Aide générale



MODE D'EMPLOI DU DOCUMENT D'AIDE

<u>Général</u>

Ce document doit vous aider à utiliser au mieux les nombreuses possibilités du programme Chacal et à vous y retrouver dans sa configuration.

Ce chapitre contient les informations utiles à la consultation de la documentation Chacal.

Navigation

Le présent document est organisé en différents chapitres se rapportant chacun à un sujet déterminé. Pour afficher à l'écran le chapitre qui vous intéresse, passez par la <u>table des matières</u> (succincte), l'<u>index</u> ou encore les signets :



Vous trouverez également à travers le document une série de liens hypertextes (textes bleus soulignés) permettant de faciliter la navigation dans le document. Par simple clic sur un lien, le document affichera alors la partie de l'aide du point concerné.

Signalétique

Certains points dans un chapitre seront signalés avec une icône :

- comme "très important"
- 🛛 🐨 🛛 comme "à noter"
- 🛈 comr
 - comme "à titre d'information complémentaire"

<u>Mise à jour</u>

Ce document est daté (voir bas de page), les mises à jour du document sont reprises <u>ci-après</u> par date. Les points mentionnés concernent des nouveaux développements, des développements plus anciens ou d'astuce à l'utilisation ou au paramétrage n'ayant encore jamais été l'objet d'une documentation, de modification notable du logiciel, ainsi que des changements importants de mise en page.

La version à partir de laquelle le développement est disponible est généralement inscrite **en rouge** après le titre (il est possible que certains développement Chacal XXI v.9 ait été documenté tardivement)

Modules

Certain développement nécessite un <u>module</u> particulier, il est alors noté en **rouge vif** après le titre (certain chapitre complet nécessite ce module, la mention du module est alors indiquée en début de chapitre uniquement)

TABLE DES MATIERES

Mode d'emploi

Mises à jour & Nouveautés

- 1. Variables d'environnement
- 2. <u>Saisie</u>
- 3. Fabrication
- 4. Clients / Dossiers / Repères
- 5. <u>Gestion des lots</u>
- 6. <u>Dessin</u>
- 7. <u>Documents</u>
- 8. Interfaces
- 9. <u>Paramétrage</u>
- 10. <u>Remplissages</u>
- 11. <u>Configuration de production</u>
- 12. <u>Thermique</u>
- 13. Facturation
- 14. Calcul de Prix
- 15. <u>Tarifs</u>
- 16. <u>Gestion de stock</u>
- 17. <u>Terminaux</u>
- 18. <u>Importation (Gammiste)</u>
- 19. <u>Inventaire des</u>
- 20. Divers
- 21. <u>FAQ</u>

Index

MISES A JOUR & NOUVEAUTES

02-04-2021

- Nouveau chapitre : Optimisation

18-02-2021

- Remarque sur grille de tarif à 0

23-09-2020

- Complément sur 0316-0317

14-07-2020

- Anse de panier

07-02-2020

- Remplissage 'Recent'
- Remplissage 'Actif'

22-11-2019

- Emplacement des exemplaires.
- Usinages en Y et Z et Code Face.

08-10-2019 Correction mesures tarif :

Dans les versions iX, un ouvrant avec les mêmes dimensions HT pouvait donnés une dimension tarif différente selon la méthode de prise de mesures utilisée. Maintenant ce n'est plus le cas.

Peut donc donner des différences dans un FabCompare

<u>10-05-2019</u>

- Numérotation de <u>cases pour les volets seuls</u>.

30-04-2019

- Améliorations sur les ouvrants personnalisés.

25-03-2019

- Moulure sur panneau.
- Gestion du <u>relancement</u>.
- Injection de repère ajout de balises Remplissage par vantail d'ouvrant.

08-03-2019

- <u>Angle d'usinages</u> cadre buttant.
- VE choix dormant par côté.
- Différencier modèle de dormant gauche et droit.
- <u>Nom interne</u> pour usinages et poste de MO.

<u>01-03-2019</u>

- <u>Numéro de cadre</u> sur dormant.
- Style en forme libre.

<u>15-01-2019</u>

- Optimisation différée : Mode automatique
- Nouvelles Règles : 0316 et 0317

31-01-2019

- <u>Sélectionner un fichier</u> via une fenêtre de sélection Windows.
- Champs divers « Client/dossier/repère » sur un document commercial.

18-09-2018

- VE : Récuparation des valeurs d'une saisie précédente.
- Onglet des résultats.
- Méthode de plus-values des remplissages.
- Résumé repère : <u>Type d'affichage</u>.
- <u>Améliorations dans le relancement</u>.
- Fusion des options Stations/entreprises.
- Ajouts de documents pour un dossier.
- Associer un document à une nomenclature.
- Afficher l'image d'un article de négoce ou d'une page de tarif
- Améliorations des <u>Terminaux de Consultation</u>.
- Améliorations des <u>Terminaux d'atelier</u>.
- Nouveaux <u>raccourcis à la saisie</u>.
- Nouveaux <u>Thèmes Drak ou Light</u>.
- Pouvoir sélectionner ou non le type de coupe lors de l'ajout d'une coupe.
- Choisir ou non d'afficher les détails d'un repère sur la note de calcul récapitulative.
- Outil de <u>recherche</u> pour les VE.
- Nouveau type de message : Message bloquant avec choix.
- Possibilité de masquer des messages.
- Messages bloquant en fin de fabrication.
- Envoi des messages via SMTP.
- Fabrication automatique : Fabriquer avant de sauver une élévation.
- Fabrication automatique : Fabriquer avant de montrer une coupe.
- <u>Adresse de livraison</u> dans le LIC.
- Nouvelles formes de petits bois.
- Nouvelles options pour thèmes.
- <u>Accessoire sur élévation</u> en fonction du décor.
- Nouveau module B19 : <u>Statistiques commerciales</u>.
- Nouveau module B 20 : <u>Facturation</u>. Nouveaux boutons en coupes.

15-03-2018

- Paramètres de ligne de commande au démarrage.

15-12-2017

- <u>Amélioration des terminaux d'atelier</u>: possibilité de masquer certaines propriétés ou certaines colonnes des articles
- Filtre par Site de Saisie
- Interface WEB
- Message personnel pour un <u>conflit d'usinage</u>

15-12-2017

- Thermique murs rideaux

- <u>Thermique Base de données</u> pour Murs rideaux

<u>15-12-2017</u>

- Valorisation des chutes au niveau client
- Garder les coupes affichées en changeant de vue
- Champs divers STATUT
- <u>Sous rapport</u> dans un autre fichier
- Dessin : Possibilté de copier / Coller
- Définir les propriétés des vitrages
- Imposer un fournisseur vitrage au niveau du client ou du dossier
- Dupliquer un profil utilisateur ou un utilisateur
- Gestion prix1 / Prix2

20-12-2016

- Nouvel outil de devis
- Nouveautés dans la thermique (<u>châssis de liaison</u>, <u>Psi par matière</u>, <u>adaptation des vitrages</u> <u>composés</u>, <u>U_w imposé</u>, <u>aérateur</u>)
- Adaptation des frais d'installation
- <u>Surface de polissage</u> et d'anodisation
- Nouveautés dans les profils utilisateur
- Récupération des évènements sur remplissages si on n'a pas de parcloses (par exemple ouvrant portefeuille). <u>Il n'est donc plus nécessaire de créer une parclose fictive</u>.
- Amélioration des catégories vitrages

01-04-2016

- Documentation du pré traitement laquage
- Nouvelle option entreprise date création copie dossier
- Position battement : Clair d'ouvrant, et fixer à droite
- <u>Option</u> pour avoir la moyenne thermique sur base de surfaces
- <u>Frais d'installation</u> dans le calcul de prix
- Affichage des variables utilisateurs des dialogues, dans l'écran résumé repère
- Dessin vitrages : possibilité de faire des <u>compositions</u>
- Réductions possibles des <u>dimensions articles et remplissages complémentaires</u> repère.
- Outil de recherche remplissage de négoce dossier
- Nouveau document : Liste de débit avec dessins
- Adaptation documentation Printout.dat
- Mise à l'echelle (ou non) des cotes
- Repérage possible des profilés mur rideau
- Informations alphanumériques avec valeur (en plus des messages)
- Améliorations de la MELA
- Simplification de la modification des éléments dans les modèles de mise en page (Double-clic)
- Nouveau type d'assemblage dans murs rideaux

12-01-2016

- Amélioration de la gestion des <u>messages</u> d'erreurs, avec une nouvelle <u>option</u> pour masquer les messages bloquants
- Déplacement de points du chapitre paramétrage dans un point divers
- Gestion du glisser/déposer (drag and drop) dans l'explorateur
- Nouvelle option pour choisir de remplir ou non la base df Print
- Pouvoir renseigner pour un article en particulier une autre date de livraison

- Enregistrement automatique du dossier au changement d'état
- Boutons Copier/Déplacer au niveau de la saisie
- Documentation de la règle d'écharpe
- Précision pour l'option prix à 0 en cas d'erreur
- Nouveautés concernant l'import/export dxf
- Nouvelle option Station pour toujours voir les coupes en saisie
- Possibilité d'inverser le sens d'ouverture des frappes dissymétriques
- Affichage possible de l'épaisseur remplissage par config de dessin
- Nouveaux textes automatiques dans les mise en page
- Nouvelle fonctionnalité pour le <u>VE vrai/faux dans les mise en page</u>
- Nouvelle variable flèche saisie dans les nomenclature
- Nouvelles variables d'assemblages butant : 'Angle de coupe du profilé butant'
- <u>'Hors Tout (Extrême)</u>' utilisable dans la configuration de production
- Aérateurs repris dans le calcul thermique
- Changement pour la trace fabrication et la trace tarif
- Affichage du nom complet du client sur la fiche de fab
- Nouvelle option : "Ne pas montrer l'écran position poignée si un seul choix"
- Nouvelle option : "Avec la colonne joint liée aux vitrages" pour la fiche de fab
- Nouvelle option : "Masquer numéro de page si plusieurs fournisseurs"
- Réorganisation de certaines Options

31-08-2015

- Les remplissages inchangés quand on change les ouvrants
- Possibilité d'exclure des profilés (parcloses et autres) de la thermique
- Possibilité d'utiliser la longueur dos de dormant dans la thermique
- ImportFab sans utiliser l'option centralisation de composant
- Clarification de l'option dossier à afficher au démarrage
- Mise à jour des FAQ
- Amélioration de la sélection automatique des prises de mesures par côté

16-06-2015

- Questions fréquentes
- Deux nouvelles options station pour la recherche clients/dossiers
- Possibilité d'avoir 4 champs remarques
- Ajout d'une colonne prix net pour les article complémentaires
- Nouvelles possibilités d'optimisation (<u>mixte</u> et <u>bois</u>) avec aussi le <u>choix de la méthode par</u> <u>machine</u>

13-05-2015

- Documentation des services différents par remplissage
- Documentation de l'import Fab (module 10)
- Récapitulatif des <u>états des dossiers</u> et des <u>lots</u>
- Description des codes-barres

02-03-2015

- Évènements sur élément à l'extérieur
- Nouvelle gestion des options pour la thermique
- Possibilité de copier les propriétés et données d'optim pour les articles
- Correction de la doc tarif petis-bois

- Bouton permettant d'afficher épaisseur remplissage en saisie
- Détermination automatique des décors volet
- Possibilité de changer l'échelle d'une coupe / élévation
- Ouverture rapide d'un dossier
- VE système Forme repère et Cintre présent
- Amélioration de l'archivage: gestion des phases et gestion des pdf
- Impression fiche de fab détaillée par éléments (pour structure et/ou MR)
- Portes : Liaison basse + position sol dans un mur rideau
- <u>Choix par défaut pour les poteaux</u> dans un mur rideau
- Choix par défaut pour les assemblages dans un mur rideau
- Placement du joint vitrage extérieur dans un mur rideau
- Choix du tableau de parcloses par variable d'environnement (= classe de thermicité)
- Précisions concernant le relancement
- Mise à jour des options

15-10-2014

- Documentation de la notion de classement
- Ouvrir rapidement un dossier
- Amélioration de l'archivage
- Export DXF couleurs standard d'Autocad™
- Mur rideau: Épine composée
- Adaptation de la gestion des chutes
- Mise en page à partir de la ligne de commande
- "À propos de..." avec le logo du gammiste
- Mise à jour des options (notamment écran fab light)

07-07-2014

- Aide au bon positionnement d'un accessoire sur la coupe et l'élévation (paramétrage)
- Comment trouver des détails sur les modules disponible
- Mode d'emploi de l'aide
- Généralités sur le calcul de prix
- Clarification des <u>catégories de vitrage</u>
- Explication du repertoire <u>Updates</u>, pour les mise à jour de données en réseau
- Mode <u>revendeur</u>
- Familles de produit
- Complément d'information et modification du chapitre sur l'éditeur de rapport/devis Stimulsoft
- Codes pour les formes dans l'EDI vitrage
- Scanner un code-barres vitrage sur un TA
- Choix du prix à afficher avec le bouton calcul de prix dans la saisie
- Amélioration du <u>relancement d'un repère</u> en fabrication
- Variables petits-bois dans les nomenclatures
- <u>Vitrages égaux + positions optionnelles</u>
- Possibilité de sélectionner une configuration de production par défaut pour un lot
- Toujours créer le dessin des petits bois même s'ils sont symétriques
- Possibilité d'afficher les systèmes d'assemblage sur l'élévation
- Possibilité de faire le choix du tableau de parcloses par variable d'environnement
- Amélioration panneaux composés (jusqu'à 10 panneaux,...)
- Liaisons variables

- Affichage de la <u>quantité de repères</u> dans la mise en page
- Affichage des cotes dans le choix des articles (Saisie)
- Ajout de filtres pour les lots à afficher sur le terminal de suivi
- <u>Recherche</u> des articles par description
- Calcul de prix: gestion des prix imposés pour les articles supplémentaires dossiers
- Mise à jour de l'inventaire des options.

23-01-2014

- Déplacement de certains points du chapitre 'Saisie' vers le chapitre 'Clients / Dossiers / Repères'
- Gestion des adresses de livraison documenté
- Imposer le code informatique via des nomenclatures documenté
- Divers ajouts, modifications et remise en page au niveau du paramétrage de base (notamment dialogues, variables d'environnement, assemblages et crémones)
- Complément pour le printout.dat

24-12-2013

- Completion de <u>l'inventaire des options</u>
- Bouton "Nouveau Repère" à droite en option
- Ajout d'un libellé "Suivant cahier des charges en vigueur"
- Nomenclature: méthode 1012: vissage renforts à pas fixé

03-12-2013

- <u>Table des matières</u> allégée et introduction d'un index
- Introduction d'un chapitre pour <u>l'inventaire des options</u> (en cours)
- Aide au paramétrage de base: <u>résumé</u>, <u>organigramme</u> (+ <u>volet roulant</u> et <u>structure</u>), <u>nomenclatures</u>, <u>vérification</u>
- Rappel de l'utilisation des outils de transfert de dossier vers DSI
- Modification cote refoulement
- Transmission lumineuse (RT 2012)
- <u>Taxes canadiennes</u> (TPS/TVQ)
- Profilés composés
- Lancement des interfaces à la "commande" d'un dossier
- <u>Amélioration document Post-Optimisation</u>
- Adaptations des arrondis pour le calcul de prix des remplissages
- Calculer le prix d'achat d'un repère/Volet sur base de grille de tarif
- Calculer le prix d'un article négoce sur base d'une grille de tarif
- <u>Cotations de l'élévation</u> différentes en saisie et sur les documents
- Référence et description imposées possible pour les panneaux composés
- Option pour toujours montrer les dialogues en saisie guidée
- Description des différentes <u>méthodes utilisées dans les nomenclatures recevant une dimension</u> ainsi que des <u>généralités sur les action à prendre</u>
- Adaptations saisie repère (boutons Autres, Précédent/Suivant, Renommer repère)
- Liste des vitrages pour châssis non vitrés
- Affichage d'informations thermiques sur l'écran de saisie des remplissages

1.1 Dessins/Images dans les variables d'environnement

On peut spécifier une image (ou dessin) pour une variable d'environnement.

C Propriétés 'Série'	– D X
🖆 Propriétés 🔲 Liste	Ok Annuler
- Général	
Nom	Série
Texte à la saisie	Série
Condition	
- Affichage	
Cacher niveau client	V
Cacher niveau dossier	
Cacher niveau repère	
- Divers	
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie	
Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification.	\checkmark
Saisie obligatoire	V
Ne pas afficher les valeurs qui nécessitent une autre modification	
Indicateur	[Aucun]
Image	Logo NExT.JPG
Fichier aide	
Imprimer	
- Police	
Taille	8
Gras	
Souligné	
Couleur du texte	Défaut

Cette image apparait quand on place le curseur sur le texte





On voit si le texte contient une image : il se termine par i comme pour les fichiers d'aide.

Pour les variables de type "liste", on peut spécifier une image par choix

C Propriétés 'Série' — 🗆 🗙								
🖀 Propriétés 🔲 Liste 🕨 🖶 😭 🛊 🕹 🛛 Ok Annuler								
Texte	Condition	Défaut	Condition pour valeur de préférence	Image				
EL 60	Choix de Gamme = Aluminium			EL60.jpg				
EL 60 porte extérieure	Choix de Gamme = Aluminium			心。 3年月 EL60 Extjpg 日 <u>日</u>				
EL 110	Choix de Gamme = Aluminium			El110.jpg				
5100	Choix de Gamme = PVC							
<nouvelle valeur=""></nouvelle>								

Au niveau de la saisie, ça donne ceci :



1.2Divers

Chacal possède un système pour savoir si une variable d'environnement est testée dans d'autres conditions. Ce système a pour but d'augmenter la vitesse à la saisie. Si la variable n'est pas testée dans d'autres conditions, Chacal ne fera pas les traitements de contrôle au moment où on change la variable.

Ce système est initialisé pendant une conversion et à chaque fois qu'on quitte l'écran Variables d'environnement dans le paramétrage et qu'on a fait une modification sur une variable.

Variables d'environnement								
隘 🤤 🙊 🛛 Nouveau 🗸 🖀 🏓 😫 🥝								
🖃 🦺 Init scenario	-	Nom	Туре 🎍		Texte à la saisie	Condition	? Défaut	Min 1
- Aide à la création		1 Type INVOER		~	Type INVOER		1	
- Modifiables								
Proprietes initiales Propriétés modifiables	Controle des VE							
- Aide à la création	Controle + mine a in							
🖻 👧 · Modifiables		Jul						
Moteur								
Proprietes modifiables		1						
Aide à la création								
🖃 👧 - Modifiables	-	·						
Affichage : 😿 🖕 🗀 🔲 🍰 📋 💣 🗙 🕆 🕸	a]						
🖳 Init scenario	-							
Type INVOER								
🖳 Algemeen								
Volet = Non								
Client Anglais = Non								
Keuze model	E							
Modèle								

1.2.1 Module saisie guidée

Module I16

Les propriétés telles que Méthode de prise de mesure, Système d'assemblage, etc. qui sont notés DSI : ...

- qui sont sur le dernier niveau
- qui ne sont pas testé dans d'autres conditions

Ne sont plus visible à la saisie (ceci pour augmenter la vitesse de saisie)

Au moment où on clique sur "Enregistrer", le programme contrôle ces propriétés et s'il reste plus qu'une possibilité, il les met de nouveau visible pour que l'utilisateur puisse faire le choix

C Variables d'environnement												—	×
📔 🎕 🙊 Nouveau 🕻 🗙 🗃 🥥 🥖 🦧 👫													
🕀 💂 Niveau O	Nom	Туре	1			Texte à la saisie	Condition	1	Défaut	Min	Max	Ø	
E Riveau 1	ot DSI:Gamme	ē	✓	\checkmark	-	Gamme		\checkmark				 Image: A second s	
Niveau 2	a DSI:Serie	Ē	\checkmark	\checkmark	\checkmark	Série		\checkmark				 Image: A second s	
- Modifiables	Ø DSI:Modele de dormant		\checkmark	\checkmark	\checkmark	Modèle de dormant		\checkmark					
Propriétés initiales													
Propriétés modifiables													

1.2.2 Valeur de toutes les VE par clic-droit

Un clic-droit en saisie sur les variables d'environnement, affiche un écran qui montre toutes les VE avec leur valeur actuelle



Uniquement disponible avec un profil "Admin"

1.3 Variables d'environnement système

1.3.1 Paramétrage

Variables Forme choisie (châssis) et Forme choisie (mur rideau)

Cette variable représente la forme choisie quand on fait un nouveau repère



Attention : si on fait une forme libre, la variable vaut toujours Forme 16, même si on fait un rectangle

Variables cintre présent

Cette variable vaut 'vrai' si on a une partie cintrée dans le repère (même si on fait un repère de forme libre)

1.4 VE : Récupération des valeurs d'une saisie précédente.

1.4.1 Options entreprise

Uniquement si disponible si :

SAPA - SAPA LOGIC : Options			
IL 📀 📀	-		
🙀 Entreprise 🌠 Station			
	Valeurs		
Enregistrement	Afficher variables d'environnement	~	
Fabrication	Cacher la partie de droite de l'écran de saisie des Var. I		
Généralités	Contrôler modifications en saisie	Au même niveau	
Représentation ouvrant	Cacher la V.E. si un seul choix disponible dans une liste	\checkmark	
Fonctionnement Var. Env.	E_Divers_VE_RecupSaisiePrecedent		
📄 🔁 Saisie Guidée			
🦳 🗁 Vitrage étendu			
Gestion des lots			

1.4.2 Utilisation

Attention : ce fonctionnement est uniquement disponible au niveau d'un repère

Si on fait un nouveau repère dans un dossier on essaie de récupérer les valeurs du repère le plus récent. Si pas du même style (voir plus loin) on prend le repère le plus récent saisi du même style

Même style veut dire

Saisie normale Repère doit être du même type (Normal, Liaison ...)

Saisie scénario Repère du même scénario

Si on ne trouve pas on part des défauts paramétrage

NB :

Si une variable est obligatoire et qu'on n'a pas prévu un défaut dans le paramétrage, la valeur du repère précédent n'est pas reprise (exemple Quantité : on veut que l'utilisateur introduise une valeur)

Si on a récupéré les valeurs d'une saisie précédente on a avec clique bouton droite



Si on fait effacer repère on garde les mêmes valeurs VE si pour Une saisie standard on reste dans le même type Une saisie scénario on reste dans le même scénario

Sinon on retombe dans le traitement décrit ci-dessus.

1.5 Outil de recherche pour les VE :



1.6 VE Choix Dormant par côté

1.6.1 **Résumé**

Pouvoir changer le dormant sur un seul côté en modifiant une Variable d'environnement modifiable.

1.6.2 Paramétrage

On peut maintenant conditionner les définitions techniques des profilés de dormant (frappe et coulissant) avec des variables d'environnement modifiables. On peut également dans ces conditions la position du dormant (VE Système : Position ...).

En combinant ces deux fonctionnalités, on peut paramétrer un profilé dormant qui changera en fonction de sa position et d'une VE modifiable, exemple :



1.6.3 Résultat

Lorsqu'on modifie une variable d'environnement, si le profilé actuellement placé n'est plus autorisé, en fonction de sa position, sera modifié par un autre disponible dans le même modèle de dormant.







- Si aucun autre profilé n'est autorisé, le profilé ne sera pas modifié et l'utilisateur sera averti du problème de paramétrage.
- L'écran qu'on propose pour modifier un dormant n'a pas encore été adapté à ce développement. Ça sera fait dans un des HotFixes suivants



2.1 Ajout de raccourcis :

2.1.1 Au niveau de la conception d'un châssis :

Icone	Fonction	Ctrl + Shift +
0	Fabrication	F
	Traverse droite	D
	Résultats de fabrication	R
& 1	Remplir partie fixe	А
M	Vue intérieur/Extérieur	E
Ouvrant	Mode ouvrant	Ο
Remplissage	Mode remplissage	V

2.1.2 Au niveau des onglets /Articles / remplissages / Simulation/ documents :

Fonction	Ctrl + Shift +
Nouveau	N
Supprimer	D

2.2 Boutons Modifier et Terminer





- 1) Les boutons Afficher et Modifier disparaissent.
- La colonne des Rubriques ne peut plus être cachée.
 Elle sera toujours réduite à la largeur minimale.
- 3) Le nom du dossier et le nom du repère disparaissent de l'entête.

Autre adaptation

4) On reste sur la même rubrique quand on change de mode (de modification vers visualisation, et inversement).

Une seule exception existe : quand on clique sur Modifier depuis une rubrique non modifiable (Résumé ou Prix). On est alors dirigé vers la rubrique représentation.

5) Le bouton "Nouveau Repère" n'est plus affiché si on décoche l'option entreprise bouton à droite.

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/I	Dossier/Reperes				- 🗆 ×
Fichier Editer Gérer Divers					🏠 🖬 🗯 🦉
揝 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Récents	当 Ouvrir 🕶 💼 🔮	8 🖴 🗳 🕒 🗅	🖹 👘 🛃 🎽 Dossi	er 🛛 🛐 👼 💼 Traitements	🖭 💷 🔀 🏪 - Nouveau repère-
🚨 Client : Client A	Propriétés Enviro	nnement Documents	Compléments Tarifs	Articles Remplissages P	lus-values dossier 🛛 Simulations 🗸 🗸 🕨
Dossier : Frappe	Général	Général			<u>^</u>
🔚 Repères (11)		N°	Frappe		Gastaldello
Repère 001	Remarque			Code secteur	
Repère 003 Repère 004	Adresse	Bloqué		TVA	[Non spécifié] <

Par contre, le bouton "Nouveau" reste accessible dans les Clients et Dossiers.

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/E	Dossier/Reperes				– 🗆 X		
Fichier Editer Gérer Divers 🐔 🗹							
🌇 Nouveau 🝷 違 Ouvrir Récents	😩 Ouvrir 🝷 🏥 😂	🗳 🗛 🖪 🖪	🍿 🛃 🎽 Dossier 🛛 📓	🖥 🚟 📑 Traitements 🔡 I	💼 🎽 Nouveau repère		
* Client CTRL+I	Propriétés Environneme	ent Documents Con	npléments Tarifs Article	es Remplissages Plus-values	dossier Simulations 🗢 🜗		
The Dossier CTRL+D	Général 📕	Général			<u>^</u>		
E Dossier variante		N°	Frappe		Gastaldello		
🏪 Dossier "Phase"	Remarque			Code secteur			
TREPÈrE CTRL+N	Adresse	Bloqué		TVA	[Non spécifié]		
Repere UU4		0		Deservet			
Repère 005	Contacts	Classement	(Tous)	Responsable			

Et dans les Repères, le bouton "Nouveau" propose toujours directement la création d'un nouveau repère sans proposer de créer un nouveau Client ou Dossier.

CHACAL NEXT : Ma	aj Client/[Dossier/Reper	es									_		2	×
Fichier Editer		_										6	Z 🗱		Τ
🎽 Nouveau 🚺 🛃 Ai	utre 🝷 👌	🖬 🔛 Sai	uver style -	- -	🖬 🐴 🎽	ې 🍕	📑 Tra	itements 🖣	§ 🗾 19						
		Résumé	Variables	d'environnem	nent Propri	iétés Dé	écors	Représentatior	Coupes	Articles	Remplissages	s Co	mplémer	nt 🜩 🖂	
		te 📃		M 🛛 🖁	4 🔍 🗞	V 👘	- 🐔 💈	(- 🚢 🛏	t _{ap} 🔤 🗠	音 😢	🖩 🛧 🗄	4	O 🖬	8	» •
Châssis rectangulaire		<u>No</u> –			14						Coup	e verti	cale		\times
Châssis non-rectangulaire		e 🏹				/						t ['	6	<u></u>	» *
Sur base d'un style	r in the second	+ pliss										्रि		Î	Î

Le clic-droit fonctionne de la même manière.

2.2.1 Complément pour les utilisateurs de la Saisie Guidée

Module I16

En <u>saisie guidée</u>, quand on clique sur Enregistrer, on est, maintenant, dirigé sur la rubrique Représentation. Le mode modification reste actif tant qu'on n'a pas cliqué sur le bouton Terminer. Ça permet d'aller modifier directement, par exemple, les décors.

2.3 Adaptations saisie repère

2.3.1 Bouton "Autre"

Le bouton "Autre" propose maintenant aussi dans sa liste le repère en cours, ce repère est sélectionné. Le texte contient aussi la quantité du repère (entre parenthèses et précédé par x)



2.3.2 Boutons "Précédent" et "Suivant"

À côté du bouton "Autre", on retrouve les boutons "Repère Précédent" et "Repère Suivant"



Ils permettent d'aller très vite au repère suivant ou précédent dans le dossier sans devoir cliquer "Autre".

2.3.3 Renommer un repère

On a rajouté plusieurs possibilités pour renommer un repère

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes					
Fichier Editer					
飺 Nouveau 🚺 🛃 Autre 🕶 🔊	Sau Sau	uver style *	💷 📑	1	× *
🔱 Client : Client A	Résumé	Variables	d'environne	ement	Propri

Par clic-droit sur le repère :



Par le point de menu (Éditer):



Si on choisit une de ces méthodes, un écran pour renommer le repère apparait :



La barre colorée en dessous du nom est une indication pour la taille maximum d'un nom de repère (20 caractères).

Le champ nom reste disponible dans les propriétés, on peut donc également l'utiliser pour changer le nom.

Bouton "Effacer repère"

Le bouton "Effacer repère" 💹 ou 🔀 se trouve à différents endroits selon la fenêtre ouverte:



En plus, on si on fait "Effacer repère", il faut valider la question

O DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Repere	5	
Fichier Editer Gérer Divers		
🎦 Nouveau 😩 Ouvrir Récents 🔮 🔛	🔄 Modification Globale 🛛 📑 Tra	itements
Client : Client A	Détails 🚼 Représentation 🕼	🖌 💺 🗐 🏂 Traitements
Dossier : Frappe Repères (11) Repère 001 Repère 003 hkdjiomgfhknmtjhijniytomhbj Repère 005 Repère 006 Repère 007 Repère 008 Repère 010 Repère 011	Penére (011 (v1)	Repére (03 (x3)) b/diioma@kamatibiinindemoblininged (x1)
Repère 012		
		DSI - CHACAL NExT Confirmez-vous la suppression de 'Repère [Repère 003]' ? Oui Non Denter 007 (c1) Denter 007 (c1)
DSI - CHACAL NExT : Explorateur		– – ×
Fichier Edition Gérer Affichage Suivi Origine - Nouveau - 🗙 🖬 🕋 Irai	tements 📴 ቡ 陼 🎁	🎢 🗹 🛸 🏲 🖬
dients/Dossiers (4)	N° - No Ordre	
E Sclient A	hkdjiomgfhknm 4	
E 🚨 Client B	Repère 001 1	
🗄 🍶 Client C 🗄 🤱 Test OM	Repere 003 3	
	Repère 006 6	DSI - CHACAL NEXT X
	Repère 007 7	
	Repère 008 8	Confirmez-vous la suppression de 'Repère 001' ?
	Repère 010 10	
	Repère 012 12	
	N° Repère 001 No Ordre 001	

Même remarque pour le bouton "Annuler modifications"



2.4 Boutons en coupes

2.4.1 Barre d'outils

Une barre d'outils est affichée pour chaque coupe. On peut la déplacer par un cliquer-glisser sur un des côté de la coupe :





Si tous les outils ne peuvent être affichés faute de place, ils peuvent être affichés en cliquant sur

La majorité des boutons sont accessibles également par un menu contextuel avec un clic-droit sur la coupe.

2.4.2 Export DXF/DWG

A

Ce bouton permet d'exporter la coupe au format dxf ou dwg

2.4.3 Afficher/Cacher point d'accroche

Un bouton (¹) permet d'afficher (ou de cacher) les points d'accroche paramétrés



2.4.4 Mode Sélection

Le mode « Sélection » () est le mode par défaut, en cliquant sur un élément de la coupe, celui-ci est mis en évidence sur l'élévation ainsi que sur la coupe. Des informations sur l'élément sélectionné sont affichées à gauche.



2.4.5 Mode Déplacement

Le mode « Déplacement » (2) permet de déplacer le dessin de la coupe par un cliqué-glissé.



2.4.6 Mode Mesure

En mode « Mesure » (i), en 2 clics, on obtient une mesure entre 2 points. En déplaçant le curseur, certains points sont mis en évidence (rond : point d'accroche, carré : extrémité d'un trait, triangle : milieu d'un trait).

X = 71.27 mm Y = 37.38 mm Dist = 80.48 mm

Cette fonction existe également en élévation

2.4.7 Mode Cotes manuelles

Le mode « Cote manuelles » () permet d'ajouter des cotes horizontale ou verticale sur les coupes.

En déplaçant le curseur, certains points sont mis en évidence (rond : point d'accroche, carré : extrémité d'un trait, triangle : milieu d'un trait).

Une cote manuelle est systématiquement affichée lors de la saisie, tant que le profilé auquel elle est liée est toujours dans la coupe (si elle est liée à un résultat de fabrication, elle sera automatiquement liée au profilé principal auquel le profilé complémentaire est attaché).

Dans les configurations de dessins, dans l'onglet Coupe, on peut définir si on veut voir les cotes manuelles, et définir leurs propriétés (trait de rappel, police, symbole...).

Police de cotation mar	nuelle				
Nom de police	Arial	-	Italique		
Taille (mm)		3.0	Couleur		
Gras					
Type Cote Manuel					
Position du texte	Sur la ligne	-	Taille du symbole	3	.00
Symbole de cotation	Aucun	-			
Cotation					
Hors-Tout matière	\checkmark		Clair de vitrage		
Cote saisie			Traverse Ouvrant		
Traverse			Cote arasement		
Ouvrant			Coter l'encombrement des profilés		
Vitrage			Cotes manuelles		

Le clic-droit sur une cote permet de la supprimer, ou de modifier sa valeur (texte ou nombre). (Il faut pour ça être en mode 'cotes manuelles' ou en mode 'sélection'.)

Attention, les valeurs chiffrées imposées ne seront pas adaptées si les dimensions du repère sont modifiées.

	1 11.5- 4 X	Modifier Cote Supprimer cote		
	dxf	Export vers DXF	23	
N	R	Montrer points d'accroche		ſ
	1	Mode	•	
		Zoom	, 3 5)	Ginnand
	TR-5		• _ ·	
Ŗj				
+				

1

P

Ť.

()

Les cotes manuelles sont spécifiques à une seule coupe.

Cette fonction existe également en élévation 🌝

2.4.8 Mode Légende

Le mode « Légende » (¹) permet de placer des références sur la coupe.



Les propriétés des légendes sont celles des cotes manuelles.

Comme pour les cotes manuelles, on peut modifier une légende ou la supprimer en passant par le menu contextuel avec un clic-droit (en mode 'sélection' ou 'légende').

Les Légendes sont spécifiques à une seule coupe.

Cette fonction existe également en élévation 😊

2.4.9 Mode Dessin manuel

Le mode « Dessin manuel » (²⁴) permet de placer manuellement des dessins sur les coupes, et donne la possibilité de les lier aux articles complémentaires de ce repères.

Les dessins manuels apparaissent sur toutes les coupes qui affiche le profilé auquel il est lié.

En passant en mode dessin manuel (ou en cliquant n'importe où sur la coupe alors qu'on est déjà dans ce mode), une fenêtre de choix du dessin s'ouvre.

OSI - CHACAL NExT : Dessin manuel						_		\times
GammeAlu 🔻 🗹 👫 Enregistrer artic	ie 🙀 C) 🚓 🛫	Ø	#	A			
	^	Rotation	0 🗥 🗸		4			
EYGIDE								
🔚 🔓 R904								
🙀 R904_1							•	
₩ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		כי						
H908								
₩ H916								
🚽 🔓 R917								
🙀 R919								
🛱 R920								
₩ B 921_Rext								
H R921_Rint								
нэээ На Ваза								
📙 R935								
🖬 늘 EYLINA 46F								
😟 🍺 EYLINA 52C								
💼 🍺 EYLINA 52F							-	
					51 11		-	
		J						
	~							

Filtres

L'utilisateur peut y faire le choix de la gamme des produits à afficher.

Il peut ensuite afficher certains éléments en utilisant les filtres suivants :

GammeAlu 🔽 🗹 👬 Enregistrer article	🚂 O 🐁 🛫 🔰 💋 🏄	A

En choisissant de n'afficher que les profilés, renfort, joints ou accessoires, l'utilisateur peut décider (en cochant la case) d'enregistrer l'article dans la liste des articles complémentaires du repère. Il peut être nécessaire de vérifier les dimensions et décors une fois qu'ils ont été ajoutés.

Évidemment, seuls les dessins de coupe seront disponibles pour les articles qui ont un dessin de coupe et un dessin d'élévation.

Le filtre suivant propose les dessins de bibliothèque indépendamment du fait qu'il soit lié ou non à un article dans le paramétrage. (Il n'est alors pas possible d'ajouter un dessin en tant qu'article supplémentaire.)

Le dernier filtre 'article de négoce' permet d'afficher les articles complémentaires déjà enregistrés pour le repère (et donc de lier le dessin à cet article).

Un outil de recherche permet de facilité le choix du dessin ; il fonctionne en relation avec les précédents filtres.

<u>Dessin</u>

La partie droite de la fenêtre montre le dessin qui sera ajouter en coupe. On peut lui appliquer une rotation ou une symétrie avec les boutons appropriés.

Pour placer le dessin dans la coupe, il faut cliquer sur une des points d'accroche, ça sera le point de référence pour le placement.

Le placement dans la coupe peut se faire n'importe où, mais les points d'accroche et puis les extrémités et milieux des traits sont mis en évidence (dans l'ordre : rond, carré, triangle) lors du déplacement de la souris.

Un clic-droit (en mode sélection ou en mode dessins manuels) permet la suppression de ces dessins. S'il est lié à un article, une confirmation de suppression de l'article sera demandée (Attention, l'inverse n'est pas vrai ; si un article de négoce est supprimé, rien ne sera modifié au niveau des dessins dans les coupes).

2.5 Alignement des coupes

Dans le menu contextuel (clic-droit) des coupes, on peut définir l'alignement d'une coupe, soit centré (par défaut dans l'onglet 'Coupes') soit aligné en bas à gauche (= standard) (par défaut dans l'onglet 'Représentation').

L'alignement n'est possible que si le zoom n'a pas été utilisé.

2.6 **Zoom**

En coupe, comme en élévation, plusieurs outils de zoom sont disponibles. Les différents boutons sont accessibles en développant le bouton avec la petite flèche à droite du bouton :



Les boutons 'Zoom avant' et 'Zoom arrière' agrandisse ou rapetisse le dessin sur le centre de la coupe, ou sur un point cliqué en élévation.

Le bouton 'Zoom' permet d'agrandir une zone qu'il faudra alors sélectionner.

Le bouton 'Fin de zoom' revient à la situation originale et affiche l'entièreté de la coupe ou de l'élévation.

La molette de la souris peut être utilisée pour zoomer sur un point.

Un double-clic en coupe, peu importe le mode, donne un zoom sur le point cliqué

2.7 Multi-coupes

L'onglet multi-coupes en saisie permet d'afficher plusieurs coupes simultanément.



Chaque cadre affiche une coupe, et plusieurs autres coupes peuvent se retrouver dans les onglets en bas. Pour créer un nouveau cadre, on clique sur un des onglets, et on glisse le curseur sur un des côtés. Pour l'ajouter à un autre cadre existant, on ciblera le centre de celui-ci :



2.8Numérotation des coupes - WMF

<u>But :</u>

Pour ne pas encombrer la base de données avec une coupe horizontale et une verticale, les coupes sont sauvegardées sous forme de WMF directement sur le disque dur.

Développement uniquement dans Chacal 21 version 9, plus dans Chacal iX.

Développement

Un dossier a été créé au niveau du répertoire "Data" de Chacal. Il porte le nom de "CoupesWMF". À chaque fois que de nouvelles coupes seront sauvegardées, un répertoire portant l'id du dossier de la coupe sera créé (s'il n'existe pas bien entendu) et celui-ci contiendra la coupe horizontale et verticale du repère sauvegardé sous le format suivant :

"Numéro de l'élévation"_H.WMF pour la coupe horizontale

"Numéro de l'élévation"_V.WMF pour la coupe Verticale

C L'option Entreprise → Exportation dessins → Enregistrement, Sauver coupe en WMF doit être cochée.



Ex pour un dossier :



🞾 D:\A	D:\AD\DEV\CHXXI_DEV\Data\CoupeWMF								
Eichier	Edition	Affic <u>h</u> age	Fa <u>∨</u> oris	<u>O</u> utils	2				_
🕝 Pré	cédente	• 🕤 -	1	🔎 Reche	rcher	D 🚱	ossiers	•	
A <u>d</u> resse	🛅 D:\AD	D\DEV\CHX	XI_DEV\D	Data\Cou	peWM	F		~	≥ o
Nom						Taille	Туре		
1000	018						Dossier	de fichi	ers

岁 D:\A		CHXXI_DE	V\Data\(Coupe	WMF\	1000018		
Eichier	Edition	Affic <u>h</u> age	Fa <u>v</u> oris	<u>O</u> utils	2			1
Ġ Pré	cédente	• 🕤 •	\$	Reche	rcher	💫 Dossiers		
A <u>d</u> resse	🚞 D:\AD)\DEV\CHX)	(I_DEV\D	ata\Cou	peWM	F\1000018	× 1	> ок
Nom						Taille Type		
🎒 1_H.V	WMF				2	25 Ko Fichier	WMF	
💫 1_V.V	VMF					14 Ko Fichier	WMF	

Bien entendu si l'on copie, supprime, déplace, duplique un dossier ou un repère, on copiera, supprimera, déplacera, dupliquera les coupes liées.

C DSI - CHA	C DSI - CHACAL NExT : Outils X							
Réparer	Reconstruire	Examen	Transferts	©Cles	Divers			
Sup	pression des WMF							
					999	.99.0		

Dans Informations → Outils, il est possible de nettoyer ou de supprimer les différentes coupes WMF existantes.

La suppression ne s'effectue plus au niveau de la base de données mais bien au niveau du répertoire "CoupeWMF" et de ses sous répertoires.

Au niveau des terminaux d'atelier, le résultat est bien identique :

OSI - CHACAL NEXT : Terminal atelier 'Expédition'		-	×
Code barre : 🛛 😰 🕫 🕅 📴 1.0.19001 D\DSI\Chacal_NExT\DATAS\			
	Dossier Clent Références Reptre Déscription Ex / Oté		
355522 Dormant 61mm Blanc Beige 1 7 0000, 3 8 355522 Dormant 61mm Blanc Beige 1 7 0000, 3 8 355522 Dormant 61mm Blanc Beige 1 7 1 000, 3 1 D 355522 Dormant 61mm Blanc Beige 1 7 1 000, 3 1 H			
355502 Dormant 81mm Biano Beige 1 / 1000,0 V G 355508 Traverse 86mm Blanc Beige 1 1 928,0 1 Ver			

2.9 Copie de repère

2.9.1 Sélections d'éléments à copier

Lorsque l'on copie ou duplique un repère dans Chacal, on propose à l'utilisateur de sélectionner ou non certains éléments à copier (Compléments, Ensemble...).

Copier			×
Traitement			
Copie de :	Repère 004		
Vers :			
Sélection			
 Compléments 		 Articles 	
 Ensemble 		✓ Tarifs	
Informations s	aisies	Coupes	
		Ok	Annuler

2.9.2 Boutons Copier/Déplacer au niveau de la saisie

Au niveau de l'écran de résumé des repères, il est désormais possible de déplacer ou copier un repère.



Si un dossier est non-modifiable, on ne peut que copier un repère.

Même chose sur la liste des repères au niveau d'un dossier non-modifiable.

🔱 Client : Client A	Propriété	és Environ	nement D	ocuments	Compléi	men
🛑 Dossier : Frappe 🔒	🔒 Déta	iils 🚦 Repr	résentation	🕼 📭	E X	10
🔚 Repères (11)	~ N*		Sélection	Ordre	Prix rev.	Pri
Repère 001		Repère 001		001	741,78	
		Repère 003		003	1203,44	
Repère 004		Repère 004		004	1154,08	
Repère 006		Repère 005		005	2838,18	
Repère 007		Repère 006	\checkmark	006	619,08	
Repère 008		Repère 007	\sim	007	693,11	

2.10 Copier/coller Articles, compléments... (au niveau du repère)

<u>But :</u>

Il est possible de copier et de coller d'un repère à un autre, un ou plusieurs des éléments suivants : Articles, remplissages, compléments, tarifs, ensembles.

Exemple :

On va copier et coller 3 articles

Pour Copier :

Il suffit de sélectionner les éléments à copier et d'utiliser soit le raccourci clavier "Ctrl + C", soit le bouton dans le menu



Pour Coller:

Il suffit de se placer sur un autre repère, sur le point pour lequel on désire "Coller" des éléments et de, soit utiliser le raccourci clavier "Ctrl + V" soit d'utiliser le bouton dans le menu

0		_							
O DSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères									
Fichier Editer	Fichier Editer								
🚹 Nouveau 🕀 Autre 📕 Sauverstyle + 📔 💥 🙋 🕿 🗮 🛠 🗿 0,00									
Articles									
Rubriques ×	🐴 Articles 🗐 Re	mplissages 🕨	ie 🚑 😿 🕴) 🕯 🖺					
Repere 008	Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension	Angle 2	
Propriétés	🗞 210-001_4.5mm	Joint de vitrage int.	BRUT		1		1000,0		
Divers - Remarques	自 170-152	Plinthe 77,5 mm	Dormant	Dormant	1	I.	6500,0	1	
MO-Prix-Marges-Remises	20P001	Clapet extérieur	NOIR		1				
- 3 Décors	*								
Représentation									_
- Compléments									
Ensembles									
Prix									

2.11 Saisie articles

Si je me mets dans la cellule Référence

🔱 Client : Client A	Propriétés	Environnement	Documents	Compléments	Tarifs	Articles	Remplissages	Plus-values
Dossier : Frappe	11 a i	i 😨 🏨 🛤	2					
🔚 Repères (11)				.				
Repère 001	Référenc	ce Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension	Angle 2
Repère 003		<mark></mark>						
Repère 004	*							
Repère 005								

Je peux commencer à taper une référence (ici je tape "20") et tout de suite Chacal me propose ce qui commence par "20".



Si je continue à taper, la liste continue à se filtrer

Pro	priétés l	Environnement	Documents	Compléments	Tarifs	Articles	Remplissages	Plus-values	dossier S	Simulations de c	alculs Lis	ste des repères	Vue	Résultats	
12	- #I	🐹 (E 🛤	2												
F														Commentaire	
									0,00	0.00	0.00				
*	Gastaldello		Rechercher- 👖 203												
			Description												
	203082	声 EL 60	Précalle de dor	Précalle de dormant											
•	203084	📁 EL 60	Précalle d'ouvra	Précalle d'ouvrant											
	203166	📁 EL 110	Equerre d'align	Equerre d'alignement ouvrant											
•	203187	📁 Commun	T_Bloc												
	203350	늘 EL 60	Brosse pour ba	Brosse pour bas d'ouvrant											
•	203662	📁 EL 110	Equerre d'assemblage ouvrant												
	203663	📁 EL 110	Equerre d'assemblage dormant												
	k 203664	📁 EL 110	Brosse coulissant												

Si je clique sur le bouton (...)



J'arrive sur la liste en mode "Recherche", le curseur se trouve dans le champ "recherche" et je peux commencer à taper.
Cliquer sur le bouton "Profilé", "Joint", "Accessoire", "Renfort" ou "Tous", me mets dans le mode "Groupes".



Pour terminer la liste "Filtré", il suffit (comme dans l'explorateur Windows) de cliquer sur:

nentaire			
Recht	ercher 🕇 🕌 2	203	R [×]

2.11.1 Commentaire article supplémentaire

<u>But :</u>

Pourvoir saisir un commentaire pour les articles/remplissages supplémentaires d'un dossier.

Développement

P = 11 💀	🍋 🚛 🔂											
Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Angle 2	Prix rev.	Prix public	Prix net	Prix imposé	Gratuit	Commentaire
100100	Poignée OB						0,00	0,00	0,00			A vérifier dans le stock
							0,00	0,00	0,00			
*												

Ce nouveau champ est bien entendu disponible au niveau du devis :

	_ 0	х
lient		
📄 🗇 Détails		<u> </u>
Angle 1 [Dét : Article : Angle1]	Annu	iler
Angle 2 [Dét : Article : Angle2]		
Décor [Dét : Article : Décor]		
— Dimension (Impérial) [Dét : Article : Dimension en unités impériales]		
Dimension [Dét : Article : Dimension]		
Hauteur (Impérial) [Dét : Article : Hauteur (Impérial)]		
Hauteur [Dét : Article : Hauteur]		
Largeur (Impérial) [Dét : Article : Largeur (Impérial)]		
Largeur (Dét : Article : Largeur)		
Mesure 1 (Impérial) [Dét : Article : Mesure 1 (Impérial)]		
Mesure 1 [Dét : Article : Mesure 1]		
Mesure 2 (Impérial) [Dét : Article : Mesure 2 (Impérial)]		
Mesure 2 [Dét : Article : Mesure 2]		
Prix Achat [Dét : Prix achat]		
- Prix net [Dét : Prix Net]		
- Prix Net x Qté [Dét : Prix Net x Qté]		
Prix public [Dét : Prix public]		
- Prix public x Qté [Dét : Prix public x Qté]		
Quantité [Dét : Article : Quantité]		
Réduction 1 [Dét : Réd 1]		
Réduction 2 [Dét : Réd 2]		
Référence [Dét : Référence]		
Référence dans logiciel externe [Dét : Réf. externe]		
Texte [Dét : Texte]		
warD_DET_tCommentaire [varA_DET_tCommentaire]		
Divers		
庄 Dossier		
🗄 🗄 Repère		
🗄 🗄 Tarifs		

2.11.2 Réduction dimensions article de négoce

<u>But</u>

Pouvoir saisir une réduction aux dimensions des articles et vitrages supplémentaires d'un repère utilisant la largeur ou hauteur du repère.

Fonctionnement

Lorsque l'on ajoute des articles et des vitrages supplémentaires au niveau d'un repère, il est possible de saisir des réductions qui vont s'appliquer aux dimensions de cet article.

6) Pour un article, la réduction va s'appliquer sur la longueur de l'article :

Exemple :

On ajoute un joint dont la longueur se base sur la Largeur du repère. A cette dimension, on souhaite apporter une réduction de 25 mm.

F	tésumé Variable	es d'environnement	Propriétés Déc	ors Représe	ntation Co	upes Arti	cles Rempliss	sages Co	mplém
	e 🚦 📑 👿	12 12 🔂							
	Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension	Réd. 1	Angle
	http://www.com/action/a	Seuil caoutchouc	Noir masse		1	I	Largeur	25,0	
14									

Résultat, le repère à une largeur de 1m et l'article a donc bien une longueur de 975mm :

	Habillages								
	Référence	Décor	Description	Qté	Dim	_		Pos.	
	205051	Noir masse	Seuil caoutchouc	1	975,0	1	<u> </u>	В	
٦	399513	Blanc Beige	Réhausse 40mm	1	1 000,0			B	

7) Pour un remplissage, on peut également appliquer des réductions.

La première s'applique à la largeur et la seconde s'applique à la hauteur.

Résumé Variables	d'environnement Prop	oriétés Déco	ors Représ	entation	Coupes A	rticles R	emplissages
🏴 \Xi 👫 🐺 🕅	= 1= 🔒						
Référence	Description	Quantité	Largeur	Réd. 1	Hauteur	Réd. 2	
🔍 🔍 DV 4-16-4	Double vitrage 4-16-4	1	Largeur	150.0	Hauteur	120,0	

2.12 Filtre sur les décors

Les décors qu'on propose dans la rubrique "Décors" sont filtrés (en fonction de ce qui est présent dans le châssis: ouvrants, parcloses, panneaux)

Exemple: dormant avec fixe





Saisie guidée:

Dans la saisie guidée, on propose aussi la rubrique décors

Les décors dormant ne sont par contre pas disponibles (Ils sont introduits sur l'écran Saisie Guidée)

Résumé	Variables d'e	env	ironnement	Propriétés	Décors	Représentati
Dormant			Dormant			
Ouvrant			Extérieur	Gris Anthra	acite [7016]	M]
Ouviant				ldem précéder		
Parcloses			Ouvrant			
Accessoire	s		Extérieur	Suit le décor de	u dormant (ext. 🛄
			Intérieur	Suit le décor de	u dormant i	int
			Parcloses	;		
			Extérieur	Suit le décor de	e l'ouvrant (ext
			Intérieur	Suit le décor de	e l'ouvrant i	int
			Accessoir	es		
			Poignée	Selon règles		

2.13 Calcul de prix durant la saisie

<u>But :</u>

Calculer et afficher le prix du repère en cours de saisie.

Fonctionnement

Une icône sur l'écran saisie de repère permet de demander ce calcul de prix



Un clic sur cette icône va provoquer la fabrication complète du repère et le calcul du prix du repère tel qu'il se présente au moment de l'appel.

C DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes			
Fichier Editer			
🎽 Nouveau 🖪 🚼 Autre 🛪 🛐 🔛 Sauver style 🕶 🖬 📭 🦉 🏝 🏷 🦃 🚔 Traitements	•	966,22	

Il est également possible de demander l'affichage d'un petit écran "Popup" reprenant ces informations.

Prix net			
966,22			
0.00			
966,22			
		~	
		Ok	
	966.22 0.00 966.22	966.22 0.00 966.22	966.22 0.00 966.22

Il faut activer ce fonctionnement via "Durée d'affichage du prix" dans les options \rightarrow Entreprise \rightarrow <u>Calcul de</u> <u>prix</u>



Jamais : Le popup ne sera pas affiché.

3 secondes : Le popup sera affiché pendant 3 secondes.

5 secondes : Le popup sera affiché pendant 5 secondes.

Permanent : Le popup sera affiché sans limite de temps.

2.14 Usinages et accessoires imposés

Pour utiliser les usinages manuels, il faut cocher l'option station (n'est pas coché par défaut).

OSI - CHACAL NExT : Op	ons				×
🎊 Entreprise <mark>🏂 Statio</mark> r	K 🔇	•		-	
 Options Station Logiciel Divers thermique Saisie Fabrication Impressions Utilisateur Traçage Affichages Transfert dossiers 	Valeur Fabriqu Affichag Afficher Saisier Montre Toujour ©S_Fal	rs uer automatiquement avant de s ge des assemblages non trouvé bouton calcul de prix dossier manuelle d'usinages r écran résumé des variables d rs montrer les coupes brication_Auto_Coupes	Non ↓ ✓ ✓ Toujours ©Tous types	•	
Défaut : Non [S_Saisir_Usinage	Manuel]				

Suppression d'un usinage calculé :

On peut maintenant supprimer manuellement un usinage calculé via nomenclature (Via la saisie Manuelle d'usinages, sélectionner l'usinage et supprimer)



Toutes les opérations se font sur le même écran.



Supprimer un usinage veut dire supprimer toutes les positions de cet usinage.

Si dans l'exemple précédent, je supprime "bevestigingsgat voor clips2" en position 50, les autres positions seront cochées automatiquement.

Usinages	HT 🔺	Face	F.F.V.	
🔀 bevestigingsgat voor clips2	50,0	1	-22,0	
nzichtbare afwatering	187,0	1	115,0	
💥 bevestigingsgat voor clips2	346,0	1	274,0	
💥 bevestigingsgat voor clips2	642,0	1	570,0	
" onzichtbare afwatering	801,0	1	729,0	
🕺 bevestigingsgat voor clips2	938,0	1	866,0	

Ce bouton est uniquement disponible sur les profilés principaux (et donc pas sur des profilés complémentaires rajoutés pendant la fabrication).

Saisie d'un usinage

Par un clic-droit, on peut encore transférer ces positions vers un usinage "manuel".

Usinages		HT 🔺	Face	F.F.V.		
bevestigingsgat voor clips2		50,0	1	-22,0		
" onzichtbare afwatering		187,0	1	115,0		
"bevestigingsgat voor clips2		346,0	1	274,0		-
"bevestigingsgat voor clips2	<u>></u>	Editer U	sinages	et acces	soires saisis	
"onzichtbare afwatering		801,0	1	729,0		
" bevestigingsgat voor clips2		938,0	1	866,0		

Ē

I)

Toutes les opérations se font sur le même écran.

On accède à la fenêtre des usinages manuels en cliquant sur 🖻 depuis les résultats de fabrication, le double-clic sur la liste d'usinages fonctionne également.

Pour positionner un usinage, on peut utiliser "L" pour calculer une position (L = Longueur hors-tout de la "pièce")

OSI - CHACAL NExT : Usinages	s et access	oires sa	isis			- 0						
😾 Usinages 💸 Accessoires	P_03_2	03 L=9	988		2º	2						
			afschuining									
A-BR			antipaniek greep									
H45			🐂 antipaniek greep 5 L									
vervangmacros			antipaniek greep 5 R									
			🐂 antipaniek greep kruk 5 L									
			🖳 antipaniek greep kruk 5 R									
z			🐂 antipaniek kruk									
			🖫 antipaniek kruk 5 L									
[20] ★ × \$Ø				🍡 🗙 👼								
Usinages calculés	Pos. HT	Face		Informations saisies	Pos. HT	ace	Descript					
🛛 💥 bevestigingsgat voor clips2	50,0	1		bevestigingsgat voor clips2	L	1						
onzichtbare afwatering	187.0	1										
X bevestigingsgat voor clips2	346,0	1										

Exemple :

Informations saisies	Pos. HT	Face	
🖏 bevestigingsgat voor clips2	L/2-100	1	



Sur le dessin, on a une représentation pour le début (flèche) et la fin du profilé (drapeau). On a également une indication de la face sur les traverses ([1] et [2])



Il existe aussi un bouton 📟 "Plein écran" pour pouvoir sélectionner un profilé plus facilement. Pour quitter cette mode, tapez "ESCAPE" ou cliquez de nouveau sur le bouton "Plein écran".

Saisie d'un accessoire

Les boutons "Usinages" et "Accessoires" permettent de présenter la liste dans laquelle on peut choisir. Si vous utilisez le champ recherche, la liste contient tous les éléments qui commencent par les caractères tapés.

Pour les accessoires on présente uniquement les accessoires auxquels on a lié un usinage. Les autres peuvent être saisis via les articles supplémentaires.

C Dé	finitions techniques			\times
Access	ioires 💽 🎦 🗙 🖀 🏪 🎎 🎊 🚳 🕺 Accessoires 🗸 🌮	🗟 क्ष	pe 🏷	
20	5040 Embouts battement 355526	0 1		^
20.	2633 Gâches standard V 01 D59C	0		
29	9003 Tringle ALU	0		
33	1011 Renvoi d'angle avec anti-fausse manoeuvre 🔷 🤌 999123			
33	1013 Verrouilleur H L	eau		
33	C Usinages à générer pour 'Logueteau'	- 0	×	
33				
33	Usinages 🔹 💾 🔀 🗀	Ok	Annuler	
37	Drainage coulissant	pe ouvertui	re 💦 🔳	ī
37	🔊 🔊 Drainage invisible			Ī
99	Prainage ouvrant ext Prainage ouvrant ext]
<u> </u>	Prainage ouvrant int			
	Drainage seull			~
Dessin				
2 00011	🕫 Fixation bloc PVC			
	Fixation VMC <		>	
	Mortaise 60x8			-
	Mortaise droite 120x8			-
1.2	Poignée coulissant			
-	Poignée OB			
	🔊 😰 trou du			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			



C DSI - CHACAL NExT : Visualisation	des composants	
> Structure 🔻 🙀 📬	0 🐁 🎦 🛷 🛃 🕕	🛛 👱 📄
	Composants Remplissages	
	355502	1 1 000.0 /=
*****	355502	1 1 000,0 /=
	355502	1 1 000.0 /=
	355502	1 1 000,0 /=
	🖅 Loqueteau 📑	1
	🔁 NT434B	1
	📬 NT434B	1
	🔁 NT434B	1
	Parcloses et joints [5]	
	🖙 205031	1 928,0
Usinages HT 🔺 F	🖙 205031	1 928,0
🂐 Patte loqueteau 🔶 500.0	🖙 205031	1 928,0
💐 Loquetau 500.0	😴 205031	1 928,0
I	<u>₩</u> 205034	1 928,0
	<u>₩</u> 205034	1 928,0
	<u>₩</u> 205034	1 928,0
	305034	1 928,0
	Informations saisies Pos. HT	Face
	Loqueteau L/2	1

Pour rajouter un usinage ou accessoire

- Utiliser le bouton dans la barre d'outils
- Clic-droit sur l'élément dans la liste des choix
- Glisser l'élément dans la liste des éléments saisis

Dans cette liste, on peut également indiquer la position + la face (pour les traverses) La position est limitée au hors-tout du profilé

Pour supprimer un usinage ou accessoire :

- Utiliser le bouton dans la barre d'outils
- Clic-droit sur l'élément dans la liste des éléments saisis
- Glisser l'élément dans la liste des choix

Exemple :

OSI - CHACAL NExT : Visualisation des composants	\sim	
> Structure 🔹 🙀 🛫 🔿 👞 🌉	AF 🔁 🗊 🖉	
*****	Composants Remplissages	
	Dormant [1]	
	203082	1 Noi
	203082	1 Noi
	<mark>← 2</mark> 03082	1 Noi
	<mark>→ 2</mark> 03082	1 Noi
	a55502	1 1 000,0 /==\ Blar
	3 55502	1 1 000.0 /==\ Bla
	355502	1 1 000,0 /==\ Blai
	FT 355502	1 1.000.0 /==\ Bla
	Informations saisies Pos. HT	
	Loqueteau 500	
Usinages HI A Face F.F.V.	🗟 Fixation 100	
Patte loqueteau (+ 500,0 1 464,0	Fixation 400	
Loquetau 500,0 1 464,0	Fixation 700	
	🗟 Fixation 900	

1) Usinages venant d'un élément saisi



2) Informations saisies sur l'ensemble du repère. S'active en cliquant sur le bouton

Si après on change les mesures du châssis, il est possible que la position de l'élément saisi devienne impossible. À la fabrication, on a un message pour indiquer ce problème.

OSI - CHACAL NExT : Messages				×
Message	Ne plus montrer			
🔏 Usinage ou Accessoire saisi non retenu!				

Sur l'écran "Résultat fabrication" (en mode 🕮), on voit tout de suite les éléments qui posent un problème : ils sont en rouge et barrés.

OSI - CHACAL NExT :	Visualisation des co	omposants			
> Structure	🝷 🛱 🛫 O	* -	🛷 🔚 🕕 🖄 🗭		
			Composants Remplissages		
			Dormant [1]		
			203082		
		-			
			F 355502	1 1 000.0 /==	A.
			diameter and		
			355502	1 500.0 /==	-1
			355502	1 1 000.0 /==	A.
			355502	1 500.0 /==	a I
			Informations saisies Pos. HT	Face	
			🗧 其 Loqueteau 500	1	
			Fixation 100	1	
Fixation 100.0	0 1 064.0		Fixation 400	1	
Fixation (400.0	J <u>1</u> 364.0		Fixation 700	1	
			Fixation 900	1	

Toutes les opérations sur les usinages saisis se font sur le même écran, cela vaut donc aussi pour les suppressions.

2.14.1 Complément Mur Rideau

Quelques différences sont à noter pour le mur rideau.

Si on clique sur un poteau, on a la liste de tous les éléments (épine(s), serreur(s), capot(s)...). En cas de présence d'une césure, on se met sur le composant épine cliquer

C DSI - CH	ACAL NExT	: Visualisati	on des composants			
> Structu	e	👻 Epine	2 995,5 👻 🚂	🛫 🔿 👞 🛄 🛷 🐉 🕕 🟂 💭		Fermer
		Capot	1 895,5	Composants Rempliesages		-
		Capot	3 095,5	52A10 (<<< 52A10 FRONT)	CL1	Coiffe 16
	*	Epine	1 995,5	52A10 (<<< 52A10 FRONT) 1 1 170.0 ==!	CI 1	Coiffe 16
		Epine	2 995,5	52A10 (<<< 52A10 FRONT) 1 1 1960 ==!	CI 1	Coiffe 16
		Isolat	eur 1995,5	- 52410 (<<< 52410 FRONT) 1 1 196 0 !==!	CL 1	Coiffe 16
		Serrei	ur 2 095 5		CI 1	Coiffe 16
		Serreu	ur 2 895.5	52A10 (<<< 52A10 FRONT) 1 1 170.0 !==!	CL1	Coiffe 16
				52A10 (<<< 52A10 FRONT) 1 1 196.0 !==!	CL1	Coiffe 16
	8		8	52A10 (<<< 52A10 FRONT) 1 1 196.0 !==!	CL1	Coiffe 16
				52A10 (<<< 52A10_FRONT) 1 1 170,0 ==	CL1	Coiffe 16
				□ 52A10 (<<< 52A10_FRONT) 1 1 170,0 ==	CL1	Coiffe 16
	8	"	8	− 52A10 (<<< 52A10_FRONT) 1 1 196,0 ==	CL1	Coiffe 16
					CL1	Coiffe 16
Hainpage					CL1	Coiffe 16
MD tees	T9272	5 000257			CL1	Coiffe 16
MP toos					CL1	Coiffe 16
MR tass	au T93200				CL1	Coiffe 16
MR tass	au TS0Z2:				CL1	Coiffe 16
MR taes	aau TS3726	5 0 6 0 2 5 7			CL1	Coiffe 16
MR tass	au TS920	lave			CL1	Coiffe 16
MR tass	aau TS3726	5 0 6 0 2 5 7		── 52A11 1 5 000.0 ==	CL1	Coiffe 18
MR tass	au TS920	lave		☐ 52A11 1 5 000.0 ==	CL1	Coiffe 18
" MR tase	au TS3Z26	5 060257		□ 52A11 1 5 000.0 ==	CL1	Coiffe 18
" MR tass	au TS9Z0) axe		- 52A11 1 3 095,5 ==	CL1	Coiffe 18
" MR tass	au TS372	5 060257		□ 52A11 1 895.5 ==	CL1	Coiffe 18
" MR tass	au TS9Z0) axe		□ 52A11 1 5 000,0 ==	CL1	Coiffe 18
MR Ces	ire haute			52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal
				52C006 2	BRUT	Sous-cal [∨]
<			>	<		>

Sur l'écran "Éditer les usinages et accessoires saisis" de l'usinage sur le poteau fictif. Exemple :



O Usinages et accessoires saisi	;								
📲 Usinages 💸 Accessoires	≞ 🔀						Ok	Annuler	
Loqueteau Loqueteau Murrideau Murrideau Murrideau Rauselus			Caration se المعالية المعالمة معالمة معالمة معا معالمة المعالمة المعالمة معالمة المعالمة	ation serreur inage frontal aeration Cesure bas					
Paumelle NEW PARAM	Dec UT	F	HIR Cesure	e haute	Dec UT	F			
MR Cesure bas	Pos. H1	Face 2	Pos. sur poteau 3.010.0	Aeration serreur	Pos. HI	race 1	Description		
📲 MR tasseau TS3Z25 0G0257	727,0	2	3.737,0		_				
📲 MR tasseau TS9Z00 axe	727,0	2	3.737,0						
MR tasseau TS3Z25 0G0257	727,0	1	3.737,0						
MR tasseau TS9Z00 axe	727,0	1	3.737,0						
MR tasseau 153225 UGU257	1.964,0	2	4.974,0						
MR tasseau TS3Z200 axe	1.364,0	2	4.374,0						
MR tasseau TS9Z00 axe	1.964.0	1	4.974.0						
			•••••						
	Usinages et accessoires saisis Usinages & Accessoires Accessoires Marrideau Grading Murrideau tasseaus Grading Murrideau tasseaus Grading Murrideau Paumelle NEW PARAM Usinages calculés MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z00 axe MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z25 0G0257 MR tasseau TS3Z00 axe MR tasseau TS3Z00 axe	Images et accessoires saisis Images at accessoires saisis Images at accessoires asisis Images accués Images accués	Images Images <thimages< th=""> Images Images</thimages<>	Image: State Control of	Usinages et accessoires saisis Usinages Accessoires Image Loqueteau Images Acriation serreur Mur rideau Images MR cesure bas Paumelle Post. HT Face Post. Sur poteau MR Cesure bas 0.0 2 3.010.0 MR tasseau TS3Z25 0G0257 727.0 2 3.737.0 MR tasseau TS3Z25 0G0257 727.0 1 3.737.0 MR tasseau TS3Z25 0G0257 727.0 1 3.737.0 MR tasseau TS3Z25 0G0257 1.964.0 2 4.974.0 MR tasseau TS3Z25 0G0257 1.964.0 1 4.974.0 MR tasseau TS3Z20 oaxe 1.964.0 1 4.974.0 MR tasseau TS3Z00 oaxe 1.964.0 1 4.974.0	Image: With a series and the series of t	Image: With a service of the servi	Usinages et accessoires saisis Usinages Accessoires Usinages Accessoires Usinages Accessoires Usinages Accessoires Usinages Marrideau Usinages Marrideau Usinages Marrideau Usinages Marrideau Paumelle Marrideau Paumelle Marrideau Marrideau Marrideau Paumelle Marrideau Marrideau Marrideau Marrideau	

2.15 Saisie Guidée

Module I16

2.15.1 Hauteurs fixes dans les panneaux

Pour un panneau, on peut maintenant introduire des hauteurs fixes (maximum 10)

C Panneau 'PAN 24'		– 🗆 X
Référence : PAN 24 Description : Panneau de 24 mm	Panneau complet Extérieur Milieu Elément d'un panneau composé Intérieur	Ok Annuler
Fabrication	Largeur min. (mm) 500	
	Hauteur min. (mm) 500	
mesures Dimensions Optimisation	Largeur maximum (mm) 3 000	
Fournisseurs disponibles	Hauteur maximum (mm) 3 000	
Ponnées spécifiques aux fournisseurs	Surface maximum (m²) 9	
🗄 🖅> Created by DSI 1048576		
Aain d'oeuvre	Hauteur fixe 500	
🎬 MO via nomenclatures	Hauteur fixe 600	
	Hauteur fixe 700	
	Hauteur fixe 800	
	Hauteur fixe 900	
	Hauteur fixe 1 000	
	Hauteur fixe	

Ē

Les "Largeur min. (mm)" et "Hauteur min. (mm)" peuvent être introduites, un message "programme" s'affichera au moment de la fabrication)

OSI - CHACAL NExT : Messages		—	×
Message	Ne plus montrer		
🔏 Largeur ou Hauteur mini remplissage non compatible!			

Au niveau de la saisie, ce champ est uniquement proposé si on a sélectionné une (des) structures **rectangulaire(s)** et qu'on peut déplacer une (des) traverse(s) horizontale(s).

Résumé	Variables	s d'en		nemer		Proprie	illis	Dér		resent		upes	Vue		Art	icles	Re
	11 N				۲		+1	Ø	۵	2.				1			
									-	55502	_				_	-	4
				F	24 mi				3	199036			/	/	2	Ĩ	
					36										36		
					2000										2890		
			355502	river	DV	4-16-	6			99036	i.					355513	355502
										55508							
					PA	124											
						_	_		1	55513		_		_		1	
			6							5000/2							

C	DS	- CHACA	L NExT :	Choix de	rem	pliss	age	
		PAN 2	24					
Ha	aute	eur fixe	No	n 🗸				
			No	n				
			500)				
			600)				
			700)				
			800) _				
			900)				
			100	00				
e e	\geq	PAN 14		Groupe	0	0	Kappeau de la mm	
dno.	5	PAN 16	16.0		0	0	Panneau de 16 mm	
er gr	5	PAN 17	17.0		0	0	Panneau de 17 mm	
ontre	Ń	PAN 18	18.0		0	0	Panneau de 18 mm	
ž	Ď	PAN 19	19,0		0	0	Panneau de 19 mm	
-	Ď	PAN 20	20,0		0	0	Panneau de 20 mm	
che	\geqslant	PAN 21	21,0		0	0	Panneau de 21 mm	
cher	\geqslant	PAN 22	22,0		0	0	Panneau de 22 mm	
Re	\geqslant	PAN 23	23,0		0	0	Panneau de 23 mm	
#	\geq	PAN 24	24,0		0	0	Panneau de 24 mm	

Pour les panneaux composés, uniquement les hauteurs communes sont proposées

<u>Scénarios</u>

 $\mathbf{\hat{n}}$

Paramétrage

ľ	🛓 Styles à proposer	🝟 Initia	lisation Var.	Env. 📜 Remplissages Ok A	nnule			
Þ	• = 1 + •							
	Remplissage 1	Défaut	Description	n				
	4-16WA-FE4		1 VITRAG	E 4-16-4 WARM-EDGE+LOW-E+GAZ				
	4-20WA-FE4		1 VITRAG	E 4-20-4 WARM-EDGE+LOW-E+GAZ				
	44.2-16WA-FE4		2 VITRAG	E FEUILLETE 44.2-16-4 WARM-EDGE LOW-E+GAZ				
	10-10WA-FE4		4 VITRAG	E PHONIQUE 10-10-4 WARM-EDGE+LOW-E+GAZ				
	10-14WA-FE4		4- VITRAG	E 10-14-4 PHONIQUE + WARM-EDGE+LOW'E+ GAZ				
ŀ								
Þ	• 🖻 🖆 🛊							
	Remplissage 2		Défaut	Description				
	ISO24BLC			PANNEAU EP 24 MM THERMIPAN LISSE				
	SOUBASSEMENT M	OULUR		PETIT SOUBASSEMENT MOULURE				
	VB24RV			PLANCHETTE 24R VERTICALE				
	STRASDEMI			STRASBOURG DEMI PANNEAU BLANC SOUBASSEMENT				
	ISO28BLC			PANNEAU EP 28 MM THERMIPAN LISSE				
	ISO24ALUCOUL H=	300		PANNEAU ALU COULEUR RAL				

<u>A la saisie:</u>

O DSI - CHACAL)	XXI : Client / Dossier / Repères						0 X
Fichier Editer						1 🐔 🖬	\$ 4 1 1 1 1
Nouveau	Autre 📓 🛛 Sauver style 👻 🗍	i 🗶 🖄 🗠 🔛	📷 l 📑 0,0	0			Terminer
🔂 Ma307001 -	REP 01						Saisie 😭
Lase	Options Fin	al	Retour	Suivant 🗘	Enregistrer	Enregistre	Annuler
Profils CHOX DU PP RENO/NEUF QUEL DOI FRAPPE OU Seuil	RODUIT MENUISERIE PVC NEUF RMANT DORMANT 60 FRAPPE Seuil ALU 36 mm	-	CHOC PROD RENO COUL FRAF COUL	X DU DUIT D/NEUF DORMANT IPE OU JSSANT	MENUISE NEUF DORMAN FRAPPE	RIE PVC T 60	* *
Nom Remarque	REP 01		ur Hau ∩∩ 2000	Remplise	saqe 2 EMI	S	
Prix imposé		F1		ISO24ALU	ICOUL H=30)0 P	ANNEA
				Remplis: 4-16WA-F 44.2-16WA 10-10WA- 10-14WA-	sage 1 E4 A-FE4 FE4 FE4	1 VITRAGE 2 VITRAGE F 4 VITRAGE F 4- VITRAGE	+ 4-16-4 W EUILLE HONIQI 10-14-4
F8 pour voir sutre			FEDLIETU			o DEDONIO	•
1.4.3		MENUISERIE	FERMETU		ISERIE PV	C REPONSI	- 60 INT
MDB: D.IChacalliX	TAIDATASISAISIE GUIDEE - Copiel	version: 1.4.3 TM	P. D.IChacalliX	naxi	05110512000		

Le programme ne m'oblige pas à renseigner T1

Si après enregistrement on retourne dans ce repère on voit que la mesure T1 a été adaptée

OSI - CHACAL)	OII : Client / Dossier / Repères					
Fichier Editer					1 👘 🛙	a × (i ⊑
Nouveau	Autre 📕 🛛 Sauver style 👻 📑	X 🖄 🖛 🗄	🕞 i 📑 0,0	0		Terminer
🔂 Ma307001 -	REP 01					Saisie 😭
Lase	Options Fina	ц	Retour	Suivant O En	registrer Enregistre	Annuler
Profils CHOCK DU PP RENO/NEUF QUEL DOG FRAPPE OU Seuil	RODUIT MENUISERE PVC NEUF DORMANT 60 COULISSANT FRAPPE Seuil ALU 36 mm	•	CHOD PROD RENO COUL FRAP COUL	KDU ME DUIT NE DORMANT DO PE OU FR ISSANT '	ENUISERIE PVC EUF DRMANT 60 RAPPE	, ·
Nom Remarque Prix imposé	REP 01	T 1 43	2.0	Remplissag ISO24BLC SOUBASSEM VB24RV STRASDEMI	e 2 IENT MOULUR	PANNEAI PETIT SC PLANCHE STRASBI
F8 pour voir sutre				← ←	e 1 1 VITRAGE 2 VITRAGE 4 VITRAGE 4- VITRAGE	4-16-4 W FEUILLE' PHONIQI 10-14-4 I
1.4.3		MENUISERIE	FERMETU		RIE PVC REPONS	SE 60 INT
MDB: D:\Chacal iX	1.4\DATAS\SAISIE GUIDEE - Copie\	Version: 1.4.3 TM	P: D:\Chacal iX	1.4\1mp\ MaxiDSI	USIZod	

Remarque :

1) Ceci fait que si on a un panneau avec hauteur fixe, on ne contrôle plus les mesures de traverses (on peut le laisser à blanc).

Si par contre l'utilisateur a oublié une valeur (qui n'est pas adaptée par un panneau fixe), il aura un message comme expliqué dans l'exemple suivant si on ne renseigne pas T1 ou T2:

Nom Remarque Prix imposé	REP 04	Largeur He 	Remplissage 2 ISO24ALUCOUL H=400 PANNEAU ALU (
	1 1 1 1 1 1 13 14 14 14 13 2 2 2 2 2	T 1 600 T 2 T 3 T 4 B 1	Remplissage 1 10-10WA-FE4 4 ∨ITRAGE PHONIQUE 11 33.2-12WA-33.2 ∨ITRAGE FEUILLETE 2 F. 33.2-14 WA-4FE 2 ∨ITRAGE FEUILLETE 3: Autre 4



2) Dans les choix libres de remplissages, on ne peut pas choisir un panneau de hauteur Fixe. Ceci pour éviter des erreurs par l'utilisateur.

M-207001 - REP 01					Paisia (1)	
Ma307001 - REP 01					Saisie 👳	
Lase Options Final		Retour	Suivant O Enregi:	trer Enregistre	Annuler	
IP rofile MENUSERE PVC IP RENONEUF NEUF IP RENONEUF NEUF IP OLEL DORMANT DORMANT 60 IP RAPPE OU COULISSANT FRAPPE IP Seul SeulALU 36 mm	=	CHOD PROD PROD RENC OUEL FRAP COUL	KDU MENU UIT NEUF DORMANT DORN PE OU FRAF ISSANT	IISERIE PVC IANT 60 PE	-	
Aom REP 01 Aemarque Prix imposé	T 1 43	2.0	Remplissage 2 STRASDEMI ISO28BLC ISO24ALUCOUL Autre Groupes Ctrl+6 ISO24 Décor Non spécifi	++300 ✓ ALUCOUL 6		XXX
1.4.3 IS DICHER DO ADA ASSAISE GUIDE - Coren	MENUISERIE	FERMETU	чE			
			Vitrages WARM-EDG Panneaux comple PANNEAU PE SOUSBASSE	: B B B MENTS C	éférence / ORDDEMI ORDEMI.82 ORDEMI.61 APDEMI APDEMI	Exciption Exciption Solution Solution
				0000	APDEMI.BL APDEMI.CD.BL APDEMI.RAL APDEMI.VTBL offre pvc	25.0 PANNEAU ALU : 5023 GR 25.0 PANNEAU ALU : CHENE / 24.0 PANNEAU ALU : DEMI C/ 25.0 PANNEAU ALU : 6021 GR 20.0 coffre pvc
				10	ODIAL UDDICE	24.0 DANNEAU ALLUCO 24.0

2.15.2 Trier scénarios

On peut imposer l'ordre des scénarios

Scénarios		
Scénarios 🎦 🖧 🗙 😭 🎦	1 4	0
iff FIXE		•
F1		
Soufflet		-
F2		-
🚰 F3 F4		
PF1		
PF1 FERCO		
[™] PF2		
1 🕂 PF3 PF4		
PS 1 VANTAIL		-

2.15.3 Saisie volet

On ne peut choisir l'indicateur "Dans saisie scénario, présence Volet" (fonctionnement identique à "présence PTB dans la saisie scénario") que pour une seule variable d'environnement.

C Nouvelle variable d'environnement	— 🗆 X
🖀 Propriétés	Ok Annuler
- Général	^
Nom	Présence Volet
Texte à la saisie	Présence Volet
Condition	Système: Saisie via scénario
- Affichage	
Cacher niveau client	
Cacher niveau dossier	
Cacher niveau repère	
- Divers	
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie	
Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification.	
Saisie obligatoire	
Valeur de préférence	Pas de valeur
Indicateur	Dans saisie scenario, présence Volet 🔹
Image	[Aucun]
Fichier aide	Présence PTB dans la saisie Scenario
Imprimer	Dans saisie scenario, présence Volet
- Palica	

Si à la saisie on coche cette variable, on peut saisir le volet. Pour enlever le volet après, il faut simplement décocher.

Quantité	1	C Volet		
Volet		Dialogues : 🛒 Modèle 🛛 👹 Manœuvre		Fermer
Présence Volet			Général	<u>^</u>
			Méthode de prise de mesures	Hors-Tout matière
Pécor intérieur	Blanc - [idem]		Modèle ¤	Coroll 168*168
Assemblage			Manjuvre	Gauche 🗉
	Soudé		Eléments	
Ass. Buttant	Persien		Coffre	KIT 10
Ass. Traverse	Mécani		 ©Largeur totale coffre 	988.0
Divers			Sur-longueur gauche	0.0
⊟ Allège			Sur-longueur droite	0.0
Avec prise en compte de la hauteur d'allège			Coulisse simple	2058 💌
Nom 00009 (rep) Commentaire		\$■ Manoeuvre gauche		
1.2	$\langle \rangle$		L Autre	

2.15.4 Saisie position battement

compte de la hauteur d'allège 📃 ÷ Largeur Hauteur 0011 (rep) 1 200.0 x 1 200.0 1 300.0 x 1 200.0 1 400.0 x 1 200.0 • 1 500.0 x 1 200.0 T 1 500 **B1** 1 T1 1 1 B 1

Fonctionnement identique au positionnement des traverses.

()

Si on ne renseigne pas de position, c'est par défaut "vitrages égaux".

2.15.5 Possible d'indiquer le tableau à utiliser pour les remplissages



Lors de l'enregistrement d'un style, on choisit quel tableau de remplissages Chacal devra lire.

2.15.6 Vitrages égaux + positions optionnelles

2.15.6.1 Sauvegarde du script scénario

Si vous voulez des vitrages égaux dans la saisie guidée, il <u>faut</u> renseigner le champ vitrages égaux horizontal.

Sauver comme script scenario			
		Vitrages Egaux	
		Horizontal	Pas de vitrages egaux
	E	Traverse A	
		Variable	1
		Optionnel	
		Traverse B	
		Variable	2
		Optionnel	
		Traverse C	
		Variable ¤	2
		Optionnel	
		Traverse D	
		Variable ¤	2
		Optionnel	
		Remplissages	
		Remplissage A	1
		Remplissage B	1
		Remplissage C	1
		Remplissage D	1
		Remplissage E	1
		Remplissage F	1
			Ok Annuler

À ce moment, le champ optionnel devient coché et indisponible pour toutes les traverses qui sont concernées par Vitrages égaux.

Ceci implique aussi que si on a plusieurs traverses qui sont concernées par 'vitrages égaux' et pendant la saisie l'utilisateur donne une valeur pour une traverse, les autres traverses concernées par 'vitrages égaux' deviennent aussi obligatoires.

Sauver comme script scenario		
	Vitrages Egaux	
	Horizontal ¤	Du bas vers le haut 🔹
	Traverse A	
	Variable	1
	Optionnel	
	Traverse B	
	Variable	2
	Optionnel	
	Traverse C	
	Variable ¤	2
	Optionnel	
	Traverse D	
	Variable ¤	2
	Optionnel	
	Remplissages	
	Remplissage A	1
	Remplissage B	1
	Remplissage C	1
	Remplissage D	1
	Remplissage E	1
	Remplissage F	1
		Ok Annuler

Si vous voulez que l'utilisateur ne soit pas obligé de donner un position pour les traverses B, C et D, il faut cocher le champ 'Optionnel' de la traverse.

Comme ici j'ai choisi d'utiliser la même variable pour les trois, il suffit d'en cocher un.

Important

On ne tient plus compte des anciennes balises 'Vitrages égaux' dans un script scénario !

2.15.6.2 Saisie

Si on fait maintenant une saisie sur base de ce script scénario, les positions T1 et T2 sont optionnelles (elles ne sont pas marquées comme obligatoires avec le signe *)

Si l'utilisateur ne saisit pas de positions on va

- Appliquer vitrages égaux pour T1
- T2 sera à la position de la traverse B quand on a sauvé le script.
- Nb : exemple avec des positions obligatoires

Machines - 00032	(rep)						Saisie 😭
1 gemeen	Divers		• Retour	Suivant	Enregistrer	Enregistrer +🐖	Annuler
Volet Gamme Série Vodèle de dormant Quantité Petits bois PTB_GD_EXT PTB_GD_INT Canada Distriction PTB_GD_INT	Mac Esti 534 1	thines téa 1	Gamme Ma Gamme Strie Gamme Est Série Est Modèle de dormant 534 Quantité 1 Decor Decor Decor Bla Décor extérieur Bla Décor intérieur []de Ass. Bissectrice Sou				
Nom 0 Remarque Prix imposé - Fabrication	10032 (rep)	Largeur 2 500.0 T1 * T2 * T3 *	Hauteur) × 1 600.0	Remplissage D∨ 4-12-4 D∨ 4-16-4 Autre	e Double ∿ Double ∿	vitrage 4-12-4 vitrage 4-16-4	

2.15.7 Scénarios et ouvrants personnalisés

<u>But :</u>

Permettre à l'utilisateur d'utiliser des ouvrants personnalisés dans les scénarios de saisie intuitive.

Développement :

Lors de la sauvegarde d'un scénario Chacal génère une balise <REFERENCE> dans la structure ouvrant pour les ouvrants utilisateurs.

Lors de l'exécution du scénario CHACAL va chercher l'ouvrant utilisateur ayant le même dans la série utilisée.

Il faut donc que les ouvrants utilisateurs de séries différentes mais de fonctionnalités identiques portent le même nom pour que le scénario fonctionne correctement.

2.15.8 Revenir à la valeur par défaut pour une variable d'environnement

Indicateur à mettre au niveau de chaque variable d'environnement dans le paramétrage.

Propriétés 'PEV2'			
🖆 Propriétés		Ok	Annuler
Général			*
Nom	PEV2		
Texte à la saisie	PEV2		
Condition	Fenêtre-PF-PE = Porte Entrée		
Affichage			
Cacher niveau client	\checkmark		E
Cacher niveau dossier	\checkmark		
Cacher niveau repère			
Divers			
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie			
Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification.			
Saisie obligatoire			
Valeur de préférence	Non		
Indicateur			

2.15.9 Dialogues en saisie guidée

Il est possible d'afficher des dialogues dans la saisie guidée.

C DSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères			
Fichier Editer		合 國 対日	睂 図 ஜ 亩
👕 Nouveau 🕄 Autre 🔛 Sauver style 🛪 🖬	💢 🖄 🐑 🔡 📆 💭 0.00	Termin	Terminer
🞝 Machines - GD 001		Saisie	Saisie 😭
Igemeen Dive	Prs O Retour	Suivant 🗴 Enregistrer Enregistrer + 🐖 Annuler	registrer + 🐖 🛛 Annuler
Voist Gamme Machi Gamme Machi Gamme Sorie Gamme Sorie Sorie Sorie Cuantité 1 Petits bois Présence PTB Présence PTB PrB_GO_EXT PTB_GO_EXT Decor PTB_GO_NT Baina	ines ia Gamme Série Série Série Modèle de Ouantité Decor ext Décor ext Décor inté Assemblag Ass. Buttar Largeur Hauteur	Machines Esthéa Esthéa 1 iérieur Beige - Beige érieur [Idem précédent] ge ectrice Soudé ant Persienne coulissante Remplissage	t] ssante
Nom GLU UU1 Remarque 2		DV 4-12-4 Double vitrage 4-12-4 DV 4-16-4 Double vitrage 4-16-4 Autre	-12-4 -16-4
1.4.0		Machines Esthéa IN	lachines Esthéa INT
MDB: d:\21_B_Data\vNet_1_4\DATA_env\ Site: 1 : RCS0	00 Version: 1.4.0 TMP: D:\21_A_TFS_NET\v1_4\Tmp\ Auto D:	DSI2\GD	

Bouton "Enregistrer"

Le bouton Enregistrer propose les dialogues des éléments (dormant, traverses, ouvrants...) sur lesquels toutes les lignes n'ont pas une réponse automatique.

OSI - CHACAL iX : Cli	ent / Dossier / Repères				
Fichier Editer					🏦 🔟 🛠 🗄
🛅 Nouveau 🔐 Autr	re 📕 Sauver style + 🖄 🗶 💋	2 🗠 🔡 🐨 🛒 0.00		_	Terminer
🔂 Machines - 0003	9 (rep)				Saisie 😭
Résumé Bécors	gemeen	Divers	Retour Suivant	Enregistrer	Enregistrer 🔜 Annuler
Keprésentation Articles Compléments Tarifs Frix Saisie	Voist Série Modèle de dormant Modèle de dormant Outrité Pétits bois Péssence PTB	Dialogues Special Options Organe rotation Rejet d'eau	Fiches platines Sans rejet d'eau	Question avec 1 Ri	Fermer eponse III : Réponse N'1 Reponse III : Réponse N'1 Reponse III : Réponse N'2
	PTB_GD_EXT PTB_GD_NT □ Decor <	Système Entrée d'air Choix décompression / Ventilation Option Premier niveau	Nicoll Mise en pression Ouvrant/Dormant Non	Question avec 1	Reponse III : Réponse N*3
	Nom 00039 (rep) Remarque	Question avec 1 Reponse III Question problème Choix système de crémone? Choix crémone ?	Votre Réponse N*1 - Votre Réponse N*2 Crémone Ferco Recourable F7 5		
1.4.0		Choix de poignée ?	Poignée Allégro	Ur	ne réponse

Bouton "Enregistrer + Dialogue"

Le bouton

Enregistrer + espectation propose tous les dialogues des éléments (dormant, traverses, ouvrants...)

Dans la représentation, l'élément sur lequel on pose les dialogues, est affiché en surbrillance.

Les boutons Enregistrer et Enregistrer + Dialogues dépendent également d'une option.

2.15.10 Écran volet

<u>But :</u>

Dans la saisie guidée, ne pas afficher l'écran volet.

Fonctionnement :

Voici les conditions à remplir pour ne pas afficher l'écran :

 Dans les Options Entreprise → Mode de fonctionnement → Saisie Guidée, il faut cocher l'option "<u>Cacher Écran volet</u>"

OSI - CHACAL NExT : Options		
👫 🤤	•	
Modes de fonctionnement Généralités Fonctionnement Var. Env Saisie Guidée Vitrage étendu Gestion des lots CSV Unitées de mesures Gestion de stock	ValeursSaisie guidée : Saisir Largeur x Hauteur✓Afficher prix imposés dans Saisie guidéeNe pas afficherContrôler les décors volets en fonction de c✓Cacher Ecran volet□Toujours montrer les dialogues en saisie g□	
Défaut : Non [E_Divers_Scenario_PasMontrerE	cranVolet]	

- 2) Les champs suivants sur l'écran volet ne peuvent contenir qu'une seule entrée
 - Méthodes de prises de mesure
 - Modèle
 - Coffre
 - Coulisse Simple
 - Coulisse Double (si nécessaire)
 - Les décors (l'entrée "Suit le décor du dormant" n'est pas prise en compte)
- 3) Tous les choix doivent être fait dans les dialogues modèle ou manœuvre.

2.16 Style en forme libre

2.16.1 Résumé

Ajouter la possibilité d'enregistrer des 'Styles' avec des dormants ayant les formes suivantes :



2.16.2 Paramétrage

Pour la lecture d'un style créé <u>manuellement</u>, tenir compte d'une nouvelle balise, pour désigner qu'un trait est un arc (sommet 1, centre de l'arc, sommet 2):

<FORME> LIBRE </FORME> <SOMMETS> <SOMMET> <NUMERO/> <POSITIONX/> <POSITIONY/> <CINTRE> PLEIN ou SURBAISSE </CINTRE> </SOMMET> </SOMMETS>

Lors de l'enregistrement d'un Style, ceci ce fait automatiquement, l'utilisateur n'a rien à faire de plus

2.16.3 Résultat

P

On peut saisir un un repère forme libre pour l'enregistrer (comme on le faisait précédemment) avec les formes standards. On peut ensuite l'utiliser comme un style 'classique'.



2.17 Résumé des remarques dans l'explorateur

<u>But :</u>

Afficher l'ensemble des remarques pour un dossier ou un repère au niveau de l'explorateur de Chacal, ainsi que le prix de chaque remarque pour peu qu'il soit différent de 0.

Exemple :

En saisie:

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes												
Fichier Editer												
🎽 Nouveau 💽 👫 Autre - 🔊 🔛	Sauver style 🕶 🔳 🦷	n 🖌 🖡 🖗	Traitements <table-of-contents> 🚂</table-of-contents>	382,28								
🗂 Client : Client B	Résumé Variables d'enviro	onnement Propriétés	Décors Représentation	n Cou	pes Articl	es Remplis	ssages Com	npléments E	Insembles			
Dossier : Porte Ext	112 = 11 🐹 (n (n											
Repères (2)		Texte		Qté	Largeur		Prix Achat	Prix public				
Repère 001	×	Remarque perso		1	0,00	0,00	0,00	0,00) 🗸			
Repere 002		Remarque Std		2	1000,00	2000,00	250,00	350,00) 🗸			
	*											

Dans l'explorateur:

O DSI - CHACAL NExT : Explorateur					×
Fichier Edition Gérer Affichage Suivi	â	2	*	*	
Origine 🕶 🛛 Nouveau 🕶 🗶 📼 🚰 📑 Traitements 🕒 📭 🎦 🎁					» •
Image: Clients/Dossiers (4) N° ▲ No Ordre Image: Client A Repère 001 1 Image: Client B Image: Client Ext Repère 002 2					
 					
N° Repère 001	Ĩ				
Complém Remarque perso					
Remarque Std [350]					

2.18 Césures sur profilés dormant et habillages

Option Entreprise → Client, Dossier, Lots et Repères → Repères → "<u>Autoriser les césures dormant /</u> <u>Pièces d'appui</u>" à cocher.



Pour créer une césure :

Ē

- Se mettre en mode césure et tracer une ligne

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Rep DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Rep	eres					
Fichier Editer						
🎦 Nouveau 🚺 🚼 Autre 🕶 🧃 💾	Sauver style -	- 📼 📭 📭 🐂 🏹 💽	🤊 📑 Traitem	ients 🔚 🗾 🕻),00	
🗂 Client : Test OM	Résumé	Variables d'environnement Pro	priétés Décor	s Représentation	Coupes Articles	Remplissages
Dossier : 123			🖣 🖓 🖡	🚆 💡 🌂 - 🚊	iei tap 🔓 📑	- Fit 🖬 🕂 🕂
🔚 Repères (2)						
 12345678901234567890 12345679801234567890 Repère 003 		24 mm DV 4-16-4				000
		[24 mm]		\bigwedge		

- Après on vous demande de préciser la position:



- Pour modifier, supprimer une césure, il faut sélectionner le profilé et cliquer bouton droit



Si on fabrique on voit bien que maintenant on a deux pièces avec leurs propres usinages

OSI - CHACAL NExT : Visualisation des composants	
> Structure 🔻 556 💌 🙀 📬	: 0 🚓 🖳 🖑 🐉 🚺 🕺 🏓
	Composants Remplissages 205026 1 316,0 816,0 816,0 205026 1 316,0 1 205027 1 1 205027 1 205027 1 205027 1 205027 1 205027 1 1 205027 1 1 205027 1 1 1 0 205027 1 1 1 1 1 205027 1 1 1 0 1 1
Usinages HT A Face F.F.V.	355502 1 1500,0 /== 355502 1 444,0 ==
Fixation 500,0 1 464,0	355508 1 928.0 == [] NT434N 1

Il est possible de définir des usinages sur les césures via les nomenclatures.

Dans la fabrication, les nomenclatures sont exécutées sur <u>la longueur total du profilé (donc sans</u> césures).

Après la pièce est coupé en plusieurs parties (+ corrections pour les usinages)

2.19 Saisie depuis Bibliothèque

Quand on saisit un repère depuis une bibliothèque, Chacal reprend le décor du dossier en cours et plus le décor mémorisé en bibliothèque.

(Ceci uniquement si le décor est disponible pour le repère de la bibliothèque)

P

Pour avoir ce fonctionnement, il faut cocher l'Option Entreprise → Client, Dossier, Lots et Repères → Repères → "En Saisie bibliothèque, prendre le décor de la dernière ligne saisie"

OSI - CHACAL NExT : Options					
bibliothèque 🥻 🥥 🌖 En saisie biblioth	ièque, p	prer	ndre le décor de 🛛 🔻		
🔅 Entreprise 🈼 Station					
Dptions Entreprise			Valeurs		
Impressions			Initialiser le service à la création d'un repère	ldem précédent	•
Exportation dessins			Donner les dimensions ouvrants en cote "tarif"		
> Fabrication			Saisie, fabrication et WMF en	Vue extérieure	•
Modes de fonctionnement Section Secti			Supprimer contrôle sur présence volet		
Client / Dossier / Repères			Ne pas afficher prof. comp. en élévation si représentation = 'non-spécifié'		
Dossier			Autoriser les césures dormant / pièces d'appui	\checkmark	
Mode Clients / Dossiers			Montrer les formes spécifiques au bois		
Dossiers et Lots			En saisie bibliothèque, prendre le décor de la dernière ligne saisie		
Numérotations			Autoriser la modification de la cote de refoulement des galandages		
			Désaulaus finale valation anlatte Demonst		

2.20 Galandage : Cote de refoulement

Nouvelle option entreprise \rightarrow Client, Dossier, Lots et Repères \rightarrow Repères \rightarrow Autoriser la modification de la cote de refoulement des galandages.

Cette option vous permet de modifier ou non la cote de refoulement dans un galandage.

Si vous avez changé la cote et si après vous modifiez la dimension du repère, la cote de refoulement est de nouveau calculé sur base de la formule dans l'ouvrant personnalisé.

La cote de refoulement modifiée n'est pas disponible dans les nomenclatures.

2.21 Mur Rideau

2.21.1 Changement de mode

Sur l'écran "Conception", le mode change automatiquement si vous cliquez sur:

- Une cote
- Un profilé
- Une césure
- Un angle

Les touches CTRL+A sélectionnent tous les profilés, césures, angles, assemblages selon le mode dans lequel vous êtes.

2.21.2 Changement de profils

Si vous avez sélectionné tous les profilés (n'oubliez pas CTRL+A) dans un mur rideau, le champ poteau vertical est disponible



2.21.3 Forme libre

Il est possible d'introduire un mur rideau de "forme libre":



Après avoir rempli les propriétés et les profilés, on arrive sur un écran pour dessiner la forme

OS OS	I - C	CHA	٨CA	IL N	ExT	: Fo	orm	e lib	ore																				_				×
·																																	
				Ir	ndiq	uer l	le p	remi	ier (poin						M	lene	aux	0	÷		aver	ses	0	÷		Ok			Ar	nnul	er	

Le programme vous aide à proposer les points qui sont sur la même hauteur (largeur): voir la ligne rouge.



Aussi le nombre de traverses et de meneaux est renseigné sur cet écran (et plus dans les propriétés dans le cas d'une forme libre)

Dès que la forme est fermée, le bouton OK devient disponible et on peut continuer à introduire de la façon standard.





Forme libre n'est pas destiné pour introduire des formes "escalier".

2.21.4 Portes : Liaison basse + position sol dans un mur rideau

2.21.4.1 Portes avec seuil fictif : Liaison basse

L'écran sur lequel on spécifie la liaison basse permet aussi de :

- Spécifier la surlongueur du dormant
- Introduire la valeur de la liaison basse (ou choix dans la liste)

C DSI - CHACAL NExT : Choix de la liaison	_	C	x c
Dormant : Sur lonqueur basse (à qauche et à droite) Impossible			
Liaison basse			
 Valeur saisie The saise Choix dans la liste 			
05 mm			
 06 mm 07 mm 08 mm 09 mm 10 mm 38Z02/(Z9A040+RU6001=STOP) 			
0	k	An	nuler

Dans les deux cas, si la sur longueur du profilé gauche et droite est déjà différente (introduit par clique droite sur le profilé), le champ n'est pas accessible



2.21.4.2 Position sol

Pour une porte dans un mur rideau, on peut spécifier la position du sol (clic-droit sur la porte ou clic-droit sur le profil bas)



2.21.5 Assemblage spécifique mur rideau

<u>Saisie</u>

Dans un mur rideau, une traverse en angle peut avoir un type d'assemblage :



Pour avoir accès à cet assemblage

- Un des deux autres profilés doit être horizontale ou verticale
- il faut d'abord correctement positionner la traverse en angle !

Exemple :




2.22 Injection repères : Châssis à compléter

Module B12

(F

Dans le but de créer des repères "à compléter" mais dont on préciserait déjà les variables d'environnement et les propriétés générales, voici les adaptations apportées à Chacal.

 Dans le fichier XML d'injection, une nouvelle action "COMPLETER" permet de traiter les repères dont le script n'est pas précisé, mais dont on peut déjà fixer les variables d'environnement et les propriétés générales.

⊡≪» Re	pere
···· • •	Action {COMPLETER}
	NomDossier {C08-54623}
	NomRepere {001}
÷	VariablesEnvironnement
: + ** >	ProprietesGenerales

- Tous les repères "à compléter" vont se retrouver dans un répertoire spécifique ...\DATA\Scripts\Completer. Dans ce répertoire on trouve une structure avec un répertoire par dossier et dans ce répertoire un fichier XML par repère à compléter.
- Seules les balises <ProprietesGenerales> et <VariablesEnvironnement> sont présentes dans ces fichiers XML.
 - Dans le programme de saisie des repères, sélectionner de manière habituelle la création d'un repère (Avec ou sans volet, rectangulaire ou multiforme, ...).

1	Nouveau Atteindre -	9	Ξ.
C		Sans	
	Chassis non-rectangulaire	Volet	F
	Châssis rectangulaire		
	Châssis non-rectangulaire	⊿	
	Liaison de châssis rect.	[]+[]	
	Liaison de châssis non-rect.	1 +1	

- SI des repères à compléter sont prévus pour le dossier en question, une liste permet à l'utilisateur de sélectionner le repère à traiter.

Liste 'A completer'		
	Ok	Annuler
001 002 003		

- SI l'utilisateur choisit un des repères disponibles, les variables d'environnement et les propriétés générales sont initialisées avec les valeurs précisées dans le fichier XML en question. Bien entendu il a la possibilité de vérifier, corriger et compléter ces valeurs de manière classique.
- Quand l'utilisateur 'Sauve' le repère, le fichier XML en cours de traitement est supprimé et ne sera plus proposé pour la création de repères.

2.23 Les familles

2.23.1 Définition

Une famille représente un ensemble de produits vendus, par exemple : des portes de garage, des volets roulants, des châssis coulissants, des châssis à frappe, ...

Les familles servent à :

- classifier les repères
- définir des sous-totaux imprimables dans les documents commerciaux
- définir une remise client qui sera appliquée lors du calcul de prix du repère.

2.23.2 Encodage des familles

Chemin : Menu \rightarrow Divers \rightarrow Familles de produits

DSI - CHACAL NExT : Men	u
Saisie	Divers
🎌 Paramétrage	Taux de TVA
Stock	Titres
省 Suivi	I Conditions
Options	Juvrants
Divers	🗾 Compléments
Traitements	Familles de produits
Informations	Classements

Il est possible de créer autant de familles que désiré.

Au niveau des propriétés d'un repère, Chacal permet de choisir la famille. Une famille de préférence lui sera automatiquement assignée en fonction des règles énoncées ci-dessous, mais elle reste bien entendu modifiable.

La même chose est possible pour les repères enregistrés en bibliothèque.

Chacal propose 5 familles de préférence (colonne "Assignation") dans lesquelles il range automatiquement les repères d'après les données recueillies lors de la saisie des repères.

- Frappe: pour les repères ne contenant que de la frappe
- Coulissants: pour les repères ne contenant que du coulissant
- Portes: pour les repères contenant au moins une porte
- Volets: pour les repères ne contenant que des volets
- Autres: dans laquelle il classe tous les autres.

Le logiciel demande de donner le nom qui sera utilisé pour chacune des 5 familles de préférence, et ce, pour chacune des langues de l'entreprise.

Il est bien entendu possible d'entrer d'autres familles qui n'ont pas de correspondance avec celle proposée par Chacal.

L'écran des familles

C	DSI - CHACAL NExT : Mise à jour Liste - Familles de produits							
	🗼 🚔 🔚 Anr	nuler Français	-	Néerlandais	•	1		
	Français	Assignation						
	Châssis coulissants	Coulissant						
	Ouvrant frappe	Frappe						
	Portes	Porte						
	Portes de garage	(Aucun)						
	Volets roulant	Volet						
*								
	2							
*	Volets roulant 2	Volet 3						

1) La langue

La première liste déroulante représente la première colonne, soit la langue principale. La deuxième liste permet, le cas échéant de travailler en multilingue.

2) L'intitulé

I)

L'intitulé est la dénomination de la famille de produits à utiliser (dans la langue indiquée en tête de colonne bien sûr).

3) L'assignation

Permet, lors de la saisie, d'assigner la famille de l'intitulé par défaut en fonction des règles énoncées <u>ci-dessus</u>.

L'assignation est unique. Il est impossible d'assigner deux familles de produits à la même famille Chacal.

"(Aucun)" signifie qu'il n'y a pas de classification automatique pour cette famille de produits. Il faut donc définir "manuellement" cette famille de produits au niveau des propriétés du repère.



2.24 Représentation système d'assemblage

<u>But</u>

Avoir la possibilité d'afficher les systèmes d'assemblage sur l'élévation.

2.24.1 Paramétrage

En cliquant sur le bouton ¹, on peut choisir un dessin dans la bibliothèque pour représenter l'assemblage sur l'élévation.

Voici quelques exemples :

C Règles d'assemblage		– 🗆 ×	<
Bissectrice 🔹 🎦 🖧	🗙 🏦 Chambre - Chambre 🔛 🔀	1	
Equerre à excentrique	Chambre 🛆	Chambre	^
🛃 Equerre à goupilles	A4B003	A48003	
실 Equerre à pions	A4B004	A4B004	
Equerre à sertir	A4K001	A4K001	
Equerre à visser	A4K001	A4T001	1
Goupiller (ne plus utiliser)	A4K001	A4K012	
Pions (ne plus utiliser)	A4K001	A4K701	
SCREWS (FIRE)	A4K001	A7T441	
2 Sertir (ne plus utiliser)	A4K001	A4K001_RUxxxx_8mm	
Standard	A4K002	A4K002	
=⊕ visser (ne plus duilser)	A4K002	A4T002	
	A4K002	A4K024	
	A4K002	A4K702	
	A4K002	A7T443	
	A4K002	A4K002_RUxxxx_8mm	
	A4K003	A4K003	
	A4K003	A4T003	
	A4K003	A4K703	
	A4K003	A4K003_RUxxxx_8mm	
	A4K004	A4K004	
	A4K004	A4K005	×

C Règles d'assemblage		— 🗆 🗙	
Traverse 🔹 🛅 🖓 👌	🗙 鋁 🛛 Feuillure - Chambre 🏭 🔀 🛛	a	
💾 Tasseau excentr-Attache trav (T)	Feuillure /	Chambre	~
💾 Tasseau goupille (T)	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3T001	
💾 Vis(T)	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3T002	
Attache Traverse (ne plus utilis	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3T003	
SCREWS (FIRE - T)	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3T004	
Standard	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3K044	
🖽 Vis (ne plus utiliser)	BInt 45.5mm22 P3V014 (50/60mm)	C3T007	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K001	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K002	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K003	
< >	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T005	
No.	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T006	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K007	
	Bint 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T001	
(BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T002	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T003	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K012	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K024	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T004	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4K044	
	BInt 50.5mm22 A4K001 (55mm)	A4T007	Υ.

Les dessins ont un point de positionnement qui doit être placé comme suit :

a. Pour les bissectrices :Point d'accroche dans le coin gauche en bas



b. Pour les cadres butant :

Point d'accroche dans le coin gauche en bas, le dessin orienté pour un cas de vertical filant



c. Pour les traverses :

Point d'accroche centré en bas, le dessin orienté pour un cas d'une traverse verticale



Sur l'élévation, les dessins vont se placer sur les points suivants



2.24.2 Saisie

À la saisie, on trouve le bouton pour montrer les représentations d'assemblage (semblable au système pour l'affichage des références profils et remplissages)





La petite flèche à droite du bouton permet éventuellement de filtrer les assemblages qu'on veut faire apparaitre. Exemple :





Le même système de filtrage est également disponible pour les références profilées :



2.25 Affichage des cotes dans le choix des articles (Saisie)

<u>But</u>

Afficher les dimensions (intérieure, extérieure et épaisseur) dans les fenêtres de sélection des articles dans la saisie de repère.

Fonctionnement

Ces cotes sont calculées à partir des points de vue intérieure pour la cote basse, extérieure pour la cote haute et intérieur/extérieur pour l'épaisseur

OSI - CHACAL NExT : Choix d'un profilé	– 🗆 X
 № 355513 Ouvrant arrondi EL 60 № 355514 Ouvrant arrondi EL 60 58/44mm Ouvrant en Z 	
	Ok Annuler .::

Paramétrage des épines

Les épines n'ayant pas de point de vue extérieur il a été prévu un paramétrage spécifique pour celles-ci. Il faut 3 points de cotation pour indique la largeur et la profondeur de l'épine.



2.26 Afficher épaisseur remplissage en saisie

Il existe un bouton permettant d'afficher l'épaisseur des remplissages en haut à gauche de chaque vitrage (indépendamment de la référence vitrage en bas à gauche)



2.27 Recherche des articles par description

Dans l'explorateur

Sur l'écran de sélection d'un article, il est possible de d'effectuer la recherche d'articles sur la description.

RC System 🚽 🙀 😤 🤬 🖸 Tous		R	echercher -	æ
Ca Global	Référence Description		Référence fournisseur	
▲ □ -= SAPA BE =- □ 213 □ 730			Description	

Exemple :

RC System 👻	🏚 📽 🚷 🔘 Tous		Rechercher - 🕅 mm 🛛 🗃
Référence	Groupe	Description	
<pre>fm 14448_</pre>	📜 Other	3 mm displaced preparation	
g 14449_	Cther	3 mm displaced preparation	
ta 42714_	🔁 Other	3 mm displaced preparation	
g 42715_	🔁 Other	3 mm displaced preparation	E
🙀 68001^10	🔁 Frame	Sill, 10 mm	
🙀 68001^15	🔁 Frame	Sill, 15 mm	
🛱 <u>68005</u> ^10	🔁 Frame	Sill, 10 mm	
🛱 68005^15	🔁 Frame	Sill, 15 mm	
🙀 <u>68019</u> ^10	📜 Door leaf	Sill 10 mm	
🛱 <u>68019</u> ^15	🔁 Door leaf	Sill 15 mm	
🛱 68019+42014	🔁 Door leaf	135 mm	
kg 68019+42015	🔁 Door leaf	110 mm	

Dans l'élévation

RC System	• 🗄 🚜 ക	. 🗆 To	Description		
☐ Globa ⊕ SAPA BE =- ⊕ → -= SAPA FB =-					

Exemple :

1	💁 Articles 📋 Remplissag	jes 🕨 🚰 🖓 🕸	1	1						
	Référence	Description	Décor Ext.		Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension		1
*										
	RC System 👻	🗄 💐 🗞 🗋 Tous Description					mm		¥	
	⊨ 14448_	🛅 Other		Repair fittings					•	
	⊨ 14449_	🛅 Other		Repair fittings	s [3 mm displaced prepa	ration]				
	⊨ 42714_	🗀 Other		Repair profile	e [3 mm displaced prepa	ration]				
	42715_	🛅 Other	Conther R Conter Fr Conter Fr		Repair profile [3 mm displaced preparation]					
	自 68001^10	🚞 Frame			Frame [Sill, 10 mm]					
	台 68001^15	🛅 Frame		Frame [Sill, 15 mm] Frame [Sill, 10 mm] Frame [Sill, 15 mm] Bottom reil [Sill 10 mm]				=		
	自 68005^10	🛅 Frame								
	⊨ 68005^15	🛅 Frame								
	68019^10	🛅 Door leaf								
	自 68019^15	🚞 Door leaf		Bottom rail [S	ill 15 mm]					
	68019+42014	🛅 Door leaf		Bottom rail [1	35 mm]					
	68019+42015	🚞 Door leaf		Bottom rail [1	10 mm]					
	68019+42016	🛅 Door leaf		Bottom rail [1	25 mm]					
	68019+42112	🚞 Door leaf		Bottom rail [1	15 mm]					
	68020^10	🛅 Door leaf		Bottom rail [S	ill 10 mm]					
	⊨ 68020^15	🛅 Door leaf		Bottom rail [S	ill 15 mm]					
	E- CODOD 40014			D	0.5					

2.28 Services différents par remplissage

À la saisie, il est possible de choisir une pose chantier ou atelier différente par remplissage. Cela permet de préciser un autre service (vitré/non vitré/vitrage seul dans les propriétés).



2.29 Permettre de saisir 4 champs remarques

<u>But</u>

Il y a 4 champs "remarque" disponibles pour permettre de saisir une remarque dans un domaine, une autre remarque pour un autre domaine, ...

Fonctionnement

Dans les <u>options entreprise</u>, on a la possibilité de nommer les champs remarques du client, dossier et repère.

Au niveau des propriétés client, dossier et repère, Chacal offre alors la possibilité de saisir et mémoriser ces valeurs.

Ces champs remarques sont rendus disponibles dans les documents de type <u>Stimulsoft</u>, dans l'interface standard X05 et sur certains documents standard (Fiche de fabrication et commande vitrage par dossier).

Exemple

I)

On peut saisir jusqu'à 4 libellés pour les remarques dans les options entreprise:

O DSI - CHACAL NExT : Options		
	•	
🔅 Entreprise 🎢 Station		
Doptions Entreprise	Valeurs	
Impressions	Libellé Remarques 1	Commercial
Exportation dessins	Libellé Remarques 2	Technique
	Libellé Remarques 3	Facturation
Modes de fonctionnement	Libellé Remarques 4	Libre
Clients, Dossiers, Lots et Reperes	Mise à jour date si copie dossier/repère	
	Interdire l'ajout d'un client	
Mode Cliente (Dession	Filtrer les clients/dossiers par utilisateur	

N'apparaitront que les remarques avec un libellé. Si les 4 libellés restent vides, un seul champ nommé remarque sera alors visible.

🕈 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Envir	ronneme	nt Adresses de l	ivraison Dossier	s Vue	;		
🛑 Dossier : EL 60	Général		Général					
🔚 Repères (18)			N°	1_Gastaldello		Conditions		-
Repère 001	Remarques		Nom Complet	Gastaldello		TVA	[Non spécifié]	-
Repère 003	Divers		Langue	Français	-	Devise Principale		
Repère 004	Adrosoo		Classement	ST	-	Devise Secondaire		
A Repère 006	Auresse		Code secteur					
Repère 007	Contacts	_	Remarques					
Repère 008	Facturation		Remarques					
Repère 010								
Repère 012	Marges		Commercial			Facturation		
Repère 013	Remises							
Repère 014								
Repère 015			Technique			Libre		
Repère 010								

👗 Client : 1_Gastaldello	Propriétés	Environneme	nt Documents	Complém	nents 1	Tarifs	Articles	Remplissages	Plus-values doss	ier Simulation	ns de calci
Dossier : EL 60	Général	=	Général								
🔚 Repères (18)			N°		EL 60						
Repère 001	Remarque							Code secteur			
Repère 003	Adresse		Bloqué					TVA		[Non snécifié]	
Repère 004					_					[rion specific]	_
Repère 005	Contacts		Classement		Pa		•	Responsable			
A Repère 006			à exporter		\checkmark			Destination ta	rif		-
Repère 007	Divers		Référence 1					Version de tai	rif		
	MO Imposé	e	Péféranca 2					Driv 1 / Driv 2		Driv 1	_
			Nelerence 2					1112 171 1122			
	Dates		Client		1_Gasta	aldello		Imposer un fo	ournisseur vitrage	Non spécifié	•
Repère 012		=	Remarque								
Repère 013	Marges										
Repère 015	Remises		.								
Repère 016			Commercial					Facturation			
Repère 017											
Repère 018											
P Repère 019			-								
Repère 020			Technique					Libre			



Avec l'option suivante, on peut choisir quelle remarque (dossier) sera affichée sur la commande vitrage par dossier :

OSI - CHACAL NExT : Options				
A 😔 🧼				
🙀 Entreprise 🎋 Station				
Documents divers	H	Options générales d'impression		
Documents vitrages	Ð	Commande vitrages		
Calcul de Prix	Ð	Commande vitrage valorisée		
Liste des besoins matières		Commande vitrage par Dossier		
Documents commerciaux Documents de débit		Description	Oui	-
Etiquettes		Date de livraison		
🖬 📁 Exportation dessins		Client	Oui	
- 🔁 Elévation		Réf 1 / 2	Oui	•
Coupes		Ordre de tri	Référence	-
Enregistrement		Saut de page par dossier	Oui	-
Fabrication		Surface	Oui	•
Modes de fonctionnement				
Benrésentation ouvrant		Autant de lignes que d'exemplaires		
Fonctionnement Var. Env.		Numéro case dormant		
Saisie Guidée		Quelle remarque prendre en compte	Remarque 1	~
🚬 Viter en filmado				

Et avec l'option dans la configuration de document, on peut choisir la remarque (repère) qui sera affichée sur les fiches de fabrication :

C	DSI - CHACAL NExT	: Configuration doc	uments	atelier	
Co	nfig 🔻 📄 🔚	🗢 💻 🗙 🖻	.		
1	Divers				
	Type de document	Repère	-	Remarques	Commercial 🗸 🗸
1	Type de sélection	Tous	-	Messages	✓
	Ouvrants	⊻		Traverses obliques	✓
	Dialogues	⊻		Qté. totale	
	Remplissages	⊻		Tri par ouvrant	
	Cotes Poignée	\checkmark		Numéros de cases	

2.30 Afficher le prix net d'un article de négoce

<u>But</u>

Permettre de visualiser le prix net d'un article de négoce

Exemple

A Référe	ence														
	01100	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension	Angle 2	Prix rev.	Prix public	Prix net	Prix imposé	Gratuit		
ta Te	stCH	Test CH Bois	BLANC		1	1	1600,0	I.	0,00	0,00	0,00	0,00			
🛱 Te	stCH	Test CH Bois	BLANC		1	1	2025,0	1	0,00	0,00	0,00	0,00			
🛱 Te	stCH	Test CH Bois	BLANC		1	I	405,0	1	0.00	0.00	0.00	0,00			
1 🛱 27	0	WEATHER BAR	9010		1	1	6100,0	1	32,27	32,27	16,13				
*															

2.31 Vitrage en mémoire avec nouvel ouvrant

<u>But</u>

Garder les mêmes remplissages si on change les ouvrants.

Fonctionnement

Les ouvrants sont placés avec le vitrage (ou panneau en fonction d'une propriété de la série) de préférence (voir dans les propriétés). Si on modifie ensuite ce remplissage, lorsqu'on remplacera l'ouvrant par un autre, la référence remplissage restera inchangée.

Si la sélection comporte des références remplissage différentes, le remplissage par défaut sera utilisé (un message d'avertissement s'affichera)

2.32 Traces fabrication / trace tarif

La trace du tarif et la trace de fabrication sont lancées depuis 2 boutons distincts :



Le bouton fabrication avec trace a été déplacé par rapport aux versions précédentes.

On peut interrompre la fabrication en cliquant sur le bouton "stop":



2.33 Inverser sens d'ouverture

<u>But</u>

On peut inverser le sens d'ouverture d'un ouvrant depuis le menu contextuel disponible avec un clic-droit sur celui-ci.

Depuis la version iX 1.12, ça fonctionne même avec un battement asymétrique.





2.34 Position battement : Clair d'ouvrant

<u>But</u>

Pouvoir définir une cote 'clair d'ouvrant' (~cote de passage) pour un deux vantaux.

Paramétrage

Pour pouvoir utiliser ce développement, il faut indiquer un point 'Clair d'ouvrant' sur le profilé d'ouvrant. Ici on a choisi le point de vue extérieur gauche :



Saisie

Pour un deux vantaux, l'écran 'Positionner battement' se propose comme ceci :



On peut fixer la position battement à partir de la gauche, mais également (**ix 1.13**) par rapport à la droite ou en donnant une cote 'clair d'ouvrant'. Dès qu'une dimension est renseignée, peu importe laquelle, les autres se calculent et s'affichent directement :



Si on choisit Vitrages égaux, 1/2, 1/3, 2/3, les dimensions ne sont pas visibles :



Si le point 'Clair d'ouvrant' n'est pas défini, le champ 'Clair d'ouvrant' apparait indisponible :



Aide au positionnement

Chacal peut afficher un fichier d'information en cliquant sur les indicateurs ⁽¹⁾. Ces fichiers doivent :

- se trouver dans le répertoire 'HelpFiles' du répertoire 'Data' de Chacal (ce répertoire est créé automatiquement
- être au format RTF ou BMP.
- avoir un des noms prédéfinis :
 - PosBattement_FixeGauche
 - PosBattement_FixeDroite
 - o PosBattement_ClairOuvrant

Exemple :



Si on n'a pas prévu ce fichier, on voit l'info suivante. En cliquant sur l'écran, le nom se copie dans le presse-papier.



2.35 Filtre par site de saisie – Site = 0

Ce développement permet de lister les clients et dossiers dont le site de saisie est le « 0 » (Aucun site de saisie). Ceci pour permettre aux utilisateurs associés à un site de saisie d'avoir accès également aux clients et dossiers « non associées ».

2.35.1 Paramétrage

Ajout d'un nouvelle option entreprise

OSI - CHACAL NExT : Options			
Site 🕺 💿 🍚 ©E_Diver	rs_Au	ıssiSite0 ✓	
🙀 Entreprise 🄽 Station			
🃁 Options Entreprise		Valeurs	
ii j⊇ Impressions		Libellé Remarques 1	Commercial
Exportation dessins		Libellé Remarques 2	Technique
Fabrication		Libellé Remarques 3	Facturation
Modes de tonctionnement Otients Dossiers Lots et Renères		Libellé Remarques 4	Libre
Client / Dossier / Repères		Mise à jour date si copie dossier/repère	
Dossier		Interdire l'ajout d'un client	
		Filtrer les clients/dossiers par utilisateur	
Dossiers et Lots		Filtrer si site de saisie existe	
Numérotations		Changer le site de saisie	
Divers		©E_Divers_AussiSite0	✓
		Compléments : Par défaut = TA 'Tous'	

2.35.2 Résultats

Lors de l'affichage des listes de clients / dossiers les utilisateurs avec filtre selon le site de saisie vont avoir accès également aux clients et dossiers non associés à un site de saisie.

2.36 Anse de panier

2.36.1 **Résumé**

Permettre de saisir un repère de type « Anse de panier » avec un profilé haut cintré à 3 arcs.





Par définition :

- Le petit rayon doit toujours être plus petit que la flèche.
- La flèche doit toujours être plus petite que la moitié de la portée.

2.36.2 Saisie



2.36.2.1 Ajout d'un type de repère non-rectangulaire

(

N'est pas prévu la « demi-lune » en anse de panier, ni de trait 'anse de panier' dans les formes libres. L'injection ne prévoit pas les anse de panier

2.36.2.2 Modification dimensions

En saisie, comme pour un profilé cintré, on affiche le rayon, le pop-up sur le profilé anse de panier montrera le petit rayon 'r' et le grand rayon 'R'.

Le petit rayon pourra être modifié par un clic dans le pop-up.



Le petit rayon doit toujours être plus petit que la flèche.

La flèche doit toujours être plus petite que la moitié de la portée.

2.36.3 Paramétrage

2.36.3.1 Variables

La variable Système: Cintre présent est vraie.

La variable <u>Système: Forme choisie (Châssis)</u> a une nouvelle forme (L La variable Rayon Cintre prend la valeur du rayon en début de barre.

2.36.4 Résultat

2.36.4.1 Impressions

On retrouve Les rayon dans la fiche de fabrication :

DUNCU		Dormant ricu	1	1.000,0	/	· · · ·	
Dt_Neuf	BL	Dormant neuf	1	1.271,8	I	I	r1=200,0 r2=700,0

2.36.4.2 Résultat de fabrication

On retrouve dans l'écran de résultat de fabrication les rayons et la longueur des arcs.





3.1**Composants : Suppression et** archivage

<u>But :</u>

Donner à l'utilisateur un outil convivial et performant pour nettoyer ses bases de données (Fabrication ET Saisie) (de supprimer de manière automatisée des dossiers/Lots à un moment bien précis).

Les petites choses à savoir avant de commencer :

Deux champs disponibles au niveau des dossiers et des lots :

La date de changement d'état d'un dossier ou d'un lot

Cette date se modifiera à chaque fois que <u>l'état d'un dossier</u> ou <u>d'un lot</u> se modifiera et prendra alors comme valeur la date du jour ainsi que l'heure à laquelle ce changement a été effectué. Ce procédé prendra effet dès la création d'un dossier ou d'un lot. (Procédé automatique)

La date de clôture d'un dossier ou d'un lot

Cette date renseignera la date à partir de laquelle un utilisateur a jugé qu'un dossier ou un lot ne servait plus à rien et pouvait être clôturé.

Pour clôturer un dossier ou un lot, en saisie (Client/Dossier/Repères ou Lots), il suffira de cliquer sur Gérer → Clôturer. Un clic-droit puis Clôturer suffira depuis l'explorateur.

🕒 dsi - Chaca	L NEx1	Г : Maj Client/D	ossier/Reperes							
Fichier Editer	Gére	er Divers								
ង Nouveau 🝷				🛛 🗳 🕒 🖻	🛉 📷 💁 ╆ Dos	isier	🛅 🚮 📑 Traitements 🔡	.		
lient:1	8	Valider la Comr	mande	Documents Cor	npléments Tarifs	Articles	s Remplissages Plus-values	dossier Simulations	s de calculs	
	6	Terminer d'un p	point de vue informatique)énéral						
📲 Re	æ	Livrer		1°	EL 60					
	12	Clôturer			2 En commande		Code secteur		1	
	1	Protéger		lloqué			TVA	[Non spécifié]	-	
_	2	Confirmation		lassement	— (Tous)	-	Responsable		7	
	Ħ	Facturation		exporter			Destination tarif		-	
	Repè	ere 007	Divers	Référence 1			Version de tarif		7	
	Repé	ere 008 ere 010	MO Imposée	Référence 2			Prix 1 / Prix 2	Prix 1	-	
	Repè	ère 011	Dates	Client	1_Gastaldello		Imposer un fournisseur vitrage	Non spécifié	-	
	Repè	ere 012		Remarque						
-	Repé	ere 013 ere 014	Marges							
			Remises	Remarques						
				Adresse	-					
				Adresse livraison						
							Code Postal		4	
				Contacts						
				Tél.			Mobile			

Il est possible de défaire la clôture :

```
🛅 Défaire clôturer
```

Lorsqu'à l'avenir l'utilisateur sélectionnera un dossier ou un lot il aura bien entendu la possibilité de voir apparaître la valeur de ses deux champs au niveau du tableau des propriétés, visible dans l'explorateur Chacal.

🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Client/D	ossier/Reperes												
Fichier Editer Gérer Divers													
揝 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Récents	: 😩 Ouvrir 🕶 💼 🤃		a 🖌 🕞	0 4	10 🚯	<u>۲</u> ۵	Dossier 📰	i 📰	📑 Traiter	ments			
🔱 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environne	emer	nt Documen	ts Com	pléments	Tarifs	Articles	Rem	olissages	Plus-va	alues d	lossier	Simulations de calculs
Dossier : EL 60	Général	Ħ	Général										
📲 Repères (12)		Ħ	Remarque										
Repère 001	Remarque	Ħ	Adresse										
Repère 003	Adresse	Ħ	Contacts										
Repère 004	Auroac	Ħ	Divers										
Repère 005	Contacts	Ħ	MO Imposée	•									
Repère 006			Dates										
Repère 007	Divers												
Repere 008	MO Imposée												
Repère 011													
Repère 012	Dates												
Repère 013	Margee												
Repère 014	Margus						Livré						
	Remises												
		Ŧ	Marges										
		Ħ	Remises										

Le module de suppression des composants et d'archivage :

Ce module sera lançable via le menu de Chacal : Nettoyer les composants.

DSI - CHACAL NExT : Menu		
Cainin		
Joisie	Traitements spécifiques	Favoris
Y Paramétrage	Fabrication à blanc	Client / Dossier / Repères
stock	Optimisation différée	Lots
🚅 Suivi	Fichiers à envoyer	🗾 Dessin
Options	Nettoyer les composants	Explorateur
Divers	T-4-6	🌟 Technique et prix
Traitements	Interfaces	Dessin pour paramétrage
Informations	Impressions	Parifs
۵ ۲		Modèles de documents commerciaux
		Tâches récentes
		Vettoyer les composants
		Options
		Configuration des lots
		Retour

Une fois le module lancé, l'utilisateur arrivera dans un premier temps sur un écran de configuration (Initialisation). Cet écran permettra de réaliser des filtres de sélection qui s'appliqueront sur l'écran principal du module.

C	DSI - CHACAL NExT : Initialisation				×
=	Informations				
	Terminaux d'atelier et Suivi de production				
	🐺 Interfaces				
	Paramètres de nettoyage				
	Supprimer les composants				
	Après X jours (0 = jamais)				
	Selon état	Clôture			-
	Supprimer les lots				
	Après X jours (0 = jamais)				
	Selon état	Clôture			-
	🭃 Supprimer les dossiers				
	Après X jours (0 = jamais)				
	Selon état	Clôture			•
	Supprimer / Archiver	Supprimer			-
	Nom du répertoire PDF				
	Général				
	Visualiser tous les dossiers				
	Création d'un fichier d'erreur				
	Suppression automatique				
	Tout supprimer jusqu'au				
	Compactage des bases de données				
			Ok	Annuler	

Écran d'initialisation :

Cet écran est divisé en trois parties :

- 1) Les informations, qui indiqueront si oui ou non le Chacal de l'utilisateur est muni de certains modules et si ceux-ci sont actifs afin de mieux réaliser sa sélection.
- 2) Les paramètres de nettoyage, qui sera subdivisée en 3 :
 - a. Supprimer les composants
 - b. Supprimer les lots
 - c. Supprimer les dossiers
- 3) Général

Paramètres de nettoyage:

Supprimer les composants:

Va permettre de définir si oui ou non on désire Nettoyer la base de données FabXXI de certains lots ou dossiers, selon certains critères.

Si le champ après x jours vaut "0" alors aucun filtre ne sera réalisé pour cette partie.

Si au contraire une valeur supérieure à 0 (X) est indiquée cela appliquera un filtre qui sélectionnera tous les dossiers ou lots qui sont clôturés/terminés/créés, selon le choix de l'utilisateur, depuis plus de X jours.

- Exemple:

Le filtre va sélectionner tous les dossiers et lots qui sont terminés depuis plus de deux jours.

🧰 Supprimer les composants		
Après X jours (0 = jamais)		0
Selon état	Terminé	×

• Supprimer les lots:

Va permettre de définir si oui ou non on désire supprimer des lots de la base de données Saisie et implicitement de la base de données fabrication, selon certains critères.

Si le champ après x jours vaut "0" alors aucun filtre ne sera réalisé pour cette partie.

Si au contraire une valeur supérieure à 0 (X) est indiquée cela appliquera un filtre qui sélectionnera tous les lots qui sont clôturés/terminés/créés, selon le choix de l'utilisateur, depuis plus de X jours.

- Exemple:

Le filtre va sélectionner tous les lots qui sont clôturés depuis plus de 15 jours.

Supprimer les lots		
Après X jours (0 = jamais)	15	5
Selon état	Clôture 🗠	1

• Supprimer les dossiers:

Va permettre de définir si oui ou non on désire supprimer des dossiers de la base de données Saisie et implicitement de la base de données fabrication ou alors archiver ses dossiers et ensuite les supprimer, selon certains critères.

Si le champ après x jours vaut "0" alors aucun filtre ne sera réalisé pour cette partie.

Si au contraire une valeur supérieure à 0 (X) est indiquée cela appliquera un filtre qui sélectionnera tous les dossiers qui sont clôturés/terminés/créés, selon le choix de l'utilisateur, depuis plus de X jours.

Ensuite l'utilisateur aura la possibilité d'élargir son filtre en choisissant s'il désire Archiver ou supprimer ces dossiers.

〕 Supprimer les dossiers		
Après X jours (0 = jamais)		0
Selon état	Date de création	•
Supprimer / Archiver	Archiver	•
Nom du répertoire PDF	D:\OMN	

Une fois les différents critères remplis (ou non), il suffira à l'utilisateur d'appuyer sur le bouton "Ok" pour passer à l'écran principale du module.

<u>Général</u>

Général		
Visualiser tous les dossiers	•	
Création d'un fichier d'erreur	■	
Suppression automatique		
Tout supprimer jusqu'au		
Compactage des bases de données		

Tout supprimer jusqu'au :

Il est possible de sélectionner pour les lots et pour les dossiers une date qui permettra de sélectionner tous les dossiers et lots dont la date de création est antérieure à la date renseignée.

Pour supprimer la date renseignée, il suffit de cliquer sur l'icône suivante :



Création d'un fichier d'erreur :

Si ce champ n'est pas coché, on affiche tous les messages d'erreurs à l'écran pendant la suppression. Dans le cas contraire aucun message n'est affiché, par contre ils sont tous sauvegardés dans un fichier log (répertoire TMP). Ce fichier log prendra comme nom, la date et l'heure à laquelle le traitement a commencé. Lorsqu'il y a un message d'erreur, on inscrit dans le fichier, l'heure à laquelle cela s'est passé, le nom du dossier et le type d'erreur.

Suppression Automatique :

Si ce champ est coché, et qu'on lance la suppression, l'utilisateur n'a plus aucun droit de sélection sur l'écran de suppression, Il peut juste voir l'état d'avancement des suppressions mais n'est que spectateur. Il peut tout de même grâce à un bouton "stop", arrêter les traitements s'il le souhaite.

O Nettoyage / Arch	ivage / Suppression						\times
😭 Configuration	Dossiers - Lots -	Sélection -					
N° Ré	éférence 1 Référence	ce 2 🥒 Supprime	r les composants 🧳	* Archiver	ᆽ Supprimer		
Dossiers :							
00000101			\checkmark		\checkmark		
Assemblage			\checkmark		\checkmark		
Dossier			\checkmark		\checkmark		
Dossier 00001			\checkmark		\checkmark		
Olivier			\checkmark		\checkmark		
Stock			\checkmark		\checkmark		
Test			\checkmark		\checkmark		
Vitrage maison			\checkmark		\checkmark		
Lots :							
Non associés :			\checkmark				
<							>
Stop					Ok	Annule	

Suppression automatique :

Il est possible de lancer la suppression via les tâches planifiée de Windows

Pour cela il faut se rendre dans le panneau de configuration \rightarrow Outils d'administration \rightarrow Planificateur de tâches. Là on peut créer une nouvelle tâche.

Il faut renseigner un nom de tâche, une heure de lancement, signaler si cette tâche doit être lancée régulièrement et si oui à quelle fréquence et le plus important, signaler les paramètres d'entrées dans le champ " Ajouter des argument".

Nouvelle action					×			
Vous devez spécifier l'action que cette tâche effectuera.								
Action :	Démarrer un programr	ne			•			
Paramètres								
<u>P</u> rogramme	/script :							
				Par <u>c</u> ourir				
Ajo <u>u</u> ter des	arguments (facultatif) :				5			
Co <u>m</u> mence	r dans (facultatif) :							
			OK	Annule	er			

Si on retrouve comme argument la valeur "/SupAuto" on lancera au lieu de l'explorateur Chacal, le programme de suppression.

Après /SupAuto, il est possible renseigner le chemin d'accès d'un fichier qui peut contiendra des informations pour la suppression des dossiers et lots.

Exemple :

/supauto C:\Users\AD\Desktop\Suppression.dat

Supp	ression.D/	AT - Bloc-	notes		٤	X
Fichier	Edition	Format	Affichage	?		
[SupAu DateSu NbJour SupDos SupLot SupNa= Archiv	to] p=21/0 Sup=4 sier=1 =1 f verDoss	4/2009 ier=1				* III
-					Þ	зł

Ci-dessus on retrouve un fichier type de suppression.

On voit qu'on peut y renseigner :

DateSup :	Une date de suppression (voir le nouveau champ : "Tout supprimer avant le")
NbJourSup :	Permet de renseigner un nombre de jour au-delà duquel un élément est supprimé.
SupDossier :	S'il est à 0 on ne supprime pas les dossiers, s'il est à 1 on supprimer les dossiers
SupLot :	Idem que pour les dossiers sauf que cela s'applique aux lots
SupNa :	Même principe sauf que cela s'applique aux éléments "Non associés"
ArchiverDossier :	Si cela vaut 0, aucun archivage n'est effectué. S'il est à 1 on applique l'archivage.

3.1.1 Protéger

On peut décider qu'un dossier ou un lot est protégé ou non.

"Protégé" signifie qu'un dossier ou un lot ne peut être supprimé. On peut également "Déprotégé" un dossier ou un lot.





Le bouton (Dé)Protéger est disponible en saisie et dans l'explorateur.

<u>Général:</u>

Général	
Visualiser tous les dossiers	
Création d'un fichier d'erreur	
Suppression automatique	
Tout supprimer jusqu'au	
Compactage des bases de données	

Écran de suppression des composants et archivage :

Au chargement de cet écran, tous les dossiers et lots existants dans chacal seront affichés et certaines sélections seront réalisées suivant les filtres qui auront été appliqués via l'écran d'initialisation.

(P)

Petites règles à savoir :

- Si on décide de supprimer un dossier ou un lot, automatiquement le nettoyage sera également réalisé (sélectionné) pour cet élément.
- Si on décide d'archiver un dossier, la suppression et le nettoyage s'effectueront également pour le dossier choisi.
- Il est bien sur impossible d'archiver un lot.

Nettoyage / Archivage /	Suppression				
Configuration Dossie	rs ▼ Lots ▼ Sélection ▼				
N°	Référence 1 Référence 2 🦉	Supprimer les composants 💸	Archiver 🙀	Supprimer	
Dossiers:					
00075		\checkmark	V	V	
00075b		\checkmark	V	V	
C 06 DD 0001	ABCDEF	\checkmark	V	V	
C 06 ND 0002		\checkmark	V	V	
C 06 ND 0006			V	V	
C 06 ND 0007			V	V	
C 06 ND 0008			V	V	
C 06 ND 0014			V	V	
C 06 ND 0015			V	V	
C 06 ND 0016			V	V	
C 06 ND 0017			v	V	
C 06 ND 0018			V	V	
C 06 ND 0019		\checkmark	V	V	
C 06 ND 0020			V	V	
C 06 ND 0021			V	V	
C 06 ND 0022		\checkmark	V	V	
C 06 ND 0024		\checkmark	V	V	
			_		
				Ok	Annuler

Le bouton Configuration va nous renvoyer sur l'écran d'initialisation. Le bouton "Ok" va lancer l'ensemble des traitements. (Selon les éléments sélectionnés)

Un menu "d'aide de "Sélection" est également mis à disposition de l'utilisateur afin de lui faire gagner du temps ou tout simplement de lui simplifier l'utilisation du module.

L'utilisateur pourra effectuer des sélections sur les dossiers, sur les lots ou des sélections plus générales:



Il existe également un autre élément que les dossiers ou les lots. Celui que nous nommerons les "Non Associés"

Non associés :	
*	

Cet élément n'est disponible que dans la colonne de nettoyage et est coché par défaut. Il consiste à nettoyer de la base de données "FabXXI" tous les éléments concernant des lots ou des dossiers qui n'existent plus et qui seraient restés là par erreur.

3.2Traverse soudée avec porte

<u>But</u>

Ce développement permet à l'utilisateur de générer automatiquement l'assemblage soudé entre une traverse adjacente à une porte et le dormant en dessous du fixe

Rappel :

Lors de la mise en place d'une porte (avec un fixe latéral) Chacal change l'angle de coupe des traverses verticales et les fait filler sous le dormant ce qui permet de couper le dormant et d'avoir une liaison de type bas de porte sous la porte.

- dans les options entreprises

Certains clients désirent souder la traverse verticale avec la partie du dormant qui reste.

Nous avons donc ajouté une option modifiant le fonctionnement habituel de chacal dans Option Entreprise \rightarrow Mode de fonctionnement \rightarrow <u>Représentation Ouvrant</u>, qu'il faut cocher si on ne veut pas que le dormant butte sur la traverse.

C DSI - CHACAL NExT : Options				×
		•	_	
🙀 Entreprise 🈼 Station				
 Options Entreprise Impressions Thermique Exportation dessins Fabrication Modes de fonctionnement Généralités Représentation ouvrant Fonctionnement Var. Env. Saisie Guidée Vitrage étendu Gestion des lots CSV Unitées de mesures Gestion de stock Archivage Clients, Dossiers, Lots et Repères Numérotations Divers Calcul de Prix Inertie 	Valeurs Méthode Ouverture vers intérieur Inverser sigles 2 vantaux Dormant Galandage Préférence Paramétrage Trav. Adjacente à une porte soudée	Standard (Belgique, France) Trait continu □ □ □ ✓		
Défaut : Non [E_Divers_TravAdjPorteSoude]				

3.3 Optimisation

3.3.1 Différents types d'optimisation

Il existe différents types d'optimisation possibles dans Chacal :

- a. Optimisation classique (prévue pour l'alu ou PVC)
 - Longueur standard : L'optimisation va utiliser la dimension standard (L1) (on pourra également lui ajouter l'option d'<u>adapter la dernière barre</u>).
 - <u>Longueur hors standard</u> : L'optimisation va choisir la meilleure dimension dans les dimensions renseignées (L1 à L8).
 - <u>Longueur optimale</u> : L'optimisation va choisir la meilleure dimension en tenant compte des paramètres « De / A / Pas » si renseignées. Autrement dans les dimensions hors standard L1 à L8.
 - <u>Longueurs mixtes</u> : Va optimiser selon les critères hors standard ET va adapter chaque dimension de barre en fonction des dimensions disponibles.
- b. Optimisation bois (privilégiant certaines dimensions d'optimisation dans un ordre donné)

Le choix de l'algorithme d'optimisation (classique/bois) se fait uniquement par machine. Le choix de la méthode d'optimisation (en utilisant donc la méthode classique) peut se faire par machine (ou même par profilé sur une machine) en plus de pouvoir se faire lors du lancement des traitements :

©Debit et usinages	©©Optimisation Machine	Remplacements Pertes de découpe
©Position profile	Type d'optimisation Standard Pré-optimisation Mode d'optimisation Simple Simple si coupe droite	Image: Construction of the second
Position diff. pour usinages	©Algorithme optim	Localisation :
	©Classique (PVC ou ALU)	▼ Loc1 ▼
	Methode optimisation Congueur standard Choix lors du lancement Longueur standard Congueur Hors Standard	Traitement des chutes : Stockage
	©Longueur optimale ©Longueur mixte	Ok Annuler

O DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements -								
🔽 Tout sélectionner 🔲 Tout désélectionner		Ok	Ann	uler				
Documents administratifs	courriel	🗹 Visualise	er					
Calcul de Prix		Envoyer	un message					
Note de Calcul		Optimisation						
Note de Calcul : Détails								
Note de Calcul : Récapitulatif		Longueur s	tandard		\sim			
Note de calcul : Dossier		Longueur s	tandard					
Note de Calcul Synthèse		Longueurs	hors standard					
Résumé Dossier		Longeurs n	nixtes					
Documents commerciaux		Dptim. F	lapide					

3.3.2 Longueur Hors Standard

Chacal fait un essai d'optimisation dans toutes les longueurs disponibles (6000, 5000, etc..., **maximum** 8 longueurs) et il choisit **la** meilleure (celle qui donne le plus petit taux de chute) vous aurez donc, **soit** X barres de 6000, soit Y barres de 5000, etc... mais **pas** de panachage

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements	;			—		×
	Tout sélectionner 🔲 Tout désélectionner				Ok	Ann	uler
	Documents administratifs	courriel	^	🗹 Visualise	er		
	Calcul de Prix			Envoyer	un message		
	Note de Calcul				-		
	Note de Calcul : Détails			Optimisation	า		
	Note de Calcul : Récapitulatif			Longueur s	tandard		~
	Note de calcul : Dossier			Lonaueur s	tandard		
	Note de Calcul Svnthèse			Longueurs	hors standard		
				Longueur o	ptimale		

3.3.3 Longueur Optimale

<u>But :</u>

Méthode d'Optimisation permettant de travailler selon une plage de dimensions et chercher la meilleure dimension d'optimisation. (Appelée un temps optimisation "par pas".)

Paramétrage :

Articles → Données d'optimisation :

C Articles		- D >	<
🗄 Profilés 💌 🗙 Copi	er 🗸 😭 🚳	🕰 🛱 📾 👟 🗚 🍐 🎒	» Ŧ
🚰 Global	Référence	Description	^
🛅 EL 110	299092	Bas d'ouvrant	
🛄 🗀 EL 60	299121	Bas d'ouvrant extérieure	
	355502	Dormant 61mm	
	355503	Dormant 69mm EL 60	
	355508	Traverse 86mm	
	355513	Ouvrant arrondi EL60	
	355514	Ouvrant arrondi EL 60 58/44mm	
	355515	Ouvrant Large	
	355526	Mauclair EL60	
1	355533	Ouvrant porte extérieure	
ch <u>r</u>	355557	Ouvrant porte extérieure	\checkmark
<u>بالـــــال</u>	<	>	

4 champs dévolus à l'optimisation "longueur optimale » :

C Article '355502' : Données optimisation —											o x							
Fournisseur :											Ok							
Aludan									¥	Annuler								
Classe	Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Prétrai. Laq.	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	De	à	Pas de	Arrondi	Calcul de Prix	
Non spécifié	0,0	300,0	1 000,0		6 800,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	0	0	0	Non spécifié	
Bicolore Non-spécifié																		
																	-	

<u>"De" et "à" :</u>

Délimitent la plage de dimensions sur laquelle on va travailler.

"Pas de" :

Va participer à récupérer toutes les dimensions comprises entre "De" et "à" en sélectionnant les dimensions par pas de "X", "X" étant la valeur introduite dans la zone "Pas de".

Exemple :

"De » :	5000
"à » :	6000
"Pas de » :	200
⇒	Dimensions sélectionnées: 5000 - 5200 - 5400 - 5600 - 5800 - 6000

Arrondi :

Après l'optimisation, on va traiter la valeur "Arrondi" à partir de la dimension de barre calculée, la dimension de la chute maximale et de la valeur d'arrondi.

Exemple : Calcul d'une dimension de barre de 6400mm, chute minimale de 107mm, soit des découpes de maximum 6293mm. L'arrondi introduit dans le paramétrage de l'article et de 50mm. On peut donc proposer une dimension de barre de 6300 sans problèmes (multiple de 50mm).

Utilisation:

1) Lors du lancement d'une impression ou d'un traitement :

e	DSI - CHACAL NEXT : Documents et traitements			
	Tout sélectionner 📃 Tout désélectionner		Ok	Annuler
	Documents administratifs Calcul de Prix Note de Calcul Note de Calcul : Détails Note de Calcul : Récapitulatif Note de calcul : Dossier Note de Calcul Synthèse Résumé Dossier Documents commerciaux	Visualise Envoyer Optimisation Longueur o Taux de chu	er un message n ptimale ite Optir dapide	√ nisé √
-	test avec sub_report remplissage TEST Documents Facturation	Dernière Dimension imp	e barre 'Adaptée posée	×
	Documents / Repères Fiche de fabrication Liste des repères avec dessin Mise en page Thermique Thermique Résumé Document 'Inertie'			vitesse
N	Export BIM Revit© Documents de débit Liste de débit Liste de débit avec dessin Nouveau document Listes de laquage Découpe panneaux Liste des Barres Documents de besoins matières	Qualité	ation panneaux	Vitesse
2) Dans les simulations de calculs :

OSI - CHACA	AL NExT : Simulation							– 🗆 X
Affichage= 🖁 🖁 🗾 🛐 🚝 Gestion des erreurs								
Articles 😫	Remplissages					Optimisation		
Référence -	Description	Classe de prix	Mode de remise	Remise Imposée	Type de perte	Optimisation		
🗏 🚨 Aludan							Standard	<u> </u>
32 203166	Equerre d'alignement ouvrant		[Non spécifié]		[Non spécifié]	Longueur de barre	Hors Standard	
32 203187	T_Bloc		[Non spécifié]		[Non spécifié]		Réoptimisation dans dimension	on optimal
32 203662	Equerre d'assemblage ouvrant		[Non spécifié]		[Non spécifié]	Qualité	Imposé	Vitesse
103663	Equerre d'assemblage dormant		[Non spécifié]		[Non spécifié]			
203664	Brosse coulissant		[Non spécifié]		[Non spécifié]			
32 204028	Roulette fixe		[Non spécifié]		[Non spécifié]			
205013	Joint rail couliisant		[Non spécifié]		[Non spécifié]	Details		0
205015	Joint Chicane		[Non spécifié]	0	[Non spécifié]	D444	Base	Simule

3.3.4 Dernière barre adaptée

Si cette option est cochée, Chacal va tout faire dans des barres de la même longueur (L1 en longueur standard, L1 à L8 en <u>longueur hors standard</u>) et, **pour la dernière uniquement**, il ne va prendre que ce qui est nécessaire, en puisant dans la liste (L1 à L8).

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements					×
	Tout sélectionner 📃 Tout désélectionner			Ok	Ann	uler
	Documents administratifs Calcul de Prix Note de Calcul Note de Calcul : Détails Note de Calcul : Récapitulatif Note de calcul : Dossier Note de Calcul Synthèse Résumé Dossier Documents commerciaux test avec sub_report remplissage	courriel ^	 ✓ Visualise Envoyer Optimisatio Longueur s Taux de chu Optim. f ✓ Dernière 	er un message n standard ute Mixte Rapide e barre 'Adaptée	e	~
-	Documents Facturation		Dimension im	posée		~

Exemple :

En longueur standard, si dans la barre de 6.800, pour la dernière barre, Chacal a "besoin" de 1234mm, il va prendre une barre de 2.000.

La commande fournisseur, etc... comprendra donc X barres de 6.800 et UNE barre de 2.000

C Article '355502' : D	— C) X			
Fournisseur :					Ok
Aludan					Annuler
Classe	L1	L2	L3	L4	L5
Non spécifié	6 800,0	4 500,0	3 000,0	2 000,0	1 000,0
Bicolore Non-spécifié					
<					>

3.3.5 **Optimisation Mixte**

<u>But</u>

Rechercher la meilleure combinaison de barres pour produire le plus petit taux de chute global.

Fonctionnement

Si plusieurs longueurs sont disponibles dans le fichier articles, et que la « machine » le précise, on va optimiser chaque barre, une à une, en essayant les longueurs disponibles dans l'ordre où elles sont présentes dans la liste du fichier articles.

Pour l'optim de type PVC/Alu, on les essaye TOUJOURS TOUTES et on choisit, barre par barre, la longueur qui donne le meilleur TAUX de chute.



3.3.6 Pré traitement laquage

<u>But</u>

La zone 'Pré trai. Laq.' pourrait vous être utile si vous achetez de l'aluminium brut et que vous le faites laquer par après.

Fonctionnement

Chacal fait l'optimisation du profilé normalement (standard ou hors standard), une fois l'optimisation faite, pour les profilés dont cette case est cochée les dimensions vont être recalculée pour avoir la plus petite chute possible.

C Article '355502' : Dor			×			
Fournisseur :			Ok			
Aludan	_		Annuler			
Classe	Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Laq.		L1
Non spécifié	0,0	300,0	1 000,0	 Image: A start of the start of		6 800,0
Bicolore Non-spécifié						

(\mathbf{i})

On coche la case pré traitement laquage par classe de prix, l'optim se fait bien par décor.

L'option entreprise '<u>Nombre de barres maxi pour commande spéciale laquage</u>' intervient pour limiter ce traitement quand le nombre de barres est important.

3.3.7 Optimisation Bois

<u>But</u>

Utiliser différentes dimensions de barres en privilégiant les dimensions dans l'ordre où elles sont renseignées dans l'écran des données d'optimisation.

Fonctionnement

Si plusieurs longueurs sont disponibles dans le fichier articles, et que la « machine » le précise, on va optimiser chaque barre, une à une, en essayant les longueurs disponibles dans l'ordre où elles sont présentes dans la liste du fichier articles. Pour le type « bois » on s'arrête de chercher si on trouve une longueur qui donne une chute < ChuteMax.

Paramétrage

Dans la configuration de production, il est possible de déterminer l'algorithme d'optimisation :

- Standard PVC/ALU

Méthode standard dans Chacal.

- Bois

Nouvelle méthode d'optimisation qui va privilégier les dimensions dans l'ordre de la liste de l'écran des paramètres d'optimisation d'un profilé. En respectant bien entendu les paramètres de chute et de pertes.

Propriétés débit générales : Tronçon	ineuse 2T	×
Débit et usinages	Optimisation Machine Remplacements Pertes de découpe	
Position profilé :	Type d'optimisation Ordre de passage Standard Image: Construction Pré-optimisation Pas : Construction Mode d'optimisation Image: Construction Simple Image: Construction Simple Image: Construction	
Position diff. pour usinages	Simple si coupe droite Algorithme optim Bois Méthode d'optimisation Choix lors du lancement	•
	Ok An	nuler

3.4Re-calcul de repères fabriqués & rafraichissement des prix d'articles supplémentaires

Développement :

Présence de deux boutons sur l'écran de MAJ clients/dossiers/repères

1) Rafraichit les prix des articles et remplissages supplémentaires du dossier.



2) Permet de fabriquer à nouveau les repères d'un dossier qui ont déjà été centralisés

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/D	ossier/Reperes							
Fichier Editer Gérer Divers								
🌇 Nouveau 🝷 🚔 Ouvrir Récents	🗧 当 Ouvrir - 💼 💋		🛯 🔍 🗛 🖒 🕒	🍵 🍖 💁 ╆ Dos	sier	🎫 🚮 📑 Traitements 🔡		
🔱 Client : 3_Gastaldello couli	Propriétés Environne	eme	nt Documents Con	npléments Tarifs Artic	cles	Remplissages Plus-values dossi	er Simulations de calculs	
Dossier : EL 110	Général		Général					
🚪 Repères (3)	D		N°	EL 110				
Repère 001	Remarque					Code secteur		
Repère 002	Adresse	Adresse				TVA	[Non spécifié] 🔹 🔻	
	Contacts		Classement	(Tous) 💌		Responsable		
			à exporter			Destination tarif	-	
	Divers		Référence 1			Version de tarif		
	MO Imposée Dates		Référence 2			Prix 1 / Prix 2	Prix 1 💌	
			Client	3_Gastaldello coulissant		Imposer un fournisseur vitrage	Non spécifié 🔹 🔻	
	Marges		Remarque	-				

P

Ce bouton n'est visible que si l'utilisateur utilise la <u>centralisation des composants</u>.

3.5 Inertie

Module B5

3.5.1 Formules

Principe :

Ce programme a pour but de calculer l'**inertie** nécessaire d'une pièce soumise à une charge pour qu'elle ne fléchisse pas au-delà d'une valeur proportionnelle à sa longueur. Cette charge étant due à une pression exercée sur les plans qui bordent cette pièce.

Un des cas d'application est la limitation des flèches des traverses sous la pression du vent.

La répartition de la charge sur la traverse se fait de la manière suivante :



La charge s'appliquant sur la surface se répartit sur les 4 cotés suivant des triangles ou des trapèzes obtenus en traçant les bissectrices dans les angles.

Dans le cas de la figure ci-dessus, la charge reprise par la traverse est constituée par un trapèze et un triangle.

La flèche sera calculée en sommant les flèches dues à chacune des 2 cas de charge ; le programme déduira ensuite l'inertie qu'il faut avoir pour limiter cette flèche à une valeur L/X où L est la longueur de la pièce et X le coefficient diviseur.

Les formules utilisées sont les suivantes :

- Q = la charge en daN
- L = la longueur en mm
- E = le module d'élasticité en Kg/mm2
- I = Inertie en mm4

Pour une charge triangulaire :

$$f = \frac{Q \cdot l^3}{60 \cdot E \cdot I}$$

Pour une charge trapézoïdale :

$$f = \frac{Q \cdot l^4}{1920 \cdot E \cdot l \cdot (l-c)} (25 - 40 \frac{c^2}{l^2} + 16 \frac{c^4}{l^4})$$

Autre cas de charge :



Pour obtenir la flèche de la traverse A, il faut cumuler les flèches dues à la charge trapézoïdale de gauche, aux 2 charges triangulaires de droite, et à la charge ponctuelle qui est la moitié de réaction de la traverse B sur la traverse A ; cette traverse B étant chargée par les surfaces (1) et (2).

Le programme commence donc toujours par faire le calcul pour les traverses ne supportant pas d'autres traverses.

Le programme fait l'approximation suivante : lorsque la traverse est bordée sur un côté par plusieurs trapèzes et/ou triangles, il transforme cette charge en un trapèze de même surface.

Pour ce côté de la traverse, la flèche est due à la charge trapézoïdale équivalente + les différentes charges ponctuelles dues aux traverses prenant appuis sur cette traverse.

Pour une charge ponctuelle :

$$f = \frac{Q \cdot b \cdot (3 \, l - 4 \, b)}{48 \cdot E \cdot I}$$

Avec b = l - a < a

Le dessin ci-dessus devient :



La surface du trapèze 3 étant calculée comme la somme des 2 triangles de la figure précédente

Enfin, si d'un côté la traverse "reçoit" plus de 3 traverses, la charge est considérée, pour ce côté, comme étant de forme rectangulaire en ne tenant plus compte des charges ponctuelles, la formule de la charge rectangulaire étant alors :

$$f = \frac{5 \cdot Q \cdot l^4}{384 \cdot E \cdot I}$$

3.6 **Précisions concernant le relancement**

Module F7

3.6.1 Mise en garde

Ces informations sont données à titre informatif.

Les résultats obtenus peuvent être influencés par la manière de réaliser le paramétrage.

L'utilisation des nomenclatures et des profilés complémentaires, astuces de paramétrage, peuvent apporter quelques modifications aux résultats obtenus.

Seuls des tests complets dans le contexte réel peuvent confirmer la liste des éléments réellement disponibles après traitement.

3.6.2 Précisions

Jusque-là version iX 1.6, il est possible de demander le relancement des parties suivantes (uniquement) :

- Profilés / Renforts / Joints / Accessoires du dormant
- Profilés / Renforts / Joints / Accessoires de chaque ouvrant (vantail)
- Remplissage / Parcloses / Joints / Accessoires de chaque niveau « Remplissage »

Les éléments non mentionnés dans cette liste ne sont pas disponibles après la phase de calcul / nettoyage.

Maintenant, il est possible d'être plus précis au niveau de la sélection et de demander le relancement de seulement les profilés H/D/B/G de chaque dormant ou ouvrant (vantail).

Si des habillages ou finitions sont présents, ces éléments sont également disponibles.

S'il décide de ne sélectionner que certains profilés, on va fabriquer (ou non) selon le paramétrage, les renforts, joints et accessoires qui sont liés aux profilés.



Ne font pas partie du relancement :

- Les petits bois collés
- Les éléments de volets (Coffre, coulisses, lames)
- Les remplissages calculés par nomenclature

3.6.3 Gestion des volets

Dans le cas d'un châssis avec un volet, l'utilisateur peut choisir de relancer seulement la partie coffre, coulisse ou tablier. S'il sélectionne « Tous », il va relancer les 3 éléments ainsi que tous les composants liés à la structure du volet.



3.7 Améliorations dans le relancement :

3.7.1 Gestion des traverses :

A présent on peut gérer les traverses séparément des profilés :

							_		_	 		
C DSI - CHACAL NE	xT : Relancem											
2 B S												
Structure			Profilés	Profilés Haut	Profilés Droit	Profilés Bae	Profilés	Renf.				
Dormant		1001 x 1000										
OF2	1-1 [5.1] 1-2 [5.2]											
📜 Remplissages		Dim.	Remp.	Parcl.	Joints	Access.						
	1-2	335 x 226										
	1-3	150 x 520										
	1-5	335 × 67										
6											~	
												Character Annular

3.7.2 Sélection avec le dessin :

De plus quand on sélectionne dans le grid, une structure ou une traverse, le dessin met directement en évidence l'élément sélectionné.

On peut également sélectionner un élément sur le dessin, ce qui va mettre en évidence dans le grid, la structure ou la traverse sélectionnée.

3.8B12 : Gestion du relancement

3.8.1 But : Permettre de gérer les éléments d'un repère à relancer

3.8.2 Structure :

La balise relancement se place au niveau du repère

***** <?xml version="1.0" encoding="IS</p> È--- InjectionDossierChacal XI 🗄 « Clients 🗄 « Reperes 🗄 🖇 Repere Action {AJOUTER} NomDossier {ad reland NomRepere {02} + ProprietesGenerales 🗄 🖇 ScriptChacalXXI 🗄 🖇 Negoce + Relancement <Relancement> <Dormant> <ldent/> <T/> <H/> <D/> <G/> <R/> <J/> <A/> <TR1/> <TR2/> </Dormant> <Cadres> <Cadre> <ldent/> <T/> <H/> <D/> <G/> <R/> <J/> <A/> <TR1/>

<TR2/> </Cadre> </Cadres> <Volet> <T/> <C/> <0/> <A/> </Volet> <Remplissages> <Remplissage> <ldent/> <R/> <P/> <J/> <A/> </Remplissage> </Remplissages> <Finitions> <Interieure/> </Exterieure/> <Habillage/> <Intermediaire/>

</Finitions> </Relancement>

3.8.3 Explications des balises :

Pour dire qu'on souhaite relancer un élément, il suffit de lui indiquer la valeur « 1 »

<t></t>	Tous les profilés
<h></h>	Profilé haut
<d></d>	Profilé droit
	Profilé Bas
<g></g>	Profilé Gauche
<r></r>	Renforts
<l></l>	Joints
<a>	Accesoires
<ldent></ldent>	Identification du cadre ou du remplissage.

	Pour les ouvrants, il faut renseigner le numéro d'ouvrant et son numéro de vantail (Voir encadré rouge). Le tout séparé par le caractère «-»
<trx></trx>	Permet de gérer les traverses. La valeur X est à remplacer par le numéro de la traverse que vous souhaitez relancer.
	Exemple : TR1
<c></c>	Coffre
<0>	Coulisses
<a>	Tabliers
<exterieure></exterieure>	Relancement de toute la structure finition extérieure
<interieure></interieure>	Relancement de toute la structure finition intérieure
<habillage></habillage>	Relancement de toutes les structures habillages
<intermédiaires></intermédiaires>	Relancement de toutes les structures intermédiaires.

3.8.4 **Exemple**

```
- <Repere>
    <Action>AJOUTER</Action>
    <NomDossier>01441336</NomDossier>
    <NomRepere>04</NomRepere>
 + <VariablesEnvironnement>
 + < ProprietesGenerales>
 + <ScriptChacalXXI>
 + <Negoce>
  - <Relancement>
   - <Dormant>
       <Ident>1</Ident>
       <T>0</T>
       <H/>
       <D />
       <B>1</B>
       <G />
       <R />
       <J>1</J>
       <A />
      </Dormant>
   - <Cadres>
     - <Cadre>
         <Ident>1-1</Ident>
         <T>1</T>
         <H>0</H>
         <D />
         <B />
         <G />
         \langle R \rangle >
         <]/>
         <A />
         <TR2>1</TR2>
       </Cadre>
      </Cadres>
   - <Remplissages>
     - <Remplissage>
         <Ident>1</Ident>
         <R>0</R>
         <P />
         <]>1</J>
         <A>1</A>
       </Remplissage>
      </Remplissages>

    <Finitions>

       <Interieure />
       <Exterieure />
       <Habillage>1</Habillage>
       <Intermediaire />
      </Finitions>
    </Relancement>
  </Repere>
```

3.9 Import Fab : Module B10

Module B10

3.9.1 **Développement**

Permet de lancer la fabrication directement sans intervention manuelle.

Le fichier en entrée est un fichier au format XML.

Selon le délai précisé, l'application vérifie si des fichiers à traiter sont présents dans le répertoire d'entrée. Ceux-ci sont fabriqués selon les traitements prévus. Si le traitement est bon (aucune erreur), le fichier est déplacé vers le dossier des fichiers traités. Si une erreur est rencontrée, le fichier est déplacé vers le répertoire des fichiers en erreur. La liste des erreurs est ajoutée à la fin du fichier.

3.9.2 Écran principal

Exemple pour le type XML :

©	DSI - Chacal iX : y_frm_ImportFab [01-01-1601 01:00] – 🗖 🗙
🄄 Delai 🛛 🙃	😨 Traitement 🖳 Type de fichier 🗶 🗸 🚽
Entrée	D:_TFS\Chacal_Main\Trf\
Traité	D:_TFS\Chacal_Main\Tmp
Erreur	D:_TFS\Chacal_Main\Tmp
12:00:23	LDossier 000038.xml
12:00:24	Dossier
12:00:24	test pilotage

Que nous renseigne cet écran ?

- 1) Le chemin des fichiers en entrée
- 2) Le chemin des fichiers en sortie (Traités)
- 3) Le chemin des fichiers en erreur (Non traités)
- 4) Le délai de traitement (en secondes)
- 5) La liste des dernières opérations effectuées

Fonctionne également avec une base de données MDB ou une base de données SQL server.

©	DSI - Chacal iX : y_frm_ImportFab [01-01-1601 01:00]	 ×
Ğ þ Delai 60	😨 Traitement 📳 Type de fichier .MDB 🔹	
Fichier		

Que nous renseigne cet écran ?

- 1) Le chemin des fichiers en entrée
- 2) Le délai de traitement (en secondes)
- 3) La liste des dernières opérations effectuées

La trace d'exécution est présente uniquement pour signaler l'activité du programme. Aucune intervention manuelle ne devrait être nécessaire, sauf erreurs de l'application.

3.9.3 Précisions

Dans le cas d'un fichier XML :

Les fichiers à importer doivent commencer par la lettre 'F'. Exemple : f_testdsi.xml. Le but : pouvoir différencier ces fichiers de ceux qui vont provoquer l'injection des données.



Il est indispensable que les répertoires d'entrée et de sortie soient différents. Autrement, les fichiers vont s'entrechoquer et poser des problèmes de boucles de traitements (Les mêmes fichiers vont être traités de manière infinie).

Ce module peut traiter des dossiers ou des lots.

```
<FabricationDonneesChacalXXI>
     <Dossiers>
            <Dossier>
                 <NomDossier> </NomDossier>
                  <EtatDossier> </EtatDossier>
                 <CalculPrix> </CalculPrix>
                  <Reports>
                        <Report>
                             <Nom Report> </Nom Report>
                              <Export Format> </Export Format>
                             <Nom Imprimante> </Nom Imprimante>
                              <Nom Fichier> Nom Fichier>
                              <Repertoire Destination> </Repertoire Destination>
                              <Qualite Image> </Qualite Image>
                              <Format Image> </Format Image>
                              <Resolution Image> </Resolution Image>
                        </Report>
                 <Reports>
                  <ArchivePDF>
                       <NomFichier>Z:\PDF\L Antoine.PDF</NomFichier>
                       <SupprimerFab>0</SupprimerFab>
                       <SupprimerSaisie>0</SupprimerSaisie>
                        <Dossier>
                             <Divers>1</Divers>
                             <Tarifs>1</Tarifs>
                             <Negoce>1</Negoce>
                             <Remarques>1</Remarques>
                        </Dossier>
                        <Reperes>
                             <Dessin>1</Dessin>
                             <VariablesENV>0</VariablesENV>
                             <Description>1</Description>
                             <Prix>0</Prix>
                              <Articles>0</Articles>
                              <Tarifs>0</Tarifs>
                              <Remargues>1</Remargues>
                              <Ensembles>0</Ensembles>
                              <Messages>1</Messages>
                              <Composants>1</Composants>
                              <Infos>1</Infos>
                              <MainOeuvre>0</MainOeuvre>
                              <Usinages>1</Usinages>
                        </Reperes>
                 </ArchivePDF>
           </Dossier>
     </Dossiers>
     <Lots>
           < T_{0} + >
                 <NomLot> </NomLot> (Nom du lot)
                 <PtrLot> </PtrLot> (Pointeur du lot)
                 <NomCP> </NomCP> (Nom de la configuration de production)
                 <PtrCP> </PtrCP> (Pointeur de la configuration de production)
                 <QualiteOptimisation> </QualiteOptimisation> (Valeur 1 à 10)
                 <Reports>
                        <Report>
                              <Nom Report> </Nom Report>
                              <Export Format> </Export Format>
                              <Nom Imprimante> </Nom Imprimante>
                              <Nom Fichier> Nom Fichier>
                              <Repertoire Destination> </Repertoire Destination>
                              <Qualite_Image> </Qualite_Image>
                             <Format_Image> </Format_Image>
                              <Resolution Image> </Resolution Image>
                       </Report>
                 <Reports>
```



Dans le cas d'un fichier MDB ou UDL :

Il va falloir sélectionner le fichier MDB ou UDL via le bouton ci-dessous :

©	DSI - Chacal iX : y_frm_ImportFab [01-01-1601 01:00]	 ×
🄄 Delai 🛛 🙃	💽 Traitement 📳 Type de fichier .MDB 🔹	
Fichier		

Pour que cette importation fonctionne correctement il va falloir que les tables suivantes existent dans le fichier sélectionné.

- tbl_Fabrication_Dossier
- tbl_Fabrication_Repere
- tbl_Fabrication_Lot
- tbl_Error_Fabrication

Si une de ces tables manque, l'importation sera impossible.

3.9.4 En général

< EtatDossier > peut prendre les valeurs :

- 0 : Nouveau
- 60 : En commande
- 70 : Commande validée
- 90 : Terminé

<CalculPrix> peut prendre les valeurs :

- A : Aucun
- R : Prix de revient
- P : Prix public provoque le calcul du prix de revient
- V : Prix net provoque le calcul du prix de revient et le prix public

<<u>Archivage</u>> (En orange)

On peut observer qu'il est possible via ce fichier XML d'aussi bien créer un document archivage pour un dossier, qu'un document pour un lot. On peut également remarquer qu'il existe une balise pour chaque élément du document archivage. Pour rajouter tel ou tel élément sur le document, il suffira que l'utilisateur mette la valeur « 1 » à l'ensemble des données qu'il souhaite voir apparaître sur son PDF. Si la valeur est à « 0 » les données ne seront pas affichées.

Il existe aussi les deux balises : SupprimerFab et SupprimerSaisie.

Pour un dossier : On offre la possibilité de supprimer le dossier au niveau de la base de données « FABXXI.mdb » (via la balise SupprimerFab) et au niveau de « SAIXXI.mdb » (Via la balise Supprimer saisie). Si l'on décide de supprimer la trace d'un dossier dans la base de données SAIXXI.mdb, toutes traces de celui-ci sera obligatoirement supprimé de la base de données de FABXXI.mdb.

Pour un Lot : Il est juste possible de supprimer les dossiers d'un lot au niveau de la base de données FABXXI.mdb.

Sauvegarde du PDF :

Si dans le fichier XML, la balise « NomFichier » est remplie et que le répertoire et le chemin d'accès existent, le fichier sera automatiquement sauvegardé à cet endroit et sous le nom renseigné.

Si dans le cas contraire, la balise « NomFichier » est vide ou que tout simplement le répertoire ou le chemin d'accès sont mauvais, alors on ira lire l'option « <u>Chemin des fichiers PDF</u> ». Si celui-ci existe, on créera alors un répertoire « Archives » dans lequel on enregistrera un PDF avec comme nom celui du lot ou du dossier en cours.

<LancerInterfaces> : Permet d'imposer le lancement des interfaces prévues lors du lancement de la fabrication.

<**SupprimerSiFabOK**> : Permet de demander la suppression du dossier / lot après la fabrication, si celle-ci s'est bien déroulée.

Codes d'erreurs : (Liste amenée à évoluer)

Divers	
1000001	Fichier n'existe pas
1000002	Rien à traiter dans le fichier
10000201	Le dossier n'existe pas
10000202	Nom du dossier vide
10000204	L'état renseigné n'est pas valide
10000301	Le lot n'existe pas
10000302	Nom du lot vide
10000303	Qualité d'optimisation incorrecte
10000401	Type de calcul de prix impossible
10000402	Création du PDF impossible pour un lot ou un dossier

Imprimer ou exporter des rapports Stimulsoft :

Uniquement disponible pour les fichiers XML

Pour un dossier ou un lot, on peut exporter des rapports Stimulsoft :

Nom_Report : Nom du rapport à imprimer/exporter : exemple : DSI - Devis Net.mrt

Export_Format : Type de format pour l'export : PDF / HTML / HTML5 / WORD / XPS.

Si ce n'est pas renseigné, on imprime le document

Nom_Imprimante : Nom de l'imprimante dans le cas d'une impression.

Si ce n'est pas renseigné, on prend l'imprimante par défaut

Nom_Fichier : Dans le cas d'un export vous pouvez choisir un nom de fichier. Ce nom de fichier est paramétrable :

[1] = Nom du document Stimulsoft
[2] = Nom du dossier ou du lot
[DATE] = Date et heure du moment où est exporté le document

Repertoire_Destination : Répertoire dans lequel sera exporté le fichier

Qualite_Image: Qualité de l'image comprise entre 0 et 1 (Par défaut 0.75)

Format_Image :

PDF : Format disponible : JPEG / FLATE HTML : Format disponible JPEG/GIF/PNG/BMP HTML5 : Format disponible JPEG/GIF/PNG/BMP

Resolution_Image Résolution de l'image comprise entre 1 et 100 (Par défaut 100)



I)

Il est possible d'imprimer aussi un rapport classique. Pour cela il suffit de renseigner le nom du rapport dans la balise : Nom_Report

3.10 Composition des codes-barres

Composition :

Le code barre standard Chacal est composé avec :

- les 5 premiers caractères d'une pièce correspondent à l'Id du lot,
- les 5 caractères suivants s'incrémentent pièce.

Chaque pièce a donc un code-barres unique dans le projet.

Exemple :

Voici un exemple de code barre pour un OF1 créé dans le projet dont l'ID informatique est « 01872 » : Pour le dormant :

- profilé haut : 0187200001
- profilé bas : 0187200002
- profilé droit : 0187200003
- profilé gauche : 0187200004

Pour l'ouvrant :

- profilé haut : 0187200005
- profilé bas : 0187200006
- profilé droit : 0187200007
- profilé gauche : 0187200008



4 CLIENTS / DOSSIERS / REPERES

4.1 **Option Affichage Client/Dossier/Repère**

Il est possible de modifier l'affichage de la colonne de gauche dans la saisie.

Dans les Options Station → Logiciel, sous le titre "Affichage en mode Client / Dossier", on trouve l'option "Colonne de gauche « :

Affichages en mode Client / Dossier	
Grandes icones	
Colonne de gauche	Un point ouvert, affichage en haut
Nombre d'entrées récentes pour Clients / Dossiers	Un point ouvert, affichage en haut
	Tous les points ouverts
	Un point ouvert, affichage en bas

- "Un point ouvert, affichage en haut" (1) (sélectionné par défaut)
- "Tous les points ouverts" (2), on peut le Client, Dossier ou Repère en cliquant sur la double flèche à droite:



- "Un point ouvert, affichage en bas" (3), la bande Repère est renvoyée en bas quand elle n'est pas active, la bande Dossier quand Client est actif.

On peut également gagner de la place en décochant "Grandes icones" (4)



4.2Ajouts de documents pour un dossier :

4.2.1 Nouvelles extensions autorisées.

On peut ajouter les fichiers avec les extensions suivantes :



4.2.2 Nouvelle méthode pour ajouter un document

- En glissant un ou plusieurs fichiers depuis l'explorateur jusqu'à la zone des documents.
- En utilisant le copier/coller (Avec les boutons ou les raccourcis clavier)

4.3 Archivage en PDF

<u>But :</u>

Ce développement va permettre à un utilisateur de sauvegarder via un fichier PDF les données essentielles d'un dossier en particulier (avec ses repères) ou encore de l'ensemble des dossiers contenus dans un lot particulier (avec les données des différents repères bien entendu) ou encore d'un repère en particulier.

Ce document peut être lancé via deux méthodes :

1) Via l'outil "ix_ImportFab"

🐏 DSI - (P DSI - CHACAL NExT : ©ImportB10											×
🕒 Délai	60		*	Traitement	-	Type de fichier	.XML		•			
Entrée		D:\DSI\Ch	iacal	NExT\Trf\								
Traité		D:\DSI\Ch	iacal	NExT\Trf\								
Erreur		D:\DSI\Ch	iacal	NExT\Trf\								

2) Via la liste des documents et traitements :



4.3.1 Via l'interface "ImportFab"

Voir Import Fab : Module 10.

4.3.2 Via la liste des documents et traitements

Ce document pourra être lancé si l'utilisateur décide d'appeler les impressions relatives à un dossier, à un lot ou encore à un repère en particulier.

<u></u>	Documents de lancement									
		Liste des cadres								
	\checkmark	Document d'archivage								
		Suivi de commande								

Une fois le document sélectionné sur la liste des impressions et des traitements, un document sera créé avec automatiquement toutes les infos suivantes, pour peu qu'elles existent : Au niveau du dossier :

- les négoces
- les informations divers (client, dossier bloque, etc.)
- les remarques
- les tarifs

Au niveau d'un repère :

- Le dessin
- Les variables d'environnements
- Les infos
- Les propriétés principales
- Une synthèse du calcul de prix
- Une synthèse de la main d'œuvre
- Les différents articles en rapport avec le repère
- Les ensembles
- Les remarques
- Les tarifs
- Les Composants (Profilés (avec usinage), renforts, accessoires, joints)

Un fichier PDF de ce document sera automatiquement créé si cela a été mentionné au niveau de la <u>configuration des imprimantes</u>. Il sera uniquement sauvegardé si l'option "<u>Chemin des fichiers PDF</u>" est rempli (Options → Station → Logiciel).

OSI - CHACAL NExT : Opti	ons									×
	H	۲	۲			•				
🎼 Entreprise 🧏 Station										
Doptions Station					Valeurs					
E Ditialisation					Chemin des données		D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\Formati	ion Gas	taldello\	
Chemins					Chemin de la base d'archives					
Comportement					Chemin des fichiers PDF		D:\DSI\Chacal NExT\Trf			
Généralités					Fichier U.D.L.					
					Nom logiciel 3D (V1)					

Selon le fait que le document traite un lot ou un dossier, un répertoire "Lot" ou "dossier" sera créé (s'il n'existe pas déjà) et recevra alors le document d'archivage du lot ou du dossier en cours et les futurs documents d'archivages des lots ou des dossiers.

Il sera également possible de choisir l'orientation du document lors de l'impression (Paysage ou portrait). Paramétrage → Général → Configuration des imprimantes

008 010	X	Paramétra	💁 🧏 Technique et prix				Client / Dossi	er / Repères	
011		Stock							
012	100		O Configuration imprimantes						
		Sulvi	Documents	Copies	Orientation	PDF Auto		^	
	Ē	Préférenc	Contenu du lot (liste simple)						
	_		Contenu du lot (détaillé avec dessin)						
		Divers	Liste des cadres						
	rên (Liste des repères avec dessin						
	K-	Traitemen	Document d'archivage		~				
			Suivi de commande						
_		Informatic	Thermique		Portrait				
			Thermique Résumé		Paysage				nmerciaux
			Desument line diel	1				× .	
							Ok	Annuler .:	
							•		
							A propos de		
_							ě.		

Au niveau des Options \rightarrow Entreprise \rightarrow Impression \rightarrow <u>Documents divers</u>, il est possible de préciser si l'on désire ou non le dessin sur le document d'archivage et également son type d'affichage via les deux options.



4.4 Archivage : améliorations

4.4.1 Archivage

1) Ajout d'un nouveau bouton pour l'archivage, + accessible, dans le menu de l'explorateur et dans le menu de l'écran « Mise à jour clients/dossiers).



2) Dans l'explorateur, possibilité d'archiver plusieurs dossiers en même temps, via une multi sélection.

*	Dossier	N° d'origine	Devis	Commande	Réf 1	Réf 2	Création	Modifié
	00160	00160		10-00054			28/10/2010 15:56:48	4/11/2013 08:43:18
	i 00161	00161					3/11/2010 08:49:09	12/01/2012 11:39:46
	i 00171	00171		11-00062			22/12/2010 10:16:38	27/01/2011 16:18:10
	i 00173	00173		11-00063			12/01/2011 10:09:46	25/08/2011 07:42:45
	i 00185	00185					11/04/2011 16:09:23	12/04/2011 16:00:36
	i 00187	00187		11-00072			13/04/2011 08:03:54	28/04/2011 07:53:17
	iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	00188					28/04/2011 07:53:32	2/05/2011 13:16:50
	i 00189	00189					2/05/2011 13:17:20	1/06/2011 15:23:04
	i 00190	00190		11-00073			4/05/2011 08:19:49	13/05/2011 13:51:25
	i 00191	00191	_				5/05/2011 11:27:04	25/08/2011 07:56:28
	i 00205	00205	Archiv	age Dossiers	- 00191			2011 15:56:16
=	i 00206	00206		-				/2011 10:34:51
-	i 00207	00207		Veuillez	z patien	ter		/2011 14:32:59
	i 00208	00208						/2011 13:53:25
	i 00210	00210		-				2011 11:14:51
	i 00211	00211						2011 13:58:36
	Pa 00230	00230						/2012 13:44:23
		III						
	Dossier 00206		-					
	N° d'origine 00206							

4.4.2 Désarchivage

1) Nouveau bouton dans l'écran de menu principal :



2) Possibilité de désarchiver un ou plusieurs dossiers.



3) On peut rechercher un dossier dans la base de données archive.

C Désarchiver Dossiers							—		×
						🗭 🕻	2		x
Dossier 🗠	Client	Nom	Semaine FAB	Année Fabric.	Livraison vitrage				
📕 TEst 123			0	0					
Test export dossier				0					
							Traitement	Annulei	

4.4.3 Gestion des phases

L'utilisateur peut archiver mais aussi désarchiver des phases.

4.4.3.1 Archivage

- Si l'utilisateur archive une phase, il archive également automatiquement son dossier parent.
- Si l'utilisateur archive un dossier « parent » de phases, il archive ce dossier, ainsi que toutes les phases de celui-ci

4.4.3.2 Désarchivage

- Pour se rendre sur l'écran de désarchivage, on peut passer par le menu - Traitements :



- L'écran permet de faire une recherche sur un dossier que l'on souhaite désarchiver.



- On peut désarchiver plusieurs dossiers/phases en même temps.
- L'utilisateur peut retrouver les dossiers archivés dont le client a été supprimé, dans un client spécial : « Clients inexistants ».

4.4.4 Gestion des PDF

Il est possible de générer les PDF des documents qu'on a visualisés ou imprimés pour un dossier donné.

OSI - CHACAL NExT : Maj Client	/Dossier/Reperes				– 🗆 🗙
Fichier Editer Gérer Divers					🏠 🖬 💥 🕂 🛅
ង Nouveau 🝷 🏭 Ouvrir Récent	s 😩 Ouvrir • 🏥 😂 🔛 🤹 🗅	i 🐚 🎁 🕵 ╆ Dossier 📫	🎽 🋐 👼 📑 Traitements 🔡 🚥		🎦 Nouveau repère
🔱 Client : Client C	Propriétés Environnement Documents	Compléments Tarifs Article	s Remplissages Plus-values dossier	Simulations de calculs Liste des repères	Vue Résultats v
Dossier : Coulissant	📰 Grouper 📔 Détails 👬 Vignettes	📄 Ouvrir document 📑 Ajoute	r document 📑 Supprimer document 🖣	👔 🏥 📂 Ouvrir emplacement du dossier	
Repères (3)	Nom		Туре	Date de création	
Repère 001	Autres documents				
Repère 003	B6 Revendeurs.pdf		Autre	02-10-18 15:03:59	
	🔁 export inventaire.pdf		Autre	02-10-18 15:03:59	
	🔁 Gestion des chutes.pdf		Autre	02-10-18 15:03:59	
	🔁 Machines post production.pdf		Autre	02-10-18 15:03:59	

Ces PDF peuvent :

- être archivés en même temps que le dossier auxquels ils sont liés
- être désarchivés en même temps que le dossier auxquels ils sont liés.
- être supprimés lors de l'archivage du dossier.

Voir options entreprises → Mode de fonctionnement → Archivage → <u>Gestion des PDF</u>



Les PDF seront archivés dans le répertoire renseigné dans les options stations -> Chemins



4.5Phases

<u>But :</u>

Regrouper les repères en "phases". Plutôt que d'associer tous les repères à un seul dossier, on crée un certain nombre de phases associées au dossier global et on saisit ensuite les repères au niveau d'une phase.

Fonctionnement

En premier lieu, il faut activer le fonctionnement en phases via une option entreprise:



À partir de ce moment, il est possible de créer des phases en liaison à un dossier.



Le nombre de phases n'est pas limité.

À partir du moment où un dossier contient des phases, il n'est plus possible de lui associer directement des repères. Si celui-ci en contenait AVANT de créer la première phase, ils sont automatiquement associés à cette première phase.

Les fonctions "Copier" et "Déplacer" d'un dossier qui contient une ou des phases sont interdites. Par contre, les repères d'une phase peuvent être copiés vers une autre phase ou vers un dossier classique.

Le nombre d'onglets sera réduit.

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Rep	pères			
Fichier Editer Imprimer Gérer Divers				
🎦 Nouveau 🝷 😽 Ouvrir Récents 💕	Ouvrir 🝷 🎦 💽 🛛 🔙 🧯	7	🎿 🔥 🖿 🗉 🐩 📑 🗙 Si	upprimer 🔹 🚮 🚮 🖨 Imp
Client : Cl nº31 *	Général		Général	
Dossier : 49	Remarque		N°	49
			Etat	1. Nouveau
Propriétés	Adresse		Bloqué	
A	Contacts		Nom Original	49
Environnement			Nom du document commercial	
POF Documents	Divers		Nom de la commande	
	MO Imposée		Classement	(Tous) 🔻
Vue Vue	Dates		à exporter	
			Référence 1	
Détail repères ¥	Marges		Référence 2	
	Remises		Client	Cl n°31

Certaines propriétés sont accessibles UNIQUEMENT au niveau du dossier et pas au niveau de la phase. C'est volontaire. Les valeurs en question des phases sont reprises directement du dossier et seront donc identiques pour toutes les phases (et le dossier). Il s'agit des champs : Référence1, Référence2, Client, Classement, Acompte, Taux TVA, Destination et version tarif, Marges et Remises.

Traitements

∕▲

Tous les traitements possibles au niveau d'un dossier classique sont possibles tant pour un dossier que pour une phase. Pendant le traitement du dossier, tous les repères des phases sont associés temporairement au dossier. Après traitement, ils sont réattribués à leurs phases respectives.

La centralisation de la fabrication n'aura JAMAIS lieu pour le dossier parent.

4.5.1 Complément

- Dans la saisie Clients/Dossiers/Repères, l'onglet "Dossier" est remplacé par l'onglet "Phase"

오 DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Rep	eres										
Fichier Editer Gérer Divers											
揝 Nouveau 👻 😜 Ouvrir Récents 当 Ouv	rir - 💼 📑	ຂ∣≌	•	🤻 D		P	1	2	×	Dossier	-
🗂 Client : Client A	Propriétés	Environne	eme	nt D	ocume	nts	Com	pléme	nts	Tarifs	Arti
Dossier : Frappe	Général			Géné	ral						
Phase : C 125			N°				C 125				
🔚 Repères (7)	Remarque							Frap			
Repère 006	Adresse			Etat				1. No		u	
Repère 007	Contacts							Clien	it A		
Repère 010				Rom	raue						

Le dossier qui contient des phases se retrouvera comme "Parent" du dossier phase.

Les différentes phases sont visibles dans la partie arborescence de l'explorateur.
 La liste des dossiers du client affiche également les phases de manière hiérarchisée:



Un raccourci dans la barre d'outils pour accéder plus facilement à la liste des dossiers du client

🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Client/I	DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes											
Fichier Editer Divers												
🎦 Nouveau 👻 🤐 Ouvrir Récents 🚖 Ouvrir 🕶 🚘 🧭 🔛 🦼 🥵 Client 🛛 👼 Traitements												
Client : Client A Propriétés Environnement Adresses de livraison Dossiers Vue												
Dossier : Frappe	N°	Etat	Référence 1	Référence 2	Date de création	Date modification						
🗐 Phase : C 125	🗏 🗐 Frappe	1. Nouveau			10-07-18	10-09-18						
🔚 Repères (7)	📫 🚅 C 125	1. Nouveau			11-09-18	11-09-18						
A Repère 006	🛄 🗐 C 126	1. Nouveau			11-09-18	11-09-18						

Dans la liste des dossiers récents et la liste des dossiers, il est facile de repérer les phases, grâce à une icône spécifique

4.6 Amélioration de la gestion du prix1/prix2

4.6.1 But:

Pouvoir sélectionner au niveau du client, si l'on souhaite calculer les prix sur base du prix1 ou du prix2.

Cette notion était déjà disponible au niveau d'un dossier.

4.6.2 **Options :**

A présent, les options liées au prix1/prix2 d'un dossier se trouvent dans l'onglet « Mode Clients/Dossiers »



- c. Les options suivantes sont communes aux clients et aux dossiers :
- Cacher prix1/2
- Votre dénomination pour le prix1
- Votre dénomination pour le prix2
- d. L'option « Version de prix de préférence » fait toujours référence au dossier. Cependant une nouvelle possibilité a fait son apparition : « Voir client ».

Cela signifie que le calcul de prix va se baser sur la version de prix sélectionnée au niveau du client

e. Nouvelle option « Version de prix par défaut client » qui peut avoir comme valeur Prix 1 ou Prix 2

4.6.3 Résultats :

Au niveau des propriétés du client et du dossier

C DSI - CHACAL NEXT : Maj Client/Dossier/Re	peres				- D	🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/R	eperes					- 0 X
Fichier Editer Gérer Divers					â 🖬 🕺	• Fichier Editer Gérer Divers						6 2 2 4
🎦 Nouveau • 🏩 Ouvrir Récents 🏩 Ouvrir • 🎬 🗯 🔛 🔛 🦼 Client 👼 Traitements					. <u>.</u>							
& Client: Client C	Propriétés Environnement Adresses de livraison Dossiers Vue			1 Nouveau • 😨 Ouver Kecents 🙄 Ouver • 📓 🔅 🔛 🔍 🕒 🐧 🖏 🎁 Oceser 🆻 🦉 👼 Fatements 🔡 🚥 🦷 1								
Dossier: Coulissant	Général Général					Lient: Client C	Propriétés Environnement Documents Compléments Tarifs Articles Remplissages Plus-values dossier				er Simulations d Ŧ (
E Repères (3)	Pagazenag		Client C	Conditions		Dossier : Coulissant	Général	Général	E Général			
Enceter 001 Repère 002 Repère 003	nemaiques	Nom Complet	Gastaldello coulissant		[Non spécifié] 🔹	Repères (3)		N*	Coulissant			aldello coulissant
	Divers	Langue	Français 💌	Devise Principale		Renère 001	Remarque		1 Navana	Code contrar		
	Adresse Contacts	Classement	(Tous)	Devise Secondaire		Repère 002			1. Nouveau	Code secieur		
		Code secteur				Repère 003	Adresse	Bloqué		TVA	Non	spécifié]
	Easturation	Remarques					Contacts	Classement	(Tous)	 Responsable 		
	Pacturation Marges Remises		Remarques					à exporter		Destination tarif		•
		Remarques					Divers	Référence 1		Version de tarif		
							MO Imposée	Référence 2		Prix 1/Prix 2	Prix 1	
		Divers							~ 10		Div 1	
		Destination tarif		Divers_Client_09			Dates	Client	ClientC	Imposer un tourr	isseur vitrage	
		Divers_Client_01		Divers_Client_10			Marges Remises	Remarque			TIX 2	linet
		Divers_Client_02		Indice dossier	0						Volt C	lient
		Divers_Client_03		Limite crédit	0,00			Remarques				
		Divers_Client_04		En cours crédit								
		Divers_client_us										
		Divers_client_06		Site de saisie	Des 1			Adresse				
		Divers_Client_07		Prox 17 Prox 2	Prix 1			Adresse livraison				
		Divers_crient_us		imposer un tournisseur viziage	Prix 2							
	Adresse											

4.6.4 Règle :

Si une version de prix est renseignée au niveau du dossier (autre que celle « Voir client ») on utilise celle-là. Sinon on utilise la version de prix renseignée au niveau du client.

4.6.5 **Profil utilisateur :**

L'option « Accès au prix 2 » est disponible à présent au niveau de la section des prix et est commune pour les clients et les dossiers

Prix		
Accès Prix Revient	Rafraîchir prix des Articles de Négoce	
Accès Prix Public	Imposer prix tarif non remisé (K100)	
Accès Prix Vente	Cacher Onglet Prix	
Accès aux prix imposés	Acces auPrix2	
Accès Prix Tarif	Accès aux remises fournisseurs	
Calcul de Prix	Accès Chute au prix coutant (Client)	
Remise/Marges limitées		

4.6.6 Utilisateur :

On peut également imposer pour un utilisateur donné, la version de prix par défaut pour celui-ci. Cette notion va prédominer sur les options entreprises.

OSI - CHACAL NEXT : Mi	se à jour utilisateurs		<u>enene par noteme</u> r	1.3						
🎦 🗏 🔙 🗙 🖺										
DJD	Utilisateur	Utilisateur	Utilisateur							
OMIN	Remines Sárias	Initiales	OMN	Taux de chute	-	-				
	Remises Series	Nom d'utilisateur	Martin olivier	e-mail						
		Mot de passe		Filtrer les dossiers par utilisateur	(Selon options entreprise)	-				
		Profil utilisateur	Administrateur 🝷	Informations diverses						
		Remise Maximum	0.00	Relancement de Lot						
		Site de saisie	-	Masquer dossiers	Non spécifié	-				
		Site de production	-	Imposer version de prix (tarif)	Non spécifié	•				
		Config. de prod. par défaut	-	Taux de commission	Non spécifié					
		Config. de prod. imposée			Prix 1					
		Remises Séries			Prix 2					
		EL60	0.00	EL 110S	0,0	0				
		5100	0.00	EL 60 Ext	0,0	0				
		 Remises Séries EL60 5100 	0.00	EL 110S EL 60 Ext	Prix 2 0,00	0				

4.7 Affichage prix

<u>But :</u>

Afficher un résumé du prix d'un dossier et de ses repères pour que le commercial puisse en prendre connaissance facilement.

Pour que les prix puissent être correctement affiché, il faut bien entendu avoir lancé une fabrication auparavant.

Déroulement :

- 1) Lancer une fabrication pour que les informations des prix soient mises à jour.
- 2) Ensuite se rendre sur un dossier, cliquer sur "Repère" dans le volet de gauche.
- 3) Cliquer sur "Détails" si "Représentation" est en surbrillance



0											_	
C DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Re	eperes									_		×
Fichier Editer Gérer Divers										6 🗹	*	1 🗄
🌇 Nouveau 🝷 🔐 Ouvrir Récents 當 Ou	wrir • 💼 🟉 🔛	🗳 🗛 🗅	B I	10 🗟	🖕 Dossier 🛛	😼 🛛 📷	🐺 🃑 Т	raitements		1 N	ouvea	u repère
🔱 Client : Client C	Compléments Tar	ifs Articles	Remp	lissages	Plus-values d	ossier S	Simulations	de calculs	iste des repères	Vue	Résu	ilt∓ ∢ ►
🛑 Dossier : Coulissant	📒 Détails 👫 Rep	présentation	🝌 📴	🗉 🕱	🎁 📑 Tra	aitements	🛛 🔝 Ma	onter 🛄 Des	cendre 🛛 📝 S	électionner	tout	»
📲 Repères (3)	N°	Sélection	Ordre	Prix rev.	Prix Public	Prix net	Prix tarif	Prix imposé	Prix Indicatif	l.argeur		Hauteur
Repère 001	Repère 001		001	0.00	0.00	0.00	0.00	0,00	0.00	3000	x	2000
Repère 002	Repère 002		002	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6000	x	2000
	Repère 003		003	0.00	0,00	0.00	0.00	0.00	0,00	2000	x	2000
	Total			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
												<u>,</u>
												,

- Affichage du prix de revient et du prix net par repère.
- Ajout d'une ligne "Compléments" qui affichera le prix de revient total et net des remarques, articles, remplissages, tarifs ajoutés au niveau du dossier.
- Ajout d'une ligne "Total" qui affichera les prix de revient total et net de l'ensemble du dossier.

Ajout supplémentaire :

- Ajout du prix total des remarques au niveau du "résumé" d'un repère.

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Re	speres		– 🗆 🗙				
Fichier Editer			🏠 🖬 🗯 🖬 🔚				
🎦 Nouveau 🖪 👯 Autre 🕶 🛐 🔛	Sauver style 🕶 🔳 📭 🖄 🎽 🦻 🎐 嬦 Traitements	🌉 🚛 0,00					
🗂 Client : Client C	Résumé Variables d'environnement Propriétés Décors Re	eprésentation Coupes Articles Remplissages	Compléments 🗢 🔺 🕨				
Dossier : Coulissant			<u>^</u>				
Repères (3)							
Repère 002		Remplissages					
Repère 003							
		Nouveau [800]					
	Aluminium; EL 110						
	Q=1; 3000x2000 (L x H) Gastaldello; EL 110S; Colusissant, Blanc Beige						
1-2	Hors-Tout matière; dormant EL110: Vitré: Pose menuiserie: Pose remplissage						
	Prix rev.=0,00; Prix rev.=0,00; Prix public=0,00; -%=0,00; Prix net=						
	Dialogues						
	Sans Serrure; Avec Serrure; Bequille + Coquille extérieur; Oui; Oui; ; ;						

4.8 Bouton "Calcul de prix" paramétrable

<u>Demande</u> :

Pouvoir sélectionner le prix à afficher lorsque l'on clique sur le bouton « Calcul de prix » dans l'élévation.

Paramétrage :

Nouvelle option entreprise : Calcul de prix → Prix → Prix à afficher dans l'élévation

L'utilisateur peut choisir d'afficher soit : - Le prix de revient

- Le prix public
- Le prix Net
- Le prix tarif





4.9 Filtre d'affichage

<u>But :</u>

Permettre de filtrer l'affichage dans l'explorateur.

4.9.1 Filtrer rapide

Dans l'explorateur, on peut réaliser un filtre rapide sur un seul dossier ou un seul client.

- [F11] est la touche de raccourci pour le filtre d'un client
- [F12] est la touche de raccourci pour le filtre d'un dossier



Si on applique un filtre "rapide", on perd l'ancien filtre paramétré

4.9.2 Filtre dossier [F9]

Cette fonction est disponible en dans l'explorateur ou dans Client/Dossier/Repère/Lot.

[F9] est la touche de raccourci pour la fenêtre de paramétrage du filtre dossier.

Cet écran va permettre de sélectionner pour les clients, les dossiers, les lots et les repères les champs à afficher et donc les champs sur lesquels on pourra effectuer des tris.

æ

	Clients
-	Clients / Dossiers

En fonction de l'icône sélectionné, les champs s'afficheront pour les clients ; les dossiers, les lots ou les repère.



Il est possible de créer un filtre pour les dossiers qui travaillera sur plusieurs des champs suivant:

- la date de création
- la date de modification
- le client
- un dossier en particulier
- ľ<u>état</u>
- la semaine de livraison
- l'année de livraison
- la semaine de fabrication
- l'année de fabrication
- le contrôle des commandes

Bien entendu l'utilisateur est libre d'ajouter à son filtre tel ou tel champ.

Un bouton "Pas de Filtre" est présent pour réinitialiser le filtre.

Si la valeur d'un champ est à "0", alors le filtre ne travaille pas sur ce champ.

Date de création et la date de modification

Sur l'écran de paramétrage du filtre dossier, on peut filtrer les dossiers sur la date de création et la date de modification d'un dossier. L'utilisateur peut soit choisir une valeur dans la liste déroulante, soit encoder luimême une nouvelle valeur numérique.

Semaine de livraison

Pour que le filtre travaille sur la semaine de livraison, il faut aussi renseigner un opérateur logique, sinon le filtre ne travaillera pas non plus.
Exemple :

Semaine de livraison	>=	~
N° de semaine		0

Le filtre va effectuer une recherche des dossiers dont la semaine de livraison est supérieure ou égale à la semaine 32.

4.10 Contrôle des commandes

<u>But :</u>

Faciliter et organiser la vie des personnes chargées de la saisie et de la validation des commandes. Et par la suite pouvoir tirer quelques statistiques sur les temps de saisie des dossiers, de contrôle, etc.

Développement :

Pour utiliser ce développement il va falloir valider l'option entreprise ("Activer le contrôle des commandes"):

# # • # Entreprise *		
Diptions Entreprise		
Impressions Etat initial des dossiers Nouveau		î
Image: Paper Laboration dessins Image: Divers Image: Paper Laboration Vérifier limite de crédit Non Image: Paper Laboration Vérifier limite de crédit Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Vérifier limite de crédit Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Vérifier limite de crédit Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Vérifier limite de crédit Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Gestion des phases de dossiers Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Affichage des phases condensé Image: Paper Laboration Image: Paper Laboration Affichage des phases condensé Image: Paper Laboration		
Mode Clients / Dossiers Activer le controle des commandes Image: Controle des commandes Dossiers et Lots Sélectionner automatiquement la première adresse de livra Numérotations Déclenchement de la vérification de limite de crédit En commande Divers Base de calcul pour articles négoce Déboursé Image: Controle des commandes Inertie Suppression des composants mémorisés si modification de l'Image: Controle des commandes Image: Controle des commandes Image: Controle des commandes		v

Une fois que cette option est activée, l'utilisateur aura la possibilité de "gérer" ses dossiers.

Six champs existent au niveau de la table "tbl_Projet" de la base de données SaiXXI.mdb :

tInitialesSaisie :

Permettra de renseigner les initiales du premier utilisateur qui se chargera de saisir un dossier.

daDateDebutSaisie :

Sauvegarde le moment précis du début de la saisie d'un dossier

daDateFinSaisie :

Renseigne sur le moment précis de fin de la saisie d'un dossier.

tInitialesControle :

Permettra de renseigner les initiales du premier utilisateur qui se chargera de contrôler un dossier.

daDateDebutControle :

Sauvegarde le moment précis du début de contrôle d'un dossier.

daDateFinControle :

Renseigne sur le moment précis de fin de contrôle d'un dossier.

Utilisation :

Le principe est le suivant :

L'utilisateur crée ou importe un nouveau dossier.

<u>Saisie :</u>

Si une modification est effectuée à n'importe quel niveau du dossier, les champs "InitialesSaisie" et "daDateDebutSaisie" seront remplis.

Une fois que l'utilisateur estime que son dossier est correctement saisi il peut signaler la fin de la saisie via un bouton que l'on retrouve soit sur l'écran des propriétés d'un dossier, soit au niveau de l'explorateur Chacal.



Une fois la fin de saisie validée, l'utilisateur aura la possibilité et seulement à ce moment-là, de commencer le contrôle du dossier.

Contrôle:

Si une modification est effectuée à n'importe quel niveau du dossier et que la fin de saisie a été validée les champs "tInitialesControle" et "daDateDebutControle" seront remplis.

Une fois que l'utilisateur estime que son dossier est correctement contrôlé, il peut signaler la fin de contrôle du dossier via un bouton que l'on retrouve soit sur l'écran des propriétés d'un dossier, soit au niveau de l'explorer Chacal.



Il faut savoir qu'à partir du moment où l'utilisateur commencera à saisir un dossier jusqu'au moment où il validera la fin de contrôle d'un dossier, il ne sera pas possible de passer le dossier à l'état "Commande validée".

Afin de retrouver facilement les dossiers en saisie, en contrôle, ou encore les dossiers contrôlés, 3 <u>filtres</u> ont été mis en place.

- Dossiers à saisir : Dossier dont la date de modification n'est pas renseignée ou encore ou la date de début de saisie est renseignée mais pas la date de fin de saisie.
- Dossiers à contrôler : Dossier dont la date de fin de saisie est renseignée, mais pas la date de fin de contrôle.
- Dossiers contrôlés : Dossiers dont la date de fin de contrôle est renseignée.

0	DSI - CHACAL NExT : Filtre des do	ossiers —		×
	Pas de Filtre			
-	Liste des filtres			
	Date de création <= X jours	0	-	
	Date de modification <= X jours	0	-	
	Client			
	Dossier			
	Etat		-	
	Semaine de livraison		-	
	N° de semaine		0	
	Année de livraison		0	
	Semaine de fabrication		-	
	N° de semaine		0	
	Année de fabrication		0	
	Contrôle des commandes		•	
		Dossier à sa	iisir	
		Dossiera co	ntroier atrôlés	
			And	u der
		UK	Anr	uler .:i

4.11 Facturer et confirmer

<u>But :</u>

Pour avoir une date de confirmation et de facturation de dossier

Développement :

Pour signaler un dossier comme confirmé ou facturé, il suffit de sélectionner un dossier, de se rendre dans le menu → Gérer depuis la Saisie Clients/Dossiers/Repères.



L'information choisie sera alors mise à jour sous la forme d'une date.

4.12 Numérotation automatique

<u>But :</u>

Avoir une numérotation automatique et individuelle par utilisateur (voir options entreprise)

Utilisation :

En plus des valeurs suivantes :

- Y pour l'année, à répéter 2 ou 4 fois (car 07 est moins explicite que 2007)
- M pour le numéro du mois, donc à répéter 2 fois soit [MM]
- D pour le numéro du jour dans le mois, donc à répéter 2 fois soit [DD]
- J pour le nom du jour (lundi, mardi, etc.) (à répeter autant de fois que nécessaire
- W pour le numéro de semaine, donc à répéter 2 fois soit [WW]
- U pour les initiales de l'utilisateur à répéter autant que nécessaire
- S pour le nom abrégé du site de production à répéter autant que nécessaire
- C pour le nom abrégé du classement à répéter autant que nécessaire; ce qui apparaît dans la fenêtre déroulante lors de la saisie sera mis en lieu et place des caractères "C"
- O pour l'origine; ceci est utilisé exclusivement pour la numérotation des lots voir <u>module lot</u>); lorsqu'un lot est constitué de repères issus d'un autre lot (par exemple des lots de fabrication issus d'un lot de planning, ou des lots de planning dont les repères sont issus d'un dossier), vous pouvez demander à Chacal d'utiliser tout ou partie du nom du parent.

Précision de syntaxe: si vous indiquez [O], tout le nom d'origine sera employé (nom du dossier ou nom du lot parent); si vous indiquez [O,x] seuls les x premiers caractères du nom d'origine seront utilisés; si vous indiquez [O,y,x] les x caractères (du nom d'origine) à partir de la position y seront employés.

- K pour le nom du client; peut être utile par exemple, pour donner un n° de dossier qui contient une partie du nom du client
- B pour l'indice dossier (voir propriétés du client); permet de numéroter les dossiers par client.
- # pour le numéro; si le nombre de # n'est pas suffisant, CHACAL adaptera le format automatiquement pour que l'ensemble du numéro soit affiché. Voir le <u>classement</u> pour déterminer le prochain numéro.

Le [X] se base sur le préfixe de la numérotation et cherche le prochain numéro dans la séquence. Exemple :

Base	
Format du N° des Clients	c[xxxxxxxx][cc]
Format du N° des Dossiers	
Numérotation des dossiers "Chantier"	Standard [XXX]
Numérotation des dossiers "Tranches de chantiers"	Phase [###]
Numérotation Dossier "Phase"	
F	1 10000000

Résultat :

Dossier 🔺	N° d'origine	Devis
DD.12.09.001	.DD.12.09.001	
DD.12.09.002	.DD.12.09.002	
IND.12.09.001	.ND.12.09.001	

4.13 Classement

<u>But :</u>

Pourvoir rechercher des dossiers ou clients plus rapidement.

4.13.1 Fonctionnement

La notion de classement des clients et dossiers permet d'effectuer une recherche plus facile de ceux-ci. En effet, il est possible de n'afficher que les dossiers ou que les clients répondant à un critère de classement défini par vous-même.

Il est par exemple possible de choisir comme critère de classement les initiales du vendeur auquel est associé le client ou le dossier.

On peut aussi faire une distinction régionale, ou fonction du type de dossier (rénovation/nouvelle construction, particulier/gros chantier), ou combiner ces différents classements. Il est également possible de différencier les clients particuliers des clients revendeurs.

Par exemple :



Lors de l'ajout d'un client ou d'un dossier, il est alors possible de choisir dans cette liste le critère de classement choisi. On retrouve le classement dans les propriétés du client et du dossier

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier,	/Reperes				
Fichier Editer Gérer Divers					
🌥 Nouveau 🝷 🖨 Ouvrir Récents 🛓	Ouvrir • 💼 🞜 🗎	×	Client 📑 📑 Trai	tements	
👗 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environne	eme	nt Adresses de li	vraison Dossiers	١
🛑 Dossier : EL 60	Général		Général		
📳 Repères (17)	Remarques Divers		N°	1_Gastaldello	
Repère 001			Nom Complet	Gastaldello	
Repère 003			Langue	Français 🚽	
Repere 004	Adresse		Classement	ST	
A Repère 006	Auresse		Code secteur	(Tous)	
Repère 007	Contacts	=	Remarques	Gch	
Repère 008	Easturation		Remarques	Pa	
Repère 010				ST	
Repère 012	Marges		Remarques		
Repère 013	Pamiasa				

Par la suite, lors de l'affichage des dossiers ou des clients dans l'explorateur ou dans l'écran Client/Dossiers/Repères, il est possible de filtrer les éléments sur base de ces critères.

Client/dossiers/Repères :

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier,	/Reperes		
Fichier Editer Gérer Divers			
揝 Nouveau 👻 🍘 Ouvrir Récents 🔌	Ouvrir 🝷 🚔 🔛 🛛	🗳 🕞 🕒 🕒 👘	🎽 Dossier 🤹 📰
🔱 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environne	ment Documents Co	ompléments Tarifs Arti
📕 Dossier : EL 60	Général	Général	
🔚 Repères (17)		N°	EL 60
Repère 001	Remarque		
Repère 003	Adresse	Bloqué	
Repère 004		bioquo	
Repère 005	Contacts	Classement	Pa 🔹
📕 🧧 Repère 006		à exporter	(Tous)
Repère 007	Divers	Déférence 1	Gch
Repère 008		Relefence	Pa
A Repère 010	MO Imposee	Référence 2	ФТ.
Repère 011	Dates	Client	1_Gastaldello

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères							
Fichier Editer Gérer	Dive	ers					
🌇 Nouveau 🔹 😽	∇	Filtre dossier		F9			
	1 2 3	Classement	PA				
🔒 Client : Aucun	G	Rafraichir	(Tous)				
Dossier : C141000	1	Liste Dossier	GCh				
	4	Dossier à exp	PA				

Explorateur :

(F



4.13.2 Contenu du classement

- a. La zone "abrégé" (maximum 6 caractères) contient l'information qui apparaîtra dans la liste déroulante lors de la saisie de clients/dossiers. Cette information apparaîtra également dans le numéro de dossier ou de client, si vous faites apparaître le caractère [C] dans la définition du format du numéro de dossier ou de client (voir à ce sujet la <u>numérotation</u>).
- b. La zone description permet d'expliciter le texte abrégé et n'apparaît que sur cet écran : elle n'a pas d'autre fonction.
- c. Les zones n° dossier, n° devis et n° commande sont utilisées pour la numérotation automatique des dossiers, devis et commande (voir à ce sujet la <u>numérotation</u>). Le numéro indiqué est le dernier qui a été employé. Donc, si 1000 est inscrit dans la zone n° dossier, le numéro du prochain dossier qui sera créé sera le 1001.

Il faut donc être conscient que des dossiers peuvent avoir un même numéro, et que pour les différencier, il faudra introduire le classement [CCC] dans le numéro du dossier (voir <u>numérotation</u>).

Si aucune numérotation spécifique n'est envisagée par classement, indiquer -1 comme valeur oblige le programme de numérotation à utiliser les informations du classement '(Tous)'.

4.13.3 Limites du classement

Lors de la recherche d'un dossier ou d'un client seul le premier niveau de l'explorateur est filtré.

Si vous recherchez un client, il est possible de demander l'affichage des seuls clients répondant à un critère de classement que vous avez mis en place. Une fois le client sélectionné (par exemple une entreprise que vous livrez régulièrement), il ne sera plus possible de demander l'affichage de certains dossiers de ce client: tous les dossiers de ce client seront présentés. (Par exemple tous les dossiers de l'entreprise que vous avez sélectionnée). Par contre, si vous cherchez directement un dossier, vous pouvez demander l'affichage des seuls dossiers répondant à un critère que vous avez mis en place (par exemple tous les dossiers d'une région donnée si vous avez choisi d'introduire ce critère de classement).

4.14 Emplacement des exemplaires

4.14.1 **Résumé**

Permettre à l'utilisateur en saisie de renseigner au niveau d'un repère une valeur « Regroupement » et « Emplacement » pour chaque exemplaire.

4.14.2 Résultat

Au niveau d'un repère, on peut encoder (puis retrouver) mes indication regroupement et emplacement via le menu Editer ou la toolbar.

📀 DSI - CHA	CAL NExT : Maj Client/Dossier/Reper	es									
Fichier Edit	er										
粒 Νοι 📼	Renommer	iuver si	tyle 🕶			i 🖄	×		1	ר פ	
👗 ci 🎽	Dupliquer	Rési	umé	Variab	les d'	environ	nem	ent	Prop	riétés	
	Effacer	Gén	néral				=	Gé N°	néral		
7	Annuler modifications	Asse	emblage	es				Qua	ntité		
	Réinitialiser les messages Relancement	Mét	thode de	e prise	de m	esure		Larç			
	Emplacement des exemplaires	Auto	omatism	ies				Hau Gan	nme		
	SAV	Alle	ye					Séri	e		
📀 DSI - CH	IACAL NExT : Emplacement des exe	mplair	es				_	-		×	
Exemplaire	Regroupement		Emplac	ement							
1	Rez		cuisine								
2	Rez		salon								
3	1er étage		sdb								
4	2e étage		chambr	e							
5	Grenier										
						Ok			Annule	er	



Ces informations sont stockées dans la table tbl_Elevation_Exemplaire.

4.15 Transfert dossiers

Module B4

4.15.1 Transfert Dossier FTP

Principe

Chaque dossier reçoit un ID (invisible pour l'utilisateur) et un nom (visible).

Il faut s'assurer que l'ID ET le Nom soient uniques sur tous les sites de production.

Pour ce faire, il existe différentes méthodes :

- Attribution d'un <u>N° de site</u>. Cette information, disponible dans les options → Entreprise → Numérotation → Sites, permet d'influencer directement l'ID attribué à chaque dossier.
- Attribution d'un <u>abrégé de site</u>. Cette information, disponible dans les options → Entreprise → Numérotation → Sites, peut être utilisé dans le format de numérotation des dossiers.
- Définition d'une numérotation des dossiers "sans équivoque". C'est-à-dire que CHAQUE dossier doit être unique par son nom ET son ID.

Les dossiers à transférer doivent être marqués comme tel (case à cocher dans les propriétés, ou un bouton à "Dossier à exporter" à cliquer en saisie ou dans l'explorateur).



Lancement de l'application de transfert de dossiers (Menu Principal → Traitement → Exporter Dossiers). Cette application permet de vérifier la liste des dossiers à transférer, et d'éventuellement affiner cette liste en enlevant certains dossiers de la liste (Case à décocher).

Le traitement des dossiers va produire un fichier de transfert.

C Exporter Dossiers						-		×
Dossier	Etat	Référence 1	Référence 2	Client	Archive			
🗹 📜 EL 60	2. En commande			1_Gastaldello				
🗹 🛛 🎾 Test export dossier	1. Nouveau			1_Gastaldello				
					Sauveo	arder	Annule	r
D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\Form	nation Gastaldello\Sai>	≪I.MDB						

Le fichier de transfert doit être envoyé au site central.

Sur le site central, lancement de l'application de réception de dossiers (Menu Principal → Traitement → importer Dossiers).

Sélectionner le fichier de transfert à traiter. La liste des dossiers présents dans le fichier est affichée. Il est de nouveau possible de désélectionner certains dossiers. Le traitement va injecter les dossiers souhaités dans la base de données Chacal.

Si un client associé au dossier transféré est absent de la base de données destination, celui-ci sera créé.

Il peut exister dans ce cas des problèmes de nom de client identiques sur les deux sites. Il serait plus prudent de prévoir dans le nom du client un identifiant de site.

Ne fonctionne que si un site de production est renseigné

Options:

Des options entreprises (Options Entreprise \rightarrow Dossier client \rightarrow Dossier \rightarrow <u>Transfert</u>) permettent d'activer certaines fonctionnalités.

Sélection sur base de la date de modification

Option entreprise "<u>Date de référence</u>". Ce paramètre permet de renseigner une date de référence pour la sélection des dossiers. La date prise en compte est la date de "Modification". Tous les dossiers modifiés après la date renseignée seront automatiquement ajoutés à la liste des dossiers à transférer. Les dossiers marqués manuellement sont bien entendu également présents dans la liste. Après traitement, la nouvelle date de référence est inscrite dans les options entreprise.

Nom du fichier de transfert paramétrable

Option entreprise "<u>Nom de fichier résultat</u>". Ce paramètre permet de personnaliser le nom du fichier résultat de transfert. Le nom peut être une constante (COPYXXI, Transfert Dossiers, …), mais peut également faire référence à des variables. Voici la liste de ces variables :

[Y] : Année en 4 chiffres (2014)

[M] : Mois en 2 chiffres (05)

[D] : Jour en 2 chiffres (03)

- [H] : Heure en 2 chiffres (15)
- [MI] : Minutes en 2 chiffres (07]
- [S] : Secondes en 2 chiffres (24)
- [U] : Initiales utilisateur (CH)
- [I] : Abrégé du site (DSI)
- [T] : Numéro du site en 3 chiffres (001)

Exemple :

(F

TRFD_[I][U][T]_[Y][M][D]_[H][m][S] va donner comme résultat un fichier nommé : TRFD_DSICH001_20140503_150724.MDB (.MDB est ajouté de manière automatique).

Déplacement du fichier de transfert

Option entreprise "Déplacer le fichier" qui peut prendre trois valeurs : Non / Classique / FTP.

- Non: Aucun déplacement de fichier.
- Classique: Le fichier sera déplacé vers un répertoire du disque dur ou du réseau (LAN, VPN, ...)
- FTP: Le fichier sera déplacé vers un accès FTP

Le fichier est en fait copié vers l'emplacement et si le transfert réussit, l'original est renommé en .BAK

Les paramètres du transfert (Classique ou FTP) sont renseignés dans les options Station - <u>Transfert</u> <u>Dossiers</u>.

Traitement automatique des dossiers

Option entreprise "<u>Traitement automatique</u>" qui va traiter automatiquement les dossiers lors du lancement de la fonction "Exporter dossiers". Un message d'avertissement va demander confirmation à l'utilisateur avant de créer le fichier de transfert.



Transfert classique

Options \rightarrow Station \rightarrow <u>Transfert Dossiers</u>.

Le paramètre "<u>Répertoire de destination</u>" permet de renseigner le chemin de destination du fichier après création.

Il FAUT renseigner le chemin complet si "Classique" est renseigné dans l'option entreprise "<u>Déplacer le</u> <u>fichier</u>".

Transfert FTP

Options \rightarrow Station \rightarrow <u>Transfert Dossiers</u>.

Les paramètres "<u>Nom de l'hôte FTP</u>", "<u>Nom utilisateur FTP</u>" et "<u>Mot de passe FTP</u>" permettent de définir l'accès au FTP.

Lors du transfert FTP, un écran "statut" permet de suivre l'évolution du transfert.



Divers

- L'option entreprise "<u>Date de référence</u>" est mise à jour après réussite du déplacement du fichier (Classique ou FTP). Si le traitement ou le transfert ne se déroulent pas correctement, la date n'est pas mise à jour et il suffit de relancer le traitement.
- Lors de la récupération d'un dossier (Importation dossier), une nouvelle information "Archive" est mise à jour. Cette information pourra être utilisée pour des traitements futurs (interfaces, ...).

4.15.2 Export automatique des dossiers

<u>But :</u>

Exporter automatiquement les dossiers de Chacal vers un répertoire spécifique ou sur un lien FTP. (Exporter les dossiers d'une simple version vers une base de production)



Ce développement est prévu (à la base) pour des revendeurs.

Paramétrage :

Option entreprise:

Dans les <u>Options Entreprise</u> → Clients, Dossier, Lots et Repères → Dossier :



Déplacer fichier :

L'option permet de sélectionner le "type" d'emplacement du fichier exporté.

(Non, Classique = dans le répertoire indiqué, FTP = sur le FTP indiqué).

Transfert du dossier automatisé :

L'option indique lors de quel traitement l'export va se réaliser

(Non spécifié, Passage en commande, Passage en commande validée.)

Options station:

Dans les Options Station → <u>Transfert dossiers</u>:



<u>Répertoire de destination :</u> L'option indique l'emplacement où est exporté un dossier dans le cas d'un traitement "Classique"

Nom de l'hôte FTP, nom de l'utilisateur FTP, mot de passe FTP : Informations pour l'export des dossiers sur un FTP.

Exemple :

Export dans le cas d'une commande validée

Traitement:

- Passer l'état du dossier en "Commande validée"



- Sauver les modifications, pour sauver le "nouvel état" du dossier.

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/	/Reperes			
Fichier Editer Gérer Divers				
🎦 Nouveau 👻 😭 Ouvrir Récents 🚊	Ouvrir 🕶 🚔 📔	📫 🗳 🗛 🚯	👕 🗟 😘 🎦 Dossier 🥩	🕅 🐺 🛊
& Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environr	ement Documents	Compléments Tarifs Articles	s Remplissa
Dossier : Test export dossier	Général	advegarder General		
📒 Repères (3)	Demonstra	N°	Test export dossier	Nom Co
Repère 001	Remarque		3. Commande Validée	Code see
Repère 002	Adresse	Bloqué		TVA
	Contacts	Classement	Pa 🔹	Respons
	Divers	à exporter		Destinati

Le message suivant s'affiche au changement d'état tant qu'on n'a pas coché la case "ne plus afficher ce message". Pour réafficher ce message par la suite, cliquer sur réinitialiser les messages dans l'onglet Options.



Le traitement d'export va alors s'exécuter :

a. Mode classique :

Le dossier va s'exporter dans le répertoire spécifié avec le nom adapté.

					l	- 0	x
C ⊂ ↓ Ordinateur ► (D:) Datas ► D	atas_ix ▶ Trans	sfert auto cmd validee		▼ 4 ₇	Rechercher dan:	s : Transfer	t 🔎
Organiser 🔻 Inclure dans la bibliothèque 🔻	Partager a	vec 🔻 Graver Nouveau dossie			:==	•	0
Emplacements récents	 Nom 	A	Modifié le	Туре	Taille		
🗼 Téléchargements	TRF	D_EcrevollesAuto001_20130719_14070	19/07/2013 14:26	Microsoft Access	1.276 Ko		
🥅 Bureau							
詞 Bibliothèques	=						
Documents							

b. Mode FTP:

Cliquer

-	
	F:\AD\DEV\TFS\V1_4\Trf\Export20130418 11 -43-43.MDB
Ехро	rt20130418_1143-43.MDB
	173,83 KB/s
<u> </u>	Host :
$\mathbf{\tilde{\checkmark}}$	Port : 21
\checkmark	FTP : Connecting
\checkmark	FTP : Connected (213.186.33.203:21)
\checkmark	User : chacal
\checkmark	Password : *******
\checkmark	FTP : Login
\checkmark	FTP : Logged in
\checkmark	FTP : Change Folder
\checkmark	FTP : OK
	FTP : Copy File
	FTP : Copy OK
	FTP : Disconnecting
	ETP : Disconnected

- L'utilisateur peut ensuite importer le dossier dans sa base de données de production. Pour cela il faut :

	Importer Dossiers			
sur	•	dans le menu 🗲	Traitements ->	Traitements spécifiques

a. Sélectionner la base de données avec les dossiers que vous souhaitez importer

1	0	mpor	ter Do	ssiers										C		
1	D	\$	۵				=									
le	Cł	noisir a	autre f	ichier	ier		Etat		Référence 1	éférence 2	Client		Archive			
łe																
	<															>
		_	_	_	_	_		_			_					
												Sauvega	rder	Ar	nuler	

b. Sélectionner les dossiers à importer.

Ē

C	Importer Dossie	ers									—		×
1	🔯 🗹 🛙												
	Dossier		Etat		Référence	1 R	éférence 2	Client		Archive			
\leq	📄 🔁 Test exp	ort dossie	3. Commande	Validée				1_Gasta	Idello	04-10-18			
									Г				
									L	Sauveoard	er	Annule	er
D:\D	SI\Chacal NExT\	Trf\CopyX	KI.MDB										

Au niveau des propriétés d'un utilisateur, on peut décider de masquer les dossiers selon leur état.

- Masquer tous les dossiers dont l'état est supérieur à l'état "Nouveau"
- Masquer tous les dossiers dont l'état est supérieur à l'état "En commande"

S OSI - CHACAL NExT : Mise à jour utilisateurs					– 🗆 X
🎦 🖩 📓 🗙 🖻					
DJD OMN	Utilisateur	🛎 Utilisateur			
	Remises Séries	Initiales	OMN	Taux de chute	-
		Nom d'utilisateur	Martin olivier	e-mail	
		Mot de passe		Filtrer les dossiers par utilisateur	(Selon options entreprise) 🔻
		Profil utilisateur	Administrateur 💌	Informations diverses	
		Remise Maximum	0,00	Relancement de Lot	
		Site de saisie	· · · ·	Masquer dossiers	Non spécifié 🗾 🔽
		Site de production	-	Imposer version de prix (tarif)	Non spécifié
		Config. de prod. par défaut	-	Taux de commission	> état nouveau
		Config. de prod. imposée			> etat En commande
		Remises Séries			
		EL60	0.00	EL 110S	0.00
		5100	0.00	EL 60 Ext	0.00

4.16 **TVA par défaut**

<u>But :</u>

Permettre de sélectionner une valeur de TVA par défaut.

Certains utilisateurs prévoient de nombreux taux de TVA, mais chaque client a bien entendu un taux de préférence. Il est désormais possible d'indiquer cette préférence par une case à cocher au niveau de l'écran de mise à jour des taux de TVA. Lors de la création d'un client ou d'un dossier, le taux de TVA par défaut sera naturellement proposé.

Fonctionnement :

- Se rendre sur l'écran de Mise à jour des TVA:
 Menu principal → Divers → Taux de TVA.
- Sélectionner un taux de tva par défaut (Cette option est facultative)

C	DSI - CI	HACAL NExT :	de TVA	— D	×		
📄 🔀 🚔 📑 Annuler			Français	-	Français (Alternatif)	-	
	Taux	Français	Fran	ıçais (Alternatif)	Défaut		
	19,60	TVA France	TVA	France	\checkmark		
	6,00	TVA Rénovat					
*							

Une fois la liste sauvegardée, à chaque fois qu'un client ou un dossier sera créé, le taux de TVA par défaut sera automatiquement sélectionné. (Mais pourra bien entendu être changé).

Si on crée un dossier pour un client bien précis, le taux de tva sélectionné par défaut sera le taux de TVA du client s'il en a un bien entendu. Si le client n'a pas de taux de TVA, alors le dossier prendra le taux de TVA par défaut s'il en existe un.

Code secteur	
TVA	TVA France 🔹
Responsable	DSI

4.17 Ouvrir un élément récent

Développement :

Permettre de rapidement voir/charger les X derniers dossiers, clients, lots avec lesquels l'utilisateur a travaillé en dernier.

Paramétrage :

Une nouvelle Option Station → Logiciel → « <u>Nombre d'entrée récentes pour Clients / Dossiers</u> » : celle-ci va indiquer le nombre maximum d'éléments à afficher.



Si la valeur de cette option reste à 0, cette fonction ne sera pas utilisable.

Résultat :





4.18 Ouvrir rapidement un dossier

Utilisation :

Sur l'écran de mise à jour des clients/dossiers/repères, il est possible d'ouvrir rapidement un dossier pour lequel on connait précisément son nom.

Cette fonctionnalité est disponible dans le menu ou via la touche de raccourci « F12 »



Il suffit alors à l'utilisateur d'encoder le nom du dossier qu'il souhaite voir apparaitre.

Ouvrir un dossier								
N°	123465	Ok						

Dans le cas où le nom du dossier introduit n'existe pas, on le signale à l'utilisateur.



4.19 Modifications propriétés dossier toujours possible

<u>But :</u>

En cochant l'option entreprise → "<u>Toujours permettre la modification des données administratives du</u> <u>dossier</u>", on autorise la modification des "Propriétés" d'un dossier, même si celui-ci est bloqué ou verrouillé.

C DSI - CHACAL NExT : Options				
<u> </u>				
🙀 Entreprise 🏂 Station				
Options Entreprise Tormique Exportation dessins Exportation dessins Modes de fonctionnement Modes de fonctionnement Concratilités Représentation ouvrant	Validation des composants Validation dessier terminé si Fabriquer le dossier si: Optimiser en cas de fabrication auto. lors du changement d'état : Interdire l'ajout d'un client	Toujours Optim. + cde. vitrages + cde. Matière Commande et commande validée Vitesse		
Fonctionnement Var. Env. Saisie Guidée Gestion des lots CSV Unitées de mesures Gestion de stock Gestion de stock	Filtrer les clients/dossiers par utilisateur Filtrer si site de saisie existe Changer le site de saisie Lancement 'Tbxxi' Toujours permettre la modification des données administratives du dossier Dessin personnalisé via nomenclatures	Automatique		
Prents, Dossiers, Lots et Repères Numérotations Divers Calcul de Prix Inertie	Fabriquer Dossier import Prendre en compte le format de date de Windows pour l'affichage Version de prix à utiliser pour les consommations matières Ne pas cacher les points à usage déconseillé. Gérer les profilés composés Prendre en compte uniquement épais, ext. pour panneaux composés dans M.R	Prix 1		

4.20 Champs utilisateurs

Basé sur la gestion des "Informations".

Ces "Informations" gardent leur fonctionnalité habituelle dans Chacal, à savoir des données numériques ou alphanumériques dont le contenu est calculé lors de la fabrication d'un repère.

Mais on peut également leur trouver une autre fonctionnalité : Définir une liste de champs libres à saisir au niveau d'un client, d'un dossier ou d'un repère.

Lors de la création d'une "information" dans le paramétrage de Chacal, il est possible de préciser si cette donnée est saisie (si pas, elle sera donc calculée).

Dans ce cas, l'Info ne sera plus disponible pour utilisation dans les nomenclatures de calcul.

Pour ces "informations" à saisir, voici la liste des propriétés disponibles :

C Propriétés informations : 'Livraison	vitrage'			o x
abi Valeur saisie 💡 Clé 20030		•	Ok	Annuler
Visible pour : 🔽 Client	Dossier	🗹 Repère		
🔲 Saisie obligatoire (Dernier niveau)	Taille : 🛛)		
Prendre par préf. le niv. sup.	Format : 🛛	4 •		
🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de : 🛛	jusque : 0		
Statut	Lié à :		-	
🔲 Initialiser à chaque modification				
✓ Imprimer	Code informa	atique	•	
Texte	[Dessin		
▶ Non				
Oui				
*				

1

La hiérarchie de niveau : Client, ensuite Dossier, ensuite Repère.

Clé:

100 <u>clés</u> sont prévues pour pouvoir utiliser l'information informatiquement.

Valeur saisie :

Indique si cette information fait l'objet d'une saisie ou d'un calcul. On l'active et la désactive par simple clic. Si on n'est pas dans le cas d'une valeur saisie, les points suivants seront inactifs.

Visible pour :

Permet d'indiquer si cette information est attachée au client, au dossier ou au repère. Multi-sélection possible.

Saisie obligatoire (Dernier niveau) :

Permet d'indiquer un champ dont la saisie est obligatoire (au dernier niveau si plusieurs niveaux sont prévus).

Prendre par préf. le niv. sup. :

Permet de préciser si le contenu du même champ, mais de niveau supérieur doit être récupéré comme préchoix.

Limiter aux valeurs de la liste :

Indique que seuls les éléments de la liste de valeurs peuvent être sélectionnés en saisie. Dans le cas contraire, un élément de la liste OU une valeur introduite manuellement sont possibles. Ce choix n'est utile QUE pour les 'Infos' alphanumériques auxquelles on peut associer une liste de valeurs.

Taille :

Permet de préciser le nombre (max) de caractères à saisir.

Format :

Permet de préciser le format de saisie des informations. Pour les 'Infos' numériques, cette propriété peut valoir '0' (pas de décimales), '0.0' (une décimale) ou '0.00' (deux décimales). Pour les 'Infos' alphanumériques, cette propriété peut prendre les valeurs 'A' (Texte classique), 'dd/mm/yy' (saisie d'une date avec l'année en deux chiffres) et 'dd/mm/yyyy' (saisie d'une date avec l'année en quatre chiffres).

Validité :

Permet de préciser les bornes (minimum et maximum) de saisie d'une valeur numérique.

En saisie (peu importe que ce soit client, dossier, ou repère), les champs sont ajoutés à la liste des propriétés habituellement disponibles, dans la rubrique "Divers".

Exemple :

C DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Do	ossier/Reperes				
Fichier Editer Gérer Divers					
🌥 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Récents	😩 Ouvrir 🗝 🚔 💋 📙	🗳 🗗 🗅 👘	🎽 Dossier 👼	👼 📑 Traitements 🔡 🔳	-
🔱 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environneme	nt Documents Complém	ents Tarifs Articles	Remplissages Plus-values d	ossier Simulations de c
Dossier : EL 60	Général 🏾 🖽	Général			
📲 Repères (18)		Remarque			
Repère 001	Remarque д	Adresse			
Repère 003	Adresse	Contacts			
Repère 004		Divers			
Repère 005	Contacts	Semaine Fabrication	25	N° BL	12345
A Repère 006	Divers	Année Fabrication	2018	Divers_Dossier_02	
Repère 007	Divers	Semaine Livraison		Divers Dossier 03	
Repère 010	MO Imposée			Divers Dessier 04	
Repère 011	Datas	Annee Livraison		Divers_Dossier_04	
Repère 012	Dates	Acompte	0.00	Divers_Dossier_05	
Repère 013	Marges	Déja facturé	0,00	Divers_Dossier_06	
Repère 014				Divers_Dossier_07	
Repere 015	Remises			Divers_Dossier_08	
Repère 017				Divers Dossier 09	
Repère 018		Site de esicie		Divers Dossier 10	
🎴 Repère 019					
Repère 020		Site de production		Livraison vitrage	Oui 🗸
				TEST N°	0
				Commande en attente	

4.21 Champs divers STATUTS

Ces champs divers permettent de renseigner des statuts dossier grâce une case à cocher. Le fait de cocher cette case mémorise la date et la personne (Initiales) de l'utilisateur qui a activé ce statut.

4.21.1 Paramétrage

Le paramétrage des champs divers s'effectue via les INFORMATIONS.

Dans le cas des statuts il s'agit de champs « Alphanumériques » Exemples :



Pour un champ statut il faut renseigner :

- Valeur saisie
- Une clé de stockage
- Dossier (Uniquement disponible au niveau dossier !)
- Cocher statut

Il est également possible de renseigner :

- Annulable
 - Permet à l'utilisateur de dévalider le statut à postériori car il s'est trompé
- Lié à
 - o Permet de jumeler certains statuts à des états standard Chacal

Exemple :

C Propriétés informations : 'En attent	te de confirmation'		- (⊐ ×
Lié 20042		-	Ok	Annuler
Visible pour : 🔲 Client	Dossier	🔲 Repère		
☐ Saisie obligatoire (Dernier niveau) ☐ Prendre par préf. le niv. sup. ☐ Limiter aux valeurs de la liste ☑ Statut	Taille : 0 Format : Valide de : 0	▼ jusque : 0		
☐ Annulable ☐ Initialiser à chaque modification ☑ Imprimer	Code informatique		•	

4.21.2 Utilisation

Lors de la saisie / modification d'un dossier ces champs statut sont affichés dans la section « Divers ». L'utilisateur peut cocher les différents statuts en fonction de la situation. Exemple :

0.0	•					
	Contacts	Semaine Fabrication	25	Divers_Dossier_04		
	Divers	Année Fabrication	2018	Divers_Dossier_05		
	MOlmarsár	Semaine Livraison		Divers_Dossier_06		
	MO Imposee	Année Livraison		Divers_Dossier_07		
	Dates	Acompte	0.00	Divers_Dossier_08		
	Marges	Déja facturé	0.00	Divers_Dossier_09		
	Pominon			Divers_Dossier_10		
	Remises			Livraison vitrage	Oui	-
		Site de saisie	•			
				En attente de confirmation		
			✓	Commande en attente		
				Commande validée		
				Fabrication en cours		
		N° BL	12345	Fabrication terminée		
		Divers_Dossier_02		En livraison		
		Divers_Dossier_03		TEST N°		0

On retrouve en plus de la case à cocher l'information de qui et de quand le statut a été validé.

Lors du passage en état commande / commande validée / terminé d'un dossier les statuts liés sont mis à jour lors de la sauvegarde des données. Exemple :



4.21.3 Restrictions d'affichage

Il est possible de restreindre l'accès (Affichage / modifications) à ces nouveaux statuts via les profils d'utilisateurs.

Exemple :



4.21.4 Remarques

Les états « Fabriqué partiel atelier » et « Fabriqué total atelier » sont uniquement gérés / disponibles avec la gestion du suivi des commandes et terminaux ateliers.



Les valeurs sont mémorisées dans la table tbl_Projet_Annexes de manière classique pour les champs divers d'un dossier.

4.22 Champs divers – sélectionner un fichier

Nouvelle possibilité au niveau des INFOS alphanumériques. Permet de sélectionner un fichier via une fenêtre de sélection Windows. Comme tous les champs divers, au niveau client, dossier ou repère.

Au niveau des INFOS, sélectionner le format « FILE : » dans la liste, Dans la liste des choix possibles ajouter la liste des extensions possibles (*.PDF par exemple),

Renseigner une clé de mémorisation.

Exemple :

C Propriétés informations : 'Fichier F	PDF'			×
🔟 Valeur saisie 💡 Clé 20099		•	Ok	Annuler
Visible pour : 🔲 Client	🗖 Dossier 🛛 🔽 F	Repère		
🔽 Saisie obligatoire (Dernier niveau)	Taille : 0	_		
Prendre par préf. le niv. sup.	Format : 🛛 FILE: 🔍 💌			
🔲 🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de : 🛛 ju	isque : 0]	
Statut Annulable	Lié à :	v	ĺ	
🔲 Initialiser à chaque modification				
Imprimer	Code informatique	•]	
Texte	Dessin			
▶ *.PDF				
+				

En saisie : Le champ divers se présente sous la forme d'un champ avec « ... » pour sélectionner un fichier. Exemple :

Fichier PDF	
C Selectionner un fichier	×
\leftarrow \rightarrow \checkmark \uparrow \checkmark \land Trf \Rightarrow PDF \Rightarrow	✓ ♂ Rechercher dans : PDF
Organiser 👻 Nouveau dossier	8== 🕶 🔟 😮
SU_Files System Tmp Trf Diff_REC	Nom Archives Dossiers Lots
тс <u>N</u> om du fichier :	V > Tous les documents (*.PDF) V Ouvrir Annuler

Un double clic sur le champ divers va afficher le fichier si cet affichage est prévu par Windows. Dans cet exemple le fichier PDF va s'afficher dans le visualiseur PDF par défaut.

Il est possible de prévoir plusieurs types de fichiers dans la liste. Exemple :

	Texte	De:
Þ	*.DXF	
	*.JPG	
	*.PDF	
	*.PNG	
4		
	-	

4.23 Clés

Les champs libres sont mémorisés dans une table adaptée à cet usage. Une table pour chaque niveau, soit tbl_clients_Annexes, soit tbl_Projet_Annexes, soit tbl_Elevation_Annexes.

La clé de stockage sera 20000 + numéro de champ libre (1 à 30).

Donc, pour le champ libre 1, ce sera la clé 20001.

4.24 Mémo pour un Client/Dossier/Repère

<u>But :</u>

Permettre à un utilisateur d'introduire des remarques pour un client/dossier/repère via un mémo.

Fonctionnement :

Lorsqu'on charge les propriétés d'un client/dossier/repère, on peut voir apparaître un champ supplémentaire qui est "Remarque".

Pour que l'édition des remarques soit plus facile à introduire, un bouton a été ajouté au champ "remarque". Ce bouton charge les remarques déjà présentes dans le champ sur une nouvelle forme. Celle-ci va permettre tout simplement à un utilisateur d'encoder plus facilement ses remarques et d'avoir une bonne vision de celles-ci.

	Rema	rque					
	Remar	ques					
_							
		🕒 DSI - CHA	CAL NExT : S	aisie des re	emarqu	×	
		ma remarque	ici			\sim	
						~	
			Ok		Annuler		
						—.::	

4.25 Gestion des adresses de livraison

<u>Buts</u>

Avoir plusieurs adresses (non limité) de livraison associée à un client. En saisie d'un dossier (création ou modification), pouvoir sélectionner une de ces adresses. À chaque adresse de livraison, associer un code (code filière).

Fonctionnement

Au niveau de la saisie d'un client, présence d'un onglet 'adresses'.

👃 Client : 1_Gastaldello	Propriétés	Environnement	Adresses de livraison	Dossiers Vue	
🛑 Dossier : EL 60	ABC	- 👬			
📲 Repères (18)	Adresse	E A	dresse		
Repère 001	- Adresse	C	ode 122	Adresse 2	
Repère 003	Contacts	v	123	Auresse 2	
Repère 004		A	brégé ABC	Code Postal	9999
Repère 005		с	ontact Mr Lecontac	t Localité	Sa ville
🖌 🖌 🖌 🖌 🖌		^		Bave	
Repère 007		~		l dys	
Repère 008		= C	Contacts		
🖌 Repère 010		т	él. 01/234 56 78	B e-mail	email@contact.com
Repère 011		e e		Codo contour	
Repère 012			dX	Code secteur	
Repère 013		N	lobile	Adresse à supprime	

Cette fonctionnalité permet d'ajouter des adresses de livraison (en cliquant sur le bouton adresse), de les modifier (les adresses déjà enregistrée se retrouve dans la liste déroulante à côté du bouton nouvelle adresse) ou même de les supprimer (si la case "Adresse à supprimer" est cochée, elle n'apparaîtra plus au prochain retour dans l'écran de mise à jour Clients/Dossiers/Repères).

On peut y renseigner les champs classiques (Abrégé, adresse, ...) et un code.

Dans les propriétés d'un dossier, la liste déroulante 'Adresses' apparaît, permettant de sélectionner une des adresses de livraison associées au client. En premier lieu, cocher la case 'Adresse de livraison'. Ensuite, sélectionner dans la liste une des adresses associées au client. Les informations mémorisées pour l'adresse sélectionnée sont reprises au niveau de l'adresse de livraison du dossier. Cette adresse reste malgré tout modifiable dans le dossier.

🕈 Client : 1_Gastaldello	Propriétés	Environnement	Documents	Compléments	Tarifs	Articles	Rem	plissages	Plus-values dossier	Simulations de calcu	ls Liste des rep	pères
Dossier : EL 60	Général	E Gé	néral									
🔚 Repères (18)		N°		EL	60							
Repère 001	Remarque							Code sec	teur			
Repère 003	Adresse	Blo	aué					TVA			[Non spécifié]	-
Repère 004		Cla	esement	Pa				Reenone	ahla		,	
Repère 005	Contacts		aachicht					Destination				
Repère 007	Divers	ae	xporter	~				Destinatio	on tarif			
Repère 008		Réf	érence 1					Version d	e tarif			
📕 Repère 010	MO Imposé	e Réf	érence 2					Prix 1 / Pr	ix 2		Prix 1	-
Repère 011	Dates	Clie	ent	1_(Gastaldello			Imposer (un fournisseur vitrage		Non spécifié	-
Repére 012	Marges	E Re	marque									
Repère 013												
Repère 015	Remises	Per										
Repère 016		Ner	narques	ma	remarque	GI						
Repère 017												
Repère 018		E Adr	resse									
Repère 019		Adr	esse livraison	\checkmark				Adresse 2	2			
		Adr	esses	AB	С			Code Pos	tal		9999	
		Cod	le	123	3			Localité			Sa ville	
		Cor	ntact	Mr	Lecontact			Pays				
		Adre	esse 1	1 s	a rue							

Une option permet de proposer automatiquement la première adresse de livraison enregistrée.

4.25.1 Utilisation des états

Les états (principaux) du dossier pourront servir de différentes façons :

- Il est possible de fabriquer automatiquement au changement d'état en fonction d'une option entreprise ('<u>Fabriquer le dossier si</u>')
- Il est également possible de lancer des interfaces au changement d'état.
- On peut aussi déclencher la vérification de la limite de crédit avec une option liée à l'état.
- On peut bloquer toutes modifications du lot avec l'option '<u>Bloquer si commande validée</u>' (mais attention qu'elle peut être combinée à cette autre option '<u>Toujours permettre la modification des</u> <u>données administratives du dossier</u>')
- Une <u>centralisation des composants</u> peut se faire à la fabrication de repère d'un dossier en commande validée (notamment).
- Le <u>numéro de dossier</u> peut être modifié automatiquement au passage en commande avec une option.
- On peut <u>filtrer les dossiers</u> en fonction d'un état (également en fonction de l'état secondaire <u>saisi</u> <u>et contrôlé</u>).
- On peut également n'afficher que certains dossiers (ceux qui ne sont plus nouveau ou plus en commande) via les propriétés des utilisateurs.
- Pour faciliter la visualisation de ces états, il possible de leur attribuer <u>une couleur</u> (également pour l'état secondaire livré).
- Lorsqu'on <u>nettoie les composants</u> avant l'archivage, on peut aussi se servir de l'état terminé (et également de l'état secondaire clôturé).
- Dans la configuration des lots, on peut définir quel état de dossier est recevable pour être ajouter au lot (voir origine).
- Via la configuration des lots, on peut définir également quel type de document va pouvoir être imprimé pour un dossier en fonction de son état.

On peut, au niveau des <u>options</u> entreprises demander de sauver directement un dossier lors d'un changement d'état (pour les <u>états principaux</u>).

4.26 État des dossiers

Plusieurs états sont disponibles pour un dossier pour visualiser son évolution. Ces états pourront servir à bloquer le dossier, à lancer automatiquement des interfaces, à autoriser la mise en lot, etc.

4.26.1 Différents états

L'<u>état initial d'un dossier</u> sera défini avec une option entreprise. Son état peut alors être *Nouveau*, *En Commande* ou *En commande validée*. Il s'agit des 3 états "principaux" auxquels il faut ajouter un 4^e : *Terminé (informatiquement)*.

Il existe d'autres "états" secondaires (Livré, <u>clôturé</u>, <u>protégé</u>, <u>fin saisie</u>, <u>contrôlé</u>, <u>confirmé</u>, <u>facturation</u>). Ces états sont des compléments indépendants des 4 premiers, et ont chacun un usage bien spécifique.



4.26.2 Modification manuelle

On peut manuellement modifier l'état d'un dossier dans l'écran de mise à jour Client/Dossiers/Repères ou dans l'Explorateur via un des boutons, via le menu *Gérer* ou via un clic-droit sur le dossier.

États principaux

On ne peut pas retourner à l'état *Nouveau* une fois qu'on est passé à la *Commande*. De même on ne pourra pas retourner à un autre état après avoir *Terminer* un dossier.

Un retour en arrière est par contre possible de la commande validée à la commande.

États secondaires

Pour les états secondaires, un retour possible est toujours possible, à l'exception du *Fin saisie* qui permet de passer à l'état suivant *Dossier contrôlé* (il faut activer l'option du <u>contrôle de commande</u>).

4.26.3 Terminer automatiquement

En fonction des impressions qu'on fait depuis un <u>lot</u> on peut *terminer* un dossier automatiquement. L'état du lot et l'option '<u>Passage du lot en état terminé</u>' ne sont pas directement lié à l'état du dossier.

Conditions :

- 1) Les documents à imprimer sont la liste de débit, la commande matière et la commande vitrage, et ce en fonction de l'option <u>Validation dossier terminé si</u>.
- 2) Il faut que l'impression se fasse pour tous les repères du dossier même s'ils sont dans différents lots.
- L'impression du lot est prise en compte pour terminer le dossier en fonction de la propriété 'validation' du lot (v. config. des <u>lots</u>). L'impression de la liste de débit doit se faire depuis un lot de fabrication, etc.

Validation	
Commande vitrages	v
Commande matières	1
Fabrication Informatique	v

La visualisation seule n'est pas suffisante pour terminer automatiquement un dossier.

4.27 Gestion du drag and drop dans l'explorateur

Fonctionnement

Dans l'explorateur, il est désormais possible d'utiliser la méthode « Drag and drop » pour déplacer/copier un dossier /une phase /un repère (ou une sélection d'éléments).

Drag and drop, ou glisser/déposer : méthode consistant à utiliser à faire un clic (gauche ici) de la souris pour déplacer d'un endroit à un autre, un élément présent sur l'écran.

Cette méthode peut être réalisée du tableau en haut à droite de l'écran vers l'arborescence.

SI - CHACAL NExT : Explorateur			
Fichier Edition Gérer Affichage Suivi			
Origine 🕶 (Tous) 👻 🍸 ©Filtre Dossiers 🛛 Nouveau 👻 🔀 🛒 🕰	📑 Traitements		*
🖆 Clients/Dossiers (5) [©Filtre applique]	N° ~	No Ordre	
Gastaldello	Repère 001	1	
	Repère 003	3	
E 🖁 2_Gastaldello Ext	Repère 004	4	
🗄 💈 3_Gastaldello coulissant	Repère 005	5	
🗄 🏅 Walter	🖌 Repère 006	6	
	Repère 007	7	
	Repère 008	8	
	🖌 Repère 010	10	

D'un élément de l'arborescence vers un autre élément de cette même arborescence.

DSI - CHACAL NExT : Explorateur	
Fichier Edition Gérer Affichage Suivi	
Origine 🕶 (Tous) 💌 🍸 ©Filtre Dossiers 🛛 Nouveau 🕶 🗶 📧 🔗 🕰	📑 Traitements
dients/Dossiers (5)	N° 🗠
E 3 1_Gastaldello	Repère 001
TEST	Repère 003
🗉 🤱 2_Gastaldello Ext	Repère 004
🗆 🤱 3_Gastaldello coulissant	Repère 005
EL 110 V	🖌 Repère 006
Walter Petite Question	Repère 007
	Repère 008
	🖌 Repère 010
	Repère 011

D'un élément du tableau en haut à droite vers un élément de ce même tableau.

			SAPA - SAPA LO)GIC : I
🔒 Imprimer 🛛	🔒 🔓 🗄 🐩 🏂			
	Dossier	Réf 2	Réf 1 🔺	Semai
	00117			
	iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii			
	🚞 00119			
	iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii			
	00121			
	D0122			
	00123			
	🔁 00125fdfc			
	00126			
	🚞 P150565			
	🗏 🚞 Projet 1		Créé en Visual Basic	
	🛄 P150565			

On propose alors à l'utilisateur de déplacer ou copier les éléments sélectionnés.



4.28 Résumé repère

4.28.1 Affichage des variables utilisateurs saisies dans les dialogues

Développement

Dans l'écran de résumé d'un repère, au niveau des dialogues, les différentes « variables utilisateurs » liées à un dialogue sont affichées :

- Référence
- Référence et valeur à renseigner
- Variable utilisateur
- Constante utilisateur



Exemple :

1) Écran de saisie d'un dialogue.

e	Dialogues		- 🗆 🗙
Magnetic sensor (SF	B1074)		Fermer
 Handle position 	In the middle	angle	
 Window stopper 16021, 16022 	Oui	 Enter facette angle to the left Enter facette angle to the right 	12
 Security stop 16122 	Non		
 Select handle 	No handle		
 Magnetic sensor 	Référence = DC107, Distance for magnetic sensor 1 = 100, Enter length of horizontal bearing = 1000		
 Référence à renseigner 	VACUUM_PREPS_VAR5		
<u>Variable utilisateurs</u> <u>Angle</u>	Oui Enter facette angle to the left = 12, Enter facette angle to the right = 14		
= Wiring	No wiring		
 Hinge reinforcement for vent weight > 100 kg 	Non		
		Durtico	

2) Résultat affiché dans l'écran de résumé d'un repère



4.29 Type d'affichage.

4.29.1 **Développement :**

Il est désormais possible de choisir le type d'affichage des dialogues et des VE dans l'écran de résumé d'un repère :



4.30 Article de négoce

4.30.1 Recherche d'un vitrage complémentaire

Fonctionnement

Dans les remplissages complémentaires, il est possible de faire une recherche sur la référence (et la description, si la case est cochée).

Pro	opriétés	Environne	ment D	ocuments	Compléme	ents Tarife	Articles	Remplissages	Plus-va	alues dossier	Simulations d	e calculs	Liste des repères	s Vue	Résultats						
		e Descr									Gratuit										
	<u> </u>	DV 5-6-5 Double vitrage 5-6-5												Anni	uler						
																	Descript	tion 🧮	dv 5		1È
	s 🚺	DV 5-10-5-	斗 Group	e 0 0	Double vitra	ge 5-10-5															
	line	DV 5-6-5	20	0 0	Double vitra	ge 5-6-5			_	_		_	_		_	_	_	_	_	_	
	trer	01-0-0-0	10	0 0	Double vitra	g e 5-6- 5															
4.31 Tableau de bord

4.31.1 Onglet des résultats :

Permettre d'accéder rapidement aux résultats de fabrication (Composants, remplissages, prix, MO) sans passer par les impressions.

Cet onglet est disponible au niveau des lots, dossiers, repères.

On peut effectuer des recherches, exporter les données dans un fichier csv ou encore imprimer les éléments à l'écran.



Sur la partie synthèse, l'utilisateur a la possibilité de mettre à jour les prix imposés. (Si le repère ou le dossier permet encore des modifications).

Synthes	e										
	- R		🗭 Vide								
🗏 📁 1	80009										
	Repè	re 001	Total	188,42	-7450,19	-7450,19	0.00				
			Profilés	40,15	-1609,97	-1609,97		Fabrication			
			Renforts	10.26	-411,54	-411,54		Pose	34.2		
			Joints					Remplissages			
			Accessoires	37,81	-1516,14	-1516,14		Pose rempl.			
			Supplément aluminium					Pose volet			
			M.O. Fabric.	65.03	-2607,11	-2607,11		Détails			
			Vitrages	22,41	-832,00	-832.00		Total			
			Panneaux								
			M.O. Pose								
			M.O. Pose Remplissage	12,75	-473,43	-473,43					
			Volet + M.O. Fabric. Volet								
			Pose volet								
			Total matières	110,64	-4369,65	-4369,65					
			Total M.O.	77,78	-3080,54	-3080,54					
			Total M.O. incluse	188,42	-7450,19	-7450,19					
			Complément								
			Total Vente		-7450,19	-7450,19					
			Détails								

4.32 Module Statistiques Commerciales

Module B19

4.32.1 Résumé

Permettre de sortir des documents de statistiques commerciales sur une période donnée.

4.32.2 Paramétrage

4.32.2.1 Utilisateur

Dans l'écran Utilisateur, on retrouve la notion de 'Commission'. Elle pourra être utilisée dans les documents de statistiques individuelles.

4.32.2.2 **Document**

Des documents reprenant des informations statistiques sont proposés. Il s'agit de fichiers .mrt (format Stimulsoft). Ces documents se basent sur la base de saisie SAI. L'utilisateur peut les modifier ou en créer de nouveau pour correspondre au mieux à ce qu'il recherche.

Ú

Le chemin du SAI est recalculé pour autant que la source de données dans le rapport est une connexion OLEDB ou SQL et s'appelle 'SAI'.

Des variables spécifiques, que l'on retrouve sur l'écran du modules statistiques, sont initialisées pour ces documents. Elles contiennent « Stat » dans leur nom.

Pour qu'un rapport Stimulsoft Devienne un document de statistiques commerciales, il faut le renseigner dans la 'configuration des états' sous le chapitre correspondant.

4.32.3 Utilisation

On accède à l'écran d'impression des statistiques par le Menu principal / Traitement / Impressions :



On retrouve dans l'écran d'impression différents filtres qui se retrouveront sous forme de variables dans le rapport Stimulsoft.

On retrouve également la liste des documents paramétrés dans la Configuration des documents.



4.32.3.1 Calcul des Prix

Les prix des dossiers (prix de revient, public et de vente) sont enregistrés après un calcul de prix. Comme ça n'était pas le cas dans les versions précédentes, il faudra recalculer le prix de chaque dossier pour pouvoir les utiliser dans le module statistique.

4.32.4 Résultats

En fonction des choix fait au niveau des filtres, et le choix d'un ou plusieurs documents, on pourra obtenir un résultat similaire à ceci :

2		Statistiques Commercial	25		
Période du :	16.nov16	Commercial :	Mehdi		Comm. : 20.00 %
au :	07.nov17	-			
Etat Dossiers :	En commande (et plus)				
Dossier	Prix Public	Prix de Vente	Remise	Cor	nmission
Dossler n°0005	100.0	70.00		0.30	14.0
Dossier n°0007	105.0	100.00		0.05	20.0
DosTestXML_2	205.0	200.00		0.02	40.0
Dossler n°0003	220.0	50.00		0.77	10.0
		Total Remise mo	prix de vente		420,00 € 33.333 %
		ive/lise inc	y crime groupale		33.335 /8
		Total com	84,00 €		



5 GESTION DES LOTS

Module F2 (ou restreinte : I11)

5.1 Gestion des lots

Pour utiliser la gestion des lots, cocher l'option entreprise gestion des lots.

5.2 Divers

5.2.1 Renumérotation en insertion ou suppression

<u>But :</u>

Renommer les lots qui suivent un lot que l'on vient de supprimer ou d'insérer, afin de ne pas avoir de trous dans visualisation des lots.

Développement :

Si on insère un nouveau lot:

OSI - CHACAL NExT : Constitution lot(s)																		
Clients 🔻 📑 🖏	⊞ +	ă	≣ ∗	1	i	-			E	Cham	nps 🕶								
🖃 👗 1_Gastaldello - Gastaldello					Disponible														
EL 60 2 Gastaldello Ext - Gastaldello		001	Repè	re 001		1													
EL 60 Ext		003	Repè	re 003		3													
3_Gastaldello coulissant - Gastal		004	Repè	re 004															
🖿 💩 Test-Test		005	Repè	re 005															
	4	006	Repè	re 006															
		007	Repè	re 007															
		008	Repè	re 008				ŧ	Nouv	/eau									
	4	010	Repè	re 010				- 8+	Insére	er									
		011	Repè	re 011				X	Supp	ression	lot								
		012	Repè	re 012															
		013	Repè	re 013					Drop	riótór ra	nàra								
		014	Repè	re 014					Filler	incles ic	-pere								
		015	Repè	re 015					Exclu	ire du lo	ot								
		016	Repè	re 016		1		1	Mont	ter									
	L	017	Repè	re 017				1	Desce	endre									
									Mont	trer auti	res lots	pour to	ous rep.	de ce l	lot				
									Mont	trer auti	res lots	pour ce	e repère	2					
									Lien	par clie	nt								
									lien l	' Par Dos	sier								
Lot 0029		Lot 0							Enley	ver du la	nt					Lot			^
									enicy		_								

<u>Résultat:</u>

Un nouveau lot est créé et les repères ont été déplacés dans les lots qui suivent. L'insertion n'est possible que si l'on insère un lot dans une suite de lots à l'état nouveau et pour des lots qui ne sont pas de type planning.

Lot 0029		Lot 0030	Lot 0031	
EL 60 - Repère 001	1			
EL 60 - Repère 003	3			
EL 60 - Repère 004	1			

Si on supprime un lot:

🕒 D	SI - CHACAL NExT : Cor	stitution lot	(s)																	
Client	s 🔹	i 📰	∎ :8+	Ă	≣ ∗	1	i 💷				WMF	H	Champs -							
Ξ 🌡	1_Gastaldello - Gasta	Idello	No O	rdre			Dispor	nible												~
E 🚊	2 Gastaldello Ext - G	astaldello		005	Repè	re 005		1												
E 🧵	3_Gastaldello couliss	ant - Gastal	4	006	Repè	re 006		1												
🗉 る	Test - Test			007	Repè	re 007		1												
				008	Repè	re 008		1												
			4	010	Repè	re 010		1												
				011	Repè	re 011		1												
				012	Repè	re 012		ŧ.	No	uveau	1									
				013	Repè	re 013		- €∎•	Inse	érer										
				014	Repè	re 014		Ă	Sup	opress	ion lo	t								
				015	Repè	re 015			Pro	priété	śs									
				016	Repè	re 016			Pro	priété	és repe	ère								
				017	Repè	re 017		3	Exc	' lure d	lu lot									
								1	Mo	nter										
										rand										
								+	Des	scena	re									
									Мо	ntrer	autres	s lots p	our tous rep	o. de ce lo	ot					
									Mo	ntrer	autres	s lots p	our ce repèr	e						
•									Lier	n par	client									
									Lier	n Par	Dossie	er								
Lot (029		ot 0030						Enl	ever d	lu lot						Lot 0	0033		^
E	60 - Repère 001	1																		
E	60 - Repère 003	3																		
E	_ 60 - Repère 004																			

<u>Résultat:</u>

Le lot sélectionné est supprimé et les lots qui suivent sont renommés afin de ne pas laisser de trous dans la suite des noms de lots.



5.2.2 Création multiple

Il est possible de générer jusqu'à 100 lots en un seul coup.

Proposition lot 🔹											
Configur	ation										
*53	Туре	VIT+MAT+FAB	•								
	Définition	VIT+MAT+FAB	•								
Lot											
N° [A	tomatique]	Nombre à gér	iérer 100 🌲								
Descripti	on										
Mise en	lot automatic	que									
Utiliser la Mise en Lots Automatique											
		Ok	Annuler								

Si un utilisateur décide de générer X lots avec un numéro qui n'est pas de type automatique, Chacal n'utilisera plus la numérotation utilisée jusqu'à la version 7 : (par exemple : 13000_1, 13000_2, 13000_3, ...), il appliquera le principe suivant :

En fait s'il existe à la fin du N° une série de "0", ceux-ci sont remplacés par les valeurs numériques des lots générés.

Si, par exemple, l'utilisateur encode Le N° "Test00" et qu'il demande de générer 100 lots, le résultat sera le suivant :

Test01 Test02 ... Test99 Test100

Dans ce cas-ci le système possède une limite et nous sommes obligés de d'ajouter un caractère supplémentaire pour créer le dernier lot.

Lorsqu'on renomme le nom d'un lot son code barre est automatiquement recréé en fonction du nouveau nom du lot. (Même principe que lors de la création d'un lot).

Affichage des informations pour l'aide à l'ordonnancement :

Il est possible de sélectionner les champs qui seront visibles au niveau de l'affichage des repères d'un lot, sur l'écran de constitution des lots en cliquant sur l'icône qui va lancer l'écran de sélection des champs "repères".

C DSI - CHAC	AL NExT : Con	stitution lot(5)							×
Clients	-	🖬 🧮	∄ + ≹≣	🔩 🎁	🏨 🍙 🕛	WMF	Champs -			
🗆 🧂 1_Gasta	ldello - Gast	No Ordre		Disponible			Champ	s dossier l	ot	~ ^
EL 6) Idello Ext-	005	Repère 005	1			👯 Champ	s repère lo	ot	
🕀 🥈 3_Gasta	Idello coulis	d 006	Repère 006	1						
🕀 🕈 Test - Te	st	007	Repère 007	1						
		800	Repère 008	1						
		d 010	Repère 010	1						
		011	Repère 011	1						

Une liste de nombreux champs concernant les repères sera disponible ainsi que tous les champs "Divers" qui ont été rajoutés au niveau des repères. L'utilisateur aura alors la possibilité de cocher les différents champs pour les voir afficher lors de la visualisation des repères au niveau de l'écran de constitution des lots.

Ochamps des repères de	s lots			×
Sélection				
Etat du repère		Modèle	\checkmark	
Service	\checkmark	Modèle de volet		
Largeur	\checkmark	Livrer		
Hauteur	\checkmark	Client	\checkmark	
Date de création	\checkmark	Dossier		
Date dernière modificat	i 🗌	Prix rev.		
Décor Dormant Ext.		Prix Public		
Décor Dormant Int.		Prix net		
Gamme		Prix tarif		
Série	\checkmark	Prix imposé		
Coefficient thermique		Semaine de Livraison		
Remarques		Semaine de Fabrication		
<				>
		Ok	Annuler	

C DSI - CHACAL NExT : Constituti	on lot(s	5)									_]	×
Clients 🔻 📑	i	∄ +	🍇 📑	12 🚛	🖶 目		5 🔢	Champs 🕶 🛛 🔜					
🖃 🤱 1_Gastaldello - Gastaldell	No Or	dre	N°	Disponible	Service -	Largeur	Hauteur	Date de création	Série	Modèle	Client		^
EL 60 EL 60 EXt - Gastal		005	Repère 005	1		3000	2800	18-07-18 00:00:00					
🕀 💈 3_Gastaldello coulissant -	4	006	Repère 006	1		1000	1000						
🛨 🥈 Test - Test		007	Repère 007	1		1000	1000	20-07-18 00:00:00					
		008	Repère 008	1		3000	2500						
	4	010	Repère 010	1	10.1		600		51.00	51.00	10.		
		011	Repère 011	1	vitre		1000	27-07-18 00:00:00	EL60	EL60	I_Gasta		
		012	Repère 012	1		1000	1000						
		013	Repère 013	1		1000		31-08-18 00:00:00					
		014	Repère 014	1			1500	28-09-18 00:00:00					
		015	Repère 015	1				01-10-18 00:00:00					v
A													
Lot 0029													^
📃 EL 60 - Repère 001						1							
EL 60 - Repère 003						3							
EL 60 - Repère 004						1							
													\sim
Nb. Rep <mark>ères</mark>													
Nb. Repères différents													
Nb. Rep <mark>ères à vîtrer</mark>													
Nb. Cadres ouvrants													7 50

Bien entendu, l'ordre des colonnes sera à chaque fois sauvegardé.

5.3 Visualiser les propriétés d'un repère

<u>But :</u>

Permettre de visualiser sur l'écran de constitution des lots, les propriétés d'un repère dans un lot.

Développement :

Ces propriétés seront définies par l'écran de sélection des champs.



Sélection d'un repère sur l'écran de constitution des lots :

Lot 0029			
EL 60 - Repère 001			
EL 60 - Repère 003	Жн	N	
EL 60 - Repère 004	U I	Nouveau	
	11+	Insérer	
	ă	Suppression lot	
		Propriétés	
		Propriétés repère	
	a *	Exclure du lot	

Affichage de ses propriétés :



5.4 Terminer informatiquement un lot

<u>But :</u>

Permettre de terminer (Informatiquement) un lot selon différentes méthodes :

- Via les impressions (Procédé par défaut)
- Via une validation à la fin de la fabrication
- A la fin de la fabrication sans validation
- Manuellement (dans la fenêtre des lots ou dans l'explorateur Chacal)

<u>Développement :</u>

Il existe une Option Entreprise (→ Mode de fonctionnement → <u>Gestion des lots</u>) qui permet de choisir la manière dont un lot va passer à l'état "Terminé".

OSI - CHACAL NExT : Options					×
	-				
🙀 Entreprise 🈼 Station					
Fabrication	Valeurs				
Généralités	Gestion des Lots	\checkmark			
Représentation ouvrant	Afficher les repères provoquant la surcharge	Non	-		
	Tri des lots de planning	N°	-		
Saisie Guidée	Si nom de lot non numérique, choix de la plage numérique	Non	-		
Gestion des lots	Passage du lot en état terminé	Selon impression	•		
CSV	Multi-Lot simplifie	Selon impression			
Unitées de mesures	Fabrication partielle sans gestion de lots	Avec validation			
Gestion de stock	Afficher constitution des lots	Sans validation			
Alchivage Clients, Dossiers, Lots et Repères					
📁 🔁 Client / Dossier / Repères					
Dossier					
Défaut : Selon impression (0) [E_Divers_TermineLot]					

Hormis ces 3 méthodes, il est possible de terminer un lot manuellement dans l'explorateur Chacal.

OSI - CHACAL NExT : Mise à jour	lot [Lot 0029]		C DSI - CHACAL NExT : Explorateu	r			- 🗆	×
Fichier Editer Gérer		h 🖬 🐕 🎬	Fichier Edition Gérer Affichage	Suivi		6	🛛 💥 🚏	
Nouveau Clôturer Propriétés C	🛱 Ouvrir 🔛 📑 Traitements 📅 Suivi Documents Résultats	ົ 🎽 Supprimer 🏤 Constitution	Origine + Nou Clôturer	🚰 📑 Traitem	ents 🕒 🕅	TRechercher un	lot	
Détails Terminer			Planning Terminer	Repère 0 EL 6	0 1			
			The function of the function o	Repère 0 EL 6	0 3			
				N° Type de lot	Lot 0029 VI+MA+FA			^
Repère 001 (x1)	Repère 003 (x3)	Repère 004 (x1)		Description Etat	1. Nouveau			
MDB: D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\For	mation Gastaldello\ Version: 1.0.18270.0	TMP: D:\DSI\Chacal NExT\Tmp_1\ MaxiD	MDB: D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\For	mation Gastaldello\	Version: 1.0.18270.0	TMP: D:\DSI\Chacal NExT\Tmp_1\	MaxiDSI DSI \OM	il2 //

Les autres états possibles d'un lot

Outre l'état *terminé*, il existe 2 autres états principaux, à savoir *Nouveau* (à sa création) et *Fabriqué* (après une impression mais avant qu'il ne soit terminé).

Il existe aussi des "états secondaires" indépendants des principaux à savoir <u>clôturé</u> et <u>protégé</u> (ces points ayant trait à l'archivage sont traités spécifiquement ailleurs dans la doc).

5.5 Confirmation fin de commande : Envoi SMS

<u>But :</u>

Informer un client que sa commande est terminée à l'atelier.

Développement :

Au niveau des propriétés d'un client, on peut décider de confirmer qu'une commande est terminée à l'atelier via un sms.

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/	Dossier/Reperes		– 🗆 ×
Fichier Editer Gérer Divers			🟠 🖬 🗯 📑
🌥 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Récents	🛓 Ouvrir 🗝 💼 🕄	📔 📩 Client 🛛 📑 Traitements	
💧 Client : 1_Gastaldello 🔶	Propriétés Environr	ement Adresses de livraison Dossiers Vue	-
Dossier : EL 60	Général	II Général	
🔚 Repères (15)		Remarques	
Repère 001	Remarques	Divers	
Repère 003	Divers	Adresse	
Repère 004		Contacts	
Repére 005	Adresse	Titre Mobile	
Repère 007	Contacts	Contact e-mail	
Repère 008		Tél. Confirmation commande terminée Aucune	
📕 Repère 010	Facturation	Fax	
Repère 011	Marges	Par Mail	
Repère 012		Par Fax	
Repère 013	Remises	Remises Par SMS (texto)	
		Par Mail & Par SMS	(textc
MDB: D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\Form	nation Gastaldello\	ersion: 1.0.18270.0 TMP: D:\DSI\Chacal NExT\Tmp_1\ MaxiDSI DSI2\OM	

<u>Au niveau des Options → Entreprise → Divers</u>

O DSI - CHACAL NExT : Options		—	×
👫 🔿 🔊 🚺			
 Options Entreprise Impressions Thermique Exportation dessins Fabrication Modes de fonctionnement Clients, Dossiers, Lots et Repères Numérotations Divers Calcul de Prix Inertie 	 Couleurs de représentation des remplissages Petits-Bois Envoi par mail Envoi fin de fabrication par SMS Script envoi de SMS Identifiant utilisateur pour envoi SMS (Texto) Mot de passe pour envoi SMS (Texto) Envoi fin de fabrication par Mail ou Fax Faux cintres Interfaces Dessin divers 		
[E_Divers_Url_Script]			

Il est possible de renseigner :

- un script d'envoi
- Un login
- Un mot de passe

<u>Script d'envoi :</u> Script permettant l'envoi d'un sms via un fournisseur d'envoi de sms.

Login : Identifiant à un compte d'envoi de sms

Mot de passe : Mot de passe en relation avec le login généralement.

Exemple avec SMStoB : <a href="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http.php?email=&pass=&numero=&message="http://www.SMStoB.com/http://www.SMStoB.co

Si vous devez placer votre login dans le script, veuillez ajouter au script <login> au bon endroit <u>http://www.SMStoB.com/http.php?email=<login>&pass=&numero=&message=</u>

Si vous devez placer votre mot de passe dans le script, veuillez ajouter au script <password> au bon endroit <a href="http://www.SMStoB.com/http.php?email=<login>&pass=<password>&numero=&message="http://www.smstoB.com/http.php?email=<login>&pass=sword>&numero=&message=

Si vous devez placer un numéro de GSM dans le script, veuillez ajouter au script <number> au bon endroit <a href="http://www.SMStoB.com/http.php?email=<login>&pass=<password>&numero=<number>&message=

Si vous devez placer un message dans le script, veuillez ajouter au script <message> au bon endroit <u>http://www.SMStoB.com/http.php?email=<login>&pass=<password>&numero=<number>&message=<mess age></u>

Voici un exemple typique de script pour l'envoi d'un sms chez SMStoB.

Au niveau du terminal d'envoi:

- Permettre d'envoyer à un client un sms annonçant que sa commande est terminée.

Agir au niveau de la routine.

- L'utilisateur peut encoder via un nouveau bouton un texte type pour le sms. Ce texte peut contenir 160 caractères. Au delà de cette limite, on signale au client que son nombre de caractères excède le nombre permis pour 1 SMS

→ Voir ci-dessous pour le bouton

2		- • 💌
🀁 38		
	Traitement: 34 ©Secondes	
U		
Fichier		_
©SMS	Test de sms pour le client #1	
	∫®Repettoire de donnees: D:\AD\DEV\Ch≫l_9_X_DEV\Data\	



Ce texte peut également contenir des caractères spéciaux (Exemple : #1) qui seront remplacés par des valeurs spécifiques au moment de l'envoi par sms (Exemple : le nom du client).

#1 = Nom du client#2 = Nom du dossier#3 = Nom de la référence 1 dossier

Une fois qu'une commande sera terminée à l'atelier, un sms sera envoyé au client concerné avec le sms type sauvegardé.

Il ne faut pas oublier de renseigner un numéro de téléphone "Mobile" au niveau des propriétés d'un client.

Un historique des sms envoyés est mis à jour. Vous trouverez ce fichier dans le répertoire TRF de votre répertoire Chacal. Il portera comme nom de fichier "Log_Envoi_SMS.txt".

5.6Relancement d'un lot

<u>But :</u>

Permettre de pouvoir relancer un lot facilement en fabrication (même si l'option "<u>Centralisation des</u> <u>composants</u>" est active).

Paramétrage :

Au niveau des propriétés d'un utilisateur, spécifier si oui ou non, celui-ci peut utiliser la fonction de "relancement de lot".

🕒 DSI - CHACAL NExT : Mise à jour utilisateurs — 🗌							
🎦 🖩 🔲 🗙 🖺							
BP	Utilisateur						
EK	Initiales	OMN					
EL	Nom d'utilisateur	Martin Olivier					
FR	Mot de passe						
FS	Profil utilisateur	Administrateur	•				
JD	Remise Maximum	100,0	0				
LC	Site de saisie		•				
OT	Site de production		•				
PD VM	Config. de prod. par défaut		•				
WAHID	Config. de prod. imposée						
OMN	Taux de chute		•				
	e-mail						
	Filtrer les dossiers par utilisateur	(Selon options entreprise)	•				
	Informations diverses						
	Relancement de Lot	$\mathbf{\mathbf{\nabla}}$					
	Masquer dossiers	Non spécifié	•				
	Imposer version de prix (tarif)	Non spécifié	•				
	Taux de commission	0,0	0				
E E	Remises Séries						

Fonctionnement :

Apparition d'un nouveau bouton sur l'écran de mise à jour des lots, pour les utilisateurs autorisés à relancer des lots :

0	🕽 DSI - CHAG	CAL NExT : N	/lise à jour l	ot [Lot 00	29]								×
F	ichier Editer	Gérer								1	2	* 1	* Te
ŧ	Nouveau	違 Ouvri	r Récents	🚦 Ouv	rir 💾	📑 Traitements		🍇 Supprimer			B	t Const	titution
ł	Propriétés	Contenu	Vue Lot	Suivi	Docume	ents Résultats	Rela	ncomont de lot					
	Général						Relat	ncement de Lot					
									Configuration de productio				-
	Définition		VIT+MAT+	FAB	-								
	N1°		1 -+ 0020						Description				
	N		Lot 0029			Conliguration de p			Description				

Une confirmation sera demandée, avant le relancement en fabrication d'un lot.



L'utilisateur peut, s'il confirme le relancement, sélectionner les documents et/ou traitements à relancer. Les traitements disponibles sont identiques à ceux qui étaient disponible lorsque le lot était à l'état nouveau.

۲	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements		—	□ ×
	Tout sélectionner 🦳 Tout désélectionner		Ok	Annuler
	Documents / Repères	🗹 Visuali	ser	
	 Fiche de fabrication 	Envoye	er un message	
	Liste des repères avec dessin	Ontimionti	-	
	Mise en page	Opumisau	on	
	Document 'Inertie'	Longueur	rstandard	~
	Export BIM Revit©			
2	Documents de débit			
	✓ Liste de débit	Optim	Rapide	
	Liste de débit avec dessin			
	Nouveau document		re barre Adaptee	
	Listes de laquage	Dimension in	mposée	~
	Découpe panneaux			
	Liste des Barres	Qualité		Vitesse
	Documents de besoins matières			-
	✓ Gestion stock			
	Commande matières			
	Commande matières sans les prix	Stocka	ige chutes	
	Consommations matières avec les prix		- tion chutes	
	Consommations matières sans les prix		ion chates	
1	Documents remplissages		sation panneaux	
	Commande vitrages (sans les prix)	Utilisat		
	Commande vitrages valorisée	Qualité		Vitesse
	Commande vitrages 'Par Dossier'			_
	Commande vitrages par eMail			
	Demande prix vitrages			
22	Documents main d'oeuvre			
	Prévisionnel M.O.			
<u></u>	Documents de lancement			
	Contenu du lot (liste simple)			
	Contenu du lot (détaillé avec dessin)			
	Liste des cadres			
	Document d'archivage			
	Suivi de commande			
	Etiquette CE			
	Autres documents			

Lors du relancement, on va (en fonction des différentes options et traitements sélectionnés):

- Fabriquer, optimiser tous les composants.
- Générer les fichiers machines, et lancer les différentes interfaces liées.
- Gérer la centralisation des composants.
- Imprimer les documents.

Tout cela sur base, bien entendu, du paramétrage en cours.

5.7 Repères partiellement en lot

<u>But:</u>

Permettre de créer des lots qui ne fabriqueront que certaines pièces du lot.

Pourquoi? Pour permettre une meilleure optimisation de ces "pièces".

Exemple:

Traverses:

- 1) Créer un type de lot "Traverses" qui ne traite que des traverses.
- 2) Créer un Type de lot "Chassis" qui traite tous les composants sauf les traverses.
- 3) Créer un lot avec comme type "Traverses" et le remplir de l'ensemble des châssis de la semaine
- 4) Lancer la fabrication et ne traiter (dans ce cas-ci au moment de l'optimisation) que les traverses. L'optimisation aura donc tourné avec toutes les traverses de la semaine et sera donc de meilleure qualité. A l'atelier,on va alors découper toutes les traverses et les stocker en attendant de lancer en fabrication le reste du lot.

Panneau:

- 5) Créer un type de lot "Panneau" qui ne traite que des panneaux
- 6) Créer un type de lot "Chassis" qui traite tous les composants sauf des panneaux.
- 7) Créer un lot avec comme type «Panneau" et le remplir de l'ensemble des châssis de la semaine
- 8) Lancer la fabrication et ne traiter (dans ce cas-ci au moment du traitement des remplissages) que les panneaux.
- 9) Imprimer la commande vitrage qui comprendra l'ensemble des panneaux pour la semaine.

Au lieu de commander les panneaux au fournisseur petit à petit au cours de la semaine, on commande tout en une fois. Tous les panneaux seront alors optimisés, et donc on diminuera la quantité de chutes.

- 10) Créer ensuite plusieurs lots "châssis" dans lesquels on place les différents châssis de la semaine
- 11) Lancer ces lots en fabrication (tout sera fabriqué sauf les panneaux contenus dans les châssis)
- 12) A l'atelier, aller chercher le panneau qui correspond au bon châssis.

Paramétrage :

Ajout d'un nouveau point dans Menu \rightarrow Paramétrage \rightarrow Lots:

C DSI - CHACAL NExT : M	lenu			—		×
Saisie	Général		Favoris			^
X Paramétrage	Documents		Client / Doss	ier / Repères		
🏰 Stock	Lots		Lots			
🚅 Suivi	Configuration des lots		📝 Dessin			
Options	Configuration Calendrier		Explorateur			
Divers	Configuration groupe pour		🧩 Technique el	t prix		
Traitements			Dessin pour	paramétrage		
Informations	Comptes Utilisateurs	*	🞥 Tarifs			
			Modèles de commerciau	documents x		
			Tâchos rácontos			
			Ne plus montrer au	démarrage		
MDB: D:\DSI\Chacal NExT\D/	ATAS\Formation Gastaldello\ Versi	ion: 1.0.18270.	0 TMP: D:\DSI\Ch	acal NExT\Tmp_1\	Max	iD

Sur l'écran ci-dessous, on peut créer de nouveaux groupes "Utilisateur" et les remplir avec les éléments des groupes "Interne". Un élément ne peut se trouver que dans un seul groupe.



Ne sont disponibles que les articles ayant une dimension, les vitrages ou encore les panneaux.

Configuration des lots :

Sauf groupes ci-dessous

Il est possible de préciser au niveau du type d'un lot si c'est un lot normal ou un lot de pièces.

	Groupes						
	Type de traitement		Traite	er tout	•	Groupe	
	Groupe		Traite	er tout			lies
	Elements lies		Uniqu	uement les	groupes	ci-dessous	
	Groupe		Sauf [Aucu	Sauf groupes ci-d		Elemena	s lies
	Elements lies		[Aucu	n]	-		
Traiter tout Uniquement les g	roupes ci-dessous	→ →	Lot norma Lot de piè	al eces			

➔ Lot de pièces

Pour finaliser le paramétrage d'un lot de type pièce, il faut lui attribuer un/des groupes.

Pour chaque groupe, on va signaler si on traite:

- Seulement les éléments présents dans les groupes
- Les éléments présents + les renforts liés
- Les éléments présents + toutes les pièces associées (Accesoires, renforts, etc...)

Groupes			
Type de traitement	Traiter tout	-	
Groupe	Traverse	•	
Elements lies	[Aucun]	•	
Groupe	[Aucun]		
Elements lies	Avec renforts		
	Tous composants	s liés	

Constitution des lots:

Il est impossible de mettre un repère dans un lot de type pièce dans le cas où:

- Le repère existe déjà dans un lot de type pièces <u>ET</u> que celui-ci a au moins en commun un élément identique au niveau de la validation (Voir <u>configuration des lots</u>), que le traitement des groupes est également identique et que finalement il y ait au moins un groupe à traiter en commun.
- Le repère existe déjà dans un lot "normal" et que celui-ci a au moins en commun un élément identique au niveau de la validation (voir configuration des lots) avec le lot de pièces.

Si un de ces cas se présente, un message va signaler à l'utilisateur que le ou les repères "x" n'ont pas été mis en lot.

<u>Résultat:</u>

Il n'y a que certains documents et traitements qui sont influencés par ce "filtre d'éléments" à traiter:

- La commande vitrages
- La commande matières
- La liste de débit + étiquettes
- Les fichiers de pilotages.
- L'écran de sélection "Multi fournisseurs vitrages".

Par contre si on demande (par exemple) la fiche de fabrication , on va retrouver l'ensemble des éléments qui constituent les différents repères.



La compatibilité avec les modules "Résumé des lots" et "Suivi des lots" dépend de la qualité du paramétrage de ce développement.

5.8 Lancement des lots différés

<u>But :</u>

Pouvoir lancer l'optimisation des lots sur une ligne de production sélectionnée au dernier moment.

Ces lots auront donc deux temps de vie :

- 1) Dans un premier temps : Pouvoir fabriquer les lots sans les traitements d'optimisation.
- 2) Dans un second temps : Pouvoir fabriquer les lots en optimisant et en choisissant au dernier moment une configuration de production.

Paramétrage des lots :

Menu → Paramétrage → Lots → Configuration des lots

Lancement différé : Celui-ci va définir si les lots de ce type seront des lots "normaux" ou des lots de types "différés". Si on choisit ce nouveau paramètre, les points "Optimisation" et "Pilotages" seront cochés automatiquement.



Afin d'identifier facilement dans quel "état" se trouve un lot de type différé, deux nouveaux champs de type "date" sont mis à disposition :

"Lancement initial": Indique la date de la dernière fabrication sans optimisation du lot.

"Lancement différé": Indique la date du dernier relancement en fabrication du lot avec optimisation.

Champs des lots				x
□ Sélection				
Nom				
Type de lot				
Description				
Etat				
Date de création				
Lancement				
Nombre de repères				
Nombre de remplissages				
Date Clôture				
Date de changement d'état				
Date Référence				
Proteger le lot	_			
Lancement initial				
Lancement différé				
	_			
		Ok	Annu	ler

Fonctionnement :

- 1) Créer un lot "différé".
- 2) Le lancer une première fois en fabrication.

Sur l'écran des traitements & impressions, ne seront disponibles que les documents et paramètres qui ne sont pas liés à l'optimisation.



Lorsque la fabrication est terminée, on met à jour le champ "daLancementInitial" à jour.

Le lot peut à présent être lancé avec l'optimisation.
 Pour cela il faut se rendre dans le Menu → Traitements → lancement en différé.

DSI - CHACAL NExT : Menu	1		
Saisie	Traitements spécifiques	Favoris	*
🎌 Paramétrage	Fabrication à blanc	Client / Dossi	er / Repères
Stock	Optimisation différée	Lots	
📲 Suivi	Exporter Dossiers	📝 Dessin	
Options	Importer Dossiers	Explorateur	
Divers	Fichiers à envoyer	🌟 Technique et	prix
Traitements	Nettoyer les composants	Dessin pour p	aramétrage
Informations	Element en différé	Parifs	
	Interfaces ×	Modèles de de commerciaux	ocuments
	Impressions ¥	Tâches récentes	
		🖬 🔛 Lancement er	n différé
		Options	
		Profils utilisat	eurs
			Retour

Il n'y a que via cet écran que l'on peut lancer l'optimisation d'un lot différé.

C DSI - CHACAL NEXT : Lancement en différé			×
🗞 ©Differe 😈 Relancement			
Tous les Lots (2) * • • • VIT+MAT+FAB * • • • MAT * • • • MAT * • • • VIT+MAT * • • • VIT+FAB * • • • Lot TMP *			
на ры			
Lancem	ent	Annule	er .

- L'onglet "différé": Affiche tous les lots de type "différé" qui ont seulement été lancé une première fois en fabrication mais qui n'ont jamais été optimisés.
- L'onglet "Relancement": Affiche les lots de type "différé" qui ont déjà été optimisés. Afin de minimiser le risque de relancer, par mégarde, l'optimisation d'un lot, les lots affichés sont filtrés par la sélection d'une plage de dates se basant sur la date "daLancementDiffere".

OSI - CHACAL NExT : Lancement er	n difféi	é	—	×
Selancement				
Du mercredi 3 octobre 2018		Au mercredi 3 octobre 2018		
Tous les Lots (0)	×	N°		
🗆 📑 VIT+MAT+FAB				
VIT+MAT+FAB	_			
🖽 🔚 Planning				
🖽 📅 MAT				
E FAB				

Dans les deux cas, si on décide d'optimiser un ou des lots, l'écran des traitements & impressions s'affiche avec les documents et options liées à l'optimisation.

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements (C	e lot est déjà fabri	qué!)		
	Tout sélectionner 🔲 Tout désélectionner			Ok	Annuler
1	Documents de débit		🗹 Visualise	:r	
	Liste de débit Liste de débit avec dessin		Envoyer Optimisation	un message	
	Nouveau document Listes de laquage		Longueur s	tandard	~
	Découpe panneaux Liste des Barres				
	Documents de besoins matières ✓ Gestion stock		Optim. R	lapide	
	Commande matières		Dernière	barre 'Adaptée	
	Commande matières sans les prix		Dimension imp	osée	~
	Consommations matières avec les prix				
	Consommations matières sans les prix		Qualité		Vitesse

Lorsque la fabrication est terminée, on met à jour le champ "Lancement différé".

<u>À noter :</u>

i.

Dans le cas du relancement de l'optimisation d'un lot, on demande une confirmation à l'utilisateur. Celui-ci à la possibilité de ne plus vouloir afficher ce message.



S'il décide ultérieurement qu'il souhaite revoir ce message, il lui suffit de se rendre dans : Menu → Options → Réinitialiser les messages.

ODSI - CHACAL NExT :	Menu			- 🗆 ×	<
Saisie	Options		Favoris		•
🎌 Paramétrage	Options		Client / Dossier / Repères		
stock	Réinitialiser les mes	ssages	Lots		
🛫 Suivi	DSI - CHA	.CAL NExT 🗙	Z Dessin		
Options			Explorateur		
Divers		Terminé	Technique et prix		
Traitements		OK	Dessin pour paramétrage		
Informations			Tarifs		
			commerciaux		
			Tâches récentes		
			Fichiers à envoyer		
			💷 🔛 Lancement en différé		
			Ne plus montrer au démarrage		
MDB: D:\DSI\Chacal NExT\	DATAS\Formation Gastaldello\	Version: 1.0.18270.0	TMP: D:\DSI\Chacal NExT\Tmp_1\	MaxiDSI DSI2\	

Si on se trouve dans le cas où l'on a déjà lancé une première fois un lot "différé", que l'on est dans l'écran de Mise à jour des lots, ou dans l'explorateur et qu'on souhaite relancer la fabrication du lot, un écran de choix fait son apparition pour connaitre quel traitement souhaite exactement réaliser l'utilisateur.

I)

I)

		×
Question		
?	Ces lots différés ont déjà été initialisés ! Que souhaitez-vous faire ?	
	Des impressions ou traitements immédiats (sans optimisation)	
	Cancer les traitements différés	
	O Annuler	
	Ok	

Chacal peut être lancé de manière à n'avoir accès qu'à l'écran de lancement des lots différés. Pour cela, il suffit d'ajouter le texte suivant "/differe" comme indiqué ci-dessous.

Propriétés de : Ch	nacal_iX_Explorer.exe - Raccourci	
Général Raccourci	Compatibilité Sécurité Détails Versions précédentes	
Chac	al_iX_Explorer.exe - Raccourci	
Type de cible :	Application	
Emplacement :	EXE	
<u>C</u> ible :	NET_1_3\EXE\Chacal_iX_Explorer.exe //differe	
Démarrer dans :	F:\AD\DEV\Ch_iX_NET_1_3\EXE	
<u>T</u> ouche de raccourci :	Aucun	
E <u>x</u> écuter :	Fenêtre normale	
Comm <u>e</u> ntaire :	SSSSS	
Emplacement du fic	chier Changer d'icône A <u>v</u> ancé	
	OK Annuler Appliquer]

On peut paramétrer dans les profils utilisateurs le fait de visualiser ou non l'onglet "Lancement différé" dans le menu.

()

5.8.1 Pré lancement pour un lot différé

<u>But :</u>

Pouvoir optimiser des pièces lors du premier lancement d'un lot différé. Ces pièces doivent passer sur une ligne de production bien spécifique et ne dépendront pas du lancement qui sera effectué quelques jours plus tard sur une autre ligne de production.

Paramétrage :

Menu → Paramétrage → Lots → Configuration des lots :

Au niveau des propriétés d'un type de lot, on peut renseigner une configuration de production pour le prélancement d'un lot différé.

C DSI - CHACAL NExT : Type	e de lot						×
🎦 🗙 🔛 tê 48	эХ						
	Général	=	Général				^
VIT+MAT+FAB	Degumente		Abrégé	VI+MA+FA	Format Numérotation	Lot [####]	
Planning	Documents		Description	VIT+MAT+FAB	Action dossier	Rien	
MAT	Traitements		Planification	Non	Action sur repère	Rien	-
MAT	Validation		Documents				
FAB	Originas		Documents de débit	Toujours	Documents de lancement	Toujours	-
VIT+MAT	Ungines		Documents de besoins matières	Toujours	Documents / Repères	Toujours	-
VIT+FAB	Limite 2		Documents remplissages	Toujours	Autres documents	Toujours	-
VIT+FAB	Groupes		Documents main d'oeuvre	Toujours			
MAT+FAB			Traitements				
Lot TMP				\checkmark	Lancement en différé	\checkmark	
LOC THE				\checkmark	Pré-lancement	test	~
			Validation				
			Commande vitrages	\checkmark	Fabrication Informatique	\checkmark	
			Commande matières	\checkmark			
			Origines				
			Dossier	\checkmark	FAB	\checkmark	
			ELLE 1	S 4 M	MT.AAT	. /	× 1

Développement :

Si on se trouve sur un lot différé pour lequel on a renseigné une configuration de production de pré lancement, et qu'on lance l'écran des traitements et impressions, on peut dès lors imprimer la liste de débit et les documents de besoins matières. L'optimisation va également tourner sur base de la configuration de production de pré lancement.



5.9 **Optimisation différée : Mode automatique**

5.9.1 **But :**

Permettre de relancer automatiquement en optimisation différée tous les lots dont l'état est « Optimisation différée ».

5.9.2 Fonctionnement :

Sur l'écran principal, on retrouve un nouveau bouton « Optimisation automatique ».

Une fois que l'on clique sur ce bouton, on va :

- Cocher tous les lots présents dans la liste de gauche (Excepté le lot de relancement)
- Sélectionner le premier lot de la liste et lancer l'optimisation
- Pour le premier lancement, on affiche le résultat de l'optimisation et on demande une confirmation. Si l'utilisateur confirme alors on réitère le traitement avec tous les lots restants, selon le même principe, mais sans jamais plus demander de confirmation.



5.10 Mise En Lots Automatique (MELA)

Module B13-F2

 (\mathbf{i})

5.10.1 But

Permettre d'insérer des repères dans des lots existants ou non, de manière automatique et selon une série de critères.

5.10.2 Paramétrage

Il va permettre d'associer à chaque "définition de lot", des critères de mise en lot automatique.

Cela va consister à définir une liste de champs qui vont servir à trier, différencier et visualiser les repères à mettre en lot. Cette manière de travailler permettra de définir une MELA (Mise En Lot Automatique) différente pour un lot de PVC, d'ALU ou même de planning.

Pour accéder au paramétrage d'une définition de lot, il faut se rendre dans le menu principal \rightarrow Paramétrage \rightarrow Lots \rightarrow Configuration des lots (n'est disponible que si vous avez le **module F2** - gestion des lots).

Une fois une définition de lot sélectionnée, il sera possible d'accéder au paramétrage MELA de la définition sélectionnée via l'icône encadrée en rouge ci-dessous.

OSI - CHACAL NExT : Type	e de lot						×
🎦 🗙 😾 🖬 🞼	1						
	Paramétrage mise en lot au	o. o.					^
VIT+MAT+FAB	Traitements	Abrégé	Pla		Format Numérotatio	Planning [#####]	
Planning	Takeniene	Description	Planning				
MAT	Limite divers	Traitements					
MAT	Limite M.O.					∠	
FAB	Affichage	Limite divers					
VIT+MAT	Allenage	Un seul site		-	Nb. Repères à vitrer	50	
VIT+FAB		Nb. Repères	5	0	Nb. Cadres ouvrants	50	
VIT+FAB		Nb. Repères différents	5	0	Nb. Remplissages		
MAT+FAB		Limite M.O.					
Lot TMP		Poste de M.O.	[Aucun]	-	Poste de M.O.	[Aucun] 🗸 🗸	
		U.M.O. maxi			U.M.O. maxi		
		Poste de M.O.	[Aucun]	-	Poste de M.O.	[Aucun]	
		U.M.O. maxi			U.M.O. maxi		
		Poste de M.O.	[Aucun]	-	Poste de M.O.	[Aucun] -	
		U.M.O. maxi			U.M.O. maxi		
		Poste de M.O.	[Aucun]	-	Poste de M.O.	[Aucun] -	
		имо			шмо		× .

Sur cet écran il va donc être possible de choisir quels champs afficher lors de la MELA, dans quel ordre, définir quels sont les champs "déclencheurs", préciser le tri des repères avant leur intégration dans un lot, et préciser la méthode de scindage des repères.

Un minimum de champs est obligatoire et imposés : N° de lot, N° de client, N° de dossier, N° de repère et Quantité. Si l'utilisateur ne les a pas prévus dans la liste, ils seront ajoutés d'office lors du traitement. N° de lot sera d'office le premier champ de la liste, les autres seront ajoutés à la fin si pas précisés par l'utilisateur.

<u>Détails</u>

Scinder exemplaires :

Permet de préciser la méthode de gestion d'un repère dont le nombre d'exemplaire dépasse les capacités du lot, mais dont un certain nombre d'exemplaires pourraient être placés dans le lot en cours.

- « Oui » : Va scinder le repère en cours pour remplir au maximum un lot, sans bien entendu effectuer de surcharge. Les exemplaires qui ne seront pas rajoutés dans le lot en cours, le seront dans le prochain.
- « En cours » : Rajoute l'entièreté du repère conduisant à une surcharge, dans le lot en cours.
- « Nouveau » : Si un repère conduit à une surcharge, ce repère et donc tous ses exemplaires ne seront pas ajoutés au lot en cours mais bien à un nouveau lot. Cette méthode ne crée donc pas de lot avec des surcharges, mais ne remplit pas toujours non plus ses lots au maximum.

Champ :

Permet de sélectionner un champ parmi la liste des champs disponibles pour la mise en lot, y compris les champs divers repère.

Trier :

Permet d'indiquer les options de tri de la liste des repères AVANT le traitement.

Déclencheur :

Permet d'indiquer les champs qui vont provoquer le passage d'un lot à un autre.

Trier pour mise en lot :

Permet d'indiquer l'ordre des repères DANS le lot.

Les deux options de tri permettent de trier indépendamment les repères en vue du traitement ET dans le lot.

Les boutons Monter/Descendre :

Permettent de changer l'ordre des champs dans la liste.

🔀 📔 🔚 🐰 Scinder les exemplaires Oui 👻	
Champ Trier Déclencheur Trier pour mise en lot	
Clien Ascendant Clien (Non specifie)	
Dossier Descendant Ascendant	
Gamme [Non spécifié] [Non spécifié]	
Série [Non spécifié] [Non spécifié]	
Qté [Non spécifié] [Non spécifié]	
Largeur Ascendant [Non spécifié]	
Hauteur [Non spécifié] [Non spécifié]	
[Non spécifié] [Non spécifié]	
Ok Annuler	

5.10.3 Utilisation

Pour accéder à la mise en lot automatique il faut se rendre sur l'écran de constitution de lots qui permet de sélectionner les repères souhaités.

Apparait sur cet écran un bouton, celui de mise en lot automatique.

Une case à cocher 'Mise en lot automatique est aussi disponible à la création d'un depuis l'explorateur ou l'écran Client/Dossier/Repères.

OSI - CHACAL NExT : Constitution	lot(s)													-	o ×
Dossiers 👻 🧮	1	ă	🔤 🕹	i	-			E	Champs •						
🖻 🚽 Dossiers	No Ordre						Disponible	Etat 4	Service	Date Mise	en lot a	utomatique	Ext.	Décor Dormant Int.	
		001 R	epère 001					1		27-07-18 0	00:00:00				
EL 60 Ext		002 R	epère 002					1		30-07-18 0	0:00:00	Blanc Beige			Gastaldelk
PQ		003 R	epère 003					ОК 1	Vitre	03-08-18 0	0:00:00				
	at 32	767 A	rticles Sup	plémentai	res DO	SSIER		1		01-10-18 0	0:00:00				
	<	_		_	_	_	_	_	_	_	_	_	_		>
Lot 0029		ot 0034					Lot					Lot 0036			^
EL 60 - Repère 001	1														
EL 60 - Repère 003	3 🧹														
EL 60 - Repère 004	1														
															 ~
Nb. Repères	5 / 50 N														
Nb. Repères différents	3 / 50 🚺														
Nb. Repères à vitrer	5 / 50 🚺														
Nb. Cadres ouvrants	3/50 N	. Cadre													

Sélectionner les repères pour la MELA : L'utilisateur va pouvoir sélectionner des repères depuis un lot, un dossier, une liste de repères.

Si aucun repère n'est sélectionné, la MELA ne fonctionnera pas.

On peut lancer une MELA pour un/des lots normaux ou un/des lots de type planning. Mais selon le type de lot, le fonctionnement sera un peu différent.

Il faut que tous les lots sélectionnés pour la MELA soient de la même définition.

La MELA vérifiera s'il y a des lots bloqués. Si c'est le cas, ils ne participeront pas à la MELA.

Types de lot

Lots normaux:

Il y aura toujours au moins un lot de sélectionné pour la MELA.

- Cela pourra être un nouveau lot.
- Un lot existant pour lequel on a voulu voir ses propriétés.
- Une liste de lots sélectionnés via la méthode ci-dessous.
- On sélectionne une liste de lots sur l'écran de constitution de lots (Traitement possible si tous les lots sélectionnés sont des lots provenant de la même définition). Cette liste sera chargée lors de la MELA.

Chacal remplira alors les lots avec les repères sélectionnés en tenant compte des colonnes déclencheuses et du type de "scindage" paramétré.

O Mise	e en forme automat	tique d	les lots		1.259.757.0570.051					×
🚺 Info	ormations									
A traiter		Série	Largeur	Hauteur	Décor Dormant Ext.	Décor Dormant Int.	Client	Dossier	Qté	Repère
	Lot 0040	EL60	1000	1000	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1000	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1000	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1200	Blanc Beige	Blanc Beige	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1500	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1500	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1500	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	2000	1000	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	2000	2500	Gris Anthracite	Gris Anthracite	1_Gastaldello	EL 60		Repère (
\checkmark	Lot 0040	EL60	1000	1000	Blanc Beige	Blanc Beige	Walter	Petite Question		Repère (
\checkmark	Lot 0041	EL60	4000	3000	Blanc Beige	Blanc Beige	Walter	Petite Question		Repère (
<										>
							(Dk	Annı	ıler

- 2) S'il n'y a pas assez de lots sélectionnés pour le nombre de repères chargés, l'application créera automatiquement un ou plusieurs lots. Pour définir le nom de ce ou ces nouveaux lots, on appliquera le principe énoncé au niveau de l'<u>insertion d'un lot</u>, en partant bien entendu du nom du dernier lot sélectionné.
- S'il existe dans la liste des lots sélectionnés, des lots contenant déjà des repères, on vérifiera bien évidemment avant de rajouter des repères, la place disponible dans ce lot.

Lots de type planning

lci on ne travaillera qu'avec les lots sélectionnés. Une fois que tous les lots sélectionnés sont remplis on termine la MELA.

S'il existe alors des repères sans lot, ils ne seront tous simplement pas traités.

Colonne 'à traiter'

 Δ

Maintenant, apparaît une colonne 'à traiter'.

Si la case de cette colonne est cochée, on ajoute le repère dans le lot attribué.

Si par contre, elle n'est pas cochée :

- a. Cas d'un lot existant : On supprime le repère de ce lot.
- b. Cas d'un nouveau lot : On ne traite pas ce repère.

🔘 Mis	e en forme automa	tique des lots									\times
 Info 	ormations										
A traiter	Lot	Client	Série	Dossier	Qté	Repère					
	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 011					
\checkmark	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 012					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 013					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 014					
\checkmark	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 015					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 016					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 017					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 018					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 019					
\sim	Lot 0036	1_Gastaldello	EL60	EL 60		Repère 020					
								_			
									Ok	Annuler	
											.:

Manipulation

Mise en évidence

Quand on sélectionne un lot, tous les repères qui sont attribués au même lot sont mis en évidence en bleu.

٢											
(i) Nb. Repères dans sélection: 2 /											
A traiter	Lot	D									
-	124802 🗸	D									
-	124803	D									
-	124804	D									
-	Test nouveau lot	D									
-	124806	D									
-	124802	D									
-	Test nouveau lot	D									
-	124809	D									
		-									

Création d'un nouveau lot

On peut décider d'attribuer un repère à un nouveau lot plutôt qu'à celui qui lui est attribué automatiquement :

A traiter	Lot	Dossier	Modèle	
-	124802	v	Dossier 00211	Portail alu
-	<nouveau lot=""></nouveau>	^	Dossier 00211	Portail alu
v	<lot existant=""></lot>		Dossier 00211	Portail alu
✓	124802		Dossier 00211	Portail alu
✓	124803		Dossier 00211	Portail alu
✓	124804		Dossier 00211	
✓	124805	¥	Dossier 00211	Portail alu
✓	124809	-	Dossier 00210	

Un nom est proposé par défaut, mais il est bien entendu modifiable.

Assigner à un repère existant

On peut assigner un repère à un lot existant.

A traiter	Lot		Dossier	Modèle
-	124814		Dossier 00211	Portail aluminium
-	124803		Dossier 00211	Portail aluminium
✓	124804	¥	Dossier 00211	Portail aluminium
-	<nouveau lot=""></nouveau>	^	Dossier 00211	Portail aluminium
✓	<lot existant=""></lot>		D ssier 00211	Portail aluminium
v	124802		Dossier 00211	
✓	124803		Dossier 00211	Portail aluminium
✓	124804		Dossier 00210	
	124805	¥		

Un écran s'ouvre alors, l'utilisateur peut y choisir un lot qui est à l'état nouveau et dans la même définition de lots que les lots chargés en MELA.

G				Sélection	d'un Lots				-	×
								C	<mark>ک</mark> ا	
Tous les Lots (62)	×	1*	*	Description	Etat	Création	Lancement	Nbr Repères		^
	^	124656			1. Nouveau	21-03-16 15:42:48		1		
p PVC.	4	124657			1. Nouveau	21-03-16 15:47:05		0		
	- 4	124658			1. Nouveau	21-03-16 15:47:33		0		
	4	124659			1. Nouveau	21-03-16 15:47:56		1		
	ļ	124660			1. Nouveau	21-03-16 15:57:26		0		
	ļ	124661			1. Nouveau	21-03-16 15:57:48		0		
	- 4	124662			1. Nouveau	21-03-16 15:58:15		1		
	4	124663			1. Nouveau	21-03-16 15:58:32		1		
	ļ	124664			1. Nouveau	21-03-16 16:02:09		0		
	ļ	124665			1. Nouveau	21-03-16 16:05:07		0		

5.10.4 Fonctionnement de la MELA

- 1) Chargement des repères existants dans le(s) lot(s) sélectionné(s) (s'il y en a bien sûr).
- 2) Chargement des repères sélectionnés.
- 3) Tri en fonction du paramétrage de la MELA.
- 4) Remplissage des lots existants (s'il y en a bien sûr).
- 5) Création de nouveaux lots si les lots sélectionnés sont pleins et que ce ne sont PAS des lots de type planning.
- 6) Affichage des résultats
- 7) L'utilisateur peut soit valider la MELA ("Bouton Ok") soit annuler et revenir à l'écran d'ordonnancement des lots.
- 8) Si l'utilisateur valide la MELA, Chacal triera les repères selon encore une fois le paramétrage et ensuite créera ou mettra à jour les lots.

5.10.5 Tri des lots de planning sur l'écran d'ordonnancement des lots

Lorsqu'on crée les lots de planning, un nouveau champ se met à jour au niveau du lot : "Date de référence". Ce champ date renferme le jour où le lot de planning est censé débuter.

Il existe une Option \rightarrow Entreprise \rightarrow Mode de fonctionnement \rightarrow Gestion des lots \rightarrow <u>Tri des lots de</u> <u>planning</u>, permettant de choisir si l'on désire que les lots de planning sur l'écran d'ordonnancement soient triés par le numéro de lot ou par la date de référencement.



5.10.6 Gestion des articles supplémentaires

On va placer chaque article supplémentaire dans le même lot que le premier repère rencontré du dossier. Si aucun repère n'est trouvé, on place alors l'article supplémentaire dans un nouveau lot commun à tous les articles supplémentaires "Orphelins".

5.11 Sélectionner une configuration de production par défaut pour un lot

Module F5 : Multi-sites et multi-configurations de production.

Paramétrage :

 (\mathbf{i})

Dans les propriétés d'un lot, il est désormais possible de sélectionner une configuration de production par défaut.

🕒 DSI - CHACAL NExT : Mise à jour lot [Lot 0036]							
Fi	Fichier Editer Gérer						
ŧ	🚦 Nouveau 🔄 Ouvrir Récents 🛱 Ouvrir 🔛 🗐 📑 Traitements 🛛 🏹 Supprimer						
F	Propriétés Contenu Vue Lot Suivi	i Documents Résultats					
	Général						
	Définition	VIT+MAT+FAB 💌					
	N°	Lot 0036					
	Configuration de production par défaut	Non spécifié					
Etat Description		Non spécifié					
		Config prod 1					
		Config prod 2					
	Contenu						

Lorsque l'utilisateur va lancer les traitements/impressions pour un lot, si une configuration de production par défaut est renseignée au niveau des propriétés du lot, celle-ci sera alors présélectionnée. L'utilisateur pourra néanmoins changer de configuration de production avant le lancement définitif.



Une nouvelle balise a été ajoutée dans le programme d'importation des lots : <CP_Par_Defaut>. Celle-ci sert à renseigner l'ID de la configuration de production par défaut d'un lot.

6.1 Dessins de cintres

<u>But :</u>

Chacal permet d'imprimer des dessins de composants cintrés (menuiserie bois).

Il est effectivement possible de décider de créer ou non ces dessins, et cela via un nouveau champ au niveau des propriétés de la série.

	Propriétés de la série	– 🗆 X
Ī	■ EL60	Ok Annuler
+	Préférences pour les remplissages	
Ξ	Divers	
	Classe de renforcement	[Non spécifié]
	Retrait soudure	0,0
	Traverses soudées tronquées	
	Matière de la série	ALU
	Module d'élasticité	0,000
	Feuillure vitrage vers l'extérieur	
	Décor	Non spécifié
	Décor Ouvrant Int.	Suit Décor Int. Dormant
	Appliquer la thermique	
	Ufi	0,0000
	Ufi renforcé	0,0000
	Uf moyen	0,0000
	Uf moyen renforcé	0,0000
	Créer Dessin cintre ¤	
÷	Préférences pour les assemblages	
+	Méthode d'assemblage	
+	Marges	
+	Remises	

6.2 Saisie de texte sur plusieurs lignes

<u>But :</u>

Dans le module Dessin, il est possible de réaliser un texte sur plusieurs lignes.

Fonctionnement :

La fonction texte commence par vous présenter l'écran des propriétés du texte sur lequel se trouve une zone de saisie pour taper le texte. Cette zone est multi ligne.

Texte	X
Police	Orientation Autre angle
Hauteur : 2,5 \$	0,0 ¢
Alignement Horizontal A gauche Vertical En bas	Aperçu Arial
Texte Sur Plusieurs Lignes	
	Ok Annuler

Lorsque l'on clique le OK le programme vous demande de positionner le texte.

La fonction "Editer Texte/Valeur" présente aussi cet écran et permet donc en même temps de modifier les caractéristiques du texte.


6.3 Placer Dessin

Sur l'écran Client-Dossier-Repère se trouve l'icône "Placer Dessin".

Dans un dossier :



Dans un repère :

O DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes	-	-		>	×
Fichier Editer	^	2	*		
🎽 Nouveau 🖪 👫 Autre 🛪 🚮 🔛 Sauver style 🕶 💷 📭 🧃 🦉 🦉 🔡 🖬 👘 Traitements 🐘 🗾 150	0,00				

Si vous êtes sur un dossier ou que vous avez plusieurs repères de sélectionné l'écran ci-dessous ne coche que le premier repère du dossier. Si un seul repère est sélectionné il sera le seul dans la liste.

📀 DSI - CHACAL NExT : Mise En Page Automa	tique	×
두 Filtre dossier		
Modèle		🗹 📕 Repère 005
Modèle général	Repère 001	Coupe horizontale E-E
Modèle pour châssis	✓ Repère 005 ✓ ✓ Repère 006 ✓ ✓ Repère 007	Coupe horizontale C-C Coupe verticale B-B Coupe horizontale A-A
test A2 Modèle pour châssis avec volet	Repere 008 Repère 010 Repère 011	
test A2 🔹	Repère 012 Repère 013	
Modèle pour volet seul	Repère 014	
Utiliser Modèle général 🔹 👻	Repère 016	
Modèle pour liaison châssis	Repère 017	
Utiliser Modèle général 🔹 👻	Repère 019	
Modèle pour mur rideau		
Utiliser Modèle général 🔹 👻		
Configuration Elévation Pour usage dans WMF		
Configuration des coupes Horizontales		
Pour usage dans WMF 🔹 🔯		
Configuration des coupes Verticales		
Pour usage dans WMF 🔹 🚧		
		Ok Annuler

- a. Dans la partie gauche nous pouvons :
 - Changer le modèle de mise en page à utiliser.
 - Choisir une configuration de dessin pour l'élévation et pour les coupes.

Le bouton ¹ à droite de chaque configuration de dessin permet d'accéder à l'écran cidessous. Celui-ci donne accès aux principales propriétés de la <u>configuration de dessin</u>. Les modifications ne seront que temporaires pour l'impression ou le placement en cours.



- b. La partie centrale nous permet de sélectionner ou de désélectionner le ou les repères à traiter (si on est bien sur un dossier bien entendu).
- c. La partie de droite nous permet pour chaque repère de choisir les éléments à placer sur la mise en page. Si le modèle de mise en page sélectionné ne permet pas de placer un type d'élément, sa configuration de dessin ne sera pas accessible et les éléments de ce type ne seront pas actifs.



Si vous sélectionnez plus de coupe horizontales ou verticales que prévues dans le modèle, Chacal vous avertit et vous impose de faire un choix. Si vous en choisissez moins qu'il n'est prévu, l'emplacement restera alors vide.

Exemple avec un modèle qui n'a qu'une seule coupe horizontale :

P

OSI - CHACAL NExT : Mise En Pa	ge Automa	tique	\times
🜳 Filtre dossier			
Modèle			🗹 📕 Repère 004
Modèle général		Repere 001	 Coupe horizontale A-A Coupe verticale B-B
Elev_Vert		Repère 005	🗹 🔸 Coupe verticale C-C
Modèle pour châssis		Repère 006	
Utiliser Modèle général		DSI - CHACAL NExT	×
Modèle pour châssis avec volet			
Utiliser Modèle général		Trop d'éléments de	e ce type pour cette mise en page
Modèle pour volet seul			
Utiliser Modèle général	•		ОК
Modèle pour liaison châssis			

Si vous cliquer sur le bouton "Annuler", l'écran de "placement Élévation / Coupe" ci-dessous apparait pour placer les éléments les uns après les autres.

C DSI - CHACAL NExT : Placer Elévation / Coupe	K
🐖 Filtre dossier	
Echelle 1:1 1:1 Point de référence Repère 001 Repère 004 Repère 005 Repère 007 Repère 007 Repère 001 Repère 005 Repère 006 Repère 007 Repère 001 Repère 005 Repère 005 Repère 006 Repère 007 Repère 007 Repère 001 Repère 005 Repère 005 Repère 006 Repère 007 Repère 010 Repère 011 Repère 012 Repère 013 Repère 014 Repère 015 Repère 016 Repère 017 Repère 017 Repère 018 Repère 019 Repère 020	
Ok Annuler]

Dans un repère, les boutons "Placer Élévation / Coupe" et "Mise en page automatique" 🖬 effectuent également :

- Une sauvegarde (qu'il faut confirmer) du repère si nécessaire
- Une fabrication (s' il y a des erreurs pendant la fabrication, le programme vous demande si vous voulez continuer)

6.4 **Dessin Multipages**

Ceci ne s'applique pas au "Dessin pour paramétrage"

Le module dessin est multipage, c'est-à-dire qu'un dessin peut contenir plusieurs pages.

Le dessin ne travaille toutefois que sur une page à la fois. Des onglets permettent de changer, créer, déplacer des pages.

ſ	^D age1	2		

Au clic de la page 🔄, le programme vous demande quel modèle à utiliser pour cette nouvelle page.

😋 Page sur bas	e de	
🗏 Ouvrir		Nom
	A4	🗋 Normal
	A4	E 1234
Modèle	A3	🖹 doc
	A4	Elev_Vert
	A3	🖹 ΝΕxΤμ
	A4	🖹 test
	A2	🖹 test A2
	Palette de	couleurs Normal ~
		Ok Annuler

Pour chaque page vous pouvez changer l'orientation, l'échelle, ...

La fonction importation DXF ne demande pas d'effacer le dessin en cours (comme dans le "Dessin pour paramétrage", mais crée automatiquement une nouvelle page.

La fonction mise en page automatique permet de placer plusieurs repères et donc génère les pages au fur et à mesure du traitement des repères

Vous pouvez déplacer, dupliquer, supprimer des pages pour leur donner l'ordre que vous voulez par clicdroit.



6.5 Placer Image

<u>But :</u>

L'objectif de ce développement est de permettre d'avoir une image dans un dessin (un logo la plupart du temps)

Fonctionnement :

Le bouton est présent dans la barre d'icône en haut de l'écran de dessin et un point de menu dans le menu "Dessin".

Cette fonction vous demande d'abord de tracer un rectangle. Lorsque le second point du rectangle est validé l'écran de choix des images est présenté avec une possibilité de recherche.



On retrouve les fichiers images dans le répertoire "Images" du répertoire de données Chacal.

Ce qui donne par exemple



Vous pouvez via le menu contextuel (Bouton de droite de la souris sur une image):

Donnez à votre image la taille réelle du fichier

Encadrer votre image

Effacer Copier Sélection Taille réelle de l'image Avec Cadre

Si votre image a un cadre vous pouvez via ce même menu modifier le type de trait du cadre et sa couleur



Si le fichier n'est plus dans le dossier image des données vous obtenez



Remarques :

- La fonction Symétrie est sans effets sur les images.
- On ne peut pas mettre d'images dans un élément de bibliothèque.
- Les images ne sont pas exportées en DXF ni en DWG.
- La fonction placer image n'est pas disponible dans le "Dessin pour paramétrage".

6.6 Divers

6.6.1 DXF et DWG

Possibilité d'ouvrir des fichiers DXF (versions 12, 13, 14, 2000, 2004, 2007, 2010) et DWG (versions 13, 14, 2000, 2004, 2007, 2010)

🕑 Ouvrir			×
💮 🖓 🗸 🕷 🖌 Sauveg	jarde ► 🗸 😽 Re	echercher	٩
🌗 Organiser 👻 🏢 Affichages	s 🔻 📑 Nouveau dossier		0
Liens favoris	Nom	Date de modificati	Туре
 Documents Modifié récemment Emplacements récents Bureau Ordinateur Images Musique Recherches 	₩ convertis Magtata.dwg czdregyztkltr.dwg	27/05/2011 11:13 01/09/2011 10:55 01/09/2011 11:59	Dossier de DWG True DWG True
Dossiers Nom du fichier :	< ۱۱۱ -	AutoCad files DWG (". AutoCad files DXF (".dxl AutoCad files DWG (".c	lwg) 🔹

Possibilité d'enregistrer fichiers DXF (version 14) et DWG (version 14)



6.6.1.1 Export DXF

- Les dessins (d'élévation) des remplissages sont exportés.
- La précision des cotations est deux décimales (précédement à 4 décimales).
- Les valeurs des cotations ne sont plus imposées si elles représentent les données (<u>coupe</u> <u>alignée</u>). Par exemple une cotation à l'échelle 1. Cela veut dire que l'allongement de ce type de cote modifiera automatiquement sa valeur dans un programme comme AutoCAD.

6.6.1.2 Import DXF dessin profils

Le nom du fichier DXF importé figure maintenant dans le nom de l'écran.

6.6.2 Écran de Dessin

6.6.2.1 Les Boutons

15 [Gamme universell 🚽 🏜 🔛 👘 🔤 🔹 🔍 🔍 🔍 🔍 🖉 🔿 🗆 🔍 🔨 🖉 🗛 👘 🖉 🖉 👘 👘 🗮 👘 🗮 👘 🗮 👘 🗮 👘 🗮 👘 👘 👘
On voit l'apparition de boutons: Placement <u>saisie 🕮, export et import d</u> xf 🎬 👪, parallèle 何
et les différentes cotations sont présentes 🛏 💉 🍝 🆻 🎢 💣 🐢.
Et une nouvelle fonction zoom tout qui permet d'afficher l'entiereté du dessin 🔍

6.6.2.2 Palette et type de traits

La palette se trouve à droite, elle peut être masquée pour gagner de la place pour le dessin, ou maintenue affichée en cliquant sur la punaise en haut à droite. Si elle n'est pas "punaisée" et donc affichée en permanence, il faut passer le pointeur de la souris sur l'onglet "Couleurs" à droite pour faire apparaître l'écran.



Le type de trait et l'épaisseur se situe en-dessous de la palette, les types autres que le trait plein peuvent avoir une épaisseur.

6.6.2.3 Loupe et bibliothèque

On retrouve, à droite de l'écran de dessin, la bibliothèque. Elle peut être masquée ou punaisée de la même manière que la <u>palette</u>.

Choix Objet Des	sin	÷	Q			
			ioix Objet			
			Des			
24			S.			
12			Coule			
•			urs.			
Angle :	Echelle :					
[Gamme univers	elle]	•				
🗎 Global	📄 Global					
📄 📄 Quinca	🚊 💼 Quincaillerie					
Div	ers					
Pa	umelle Allu					
Pa	umelle PVC					
_ 🖻 Po	ignée					
📄 🖬 Remp	lissage					
4						
Compas it	alienne					
📕 Compas p	rojection					
Paumelle	1					
Paumelle	2					
Paumelle	2					

On retrouve la loupe au-dessus de la bibliothèque. Cette dernière est organisée en Groupe et Sous-groupes (on peut avoir des sous-groupes de sous-groupes, ceci étant donc différent des Rubriques et Familles des versions antérieures). Vous êtes complètement libre du niveau auquel vous classez vos profils et autres éléments de bibliothèque.

Le choix de la gamme se fait au-dessus de la bibliothèque.

I)

En cliquant sur un (sous-)groupe, on fait apparaître tous les éléments présents dans la partie basse de l'écran.

Un outil de recherche, inclus dans cet emplacement, permet de trouver un profil très rapidement. Il indique aussi son groupe. Cet outil de recherche apparait d'ailleurs à d'autres endroits du dessin.

6.6.2.4 Le mode extrémité

Le mode extrémité est activé par le bouton dans la bande d'icônes à gauche de l'écran II affiche un carré vert comme les points d'accroches pour bien visualiser que l'on est sur une extrémité.



6.6.3 Les options du dessin

Menu "Outils" → "Options..."

 Lors d'une symétrie, ne pas effac 	er la séle	ction	
Sélectionner les "blocs" partieller	nent incl	lus dans la fenêtre	
✓ Lors du passage en mode "Trame	e", ne pa	s afficher celle-ci	
Prendre en compte l'épaisseur de	s traits d	lans le tracé.	
Tenir compte de l'échelle pour le tracé des traits			
Tenir compte de l'échelle pour la	taille de	s textes	
Valeur du pas de la trame	10,0	* *	
Tolérance (pixels) pour sélection	3	÷	
Tolérance pour Mode Extrémite (en .	7	÷	

Pour une bonne visibilité du mode extrémité, il existe une option "Prendre en compte l'épaisseur des traits dans le tracé" qui empêche le programme de tenir compte de l'épaisseur des traits lors des Zooms.

Vous pouvez aussi définir l'espace entre votre curseur et l'extrémité du trait pour activer la fonction extrémité qui peut être différent de la sélection.

6.6.4 Zoom avec la molette de la souris.

En appuyant sur la touche CTRL et en tournant la molette de votre souris vous déclenchez un Zoom

6.6.5 Raccourcis clavier

La lettre "i" donne accès à la fonction intersection

La lettre "m" donne accès à la fonction milieu 🗹

Le bouton "Echap" ("Escape") sort de la fonction intersection ou milieu avant de sortir de la fonction en cours.

6.6.6 Message actif

Maintenant lorsque le module Dessin ou Dessin pour paramétrage demande une action à l'utilisateur via un message en bas de l'écran celui-ci est répété à l'emplacement du curseur.



6.6.7 Dessin : Possibilité de copier puis de coller

6.6.7.1 Nouvelle fonction Copier.

Accessible par le menu Edition dans le module dessin ou par le clic droit de la souris dans la zone de dessin.



Cette nouvelle fonction se passe en 2 étapes sauf si un élément était sélectionné lors de l'affichage du menu contextuel.



Les images ne sont pas copier

6.6.7.2 Sélection des éléments à dupliquer :

Comme habituellement pour chaque sélection par fenêtre, par cliqué

Si activé par le menu contextuel et un élément sélectionné cette étape n'est pas active

6.6.7.3 Cliqué un point de référence :

Cliqué d'un point permettant de positionner la sélection



6.6.7.4 Nouvelle fonction Coller.

Accessible :

Par le menu Edition dans le module dessin



Par le clic droit dans la zone de dessin avec aucun élément de sélectionné.



Cette Fonction n'est disponible que si une fonction Copier sélection a été effectuée au préalable

6.6.7.5 Sélection de l'emplacement de la copie :

Cliquez I emplacement pour le collage

Le clic de ce point provoque la copie



Les images ne sont pas collées

6.7Configuration dessins : écrans et documents

<u>But :</u>

Ce développement permet à l'utilisateur de définir des configurations de dessins plus précises. Il est possible à présent de n'afficher que certains cadres sur le dessin, d'afficher des usinages, des messages ou encore des légendes. Au niveau des terminaux d'ateliers, on peut sélectionner une configuration de dessins différente en fonction de la pièce douchée.

Une interface offre la possibilité d'exporter le WMF d'un repère, le WMF du cadre dormant et un WMF pour chaque cadre ouvrant selon un paramétrage spécifique.

6.7.1 Paramétrage des configurations de dessins

6.7.1.1 Configuration des calques

Définition des calques :

La notion de "calque" apparait au niveau de la configuration de dessins.

Qu'est-ce qu'un « calque » : Un calque est un groupe, un ensemble, regroupant des articles, des usinages ou encore des messages. Un calque va servir à afficher ou non, pour une configuration de dessins données, les informations qu'il contient, sur le dessin.

Il existe deux types de calques :

1) Les calques internes :

Calques déjà existant dans Chacal étant donné que ce sont les différents groupes d'articles. Exemple :



2) Les calques utilisateurs :

Type de calques personnels qui vont permettre de regrouper des articles, des messages et des usinages.

Création de calques :

Dans le menu principal, sous l'onglet Paramétrage → Document → Configuration des calques.

Lors du premier lancement de Chacal, on retrouve deux répertoires : les calques internes et les calques utilisateurs. On retrouve dans les calques internes trois sous-répertoires : les Messages, les Usinages, et les Objets, ce dernier composé de sous-répertoires correspondant aux différents groupes d'articles.



Pour créer un calque utilisateur, cliquez sur le groupe "Utilisateur", il suffit ensuite de cliquer sur l'icône 🌌 et de donner un nom au calque. Une fois le calque créé, vous pouvez le remplir avec les différentes informations que l'on retrouve dans les calques internes ou déplacer des éléments depuis d'autres calques utilisateurs.

Dans l'exemple ci-dessous, on a ajouté 6 articles et 6 usinages.



(P

À savoir :

- Un article (ou usinage ou message) n'est utilisable que dans un seul calque. -
- On ne peut supprimer un calque utilisateur qu'après l'avoir vider de ses éléments -
- Tous les usinages qui ne sont pas placé dans un calque utilisateur, sont toujours affichés en position Hors-tout dans la même police que les numéros de trou (voir limites fonctionnelles).
- Pour retrouver une position d'usinage sur le dessin, il fau l'avoir paramétrer comme tel (voir _ usinages)

6.7.1.2 Configuration des dessins

On retrouve la configuration de dessin dans le menu principal. (Paramétrage → Document → Configuration des dessins)

6.7.1.2.1 Description des différentes zones

OSI - CHACAL NExT : Configuration du Dessin		×
🎦 Nouveau 🖣 Copier 🗙 Sup <mark>r</mark> imer 📃 S	uvegarder	
🛢 🞾 Système 🜌 Pour usage dans WMF	Nom : Type : Bévation - Coupe Hor - Coupe Ver	~
Pour devis : Dessin coté Pour devis : Dessin non coté Configuration fiche de fabrication	Elévation Coupe Calques 4	^
🛢 🎾 Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver	Echelle 1:10 👻 Résultats de fabrication 🗹	
Config de PROD	Largeur dessin 6,00 Avec traits de coupe	
Elévation	Hauteur dessin 9,00 Avec Traits thermiques	
🕞 📁 Coupe Hor - Coupe Ver	Sauver en couleurs Dimension des remplissages	
Coupe horizontale	Epaisseur du trait 0,20 Montrer Messages avec valeur	
	Cotation	
	Type de cotation Cote saisie 🔹 Cotation Petit-Bois collés	
	Cotation Allégée	
	Cotation Traverses Dormant 🗹 🗧 Cotations manuelles	
	Police de la cotation	
	Nom de police Arial 🔻 Gras 🗹	
	Taille (mm) 5,0 Italique	
	Type de Cote	
	Position du texte Sur la ligne 🔻 Symbole de cotation Flèche Type 2 💌	
	Distance entre cotes (mm) 5,00 Taille du symbole 1,50	
	Trait de rappel	
	Trait de rappel présent ? 🗹 Prolongé de 0.00	

- 1) Outils de base : pour créer, copier, supprimer et sauver vos configurations
- 2) Arborescence des configurations : classement par type de configuration. 4 configurations "Système" sont fournies avec Chacal, vous ne pouvez pas les supprimer.
- 3) Nom et type : le type est à choisir avant la première sauvegarde, il définit les cas où vous pouvez utiliser cette configuration (élévation et/ou coupe (horizontale et/ou verticale)).

Nom	1:	Тура	: Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver Ver
Elévat	ion Coupe Calques		Bévation - Coupe Hor - Coupe Ver Bévation Coupe Ver Coupe Ver
🗏 Di	vers		Coupe holizontale
Ec	helle	1:10 🗠	Résultats de fabrication

- 4) Onglets : les onglets "Elévation" et "Coupe" sont accessibles ou non en fonction du "type" de calque.
- 5) Contenu des onglets : il s'agit ici du paramétrage à proprement parlé.

6.7.1.2.2 Onglet "Elévation"

Rubrique "Divers"

On y retrouve des indications telles que l'échelle par défaut, la taille par défaut (en cm), la coloration ou non, l'épaisseur des traits, la présence ou non des traits de coupe et thermique, des dimensions des remplissages.

"Résultats de fabrication" indique si les représentations calculées par les nomenclatures sont tracées ou non.

Rubrique "Cotations"

On y définit si les lignes de cotes doivent apparaître pour les dormants, les traverses dormant et les petits bois collés.

Rubrique "Police de la cotation"

On y définit les caractéristiques de la police de cotation. La taille du texte en est mm et est indépendante de l'échelle à laquelle est représenté le châssis

Rubrique "Type de cote"

On y choisit les attributs des cotes. Les dimensions sont exprimées en mm .

Rubrique "Trait de rappel"

On y choisit les attributs des traits de rappel. Les dimensions sont exprimées en mm. Rubrique "Position Traverses"

Positions Traverses Dormant et Ouvrant : On trace sur la traverse de dormant la position de l'axe de celle-ci sur le profil qui la reçoit. Cette position dépend du paramètre indiqué dans les Options → Entreprise → Impressions → Documents divers, pour les "<u>Cotes traverses sur l'impression du dessin</u>".



La taille du texte est exprimée en mm (indépendamment de l'échelle à laquelle est représenté le châssis).

Rubrique "Numérotation des éléments"

Présence ou non des numéros de trou et caractéristique de la police (la taille du texte est exprimée en mm (indépendamment de l'échelle à laquelle est représenté le châssis)).

Rubrique "Remplissages"

Présence ou non des références vitrage et caractéristique de la police (la taille du texte est exprimée en mm (indépendamment de l'échelle à laquelle est représenté le châssis)).

On y définit aussi la coloration ou non des remplissages. La couleur de remplissage est à définir dans les Options \rightarrow Entreprise \rightarrow <u>Divers</u>.



On a la possibilité de configurer l'épaisseur remplissage.

Rubrique "Légende"

On a la possibilité, en cochant "Afficher Légende", de générer dans la partie gauche du dessin une légende répertoriant les usinages affichés sur le dessin (donc qui ont un dessin élévation).

"Gras", "Italique", "Police", « Taille » : Paramètre du texte de la légende (Nom de l'usinage)

"Largeur » : Définition de la taille de partie gauche du dessin réservée à la légende. (Si les noms d'usinages sont longs elle peut déborder sur le dessin il n'y a pas de contrôle)

« Hauteur » : Hauteur de la ligne. LE dessin de l'usinage tiendra dans un carré de cette taille. On laisse la moitié de cette taille entre 2 lignes.

Une fois que l'utilisateur est satisfait de son paramétrage, il lui suffit de sauvegarder sa configuration de dessin et d'aller voir le résultat sur un des documents de Chacal.

6.7.1.2.3 Onglet "Coupe"

Rubriques "Police de la cotation", "Type de cote" et "Trait de rappel"

Voir l'Onglet "Elévation".

Rubrique "Cotations"

On y définit si quelles lignes de cotes doivent apparaître (Hors-tout matière, cote saisie, traverse, ouvrant, vitrage, clair de vitrage, traverse ouvrant, cote arasement, coter l'encombrement des profilés).

Rubriques "Références à montrer" et "Références mur rideau à montrer"

On indique ici pour quel(s) groupe(s) d'article(s) on veut voir apparaître les références.

Rubrique "Police de la référence"

On règle ici les caractéristiques de la police pour les références articles.

6.7.1.2.4 Onglet "Calque"

OSI - CHACAL NEXT : Configuration du Dessin										- 0	×
🎦 Nouveau 📲 Copier 🗙 Supprimer 📙 Sau											
Système	Nom : ConfigWMF Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver										\sim
Pour devis : Dessin coté Z Pour devis : Dessin non coté Z Configuration fiche de fabrication Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver Config de PROD Let	Elévation Coupe Calque Calque Interne Appliquer a tous Dormants frappe Dormants coulissant	Afficher	Calque Utilisateur Appliquer a tous	Afficher	Position	Type	Police	Taille	Gras	Italique	
 Delévation Coupe Hor - Coupe Ver 	Traverses de dormant Ouvrants frappe		vantail principale	⊻	V	l'extrémité 1 du profilé avant soudure	Arial	5.0			
Coupe horizontale	Ouvrants coulissants Traverses d'ouvrant Intermédiaires Habillages BTC Parcloses et élargisseurs Profilés de volet Profilés de remplissage Profilés mur rideau Poteaux Structures Petits-Bois Profilés accessoires Renforts Accessoires Joints Bemplissages										
	Remplissages	<u>_</u>	<								>

Nous pouvons créer des configurations de dessin en décidant d'afficher ou non certains <u>calques</u>, le but étant d'obtenir des dessins avec seulement les informations voulues. Par défaut tous les calques (Internes et utilisateurs) sont sélectionnés.

Il existe un petit paramétrage pour chaque calque :

a. Pour les calques internes :

On peut définir pour chaque calque, si oui ou non on désire l'afficher.

b. Pour les calques utilisateurs :

On peut choisir de les afficher ou non, de tracer la position (si le paramétrage a décidé de la générer), le type de position et les caractéristiques du texte.

6.7.1.3 Paramétrage des terminaux d'atelier

But :

Il est possible de sélectionner une configuration de dessin à afficher sur un terminal d'atelier en fonction de la structure de la pièce douchée. (Dormant, ouvrant).

Utilisation :

Pour cela se rendre sur l'écran des propriétés d'un terminal d'atelier (Paramétrage \rightarrow Techniques et Prix \rightarrow Organisation \rightarrow Configurations de production).

Suivant le type de terminal nous pouvons définir jusqu'à trois types de configurations de dessins. Une pour les dessins de repère, une pour les dessins de cadre dormant, une pour les dessins de cadre ouvrant.

C Propriétés 'TA_Quincaillerie'			– 🗆 X
			Ok Annuler
Туре	Repère		•
Description	Oui		
Réf. Fournisseur	Non		
Poste de M.O.			
Identifier opérateur	Non		
Transmettre info vers base de données	Non		
Proposer les repères après passage sur	Aucun		
Configuration de dessin repère	ConfigFA		
Configuration de dessin dormant	ConfigWMF		
Configuration de dessin ouvrant	ConfigDevisSansCote		
Position usinage	Hors-Tout		
66	Propriétés repère Pièces Accessoires	Propriétés repère Oessin repère Coupe horizontale Coupe verticale Vièces Usinages Messages Variables d'environnement Profilés Renforts Accessoires Joints Remplissages	A masquer
Message	15 T		

On peut donc sélectionner une configuration de dessin, repère, ouvrant, ou dormant pour les différents types de terminaux suivants.

Pour les terminaux de type Repère, les terminaux de type Profilé, les terminaux de type vantail ou encore les terminaux de type ouvrant.

Sur les terminaux d'atelier, on retrouve alors le dessin en rapport avec le paramétrage effectué.



Attention en fonction de la pièce douchée, on privilégiera les configurations dormant ou ouvrant (selon la pièce) et si aucune configuration de dessins n'a été sélectionnée, on utilisera alors la configuration de dessins repère.

Au niveau de l'affichage des propriétés du repère, on pourra voir les différents modèles de petits bois: Intégré, collé extérieur ou encore collé intérieur (Si, bien sûr, ils sont utilisés dans le châssis en cours).

6.7.1.4 Limitations fonctionnelles

Un usinage devant afficher sa position sur le dessin du repère et qui n'est pas dans un calque utilisateur sera toujours dessiné si on a coché <u>Résultats de fabrication</u>. De plus le paramétrage du texte sera le Hors-tout dans la police des numéros de trou.

Pour un fonctionnement optimal (bien que cela ne soit pas obligatoire), il est conseillé de ne pas afficher les profils dormant sur les configurations devant dessiner les cadres ouvrants et réciproquement.

Les dessins de cadre dormant tracent les remplissages des fixes et pas ceux des ouvrants.

Il faut associer un dessin à l'usinage pour qu'il apparaisse dans la légende. La légende ne contient que les usinages et pas les accessoires

6.7.1.5 Interface d'export des WMF

Cette interface permet d'exporter différents wmf d'un châssis. Lors du premier lancement de l'interface, il va falloir se rendre sur l'écran de paramétrage

	Interface :	tant S.V.P		
Configuration				
				OK Annule
Configuration de dessins	Export	Repertoire de donnees	Prexife	
Pour usage dans WMF				
	Wmf Repere	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Dormant 🗌	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Ouvrant 🗌	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
Pour devis : Dessin coté				
	Wmf Repere	D:\AD\DEV\ChXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Dormant	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Ouvrant 🗌	D:\AD\DEV\ChXXI_9_5\Trf\		
Pour devis : Dessin non coté				
	Wmf Repere	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Dormant	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Ouvrant 🗌	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
Configuration fiche de fabrication	n			
	Wmf Repere	D:\AD\DEV\CKXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Dormant	D:\AD\DEV\CkXXI_9_5\Trf\		
	Wmf Ouvrant 🗌	D:\AD\DEV\ChXXI_9_5\Trf\		

Sur l'écran de configuration, on retrouve toutes les configurations de dessin existantes. Pour chacune d'entre elles, l'utilisateur peut définir si oui ou non il souhaite exporter le wmf du repère, du cadre dormant ou les wmf des cadres ouvrants. Il peut donner un répertoire de données spécifique dans lequel sera enregistré le fichier et un préfixe pour le nom du/des fichiers wmf créés.

Pour le wmf de type repère, le nom du fichier sera :

Préxife renseigné dans le paramétrage + id du dossier + id de l'élévation + ".wmf"

Pour le wmf de type dormant ou ouvrant, le nom du fichier sera :

Préxife renseigné dans le paramétrage + id du dossier + id de l'élévation + Numéro de strucure + numéro de vantail + ".wmf"

Une fois le paramétrage terminé, le traitement se lance et crée tous les wmf demandés.

6.7.2 Numéro du cadre sur le repère

6.7.2.1 **Résumé**

6.7.2.1.1 Résumé

Pouvoir ajouter le numéro du cadre sur le dessin du repère (en plus du numéro de remplissage).

6.7.2.2 Paramétrage

6.7.2.2.1 Config dessin

Dans la configuration de dessins, il faut choisir le type de repérage ouvrant souhaité :

- Jamais : pas de repérage pour les cadres. (par défaut)
- Toujours : le n° de tous les cadres sera affiché, indépendamment du repérage remplissages.
- Quand différent du numéro de remplissage affiché : seront affichés uniquement le n° des cadres qui ne correspondent pas au n° de remplissage, si celui-ci est affiché aussi (= les cadres avec plusieurs remplissages).
- Dès qu'un est différent du numéro de remplissage affiché : le numéro de tous les cadres est affiché à partir du moment ou au moins un n° de cadre ne correspond pas au n° de remplissage



La police utilisée sera la même que pour le repérage remplissage.

6.7.3 Résultat

Sur le dessin du repère dans le résumé dessin et dans les documents, pour autant qu'on utilise une configuration de dessin qui le demande, on indique le numéro de cadre dans le coin supérieur droit précédé de l'indication « [] » :



6.8Usinages

6.8.1 Usinages sur élévation

Pour retrouver une position d'usinage sur le dessin, il faut, au niveau du paramétrage des usinages, indiquer que cet usinage doit générer des positions sur l'élévation

Technique et Prix → Données → Usinages → Propriétés

Pro	opriétés usir	age 'Loquet	au'	×
F	Dessin él	évation	Dessin coupe	Ok
	4	<u>م</u>		Annuler
	٥	<u> </u>		
L	oqueteau			
Ľ	Afficher po	osition sur WM	-	

Arrondi usinage

Options → Entreprise → Exportation Dessin → Elévation

O DSI - CHACAL NExT : Options			_	×
👫 🤤 🖗	→			
 Options Entreprise Impressions Thermique Exportation dessins Elévation Coupes Enregistrement Fabrication Modes de fonctionnement Clients, Dossiers, Lots et Repères Numérotations Divers Calcul de Prix Inertie 	 Valeurs Précision Couleur police Nombre décimales pour position usinage sur dessin Orientation des cotes de positions d'usinage 	.1 ○ … 2 décimales Horizontal ✓		
Défaut : Horizontal (1) [E_Exp_Elv_OrientPosUsi]				

Nombre décimales pour position usinage sur dessin : On peut le régler jusqu'à 2 décimales.

<u>Orientation des cotes de positions d'usinage :</u> On peut orienter le texte horizontalement ou verticalement.

6.8.2 Positions sur élévation

On a la possibilité d'afficher des positions d'usinages sur l'élévation de n'importe quel document via le <u>paramétrage de calques</u> et des <u>configurations de dessin</u>.

OSI - CHACAL NExT : Configuration du Dessin							-		Х
🎦 Nouveau 🎼 Copier 🗙 Supprimer 🛛 🖳 Sauvegarder									
Système	Nom : ConfigDevisSans	Cote	Туре :	Elévation					<
Pour devis : Dessin coté	Elévation Coupe Calque	5							
Pour devis : Dessin non coté	Calque Interne	Afficher ^	Calque Utilisateur	Afficher	Position	Туре	Police	Taille	Gra
Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver	Appliquer a tous		Appliquer a tous						
Config de PROD	Dormants frappe								
lest □ □ □ Elévation	Traverses de dormant	✓	vantail principale			Position par rapport à l'extrémité 1 du profilé	Arial	5,0	
Doupe Hor - Coupe Ver	Ouvrants frappe					avant soudure			
Description Coupe horizontale	Ouvrants coulissants		Llei poignée		_	Aucune	Arial	50	
Coupe verticale	Traverses d'ouvrant							0,0	
	Intermédiaires		Gâches		\checkmark	FF Droit	Arial	5,0	
	Habillages			_	_				
	BIC Baselance at álassisasura		Fixation		\sim	FF Gauche	Arial	5,0	
	Profilés de volet		Mortaise		\checkmark	Aucune	Arial	5.0	
	Profilés de remplissage								
	Profilés mur rideau	\checkmark	Fichage		\checkmark	FF Droit	Arial	5,0	
	Poteaux	\checkmark	Designed			EE O-usha	A-i-1	5.0	
	Structures	\checkmark	Drainage		-	rr Gauche	Alidi	0,0	
	Petits-Bois	✓	<						>

Ces positions peuvent avoir plusieurs valeurs :

a. Position par rapport à l'extrémité 1 du profilé avant soudure :

Position de l'usinage par rapport au début de la pièce en vue débit (retrait soudure éventuel compris).

b. Position par rapport au point extrême bas/gauche du cadre :

Position de l'usinage par rapport au bas et à la gauche du cadre sans le retrait soudure.

c. FF Droit :

Position de l'usinage par rapport au bas et à la gauche du fond de feuillure droit du cadre.

d. FF Gauche :

Position de l'usinage par rapport au bas et à la gauche du fond de feuillure gauche du cadre.

Exemples :

Les usinages sont effectués à 300 mm du hors-tout des profils ouvrant (action à prendre 1000). Les positions sont relatives au cadre et pas au repère.



6.9 Cotation des petit-bois collés

<u>But :</u>

Permettre d'afficher sur un document les cotations claires de vitrage des petits bois collés.

Développement :

Pour afficher les cotations des petits bois collés sur un document, il suffit tout simplement de se rendre dans la <u>configuration des dessins</u>. Sous l'onglet élévation, il faut cocher le champ : "Cotation Petit Bois collés".



6.10 Mise en page automatique

<u>But :</u>

Faire des documents avec une élévation, des coupes, des renseignements sur les repères, en automatique.

Fonctionnement :

On peut générer ces mises en page de l'écran client dossier-repère ou de l'explorateur (via les impressions)

ou la fonction placer dessin, de la saisie d'un repère via les boutons 🖳 🖳 , du module dessin directement via la fonction mise en page automatique.

6.10.1 Modèle de mise en page

Pour pouvoir imprimer des mises en page automatiques, il faut au préalable faire des modèles de mise en page. Voici la marche à suivre :

1) Dans le menu, cliquer sur Dessin dans l'onglet Saisie (à ne pas confondre avec "Dessin pour paramétrage" de l'onglet Paramétrage):



2) Dans le module dessin, faire un nouveau « Modèle » :

🕒 Dessin			×
🗏 Nouveau	Format	Nom	
	A4	🖬 Normal	
<u> </u>	A4		1234
Dessin	A3	🖹 doc	
	A4	🖹 Elev_Vert	
	A3	🖹 ΝΕxΤμ	
Modéle	A4	🖹 test	
Ouvrir	A2	🖹 test A2	
<u>/</u>			
Dessin			
Modèle			
	Palette de	couleurs Normal	~
Mise en page			
		Ok Annuler	·

Vous disposez dans le module dessin de plusieurs fonctions pour préparer votre modèle de mise en page automatique: le <u>format</u> sous le menu Outils, le contenu sous le menu "Placement Auto" (<u>Rectangle de mise en page auto</u> et <u>Textes variables</u>).



Pour modifier un 'texte variable' ou un 'rectangle de mise en page auto', on peut faire un double-clic sur l'élément. Cela ouvre un écran avec ces propriétés (toujours disponible via le clic-droit).

6.10.2 Paramétrage des propriétés du modèle

En cliquant sur Feuille de travail sur le menu Outils :

📀 DSI	- CHACAL	NExT Nouveau N	/lodèle					
Fichie	r Edition	Placement Auto	Dessin	Texte	Мо	uveme	ent	Outils ?
*	Gastaldello	- 🛁	🗎 🖷				7	Feuille de travail
								Options

Chacal ouvre la fenêtre suivante :

📀 Feuille de trava	1				×
Type de Modèle					
🔵 Mise en page					
Dessin					
Options			Orientation		
Format	A4 -			O Portrait	
Echelle	1:1 -			Paysage	
Unité	mm -			••••	
Châssis Châssis avec Volet seul	volet	Ì	Liaison de ch Mur Rideau	lâssis	
Imprimante : mi	se en page				
Imprimer si c	oupes présentes				
✓ Homogénéis	er les échelles des c	oup	es		
N° :					
Copies :	÷				
			Ok	Annuler	

Vous devez préciser le type de modèle par défaut dessin. Si un rectangle de mise en page est présent sur le dessin lors de la sauvegarde ce modèle sera automatiquement considéré comme un modèle de mise en page disponible pour tous les types de repères indiqués ci-dessus.

Mise en page pour permet de filtrer la possibilité d'utiliser ce modèle lors de la mise en page.

Vous pouvez également choisir le format, l'échelle, l'unité et l'orientation du papier.

6.10.3 Placement d'une élévation ou d'une coupe

En cliquant sur la fonction "Rectangle de mise en page auto", Chacal vous demande de cliquer le premier angle puis le second angle pour définir un rectangle qui contiendra un élément de la saisie de la fenêtre. Ensuite il vous affiche l'écran suivant pour caractériser cet élément.

Rectangle de mise en page auto		—		×
Type élément	Point de référe	nce		
Repère Coupe horizontale	•	• •		
 Coupe verticale 	•	•		
Echelle		•		
	Texte			
Configuration du dessin	Présence	Sans Libellé		-
Pour usage dans WMF 🛛 🗸	Libellé	Qté	Echel	le
	Police			
	Arial			-
	Hauteur 5	* •		
	Gras	📃 Italio	ļue	
	Souligné	Barre	é	
		Ok	Annul	er

"Rectangle de mise en page auto" est disponible sous le menu Placement Auto, et sous le menu Outils. Il est également disponible par clic-droit sur un rectangle existant pour en modifier les paramètres.

Type d'élément :

Sélectionner quel type d'élément vous voulez voir apparaitre dans le rectangle créé. Le choix est proposé entre Repère (=vue en élévation), coupe horizontale ou verticale.

- Il n'est possible de créer qu'un seul rectangle contenant le type d'élément "Repère".
- S'il existe plusieurs rectangles de type de coupe, Chacal dessinera les coupes dans l'ordre de création des rectangles.

Échelle :

Sélectionner l'échelle par défaut de votre dessin. Celle-ci est donnée à titre indicatif.

Si l'élément mis à l'échelle demandé ne dépasse pas du rectangle, il est positionné à cette échelle, sinon Chacal recalculera une échelle pour que l'élément ne dépasse pas du rectangle.

Point de référence :

Sélectionner le point de positionnement de votre dessin dans le rectangle (centré par défaut)

Configuration de dessin :

Sélectionner la configuration de dessin appropriée, sinon elle sera demandée lors de l'utilisation du modèle.

Texte :

Permet d'afficher le libellé (coupe A-A' par exemple) et/ou l'échelle, ainsi que à partir de la version **iX 1.9.0**, la quantité de repères. Cela permet également de définir la position et le format de ce texte.

6.10.4 Placement de textes associés au châssis

En cliquant sur la fonction Textes Variables, Chacal vous demande les caractéristiques du texte à mettre en place :



"Textes variable" est disponible sous le menu Placement Auto, et sous le menu Textes. Il est également disponible par clic-droit sur un rectangle existant pour en modifier les paramètres.

Variables :

Permet d'accéder à la liste des variables disponibles pour la mise en page automatique.

Variables devis, champs divers numérique ou alphanumérique, informations numériques, alphanumériques, variables d'environnement.

Pour les variables devis vous avez l'accès aux variables Client, Divers, Dossier, Repère

Variables devis	-		
Variables devis	<u> </u>		
Champs Divers NUM	Variables devis	 Description 	Abrégé
Champs Divers TXT	Client	Adresse 1	Dos : Adresse 1
Informations Numeriques		Adresse 2	Dos : Adresse 2
Informations Alphanumeriqes	Dossier	Adresse Chantier	Dos : Adresse chant
Var ENV AAA	Penàra	eb Appéa Estrication	Des : Annéo fabricat
Var ENV MOD		Armee Fabrication	Dos : Annee fabrica
		III I Année Livraison	Dos : Année livraiso

Police :

Permet de sélectionner la police de caractère à utiliser.

Hauteur la hauteur :

Permet de donner la hauteur en mm du texte.

Gras italique souligné barré

Les caractéristiques de la police à cocher.

Orientation

Orientation du texte, horizontal ou vertical.

Horizontal

Permet de sélectionner une justification Gauche, Droite ou centré pour l'horizontale

Vertical

Permet de sélectionner une justification par rapport au côté haut, au bas ou au centre.

Texte écran

Un texte sera affiché dans la création du modèle pour permettre un alignement des différents textes. Si celuici n'est pas renseigné prendra le nom de la variable. 4 Nouvelles variables repère sont disponibles.

- Liste des références remplissages du repère
- Liste des descriptions des remplissages du repère
- Liste des références panneaux du repère
- Lite des descriptions des panneaux du repère

Les informations de ces listes apparaissent les unes au-dessous des autres (sur plusieurs lignes).

SAPA - SAPA LOGIC : Texte paramétré	×		
Texte paramétré			
Variables			
Polices 🔲 Variables devis	s v	Description	Abrégé
Hauteur de texte 📄 Client		b Therm. sSwC2	Rep : sSwC2
Gras 📄 Divers		ab Therm. sSwE1	Rep : sSwE1
Dossier		b Therm. sSwE2	Rep:sSwE2
Souligne 🔁 Repère		b varD_REP_Filling_Design_List	varA_REP_Filling_Design_List
Italique		b varD_REP_Filling_Ref_List	varA_REP_Filling_Ref_List
Barré		b varD_REP_Glass_Design_List	varA_REP_Glass_Design_List
Orientetian		warD_REP_Glass_Ref_List	varA_REP_Glass_Ref_List
Orientation		Diab Zones diverses repère01	Rep : Divers repère01
Horizontal		ab Zones diverses repère02	Rep : Divers repère02
Vertical		ab Zones diverses repère03	Rep : Divers repère03
Tauta ésana		ab Zones diverses repère04	Rep : Divers repère04
rexte ecran		Des diverses repère05	Rep : Divers repère05

6.10.5 Variables d'environnement Vrai/Faux

Pour les variables d'environnement logiques, vous avez la possibilité de préciser :

- Si vous voulez que quelque chose soit imprimer ou pas si la variable d'environnement n'est pas cochée
- De préciser les textes à afficher pour une valeur vraie et une valeur faux
- 1. Pour les modèles de mise en page créés dans une version antérieure à la version iX 1.12, ce type de variables continue d'afficher -1 pour vrai et 0 pour faux. Il faut donc modifier ces modèles pour préciser ces textes.

SAPA - SAPA LOGIC : Texte paramétré X						
	Texte paramétré					
	Variables	ChangeImpressions				
	Polices	Arial	•			
	Hauteur de texte		4.0			
	Gras					
	Souligné					
	Italique					
	Barré					
	Orientation	Horizontal	-			
	Horizontal	A gauche	-			
	Vertical	En bas	-			
	Texte écran					
f	Var Env Boolean					
	Afficher si pas vrai					
	Texte si vrai Changer les impressions					
IL	Texte si Faux					
		Ok	Annuler			

S'applique uniquement au VE de type "Logique", les autres variables n'ont pas ces propriétés supplémentaires.

6.11 Export DXF couleurs standard d'Autocad™

<u>But</u>

Dire à l'export DXF/DWG d'utiliser les couleurs standards d'Autocad™.

Pour cela il faut définir une table de correspondance entre les couleurs de la palette et les numéros de couleur DXF.

Définition de la table de correspondance.

Il faut démarrer le module dessin.

Dans celui-ci prendre le point de menu Fichier puis le point Param Export ...

Cela ouvre l'écran ci-dessous, on y trouve à gauche les couleurs de la palette en cours d'utilisation et dans la partie droite les numéros de couleurs à faire correspondre dans Autocad™

Couleur dan	s Chacal		Numéro de couleur pour le DXF
	incut pour ont		
	Couleur		DXF
	C-0		0
	C- 255		1
	C- 8388608		2
	C- 32768		3
	C- 8421376		4
	C- 128		5
	C- 8388736		6
	C- 32896		7
	C- 12632256		8
	C- 8421504		9
	C- 16711680		10
	C- 65280		11
	C- 16776960		12
	C- 33023		13
	C- 16711935		14
	C- 65535		15
	C- 16777215		16
	Utiliser les Nos stand	ards de	couleur Autocad
	Ok		Annuler

Le fait de cocher la case "Utiliser les Nos standards de couleur Autocad" forcera l'export DXF à utiliser cette table de correspondance à la place des couleurs de CHACAL iX.

6.12 Échelle

6.12.1 Possibilité de changer l'échelle d'une coupe / élévation

Dans le module dessin après avoir placé un élément en provenance d'une saisie de repère sur une page, un point du menu contextuel (clic-droit sur le dessin) vous permet de modifier l'échelle de l'élément

Le point de référence de l'agrandissement effectué est celui qui a été utilisé lors du placement initial de cet élément.





6.12.2 Mise à l'échelle des cotes

Dans les options du module dessin (Menu Outil puis option de ce module), on a une option permettant d'appliquer l'échelle aux cotes.

C Options	×
 Lors d'une symétrie, ne pas effacer la sélection Sélectionner les "blocs" partiellement inclus dans la fenêtre Lors du passage en mode "Trame", ne pas afficher celle-ci 	
 Prendre en compte l'épaisseur des traits dans le tracé. Tenir compte de l'échelle pour le tracé des traits Tenir compte de l'échelle pour la taille des textes 	

Exemple

En passant de l'échelle 1/1 à l'échelle 1/4

C Feuille de travail X					Х	
Type de Modèle Mise en page Dessin						
Options				Orientatio	n	
Format	A4	-			O Portrait	
Echelle					 Paysage 	
Unité	1:1					
	1:2					
Mise en page por	1:4					
Châssis	1:10			Liaison de d	châssis	

- Cote sur dessin à l'échelle 1/1 :



- cote sur dessin à l'échelle 1/4 :



Option <u>non</u> -cochée	
Page1	

6.13 Nouvelles Options pour thèmes

6.13.1 Nouvelle option pour tracé sur thème black.

Dans les préférences Station : Logiciel \rightarrow Initialisation

Changer trait noir en blanc si fond noir.



6.13.2 Effet de cette préférence

Sur les coupes :

Avec préférence active



Sans préférence active



Dans le module dessin

Avec préférence active

Dans la palette on voit toujours le carré de la couleur en noir mais le noir sélectionné n'est pas noir comme les dessins de cette couleur.



Sans préférence active

Dans la palette on voit le carré de la couleur en noir et le noir sélectionné est noir comme les dessins de cette couleur.

Couleu 🖡	Choix Objet Dessin
	A
	· · · ·
	Angle : Echelle :
	DSI PVC

6.13.3 Nouvelle préférence Feuille blanche sur tous les thèmes.

Cette préférence n'a d'effet que sur les modules dessin, dessin pour paramétrage, et mise en page



6.14 Représentation dessin accessoire sur élévation en fonction du décor

6.14.1 Ce qui change en fonction du décor.

Cette nouveauté ne traite que les dessins vue en élévation des accessoires.

On ne change que la couleur des remplissages contenus dans le dessin élévation des accessoires.

Il faut donc ajouter des remplissages aux dessins élévation de ces accessoires.

De plus les contours du remplissage dont la couleur est modifiée par le décor seront noirs même si la nouvelle option demande une autre couleur. Le programme considère qu'ils sont sur une autre couleur que la couleur de fond.

Accessoire ne changeant pas de couleur

Accessoire changeant de couleur





6.14.1.1 Effet de cette option

Avec accessoire ne changeant pas de couleur DĖ 050 050 24 mm 24 mm 050 050 050 \$ 6 4-16-4 4-16-4 050 050 D50
Avec accessoire changeant de couleur



7 DOCUMENTS

7.1 Inertie - Document récapitulatif

Module B5

<u>But :</u>

Création d'un document reprenant toutes les zones d'inertie d'un châssis sur un dessin ainsi qu'une multitude d'informations de <u>calculs</u>.

Développement :

Pour avoir accès à ce document il faut être en possession du module d'inertie (**Module B5**). Il faut également savoir que les informations d'inertie ne seront disponibles que sur le document créé à cet effet.

Il est possible de lier une configuration de dessin au document d'inertie pour ceux qui désireraient visualiser d'autres informations que celles prévues. Pour cela, il faudra vous rendre dans les options → entreprises → Impressions → impressions des documents divers

→ Document inertie



Ensuite il vous sera possible d'imprimer un document d'inertie en allant sur un lot, un dossier ou un repère en particulier.

Tout cela en se rendant dans la liste des impressions et en cochant le document ci-dessous :



Sur ce document, vous retrouverez donc :

- Un dessin avec les zones d'inertie
- Une référence par traverse
- Les résultats d'inertie
- Les paramètres d'inertie
- Les formules utilisées pour les calculs d'inertie

Exemple :

_



Les paramètres d'inertie sont réglables dans les options → entreprises → Inertie

7.2 Documents Thermique

Module B16

Voir chapitre <u>Thermique</u>.

7.3 Documents de débits

7.3.1 Liste de laquage

<u>But :</u>

Document réalisé selon des critères particuliers pour fournir à un fournisseur 'laqueur' les informations nécessaires pour laquer les profils.



Composition :

Ce document est constitué de deux parties :

1) La liste des référence Chacal à optimiser (et à laquer)

Cette liste reprend toutes les références qui ont été traitées par l'optimisation de Chacal. On trouve des données classiques, mais également une colonne "Constitué" qui peut reprendre une information tout à fait différente que la référence Chacal.

OSI - CHACAL NEXT : Impression								— [X
II 🛊 🔒 🐗 🖗 🐂 🔳 🖻		R 🔍 🛓	👌 🍯 Pa	ge 1 📑 🛃 📕	H II III	AA	۵		Fermer
		AL xelles		DS	il		Liste	de laquage	Ŷ
	Référence	EXT	INT	Des cription	Constitué	Dimension	Nombre	Surf.	
	299003	Anodisé F6	Anodisé F6	Tringle ALU	299003 Anodisé F6	32000	1	0,00	
	299036	Blanc Beige	Blanc Beige	Pareclose 20mm	299036 Blanc Beige	6800	1	0,00	
	355502	Gris Anthracite	Blanc Beige	Dormant 61mm	355502 Gris Anthracite	4500	1	0,00	
	355513	Gris Anthracite	Blanc Beige	Ouvrant arrondi EL60	355513 Gris Anthracite	6800	1	0,00	
<									>
Page : 1 sur 1						oom 100%	9-	 }	<u> </u>

Il est possible de définir dans les données "Référence fournisseur" une information particulière permettant de décomposer la référence Chacal.

- But:

Un profilé Chacal peut être scindé en deux éléments : "Élément extérieur" et "Élément intérieur" qui seraient laqué séparément pour gérer entre autres le bicolore. Dans ce cas, il FAUT renseigner dans la référence fournisseur les deux éléments séparés par un / (Barre de division).

Exemple : La référence 3341 qui serait constituée de deux produits 334100 et 334199, on doit indiquer 334100/334199 dans la référence fournisseur. Dans le cas du bicolore, on obtiendrait dans la colonne « Constitué » : 334100 5011B / 334199 9010B.

Attention, ces éléments doivent être définis comme articles dans la base de données Chacal !

Référence	EXT	INT	Description	Constitué	Dimension
3341	9010B	9010B	Dormant 2 rails recuperation eau et couvre joint	<mark>334100</mark> 9010B <mark>334199</mark> 9010B	6500
3341	5011B	9010B/	Dormant 2 rails recuperation eau et couvre joint	334100 5011B) 334199 9010B	6500
0040	00400	00400		0040.00400	0500

2) La liste des éléments de base constituant les profilés à laquer

La liste des éléments de base constituant les profilés à laquer, et si ces éléments n'ont pas été définis, une nouvelle liste des profilés, mais cette fois triée par décor. On retrouve une page par décor, avec toutes les références concernées par ce décor.

- But:

Disposer d'une feuille de laquage par traitement à appliquer.

	Lot 0168							
Référence	Décor	Description	Dimension	Nombre				
3303		Chemin de roulement aluminium	6500	1				
R10036		Caisson 170*200	6500	1				
0300	9010B	Coulisse alu	6500	1				
3341	9010B	Dormant 2 rails recuperation eau et couvre joint	6500	1				
3342	9010B	Dormant 2 rails	6500	1				
3347	9010B	Dormant 2 rails avec recouvrement	6700	1				
3426i	9010B	Traverse haute et basse brosse montee	6500	1				
3428i	9010B	Montant tete brosse montee	6500	1				
3429i	9010B	Montant accrochage brosse montee	6500	1				
8018	9010B	Bavette 75 mm	6500	1				
825	9010B	Tapée ISO 100 mm	6600	2				

7.3.2 Liste de débits avec dessin

Module Spécifique

<u>But</u>

Sur un nouveau document, afficher les informations des barres à débiter ainsi que les dessins des découpes à réaliser.

Paramétrage

L'utilisateur a la possibilité de paramétrer les différentes informations qu'il souhaite voir sur son document via les <u>options</u> entreprise.

Résultat

Dans l'écran des impressions et traitement il est possible de sélectionner la liste de débit avec dessin (en plus de la liste de débit 'standard.





7.4 Pouvoir cacher des documents

<u>But :</u>

Pouvoir cacher des documents sur la liste des impressions.

Par exemple, des gammistes peuvent vouloir interdire à certains de leurs clients l'utilisation d'un ou plusieurs documents.

Fonctionnement :

Utiliser le fichier "PrintOut.dat" et le placer dans le répertoire config de votre Chacal

Ce fichier contient le texte "[Printout_To_Hide]" suivi des abrégés de documents (voir ci-dessous) séparé par un retour à la ligne.

Pour chacun d'entre eux mettre un "=0" si vous souhaitez pouvoir l'imprimer et un "=-1" si vous souhaitez qu'il ne soit pas visible dans la liste des impressions.

Voici pour chaque abrégé le document qui lui est lié:

Documents administratifs :

- CPC Calcul de prix condensé
- CPD Calcul de prix détaillé
- CPR Récapitulatif du calcul de prix
- CPP Calcul de prix dossier
- CPS Calcul de prix synthèse
- RED Résumé calcul de prix
- DEV Devis (Documents commerciaux et devis Stimulsoft)

Documents/Repères :

- FAT Fiche d'atelier
- SRD Liste des repères avec dessin
- MPA Mise en page
- THE Document thermique
- RTH <u>Résumé thermique</u>
- INE Document d'inertie
- POS Document de pose
- ECE Étiquette CE (spécifique)

Documents de débit :

- LDE Liste de débit
- LDD Liste de débit avec dessin
- LLQ <u>Liste de laquage</u>
- OPA <u>Découpe panneaux</u>
- LBD Liste de barres

Documents de besoin matières :

- STO Gestion de stock
- CDM Commande matière
- CMA Commande matière avec les prix
- CMAB Commande matière sans les prix

Documents main d'œuvre :

PMOPrévisionnel main d'œuvreCMODocument des CMO

Document de lancement :

- LLO Contenu du lot
- LLD Contenu du lot détaillé
- LSO Liste des cadres
- ARC <u>Document d'archivage</u>
- SUI Document de suivi
- PDC Plan de charriot (spécifique)

Documents remplissage :

- CVI Commande vitrage sans prix
- CVIP Commande vitrage avec prix
- CVID Commande vitrage par dossier
- CVIE Commande vitrage par email
- DCV Demande de prix vitrage

7.5Format d'angle sur la liste de débit et la FA

<u>But:</u>

Pouvoir choisir le format des angles sur la liste de débit et sur la fiche d'atelier.

Fonctionnement:

Se rendre dans les options entreprises → Impressions → Documents divers, pour la <u>fiche d'atelier</u>:



Se rendre dans les options entreprises → Impressions → Documents de débit, pour la liste de débit:

OSI - CHACAL NExT : Options				
H 📀 📀				
🙀 Entreprise 🄽 Station				
🄁 Options Entreprise	Liste de débit			^
Impressions	Avec usinages			
Documents divers	Modèle de liste de débit	Simple 👻		
📁 Documents vitrages	Condenser liste de débit	Minimum 👻		
Calcul de Prix	Dessin des profilés			
Documents commerciaux	Référence fournisseur sur liste de débit	Non		
Documents de débit	Imprimer code-barres du lot sur liste de débit	Non		
Etiquettes	Impression angle sur liste de débit	Sigle -		
Exportation dessins	Dimensions à afficher sur liste de débit	Sigle		
Elévation	Liste des barres avant optim	Numérique		
Coupes	Taille Police	9.00		

Pour l'option "impression angle sur ...", on a, dans les deux cas, le choix entre "Sigle" et "Numérique".

Exemple :

Fiche d'atelier avec des sigles :

Référence	Décor	Description	Qté	Dim			Pos.	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	755,3	52,0		G	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	941,7	I	38,0	D	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	1.003,0	1	Ι	В	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	1.036,9	38,0	52,0	194,0	

Fiche d'atelier avec des angles numériques :

Référence	Décor	Description	Qté	Dim			Pos.	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	755,3	52,0	45	G	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	941,	90	38,0	D	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	1.003,0	45	90	В	
14007 601 1866	01Blanc	Dor. universel aile de 30mm	1	1.036,9	38,0	52,0	194,0	

7.6Imprimer une fiche d'atelier détaillée par éléments pour les châssis de liaisons et/ou les murs rideaux

Paramétrage :

Options entreprises : Documents divers → Impression fiche d'atelier → Rupture des éléments sur la FA.



L'utilisateur peut choisir s'il veut appliquer cette option aux châssis de liaisons et/ou aux murs rideaux.

Résultats :

On va retrouver sur la fiche d'atelier, les diverses informations du niveau dormant avec le dessin du châssis. Ensuite pour chaque élément ouvrant, les pièces qui composent celui-ci (Mais le dessin n'est plus affiché).

SAFA - SAFA LOOIC . Impression				
	🔍 🔍 📾 🌒 Page 4 🔤 🗃 🖼 🔛 🔛 💨			
^				
Page 1	8/12/2014 09:10 Benny Widh (Prix1)	Page 3 d	ie 5 Manufad	cturing list (1000.99.0)
	9200 Miss)0-Kv Kv Missionen ionen Örebro	Manu AP3 <mark>1</mark> Quantité : 1	Ifacturing list
	Free opening(864)	4. Fixe		
	14078 (Series 4, 3-part)	Panel 8 n	mm	
	Geze 4000	5. Porte	extérieure	
	Free height(2011)	Glazing 1	19 mm	
	1. Fixe	6. Fixe		
	Panel 8 mm	Panel 8 n	mm	
	2. Fixe	7. Fixe		
	Panel 8 mm	Panel 8 n	mm	
rage 5	3. Fixe	8. Fixe		
	Panel 8 mm	Panel 8 n	mm	
	N A			
	iviessages			
	*REBATE SSG2			
	*F4150_SSG2			
	*E DOOR			
	IF. U. = 864 mm			

7.7 Affichage dessin personnel sur Note de calcul et FA

<u>But :</u>

Permettre d'afficher à la place du dessin du repère sur la fiche de fabrication et sur la note de calcul, le dessin paramétré.

Développement :

Lorsque l'on se rend dans le Paramétrage → Technique et Prix → Données → Informations... → Alphanumérique et qu'on choisit l'info "Système : Repères" il est possible de sélectionner un dessin pour chaque type de repère.

C Propriétés informations : 'Type de	fenêtre'			o x
🗌 Valeur saisie 💡 Système : Type	Repère	•	Ok	Annuler
Visible pour : 🔲 Client	🔲 Dossier	🔲 Repère		
🔲 Saisie obligatoire (Dernier niveau)	Taille : 0			
Prendre par préf. le niv. sup.	Format :	-		
🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de : 0	jusque : 0		
Statut	Lié à :		-	
Initialiser à chaque modification				
✓ Imprimer	Code informatiqu	e	•	
Texte	De	ssin		
▶ OB1		OB1.jpg		
OB2		OB2.jpg		
OF1	Ē	OF1.jpg		

Il faut ensuite se rendre dans les Options → Entreprises → Impressions → Documents divers dans la rubrique "Impression Fiche Atelier" et cocher "<u>dessin paramétré sur fiche de production</u>". Ou de la même manière dans l'option → Entreprise → Impressions → Calcul de prix, en cochant "<u>Dessin</u> configuré"

Ensuite si, pour le repère en cours sur la fiche de fabrication ou sur la note de calcul, il existe un dessin paramétré, c'est alors lui qui sera utilisé.

OSI - CHACAL NExT : Visualisation de	es composants	
> Structure 👻 🙀 🛫	🗢 👞 🛄 🛷 🐉 🚺	2
	Composants Remplissages	
	Dormant [1]	
	<u>ка</u> 205026	1 816,0 ¦=
		1 816,0 ¦=
		1 816,0 ¦=
	colo 205026	1 816.0 =
	205027	
	205027	
	205027	1
	205027	1
	355502	1 1 000.0 /=
	355502	1 1 000,0 /=
	355502	1 1 000,0 /=
Usinages HT Fa	355502	1 1000,0 /=
		1
		1
	5 ⁺ WT 100	2
	** WT 100	3
	Messages Informations	Desiter
	A Test TP	neure: OB2

C DSI - CHACAL NExT : Impression			– 🗆 X
II 🖶 🖻 🐗 🖗 🖪 🔳 🔳 I	🗐 🗐 🌒 🔍 🔍 📑 🍯 Page 7	🖹 🖹 🗐 🛱 🎟 🗰 🙀 🔺 🕂	la Fermer
Page 7		Reference Vitré BI Repère 004 Quantié : 1 Service Vitré Largeur 1000 Hauteur 1000 Hauteur 1000 Gamme Jastaidelo Gamme Jastaidelo Système de parcioses EL 60 Prise de mesure Hors-Tout matiér Ass. Bissectines domant Décorigo 10 (RAL. 9010) Vue Intérieure	Config 1
	Cote P 452,50 Test TP Dormants frappe		
	Référence Décor Description 355502 9010 Dormant 61mm 355502 9010 Dormant 61mm 355502 9010 Dormant 61mm	Qté Dim. Pi 1 1.000,0 / \ I 1 1.000,0 / \ I	
Page: 7 sur 9		Zoom 144,2%	🕀 🏢

1

On retrouve également le dessin de l'information alphanumérique dans différents volets de la saisie (Client/Dossier/Repère) ou dans l'explorateur (Client/Dossier ou Dossier) :

OSI - CHACAL NExT : Maj Clien	t/Dossier/Rep	eres									-		×
Fichier Editer Gérer Divers											6	2	¥ 1
🎦 Nouveau 👻 🚔 Ouvrir Récen	its 😩 Ouvri	r • 💼 💋	🗎 🕺 C	• 🗅 🖻 👘	i 🗟 🎽 i	Dossier 🦷	🐺 🐺	📑 Traitements					
🚨 Client : Aucun 🔒	Propriétés	Environneme	nt Docume	nts Compléme	nts Tarifs	Articles	Remplissag	es Plus-values	dossier	Simulations de calculs	List	e des	= ∢ ▶
Dossier : Test décor	🗧 Détails	🚼 Représent	ation 🛛 🙀	🍡 🗷 👔	🧃 📑 Traite	ments							
 ■ Repères (4) ■ Repère 001 □ Repère 002 ■ Repère 003 ■ Repère 004 		-101				801							
	F	epère 001 (x1)		Repère 0	02 (x1)		Repère	003 (x1)		Repère 004 (x1)			
MDB: D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS\0	_Formation Gas	italdello\ S	ite: 1 : DSI	Version: 1.0.18312	TMP: D	\DSI\Chacal_I	NExT\Tmp_1\	OLI DSI2\OI	4				

OSI - CHACAL NEXT : Explorateur		– 🗆 ×
Fichier Edition Gérer Affichage Suivi		🔺 🖬 🛠 🏲
Origine - (Tous) - 🍸 ©Filtre Dossiers 🛛 Nouveau - 🗙 📼 😤 📫	s Traitements 🕞 📭 🎁 🍅	Rechercher un dossier
Dossier (12) Bruxelles Dossier (0008 Dossier (0001) Dossier (0001) Dossier (00011 E.t 10 E.t 00 E.t 60 Ext Formes spécif. test 2 test 2 test 2 Test décor Test décor	N* No Ordre Repère 001 1 Bepère 002 2 Repère 003 3 Repère 004 4	
MDB: D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS\0_Formation Gastaldello\ Site: 1 : DSI Versio	n: 1.0.18312 TMP: D:\DSI\Chacal_NExT\Tmp_1\ (

7.8 Devis et Suivi de commande (Fax/e-Mail)

<u>But :</u>

Permettre d'envoyer facilement et rapidement un document commercial à un client par fax ou par mail. (Voir aussi l'envoi automatique)

Fonctionnement :

Lorsque l'on visualise un document commercial ou le document de suivi commande, il est désormais possible d'envoyer le document visualisé au client concerné.

© (osi - c	CHAC	AL NE	xT : In	npres	sion																				
I	-		.	ß	1	1				2	ê 🖗	Page	2 1			H 🗖	HH	-	Ж	۵	a,	-				Fermer
		7						:H/	\C	λL					DSI				ę	Suiv	'i d	e co	mm	and	e	*

Pour envoyer par fax : 🖄

Envoi d'ur	n fax à: [Biblic	thèque]				x
	Fax:	our de l'information	du client			
				Ok	Annuler	·

Pour envoyer par mail : 🚳

courriel: Mise à jour de l'information du client Ouvrir Ok Annuler	Envoi d'un mail au client: [Bibliothèque]									
Ouvrir Ok Annuler		courriel:	our de l'information d	u client						
				Ouvrir	Ok	Annuler				

Les deux écrans fonctionnent quasiment de la même manière.

On charge automatiquement l'adresse mail ou le numéro de fax renseigné au niveau des propriétés du client sur l'écran.

Si l'information n'a pas encore été encodée au niveau du client, l'utilisateur peut alors l'encoder et, s'il le désire, mettre à jour l'information pour le client.

Pour que l'envoi d'e-mail puisse fonctionner, et que les deux icônes ci-dessus apparaissent, il faut remplir quelques paramètres. Pour cela il faudra se rendre dans :

Options → Entreprise → <u>Divers</u>



Voici les différentes options Mail/Fax nécessaires :

Serveur SMTP :

Primordial pour l'envoi de mail. Il faut y renseigner le serveur par lequel passe les mails.

Port SMTP :

Possibilité de spécifier le port du serveur SMTP.

Adresse mail expéditeur :

Primordial pour l'envoi de mail : Adresse de l'expéditeur

Adresse mail pour conservation d'un double de l'envoi :

Adresse mail à laquelle sont envoyés tous les courriels en partance de Chacal

Envoi des Doc Commerciaux en PDF :

Cette option peut être définie comme "Non-spécifié", "Semi-automatique" ou "Automatique" (voir <u>envoi</u> <u>automatique</u>).

Objet du mail par défaut :

L'objet du mail peut aussi être automatisé grâce à cette option.

Texte du mail par défaut :

Il est possible de joindre en corps de texte, un fichier Txt, html ou htm. Ce fichier sera sauvegardé pour chaque envoie de mail. Si à un moment quelconque l'utilisateur souhaite ne plus joindre en corps de texte le fichier désigné, il lui suffira de le supprimer.

Confirmer envoi fin de fabrication :

Propose à l'utilisateur d'envoyer ou non une confirmation à un client, lorsqu'une de ses commandes est terminée à l'atelier (voir <u>Terminal d'envoi</u>).

Confirmation automatique :

Temps d'attente avant de confirmer automatiquement la fin d'un dossier à l'atelier et d'envoyer alors un mail ou un fax (voir <u>Terminal d'envoi</u>).

() I

Il est possible d'indiquer une adresse mail par utilisateur dans Chacal.

Si un utilisateur envoie un e-mail dans Chacal et qu'il a une adresse mail renseignée au niveau de ses propriétés, celle-ci sera utilisée comme adresse de destinateur à la place de l'adresse "Adresse mail expéditeur" que l'on retrouve dans les options entreprises.

C DSI - CHACAL NExT : Options	DSI - CHACAL NExT : Options - X									
👫 🍭 🧼	•									
Options Entreprise Definitions Impressions Thermique Exportation dessins	 Couleurs de représentation des remplissages Petits-Bois Envoi par mail 					^				
Expendition decome Fabrication Modes de fonctionnement Die Clients, Dossiers, Lots et Repères Numérotations Divers Calcul de Prix	Méthode envoi email Nom du serveur sortant (SMTP) Port sur serveur sortant (SMTP) Le serveur sortant (SMTP) requiert une authentification Le serveur sortant (SMTP) nécessite une connexion chiffrée (SSL)	Outlook	5							
nertie 📄	Nom d'utilisateur SMTP Mot de passe SMTP Adresse mail expéditeur Adresse mail pour conservation d'un double de l'envoi	olivier@dsi.eu								

Pour envoyer par Fax :

REQUIS POUR L'ENVOI DE FAX:

- Windows configuré avec l'envoi de fax
- Un ordinateur avec un modem fax relié à une ligne téléphonique

Dans l'exemple ci-dessous, nous avons utilisé le Fax intégré à Windows. Voici comment l'installer :

Dans les versions de Windows précédent la version XP, un fax intégré était disponible. Avec XP, ce dernier est disparu de l'installation. Il faut donc l'installer séparément. Pour ce faire, rendez-vous dans le Panneau de configuration.

Aller ensuite sur Ajout/Suppression de programmes. Une fois rendu dans cette fenêtre cliquée sur Ajouter ou supprimer des composants Windows.

Windows va rechercher les éléments déjà installés. Ceci peut prendre quelques secondes tout dépendant de votre configuration. Une fois la liste affichée, sélectionner et cocher Service de télécopie. Valider en cliquant sur OK. Windows procédera à l'installation du fax.

Vous trouverez alors dans Imprimantes et télécopieurs le fax



Vous pouvez également très facilement voir les fax envoyés en vous rendant dans les fonctionnalités du fax.

7.9 Envoi des messages via SMTP

Il est maintenant possible d'envoyer les messages Chacal via SMTP. Auparavant c'était uniquement via Outlook ou la méthode « mailto : ».

Dans les options Chacal

Envoi par mail		
Méthode envoi email	SMTP	\sim
Nom du serveur sortant (SMTP)	smtp.office365.com	
Port sur serveur sortant (SMTP)		587
Le serveur sortant (SMTP) requiert une authentification		
Le serveur sortant (SMTP) nécessite une connexion chiffrée (SSL)		
Nom d'utilisateur SMTP		
Mot de passe SMTP		
Adresse mail expéditeur		
Adresse mail pour conservation d'un double de l'envoi		

Choisir « SMTP » et évidemment renseigner les paramètres d'envoi (Serveur, port, authentification, ...)

A partir de ce moment les mails seront envoyés directement via votre serveur SMTP sans passer par Outlook.

Il est possible de renseigner un email de conservation des emails envoyés (Archives).

Si les paramètres ne sont pas corrects l'envoi de message ne sera pas possible et un message informe l'utilisateur. Exemple :

7.10 **Disclaimer**

<u>But :</u>

Pouvoir mettre un message unique dans le bas de page de tous les documents Chacal. Exemple : "Nous déclinons toute responsabilité en cas de ...".

Développement :

Pour introduire le texte que vous souhaitez voir afficher sur vos documents, il faut se rendre dans la base de données \System\MDB\Captionsxxi.mdb.

C → ↓ Ordinateur → (D:) Datas → C	hacal 🕨 System 🕨 MDB
Organiser 🔻 🛕 Ouvrir 🔻 Graver	Nouveau dossier
Chacal	Nom
Data	Chacal_Captions.mdb
EditUser EditUser EXE Convert DII doc MDB Reports Exferent	 Chacal_Formes.mdb Chacal_Interfaces.mdb Chacal_Protocols.mdb Chacal_System.mdb Df_Coupe.mdb Df_Dess.mdb Df_DfNcl.mdb Df_Elev.mdb Df_Elev.mdb Df_Fab.MDB

Une fois la base de données ouverte, rendez-vous dans la/les tables de langue pour lesquelles vous voulez une note en bas de page sur vos documents. Exemple : tbl_FRA_BEL

Vous devez alors chercher dans la colonne "Référence Traduction", la valeur "Disclaimer". Placez alors votre texte dans la colonne de la traduction.

tbl_FRA_BEL								
	Référence traduction 🚽	Traduction FRA_BEL 🚽						
Ŧ	Disclaimer	Nous déclinons toute responsabilité en cas de l						
٠	Disclaimer2	©Disclaimer2						
÷	Disclaimer3	©Disclaimer3						
	Disponible	Disponible						

Si vous désirez mettre un retour à la ligne dans votre texte, introduisez à l'endroit voulu la valeur suivante "\n".

Si votre texte est + long que 255 caractères il existe dans la colonne "Référence Traduction", les valeurs "Disclaimer2" et "Disclaimer3".

Voici le résultat :

Page 1 de 39	16-10-2018 12:00:41 (Prix1)	Nous déclinons toutes responsabilité en cas deMessage 210essage 3	Note de Calcul (1.0.18284.0
	(Page 1 de 39	
		, ago , ao co	

7.11 Ajout d'un libellé "Suivant cahier des charges en vigueur"

<u>But :</u>

Ajouter le message "Suivant le cahier des charges en vigueur" pour chaque fournisseur sur les documents de commande fournisseur, ainsi que dans le texte des commandes par e-mail.

Paramétrage :

On peut choisir pour un fournisseur donné, si l'on souhaite afficher ou non sur les documents de commande "Suivant le cahier des charges".

On peut également indiquer une référence du cahier des charges. Celle-ci va se retrouver après la phrase "Suivant le cahier des charges".

La référence est affichée dans le seul cas où on a coché l'affichage du cahier des charges.

C	Propriétés fournisseur	– 🗆 X
	- % € Devise	Ok Annuler
Ŧ	Fournisseur	
÷	Adresse	
÷	Numéros	
	Divers	
	Gestion réf. fourn.	Non spécifié
	Supplément Alu	0,0000
	Surcoût énergétique	0,0000
	Remise surcoût énergétique	
	Délai de livraison habituel	0
	Jour de commande	
	Afficher : Suivant le cahier des charges	
	Référence du cahier des charges	ОК
	Précision arrondi vitrage	1
	Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur
	Prise en compte rectangle maxi.	
	Cacher Remise Fournisseur	

<u>Exemples :</u>

- Commande matière:

CHACAL	X		D SI		Co	ommande	matières
		croch.002.					
DSI Rue Ch. BERNAERTS, B-1180 Bruxelles Belgique	19		> Created Suivant ca	d by DSI ahier des charges en vigueur: OK			
Référence	lane	Description dormant simple		Qté Vendu par	Prix unit.	Prix condit.	Total 307.5

- Consommation matière:



- Commande vitrage:

	DSI	Commande vitrages
DSI Rue Ch. BERNAERTS, 19 B-1180 Bruxelles Belgique	> Created by DS -	ii 1048576
Date Livraison Vitrages : 16-10-18		

- Commande vitrage par e-mail:

	De 🔻	olivier@dsi.eu				
	À	Support				
Envoyer	Сс					
	Cci					
	Objet	CV - DSI - 16-10-2018 12:29				
	Pièces jointes	CV161018_122917.CSV CV161 5 KB Z KB				
DSI Suivant cahier des charges en vigueur: OK						

7.12 Gestion PDF

Méthodes :

Auto PDF:

Consiste à créer automatiquement un PDF du document "imprimé" ou "visualisé".

Cette création se base sur la "Configuration des imprimantes" (Menu → Paramétrage → Général).

Il existe la colonne "Auto PDF" qui signale si l'utilisateur souhaite générer un fichier PDF automatiquement pour un document donné.



Il faut également renseigner dans les Options Station → Logiciel ("<u>Chemin des fichiers PDF</u>") (par défaut "Trf\PDF") un répertoire dans lequel seront enregistrés les différents fichiers PDF en fonction du dossier/lot.

O DSI - CHACAL NExT : Options		—	×
A 😌 😌			
🔅 Entreprise <mark>🧏 Station</mark>			
Dptions Station	Valeurs		
Enitialization	Chemin des données D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\0_Formation	Gastaldello\	
- Chemins	Chemin de la base d'archives		
Comportement	Chemin des fichiers PDF		
📄 🔁 Généralités	Fichier U.D.L.		
Saisie	Nom logiciel 3D (V1)		
Fabrication	Chemin pour export		
Inpressions	Viewer 3D : Nom base de données		

Lors d'une impression ou d'une visualisation d'un document, on crée dans le répertoire renseigné un répertoire "Dossier" ou "Lot" en fonction du type d'élément imprimé.

Dans ce sous-répertoire est alors créé un autre répertoire avec le nom du dossier ou du lot fabriqué, qui va finalement contenir les PDF's liés à cet élément.

Lors d'une réimpression, l'ancien PDF sera écrasée en fonction d'une Option Entreprise.

PDF via l'icône:

Lorsque l'on se trouve dans l'écran de visualisation de Chacal iX, l'utilisateur à la possibilité de générer un PDF pour le document en cours.



Par défaut on propose le dernier répertoire dans lequel un document PDF a été généré via cette méthode.

Document PDF:

Générer automatiquement des PDF's qui sont directement disponibles dans l'écran de gestion "Clients\Dossiers\Repères" ou encore dans l'écran "MAJ des lots".

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Rep	eres			– 🗆 X
Fichier Editer Gérer Divers				🏠 🖬 💥 🖬 🛅
🌥 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Récents 🔌 Ouvri	r• 🟥 🖉 🔛 🗳 🕒 🕒 👘 👰	🚹 🎽 Dossier 📓 👼	📑 Traitements 🔡 💷	
& Client : 3_Gastaldello coulissant	Propriétés Environnement Documents Con	mpléments Tarifs Articles F	Remplissages Plus-values dossier S	imulations de calculs 🛛 Liste des repé 🗢 🕴 🕨
Dossier : EL 110	🗮 Grouper 📔 Détails 👬 Vignettes 📄	Ouvrir document 🛛 📑 Ajouter docu	ument 📑 Supprimer document 🖿	🖺 🤌 Ouvrir emplacement du dossier
🔄 Repères (4)	Nom		Туре	Date de création
Repère 001 Repère 002	Documents administratifs			
Repère 003	D00_NCNor_EL 110.PDF		Note de Calcul	16-10-18 13:49:17
Repère 004	Documents / Repères			
	007 EE Config 1 EL 110 PDE		Fiche de fabrication	16-10-18 13:49:26
	007 FF Config de PROD EL 110.PDF		Fiche de fabrication	16-10-18 13:49:31
	012 DTR EL 110 PDE		Thermique Résumé	16-10-18 13:49:35
	Documents de débit			
		-	The de déla	16 10 10 10 40 00
	Documente de commande		Liste de debit	10-10-18 13:49:36
	16_COMM_EL 110.PDF		Commande matières	16-10-18 13:49:43
	Documents de lancement			
	025_SC_EL 110.PDF		Suivi de commande	16-10-18 13:49:48
MDB: D:\DSI\Chacal NExT\DATAS\0_Formation Gas	taldello\ Site: 1 : DSI Version: 1.0.18284.0	TMP: D:\DSI\Chacal NExT\Tmp_1\	OLI DSI2\OM	

Pour que ces PDF's soient générés, il faut se rendre dans les Options Entreprises \rightarrow Clients, Dossiers, Lots et repères \rightarrow <u>Dossiers et lots</u>, et cocher les éléments que l'on souhaite générer automatiquement pour chaque document.

OSI - CHACAL NEXT : Options		
A Faturaire Ed Station		
Options Entreprise Options Entreprise Thermique Exportation dessins Fabrication Ossiers, Lots et Repères Ocssier / Repères Dossier Repères Numérotations Durers Calcul de Prix Inertie	■ Valeurs PDF Automatique si traitement de lots Générer en automatique les PDF à joindre aux dossiers ✓ Confirmer le remplacement des impressions PDF Oui Interdire d'àjouter ou supprimer un document au niveau dossier	
Défaut : Non [E_Imp_Automatic_PDF_Dossier]		

Via cette méthode, les documents sont alors rangés dans le répertoire "\Data\PDFs\" de Chacal iX et dans un sous répertoire ayant comme nom :

- Pour les dossiers: "D" + ld dossier en cours
- Pour les lots: "L" + ld Lot en cours

Exemple pour le dossier ayant comme ID : D3:

Locks	^	Nom
Logs		🕭 000_NCNor_EL 110.PDF
V PDFs		007_FF_Config 1_EL 110.PDF
> 📙 D1		💫 007_FF_Config de PROD_EL 110.PDF
D3		012_DTR_EL 110.PDF
— - ·		🔊 014 I D FL 110 PDF

7.13 Amélioration document Post-Optimisation

Module F5 (Multi-sites et multi-configurations de production)

<u>But</u> :

Afficher sur les documents qui utilisent les données d'optimisation, la ligne de production sur laquelle les châssis ont été lancés.

Paramétrage :

1) Ajout d'une option entreprise : Paramètres Globaux d'impression → Divers → <u>Afficher la</u> <u>configuration de production</u> sur les documents liés à l'optimisation.

C DSI - CHACAL NEXT : Options					—	×
		•				
🙀 Entreprise 🥻 Station						
> Options Entreprise		Marge : Gauche		1.00		^
Param. Globaux d'impression		Marge : Droite		1.00		
Documents divers		Marge : Haut		1,50		
Documents vitrages		Marge : Bas		2.00		
Calcul de Prix		Divers				
Documents commerciaux	1	Police	Arial	-		
Documents de débit			Dramière fais	-		
🗁 🔁 Etiquettes		Choix imprimante	Fremiere lois			
🛛 🗁 Thermique		Unités de mesures	Métriques	•		
📮 📁 Exportation dessins		Nom du responsable	\checkmark			
Elévation		Préférer un format Bitmap plutôt que vectoriel pour les dessins				
Coupes			_			
Enregistrement		Mentionner la config. de prod. sur les documents post optimisation	⊻			
Fabrication		Unitée surface d'anodisation	cm ²	•		~
Défeute Nes III les Affahas CB Desument Bast Ontinal						

<u>Résultat :</u>

- 1) Si cette l'option entreprise est cochée, on retrouve l'information de la ligne de production sur laquelle le lot/ le dossier a été lancé, sur les documents suivants :
 - Liste de débit

		Liste de débit
Dossier 00089	zasdza	Ligne - SBZ2-3 (DOR+OUV)

Besoins matières

-



2) On retrouve également cette information au niveau des propriétés du dossier



et du lot :



7.14 Cotation élévation

<u>Demande</u> :

Possibilité de coter les dessins des repères sur les documents avec une autre cote que la cote saisie.

Développement :

Ajout dans les configurations de dessin la possibilité de choisir le type référence de cotation que l'on désire avec cette <u>configuration de dessin</u>.

Il y a 4 types de cotation possible :

Cote saisie :

Comme dans les versions antérieures à la 1.6, la cote affichée sur les documents est la cote saisie.

Dos de Dormant (FFG) :

La référence des lignes de côte est le point de feuillure gauche des profils **dormants** périphériques (on ne tient pas compte des habillages éventuels).

Hors tout Dormant :

La référence des lignes de côte est le point extrême des profils **dormants** périphériques (on ne tient pas compte des habillages éventuels).

Hors tout Repère :

La référence des lignes de côte est le point extrême des profils périphériques : Dormants ou habillages.



Les cases à cocher cotation dormant et cotation traverses continuent à fonctionner. Si aucune n'est cochée, il n'y aura pas de cotes.

En saisie de repère, rien ne change par rapport aux versions antérieures :



Mais dans les documents, on peut voir un changement :



7.15 Données personnelles dans un rapport

Dans les rapports (VS report), Il est possible de gérer une base de données tout à fait séparée de la base df_Print.MDB. Il suffit de nommer la base de données en terminant son nom par "!.MDB" (exemple : commandes!.MDB) et le nom de la connexion ne sera pas adapté lors du lancement. Cela permet de traiter des bases de données personnelles dans un rapport ou un sous-rapport.

Dans les rapports créer avec Stimulsoft, on peut pointer directement une autre source de données qu'importe le nom

7.16 **Documents commerciaux**

Il est également possible d'utiliser l'éditeur <u>Stimulsoft</u> intégré à Chacal pour la création de documents commerciaux.

7.16.1 Impression champs divers

Il y a la possibilité d'afficher un champ divers "Client/dossier/Repère" sur un document commercial.

Partie commune : "<§DIVERS:"

- Pour client: "C; + Numéro du champ divers >"
- Pour dossier: "D; + Numéro du champ divers>"
- Pour repère: "R; + Numéro du champ divers>"



Champs divers qu'on retrouve par exemple ici pour le dossier :

DSI - CHACAL NEXT : Maj Client/Dossier/R	peres	
Fichier Editer Gérer Divers		
🎦 Nouveau 👻 🚉 Ouvrir Récents 當 C	uvrir - 💼 🞜 🔛 🕰 🕞 📭 🖻 📷 🕵 🐅	🎽 Dossier 🧠 👼 👼
🗂 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environnement Documents Complér	ments Tarifs Articles F
Dossier : EL 60	🔲 🖬 Général	
📒 Repères (18)	Remarque	
Repère 001	Adresse	
Repère 003	Contacts	
Repère 004	Divers	
Repère 005	Semaine Fabrication	25
📶 Repère 006		2018
Repère 007	Annee Fabrication	2018
Repère 008	Semaine Livraison	
Repere 010	Année Livraison	
Repère 011	Acompte	0.00
Repère 013	Déia facturé	0.00
Repère 014		
Repère 015		
Repère 016		
Repère 017		
Repère 018	Site de saisie	
Repère 019		
	N° BL	12345
	Divers_Dossier_02	
	Divers_Dossier_03	
	Divers Dessier 04	

7.16.2 Champs divers « Client/dossier/repère » sur un document commercial.

Nouvelle possibilité pour afficher un champ divers « Client/dossier/repère » sur un document commercial

Partie commune : <§DIVERS :

Pour client : « C; + Numéro du champ divers >» Pour dossier : « D; + Numéro du champ divers>» Pour repère : « R; + Numéro du champ divers>»

Repère (Milieu)												
Fichier Evidence	Divers	Outils										
B Arial	-	-	i ×	🚰 🔲 I	B	B	<u>u</u> ,	й 1	1	Couleurs 🖵 🕯)≢ ¶	
<sdivers:c:12> <sdivers:d:13> <sdivers:r:48></sdivers:r:48></sdivers:d:13></sdivers:c:12>												*
												F

7.16.3 Envoi automatique des PDF de documents commerciaux

<u>But :</u>

Permet l'envoi automatique d'un document commercial à un partenaire avec une copie en automatique à une adresse d'archivage.

Mon Développement :

Options entreprises \rightarrow Divers \rightarrow envoi par <u>Mail</u>:

SI - CHACAL NExT : Options				- 0	×
👫 🧟 🔅					
Control de Driv		SMTP smtp.orange.fr 8 MonUser MonPassword Expéditeur@societe.com	80		^
⊢ <mark>>> Inertie</mark>	Adresse mail pour conservation à un double de l'envoi Envoi des Doc Commerciaux en PDF Objet du mail par défaut Texte du mail par défaut Autoriser la commande &Attach pour les emails	Autometessociate.com Automatique Offre - Chantier C:\Users\om\Desktop\Offre.txt	•		

Port SMTP :

Possibilité de spécifier le port du serveur SMTP.

Envoi des Doc Commerciaux en PDF :

Permet de choisir un traitement spécifique d'envoi des PDF :

Non spécifié:

L'utilisateur peut envoyer un mail avec le PDF du document commercial en pièce jointe en renseignant lui-même, le destinataire, l'objet du mail, ...

- Automatique:

Envoi automatiquement un mail avec le PDF en pièce jointe, et les différentes zones remplies comme expliqué dans l'envoi semi-automatique.

- Semi-Automatique:

Laisse la possibilité à l'utilisateur d'envoyer un mail, mais préremplît déjà pour lui les zones, destinataire, objet, corps du texte.

L'adresse du destinataire est la même que celui de l'expéditeur (demande dans le développement).

OSI - CHACA	L iX : courriel	x			
🖃 🛛 🔍					
De	Expediteur@societe.com				
à	Expediteur@societe.com				
Cc					
Cci					
Sujet	Offre : Chantier				
Pièces jointes	Mail Texte 'A.R.C. Bernet Pro '17-04-2013_17-04-2013 11-59-59-pdf (239 Ko);	A T			
Mr Aucun, Vous trouverez Veuillez retourn Salutations dist	ci-joint notre meilleure offre pour le dossier BPR000029 er le document signe pour acceptation. inguees	~			
		-			
	C.\Users\ad\Desktop\Offre.txt				

Exemple de fichier texte lié comme corps de texte :

Offre.txt - Bloc-notes			×	
Fichier Edition Format Affichage ?				
MR &2,				^
Veuillez trouvez en annexe notre meilleure offre pour le	Dossier	&1.		
Merci de nous retourner le document signé pour accord.				
Cordialement.				
				Y
<			>	

Objet du mail par défaut :

Imposer un Objet du mail (N'est utilisé que lors de l'envoi semi-automatique et automatique

Texte du mail par défaut :

Pointe sur un fichier qui fera office de corps de texte dans le mail. Ce fichier peut avoir comme extensions : .Txt, .htm, .html

Le fichier texte peut également contenir des caractères spéciaux (&2 dans l'exemple) qui seront remplacés par des valeurs spécifiques au moment de l'envoi du mail (Exemple : le nom du client).

&1 = Nom du dossier

&2 = Nom du client

7.16.3.1 Spécificités dans le cas d'un revendeur

Si on traite un document commercial on masque certaines icônes :

- a. Dans le cas du traitement semi-automatique :
 - Sauver
 - Générer un PDF
 - Générer un RTF
 - Les différentes icônes d'impression
 - Envoi par mail au client
 - Envoi par fax au client
- b. Dans le cas du traitement automatique :
 - Les mêmes icônes que le traitement semi-automatique
 - L'icône d'envoi de mail.

Dans le cas du traitement automatique, on affiche dans la barre de statut de l'écran de visualisation des documents, une indication confirmant ou non l'envoi par mail.

🚖 Document envoye par mail a : antoine@dsi.eu	
🗠 Probleme envoi mail : veuillez verifier vos parametres d'envoi	

7.16.4 Transfert de documents commerciaux entre 2 bases

But :

Transférer des devis (documents commerciaux), et/ou sous texte de devis d'une base de données à une autre.

Utilisation:

Il faut avoir 2 répertoires de DATA Chacal ; un avec la base de référence, l'autre dans lequel on veut voir apparaitre les documents du premier.

On lance les outils (Tools) [€] Outils , cliquer sur Transfert → Documents commerciaux.

OSI - Chacal iX : Utilitaires								
Fichier	Clefs	Divers	Tra	ansfert ?				
				Initialisation	٦			
				Base de données				
				Documents commerciaux	1			

À la première utilisation, Chacal demandera d'initialiser les 2 répertoires :

Initialisation		X			
Parcourir					
Répertoire d'origine :	P:\XX_P.V.C\				
Répertoire de Destination :	P:\XX\Vide\				
Sauverle	Sauver les répertoires Créer la destination				

Les répertoires sont sauvés dans (DataUser\Userxxi.Mdb)

NctTxtSurFaSurDev=19/09/2012 13:40 CheminParam=P:\iX_P.V.C\ CheminProduction=P:\iX\Vide\	[Tools] NctTxtSurFaSurDev=19/09/2012 CheminParam=P:\iX_P.V.C\ CheminProduction=P:\iX\Vide	13:40
---	---	-------

La prochaine fois qu'on reprend Transfert Documents Commerciaux, on aura alors le choix des documents/sous-textes à transférer :

0	Transfert : documents commerce	ciaux 🗆 🗆 🗙
E	2 🗆 🖻 🍫	
	Liste des textes	
	DEVIS DEMO	
	DEVIS SIMPLE	
	DEVIS ACCUEIL	✓
	Liste des sous-textes	
	Test	✓
	Ret Dormant	✓
	Détails Dossier	✓
	Détails Plus-value	✓
	EnTete	✓
P:'	NK_P.V.C\	P:\X:\Vide\

7.16.5 Modèle de documents Stimulsoft

<u>But</u>

Obtenir très rapidement et simplement des devis modulables.

7.16.5.1 Paramétrage

La création de modèles de devis ce fait via le menu principal :



Les propriétés du modèle de documents se trouvent dans le volet le gauche, on peut afficher l'aperçu à droite en cliquant sur le bouton rafraichir.

SI - CHACAL iX : ©Configuration	des documents commerciaux							- 0	×
Fichier Edition									
🎦 🧭 🛃 🗙 🖸 🔛							📄 ©Dossie	er Test Test St	imulsof
😑 © Propriete du modele		^							
Nom	DevisStd			10000			DE Nº: Dev 10	VI8 Delet 05-05-16	
Description	Devis Standard avec			1000			Client : _Stimulaoft Contact : Mr Chantier		
©Afficher sur liste des impressions	\checkmark			Ma Société			S-mail: chartler@ate.t		=
©Type de mise en page	MEP_Chacal_FR	•		1 rue de la chaussée 1000 MaVille Tel : +32 1 234 56 78 90	- Fax:+32	d	ient stimusoift		
Langue	Français	•		9 876 54 32 10 mol@masociete.com		rue zon	mcahin1 ing ind		
©Nombre Exemplaire		1		Votre contact : Mr. respons	Dos	150 <u>Cile</u>	00 CilentTown entCountry		
Police	Arial	•							
©Prefixe Numerotation				Ref : manef1/ / ref 2 - 34557					
□ ©Societe				Neb : 0475/12.3	tar - zonng machn - 1111 B-bax -	LOIN			
Nom	MaSociété			Bonjour,	a mallaur offer				
Adresse	1 rue de la chaussée								
Code Postal	1000			Le montant total de rome (o	iptions incluses) s'eleve a :	cor	Euros mpte-tenu d'une T.V.A &: 19,6	5%.	
Localité	MaVille			Vous étant délà affranchit	d'un accompte de 1 500.00 (Euros, Il vous reste à	a payer le montant de 103 0	38.34 Euros	
Téléphone	+32 1 234 56 78 90			N Repêre D	mensions (dos de dormant):	Largeur Hauteur	Qé Prix Unitaire	BIXHT	
Fax	+32 9 876 54 32 10			1 27.00		600 1500	10 8.068,67 €uros	80.688,67 €uros	
e-mail	moi@masociete.com				Serie : aphab Nodéle : neuf Décor : car	dei dorm	REMISE :	3.962,80 €u ros	
©Site Web	masociete.com				Uw : 0,31 Renforcement : Automatique	del profilè	dal profilè		
©Logo	votrelogo.JPG				Type de dormant : Neuf Type d'ouvrant : Fragge	del out Non vitré			
©Titre Signataire					Cula : b	Rempl/ssages ci Double vitrage	omplémentales : 4-16-4 (1111x1500)	-	
©Nom Signataire						vit - description 4 std4 stdinter	n Imposée aussi (600x423,6 calaire 6 (600x1500)	i)	
©Utiliser Resp Dossier	\checkmark			rmg1 comm		Panneau de 14 Iso7 Oblanc-Ob panneau - desi	4 mm Oblanc - Oblanc (600 x slanc (600 x 1500) cription imposée aussi Oblanc	-0blanc (600 x 1500)	
Entête Page 1						comp10 - comp comp6 - iso10 panneau -desi	p10 Oblanc-Oblanc (600x150 - comp6 Oblanc-car (600x150 cription imposée uniquement (0) 10) /-V (900x1500)	
©Type d'entete	©MEP_Chacal_FR.mrt.Pg1Entete_Vide_0	•							-
©Bordure en haut				4		-			
©Bordure a droite			H	K Page 1 of 4	► H		55% 🗗	_ V	-0
		~	_						

7.16.5.1.1 Propriétés

<u>Nom</u>

Le 'Nom' est obligatoire, il apparaitra dans la liste des documents commerciaux. (On peut le cacher en décochant la case 'Afficher dans la liste des impressions').

Type de mise en page

Il existe 2 types de mise en page : l'un intégré au programme, l'autre personnel.

Mise en page Système

Ce type de mise en page est intégré dans Chacal lors de l'installation, les fichiers. mrt correspondants se retrouvent dans le répertoire \System\Report.

Ce type peut être considérer comme une trame, et permet la configuration de documents par choix de blocs (en-tête, intro, corps...). Les choix de la liste déroulante pour chaque bloc dépendent du type de mise en page système sélectionné.

Les informations renseignées dans la rubrique 'société' seront utilisées en fonction du choix.

Selon les blocs, et en fonction du choix fait pour celui-ci, on peut afficher des bordures ou compléter le bloc par un texte personnel

Mise en page Personnelle

Ce type, contrairement au précédent, ne peut être que très peu configuré. Les différents blocs (et infos société) ne seront pas disponibles pour ce type, il faut le considérer comme fini.

Les fichiers .mrt correspondants se retrouvent dans le répertoire \Report dans le répertoire de données. Ils peuvent être créés de toute pièce avec <u>l'éditeur de rapports Stimulsoft</u> inclus dans Chacal. Mais ils peuvent surtout être créés à partir d'une mise en page Système. Après avoir fait les différents choix pour chaque bloc, en cliquant sur le bouton 'Éditer' (¹²³), une mise en page personnelle va se créer permettant d'effectuer les dernières modifications spécifiques dans l'éditeur de rapports.

<u>Aperçu</u>

Le bouton Dossier Test () permet de choisir le dossier qui sera utilisé pour afficher l'aperçu dans le volet de droite.

7.16.5.2 Saisie

Lors de l'impression d'un document commercial, l'icône est différente entre les documents créés avec le modèle de document Stimulsoft et le précédent outil de devis.

• Liste des Devis		- 0	×
Nom	N	Description	
COMMANDE PRIX TARIF	1	COMMANDE PRIX TARIF	
Nev PAR	1	devis pour client particulier	
DEVIS PRIX CALCULER	1	DEVIS PRIX CALCULES	
DEVIS PRIX TARIF	1	DEVIS PRIX TARIF	
DEVIS REMISE	1	DEVIS PRIX TARIF REMSIE APPARENTE	
Note Std	1	Devis standard professionnel	



La numérotation automatique des devis est conservée comme pour l'ancien outil de devis.
7.17 Éditeur de rapport Stimulsoft

7.17.1 Généralités

<u>But :</u>

Chacal iX propose de créer des rapports, avec un éditeur intégré (Stimulsoft). Il est également possible de créer des documents commerciaux à l'aide de cet éditeur.

DSI fournit quelques rapports et documents commerciaux, mais vous pouvez bien évidement en créer d'autre (il peut être plus simple de partir d'un document existant dans un premier temps).

Accès :

L'éditeur est accessible via le menu principal → Paramétrage → Documents



7.17.2 Présentation générale de l'écran

L'écran de l'éditeur de rapport Stimulsoft est décomposable en plusieurs parties importantes :



- 1) Accès rapide
- 2) <u>Ruban</u>
- 3) Langue
- 4) <u>Outils</u>
- 5) <u>Page</u>
- 6) Panneau latéral
- 7) <u>Zoom</u>

Chaque partie est décrite plus ou moins longuement par la suite :

7.17.2.1 Barre d'outils "accès rapide"

Par défaut les la barre d'outils d'accès rapide est composée des éléments suivants :

Enregistrer le rapport | Retour en arrière | Rétablir une opération annulée.



À vous de le personnaliser en ajoutant certaines fonctions que vous utilisez régulièrement via le dernier bouton **I**. Via ce bouton on peut également cacher/montrer le <u>ruban supérieur</u>.

7.17.2.2 Ruban supérieur

Si le ruban supérieur est caché, cliquer sur le bouton 토 de l'accès rapide pour l'afficher

Le ruban supérieur est divisé en plusieurs onglets :

Fichier

On y retrouve des outils permettant de sauvegarder le rapport, d'en créer un nouveau ou d'ouvrir un existant. Permet aussi d'accéder aux options générales de l'éditeur ou aux paramètres particuliers du rapport.

<u>Accueil</u>

On y retrouve les fonctions et propriétés principales :



- La section police ne sera pas active pour du texte enrichi, mais uniquement pour un texte simple
- Les bordures seront disponibles pour les bandes/blocs et pour leur composants
- Vous pouvez modifier le format de texte, soit avec les formats prédéfinis, soit en les personnalisant via le bouton ans le coin inférieur droit de la section
- Vous pouvez concevoir des styles pour faciliter la mise en pages de rapports "standardisé"
- Les conditions vous permettent d'imposer un style selon vos critères <u>mais aussi</u> d'imposer une valeur différente de celle inscrite dans le composant, ou également rendre invisible un composant ou un bloc.

Exemple: ne pas afficher (case 'Visible' non cochée) un bloc quand le commentaire du repère commence par "Variante".

Conditions	
Ajouter une cond	ition 🔹 🔀 Supprimer la condition 🐟 👒
Ajouter un niveau	
Le champ est Valeur commence par	Type de données Colonne Chaine Itbl_Reperes.tCommentaire Variante
AaBbCcYyZz	Changer la police B I U A · A · Bordure · E Choisir un style · Choisir un style · Nsible

<u>Page</u>

Permet de gérer la mise en page (marges, orientation...) et l'affichage à l'écran, notamment l'affichage ou non de la <u>boite à outils</u> et des différents <u>panneaux latéraux</u>.

Disposition

Permet de gérer la disposition des composants dans les blocs, et les uns par rapport aux autres (dans ce cas, le second sélectionné sera celui sur lequel s'appliquera l'action).

<u>Aperçu</u>

Permet de définir les divers paramètres d'affichage de l'aperçu. On permet d'y enregistrer le <u>résultat</u> de l'édition d'un rapport (pdf par exemple).

Cet onglet n'est affiché que si on est sur l'onglet aperçu de la page principale (et est le seul onglet disponible dans ce cas-là)

<u>Autres</u>

D'autres onglets peuvent également être disponibles dans des cas spécifiques (si vous sélectionnez un composant "graphique" ou "forme")

7.17.2.3 Choix de la langue

La langue utilisée dans l'éditeur peut être différent de celle utilisée dans le reste de Chacal.

7.17.2.4 Boite à outils

Si elle n'est pas affichée, vous pouvez la retrouver en cliquant l'icône 🕅 dans l'onglet page du ruban supérieur.

La boite à outils se compose de 3 parties principales :

1) Les outils de base d'édition :



copie de style (à noter que cet outil reste actif tant d'un autre n'a pas été sélectionné)



2) Trois catégories des objets :

Les différents blocs ou bandes, tableaux croisés et composants (leur utilisation sera expliquée plus loin)

Le pointeur de sélection, la main de déplacement de l'affichage, l'éditeur direct de texte et la

3) Les raccourcis

Affiche les différents objets (voir point 2) que l'on utilise le plus couramment. En cliquant sur le dernier bouton \bigotimes , il est possible personnaliser ces raccourcis.

7.17.2.5 Page centrale

La page centrale permet de positionner les différents blocs et composant de manière à ordonner le rapport. Son apparence pourra être modifiée, pour faciliter son utilisation, sous l'onglet "Page" du <u>ruban</u> supérieur (grille, quadrillage...).



Cette 'page centrale' est elle aussi composée de plusieurs onglets, qui représenteront les différentes pages successives du rapport (les sous-rapports seront également placés ici, voir <u>plus loin</u>).

Un onglet particulier "<u>Aperçu</u>" vous permet de visualiser le résultat que donnera votre rapport une fois imprimé dans Chacal. Des options particulières apparaîtront dans le bas de la page. L'actualisation (automatique) de l'aperçu mettra également en évidence la présence de problèmes éventuels.



7.17.2.6 Panneau latéral

Il s'agit en fait de 3 panneaux : <u>Propriétés</u>, <u>Dictionnaire</u>, <u>Arborescence du rapport</u>. On peut les afficher en cliquant sur l'onglet correspondant dans le bas du panneau ou en passant par l'onglet "Page" du <u>ruban</u> <u>supérieur</u> si l'onglet du panneau n'est pas présent.

Leurs différentes fonctions les plus importantes sont expliquées plus loin.

7.17.2.7 **Zoom de la page**

Fonctions de zoom de la page centrale.

7.17.3 Création de rapports ou de devis

Le plus simple est probablement de partir d'un document existant, mais vous pouvez bien entendu partir d'un document vierge.

Si vous partez d'un rapport existant, vous pouvez passer directement au chapitre <u>d'édition</u> mais il vous faudra peut-être alors <u>modifier le chemin de la source</u> pour le bon fonctionnement de vos tests.

7.17.3.1 Connexion aux bases de données

7.17.3.1.1 Connexion à la base de données d'un nouveau rapport

Pour créer un rapport sur base de la source de données DSI PrntTMP.mdb, vous devez cliquer sur le menu Fichier → Nouveau, qui vous donne la possibilité de créer un rapport à l'aide d'un assistant:



Dans le cas d'un rapport avec assistant (autres que "Rapport vide")

Vous devez, en cliquant sur le bouton à droite "Nouvelle source de données", aller choisir la base de données que vous allez utiliser.

Nouveau rapport	
Source de données	
Choisissez une source des donnée	es disponible.
Source de données	E Nouvelle source de données
Sélection des colonnes	
Ordre des colonnes	
Tri	
Filtres	
Groupes	
Totaux	
Thèmes	
Mise en page	
	< Précédent Suivant > Terminer Annuler

La base de données DSI PrntTMP.mdb est proposée dans la partie "connexions"

Nouvelle source de données				
Nouvelle connexion 😁 Modifier				
Connexions Connexion OleDB Adaptateurs de données Connées à patir d'une connexion Sql Connées à patir d'une connexion OleDb Données à patir d'une connexion OleDb Données à patir d'objets méties Données à patir de DataSet, DataTables Données de patir de DataSet DataTables Données de tableau croisé Données à patir d'une connexion Odbc Données à patir d'une connexion Odbc Données de MS Access				
OK Annuler]			

Après avoir confirmé votre choix (sélection de la base PrntTMP.mdb), l'écran de sélections des tables vous sera présenté.



Une fois que les tables et requêtes désirées sont sélectionnées et après validation (bouton "OK") vous allez revenir sur l'écran "Nouveau rapport" et vous pouvez cliquer sur suivant.

Nouveau rapport					X
Source de données					
Choisissez une source des donnée	es disponible.				
Source de données				Nouvelle so	ource de données
Sélection des colonnes	Pm TMP mdb				- 1
Ordre des colonnes					
Tri					
Filtres					
Groupes					
Totaux					
Thèmes					
Mise en page					
		< Précédent	Suivant >	Terminer	Annuler

L'écran de sélection des colonnes, pour que votre rapport ne contienne que les champs voulus

Nouveau rapport		
Sélection des colonnes Choisissez les colonnes pour lesq	uelles l'information doit être affichée.	
Source de données	- Bit Livers6 - Bit Livers7	•
Sélection des colonnes	- aki toverso	
Ordre des colonnes		I
Tri	-Viete tLot	
Filtres	- Biblist LotCB128C - Biblist MobileDossier - V Biblist NomCommande	
Totaux	Viet NomDevis	
Thèmes	- It will be a set of the set of	1
Mise en page	- 2000 tPaysDossier - 27 385 tReference 1 - 385 tReference 2	
	Marquer tout Réinitialiser	
	< Précédent Suivant > Terminer Annuler	

Les flèches à droite de l'écran, vous permettent de disposer vos colonnes selon vos besoins.

Nouveau rapport	
Ordre des colonnes	
Ranger les colonnes	
Source de données	tbl_Dossiers tLot tbl_Dossiers tNomCommande
Sélection des colonnes	tbl_Dossiers.tNomDevis tbl_Dossiers.tNomDossier
Ordre des colonnes	i tbl_Dossiers tReference 1
Tri	
Filtres	
Groupes	
Totaux	
Thèmes	
Mise en page	
	< Précédent Suivant > Terminer Annuler

L'écran des tris vous permet un affichage organisé sur un ou plusieurs champs

Nouveau rapport				— X —
Tri				
Définissez le tri des données. Le	tri est possible sur plu	sieurs colonnes.		
Source de données	i 🍳 Ajouter un tri	X Supprimer le tri 🛛 🔹 🤻	¢.	
Sélection des colonnes	Trier par	tNomDossier	fr ✓ Croissant	
Ordre des colonnes				
Tri	<			
Filtres				
Groupes				
Totaux				
Thèmes				
Mise en page				
		< Pré	icédent Suivant > Terminer	Annuler

L'écran des filtres vous donnent plusieurs possibilités au niveau de l'affichage de vos données, comme pour cet exemple, de n'afficher que les dossiers portant le nom "DSI"

Nouveau rapport	
Filtres	
Filtre les données de votre rappo	rt
Source de données	E 🍕 Ajouter un filtre 🛛 🗙 Supprimer le filtre
Sélection des colonnes	
Ordre des colonnes	Le champ est Type de données Colonne
Tri	Valeur Chaine Valeur V
Filtres	égal à 🔹 🗾
Groupes	
Totaux	
Thèmes	
Mise en page	
	< Précédent Suivant > Terminer Annuler

L'écran suivant vous permet un regroupement au niveau de vos colonnes

Nouveau rapport					
Groupes Choisissez les colonnes pour le re	Groupes Choisissez les colonnes pour le regroupement des données.				
Source de données Sélection des colonnes Ordre des colonnes Tri Filtres	Ibl_Dossiers tLot Ibl_Dossiers tNomCommande Ibl_Dossiers tNomDevis Ibl_Dossiers tNomDossier Ibl_Dossiers tReference 1				
Totaux Thèmes Mise en page					
	< Précédent Suivant > Terminer Annuler				

L'onglet "Totaux" vous donnent la possibilité par exemple pour un champ numérique d'afficher une somme, une moyenne ou toute autre chose en fonction du contenu de la liste déroulante.

Nouveau rapport						
Totaux	Totaux					
Ajoutez un résumé au rapport.						
Course de données		Colonne	Fonction			
Source de données	•	tbl_Dossiers.tNomCommande	[Aucun]			
Sélection des colonnes		tbl_Dossiers.tNomDossier	[Aucun]			
Ordre des colonnes		tbl_Dossiers.tReference1	[Aucun]			
		tbl_Dossiers.tNomOriginal	[Aucun]			
In						
Filtres						
Groupes						
Totaux						
Thèmes						
Mise en page						
< Précédent Suivant > Terminer Annuler						

L'écran des thèmes vous proposent de choisir entre plusieurs styles de présentation préenregistrés pour votre rapport.

Nouveau rapport							×	
Thèmes								
Sélectionnez un thème pour votre	modèle.							
Source de données				^			Page 1 af 1	1
Sélection des colonnes	Rouge 100%	Rouge 75%	Rouge 50%		Company A	Address	Ritorie	
Ordre des colonnes		_	_		Units Function Second Review	Ottern in 27 Manderos 2015	050-00 ⁻¹ 4301 848-4842848	
Tri					ine Trutte Engenetisetee	0.00.00.022	Caure 2	
Filtres	Rouge	Vert 100%	Vert 75%		Berglunde enabliskep Bisser See Del	Bergunangen B Terramon Af	208-408-301 208-4032-18	
Courses				=	Bandelgene erfa	Diff glace Habe	Courts	
Groupes					Centra comerciantiscent Bandel persiente	Serve de Granada IX Sel place Nata	33%43(2)(3)	
Totaux	Vert	Vert	Bleu				Court 2 Court 2	
Thèmes	50%	25%	100%				00040013	
Mise en page								
	Bleu	Bleu	Bleu					
	75%	50%	25%	-			Paper etc	
			< Précéden	nt Suiva	ant > Termi	ner	Annuler	

Et enfin l'écran de mise en page qui vous permet de modifier notamment la disposition papier et l'unité de mesure qui sera utilisé dans vos documents.

Nouveau rapport		×			
Mise en page					
Choisir la mise en page du r	apport				
a	Orientation	Unité			
Source de données	Portrait	Pouces			
Sélection des colonnes	Paysage	Centièmes de pouce			
Ordre des colonnes	Langue	 Centimètres 			
Tri	© C#	Millimètres			
Filtres	VB.Net				
7111103	Composant				
Groupes	Onnées				
Totaux	🔘 Table				
Thèmes					
Mise en page					
		< Précédent Suivant > Terminer Annuler			
l					

7.17.3.1.2 Utilisation d'un rapport existant

Si vous souhaitez utiliser un rapport existant, celui-ci pourrait fonctionner à l'impression et pourtant afficher un message d'erreur lors de l'aperçu au niveau de l'éditeur, vous disant que le chemin d'accès n'est pas valide :

General Exc	eption Assemblies
!	'D:\Chacal iX 1.16\Tmp\PmTMP.mdb' n'est pas un chemin d'accès valide. Assurez-vous que le nom du chemin d'accès est correct et qu'une connexion est établie avec le serveur sur lequel réside le fichier.
Application	Chacal iX
Version	Version: 2013.1.1600 from 2 April 2013
Framework	v2.0.50727
Please enter	detailed information about events which cause this exception.

Modifiez le chemin de la base en faisant un clic-droit sur la base dans le <u>panneau latéral</u> bibliothèque, pour qu'il corresponde au répertoire "Tmp" de votre répertoire Chacal pour utiliser la base de données PrnTmp :

Dictionnaire			џ	×
Actions 👻	•	Ž 🗙 🎄 🗇 🛓 -		
E Source	s de d	onnées		
📄 间 Prr	TMP	ndh [Connevion OleDB]		
	tbl 🦉	Nouvelle connexion		
÷… 💷	tbl 🙀	Nouvelle source de données		
🕂 ··· 💷	tbl —	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
<u>ب</u> 💷	tbl 🗷	Nouvel objet métier		
÷… 💷	tbl	Nouvelle relation		
🕀 ··· 💷	tbl 🗂			
庄 · · · 🂷	tbl 造	Nouvelle catégorie		
<u>ب</u> 💷	tbl 👯	Nouvelle variable		
主 ··· 🎫	tbl	-		
÷ 💷	tbl 🗾	Modifier 🕈		
÷ 🎫	tbl 🖂	Propriétés		

S Éditer la connexion C	leDb X	
Nom : Alias :	Pm TMP mdb Pm TMP mdb Constniire	Propriétés des liaisons de données
Chaîne de connexion :	Provider=Microsoft.Jet.OLEDB 4.0;Data Source=D ^{\Chacal IX} 1.6\Tmp\PmTMP.mdb Persist Security Info=False	Informations requises pour la connexion à des données Access : 1. Sélectionnez ou tapez un nom de base de données : D:\Chacal IX 1.6\Tmp\PmTMP.mdb 2. Entrez les informations pour la connexion à la base de
	Demander l'utilisateur et le mot de passe	oonnees : Nom d'utilisateur : Admin
Tester	OK Annuler	Mot de passe vide Autoriser Teorenistrement du mot de passe

Chacal va automatiquement retrouver la base de données <u>PrnTMP</u>.mdb si elle ne correspond pas à la source du document. Donc, même si le document se lance correctement depuis l'écran d'impression et traitement, il se peut que l'aperçu dans l'éditeur Stimulsoft ne fonctionne pas car, là, c'est le chemin réellement indiqué qui importe.

7.17.3.1.3 Connexion d'une autre base

 \mathbf{i}

Lorsqu'on arrive sur l'écran suivant les connexions existantes (PrnTmp) sont affichées, puis suivent les autres possibilités de connecter une base de données (mdb, SQL, etc. peu importe, le fonctionnement reste le même).

On peut accéder à l'écran précédent de plusieurs façons, et notamment en créant un nouveau rapport tel que décrit <u>ci-dessus</u> ou via le dictionnaire :

Dictionnaire						
Actions 👻	氇 .	• 🛛	×	-	÷	₽Ļ
E 📰 Sour	6	Nou	velle	conn	nexio	n

En choisissant "Données à partir d'une connexion OLE DB", vous pourrez facilement connecter une base mdb ou SQL:

Propriétés des liaisons de données											
Foumisseur Connexion Propriétés avancées Toutes											
Sélectionnez les données auxquelles vous voulez vous connecter :											
Fournisseur(s) OLE DB											
Microsoft Jet 4.0 OLE DB Provider											
Microsoft OLE DB Provider for Analysis Services 10.0											
Microsoft OLE DB Provider for Indexing Service											
Microsoft OLE DB Provider for ODBC Drivers											
Microsoft OLE DB Provider for Oracle											
Microsoft OLE DB Provider for Search											
Microsoft OLE DB Provider for SQL Server											
Microsoft OLE DB Simple Provider											
MSDataShape											
OLE DB Provider for Microsoft Directory Services											
Propriétés des liaisons de données											
Foumisseur Connexion Propriétés avancées Toutes											
Informations requises pour la connexion à des données Access :											

1. Sélectionnez ou tapez un nom de base de données :

7.17.3.1.4 Tables

En cliquant sur "Nouvelle source de données...", puis un double-clic sur la base, on peut en récupérer les données (toutes ou une sélection) provenant des différentes tables.





Récupération d'autres données

Les requêtes pour ces tables sont modifiables.



On peut notamment récupérer d'autres champs en ouvrant l'éditeur de requête ou en cliquant sur "Récupérer les colonnes" si on avait sélectionné toute la table au départ.

	Edition de la source de do	nnées			8 23	
	Nom dans la source :	PmTMP mdb]
	Nom :	tbl. Beperes				
	Alias :	tbl. Reperes		_		
	🕴 📍 sqt. 🔯 者 Ouvrir l'é	diteur de r				
	Texte de la requête					
	select llakepere, 10	ordre, iQuanti	tekepere, s	Hauteurkej	pere,sLar	
					۴	
	Туре	Table	•			
	i 🛅 🍓 🍢 🗙 🛛 Récupé	rer les colonnes				
	Colonnes					
	Colonnes] ੈ ↓ 🗆 🥖	65		
	iOrdre					
	iQuantiteRepere					
	sLargeurRepere					
	tNodele					
	tNomRepere					
	E tSerie					
	Enregistrer une copie		L	OK	Annuler	4
Tediteur de requête						
Fermer						
SQL Voirla requête						
□(?) Requête	Bequête				Γ	Base de données
Expressions						
tbl_Reperes.ildRepere tbl_Reperes.iOrdre	(9) tbl_Reperes	8				tbl_Cadres_Complets
	PtrldDossier	-				
···· 💷 tbl_Reperes.sHauteurRe						
the Reperes slameur Re						tbl_Composants =
	V IIdRepere V tNomRepere					····⊞ tbl_Composants = ····⊞ tbl_Details ····⊞ tbl_Dialogues
tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tModele tbl_Reperes.tNomFichier	V IIdRepere V tNomRepere tNomRepereCB128C V iOrdre					·····iii tbl_composants ⊨ ·····iii tbl_Details ·····iii tbl_Dialogues ·····iii tbl_Dossiers ·····iiii tbl_Dossiers
 tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tNomRepen tbl_Reperes.tSreie 	v lidrepere v tNomRepere tNomRepereCB128C viOrdre mRemarques viQuantiteRepere					tol_composants tol_composants tol_blacogues tol_Dossiers tol_Dossiers tol_cossiers_Details tol_Exemplaires
tbl_Reperes sLargeurRe tbl_Reperes tModele tbl_Reperes tNomFichier tbl_Reperes tNomRepen tbl_Reperes tSerie biets tbl_Reperes tSerie	V IIdnepere V NomRepere t NomRepereCB128C V iOrdre mRemarques V iQuantiteRepere V sLargeurRepere V sLargeurRepere					tb_Composants tb_Details tb_Dalogues tb_Dossiers tb_Dossiers_Details tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_Infos
 tbl_Reperes_sLargeurRe tbl_Reperes_tModele tbl_Reperes_tNomFichier tbl_Reperes_tNomRepen tbl_Reperes_tSerie Objets tbl_Reperes 	V IIdnepere V NomRepere t NomRepere V iOrdre mRemarques V iQuantiteRepere S sLargeurRepere V sHauteurRepere				Ţ	tbl_Omposants = tbl_Details tbl_Dialogues tbl_Dossierstbl_Dossierstbl_Dossierstbl_Dossierstbl_Dossierstbl_Exemplairestbl_Fournisseurstbl_Infostbl_Infostbl_MO
bl_Reperes sLargeurRe bl_Reperes tNodele bl_Reperes tNomFichier bl_Reperes tNomRepen bl_Reperes tSerie bl_Reperes tSerie bl_Reperes	Indrepere Indrepere Indrepere ItNomRepereCB128C IOrdre mRemarques IQuantiteRepere sLargeurRepere sHauteurRepere Aficher Expression		Alias T	vpe de tri	Ordre de	tb_Composants tb_Details tb_Dialogues tb_Dossiers tb_Dossiers tb_Dossiers tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_Infos tb_MO tb_Optimisation tb_Ouvrants
 tbl_Reperes sLargeurRe tbl_Reperes tNodele tbl_Reperes tNomFichier tbl_Reperes tNomRepen tbl_Reperes tSerie Objets tbl_Reperes 	Idnepere Idnepere Idnepere ItNomRepereCB128C Iordre mRemarques iQuantiteRepere ✓ sLargeurRepere ✓ sHauteurRepere ✓ sHauteurRepere ficher Expression ✓ tbl_Reperes.ildRepe	re	Alias T	/pe de tri	Ordre de ^	tb_Omposants = tb_Details tb_Dialogues tb_Dossiers tb_Dossiers tb_Dossiers tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_Infos tb_MO tb_Optimisation tb_Optimisation tb_Produits tb_Pot
 tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tNomRepen tbl_Reperes.tSerie Objets tbl_Reperes 	Idnepere Idnepere Idnepere ItomRepereCB128C Iordre mRemarques Iordre IduantteRepere IslargeurRepere IslargeurRepere IduantteRepere IduantteReperee IduantteRepe	re Repere	Alias Ty	/pe de tri	Ordre de A	tbl_Omposants tbl_Details tbl_Dalogues tbl_Dossiers_letails tbl_Dossiers_letails tbl_Exemplaires tbl_Fournisseurs tbl_Infos tbl_MO tbl_Optimisation tbl_Optimisation tbl_Outrants tbl_Remplisages tbl_Reperss
 tbl_Reperes_sLargeurRe tbl_Reperes_tNodele tbl_Reperes_tNomRchier tbl_Reperes_tNomRepen tbl_Reperes_tSerie Objets tbl_Reperes 	Idnepere Idnepere ItNomRepere ItNomRepere Indramatics <	re Repere urRepere	Alias Tr	/pe de tri	Ordre de 🔎	tb_Composants tb_Details tb_Dalogues tb_Dossiers_Details tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_MO tb_Otimisation tb_Ouvrants tb_Produits tb_Produits tb_Reperes tb_Reperes_Details tb_Reperes_Details
 tbl_Reperes_sLargeurRe tbl_Reperes_tNodele tbl_Reperes_tNomRchier tbl_Reperes_tNomRepen tbl_Reperes_tSerie Objets tbl_Reperes 	Idnepere	re Repere IrRepere TRepere	Alias Ty	/pe de tri	Ordre de	tb_Composants tb_Details tb_Dalogues tb_Dossiers_Details tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_fournisseurs tb_Potimisation tb_Otimisation tb_Ouvrants tb_Produits tb_Reperes_Details tb_Reperes_Details tb_Reperes_Details tb_Usinages tb_Usinages
 tbl_Reperes_sLargeurRe tbl_Reperes_tNodele tbl_Reperes_tNomFichier tbl_Reperes_tNomRepen tbl_Reperes_tSerie Objets tbl_Reperes 	Indrepere	re eRepere urRepere rRepere	Alias Tı 2	/pe de tri	Ordre de ^	tbl_Omposants tbl_Details tbl_Dalogues tbl_Dossiers tbl_Dossiers tbl_Exemplaires tbl_Fournisseurs tbl_four tbl_optimisation tbl_Optimisation tbl_Produits tbl_Repress_Details tbl_Repress_Details tbl_Usinages tbl_Usinages tbl_Usinages
<pre>tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tNomRepen tbl_Reperes.tSerie Objets tbl_Reperes.tSerie tbl_Reperes.tSer</pre>	Indrepere Indrepere <	re eRepere IrRepere IrRepere	Alias Ty	/pe de tri	Ordre de ^	tb_Details tb_Datails tb_Dataigues tb_Dossiers tb_Dossiers_ tb_Dossiers_ tb_Dossiers_ tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_Fournisseurs tb_MO tb_Optimisation tb_Optimisation tb_Optimisation tb_Produts tb_Reperes tb_Reperes tb_Reperes tb_Reperes tb_Reperes tb_Reperes tb_Usinages_ tb_Usinages_Par5 tb_Usinages_Par8
tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomRepen tbl_Reperes.tSerie Objets tbl_Reperes.tSerie SELECT tbl_Reperes.iIdRep tbl_Reperes.iIdRep	Idnepere	re eRepere rRepere rRepere rdre, tbl_Rep	Alias Ty	/pe de tri	Ordre de È	tb_Details tb_Dalogues tb_Dalogues tb_Dossiers_ tb_Dossiers_ tb_Dossiers_ tb_Fournisseurs tb_frournisseurs tb_MO tb_Optimisation tb_Produits tb_Reperes_ tb_Reperes_ tb_Reperes_ tb_Reperes_ tb_Reperes_ tb_Reperes_ tb_Usinages_ tb_Usinages_Par8
<pre>tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tNomFichier objets tbl_Reperes.statteurRe tbl_Reperes.statteurRe tbl_Reperes.tNomFichier </pre>	Idnepere Idnepere INomRepere INomRepere INomRepere IOrdre mRemarques IQuantiteRepere IduantiteRepere IduantiteReperes IduantiteReperes I	re eRepere urRepere rdre, tbl_Rep argeurRepere, omRepere, tbl	Alias Tr	/pe de tri	Ordre de A	tb_Details tb_Dalogues tb_Dalogues tb_Dossiers_Details tb_Exemplares tb_Fournisseurs tb_MO tb_Ouvrants tb_Produits tb_Repress_Details tb_Reperes_Details tb_Usinages_Par5 tb_Usinages_Par8
<pre>tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tSerie Objets tbl_Reperes tbl_Reperes tbl_Reperes tbl_Reperes tbl_Reperes.tIdRep tbl_Reperes.sHauteurRep tbl_Reperes.tNomFichies FROM tbl_Reperes</pre>	Indrepere	re eRepere urRepere rrdre, tbl_Rep argeurRepere, omRepere, tbl	Alias Tı Alias - 	pe de tri	Ordre de A	tb_Details tb_Dalogues tb_Dalogues tb_Dossiers_Details tb_Exemplaires tb_Fournisseurs tb_Fournisseurs tb_MO tb_Ouvrants tb_Produits tb_Reperes_Details tb_Reperes_Details tb_Usinages tb_Usinages_Par5 tb_Usinages_Par8
<pre> tbl_Reperes.sLargeurRe tbl_Reperes.tNodele tbl_Reperes.tNomFichier tbl_Reperes.tNomRepen tbl_Reperes.tSerie Objets tbl_Reperes.tSerie tbl_Reperes tbl_Reperes.iIdRep tbl_Reperes.sHauteurRep tbl_Reperes.tNomFichier FROM tbl_Reperes </pre>	Indrepere	re eRepere urRepere rrRepere rdre, tbl_Rep argeurRepere, tbl	Alias Ty Alias - 	ype de tri titeRepere es.tModele Serie	Ordre de A	tb_Details tb_Dalogues tb_Dalogues tb_Dossiers_Details tb_Exemplaires tb_Founisseurs tb_Founisseurs tb_founisation tb_Oturrants tb_Produits tb_Repress_Details tb_Repress_Details tb_Usinages tb_Usinages_Par8 tb_Usinages_Par8

7.17.3.2 Édition en pratique

Une fois que la (ou les) base(s) de données est liée, vous pouvez démarrer l'édition à proprement parler.

7.17.3.2.1 Utilisation des bandes

Le programme fonctionne de telle façon qu'il va lire des bandes les unes après les autres en imprimant le <u>contenu</u> de celles-ci dans l'ordre d'affichage à l'écran, et suivant des règles propres aux bandes tel que résumé ci-dessous pour les principales bandes :



Les pieds (idem pour les en-têtes) de groupe, de colonne doivent toujours être associés à une bande de données comme les 'Pieds' et contrairement au 'Pied de pages'.

7.17.3.2.2 Bande En-tête et Titre (idem Pied et Synthèse)

Plusieurs types de composants peuvent être utilisés dans les bandes. Texte, texte enrichi, codes-barres, case à cocher, etc. (voir astuces plus loin) ils peuvent être figés ou variables.

Exemple :

intete_de_pa	ge	 	 	
Mon entr	eprise etc.		 T	
L.				

Donne :



(j)

Ça n'a pas de sens d'utiliser des variables d'une table repère (le nom par exemple) dans ce type de bande (pour un document dossier). S'il y a 3 repères dans le dossier à imprimer, une seule ligne sera imprimée.

7.17.3.2.3 Bande de données et Table

La première chose à faire avec une bande de données est d'en établir la source.

Le nombre de lignes dans la table va déterminer le nombre de fois qu'on passera dans la bande et donc le nombre de fois où la bande sera imprimée.

	onn	ées; Source de données: tbl	Reperes 🗖 🖬 🖬 🔽 🕞
P		Paramétrage des do	onnées
2			
		Source de données	Nouvelle source de données
		Relation	·····× [Non affecté]
s		Composant maître	🖕 🕡 Pm TMP.mdb
		Tri	···· tbl_Reperes
			tbl_Clients
		Filtres	tbl_Dialogues
			i in the Dossiers

Exemple :

Données; Source de données: tbl_Reperes									
{tbl_Reperes.t	NomRer	{tbl_Reperes.sHauteurRepere} x {tbl_Reperes.sL							
URL de	Quantité :	{tbl_Reperes.iQuantiteRepere}							
l'image: {tbl Reperes	Série :	{tbl_Reperes.tSerie}							
.tNomFichier WMF}	Modèle :	{tbl_Reperes.tModele}							

Donne :

Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf Rep 02 1800 x 1000 Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf Rep 03 2150 x 1500 Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc	Rep 01	1000 x 600	
Rep 02 1800 x 1000 Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf Modèle : neuf Rep 03 2150 x 1500 Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc Modèle : monobloc		Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf	
Quantité : 1 Série : slpha b Modèle : neuf Rep 03 2150 x 1500 Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc	Rep 02	1800 x 1000	
Rep 03 2150 x 1500 Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc		Quantité : 1 Série : alpha b Modèle : neuf	
Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc	Rep 03	2150 x 1500	
		Quantité : 1 Série : Wisio Modèle : monobloc	



i.

On peut afficher les données présentes en faisant un clic-droit sur la table



ſ	ildRepere	iOrdre	iQuantiteRepere	sHauteurRepere	sLargeurRepere	tModele	tNomFichierWMF	tNomRepere	tSerie
I	1	1	1	1000	600	neuf	D:\Chacal_iX_1_8\Tmp\~00000654.WMF	Rep 01	alpha b
	2	2	1	1800	1000	neuf	D:\Chacal_iX_1_8\Tmp\~00000655.WMF	Rep 02	alpha b
	3	3	1	2150	1500	monobloc	D:\Chacal_iX_1_8\Tmp\~00000656.WMF	Rep 03	Wisio

"tNomFichierWMF" est un champ texte qui donne le chemin des élévations. Pour pouvoir utiliser les élévations, on l'utilisera alors comme URL dans un composant image :

Image	
Image Colonne de données Image	{tbl_Reperes.tNomFichierWMF}
URL de l'image	
Fichier	

7.17.3.2.4 Données d'une table en fonction d'une autre

Pour imprimer des données d'une 2^e table (bande Détail) liées avec les données d'une première (bande Maître), il faudra déterminer une liaison entre les données.

- 1) Créer une 2^e bande 'Données' et choisir <u>la source de données</u> comme pour la 1^e bande.
- 2) Sélectionner la relation entre les deux tables concernées.
- 3) Indiquer de quelle bande elle dépend
- 4) Enfin, vous pouvez également, si nécessaire, imposer un ordre ou filtrer les données

7.17.3.2.4.1 Exemple général

Le cas des dialogues sur les repères par exemple. Avec

1) Source :



2) Relation :



3) Composant maître :

Donnees_REP Source de do	Source de données: tbl_Reperes					
URL de {tbl_Re l'image: {tbl_Reperes	Paramétrage des de	onnées				
_tNomFichier WMF} 	Source de données Relation	<mark>X [Non affect6]</mark> ⊡ Donnees_REP				
Entete_DLG Dialogues:	Composant maître					
Bande, DLG: Source de don	Tri					
(tbl_Dialogues.Id}- (tbl_D	Filtres					

Avec ces données dans la table dialogue :

ld	iPtrldElevation	PtrldProjet	tNom	tValeur
1	1	1000327	VMC OF1	25 m³/h
2	1	1000327	test crémone	toto
3	2	1000327	dialogue ouvrant	dial ouv (crémone)

Et celles-ci dans la table repère :

ildRepere	iOrdre	iQuantiteRepere	sHauteurRepere	sLargeurRepere	tModele	tNomFichierWMF	tNomRepere	tSerie
1	1	1	1000	600	neuf	D:\Chacal_iX_1	Rep 01	alpha b
2	2	1	1800	1000	neuf	D:\Chacal_iX_1	Rep 02	alpha b
3	3	1	2150	1500	monobloc	D:\Chacal_iX_1	Rep 03	Wisio

Avec le rapport suivant :

Donnees_REP; Source de données: tbl_Reperes	
URL de {tbl_Reperes.tNomRepere} fimage: {tbl_Reperes .tNomFichier WMF}	ildRepere= {tbl_Reperes
Entete_DLG Dialogues:	
Bande_DLG; Source de données: tbl_Dialogues Com {tbl_Dialogues.Id} {tbl_Dialogues.tValeur}]_[PtrldElev	iposant maître: Donnees_REP ation={tbl_Dialogues.iPtrldg

On obtient ce résultat :

Rep 01	ildRepere= 1
Dialogues:	
1- 25 m*/h	iPtrldElevation=1
2- toto	iPtrldElevation=1
Rep 02	ildRepere= 2
Dialogues:	
3- dial ouv (crémone)	iPtrldElevation=2
Rep 03	ildRepere= 3

Le 3^e repère ne s'imprimera pas si la propriété "imprimer si le détail est vide" de la bande maître (repère) est à "Non".

On peut voir aussi que l'en-tête ne s'imprime que si la bande de données après n'est pas vide.

Si on fait une copie de la bande Détail, la source et la relation reste mais pas le composant maître.

7.17.3.2.4.2 Exemple avec un sous-rapport

Une nouvelle page sera créée lorsqu'on place un composant sous-rapport (mais on peut choisir une page déjà existante). À l'impression, les différentes pages sont lues dans l'ordre d'apparence des onglets, sauf si cette page est un sous-rapport.

Les sous-rapports permettent entre-autres d'appeler le même contenu plusieurs fois, de faciliter la structuration du document, mais aussi de placer les données d'une bande dans un autre bande et pas uniquement à la suite.

Pour garder l'exemple des dialogues:

	Page1	📑 subReport_1 🔯 Aperçu 🥸 Prévisualisation HTML
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
	_	
	P	
1		URL de {tbl_Reperes.tNomRepere} ildRepere= {tbl_Reperes
		tbl Reperes
2		tNomFichier
_		WMF) Page de sous-rapport subReport /
3		
4		N Choisir une page du sous-rapport
_		
5		[Non affecté]
		subReport_1

1	Page1		sul	Re	por	<u>[</u> 1		ι Aρ	erçu		i, I	Prév	isua	lisa	tion	1 H1	ML	
			1	2	I	3	4	(5	6		7	8	I	9	Ι]
																		1
•		Head	erBar	nd1														U.
1		Dialo	ogue	<u>s:</u>														I
		DataB	3and2	2; So	urce	de do	nnée	es: tb	_Dia	logu	es C	omp	osar	it m	aître	r		ш
2		{tbl	Dial	ogue	es.ld	}- {tb	I Di	alogu	ies.ť	Vale	eur}					-1	1	ш
3		_iPtr	IdEle	evatio	on={	tbl_C)islo	gues	.iPtrl	dEle	evati	on}]	



Composant maître et relation sont indispensable également dans ce cas-ci. (v. plus haut)

Rep 01	ildRepere= 1
Dialogues: 1- 25 m³/h iPtrldElevation=1	
2- toto iPtrldElevation=1	
Rep 02	ildRepere= 2
Dialogues: 3- dial ouv (crémone) iPtrldElevation=2	
Rep 03	ildRepere= 3

7.17.3.2.4.3 Exemple avec un panneau

On peut traiter plusieurs composants ensemble, en les rassemblant dans un composant panneau. Cela permet également d'avoir une bande dans une bande sans passer par un sous-rapport.

Exemple :

L'édition suivante donnera le même résultat que celui présenté pour les sous-rapports ci-dessus.

Donnees_REP; So	ource de données: tbl_Reperes	
URL de	{tbl_Reperes.tNomRepere}	tbl_Repere
.tNomFichier WMF}	Dialogues:	
	DataBand2; Source de données: tbl_Dialogues Compos {tbl Dialogues.ld}- {tbl Dialogues.tValeur} ;iPtrldElevation={tbl Dialogues.iPtrldElevation}	ant maître: 1 -

7.17.3.2.5 Images

7.17.3.2.5.1 Type d'image

Différentes méthodes existent pour utiliser des images en fonction du type d'image utilisée. Voici quelques exemples :

a. Image fixe (qui ne dépend pas des données) :

C'est le cas du logo de l'entreprise par exemple. On peut le placer avec un composant image en pointant vers l'emplacement du fichier (jpg, bmp, png ou autres). Ce genre d'image peut également être inclus dans un composant "texte enrichi".

b. Les élévations

Le chemin des élévations se trouve dans le PrnTMP.mdb. Pour pouvoir utiliser les élévations, on l'utilisera alors comme URL dans un composant image. La configuration de dessin utilisée pour ces dessins sera renseignée dans les <u>options</u>:

Image	
Image	{tbl_Reperes.tNomFichierWMF}
Colonne de données	
Image	
URL de l'image	
Fichier	

c. Les coupes

On peut retrouver les coupes dans la base de saisie (SAI, "tbl_Elevation_Annexe"), si l'option entreprise "<u>sauver coupe en WMF</u>" est cochée.

Le champ "binAnnexe" est directement utilisé dans la colonne de données, c'est une coupe horizontale si le champ "iType Annexe" vaut 13, et verticale s'il vaut 14. (Voir comment plus loin comment n'afficher que les coupes).

Nage Image	
Image Colonne de données	₩ Non tbl_Reperes tbl_Clients
Image URL de l'image	tbl_Dossiers
Fichier	
	123 PtridProjet

- Ce flag indique que 1 coupe HOR et 1 coupe VER (tel que décrit par Nicolas) seront sauvées:

🗱 Entreprise 🧏 Station			
 Entreprise Station Options Entreprise Impressions Param. Globaux d'impression Documents divers Documents vitrages Calcul de Prix Calcul de Prix Etiste des besoins matières Documents commerciaux Documents de débit Etiquettes Thermique Exportation dessins 	•	Valeurs Enregistrer l'élévation Enregistrer les coupes Générer les coupes en sortant Coupe Auto sur ouvrant Sauver coupe en WMF Générer coupes lors de la fabrication dossier / lot	

- Elles le sont dans la base de saisie, le but est de pouvoir, très rapidement, les afficher sur les Terminaux d'Atelier.
- Afin de faciliter l'accès et la lecture, une sauvegarde a également lieu dans le sous-répertoire TMP, le nom et le chemin sont indiqués dans le PrnTmp :

Tous les objets Access 👁 «							
tbl_Profiles_Composes					tbl_Re	peres	
tbl_Remplissages	\geq	sValeurProF 🗢		tCoupeWmfHor		tCoupeWmfVer	~
tbl_Reperes	•	1	0.5824252	C:_DSI_Chacal_NExT_1_2\Tmp\HOR_10	166743-1.wmf C:_DSI\	Chacal_NExT_1_2\Tmp\VER_1	066743-1.wmf
tbl_Reperes_Details	*	0	0				
tbl_Reperes_Inertie							
tbl_Usinages							

Chacal_NExT_1_2	^	Nom	Modifié le	Туре	Taille
		PrnTMP.MDB	04-09-19 15:01	Microsoft Access	1 256 Ko
DATAS		1 ~00025225.WMF	04-09-19 14:46	WMF File	20 Ko
DataUser		省 Cadre_1066743-1-1.wmf	04-09-19 14:46	WMF File	5 Ko
Docs		HOR_1066743-1.wmf	04-09-19 14:46	WMF File	59 Ko
EXE		YER_1066743-1.wmf	04-09-19 14:46	WMF File	60 Ko
logs		at FabTMP.Idb	04-09-19 14:46	Microsoft Access	1 Ko
System	н.	FabMSG.LOG	04-09-19 14:46	Document texte	1 Ko
Tanniaura		FabTMP.MDB	04-09-19 14:46	Microsoft Access	928 Ko
leamviewer		ChacalLog.LOG	04-09-19 14:46	Document texte	1 Ko
📙 Tmp		🖻 Cou2.MDB	04-09-19 14:46	Microsoft Access	428 Ko
📙 Trf		🖻 CouS.MDB	04-09-19 14:46	Microsoft Access	432 Ko
_Licence_Chacal		省 vb6Elev.WMF	04-09-19 14:46	WMF File	4 Ko
R		🖻 Cou1.MDB	04-09-19 14:45	Microsoft Access	428 Ko
007		axe£1048577.txt	04-09-19 14:45	Document texte	1 Ko
Charal		rectangle£1048577.txt	04-09-19 14:45	Document texte	1 Ko
		₽ Zoom.cur	04-09-19 14:44	Curseur	5 Ko
h Chacal_iX		CUSER.TMP	04-09-19 14:41	Fichier TMP	1 Ko
Chacal21		LOCK.LCK	04-09-19 14:41	Fichier LCK	1 Ko
Clife Distantion		D	04 00 10 14.41	FILLET THAD	1 1/ -

7.17.3.2.5.2 Image proportionnée

Les propriétés "Étirement" et "Proportion" sont disponibles pour une image (le résultat dépend également du format du fichier image). Ces propriétés ne sont pas disponibles avec l'affichage basique :

WMF	
Efrement NON	Proportion: OUI/ NON
Etirement OUI	Proportion: NON
Efrement OUI	Proportion: OUI
JPG	
Efrement NON	Proportion: OUI/ NON
Etirement OUI	Proportion: NON
Etirement OUI	Proportion: OUI

7.17.3.2.6 Taille des composants et bandes

Les propriétés les plus souvent utilisées sont disponibles via un clic-droit sur l'objet. On y trouve notamment des propriétés indispensables pour les dimensions.

Certaines ne sont disponibles que pour certains types de composants, d'autre pour tous les objets.

Auto-extensible

Permet d'agrandir vers le bas un élément. Exemple :



Si le composant image est auto-extensible, elle s'imprimera (au moins) aussi grande que l'original.

Il faut par contre faire attention que la bande dans laquelle elle se trouve, soit également auto-extensible sinon, les composants (l'image ici) "débordera" de sa bande et pourrait empiéter sur une autre :



Auto-réductible

Permet de réduire depuis le bas un élément au maximum (jusqu'au dernier élément le composant).

texte dans une bande qui n'est PAS auto-réductible ReportTiteBand5 texte dans une bande qui est auto-réductible	ReportTitleBand1	
texte dans une bande qui n'est PAS auto-réductible ReportTiteBand5 texte dans une bande qui est auto-réductible		
ReportTiteEand5 texte dans une bande qui est auto-réductible	texte dans une bande qui n'est PAS auto-réductible	
ReportTiteBand5 texte dans une bande qui est auto-réductible		
ReportTiteBand5 texte dans une bande qui est auto-réductible		
ReportTitleBand5 texte dans une bande qui est auto-réductible		
ReportTiteBand5		
texte dans une bande qui est auto-réductible	ReportTitleBand5	
texte dans une bande qui est auto-réductible		
1	texte dans une bande qui est auto-réductible	

Donne :

texte dans i	ine bande qui n'est PAS auto-réductible	- I
texte dans t	ne bande garnest i no dato reddotore	-

Largeur automatique

Permet d'agrandir ou de réduire au plus juste en largeur

Juit		
ng : texte plus la	ng qu	

Donne :



Agrandir à la hauteur

Agrandit l'élément pour qu'il arrive dans le bas jusqu'au bas de la bande :



Donne :

prix	

Retour automatique à la ligne

Disponible pour du texte uniquement, place un retour à la ligne automatiquement.

7.17.3.2.7 Propriétés diverses

<u>Activé</u>

Sans cette propriété activée, le composant ou la bande ne sera pas imprimée.

Grande hauteur

Cette propriété permet d'avoir plus d'espace pour travailler en agrandissant virtuellement la hauteur de la page. On utilise lui combine la propriété "facteur de grande hauteur" qui multiplie par autant la hauteur la page. Une ligne bleue marque la marge basse de la première page

Exemple avec un facteur 2 :



Cassable

Définit si un élément peut être imprimé sur plusieurs pages, ou si le tout doit rester sur une même page ou si l'élément peut être "cassé" sur plusieurs pages. Il va de soi que si un élément est plus grand qu'une page entière, il sera cassé quoi qu'il arrive.

Exemple :



Donne :





<u>Colonne</u>

Permet d'afficher des données sur plusieurs colonnes. On prévisualise l'encombrement sur les colonnes suivantes (zones bleues):





Imprimer sur

Définit sur quelle page une bande en-tête ou pied de page doit s'imprimer. Ça permet d'avoir un en-tête différent sur la première page par exemple.

Saut de page

On peut imposer une "nouvelle page avant" ou "-après" dans les bandes de données.

7.17.3.2.8 Valeur calculée

En plus des différentes variables proposées dans les bases de données Chacal, vous pouvez utiliser vos variables personnelles. Voici trois exemples qui pourront être adaptés à vos besoins :

7.17.3.2.8.1 Calcul simple

Entre accolades { }, placer un opérateur entre deux variables, seul le résultat de l'opération apparait. Exemple :

H	{tbl_Reperes.sHauteurRepere} L {tbl_Reperes.sLargeurRepere}	
PERIMETRE	{(tbl_Reperes.sHauteurRepere + tbl_Reperes.sLargeurRepere)*2}	

H 1000 L 600	
PERIMETRE 3200	

7.17.3.2.8.2 Colonne calculée

On peut ajouter une colonne dans la base de données qui est le résultat d'une opération entre plusieurs données de cette table (attention, pas de fonction complexe, IIF!)

En se mettant sur une source de données dans le dictionnaire, clic-droit nouvelle colonne calculée. On lui donne un nom, un type et une valeur :

Édition de la d	colonne calculée
Nom :	Perimetre
Alias :	Perimetre
Type :	decimal
Valeur :	(tbl_Reperes.sHauteurRepere + tbl_Reperes.sLargeurRepere)*2



On peut ensuite utiliser la colonne calculée comme n'importe quelle autre donnée.

7.17.3.2.8.3 Variable

Pour des calculs plus complexes, l'utilisation des variables peut s'avérer utile



Sur une bande donnée, on peut avoir un évènement de rendu (différent de la notion d'évènement dans le paramétrage !) qui va permettre de calculer la variable. On le trouve au niveau des propriétés.

Propriétés			
Datos1 : Données			
Évènements de navigation			
Évènements de rendu	E Évènements de rendu		
Début du rendu			
En train d'effectuer le rendu	PRIX_TOTAL += tbl_Reperes.curPrixDevisGeneral		
Fin du rendu			
🕞 Évènemente de valeur			

Datos1; Source de données: tbl_Reperes	
repère n°: {tbl_Reperes.ildRepere}	{tbl_Reperes.curPrixDevisGeneral
ReportSummaryBand1	
	TOTAL {PRIX_TOTAL

7.17.3.2.9 Filtres

Pour n'afficher que certaines valeurs, on peut utiliser les <u>conditions de mise en forme</u> en rendre invisible certains composants ou bandes, mais on peut également utiliser les filtres sur les bandes de données. Par exemple : pour ne prendre en compte que les repères plus haut que 1600

🔪 Paramétrage des c	lonnées		? ×
Source de données	Ajouter un filtre	X Supprimer le filtre	
Relation			
Composant maître	🖲 Et 🔿 Ou	V Filtre actif	
Tri	Le champ est	Time de données Colonne	
Filtres	Valeur -	Numerique SHauteurRepere	~
	supérieur à 🔻	1600	

Avec ces données :

ildRepere	tNomRepere	sHauteurRepere	sLargeurRepere
1	Rep 01	1000	600
2	Rep 02	1800	1000
3	Rep 03	2150	1500
4	Rep 04	1500	1000

On obtient :

tbl_Reperes.tNomRepere}	Hauteur : {tbl_Reperes.sHauteurRepere}

Rep 02 Hauteur : 1800
Rep 03 Hauteur : 2150

Il est également possible de filtrer à la source, en cliquant sur modifier la source de données depuis le dictionnaire :

	Afficher	Expression	Alias	Type d	Ordre	Grouper par	Critère		
	V	tbl_Reperes.ildRepere				Expression			
		thi_Reperes tNomRepere				Expression	<u> </u>		
		tbl_Reperes.sHauteurRe				Where	> 1600		
	V	tbl_Reperes.sLargeurRe				Expression			
						Expression			
	•							•	
SELECT tbl_Reperes.iIdRepere, tbl_Reperes.tNomRepere, tbl_Reperes.sHauteurRepere, tbl_Reperes.sLargeurRepere FROM tbl_Reperes WHERE tbl_Reperes.sHauteurRepere > 1600									

ildRepere	tNomRepere	sHauteurRepere	sLargeurRepere
2	Rep 02	1800	1000
3	Rep 03	2150	1500

7.17.3.2.10 Aperçu

L'onglet aperçu permet de voir le résultat en se basant sur les bases liées.

Dans le cas d'un devis, la base de données PrnTMP.mdb est la plus susceptible d'être utilisée. Cette base est effacée à chaque sortie de Chacal et est remise à jour lors de l'impression de n'importe quel document figurant dans la configuration des états (en fonction des <u>options</u> entreprise).

Pour créer un nouveau document, il est conseillé de vérifier régulièrement l'aperçu pour éviter d'éventuelles erreurs. Il est pour cela souvent plus facile d'utiliser des données réelles.

Pour afficher un aperçu (se basant sur les données du PrnTmp), il faut donc mettre ajour cette base de données, c'est-à-dire en lançant une impression d'un rapport.

Si vous n'avez aucun rapport disponible. Vous pouvez enregistrer un document Stimulsoft vide qui ne servira qu'à régénérer la base de données.

Certaines tables de la base PrnTMP.mdb (optimisation, usinage, ...) ne sont remplies que lorsqu'on l'optimisation est demandée lors de l'impression. Seuls les usinages présents dans la configuration de production sous la rubrique "Etiquettes" seront imprimés :



7.17.3.2.11 Arborescence du rapport

L'arborescence du rapport présente tous les éléments présents dans le rapport. Ça peut être utile notamment lorsqu'un élément est derrière un autre ; en le sélectionnant et en modifiant sa position dans les propriétés.

7.17.3.2.12 Sous-rapport dans un autre fichier

<u>But</u>

Lors de l'impression d'un rapport de type Stimulsoft, Chacal peut remplacer automatiquement et simplement les sous-rapports par des fichiers *.mrt.

Cela peut notamment permettre d'avoir un même document avec des entêtes différente en fonction du site, ou au contraire avoir des documents différents avec une même entête de société.

Uniquement lors de l'impression dans Chacal, pas dans l'aperçu dans l'éditeur de rapports.

Fonctionnement

Dans le rapport principal (celui qu'on imprime via l'écran des impressions), on ajoute un composant de type sous-rapport :



Plutôt que de lui attribuer un chemin (ou une page), on lui donne un nom spécifique (par exemple 'Sub_Intro') :

ReportTitleBand1						
	Page	Sub_Intro de sous-rapport:No	n a	iffecté		
Headertbl_Reperes						
ildRepere	iOrdre	PtrldDossier	Su	prietes b_Intro : Sous-rappo	rt	~ A
Datatbl_Reperes; Source	e de données: tbl_Repere	s	•	2↓ □ <i>3</i> 0	2	
[tbl_Reperes.ildRepere}	{tbl_Reperes.iOrdre}	{tbl_Reperes.PtrldDossier}		Taille maximum	0;0	
URL de l'Image: {tbl_Reperes.tNomFichierWMF}		×	3. Apparence			
		>	Remplissage	Plein		
		///////////////////////////////////////	>	Bordure	Aucune	
		Page de sou		Style de composant	t 🛄	
		, age ac see		Style du parent	Non	
			~	4. Comportemen	t	
				Style d'ancrage	Remplir	
				Activé	Oui	
			>	Interaction	(Interaction)	
				Garder sous rappo	r Non	
				Imprimable	Oui	
				Imprimer sur	Toutes les pages	
				Mode de décalage	Taille croissante	
			~	5. Conception		
				(Nom)	Sub_Intro	

Il faut créer ensuite un autre rapport de type Stimulsoft auquel je vais donner le même nom (ici 'Sub_Intro.mrt').

Ce rapport est à placer dans un sous répertoire nommé « Sub » dans le répertoire « Reports » où se trouve le rapport principal (Data\Reports\Sub de préférence, ou System\Reports\Sub)

Lors de l'impression, Chacal détectera automatiquement la présence du sous-rapport sous forme d'un autre fichier et l'imprimera comme si le chemin avait été défini dans le document.

7.17.4 Impression des rapports

Pour utiliser un rapport, vous devez vous rendre sur l'écran des configurations des états (Menu principal → Paramétrage → Documents → Configuration des états)

Les rapports doivent se trouver dans votre répertoire de données dans un sous-répertoire nommé "Reports" (s'il n'existe pas, les rapports disponibles seront ceux présent dans le sous-répertoire "Reports" du répertoire "System", attention, ce répertoire peut être remis à jour avec une mise à jour de Chacal et supprimer les données qui s'y trouvent!).

Les rapports édités avec l'éditeur Stimulsoft portent l'extension ".mrt" (vérifier si les extensions sont affichées/cachées sur votre ordinateur). Ils seront affichés après l'icône </u> dans la liste

Exemple avec un devis proposé par DSI :

Dans le groupe "documents commerciaux", sélectionner un des documents fournis par DSI et ajouter une description dans la colonne appropriée.



Vous pouvez constater que le document "Devis tableau" (description donnée au document) est présent et sélectionné dans documents administratives.

Il ne vous reste plus qu'à valider votre choix pour lancer l'impression.

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitement	s		—	
	Tout sélectionner 📄 Tout désélectionner			Ok	Annuler
	Documents administratifs	courriel	^ Visualise	er	
	🗹 Calcul de Prix				
	Note de Calcul			un message	
	Note de Calcul : Détails		Optimisatio	n	
	Note de Calcul : Récapitulatif		Longueurs	standard	~
	Note de calcul : Dossier				
	Note de Calcul Synthèse		Taux de chu	ute Mixte	e v
	Résumé Dossier				
	Documents commerciaux		📃 🔲 Optim. F	Rapide	
	🗹 🛛 Devis tableau		🗌 🗖 Dernière	e barre 'Adaptée	
-	Documents Facturation		Dimension		
	Documents / Repères		Dimension im	posee	~
	Fiche de fabrication		Qualité		Vitesse

Chacal va automatiquement retrouver la base de données <u>PrnTMP</u>.mdb si elle ne correspond pas à la source du document. Donc, même si le document se lance correctement depuis l'écran d'impression et traitement, il se peut que l'aperçu dans l'éditeur Stimulsoft ne fonctionne pas car, là, c'est le chemin réellement indiqué qui importe.

7.18 Mise en page à partir de la ligne de commande

Utilisation spécifique

<u>But</u>

∕

Générer la mise en page d'un dossier à partir de Chacal et **imprimer** le résultat en automatique. En relation avec un logiciel comme « PDF Creator » (Outil gratuit) possibilité d'enregistrer en automatique le résultat PDF dans un répertoire de destination.

Prérequis

Pour un traitement automatique en format PDF l'utilisation de PDF Creator est indispensable.

Paramètres

Paramètres à renseigner sous la forme : /Paramètre=Valeur. Exemple : /NomModele="A3 Paysage" Ne pas oublier les " pour entourer les paramètres pour éviter les problèmes avec les espaces.

NomModele

Nom du modèle de mise en page à prendre en compte.

NomDossier

Le nom du dossier ou la liste de noms de dossiers. Si une liste, séparer les valeurs par un « ; ».

IdDossier

L'ID du dossier ou la liste d'IDs de dossiers. Si une liste, séparer les valeurs par un « ; ».

NomImprimante

Nom de l'imprimante destination. Respecter le nom d'imprimante défini dans Windows.

CheminPDF

Éventuellement le chemin des fichiers PDF résultat.

Dans le cas d'un enregistrement des fichiers PDF, le traitement se fera par PDF Creator.

Un fichier sera produit par repère et un répertoire sera créé à partir des 3 premiers caractères du nom de dossier à traiter. Exemple : « Mon dossier » va produire un dossier « Mon ».

CD_Elevation, CD_CoupesH et CD_CoupesV

Nom des « Configurations de dessin » pour les élévations, les coupes horizontales et les coupes verticales.

<u>Résultat</u>

Un document d'impression est généré par dossier.

En relation avec PDF Creator le résultat peut être mémorisé automatiquement dans un dossier spécifique.

Paramètres PDF Creator :

1	Options	X
Profil		
Par défaut		- 🔍 🖗 🔚 🖻
Programme Paramètres généraux Ghostscript Document Enregistrement automatique Actions Polices Langues Formats PDF PNG PVG PVG PVG PVG PVG PCX TIFF PS EPS TXT PS PS PCL RAW SVG	Programme Enregistrement automatique : l'utilisateur Les fichiers PDF sont enregistrés dans u Image: Strement automatique Utiliser l'enregistrement automatique Format d'enregistrement automatique PDF Nom de fichier <documentfilename> Preview DocumentFilename'.pdf Utiliser ce répertoire pour l'enregistrement automatique D:\Temp\ Duvrir le document avec l'application par défaut Image: Envoyer un e-mail après l'enregistrement automatique. Envoyer un e-mail après l'enregistrement automatique</documentfilename>	ne précise ni nom de fichier ni chemin. n répertoire et sous un nom prédéfinis. Ajouter un suffixe au nom de fichier duttor> omatique. sut, après l'enregistrement matique lages Enregistrer

Exemples de lignes de commande

/NomModele="A3 Vertical ALU" /NomDossier="W50005" /CD_Elevation="Pour usage dans WMF"
/CD_CoupesH="Pour usage dans WMF" /CD_CoupesV="Pour usage dans WMF"
/NomImprimante="PDFCreator"

7.19 Remplir la base de données df_Print

Au niveau des options entreprises → Impressions → Documents divers → Etiquettes :

Une option permet de choisir quand on désire remplir la base de données df_print (PrnTMP.mdb) :

- 1) Dans tous les cas
- 2) Seulement quand un rapport est sélectionné.
- 3) Ne jamais la remplir


7.20 Repérage des profils de mur rideaux

Objectif

Avoir un repérage des principaux profils composants les poteaux de murs rideaux (épine, serreur, capot).

7.20.1 Paramétrage

Deux profils sont identiques (ont le même repérage) s'ils sont identiques en termes de fonction, longueur, angle de coupe, décor et usinages.



Le paramétrage ne concerne que le dessin des repères, les repérages épine/capot/serreur seront présents dans le reste des documents.

7.20.1.1 Type de repérage

Pour ne pas surcharger le dessin, il est prévu deux types de repérage via les options entreprises :

- a. Aucun : le repérage n'est pas généré
- b. Simple :

On regroupe les éléments ensembles.

- Sans la couche 2, on a un seul numéro par partie de poteaux (cf. césures)
- Avec la couche 2, l'épine est numérotée indépendamment du capot et du serreur qui sont regroupés ensembles.
- c. Détaillé :

Chaque élément (épine, serreur, capot) est repéré séparément. On peut donc avoir sur un poteau : une épine 'E5' un serreur 'S3' et un capot 'C3'.

7.20.1.2 Configuration de dessin

Dans la configuration de dessin, il est possible de remplacer l'affichage des références de profils par le repérage mur rideau.

OSI - CHACAL NExT : Configuration du Des				— 🗆 X					
🎦 Nouveau 峰 Copier 🗙 Supprimer	🖵 Sauvegarder	- Sauvegarder							
 Système Pour usage dans WMF Pour devis : Dessin coté 	Nom : ConfigFA	Nom : ConfigFA Type : Elévation V							
Pour devis : Dessin non coté	Afficher Légende		Italique						
Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver	Police	Arial 🔻	Largeur (mm)	30,0					
Config de PROD	Taille (mm)	3,0) Hauteur (mm)	4.0					
Elévation	Gras								
Coupe Hor - Coupe Ver	Position poignée	Position poignée							
Coupe horizontale	Afficher Position Poignée		Taille (mm)	3,0					
	Type de Position Poignée	Fond de feuillure Quinc.	Gras						
	Police	Arial 🔻	 Italique 						
	Référence Profilés								
	Avec référence Profilé		Taille (mm)	3.0					
	Avec repérage Mur-rideau	✓	Gras						
	Calque 2 avec Repérage capot		Italique						
	Police	Arial		<u> </u>					

Si la « Couche 2 » est utilisée, il est possible d'afficher le repérage du capot/serreur en plus de l'épine ; autrement, seule l'option 'Repérage Mur Rideau' est utilisée.

7.20.2 Résultats

7.20.2.1 Fiche de fabrication

Sur la fiche d'atelier le repérage des éléments de mur rideau apparait dans la dernière colonne :



CHVCVT

DSI	
-----	--

Standard

	Mur R	ideau	Repère 002-0	Quantité :	1	Auc	un
Profilés mur ridea	u						
Référence	Décor	Description	Qté	Dim.		Pos.	
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	2	1 170,0 I			C 4
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	1	1 170,0 I		Н	C 5
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	6	1 170,0 I			C 2
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	1	1 170,0 I		Н	C 5
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	2	1 196,0 I			C 6
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	6	1 196,0 I			C 3
52A10	CL1	Coiffe 16 mm	2	1 196,0 I			C 7
52A11	CL1	Coiffe 18 mm	5	5 000,0 I			C 1
52I51_>>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	3	1 172,0 I			E 3
52I51_>>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	6	1 172,0 I			E 3
52I51 >>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	1	1 172,0 I		Н	E 3
52I51 >>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	2	1 198,0 I			E 4
52I51_>>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	6	1 198,0 I			E 4
52I51 >>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	2	1 198,0 I			E 4
52I51 >>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	1	5 000,0 I		D	E 5
52I51_>>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	2	5 000,0 I			E 1
52I51_>>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	1	5 000,0 I		D	E 2
52I51 >>>52M51	CL1	Remplacé par 52M51	1	5 000,0 I		G	E 5
52P06	BRUT	Serreur	2	1 164,0 I			S 4
52P06	BRUT	Serreur	1	1 164,0 I		Н	S 5
52P06	BRUT	Serreur	6	1 164,0 I			S 2
52P06	BRUT	Serreur	1	1 164,0 I		Н	S 5
52P06	BRUT	Serreur	2	1 190,0 I			S 6
52P06	BRUT	Serreur	6	1 190,0 I			S 3
52P06	BRUT	Serreur	2	1 190,0 I	1		S 7
52P06	BRUT	Serreur	5	5 000,0 I			S 1
PV001	BRUT	Coupure thermique 16 mm	10	1 214,0 I			┍━╸
PV001	BRUT	Coupure thermique 16 mm	10	1 240,0 I			1
PV001	BRUT	Coupure thermique 16 mm	5	5 000,0 I			

7.20.2.2 Exemples de représentations

Repérages détaillés



Repérages simples



8 INTERFACES

8.1 Lancement automatique

Gestion des interfaces (Liaison de programmes)

<u>But :</u>

- Autoriser le passage de l'écran "Commandes matières" à un autre programme.
- Autoriser l'appel à des interfaces dans l'écran de traitements et impressions.
- Autoriser l'appel de n'importe quel EXE au lieu d'un nom de programme fixe

Écran de configuration des interfaces :

On atteint l'écran de configuration des interfaces par le menu principal Paramétrage → Général → Interfaces.

a. Il existe une colonne case à cocher "Sélection via liste des traitements" qui servira à choisir si une interface se lance automatiquement lors d'un certain traitement ou impression de documents ou s'il sera possible de choisir au moment de la sélection des impressions de documents et de traitements son lancement ou non.

Il est impossible de sélectionner une interface si elle fait partie d'un des groupes suivants : Validation de la commande, Terminal Atelier, Automatiques, Import dossier et Commande matières.

- b. Il existe d'une colonne "icônes" qui va permettre de sélectionner une icône (et donc son chemin d'accès) pour une interface en particulier.
- c. Il existe une colonne "Description" qui permettra de donner un nom spécifique pour chaque interface.

Exemple :

(Config. Interf.						– 🗆 X
I	X						
	Interfaces	Description	Dossier		Parametres	Selection via liste des Traitements	lcone
	Calcul de Prix						
	Impression Document commercial						
	Validation de la commande						
	Fabrication d'un LOT						
	Exportation Standard (Besoins Matières)	Doc Matière	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\	DSI			
	Exportation standard (Besoins Remplissages)	Doc Remplissage	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\	DSI_Chac_rempl		\checkmark	D:\OM\Images\folder.ico
	Impression Commande vitrages						
	Impression Commande matière						
	Divers						
	Terminal Atelier						
	Automatiques						
	Fabrication d'un Dossier (via B10)						
	Imports dossiers						
	Spécifique [1312]						
	En Commande						
	Livré						
È							
							Ok Annuler

Dans cet exemple, on a rajouté une interface au niveau de la fabrication d'un dossier. On a personnalisé son nom "Doc Remplissage". Pour que cette interface se lance, il faudra la sélectionner dans la liste des traitements et des impressions de documents. Une icône lui a également été attribuée.

Résultat :



d. Il existe un groupe "Commande matières" qui permettra de charger les interfaces ajoutées dans ce groupe de s'ajouter dans la barre de menu de la forme "commande de matières".

Exemple :

Config. Interf.						- 0	Х
X							
Interfaces	Description	Dossier	Fichier	Parametres	Selection via liste des Traitements	lcone	
Calcul de Prix							
Impression Document commercial							
Validation de la commande							
Fabrication d'un LOT							
Impression Commande vitrages							
Impression Commande matière							
Exportation standard (Nouveaux Articles)	Export Std Articles	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\				퉬 D:\OM\Images\folder.ico	
Divers							
Terminal Atelier							
Automatiques							
Fabrication d'un Dossier (via B10)							
Imports dossiers							
Spécifique [1312]							
En Commande							
Livré							
<							>
						Ok An	nuler

O DSI - CHACAL iX : Commande matières												×	
[Non spécifié 🔽 🧐 🎲 😫 🖹 🏠 🛆 🚖 Export std test							_	_					
	Référence	Décor	Description	Calculé	Vendu par	Qt Export std test	ix condit.	Nbr. Unites	Prix unit.	Total	Poids	Surf.	
	Accessoires												
	Assurance			2	Pièce	2		2	100,0000	200,00	0,00	0,00	
	Colle & silicone			2	Pièce	2		2	0 5000	1.00	0.00	0.00	

Si l'utilisateur lance alors un de ces interfaces via la liste des commandes, cela impliquera également le fait qu'un fichier CSV sera créé avec les données de la commande affichée à l'écran.

Si vous ne rentrez pas de description ni d'icône, l'interface sera disponible, mais aucun texte ne s'affichera.

ſ	⊙ DSI - CHACAL iX : Commande matières												
	[Non spécifié 🔽 🧐 🧐 🚱 눭 🍡				é 📻								
	Référence	Décor	Description	Calculé	Vende par	Qté commandée	Prix condit.	Nbr. Unites	Prix unit.	Total	Poids	Surf.	
	Accessoires												
	Assurance			1	Pièce	1		1	100 0000	100.00	0.00	0.00	

e. Le groupe "A la demande" a été renommé en "Divers".

Écran d'impression de documents et de chargements de traitements.

- a. Icônes personnalisées pour chaque groupe.
- b. "Calcul de prix" se retrouve dans le groupe des documents administratifs.
- c. Les différentes interfaces se retrouvent dans leurs groupes respectifs, s'ils sont sélectionnés dans l'écran de configuration des interfaces.



8.1.1 Lancement des interfaces à la "commande" d'un dossier

<u>Demande</u> :

Lancer des interfaces lors du passage "En commande" d'un dossier. (On peut décider de lancer la fabrication d'un dossier lors du passage vers ce même état.)

Paramétrage :

Menu → Paramétrage → Interfaces

L'utilisateur peut saisir sur cet écran des interfaces à lancer lors du passage à l'état "En commande" du dossier.



On peut également lancer des interfaces lorsqu'on signale un dossier comme "Livré".

(Config. Interf.				-		×
	X						
	Interfaces	Description	Dossier	Parametres	Selection via liste des Traitements		^
	Calcul de Prix						
	Impression Document commercial						
	Validation de la commande						
	Fabrication d'un LOT						
	Impression Commande vitrages						
	Impression Commande matière						
	Exportation standard (Nouveaux Articles)	Export Std test	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\			🛛 퉲 D:\	ION
	Divers						
	Terminal Atelier						
	Automatiques						
	Fabrication d'un Dossier (via B10)						
	Imports dossiers						
	Spécifique [1312]						
	En Commande						
	Exportation Standard (Besoins Matières)	Export en commande	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\				- v
<							>
					Ok	Annul	er .

Menu → Option → Entreprises:

Modification de l'option "Fabriquer si commande validée" en : "Fabriquer si « :

- Non
- commande
- Commande validée
- Commande ou commande validée.

La conversion de l'option se fait de manière transparente lors du premier lancement de la version 1.6



8.2Interface 0008 : importation des prix articles

<u>But :</u>

DSI a réalisé une interface standard d'importation et de mise à jour des prix articles. Il s'agit de l'interface 0008.

Formats :

Le programme pour cette interface s'appelle "Int_0008.exe".

Le fichier d'interface s'appelle "Prix.csv" et se trouve dans le répertoire "TRF". Le nom et le chemin d'accès sont paramétrables.

Il est également possible de lancer l'importation via un fichier .ini, .xml, .mdb, .udl ou .xls(x)

Les différents champs disponibles sont :

"Référence", "ReferenceFournisseur", "Description", "Décor", "Classe", "Prix", "Calcul_PrixForfaitaire".

- Le champ "Description" est optionnel car il n'est pas traité (pour l'instant) dans l'interface.
- "Décor" et "Classe" font double emploi. Seul l'un des deux est nécessaire. Chaque entreprise décide de travailler selon une méthode ou l'autre.
- La référence peut être une référence "Société", identique à celle utilisée dans Chacal ou une référence "Fournisseur". Dans ce dernier cas, la référence "Société" et le décor seront déterminés en fonction du paramétrage de Chacal.
- "Calcul_PrixForfaitaire" est utilisé dans le cas d'un vitrage et renseigne si l'on désire ou non appliquer le prix m² aux surfaces forfaitaires pour peu qu'ils en existent. "0" veut alors dire que l'on n'applique pas le prix n² aux surfaces forfaitaires et la valeur "1" le contraire.
- Prix nous renseigne le prix d'un article, ou encore le prix au m² d'un vitrage.

Le fichier de base est un format "csv" (Comma Separated Value), c'est à dire que chaque champ est séparé par une virgule (,) et chaque champ est encadré par un quote (").

Exemples:

1) Nom du fichier : Prix.csv

```
"ABCDEF","DSI","Référence de Test","BLANC","","10.5, 0"
"XYZ","DSI","Autre Test","Blanc",""," 0.12, 1"
```

2) Il est possible de réaliser l'importation via un fichier "ini" dont voici un exemple.

Exemples pour un article :

```
REF = ABCDEF
DESC = DSI
FOURN = Référence
DECOR = BLANC
CLASSE = "»
PRIX = 12
Calcul PF = 0
```

3) Il est possible de réaliser l'importation via un fichier "xml" dont voici un exemple.

Exemple pour un vitrage :



4) Il est également possible de réaliser l'importation via un fichier de type "mbd" ou "udl".

Il faudra simplement remplir la table tbl_ImportPrixArticles qui contient les même	s noms de	"champ"
que dans les précédents fichiers.		

Nom du champ	Type de donné _{Coll} ,
Id_OdreImportPrixArticles	NuméroAuto
Reference	Texte
ReferenceFournisseur	Texte
Description	Mémo
Decor	Texte
Classe	Texte
Prix	Numérique
PrixForfaitaire	Texte
bReady	Oui/Non

Pour un Article, que ce soit dans un fichier csv, ini, xml, mdb ou encore udl, il faut toujours mettre dans la referenceFournisseur "VITRAGE".

Si l'on désire utiliser le système de "Calcul_PrixForfaitaire" il faudra toujours indiquer "M2" dans le décor d'un vitrage.

Fonctionnement:

- Le fichier est traité de manière séquentielle.
- Les différentes informations sont extraites.
- La référence est cherchée dans les "Références Société" et si elle n'existe pas, dans les "Références Fournisseur".
- Un message d'erreur est traité si la référence, le décor ou la classe de prix n'existent pas. Le fichier des prix est mis à jour en fonction des informations disponibles telles la classe de prix, le décor imposé.
- Dans le cas où l'in importe des données via un fichier de type UDL ou MDB et que durant l'importation certaines données rencontres des erreurs, toutes celles-ci seront répertoriées dans une table "tbl_Error_PrixArticle".

Nom du champ	Type de données
ID	NuméroAuto
ID_Error	Texte
dadate	Date/Heure
Description	Texte

- Une liste des "Articles" en erreur est affichée à la fin du traitement.
- Une liste des "Articles non mis à jour" est affichée à la fin du traitement. Il s'agit des articles existants dans Chacal, mais non trouvés dans l'interface.

Et enfin, il est possible de réaliser l'importation via un fichier Microsoft Excel (.xls, .xlsx), dont voici un exemple :

	A17	- (f_{sc}	15,470	0474616	
	А	В	С		D	
1	PRIX	REFERENCE	CLASSE D	E PRIX		
2	16,4334735	R7101		1		
3	18,1460889	R7101		2		
4	18,6363414	R7101		3		
5	25 25665306	B7101		4		

La première colonne contient la liste des prix, la seconde les références et la dernière, les classes de prix.

Pour lancer l'interface avec un autre fichier que celui portant le nom "Prix.csv", il suffira soit de :

- a.
- o Créer un raccourci d'interface

	7.361 KU	WINZID FIIE	27/10/06 17.47
Raccourci vers Int_0008.exe	1 Ko	Raccourci	18/10/07 9:38
SALC Drot VO 2 Vbb	21/0	Vieual Racio Drojact	00/05/07 11:05

 Se rendre dans les propriétés du raccourci et rajouter au niveau du champ cible, après le chemin d'accès de l'exécutable de l'interface, le chemin d'accès du fichier et le nom du fichier sur lequel vous allez travailler. (Laissez un espace entre les deux chemins d'accès.)

Propriétés de Raccourci vers Int_0008.exe 🛛 👔 🔀			
Général Raccourci Compatibilité Sécurité			
Raccourci vers Int_0008.exe			
Type de cible :	Application		
Emplacement:	CHXXI_9_2Dev		
<u>C</u> ible :	\Int_0008.exe D:\AD\DE\/CHXXI_9_2Dev/Trf\Prix.xml		
<u>D</u> émarrer dans :	: D:\AD\DEV\CHXXI_9_2Dev		
<u>T</u> ouche de raccourci :	Aucun		
E <u>x</u> écuter :	Fenêtre normale		
Comm <u>e</u> ntaire :			
Rechercher la cible Changer d'icône Avancé			
	OK Annuler Appliquer		

o Dans cet exemple, on va lancer l'interface avec le fichier Prix.xml.

b.

- Dans Chacal, se rendre dans la configuration des interfaces.
- o Rajouter l'interface "Importation des prix (Articles)" (Menu → Paramétrage → Général → Interface)
- o Ajouter dans la colonne "Fichier" le nom du fichier sur lequel l'interface doit travailler.
- Ajouter dans la colonne "Dossier" le répertoire ou se trouve le fichier sur lequel vous désirez travailler.

8.3 Export : Besoins matières et remplissages

<u>But :</u>

Exporter des informations concernant les besoins matières/remplissages, les informations importantes des profilés, vers une base de données de type MDB ou UDL.

Pour que les données soient complètes, l'interface doit être lancée après la fabrication d'un dossier ou d'un lot. Le répertoire de destination sera paramétrable.

Structure de la base de données :

Pour que l'exportation puisse fonctionner correctement, il faut que dans le fichier d'export, les tables suivantes existent :

- tbl_Export_BM
- tbl_Export_BM_Composant
- tbl_Export_BM_ComposantDetail
- tbl_export_BM_OptiProfil
- tbl_Export_BM_Remplissage
- tbl_Export_BM_RemplissageDetail

Si une de ces tables n'existent pas, l'exportation ne sera dès lors pas possible.

La table tbl_ExportBM est la table "parent" de l'ensemble des autres tables.

Toutes les autres tables y sont liées et dépendent de celle-ci. Les champs "IdLot", "IdProjet" et "IdElevation" seront les champs de liaison entre les différentes sous-tables et la table "tbl_ExportDossier".

Il existe cependant une exception pour la table "tbl_export_BM_OptiProfil" qui ne sera liée à la table "tbl_Export_BM" que via le champ "PtrldLot".

Liaison :

P



Structure des tables :

tbl_Export_BM:

Cette table va contenir tous les numéros et noms des repères des différents dossiers ou lots qui vont être exportés.

Nom du champ	Type de données
IdLot	Numérique
tNomLot	Texte
IdProjet	Numérique
tProjet	Texte
iIdElevation	Numérique
tNomRepere	Texte
daDateExport	Date/Heure

IDLot	Numéro identificateur du lot.
tNomLot	Nom du lot
IdProjet	Numéro identificateur du dossier.
tProjet	Nom du Dossier
ildElevation	Numéro de l'élévation dans le dossier
tNomRepere	Nom de l'élévation
daDateExport	Date et heure de l'export du repère.

tbl_Export_BM_Composant:

Nom du champ	Type de données
PtrIdLot	Numérique
PtrIdProjet	Numérique
iPtrIdElevation	Numérique
iIdComposant	Numérique
tSTructure	Texte
oTypeStructure	Numérique
iNoStructure	Numérique
oNumVantail	Numérique
iNoStructureParent	Numérique
oNumVantailParent	Numérique
tPositionProfil	Texte
oPositionProfil	Numérique
tFonction	Texte
iFonction	Numérique
PtrIdRefsoc	Numérique
tRefSoc	Texte
oTypeRefSoc	Numérique
iNombre	Numérique
sLongueurHT	Numérique
sAngle1Ext1	Numérique
sAngle2Ext1	Numérique
sAngle1Ext2	Numérique
sAngle2Ext2	Numérique
PtrIdDecorExt	Numérique
tDecorExt	Texte
PtrIdDecorInt	Numérique
tDecorInt	Texte
tOrigine	Texte
PtrIdCodeInformatique	Numérique

PtrIDLot	Numéro identificateur du lot.
PtrldProjet	Numéro identificateur du dossier.
iPtrIdElevation	Numéro de l'élévation dans le dossier
ildComposant	Numéro du composant
tSTructure	Type de structure
oTypeStructure	Numéro du type de structure
iNoStructure	Numéro de la structure
oNumVantail	Numéro de vantail
iNoStructureParent	Numéro de la structure Parent

oNumVantailParent	Numéro du vantail parent	
tPositionProfil	Position du profil	
oPositionProfil Valeur numérique de la position du profil		
iFonction	Numéro de la fonction du composant	
tFonction	Nom de la fonction	
PtrldRefsoc	Id du composant	
tRefSoc	Nom du composant	
oTypeRefSoc	Type de composant (Profilé=0, renfort=1, Joint=2, Accessoire=4).	
iNombre	Quantité	
sAngle1Ext1	Valeur de l'angle 1 extérieur 1	
sAngle2Ext1	Valeur de l'angle 2 extérieur 1	
sAngle1Ext2	Valeur de l'angle 1 extérieur 2	
sAngle2Ext2	Valeur de l'angle 2 extérieur 2	
PtrldDecorExt	Id Interne du décor extérieur du composant	
PtrldDecorInt	Id Interne du décor intérieur du composant	
tDecorInt	Nom du décor intérieur du composant	
tDecorExt	Nom du décor extérieur du composant	
tOrigine	Origine du composant	
PtrIdCodeInformatique	Id interne du code informatique du composant	

tbl_Export_BM_ComposantDetail:

Nom du champ	Type de données
PtrIdLot	Numérique
PtrIdProjet	Numérique
PtrIdElevation	Numérique
iPtrIdComposant	Numérique
iExemplaire	Numérique
tCodeBarre	Texte

PtrIDLot	Numéro identificateur du lot.	
PtrldProjet Numéro identificateur du dossier.		
iPtrIdElevation	Numéro de l'élévation dans le dossier	
iPtrIdComposant	Numéro du composant	
iExemplaire	Numéro d'exemplaire	
tCodeBarre	Code Barre	

tbl_export_BM_OptiProfil:

Nom du champ	Type de données
PtrIdLot	Numérique
iIndice	Numérique
tRefSoc	Texte
PtrIdRefSoc	Numérique
tDecorExt	Texte
PtrIdDecorExt	Numérique
tDecorInt	Texte
PtrIdDecorInt	Numérique
sDimensionBarre	Numérique
iQuantiteBarres	Numérique
sTotalDebite	Numérique

PtrIDLot	Numéro identificateur du lot.
iIndice	Indice du profilé
tRefSoc	Nom du profilé
PtrldRefSoc	Id Interne du profilé
tDecorExt	Nom du décor extérieur
tDecorInt	Nom du décor intérieur
PtrldDecorExt	Id interne du décor extérieur
PtrldDecorInt	Id interne du décor intérieur
sDimensionBarre	Dimension de la barre
iQuantiteBarres	Nombre de barres
sTotalDebite	Dimension totale débitée.

tbl_Export_BM_Remplissage:

Nom du champ	Type de données
PtrIdLot	Numérique
PtrIdProjet	Numérique
iPtrIdElevation	Numérique
iIndice	Numérique
tNomFournisseurCalcul	Texte
PtrIdFournisseurCalcul	Numérique
PtrIdRefsoc	Numérique
tRefSoc	Texte
tRefFournisseur	Texte
iNoStructure	Numérique
sLargeur	Numérique
sHauteur	Numérique
sSurface	Numérique
bPBModifie	Oui/Non
oPBNbH	Numérique
oPBNb∀	Numérique
oPBNbTrous	Numérique
oPBNbCroix	Numérique
oPBNbT	Numérique
sPBMetreLineaire	Numérique
bForfait	Oui/Non
curPrixOrigine	Monétaire
sRemise	Numérique
curPrixRemise	Monétaire
sChute	Numérique
curPrixChute	Monétaire
curPrixPBTrous	Monétaire
curPrixPBCroix	Monétaire
curPrixPBT	Monétaire
curPrixPBMetreLineaire	Monétaire
curPrixPBOrigine	Monétaire
PtrIdProp1	Numérique
PtrIdProp2	Numérique
PtrIdProp3	Numérique
sPoidsVitrage	Numérique
sSurcoutKg	Numérique
sSurcoutTotal	Numérique
tNomFournisseurVitrage	Texte
PtrIdFournisseurVitrage	Numérique
PtbMOD	Texte
PtrId_PtbMOD	Numérique
PtbDecorExt	Texte
PtrId_PtbDecorEXT	Numérique
PtbDecorINT	Texte
PtrId_PtbDecorINT	Numérique

PtrIDLot	Numéro identificateur du lot.
PtrldProjet	Numéro identificateur du dossier.
iPtrIdElevation	Numéro de l'élévation dans le dossier
tNomFournisseurCalcul	Nom du fournisseur de calcul
iIndice	Indice de la fenêtre
PtrldFournisseurCalcul	Id du fournisseur de calcul
PtrldRefsoc	Id interne du vitrage
tRefSoc	Référence société du vitrage
tRefFournisseur	Référence fournisseur du vitrage
iNoStructure	Numéro de la structure
sLargeur	Largeur du vitrage
sHauteur	Hauteur du vitrage
sSurface	Surface du vitrage
bPBModifie	Petit bois modifié (Oui/Non)
oPBNbH	Nombre de petit bois horizontaux
oPBNbV	Nombre de petit bois Verticaux
oPBNbTrous	Nombre de trous dans les petits bois
oPBNbCroix	Nombre de croix dans les petits bois
oPBNbT	Nombre de "T" dans les petits bois
sPBMetreLineaire	Longueur des petits bois
bForfait	Forfait (Oui/non)
curPrixOrigine	Prix d'origine
sRemise	Taux de remise
curPrixRemise	Prix de la remise
sChute	Valeur de chute
curPrixChute	Prix de chute
curPrixPBTrous	Prix des petits bois à trous
curPrixPBCroix	Prix des petits bois à croix
curPrixPBT	Prix des petits bois en "T"
curPrixPBMetreLineaire	Prix des petits bois mètre linéaire
curPrixPBOrigine	Prix des petits bois à l'origine.
PtrldProp1	Propriété divers 1
PtrldProp2	Propriété divers 2
PtrldProp3	Propriété divers 3
sPoidsVitrage	Poids du vitrage
sSurcoutKg	Prix Surcout énergétique / kg
sSurcoutTotal	Surcout total
tNomFournisseurVitrage	Nom du fournisseur vitrage
PtrldFournisseurVitrage	ld du fournisseur vitrage
PtbMOD	Modèle de petit bois
Ptrld_PtbMOD	Id interne du modèle de petit bois
PtbDecorExt	Décor extérieurs des petits bois
PtrId_PtbDecorEXT	Id interne du décor de petit bois
PtbDecorInt	Décor intérieur des petits bois
PtrId_PtbDecorINT	Id interne du décor de petit bois

tbl_Export_BM_RemplissageDetail

Nom du champ	Type de données
PtrIdLot	Numérique
PtrIdProjet	Numérique
PtrIdElevation	Numérique
Indice	Numérique
NoStructure	Numérique
Exemplaire	Numérique
tCodeBarre	Texte

PtrIDLot	Numéro identificateur du lot.
PtrldProjet	Numéro identificateur du dossier.
iPtrIdElevation	Numéro de l'élévation dans le dossier
iIndice	Indice de la fenêtre
iNoStructure	Numéro de la structure
iExemplaire	Numéro d'exemplaire
tCodeBarre	Code Barre

Utilisation :

Dans Chacal, lancer la configuration des interfaces (Menu → Paramétrage → Général → Interfaces.

Sélectionner l'interface "Exportation Standard (Besoins Matières)" par exemple après la fabrication d'un dossier. Le champ dossier sert à renseigner le répertoire dans lequel se trouvera la base de données pour l'export. Dans la colonne fichier il faudra mettre le nom du fichier dans lequel l'on désire exporter les données.

Lors de la prochaine fabrication d'un dossier, l'interface se lancera automatiquement.

(Config. Interf.					- 0	×
Ľ	×						
	Interfaces	Description	Dossier		Parametres	Selection via liste des Traitements	Icor ^
	Calcul de Prix						
÷	Impression Document commercial						
	Validation de la commande						
	Fabrication d'un LOT						
	Impression Commande vitrages						
ł	Impression Commande matière						
	Divers						
	Terminal Atelier						
	Automatiques						
E	Fabrication d'un Dossier (via B10)						
	Exportation Standard (Besoins Matières)		D:\DSI\Chacal_NExT\Trf\	DSI_Chacal_DataExchMat			
	Exportation standard (Besoins Remplissages)		D:\DSI\Chacal_NExT\Trf\	DSI_Chacal_DataExchRempl		<u>✓</u>	
	Imports dossiers						
	Spécifique [1312]						
÷	En Commande						
<							>
						Ok Anr	nuler

8.4 Lancement automatisé export repères

<u>But :</u>

(F

Lancer l'interface Export "Repères" + Consommations/Remplissages/MO lors de l'importation de dossier.

Fonctionnement :

Cette interface nécessite la fabrication préalable du dossier.

Il faut donc procéder en 2 étapes :

 Dans les Options → Entreprise → Mode de Fonctionnement → Généralités, cocher "<u>Fabriquer</u> <u>Dossier import</u>".

DSI - CHACAL NExT : Options				
👫 🌒 🔿	•			
Options Entreprise Options Entreprise Options Entreprise Exportation dessins Exportation dessins Exportation dessins Options Entreprise Options Options	 Valeurs Centralisation des composants Validation dossier terminé si Fabriquer le dossier si: Optimiser en cas de fabrication auto. lors du changement d'état : Lancement 'Tbxxi' Dessin personnalisé via nomenclatures Fabriquer Dossier import Prendre en compte le format de date de Windows pour l'affichage Ne pas cacher les points à usage déconseillé. Gérer les profilés composés Prendre en compte uniquement épais. ext. pour panneaux composés or 	Toujours sans réutiliser Optim, + cde. vitrages + cde. Matière Commande et commande validée Vitesse Automatique	• • •	

2) Ajouter ensuite l'interface voulue dans l'import dossier (Menu Principal → Paramétrage → Général → Interface)

(🗩 Config. Interf.					– 🗆 X
	• X					
	Interfaces	Description	Dossier	Parametres	Selection via liste des Traitements	Icone ^
	Calcul de Prix					
E	Impression Document commercial					
	Exportation standard (Nouveaux Articles)	test 123	D:\DSI\Chacal_NExT\Trf\			
	Validation de la commande					
	Fabrication d'un LOT					
	Impression Commande vitrages					
E	Impression Commande matière					
	Exportation standard (Nouveaux Articles)	Export Std test	D:\DSI\Chacal NExT\Trf\		\checkmark	📕 D:\OM\Images\f
	Divers					
	Terminal Atelier					
	Automatiques					
	Fabrication d'un Dossier (via B10)					
E	Imports dossiers					
	Exportation des Reperes	•	D:\DSI\Chacal_NExT\Trf\			
	Spécifique [1312]					
	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C					>
						Ok Annuler

Lors de l'importation de dossier le programme va maintenant Fabriquer puis exporter chaque dossier.

Il reste à traiter la récupération des articles de négoce, de port, de pose.

8.5Interface spéciale – 9999

<u>But :</u>

Cette interface a pour but de permettre à un utilisateur de charger n'importe quel EXE, et de passer par la même occasion certains paramètres.

Dans la liste des interfaces, il se nomme "Interface spéciale" et porte le numéro "9999".

Fonctionnement :

Exemple :

Cette interface ne se configure pas tout à fait de la même manière que les autres. On va devoir se servir du champ Paramètres dans l'écran de configuration des interfaces pour correctement le faire fonctionner.

Ce champ "Paramètres" devra contenir les informations suivantes : Le chemin d'accès de l'EXE

%1 qui contiendra le chemin d'accès de l'application Chacal lancée

%2 qui contiendra le chemin d'accès des données Chacal

%3 qui contiendra le chemin d'accès du répertoire contenant les fichiers de temporisation de chacal.

%4 qui contiendra le chemin d'accès du fichier intermédiaire.

Chaque élément devra être séparé par un espace.

⊚	Config. Interf.					
	×					
	Interfaces	Description	Dossier	Fichier	Parametres	Selection via liste des
	Calcul de Prix					
	Impression Document commercial					
	Validation de la commande					
	Fabrication d'un Dossier					
	Fabrication d'un LOT					
	Impression Commande vitrages					
	Impression Commande matière					
	Divers					
	Terminal Atelier					
	Automatiques					
	Imports dossiers					
	Commande matières	_				
	Interface spéciale	-	D:\Chacal iX 1.5.1\Trf\			
•		III				•
						Ok Annuler

Ces données seront alors transférées à l'EXE lié à l'interface spéciale.

8.6Interface Web

8.6.1 Structure

Lorsqu'on lance l'interface : il génère un fichier XML avec la liste de tous les dossiers du classement « REVEND », avec différentes propriétés comme leur état, leur « suivi », …

Exemple :

- <dossiers></dossiers>
- <dossier></dossier>
<num_commande>TS170920</num_commande>
<ref_2>Client 1</ref_2>
<prixtotalcalcule>9877.174</prixtotalcalcule>
<tetat>En attente de confirmation</tetat>
<changement_etat>11/11/2017 10:12:00</changement_etat>
<pre><dadatecommande>09/11/2017</dadatecommande></pre>
<delai>référence 1</delai>
<repere_termine>4/10</repere_termine>
- <dossier></dossier>
<num_commande>Projet 1</num_commande>
<ref_2>Client 1</ref_2>
<prixtotalcalcule>476.7025</prixtotalcalcule>
<tetat>Commande en attente</tetat>
<changement_etat>08-11-2017 11:58:00</changement_etat>
<dadatecommande></dadatecommande>
<delai>Référence 1</delai>
<repere_termine>0/1</repere_termine>

Champ	Valeur
Num_commande	Nom du dossier
Ref2	Référence 2 du dossier
PrixTotalCalcule	Prix net du dossier
tEtat	Etat du projet
Changement d'état	Date de changement d'état
daDateCommande	Date de commande
Delai	Référence 1 du dossier
Repère_termine	Nombre de repère terminé à l'atelier (Exemplaire)

Une fois le fichier généré, il est envoyé sur le FTP suivant : ftp.cluster013.ovh.net

9 PARAMETRAGE

9.1 Base du paramétrage



9.1.2 Chemin d'accès au paramétrage et à la saisie

9.1.2.1 Accès à la Saisie

Via le menu principal :

DSI - CHACAL NExT : Menu	u	
Saisie	Saisie Favoris	<u>۸</u>
🎌 Paramétrage	Client / Dossier / Repères OU	lient / Dossier / Repères
🏰 Stock	📝 Dessin	essin
省 Suivi	Explorateur	xplorateur
i Options	😤 те	echnique et prix
Divers	M D	essin pour paramétrage
Traitements	Г. С.	arifs
Informations		odèles de documents primerciaux
	Tâches	récentes
	📃 In	iterfaces
	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	ptions
	🚊 o	utils
	♠ A	propos de
		onfiguration des états
		Retour

9.1.2.2 Accès au Paramétrage

Via le menu principal :



Ou via la Saisie :



9.1.3 Gamme

9.1.3.1 Créer une gamme

Créer <u>une seule</u> gamme, ayant le nom de votre entreprise par exemple. En cliquant dans le menu "Fichier" \rightarrow "Nouvelle gamme..."



Peu importe la matière choisie, on pourra traiter différemment l'alu, le bois, le PVC, l'acier... par série

C	Gamr	mes			— — ×
		Nom	Matière par série	Module d'élasticité	Condition
- A	LU				
				0,000	Pas (Choix de Gamme = Aluminium Ou Choix de Gamme = PVC)
	◄	MonEntrepriseALU		0,000	Choix de Gamme = Aluminium
🗆 P	VC				
		MonEntreprisePVC		0,000	Choix de Gamme = PVC
🗆 B	ois				

9.1.4 Dessin (de paramétrage)

9.1.4.1 Accès au Dessin de paramétrage

Via l'écran de paramétrage
🖸 DSI - CHACAL NEXT : Paramétrage
Fichier Organisation Données Définitions techniques Règles Outils ?
MonEntrepriseALU 🔹 🥞 🖕 - 😭 ½ - ≽ - 📲 😥 🧞 🗞 😿 🤡 🐲 🎽 🗃 🚟 ੱ 🥙 🥖 🗣 😭 🖉 🔛 📓 🔛 🔛 🔛 👘 🖓 🏈 👘 🖉 📳

Via le menu principal :



9.1.4.2 Importer DXF

Cliquer sur l'icône (également accessible via le menu "Fichier" → "Importer..."

C D	SI - (CHACAL	NExT I	Nou	iveau	profi	é			
Fichi	ier	Edition	Dessin	Т	exte	Мо	iveme	nt	Outils	
*	Mo	nEntrepri	seALU	▼		.				. 🔨
•••						Γ	In	nport	ter	

9.1.4.3 Sens conventionnel

Le sens conventionnel Chacal est le suivant :



Au besoin, réorienter les dxf importés grâce aux boutons suivant :



Les actions attendues par Chacal sont inscrites dans le coin inférieur gauche, et suivent le pointeur de la souris, exemple :

+	Cliquez le début de l'axe de symétrie	l
Cliquez le c	lébut de l'axe de symétrie	

9.1.4.4 Points d'accroche

Positionnez des points d'accroche sur vos profilés avec les boutons (avec , ,placez-les au milieu ou à une intersection de traits). En tapant "espace", Chacal attend des coordonnées relatives pour placer un point.

Ce bouton 📠 doit être activé pour faire apparaitre les points d'accroche !

On définira leur fonction <u>plus tard</u> mais on les positionne déjà.

Ne jamais enregistrer un dessin sans point d'accroche!

Pour les profilés principaux, on aura au minimum besoin de :



2 points de vue extérieure (min)

→ pour la vue en élévation (et débit)

1 point de vitrage

 \hookrightarrow possibilité de vitrer et position vitrage en coupe

1 point de feuillure gauche

└→ fond de feuillure quincaillerie ou maçonnerie

1 point de feuillure droite

→ fond de feuillure vitrage (et parclosage)

2 points de vue intérieure (min)

→ pour la vue en élévation (et débit)

1 point de positionnement

→ pour placer les profilés "secondaires"

9.1.5 Articles

_

9.1.5.1 Accès

Via l'icône, ou dans le menu "Données" → "Articles..."

9.1.5.2 4 Types

_

Profilés 💌	Profilés	vendu au mètre	+optim
Profilés	Joints	vendu au mètre	·
🚓 Joints	Accessoires	vendu à la pièce	
Renforts	Renforts	vendu au mètre	+optim

9.1.5.3 Nouvel article

Cliquez sur ¹ et compléter les propriétés:



9.1.5.4 Données d'optimisation



ica Global

Exemple :

Si on veut 5 barres de 1000 :

Barre de 4500, avec 100 de perte systématique, reste 4400

1e barre :

Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Laq.	L1
100,0	200,0	800,0		4.500,0

4400-1000=3400 3400-1000=2400 2400-1000=1400 <u>1400-1000=400</u> (chute)

1400-1000=400 (chute maximum < 400 < limite récupérable)

⇒ 1e barre : 1000+1000+1000, reste 1400
 2e barre : 1000+1000, reste 2400

(Pour les optimisations plus complexes à voir ici)

9.1.6 Définitions Techniques

9.1.6.1 Utilisation

C DSI - CHACAL NExT : Paramétrage						
Fichier Organisatio	on Données Définitions techniques Règles Outils ?					
Gastaldello						

En donnant une définition technique à un profilé (à un <u>article</u> en général), on explique à Chacal à quoi sert ce profilé.

C Définitions techniques 4	<u> </u>
Profilés 🛛 🔁 📩 🚰 🎒 🏪 🍰 🚿 🎎 🏛 🗟 🛣	Ouvrants coulissants 💭 🌮 😓 업 🧈 ≽ 🔉
Control Control Control 205198 Goulotte PVC 236001 Chicane EL 110 236002 Profil de jonction 238002 Nez extérieur 238003 Rail coulissant 238003 Rail coulissant	 □ - Ouvrant périphérique □ - → 376504 □ - → Montant de tête □ → Traverse haute et basse □ ← Chicane
376501 Dormant coulissant 2 rail <u>376504</u> Ouvrant coulissant EL 110 376508 Traverse coulissant ⊡ EL 60 ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥	
Dessin Dérivé(s) Alias	Autre(s) fonction 1) Liste d'Articles 2) Liste des définitions techniques 3) Liste des Groupes 4) Bouton affecter une définition

Propriétés du profilé : Ouvt001-0.	[Ouvrant stg]	
Ouvrant en Z 🔹 🚦 🤹	• • •	Ok Annuler
 Point de feuillure quincaillerie Point de feuillure droite Point de vitrage Point de vue intérieur Point de renfort Point de renfort Point de débit Point Thermique Pt de joint brosse couliss int Nt de joint brosse couliss ext 		Feuillure gauche Quincaillerie en Z F. Quinc. Z std Feuillure droite Simple parclosage F. Vit. 01 std Chambre : Quinc Ritt A Raccourcissement du profilé filant 1
	Dimension int. 58,00 Feuillure gauche 20,00 Feuillure droite 15,97	 Points d'accroche Nouvelles feuillures et chambres
		3) <u>Feuillures et chambres</u>

9.1.6.2 Feuillures et Chambre

On peut diviser un profilé en 3 parties feuillures gauche et droite et une chambre. Pour que des profils différents aient la même feuillure, il faut leur attribuer les mêmes points d'accroche.

Les feuillures vont servir aux <u>liaisons</u>, les chambres principalement aux règles d'assemblage (moins indispensables dans un premier temps).

9.1.7 Liaisons

💽 DSI - CHACAL iX : Parame	étrage		
Fichier Organisation Don	nées Définitions techniques Règles Outils	?	
MaGamme-PVC/ALU, 🗸 🖷	🕯 🔍 🎱 - ≽ - 🖘 🖄 🐉 🖄 💓 i	2 🎽 🖬 🔁 🖀 🖋	😢 🔝 🏍 🕲 🕺 🖷 🕸 🗣

On positionne un point d'une <u>feuillure</u> par rapport à un point d'une autre feuillure. Les principales sont dormant-ouvrant, et ouvrant-ouvrant (pour le battement d'un 2 vtx par exemple).



9.1.8 <u>Série</u>

OSI - CHACAL iX : Paramétrage							
Fichier	Organisation Données Définitions techn	iques Règles Outils ?					
MaGam	Séries	😥 🌫 🤮 这 🔯 🕽					
	FI Hauteurs de poignée						

Les séries sont notamment nécessaires pour créer des Modèles de dormants et d'ouvrants.

9.1.9 Modèles de Dormants

9.1.9.1 Accès

Via l'icône, ou dans le menu "Règles" → "Modèles" → "Dormants..."

🕑 DSI - CHACAL iX : Paramétrage	
Fichier Organisation Données Définitions techniques Règles Outils ?	
MaGamme-PVC/ALU, 🔹 🅞 🧤 🍃 🔸 📲 ½ 🤧 🐭 🥸 🔯 🔯 🖾 🖄 🖋 🗳 😭	🛱 🚼 👯 🞯 🛼 📴 🥑

9.1.9.2 Contenu

Par exemple 2 modèles: dormants neufs et dormants rénovation

		7						
🕑 Modè	les d	le dormant						
MaSérie	/	•	1	1	ab ∳a <u>c</u>	þ	× ☎ 🗟 ☎ 🖉	
neuf reno	0	Modèle de dor	mant :	'neuf				
								Ok Fermer
		Dormant				∃€	Fonction	
	4	Dormt 2B	🎐	3	₽		Dormant en L	
		Dt001-01	- ₽	₽	₽		Dormant en L	
		Dt001-02	2	2	2		Dormant en L	
		Se 01		₽			Dormant en L	
	⊵							
	Re	présentation	/			Tra	averse 📃 🔲 🗷	Fonction
						11		I raverse normal
								•
								7
Profilés	de	efinis comme	e dor	man	ts		Profilés de traverses	(et meneaux) disp

Les modèles créés le sont pour cette Série

positions autorisées et de préférence.

onible composant le modèle, avec les pour ce modèle, avec les positions autorisées et de préférence.

9.1.10 Différencier dormant gauche et droite

9.1.10.1 Résumé

Pouvoir définir des profilé dormant Gauche et Droite différemment.

9.1.10.2 Paramétrage

Dans les modèles de dormant, les positions 'gauche' et 'droite' remplacent la position 'latérale' utilisée précédemment :

C	C Modèle de dormant : 'Neuf_Std'								
A	Attention : Parametrage en vue interieure !								
	Dormant 🔲 📃 间 📑 Fonction								
÷	Dt_Neuf		☆	☆	☆	0	Dormant en L		

Les notions de gauche et droite sont à considérer comme étant en vue intérieure.

9.1.11 Modèles d'Ouvrants

∕▲

9.1.11.1 Accès

Via l'icône, ou dans le menu "Règles" → "Modèles" → "Ouvrants..."

ļ	🕑 DSI - CHACAL iX : Paramétrage					
Fichier Organisation Données Définitions techniques Règles Outils ?						
	MaGamme-PVC/ALU, 🔹 🛸 🕒 🔹 🚽 📲 🧏 🦗 📚 📚 📚 📚 📚 📚 🖉 🚰 逽 🖀 🖉 🖉 🗣 😫 📾 🎰 🔛 🚳					

9.1.11.2 Contenu

Profilés d'ouvrants disponibles



Profilée de traverses (et meneaux) disponible

9.1.12 Systèmes de Parcloses

9.1.12.1 Accès

OSI - CHACAL iX : Paramétrage				
Fichier Organisation Données Définitions techniques	Règ	gles Outils ?		_
MaGamme-PVC/ALU, - 🐴 🔍 🗳 - ≽ - 🔩 🛃		Modèles	•	🎽 🔏 🖉 🔩 😭 🖬 🔛
		Compatibilités M.R		
		Automatismes	•	词 Règles d'assemblage
	.	Dialogues		Systèmes de parcloses
	r a	Nomenclatures		Systèmes de crémones

9.1.12.2 Contenu



9.1.13 Nomenclatures en bref

9.1.13.1 Accès et contenu

Voir aussi la partie de l'aide sur les nomenclatures, notamment les "actions à prendre".







qu'il est vrai! (\rightarrow Ncl d'evt de niveau inférieur pour le déclarer vrai avant). C'est pourquoi ils ne peuvent être utilisés comme condition qu'à partir du niveau 1.

9.1.14 Dialogues

9.1.14.1 Accès

Via l'icône, ou dans le menu "Règles" → "Dialogues..."



9.1.14.2 Contenu et appel



Un double-clic sur **Nomenclature** : à renseigner déroule la liste des nomenclatures d'évènement, reste ensuite à choisir la nomenclature en fonction de la réponse/option. (Il est très fortement conseillé d'appeler des nomenclatures d'évènement plutôt que recevant une dimension, ne fut-ce que pour faciliter d'éventuelles modifications à l'avenir!)

Les nomenclatures appelées ne doivent pas être elles-mêmes liées car le dialogue qui les appelle sera lui déjà lié.

9.1.14.3 Exemple et fonctionnement

On retrouve ici le nom du dialogue appelé



Le fonctionnement des nomenclatures recevant une dimension ne change pas, quelle que soit l'origine des conditions. Il faut donc bien entendu toujours les lier.
9.1.15 Variables d'environnement

9.1.15.1 Accès

Via l'icône, ou dans le menu "Organisation" \rightarrow "Variables d'environnement \rightarrow "Saisie..."



9.1.15.2 Organisation



9.1.15.3 "Aide à la création" vs. "Modifiable"

Il existe deux types de variables d'environnement (+les propriétés en saisie guidée).

En saisie, les "aides à la création" sont définies une seule fois à la création du repère contrairement aux "modifiables" qui pourront être modifiées une fois le repère en cours. Par contre, les VE modifiables ne pourront pas être utilisées dans certains cas comme conditions (par exemple pour les définitions techniques de profilé ou les modèles de dormant).

9.1.15.4 **Contenu**

Nom	Туре	1			Texte à la saisie	Condition	1	Défaut	Min	Max	Ø
🐲 Ep. doublage	N		~	~	Epaisseur de doublage Modèle Dt. = Neuf Et Assistant de Saisie		~				<
Visible au niveau du				Saisie obligatoire <							
client / dossier / repère											

🕞 Propriétés 'Ep. doublag		
🖙 Propriétés 💷 Liste	▶ 글 · ⊡ ÷ +	Ok Annuler
Texte les 060 les 080 les 090 les 190	Condition Défaut Condition pour valeur de préférence Im Pas Choix VR = AVEC VR MONOBLOC	lage
Bouton liste permet d'afficher/de déterminer la liste des choix possible pour les VE (de type "liste" bien sûr)	Le texte apparaissant à la saisie peut être différent du nom	
Propriétés 'Ep. doublage Propriétés Liste		
Général Nom Texte à la saisie Condition Affichage	Ep. doublage Epaisseur de doublage Modèle Dt. = Neur Et Assistant de Saisie	uvent être nnées
Cacher niveau client Cacher niveau dossier Cacher niveau repère Divers	Peut être v	/isible au
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification Saisie obligatoire Ne pas afficher les valeurs qui nécessitent une autre modification	niveau du dossier et/c	u client, ou repère
Fichier aide Police Taille Gras	B B C C C C C C C C C C C D tions C C C C C D tions C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	diverses It la valei
Souligné Couleur du texte		1 V L
Aides visuelles	Police à la saisie	

éventuelles pour la saisie

9.1.15.5 En saisie

Exemple:

🗌 D 12 Ma 0107 - Repère 001				Variables d'enviror	nement 😭
Résumé	Niveau 0 Niveau 1 Niveau	2 Niveau 3	O Retour Suiva	nt 🖸 Ok	Annuler
🖬 Proprietes	Epaisseur de doublage	Iso 090 🔽	- C Neuf/Réno	Neuf	^ •
MO-Prix-Marges-Remises	Fausse crémone à bouton	Clareco	Neuf	avec clameau	age
Keprésentation	Capuchons SFS pour fiches ø13	Renforcement	Mesure Hors-Tout Metière	~	
🖃 Compléments ភ្នំ Ensembles	Renforcement	automatique	Choix VMC	Sans grille	
🛗 Tarifs 💣 Prix	Choix barillet		🗉 Niveau 2		
	Poignée et béquille laiton		– 📑 Epaisseur de doublage	lso 090	
	cimple cane élargisseur)		Série d'ouvrant	Clareco	

9.1.15.6 Paramétrage

Les nomenclatures ne sont pas les seules où l'on peut trouver des conditions, en cliquant sur 🛱, le paramétreur accède aux conditions. (Possible pour les définitions techniques, les décors, les systèmes de parcloses, les séries, etc.)

Exemple: définition technique

BTC 🔹 🌮 😓 🎘 🖉 🐎	Pour afficher les choix
Bavette intérieure Conditions	d'une VE liste
Bavette extérieure	
Tapée intérieure	
🛱 👘 Tapée extérieure	OSI - CHACAL iX : Paramétrage - 1.6.5 - [Générateur d'expressions]
Iso 80> Ep. doublage = Iso 080 Et Pas Pièce d'appui automatique	
	$+ - = \langle \rangle \langle \langle \langle \rangle \rangle = \langle \rangle \rangle = \langle \rangle Et Ou Pas \langle \rangle $
	Ep. doublage = Iso 080 Et Pas Pièce d'appui automatique



Il est <u>TRÈS FORTEMENT DÉCONSEILLÉ</u> d'utiliser les variables d'environnement dans les nomenclatures sans suivre la logique ci-dessous.

Pour un paramétrage plus efficace, plus rapide, plus lisible, bien plus facilement modifiable,... n'utilisez pas directement les VE dans les nomenclatures, mais "traduisez" -les en évènement (utilisez les VE pour déclarer des evt vrais). Vos VE seront donc utilisées dans un nombre réduit de nomenclatures d'évènement, et seuls vos évènements (qui pourraient aussi être déclarés vrais en automatique ou par appel d'une ncl par un dialogue) seront utilisés dans les autres nomenclatures (de dimension, de position et d'évènement).

Exemple: Renfort dormant manuel



9.1.16 Assemblages

9.1.16.1 Accès

Via le menu "Règles" \rightarrow "Automatismes" \rightarrow "Règles d'assemblage..."

OSI - CHACAL iX : Paramétrage		
Fichier Organisation Données Définitions techniques	Règles Outils ?	_
DSI 🔹 📲 🔍 🖓 🗸 🖓 🛃	Modèles 🕨) 🔀 🏄 🖉 🔩 😭 🗸 🙀 🔛 🔣 🚳 🎰 🔛
	Compatibilités M.R	
	Automatismes 🕨 🕨	🔊 Règles d'assemblage

9.1.16.2 Contenu



9.1.17 Systèmes de crémones

9.1.17.1 Accès

Via le menu "Règles" → "Automatismes" → "Systèmes de crémones..."

💽 DSI -	CHACAL iX : Par	ramétrage	2											
Fichier	Organisation	Données	Définitions techr	niques	Règ	les Outils ?		_						
DSI	•	-	🔮 + ≽ + "¶	12		Modèles	•	2	1	4	🍕 😭	- 6	it 🔛	1
		1				Compatibilités M.R								
						Automatismes	►	<u>9</u> 1	Règle	es d'a	ssembla	ige		
				5		Dialogues		6	Systè	mes	de parcl	oses		
				l l	ł	Nomenclatures		Պ	Systè	mes	de crém	ones		

9.1.17.2 Contenu

Différent types de systèmes crémones peuvent être utilisés





9.1.17.3 Appel d'un système de crémone

Ce dialogue de crémones devra être lié à partir des modèles d'ouvrants.





9.2Articles

9.2.1 Ajout champs Import – Export (Prix)

<u>But:</u>

Ajouter les champs: Gamme, fournisseur, refFournisseur, et description lors de l'export des prix articles dans les fichiers: Tarif_1.csv et PrixExt.cvs, dans le but de rendre la lecture du fichier plus évidente et de donner des informations supplémentaires à l'utilisateur.

Paramétrage:

Se rendre dans le module de paramétrage: Données → Maj Prix Articles.



Lors de l'export CSV, rajout des champs suivants: gamme, fournisseur, refFournisseur, et description dans les fichiers: Tarif_1.csv et PrixExt.cvs.

Résultat:

PrixExt.cvs:

	A	В	С	D	E	F	G	Н	I	
1	Réf. article,"C	lasse de prix",	"Id","Condition	nement","Ven	du Par","Prix","	"Gamme","Fou	irnisseur","Refi	Fournisseur","	Description"	
2	5010038,"00	ARGEN",0,100),1,0.0665,Plas	stival,Acbat,VIS	SB80 SPAX, Vi	s Réno Chanti	er 7.5x80,			
3	5040015,"01 !	9010",0,1,1,0,F	Plastival,Acbat,	"Paumelle SK:	202 Mâle,					
4	5050054,"01 !	9010",0,100,1,	0.013,Plastival	,Acbat,CAP21	1B,Cache-Vis	PVC pour vis	Réno 7.5x80 (:	5010038),		
5										
	1									

Tarif_1.csv:

	A	В	С	D	E	F	G	
1	1 Réf. article, "Glasse de prix", "Id", "Prix", "Gamme", "Fournisseur", "RefFournisseur", "Description"							
2	5010038,"007	ARGEN",0,0.0	665,Plastival,A	.cbat,VISB80 S	PAX, Vis Réno	Chantier 7.5	60,	
3	5030102,"00 /	ARGEN",0,2.34	4,Plastival,Acb	at,200MM 907	7/15,Compas A	vrgenta 907/13	'.	
4	5040015,"01 9	9010",0,0.73,F	lastival,Acbat,	Paumelle SK2	02 Mâle,			
5	5040016,"01 9	9010",0,0.67,F	lastival,Acbat,	Paumelle SK2	02 Femelle,			
6	5040062,"Nor	n spécifié",0,0,	Plastival,Acba	t,,Paumelle ant	i-dégondable H	HAPS,		
7	5040062,"Blar	nc",1048579,2	.64,Plastival,A	cbat,,Paumelle	anti-dégondat	ole HAPS,		
8	5040062,"Alu'	,1048584,2.26	5,Plastival,Acb	at,,Paumelle ai	nti-dégondable	HAPS,		
9	5050054,"01 9	9010",0,0.013,	Plastival,Acba	t,CAP211B,Ca	che-Vis PVC p	oour vis Réno	7.5x80 (50100	38),
10	5050079,"01 9	9010",0,0.01,F	lastival,Acbat,	PLOB,Plot de (olippage PVC :	5.5/10.5/11,		
11	5920003,"01 9	9010",0,1.48,F	lastival,Acbat,	HF300 CN50/2	0 TUBE,Tube	de colle PVC E	Blanche COLC	в,
12	5940001,"00 1	NOIR",0,1.89,F	Plastival,Acbat,	SPAA TYPA ".	A",Spatule de '	vitrage,		
13								
14								

Lors de l'import, les nouveaux champs ne posent aucun problème.

9.2.2 Supplément de prix Alu /kg

<u>But:</u>

Ce module va donc permettre à un utilisateur d'ajouter dans ses calculs de prix la notion de supplément de prix d'aluminium et qui sera directement proportionnel au poids des articles et à la quantité.

Paramétrage:

Si l'on désire prendre en compte le supplément de prix pour l'aluminium dans les différents calculs, il faudra tout d'abord exécuter les étapes suivantes:

1) Dans le paramétrage: Données → Fournisseurs.

Après avoir sélectionné un fournisseur, on pourra lui définir un prix/kg d'aluminium.

Propriétés fournisseur			
- % 🧲 Devise		Ok	Annuler
+ Fournisseur			
+ Adresse			
H Muméros H			
Divers			
Gestion réf. fourn.	Non spécifié		
Supplément Alu			0,0000
Surcoût énergétique			12,0000
Remise surcoût énergétique			
D Alatida Baratana babbarat			0

2) Se rendre dans Options \rightarrow Entreprise \rightarrow Calcul de prix.

Là, il y a l'option "<u>Ignorer les remises / marges supplémentaires Alu</u>". Il suffit alors de sélectionner si oui ou non, on désire en tenir compte.

AL 🔾 🔾			
lo Options Entreprise ▷ - 🔁 Impressions	E Calcul des pourcentages		
	Pour les Remises Pour les Marges Ignorer la remise sur la MO de pose Cumuler marges et remises Série Origine des marges et remises Marges et remises par série / client Ianorer les remises / marges supplémentaires Alu	Sur Prix Brut Sur prix d'achat Additionner Globale	

3) Une fois que tout ceci est fait, il reste simplement à l'utilisateur de définir si pour un certain produit l'on va calculer ou non le supplément d'aluminium au niveau des prix.

Pour cela, il faudra aller dans le paramétrage → Données → Articles. Arrivé là, il faudra sélectionner l'article pour lequel on désire effectuer des modifications et appuyer sur l'icône "Prix".

Articles	-	1		
🗄 Profilés 💽 🛅 🎇 🙊 🛅 🗙 🖆	8	🗗 🕼 🖻	🗚 🍐 🥥	
📩 Global	^	éférence	Description	Fournisseur
- Carlo Accessoires	E P	D10	Insert Alu de protection	THYSSEN
🛅 Appuis		HB2	Seuil alu anodisé THYSSEN	THYSSEN
Battements		HB3	Seuil Alu pour Ht 40 mm	MAUGIN
		HSU	Rejet d'eau pour porte avec seuil	ACBAT
🗄 🛅 Dormants	=	NS13	Habillage rainure crémone & seuil alu HB2	THYSSEN
🖻 🗁 Elargisseurs		NS4	Jet d'eau PE	THYSSEN
Profil de recouvrement		NS5	Jet d'eau	THYSSEN
🗄 🛅 EQ & Plats d'habillage		planchette		
- Canal Jonction		SEUILPE	Seuil alu 20mm OLT.PVC	GOMMICHON
🗄 🛅 Ouvrants		testnd		PLASTIVAL
Parcloses				
Petits-bois collées				
🕀 🗂 Tapées	Ŧ			

Une fois l'article chargé, il sera possible de sélectionner l'option d'ajout du supplément d'aluminium.

🕞 Mise à jour de	s Prix 'HB3'							
MAUGIN	 Profilé 	is	• 🐹 🛱	s W 🗅	Copie colonne et appliqu	ue %	% 🖬 🍤 🤞	3 😡
Conditionnem	ient							
Vendu par								
Texte								
	Prix 1	Prix 2						
Non spécifié	12,3700							
Blanc	12,3700							
Anodisé	12.3700							
	Taux d'aléa	Mo	de de ren	nise	Prix nets			<u> </u>
Non spécifié	-	Typ	e de per	te	Perte profilés non-opti	misés		n≩ —≉
Blanc	-	in the second	ye de né	yoce	Marge négoce profilés	,	•	100 P
Anodisé	-	Sup	- plément	Ālu :	M			H.
		TVE	pas umser				Device	
							Deseriation	
							Description	Seuil Alu pour Ht 40 mm

Mise en application:

Voici les différents points ou le calcul du supplément d'aluminium rentrera en compte:

- La note de calcul
- La note de calcul: détaillées
- La note de calcul: Récapitulatif
- La note de calcul: Dossier
- La note de calcul: Synthèse
- Consommations matières avec les prix
- Consommations matières sans les prix
- Au moment des commandes de matières
- Au moment de la saisie des articles de Négoces

Note de calcul, note de calcul: détaillées, note de calcul: Récapitulatif, note de calcul: Dossier

On affiche tout d'abord un détail des fournisseurs pour lesquels il existe un supplément d'aluminium à prendre en compte:

Supplément aluminiu	m		
Fournisseur	Prix / Kg	Poids Total	Supplément
MAUGIN	23,0000	0,1400	3,2200
THYSSEN	3,0000	1,4600	4,3800
		1,6000	7,6000

Et ensuite une synthèse générale pour le supplément de l'aluminium:

Synthèse						
Prix calculés	Prix rev.	+ %	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Profilés	41,43	120,00	91,15	0,00	91,15	
Renforts	9,98	120,00	21,96	0,00	21,96	
Joints	0,00	120,00	0,00	0,00	0,00	
Acressoires	30.66	120.00	67.45	0.00	67.45	
Supplément Alu	7,60		7,60		7,60	
M.O. Fabric.	115,65	120,00	254,43	0,00	254,43	
Vitrages	111,15	120,00	244,53	0,00	244,53	
Total matières	200,82	115,46	432,69	0,00	432,69	
Total M.O.	115.65	120.00	254.43	0.00	254.43	

- Si l'utilisateur a décidé de ne pas prendre en compte les remises et les marges, le prix public et le prix net auront la même valeur que le prix de revient.
- Le supplément d'aluminium se rajoute naturellement au niveau du total des matières et au niveau du total général.
- Il faut savoir que les chutes sont également prises en comptes dans le calcul du supplément.

Note de calcul: synthèse

Il y aura simplement le résultat du total des suppléments d'aluminium.

Consommations des matières

Le supplément d'aluminium se rajoute après la liste des fournisseurs. Si l'utilisateur choisi d'imprimer la consommation matières avec les prix, les informations concernant le supplément d'aluminium seront valorisées.

- Exemple avec les prix:

Supplément aluminium			
Fournisseur	Prix / Kg	Poids Total	Supplément
MAUGIN	23,0000	0,1200	2,7600
		0,12	2,76

- Exemple sans les prix:

Supplément aluminium	
Fournisseur	Poids Total
MAUGIN	0,1200
	0,12

Commandes de matières

Après qu'un utilisateur ait choisi un fournisseur lors d'une commande automatique ou simplement d'une commande manuelle, le supplément d'aluminium sera rajouté au niveau du prix unitaire (Supplément du prix de l'aluminium pour une unité) et au niveau du prix total. Si la quantité est mise à jour, l'ensemble des données sont naturellement recalculées.

OSI - CHA	CAL iX : Co	ommande matières										x
MAUGIN	- 💙	🚳 🗳 🖨 🖏 🖏	😞 tt	t								
Référence	Décor	Description	Calculé	Vendu par	Qté commandée	Prix condit.	Nbr. Unites	Prix unit.	Total	Poids	Surf.	
Profilés												
HB3	01Blanc	Seuil Alu pour Ht 40 mm	1,0x1	Barre de 1 M	1		1	15,2000	15,20	0,12	0,00	
1												- F
Newson	UN-	Dista	-1. 20.00		Div format	15.00	_	D-id- to	-1.0.1			
Nouveau	NC	Prix to	tal : 30,00		Prix fourni	isseur: 15,20		Poids to	tal : 0, 1,	<u> </u>	_	<u> </u>

Saisie des articles de Négoces

Lorsque l'on rajoute un article de Négoce pour un repère, on calculera automatiquement le prix du supplément d'aluminium qu'il faudra rajouter au prix d'achat et de vente du produit. Si pour un profilé on modifie par exemple la longueur de son conditionnement, les données seront recalculées.

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier /	Repères									
Fichier Editer Imprimer Gérer Div	ers									
🎦 Nouveau 🔹 😚 Ouvrir Récents	对 Ouvrir	• 🖹 🖸 📓 🖉 🛔	🏅 💩 🏊 🗏 🐄 I	5 🗟 🛣 🗙	Supprimer 🔹	🙀 🔊 i 🖨	Imprimer •	91 [°]		
Client : Client 0025 ¥	🛤 🕫	1 😨 😫 🛤 🚳					_			
Descises 0.12 MR0000	Référe	nce Description	Décor B	xt. Décor Int	Quantité	Angle 1	Dimension	Angle 2	Prix Achat	Prix public
Dossier : D 13 XB0089	🗐 🙀 HB3	Seuil Alu pour	Ht 40 mm 01Bland	2		11	6 000,0	1	98,68	123
Propriétés	*						-			
Environnement										
Documents										
Compléments										
i Tarifs										
🔏 Articles										
Remplissages										
Prix vitrages négociés										

9.2.3 Profilés composés

Demande:

Certaines sociétés (comme au Canada) assemblent leurs profilés elles-mêmes (Capot extérieur, barrette d'isolation et capot intérieur). Elles achètent donc les parties séparément.

<u>But</u>:

Commander les éléments d'un profilé composé et calculer le prix de celui-ci en partant du prix de chacun de ses éléments.

9.2.3.1 Paramétrage

9.2.3.1.1 Lancement de la gestion des profilés composés

Se rendre dans le paramétrage:

- Soit, lancer directement l'écran de gestion des profilés composés:

Données → Gestion des profilés composés:



- Soit, sélectionner un profilé et se positionner dessus lors du lancement de l'écran de gestion des profilés composés:



9.2.3.1.2 Gestion des profilés composés

OSI - Chacal iX : ©gestion des profiles composes						- • ×
Qualum - 🚮	Référence	Description	Fournisseur			
Gobal Caracterization Gobal	Profilés EXT1 EXT2 INT1 INT2 Jambage 2170 Rupture Seuil 2170 Tête 2170	Capot extérieur 1 Capot extérieur 2 Capot intérieur 1 Capot intérieur 2 Jambage 2170 Rupture thermique	> Created by DSI 1048576 -> Created by DSI 1048576			
	Elément 1					
	Profilé EXT	1	Dépend du décor Extérieur	•	Quantité 1	
	Elément 2					
	Profilé Rup	ture	Dépend du décor Extérieur	•	Quantité 2	
	Elément 3					
	Profilé INT	2	Dépend du décor Extérieur	-	Quantité 1	
	Elément 4					
	Profilé		Dépend du décor Extérieur	•	Quantité 1	
	Elément 5					
	Profilé		Dépend du décor Extérieur	•	Quantité 1	

On peut sur cet écran:

- 1) Changer de gamme pour l'affichage des groupes
- 2) Rechercher un profilé
- 3) Paramétrer un profilé composé

9.2.3.1.3 Paramétrer un profilé composé

Pour chaque profilé composé on peut:

- 1) définir entre 1 et 5 profilés (éléments).
- 2) Spécifier si le décor de l'élément ajouté dépend du décor extérieur du profilé composé, intérieur, ou s'il se base sur son propre décor imposé.
- 3) Renseigner une quantité (Il existe par exemple des profilés qui ont un élément "Coupure thermique" en double.

9.2.3.1.4 **Options entreprises**

Deux nouvelles options entreprises ont été ajoutées.

1) La première indique si oui ou non l'utilisateur souhaite travailler avec les profilés composés.

Options entreprises → Mode de fonctionnement → Généralités → Gérer les profilés composés

2) La seconde, indique si oui ou non on souhaite voir les éléments qui composent un profilé composé sur la note de calcul, note de calcul détaillée.

Options entreprises → Impressions → Calcul de prix → <u>Afficher les détails des profilés composés</u>.

9.2.3.2 Résultats

Le prix d'un profilé composé est constitué du prix de ses différents éléments.

Si l'utilisateur renseigne un prix pour le profilé composé, celui-ci sera cumulé au total du prix de tous les éléments réunis. (Ce supplément est censé représenté le cout d'assemblage des différents éléments).

9.2.3.2.1 Note de calcul

L'option d'affichage des détails des profilés composés est activée.

On affiche en dessous du profilé composé les éléments qui constituent celui-ci (en orange).

CHACA	_ i X	QUALU	MFEN	NEST	RATIO	N		lote de Calcu
Test		Repère 001			Quantite	9:1		Client 0002
Ser	vice Vitré	Systè	ne de pai	rcloses S	Standard			
Larg	jeur 1000		Prise de r	nesure∣⊦	lors-Tout	matière		
Haut	teur 1000		Ass. I	Buttant S	Standard			
Gam	ime Qualum			Décor .l	Blanc [Bla	anc]		
S	érie 2170			Vue E	xtérieure			
Modèle de dorm	ant standard 2170							
Standard			1-1. S 1-2. S	imple vit imple vit	rage de 3 rage de 3	mm mm		
Standard 3 mm Profilés			1-1. S 1-2. S	imple vit imple vit	rage de 3 rage de 3	mm mm		
Standard 3 mm Profilés Référence		Long.	1-1. S 1-2. S Qté	imple viti imple viti / m	rage de 3 rage de 3	mm mm Rev. /m	Unit.	Total
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009	Blanc	Long. 918,7	1-1. S 1-2. S Qté	imple vita imple vita / m 0,0000	rage de 3 rage de 3 	mm mm Rev. /m 0,0000	Unit. 0,0000	Total 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131	Blanc	Long. 918,7 918,7	1-1. S 1-2. S Qté 4	imple viti imple viti / m 0,0000 0,0000	rage de 3 rage de 3 % 165,4 165,4	mm mm Rev. /m 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707	Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 447,0	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8	imple viti imple viti / m 0,0000 0,0000 0,0000	rage de 3 rage de 3 % 165,4 165,4 165,4 172,8	mm mm Rev. /m 0,0000 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 918,7 447,0 447,0	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8 2	imple viti imple viti 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	% 165,4 165,4 172,8 445,5	mm mm Rev. /m 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190 (1) 996412	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8 2 1	imple viti imple viti 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	% 165,4 165,4 172,8 445,5 3383,2	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 999190 (1) 996412 (1) 996413	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7 918,7	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 4 8 2 1 1	imple viti imple viti 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	rage de 3 rage de 3 165,4 165,4 172,8 445,5 3383,2 430,8	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190 (1) 996412 (1) 996413 (1) Astragale	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7 918,7 918,7	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8 2 1 1 1	/ m 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	% 165,4 165,4 172,8 445,5 3383,2 430,8 3383,2	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190 (1) 996412 (1) 996413 (1) 996413 (1) Astragale Jambage 2170	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7 918,7 918,7 934,2	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8 2 1 1 1 1 2	/ m 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	rage de 3 rage de 3 165,4 165,4 172,8 445,5 3383,2 430,8 3383,2	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 26,3616	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 24,6270	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 49,2540
Standard 3 mm rofilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190 (1) 996412 (1) 996413 (1) Astragale Jambage 2170 EXT1	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7 918,7 918,7 934,2	1-1. S 1-2. S Qté 4 4 8 2 1 1 1 1 2 1	imple vit imple viti 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	% 165,4 165,4 165,4 3383,2 430,8 3383,2	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 26,3616	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 24,6270	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 49,2540
Standard 3 mm Profilés Référence (1) 844009 (1) 896131 (1) 944707 (1) 989190 (1) 996412 (1) 996413 (1) 996413 (1) 96413 (1) Astragale Jambage 2170 EXT1 Rupture	Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc Blanc	Long. 918,7 918,7 447,0 447,0 918,7 918,7 918,7 934,2	1-1. S 1-2. S 4 4 4 8 2 1 1 1 1 2 2 1 2	imple viti imple viti 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	rage de 3 rage de 3 % 165,4 165,4 172,8 445,5 3383,2 430,8 3383,2	mm mm 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 26,3616	Unit. 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 24,6270	Total 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 49,2540

9.2.3.2.2 Liste de laquage

Il existe deux documents pour la liste de laquage

1) Le premier affiche les profilés normaux et composés. Pour les profilés composés, on retrouve dans la colonne "Constitué" les différents éléments de ceux-ci.

	JAL i		QUALUM FEN	ESTRATION		Liste	de laquag
	Test						
Référence	EXT	INT	Description	Constitué	Dimension	Nombre	Surf.
844009	Blanc	.Blanc	Pousse volet 3 ou 4 mm	844009 .Blanc	4876	1	0,00
896131	.Blanc	.Blanc	Rencontre volet 3 ou 4 mm	896131 .Blanc	4876	1	0,00
944707	.Blanc	.Blanc	Volet horizontal 3 ou 4 mm	944707 .Blanc	4876	1	0,00
989190	.Blanc	.Blanc	Moustiquaire horizontale	989190 .Blanc	4876	1	0,00
996412	.Blanc	.Blanc	Profilé de rencontre du moustiquaire	996412 .Blanc	32000	1	0,00
996413	.Blanc	.Blanc	Pousse moustiquaire	996413 .Blanc	4876	1	0,00
A store walk	Diama	Diana	Astronolo à moustiqueire	Astronolo Diona	22000	1	0.00

2) Le second affiche seulement les éléments des profilés composés

_CHACAL i X	Q	UALUM FENESTRATION	Liste de laqu	lage (2
Test		Aucun		
Référence	Décor	Description	Dimension	Nombr
EXT1	.Blanc	Capot extérieur 1	4192	
INT2	.Blanc	Capot intérieur 2	4192	
	Diana	Bunture thermique	4102	

9.2.3.2.3 Gestion de stock / Commande matières / Besoins matières

Dans ces différents points, on traite les profilés normaux et les éléments qui composent les profilés composés.

Dans notre exemple, nous ne retrouverons pas sur le document de besoins matières, le profilé « Jambage 2170 » mais bien les éléments profilés « Ext1, Int2, Rupture ». Les quantités introduites dans le paramétrage des profilés composés sont bien entendues prises en compte.



QUALUM FENESTRATION

Besoins matières

50 /0

Test

Référence		Description	Qté	Barre	L Tot.	Prix	Total
80077		Patin moustiquaire tête	2			0,00	0,00
80087		Seuil vinyle moust int	2			0,00	0,00
80091		Patin moustiquaire seuil	1			0,00	0,00
Dessin moustiquaire		Dessin moustiquaire	4			0,00	0,00
Dessin vitrage		Dessin vitrage	8			0,00	0,00
HF 7611-187		Coupe froid balai fin barres verticales volets	1		3,5 M	0,00	0,00
PB 8309-187		Coupe froid balai cadre rail ext tête et seuil	1		11,5 M	0,00	0,00
PB 8312-187		Coupe-froid balai volets	1		7,0 M	0,00	0,00
Seuil 2170	.Blanc		1		1,0 M	0,00	0,00
Tête 2170	.Blanc		1		1,0 M	0,00	0,00
							0,00
> Created by DS	61 1048576						
Référence		Description	Qté	Barre	L Tot.	Prix	Total
EXT1	.Blanc	Capot extérieur 1	1	4.192	4,2 M	3,00	12,60
INT2	.Blanc	Capot intérieur 2	1	4.192	4,2 M	6,00	25,20
Rupture	.Blanc	Rupture thermique	2	4.192	8,4 M	1,50	12,60

🕞 DSI - Cha	ical iX : C	ommande matières	-					-					x
> Created I	by DSI 10)48 👻 😚 🚫	🥶 🖨	12 12 🖂	_					_			
Référence	Décor	Description	Calculé	Vendu par	Qté commandée	Prix condit.	Nbr. Unites	Prix unit.	Total	Poids	Surf.		
Profilés													
EXT1	.Blanc	Capot extérieur 1	4,2x1	Barre de 4,192 M	1		4,192	3,0000	12,58	0,00	0,00		
INT2	.Blanc	Capot intérieur 2	4,2x1	Barre de 4,192 M	1		4,192	6,0000	25,15	0,00	0,00		
Rupture	.Blanc	Rupture thermique	4,2x2	Barre de 4,192 M	2		8,384	1,5000	12,58	0,00	0,00		
Nouveau		Nouveau	Prix total	: 50,30	Prix fo	urnisseur : 50,	30	Poids	total : C),00			

9.2.4 Articles : Copier propriétés

Paramétrage

On peut copier des propriétés (pose, type de perte, marges de négoce, code informatique) d'un article vers un autre.

💱 🗶 🎦 🗙 Copier 🕽 🖀 🐔 🕮	🌜 🗛 🍐 🎒	
Propriétés	ince 🛆	Description
Connees optimisation)2	Dormant précadre
)3	Dormant précadre
107-10	05	Dormant précadre
107-10	06	Dormant précadre

Pour copier les propriétés, il faut d'abord cocher les propriétés que vous voulez copier. Ensuite il faut sélectionner les articles sur lesquels vous voulez copier les propriétés de cet article

Copier proprietes de	'107-103' vers			×
Pose : Posé en atelia Type de perte : Perte Marges de négoce :	r profilés optimisés Non spécifié			
Code informatique : F	Profiles thermiques			
012	Coupe vent (volet) 6 mètres			
012_1	Coupe vent (volet) 6 mètres			
10311	Couvre-joint			
10326	Profile de volet			
🔲 🗖 105/196/BK	15mm BRUSH STRIP 4mm (2.1	IM)		
10551	Couvre-joint			
10604	Bavette			
107-102	Dormant précadre			
107-105	Dormant précadre			
107-106	Dormant précadre			T
			Copier	Fermer

Pour les données optimisation, on propose tout de suite la liste des profilés possibles comme destination (c'est-à-dire ceux qui ont les mêmes propriétés pour le décor)

Copier donnees opt	imalisation de '107-103' vers		
107-102	Dormant précadre		
107-105	Dormant précadre		
107-106	Dormant précadre		
170-000	Profil dormant-ouvrant		
170-000_XY	Profil dormant-ouvrant		
170-000_Y	Profil dormant-ouvrant		
170-050	Profil dormant-traverse		
170-152	Plinthe 77,5 mm		
170-154	Plinthe 142 mm		
170-155	Profil dormant-traverse		
170-500	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
170-500_XY	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
🗌 🔲 170-500_Y	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
170-550	Profil dormant-traverse non-rempli		
170-551_!	Profil dormant-traverse non-rempli		-
		Co	pier Fermer

Dans les deux cas, pour faire la sélection des articles, il faut cocher la case.

Ē

Pour aller plus vite, vous pouvez faire une multi sélection et cocher ou décocher une case dans la sélection. Après avoir cliqué sur une case sélectionnée on a ceci

Copier donnees optimalisation	ntion de '107-103' vers		X
107-102	Dormant précadre		
107-105	Dormant précadre		
107-106	Dormant précadre		
170-000	Profil dormant-ouvrant		
170-000_XY	Profil dormant-ouvrant		
170-000_Y	Profil dormant-ouvrant		
✓ 170-050	Profil dormant-traverse		
☑ 170-152	Plinthe 77,5 mm		
✓ 170-154	Plinthe 142 mm		
✓ 170-155	Profil dormant-traverse		
✓ 170-500	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
✓ 170-500_XY	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
✓ 170-500_Y	Profil dormant-ouvrant non-rempli		
✓ 170-550	Profil dormant-traverse non-rempli		
✓ 170-551_!	Profil dormant-traverse non-rempli		
170-552_!	Profil dormant-traverse non-rempli		
170-609	Profilé d inversion non-rempli		
170-652	Seuil non-rempli		
✓ 170-654	Seuil non-rempli		
170-655	Profil dormant-traverse non-rempli		
🗖 24K71	Dormant		
🗖 🗖 24K72	Dormant		
24K78	Dorment		•
		Copier	Fermer

9.3Liaisons (entre feuillures)

9.3.1 Liaisons variables

<u>But:</u>

Ce système permet de changer la liaison de type

- Dormant ouvrant
- Ouvrant ouvrant

En fonction d'une variable d'environnement ou d'une dimension limite d'ouvrant.

Exemples :

- Quincaillerie invisible (en fonction d'une variable d'environnement)
- Petits ouvrant (en fonction de la dimension)
- Choisir le coté intérieur ou extérieur renfort d'un coulissant (en fonction d'une variable d'environnement)

Paramétrage:

Nouvelle présentation de l'écran:

C Liaisons		
Sapa Building System 12-2010	1 🍋 🗙 🤹 💣 🖨	а д Пов
 Dormant-ouvrant Dormant-Intermédiaire Ouvrant-Intermédiaire Bas de porte Habillage Poteau-dormant Poteau-Oteau Dormant-Dormant Dormant - Volet integre Traverse pour Volet intérieur 	Dormant ▲ Int. 89-3001 (dormant) ▲ Int. 89-3200 ▲ Int. 93-1009 GTI ▲ Int. 93-1012 (italienne) ▲ Int. 93-4000 ▲ Int. 94-2001 (dormant) ▲ Int. 95-1000 ▲ Int. 95-1000 ▲ Int. 44A001 ▲ Int. A4K001 ▲ Int. A5K001 ▲ Int. A5K001 ▲ Int. A5K441 ▲ Position Sym A Sym B Rail Commentair	Ouvrant Ext. A78004 Ext. A78006 Ext. A77001 Ext. A77014 Ext. A7V014 Ext. A7V124 Ext. A7V124 Ext. A7V124 Ext. A7V1
	transpecifié Non Non Spécifié Non Non	Fas quiricallerie invisible Quincallerie invisible

Il faut d'abord choisir la feuillure gauche et puis la feuillure à droite : à ce moment on voit les liaisons possibles dans la partie basse.

Pour la liaison dormant-ouvrant et ouvrant-ouvrant, on peut mettre une condition

🞯 Int. A7K001 - Ext. A7V014	- • X		
⊨ ≝ ↔ ↓ ↓ ↓	Ok Fermer		
Commentaire			
Condition Pas Quincallerie invisible	-		
Symétrie	Générateur d'exp - = <> Pas Quincalleria Pas Quincalleria Arithmétique Mod B: Conparison B: Logique Fonctions	ressions C C D D Et Ou Pas III Q a invisible a invisible a invisible a invisible a invisible a invisible a invisible b 	Ok Annuler

Les variables qu'on peut tester sont :

- les variables d'environnement
- la dimension FFV (donne la largeur si on est sur un profilé verticale et la hauteur si on est sur un profilé horizontale)

Le programme prend toujours la première liaison qui correspond, donc il faut conditionner tous les cas. Dans l'exemple ici on a :

- Pas Quincaillerie invisible
- Quincaillerie invisible

Bouton Recherche liaison

⚠

Ce bouton vous permet de chercher une liaison entre deux profilés

< 🖕 🗃 😓 🎵	
Ouvrant	
Recherche liaison	×
Reference profil gauche :	Sélectionner
Reference profil droite :	Création
	Fermer

Il suffit de donner la référence des <u>profilés</u> de gauche et de droite, et le programme vous aide à trouver la référence des <u>liaisons</u>.

Recherche liaison	
Reference profil gauche : A7K001 - Dormant 50 mm	Sélectionner
Reference profil droite : A7V014 - Ouvrant 33 mm softline	Création
Liaison existante. Utiliser le bouton 'Selectionner' pour selectionner cette liaison.	Fermer

Si la liaison existe, vous pouvez le sélectionner, si la liaison n'existe pas vous pouvez la créer.

Si on passe par cette recherche, les profilés affichés dans l'écran de mise à jour des liaisons, seront ceux recherchés.



9.4 Série

9.4.1 Choix type de coulissant à proposer

<u>But:</u>

Configurer les types de coulissant qu'on peut proposer à la saisie:

Paramétrage:

Par série on peut définir les types de coulissant à proposer en cliquant sur le bouton Config. Coulissant.

0	Proprié	tés de la série				• ×
Ī	🛢 Wisio	🔅 Config. Coulissants			Ok	Annuler
Ŧ	Préfére	nces pour les remplissage	es			
Ξ	Divers					
Classe de renforcement		[Non	spécifié]			
	Retrait s	oudure				
	т					

Ce bouton apparait uniquement si on a un modèle d'ouvrants coulissant dans la série.

Si on fait une nouvelle série, tous les types sont par défaut présents.

Après une conversion, tous les types sont également présents

Si on clique sur le bouton, l'écran suivant apparait sur lequel on peut définir quels types sont possible ou pas possible en saisie.

Sur cet écran on peut utiliser les flèches gauche et droite (ou haut et bas) pour se déplacer sur les lignes. On coche alors en tapant sur la touche "Entrée" (ou "Enter")

O Conf	ig. coulissants				
	* +	+ +	.≓ +		
		+ *			
-88	+ _{+1,+} +	_≓ ₄₀ 4			
	+***+	⇒ ^{+;,+} +			
	✓	•			
	- P P 4	+ * +	- P P + -	- + +	
		•		✓	
	- P + +	1 + + -	+++	* + +	
				~	
	- 	+ + *	- e e 🕈 -	+ + *	
	•			•	
	- 		+ * *	+ * *	
	✓	•	2	✓	
	+	. + _P + .	. ≓ ,, + .	- * + *	* + *
	✓		2	✓	
	+ * +	+ * +	. 	+ * +	
	•			~	
	P P +	+ + ₊	P P 4	^р н н	
8	+ * *	r + +	r + †	r 4 4	
			•	~	
	:*!*	[™] ††††			
8.9	+	الم بن ين الم ط			
	+ +	 ✓ 			
-	**************************************	"******			
88	✓	✓			
8.9	+* "+	a ⁴ " "≉4			
-	₩ ⇒ → .	• • •	÷	* + +	
	· · · · +	- ग न न	· · · · +	. च च च	
8	+ +	 U			
	2	2	2	•	

9.5 Modèles

9.5.1 Modèle d'ouvrants

9.5.1.1 Ordre des ouvrants dans le paramétrage et la saisie

En complément du tri par référence, il est désormais possible de changer, de trier l'ordre des ouvrants selon ses besoins.

Liste des ouvrants ordonnée par référence

Ouvrants					
58 mm	rd 🔹 🞦	S ₂ × ∰ 🗐 🛊 🕴	21 o		
Fixe	🛱 103198 O	uvrant en Z			
Frappe intérieure 1 vantail	🖾 103260 O	uvrant en Z			
🖄 Frappe extérieure 1 vantail	D 103261 O	uvrant en Z			
🗊 Frappe intérieure 2 vantaux	D 103285 O	uvrant en Z			
📩 🖄 Frappe extérieure 2 vantaux	0 103286 O	uvrant en Z			
E3 Frappe double cadre					
Porte intérieure 1 vantail					
Porte extérieure 1 vantail					
Porte intérieure 2 vantaux	Cadeo fivo	Francaisa	Oscillo battant	Southet	Translation
🛱 Porte extérieure 2 vantaux	103198	103198	103198	103198	-
Va.etvient1 vantail	103260	103260	103260	103260	-
Va.et vient 2 vantaux	103261	103261	103261	103261	-
Coulissant périphérique	103285	103285	103285	103285	
Coulissant non périphérique	103230	100200	103200	100200	

Les boutons déplacement:

- ¹ Pour déplacer un ouvrant vers le haut.
- Pour déplacer un ouvrant vers le bas.
- Dour rétablir l'ordre initial (ordre croissant/alphabétique par référence)

Pour cet exemple, les ouvrants 103260 et 103261 n'étant pas disponible, c'est le premier ouvrant visible qui est proposé comme défaut.

9.5.2 Petits-bois

9.5.2.1 Calcul P-B intégrés

<u>But:</u>

Permettre de calculer le prix des petits-bois intégrés selon différentes méthodes.

Paramétrage:

1) Se rendre dans la section paramétrage: Règles → Modèles → Petits bois

OSI - CHACAL iX : Paramétrage						
Fichier Organisation Données Définitions techniques	Rè	gles Outils ?		_		
GPVC 🔹 🤏 📜 😭 - ≽ - 📲 🛃		Modèles	×	æ	Dormants	Į
		Compatibilités M.R			Structures	
		Automatismes	۲	₽	Ouvrants	
		Dialogues		8	Ouvrants personnalisés	
	2	Nomenclatures		世	Petits Bois	
	-			Ø	Volets	
				_		_

2) Choisir dans la liste déroulante en haut à gauche "Intégré".

Petits Bois		
N K Autres types	8	\$ 8 ; X
Autres types		

- 3) Sélectionner ensuite le petit-bois intégré avec lequel vous souhaitez travailler.
- 4) Cocher les fournisseurs disponibles pour ce petit bois.

Prix croisillons 'Petits-bois univer:	sel'			• ×	
			Ok	Annule	r
😭 Propriétés	Nom	Disponible chez			
Fournisseurs disponibles	> Created by DSI 1048609				
W> Created by DSI 1048609	ADC				

5) Choisir ensuite un des fournisseurs qui livre le petit bois sélectionné (par exemple: "Created By DSI"), et sélectionner la méthode de calcul des petits-bois parmi les 3 propositions.

Prix croisillons 'Petits-bois univer	sel'					
						Ok Annuler
🚰 Propriétés	Mode de remis	e				Aucun]
Fournisseurs disponibles	Méthode de c	alcul				Cumul Prix Carreaux, Croix, T et linéaire 💌
generated by DSI 1048609	Min. facturatio	on P.B.				Cumul Prix Carreaux, Croix, T et linéaire
	Supplément p	rix répartition iné	gale			Par carreau OU linéaire Prix linéaire différent selon présence croix et T ou non
	Limite supérie	ure de surface e	n m² pour	un vitra	ige	
	Supplément P	rix en %				0
	1					
	Classe	Par petit carreau	Par croix	Par T	Par mètre	•
	Non spécifié	0,0000	0,0000	0,0000	0,000	D
	Blanc	0,0000	0,0000	0,0000	0,000	D
	Beige	0,0000	0,0000	0,0000	0,000	D
	Golden Oak	0,0000	0,0000	0,0000	0,000	D
	Gris	0,0000	0,0000	0,0000	0,000	D

6) Finalement, remplir les données de prix en fonction de la méthode de calcul choisie:

Cumul Prix Carreaux, Croix, T et linéaire

Le prix des P-B est le cumul de toutes les infos en fonction de la présence de chaque élément. (Carreaux, Croix, T, Mètre)

Méthode de c	alcul	Cu	imul Prix Carreaux, Croix, T et linéaire	•			
Min. facturati	on P.B.				_		0
Classe	Par petit carreau	Par croix	Par T	Par mètr	е		
Non spécifié	5,0000	10,0000	15,0000	2,000	JO	•	
Blanc	4,0000	8,0000	12,0000	1,800	00		
Beige	0,0000	9,0000	0,0000	0,000	00		
C-14 O-1.	0.0000	0 0000	0.0000	0.000	20		

Par carreau OU linéaire

S'il existe des croix ou des T, on prendra le prix "Avec croix" qu'on multipliera par le nombre de carreaux présents. Dans le cas contraire on prendra le prix "Sans Croix" qu'on multipliera par la valeur en mètre des petits bois intégrés.

Méthode de c	^D ar carreau I	OU linéaire 🔽		
Min. facturati	on P.B.			D
Classe	Avec croix ou T : Par carreau	Par mètre		
Non spécifié	5,0000		2,0000	
Blanc	4,0000		1,8000	
Beige	0,0000		0,0000	
			0.0000	

Prix linéaire différent selon présence croix et T ou non

S'il existe des croix ou des T, on prendra le prix "Avec croix" qu'on multipliera par la valeur en mètre des petits bois intégrés. Dans le cas contraire on prendra le prix "Sans Croix" qu'on multipliera également par la valeur en mètre des petits bois intégrés.

Méthode de c	alcul		Prix linéair	e différent selon préser	ice cro
Min. facturati	on P.B.			_	
Classe	Sans croix ni T : Par mètre	Avec croix ou T : F	^p ar mètre		
Non spécifié	10,0000		2,0000	-	
Blanc	8,0000		1,8000		
Beige	9,0000		0,0000		
<u></u>	0.0000		0.0000		

9.6 Nouvelles formes petit bois

9.6.1 Petits bois « Soleil ».

Dans l'écran création des petits bois sur le tableau de saisie des nombres de petits bois il y a maintenant deux nouvelles colonnes Soleil et cintre.

Ces colonnes ne sont sélectionnable que pour les petits bois intégrés.

Pour avoir des petits bois « soleil » il faut cocher la case soleil correspondant au trou dans lequel on désire ce petit bois et indique dans la colonne Ver le nombre de petits bois voulus.



9.6.2 Petits bois cintrés.

Pour avoir des petits bois cintrés il faut cocher la case cintre correspondant au trou dans lequel on désire ce petit bois et indique dans la colonne Hor le nombre de petits bois voulus.

DSI - CHACAL NExT : Petits-Bois			_	_		Х
Type 📢 🛝 👯 Traverses 🔔 📼 Croisillons 💽 🕶 🛷 🍱		🖹 Su	pprimer	les peti	its bois	
Intégré P. Bois Laiton 10x8 style (trav)						
2 Décor Laiton						
		Hor	Ver	Aucun	Soleil	Cintre
	1	0	0			
	2	1	3		\sim	
	<					>
Cote PTB en Clair Vitrage		0	k		Annuler	

9.6.3 Limitations.

- Les colonnes ne sont sélectionnable que pour les petits bois intégrés.
- Ils ne « fillent » pas dans les autres vitrages.
- Ils ne sont pas effaçable partiellement..
- Ils ne sont pas effaçable partiellement..

9.7 Systèmes de parcloses

9.7.1 Choix du tableau de parcloses par variable d'environnement (= classe de thermicité)

<u>But:</u>

Ce système permet de changer les parcloses en fonction d'une variable d'environnement au niveau du dossier ou au niveau d'un repère.

9.7.1.1 Paramétrage

Créer une variable d'environnement de type liste et mettre l'indicateur pour tableau de parclose:

Propriétés 'TypeThermic'	
🖀 Propriétés 🔲 Liste	Ok Annuler
Général	
Nom	TypeThermic
Texte à la saisie	Prestation thermic A70/A75/C160
Condition	
Affichage	
Cacher niveau client	
Cacher niveau dossier	
Cacher niveau repère	
Divers	
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie	
Toujours stocker les valeurs héritées au niveau repère	
Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification.	
Saisie obligatoire	
Ne pas afficher les valeurs qui nécessitent une autre modification	
Indicateur	Indicateur pour tableau de parclose 💌
L'imaye	
Fichier aide	
Police	
Taille	8
Gras	
Souligné	
Couleur du texte	16711680
< III	

Vous pouvez créer plusieurs variables d'environnement qui ont cet indicateur par exemple une pour la gamme PVC et une autre pour la gamme ALU (ou, pour un gammiste, un par pays)

Vous aurez ensuite la possibilité dans les propriétés d'un tableau de parclose de marquer qu'il est lié à cette variable:

Propriétés ' Standa	rd EUROSYSTEM (70 mm)'
Angles :	Nombre de parcloses : 1 Parclose basse différente Elargisseur à partir de : 0 Système de substitution [Aucun]
Angle max int. et e	xt. : 0 0

Si vous cocher cette propriété, le tableau se représente sur plusieurs onglets (nombre de choix possible pour la variable)

💽 Tab	leau	de parcloses	::'Standa	ard EUROSYSTEN	1 (70 mm)'					א נ	
0 + 4		🕨 🖻 🖸	1 🖽 🛛 🖡	Propriétés 🖕 눱 🕻	1 3				Ok	Fermer	
5 -		Indéterminé Basic i hi-plus utilisé si shi									
10	٦	à	Туре	Pcl.	Joint Int.	Joint ext.	Jeu vit.	Ep. Jt. ext.	Coef. Therm.	*	
		• 0.1	0								
15		1.0	 Image: A second s	Fictive Parclose			0.0	0.0	0.05	E	
20 -		4.0	0								
25		5.0	 Image: A second s	GC0350	71R521_7.5	210-055	7.0	3.0	0.05		
25 1		6.0	 Image: A second s	GC0350	71R521_6.5	210-055	7.0	3.0	0.05		
30 -		7.0	 Image: A second s	GC0350	71R520_5.5	210-055	7.0	3.0	0.05		
		8.0	 Image: A second s	GC0347	71R521_7.0	210-055	7.0	3.0	0.05		
35 -		9.0	 Image: A second s	GC0347	71R520_6.0	210-055	7.0	3.0	0.05		
40 -		10.0	 Image: A second s	GC0347	71R520_5.0	210-055	7.0	3.0	0.05		
		11.0	 Image: A second s	GC0345	71R521_6.5	210-055	7.0	3.0	0.05		
45 -		12.0	 Image: A second s	GC0345	71R520_5.5	210-055	7.0	3.0	0.05		
50 -		13.0	 Image: A second s	GC0342	71R521_7.0	210-055	7.0	3.0	0.05		
		14.0	 Image: A second s	GC0342	71R520_6.0	210-055	7.0	3.0	0.05	-	
55 📕		•				111				4	
		Jusqu	'à épaissei	ur.						11.	

Onglet "Indéterminé"

L'onglet "Indéterminé" est toujours présent. Il représente le tableau à utiliser si la variable d'environnement n'existe pas (ou plus) mais également pour résoudre les conflits décrits <u>plus loin</u>. Il sert donc à éviter des problèmes:

- avec les anciennes saisies
- à l'avenir (suppression éventuelle de la variable)

Il est fortemment recommandé que l'onglet indéterminé contienne toutes les épaisseurs possibles, ceci pour éviter qu'un vitrage ne soit supprimé pendant le traitement.

Copier/Coller

4

Deux nouveaux boutons sur cet écran 눱 🛅 :

- Copier tableau
- Coller tableau

Ces boutons permettent de copier facilement de copier un tableau

- D'un onglet vers un autre onglet
- D'un tableau vers en autre tableau
- D'un tableau d'un système vers un tableau d'un autre système

9.7.1.2 Saisie

Ce développement fonctionne au niveau du repère et du dossier (pas du client!).

Si, au niveau d'un dossier, on change la valeur d'une des variables d'environnement qui a l'indicateur 'tableau de parcloses' et qu'on sauve le dossier, le programme lance un traitement pour changer les parcloses de tous les repères de ce dossier.

Ce traitement se lance si on change une de ces variables. Il faut donc bien vérifier de cacher les variables qui ont l'indicateur parclose qui n'ont pas de sens; Par exemple, cacher la variable 'ALU' si on travaille avec une Série PVC.



Si le changement a réussi, l'écran disparait.

S'il y a eu des problèmes, la fenêtre affiche les repères qui posent un problème

Si pour un repère la variable a été imposé au niveau du repère et la valeur est différent de la valeur demandé Chacal pasera la question suivante:



Vous aurez alors le choix d'appliquer une modification ou non.

Si tous les repères sont traités l'écran qui montre l'évolution du traitement disparait; S'il y a eu des problèmes, la fenêtre montre les repères concernés

1		ns des p	oarclose	s				
ſ	Repère	002						
L								
l								

1) Si pour l'onglet choisi l'épaisseur n'existe pas, le système va essayer d'utilser l'onglet "Indéterminé" et un message similaire à celui-ci apparaîtra:

Adaptations des parcloses
 Problemes !!! A Repère 001 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 002 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 003 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 003 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 004 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 004 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine A Repère 005 : Impossible de changer vers : Standard - shi [24] : utilisation du tab Indetermine

2) Si l'onglet "Indéterminé" ne contient pas la bonne épaisseur, le message s'affichera également mais en indiquant que le remplissage a été supprimé.

Adaptations des parcloses
 Problemes !!! Repère 001 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime Repère 002 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime Repère 003 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime Repère 004 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime Repère 005 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime Repère 005 : Impossible de changer vers : Standard - shi . [24] : remplissage supprime

9.8Nomenclatures

9.8.1 Variables

9.8.1.1 Date de validité

4 variables utilisables dans les conditions de nomenclatures et autres.



À partir de ces variables, il est possible de mettre au point un système de validité de certains paramètres de Chacal.

9.8.1.2 Prise de mesure

Les valeurs utilisées pour la méthode de prise de mesure sont disponibles.

Générateur d'exp	pressio	ons											
+ - = <>	< <=	- > >	- ()	Et Ou	Pas		2				Ok	Annuler
Toujours													
								_	1				
📮 🖓 Opérateurs	-	⊕ • <u> </u> ∨	ariables l	og. Fr	rappe				●	Prise de Mes.	Correctio	on hau	ute
🚊 Arithmétique		🕀 🔚 V	ariables l	og. Ci	ouliss.				🔴	Prise de Mes.	Correctio	on bas	sse
+	-	🦳 P	osition							Prise de Mes.	Correctio	on dro	ite
-	-	🛛 – 🗔 F	orme					=	llō	Prise de Mes.	Correctio	on gau	uche
1		🔤 🗖 D	imension	s					- 11			2	I
		6	léthode d	le pris	se de m	esures]						
- N		- 🔂 D	ivers						11				I
Mod		🧖 R	éférence	setr	noms								I
		🧖 M	lur Ridea	u									I
. E. Logique		Ģā v	olet										
E- Fonctions	Ŧ	🗌 🛜 L	ames ou	planc	hettes			-					

9.8.1.3 Dimensions

9.8.1.3.1 Hauteur et Largeur tarif

Dimension tarif de la structure concernée



9.8.1.3.2 Position traverse dim saisie

Donne la position de la traverse par rapport au point 0,0 de la saisie (uniquement pour les traverses horizontales et verticales)

9.8.1.3.3 Variables flèche cintre

4 variables sont disponibles dans les nomenclatures pour la flèche du cintre Exemple:

- Flèche cintre = 327,0528
- Flèche int cintre = 217,0528
- Flèche ext cintre = 290,5081
- Flèche saisie = 250



9.8.1.4 **Position**





Cette variable retourne "Vrai" si la traverse touche (ou coupe) le cadre principal sur deux cotés.



9.8.1.5 Variables petits-bois

Paramétrage

Dans les nomenclatures on peut maintenant tester le modèle de petits-bois extérieur, intérieur et intégré.

Au niveau d'une structure parclose (donc vitrage) les variables suivantes sont disponibles (voir groupe "Petits-bois dans structure parcloses")

- Petits bois intérieur présent
- Petits bois extérieur présent
- Petits bois intégré présent
- Nombre de petits bois verticaux
- Nombre de petits bois horizontaux

Ces variables s'applique par vitrage pas par repère.

Remarques

Le nombre de petits-bois horizontaux et verticaux est le nombre de petits-bois saisis. Donc dans l'exemple suivant on a:



Nbre Hor = 2 Nbre Ver = 1

P

Il est important de tester les variables oui/non Petits-bois intérieur présent, Petits-bois extérieur présent, Petits-bois intégré présent à chaque fois.

Exemple :

Un châssis qui a des petits-bois extérieur et intégré.

Dans un trou qui contient un panneau le nombre de petits-bois sera par exemple Hor=2 et Ver=1. Mais on aura Petits-bois extérieur présent = Vrai et Petits-bois intégré présent = Faux

9.8.1.6 Assemblage

9.8.1.6.1 Angle de coupe du profilé butant

2 variables utilisables dans les nomenclatures d'assemblage (en degré et en radian).

9.8.2 Astuces pour la vérification de base du paramétrage

Toujours tester son paramétrage en saisissant un châssis de test, qui est supposé générer l'élément paramétré (profilé complémentaire, renfort, usinage, accessoire, etc.)



Aide Chacal - 02/04/21 - p. 396
9.8.3 Actions à prendre

Le commentaire technique

C'est une zone de texte où vous pouvez écrire ce que vous voulez. En général utile sur des calculs compliqués pour se rappeler plus tard le pourquoi de ces calculs.

Se calcule par rapport au point caractéristique

Dans chaque action à prendre sauf celles précisant dans le libellé que le calcul se fait par rapport à un point spécifique (ex: Calcul d'une position (pas max) par rapport au <u>ffv</u> total du prof. Ext), vous allez pouvoir calculer suivant les 3 dimensions de votre profil:

 Se calcule par rapport au point caractéristique 	Hors-Tout
	Point de feuillure droite Point de feuillure gauche
	Hors-Tout



- Bleu: <u>Fond de feuillure droite</u> ou FFV
- Rouge: <u>Fond de feuillure gauche</u> ou FFQ
- Vert: <u>Hors-tout</u> ou HT

(Dans tous les cas bien sûr, cela dépend de l'endroit où vos points sont positionnés dans le définition technique.)

Localisation

Ici vous allez simplement pouvoir indiquer où va se situer votre pièce. En effet on va pouvoir calculer une pièce d'après l'ouvrant mais vouloir que celle-ci se retrouve au final sur le dormant

 Localisation 	Sur la pièce qui appelle
	Sur la pièce qui appelle Sur la pièce à l'extérieur Dormant à coté

- <u>Sur la pièce qui appelle</u>: La pièce va se retrouver sur le profilé qui génère la nomenclature. Si on lie la nomenclature à l'ouvrant ma pièce sera sur l'ouvrant
- La pièce qui est à l'extérieur La pièce sera un dormant ou une traverse (ou profilé de battement)
- Et le dormant à coté permettra de "sauter" par exemple un intermédiaire

Dépend du décor et Décor imposé

Vous allez pouvoir ici donner la règle de couleur de votre pièce

Dépend du décor	Voir article
	Voir article
	Extérieur
	Intérieur
	Décor imposé

- Voir article "dépend du choix que vous avez fait sur l'article".
- <u>Extérieur</u> va suivre "la règle de détermination des décors" et ceci en fonction de la couleur extérieure de la pièce sur laquelle repose notre accessoire.
- <u>Intérieur</u> va suivre "la règle de détermination des décors" et ceci en fonction de la couleur intérieure de la pièce sur laquelle repose notre accessoire.
- Décor imposé ne suit aucune règle et on impose une couleur spécifique de l'accessoire.
 - ATTENTION vous ne pouvez pas imposer un décor qui n'a pas été associé à votre article, qui ne setrouve donc pas dans sa palette.

Exemple: j'impose le décor blanc à mon accessoire:

Dépend du décor	Décor imposé
Décor imposé	🗌 BL - Blanc

Représentation

I)

Détails localisation			×
Se positionne sur le point car	actéris	tique	Ok
Point de vue intérieur ga	auche		Annuler
	Т		Aide
Symétrie		Rotation	0 -
Visible sur vue intérieure	◄	Décalage X	-10
Visible sur vue extérieure		Décalage Y	0

Dans cette fenêtre vous allez expliquer comment va être représenté votre dessin

- Soit en vue coupe et ceci quel que soit votre action à prendre
- Soit en vue élévation avec les restrictions que vous verrez pour chaque cas

Tout d'abord il faut que vous ayez un dessin soit coupe soit élévation soit les 2 =)

- Nous vous conseillons de lire attentivement le point sur le "<u>Bon positionnement d'un accessoire sur la</u> <u>coupe et l'élévation</u>" ceci pour vous éviter beaucoup d'ennuis de positionnement
- Le point du dessin coupe ou élévation doivent être le même (vous ne pouvez pas avoir un point de positionnement sur l'élévation différent de celui sur la coupe)
- De la même manière le décalage X s'applique pour les coupes et l'élévation et Y que pour les coupes
- La symétrie et la rotation ne servent que pour le dessin coupe
- Visible sur vue intérieure et extérieure ne servent que pour la vue élévation (Ne cocher ces cases que dans le cas d'un dessin de type accessoire). Un profil complémentaire visible sur élévation sera toujours dessiné même si vous n'avez pas coché les cases. Il sera visible en fonction de ses points de vue

9.8.4 Méthodes de calcul

9.8.4.1 Nomenclatures recevant une dimension

0001 : Calcul d'un nombre fixe de pièces

Type de pièce: Accessoire

Exemple: Ne calculer que la crémone xxxx à 3 vis

*	Action à prendre	0001 : Calcul d'un nombre fixe de pièces
*	Nombre	3
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Dépend du décor	Voir article
*	Décor imposé	
*	Représentation	Non spécifié

0002 : Calcul d'un nombre fixe de pièces avec dimension

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, accessoire avec dimension, information numérique, profil complémentaire, profilé accessoire, joint, renfort

Exemple: Calculer par exemple un morceau de renfort de 200 mm de long

•	Action à prendre	0002 : Calcul d'un nombre fixe de pièces avec dimension
*	Nombre	1
*	Longueur	200
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
•	Dépend du décor	Voir article
*	Décor imposé	
*	Représentation	Non spécifié

0005 : Forcer le code informatique

Voir <u>ci-dessous</u>.

0200 : Calcul d'un nombre de pièces au mètre

Type de pièce: Accessoire

<u>Exemple</u>: Calculer le nombre de vis permettant la fixation d'une tapée sans pour autant savoir où sont positionnées exactement ces vis

 Action à prendre 	0200 : Calcul d'un nombre de pièces au mètre
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
Nombre de pièces de base	1
 Distance maximale entre 2 positions 	1,0
Distance entre le bord et la première position	0,0
 Localisation 	Sur la pièce qui appelle
Dépend du décor	Voir article
Décor imposé	
 Représentation 	Non spécifié

Dans les 3 cas précédents (0001, 0002, 0200), il n'est pas possible d'avoir de représentation des pièces sur l'élévation car on ne sait pas où sont localisées exactement les pièces.

0311 : Calcul dimension écharpe

<u>Type de pièce</u>: profilé complémentaire

Exemple: calculer l'écharpe d'un volet battant.

 Action à prendre 	0311 : Calcul dimension écharpe
Dimension de départ	Dimensions HT
Nombre	1
➤ Larg. structure divisé	e par: 1.0
L : Diviser puis dédu	e 0.0
Haut, structure divis	e par : 1.0
H : Diviser puis dédu	re 0.0
Calculer les angles	Non
 Sens de l'écharpe 	1



<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

<u>Exemple</u>: L'axe de ma paumelle se situe à 100 du bas du profil ou si mon profil est horizontal à 100 vers la droite. L'origine étant le point Vert (HT)

 Action à prendre 	1000 : Calcul d'une position par rapport au bas (latéral) ou la gauche (horizontal)
 Se calcule par rapport au point caractéristique 	Hors-Tout
 Décalage vers la droite (horizontal) 	100,0
 Décalage vers le haut (vertical) 	100,0
 Localisation 	Sur la pièce qui appelle
Dépend du décor	Voir article
Décor imposé	
→ Représentation	



1001 : Calcul d'une position par rapport au haut (latéral) ou à la droite (horizontal)

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Exemple: Ceci est l'inverse de l'action <u>1000</u>, l'action va partir du haut ou bien de la droite.

*	Action à prendre	1001 : Calcul d'une position par rapport au haut (latéral) ou la droite (horizontal)
*	Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
*	Décalage vers la gauche (horizontal)	0,0
*	Décalage vers le bas (vertical)	0,0
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Dépend du décor	Voir article
*	Décor imposé	
*	Représentation	Non spécifié

1002 : Calcul d'une position au milieu

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Exemple: Permet de calculer une VMC au milieu du profil d'ouvrant ou bien un loqueteau





1003 : Calcul des positions avec pas maximum

Type de pièce: Accessoire, usinage, message

Exemple:

Permet de calculer un drainage d'ouvrant pour la règle mis en place

 Action à prendre 	1003 : Calcul des positions avec pas maximum
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
✤ Par champ	Non
Distance entre le bord et la première position	100
Distance jusqu'à laquelle on ne génère pas de position	300
Distance jusqu'à laquelle on génère 1 position	500
→ Pas maximum	800
 Décalage vers la droite (horizontal) 	0,0
 Décalage vers le haut (vertical) 	0,0
✤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
➤ Représentation	

2 drainages chacun à 100 du bord par rapport au FF droite



Dans le cas où le FF droite est inférieur à 300 on peut ne mettre aucun drainage.

(Si vous voulez toujours avoir au moins 1 au milieu il vous suffit de laisser 0 dans "distance jusqu'à laquelle on ne génère pas de position")



Et dans le cas ou ma distance est entre 300 et 500 il va en mettre 1 au milieu



Dans le cas où la distance est importante Chacal va mettre autant de points qu'il est nécessaire pour qu'il n'y ait jamais un intervalle supérieur à 800

Tous les points rajoutés seront répartis de manière à avoir des intervalles égaux



Si la nomenclature est liée à un dormant (avec traverse) avec la règle si dessus voilà ce que va faire Chacal:



Par contre si on travaille par Champ. Chacal applique la règle de chaque côté de la traverse

100 0 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Distance entre le bord et la premiere position
 Distance jusqu'à laquelle on ne génère pas de position 300,0

Si on travaille par champ vous ne pouvez que calculer par rapport au fond de feuillure droite

1004 : Calcul des positions en nombre fixe dans une plage donnée

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Permet de calculer un nombre de pièces en fonction de la longueur du profilé.

En ce qui concerne la distance avec le bord, le décalage ou le champ, et Chacal se comporte comme 1003 pour la répartition des positions.

La seule différence est donc que vous allez mettre des valeurs fixes et plus un pas.

<u>Exemple</u>: quel que soit les dimensions vous aurez 3 pièces répartis 1 au milieu et les 2 autres à 100 de chaque extrémité.

Action à prendre	1004 : Calcul des positions en nombre fixe dans une plage donnée
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
→ Par champ	Non
Distance entre le bord et la première position	100
Distance jusqu'à laquelle on ne génère pas de position	0,0
Distance jusqu'à laquelle on génère 1 position	0,0
Distance jusqu'à laquelle on génère 2 positions	0,0
Distance jusqu'à laquelle on génère 3 positions	9999
Distance jusqu'à laquelle on génère 4 positions	0,0
Distance jusqu'à laquelle on génère 5 positions	0,0
 Décalage vers la droite (horizontal) 	0,0
 Décalage vers le haut (vertical) 	0,0
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
Dépend du décor	Voir article
➤ Décor imposé	
Représentation	Non spécifié

1005 : Calcul d'une position par rapport à la cote P

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Exemple: on calcule un barillet par exemple à 200 en dessous de la cote P

•	Action à prendre	1005 : Calcul d'une position par rapport à la cote P
*	Décalage vers la droite (horizontal)	0,0
*	Décalage vers le haut (vertical)	-200
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Dépend du décor	Voir article
*	Décor imposé	
*	Représentation	Non spécifié

La cote P étant la cote poignée. vous devez vous servir du calcul de la poignée par la règle de système de crémone

1006 : Calcul d'une position (pas max) par rapport au ffv total du prof. Ext

Type de pièce: Accessoire, usinage, message

Se comporte comme <u>1003</u> mais la dimension de référence est le FFV du profilé à l'extérieur (par exemple dans le cas d'une liaison dormant-ouvrant, le FFV du dormant)

<u>Exemple</u>: Cela peut servir pour calculer des drainages pouvant être différents entre un fixe et un ouvrant. En effet, quand on est sur le dormant, on ne connait pas l'ouvrant à l'intérieur par contre en partant de cet ouvrant, on sait ce qu'on a; donc on peut appliquer une règle différente

Action à prendre	1006 : Calcul d'une position (pas max.) par rapport au ffv. total prof. ext.
Distance entre le bord et la première position	100
Distance jusqu'à laquelle on ne génère pas de position	0,0
Distance jusqu'à laquelle on génère 1 position	0,0
➤ Pas maximum	600
 Décalage vers la droite (horizontal) 	0,0
 Décalage vers le haut (vertical) 	0,0
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
Dépend du décor	Voir article
➤ Décor imposé	
Représentation	Non spécifié

Si vous êtes sur un ouvrant 2 vantaux et que la condition que vous mettez est coté bas vous allez avoir 2 usinages l'un sur l'autre.

1007 : Calcul d'une position (nb fixe dans plage) par rapport au ffv total du prof. Ext

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Voir <u>1004</u> et <u>1006</u>

4

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Exemple:

 Action à prendre 	1008 : Calcul ETENDU des positions avec pas maximum
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
➤ Dist, entre premier et B ou G	50
➤ Dist. entre dernier et H ou D	100
Générer première et dernière positions	Oui
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on ne génère rien de plus	0,0
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 1 pos. de plus au milieu	0,0
→ Pas maximum	600
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
➤ Représentation	

Le principe reste le même que la règle 1003 à la différence que le début et la fin peuvent être différents.

Ē

Le point central est entre le début et la fin et donc pas au milieu du profil



On peut aussi faire en sorte que les premiers et derniers ne soit pas calculer

➤ Action à prendre	1008 : Calcul ETENDU des positions avec pas maximum
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
➢ Dist, entre premier et B ou G	50,0
➢ Dist. entre dernier et H ou D	100,0
Générer première et dernière positions	Non
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on ne génère rien de plus	0,0
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 1 pos. de plus au milieu	0,0
→ Pas maximum	600,0
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
✤ Représentation	
	•

1

On ne peut pas travailler par champs dans ce cas et on perd la notion de décalage.

<u>Type de pièce</u>: Accessoire, usinage, message

Exemple: calcul de pièces réparties par 1/3

Action à prendre	1009 : Calcul ETENDII des positions en nombre fixe dans une place donnée
 Se calcule par rapport au point caractéristique 	Point de feuillure droite
➤ Dist. entre premier et B ou G	0,0
➤ Dist. entre dernier et H ou D	0,0
Générer première et dernière positions	Non
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on ne génère rien de plus	0,0
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 1 pos. de plus	0,0
Distance prem dem. jusqu'à laquelle on génère 2 pos. de plus	9999
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 3 pos. de plus	0,0
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 4 pos. de plus	0,0
Distance prem dern. jusqu'à laquelle on génère 5 pos. de plus	0,0
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
	•

1010 : Calcul d'une position prp au coté paumelle ou coté opposé (horizontal)

Type de pièce: Accessoire, usinage, message

Permet de calculer une pièce par rapport à un coté sans tenir compte de son sens d'ouverture.

Exemple: Très pratique lors des calculs de gâche en quincaillerie.

Bien sûr si "Par rapport au côté opposé" était à "Oui", le calcul se ferait par rapport au côté poignée

*	Action à prendre	1010 : Calcul d'une position prp au coté paumelle ou coté opposé (horizontal)
•	Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure gauche
*	Par rapport au coté opposé	Non
•	Décalage vers l'intérieur	100
•	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Représentation	



Type de pièce: Accessoire, usinage, message

<u>Exemple</u>: Cette nomenclature est liée à l'ouvrant mais me permet de faire un usinage sur le dormant par rapport à la droite ou à la gauche. Cette règle est peu utilisée.

*	Action à prendre	1011 : Calcul d'une position par rap. à la gauche ou la droite du ffv. du champ du profilé extérieur (horizontal)
*	Par rapport à la gauche	Non
*	Décalage vers l'intérieur	100
•	Localisation	Sur la pièce à l'extérieur
*	Représentation	

1012 : Vissage renforts à pas fixé

Type de pièce: Usinage, message, accessoire

<u>Exemple</u>: Sur certains centres d'usinages, il y a une double visseuse qui peut travailler simultanément pour visser les renforts, à condition que l'entraxe entre 2 vis soit une constante.

*	Action à prendre	1012 : Vissage renforts à pas fixé 🔹 💌
•	Se calcule par rapport au point caractéristique	Hors-Tout
*	Par champ	Non
*	Position premier et dernier	60
•	Entr'axe	300
*	Dimension limite (<=) pour 1 au milieu	220
*	Dimension limite (<=) pour 2	520
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Représentation	

Il y aura un usinage, centré, jusque 220.

Il y aura un usinage à 60 du bord à chaque extrémité ensuite, et pas d'autres usinages jusque 520.



Ensuite, par pas de 300, un usinage s'ajoute en plus de deux usinages aux extrémités.

Pour nombre d'usinages impairs, il y en aura un à 300 du dernier usinage. Les autres seront placés par paire(s) en gardant un entraxe fixe au sein de la paire, et en répartissant les paires le reste du profilé.



1014 : Pos. Par rapport à l'extrémité 1 et

1015 : Pos. Par rapport à l'extrémité 2

Type de pièce: Usinage, message

<u>Exemple</u>: Permet de faire un usinage par rapport à l'extrémité 1 (le départ du profil) (extrémité 2 = la fin du profilé)

*	Action à prendre	1014 : Pos. par rapport à l'extrémité 1
*	Se calcule par rapport au point caractéristique	Hors-Tout
*	Décalage vers le milieu	50
÷	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Représentation	\bigcirc

Dans cet exemple on voit très bien le départ de chaque profil et ceci en fonction de son angle (Profil dormant bas 0°, droit 90°, haut 180°, gauche 270°)

Ia traverse verticale se comporte comme le dormant droit et est donc à 90° et la traverse horizontale se comporte comme le dormant haut et est donc à 180°

Ce principe reste le même que je travaille en vue intérieure ou extérieure.

9.8.4.2 Nomenclatures Tarif

Voir également le chapitre consacré aux tarifs.

8000 : Appel d'une page de tarif en fonction de la surface

Possibilité de spécifier la dimension de départ (largeur ou hauteur): une variable calculée.

Nomenclature tarif: modèles & profilés : nouvelle				
羧 Sortir après la première condition vraie 🛛 Non	 Vue intérieure Q 	Ok Annuler		
Toujours				
	 Commentaire technique 			
1048591 (L & H) Toujours	✤ Action à prendre	8000 : Appel d'une page de tarif en fonction de la surface		
	 Dimension de départ - Largeur 	Dimensions Tarif 🔹		
	MCP:Reduction Largeur	Dimensions Tarif Dimensions HT dormant/ouvrant Dimension HT, du cadre		
	 Dimension de départ - Hauteur 	Dimension calculée		
	 MCP:Reduction Hauteur 	0,0		
	 Type de surface (0,1,2) 	0		

Nomenclature tarif: modèles & profilés : nouv	elle	
羧 Sortir après la première condition vraie Non	 Vue intérieure Q 	Ok Annuler
Toujours		-
▶ 3= % 1 1 1 1 3 0	✤ Commentaire technique	
▶ Image: 1048591 (L & H) Toujours ◆	→ Action à prendre	8000 : Appel d'une page de tarif en fonction de la surface
	Dimension de départ - Largeur	Dimension calculée
	MCP:Formule Dimension	0,0
	Dimension de départ - Hauteur	Dimensions Tarif
	MCP:Reduction Hauteur	0,0
	 Type de surface (0,1,2) 	0

8003 : Appel d'une page de tarif en fonction de la longueur

Appeler un tarif de longueur (donc un tarif qui n'a qu'une seule ligne)

Nomenclature tarif: modèles & profilés : nouv	elle	
羧 Sortir après la première condition vraie Nor	 Vue intérieure Q 	Ok Annuler
Toujours		-
▶• ∃•- & 🖻 û 🖆 🥌 🖉	 Commentaire technique 	
1048593 (L) Toujours	→ Action à prendre	8003 : Appel d'une page de tarif en fonction de la longueur
	⇒ ©MCP:Longueur depart	Longueur pièce
	MCP:Reduction Longueur	0,0

Dans cette méhode, on peut partir de:

- Longueur de la pièce + réduction
- Variable calculée + formule

Nomenclature tarif: modèles	s & profilés : nouvel	lle	
羧 Sortir après la première cor	ndition vraie Non	 Vue intérieure Q 	Ok Annuler
Toujours			-
▶ 3- X 🖻 û 🗹 🥌	0	 Commentaire technique 	
 1048593 (L) 1048593 (L) 	Toujours	→ Action à prendre	8003 : Appel d'une page de tarif en fonction de la longueur
		⇒ ©MCP:Longueur depart	Longueur calculée
		MCP:Formule Dimension	0,0

9.8.5 Bon positionnement d'un accessoire sur la coupe et l'élévation

9.8.5.1 Généralités

La <u>convention DSI pour la représentation graphique des profilés</u> veut qu'un profilé doive être dessiné la feuillure vitrage vers la droite et la face intérieure vers le bas.

L'explication débute à partir du dessin de l'accessoire, avant son enregistrement en bibliothèque DSI, que celui-ci ait été importé à partir des données des fournisseurs ou qu'il ait été dessiné par vos soins.

Pour une compréhension plus aisée, nous prenons l'exemple des paumelles. Il est aisé de le transposer à n'importe quel autre accessoire.

Pour ne pas avoir de problèmes: **ne jamais sauver en bibliothèque sans avoir défini un point d'accroche**. Cela ne fera qu'entraîner des problèmes insolvables.

Si, par malheur, un dessin de coupe ou d'élévation a été sauvé sans point d'accroche. Repartir à zéro. Placer correctement le point d'accroche, enregistrer en bibliothèque sous un autre nom, changer dans les articles, les définitions techniques et rappeler le nouvel accessoire dans toutes les nomenclatures qui l'utilisent.

Ē

1

Il est hautement préférable de ne définir qu'un seul point d'accroche pour un accessoire. Il y a moins de risques d'erreurs ultérieures et, de plus, l'encodage des définitions techniques est simplifié puisque Chacal ne demandera pas quel point d'accroche il doit utiliser. Il n'y en a qu'un, il prend donc celui-là.

9.8.5.2 Pour la coupe

Pour qu'un accessoire se positionne bien sur la coupe, il faut le dessiner sur un profilé de **gauche** positionné en convention DSI.

- Appeler les profilés du dormant et de l'ouvrant enregistrés en bibliothèque avec leurs points d'accroche. (Ils seront à effacer lorsque la paumelle sera bien positionnée et aura reçu son point d'accroche.) Les mettre en bonne position l'un par rapport à l'autre en respectant la convention DSI.
- Placer la paumelle.
- Choisir le point d'accroche.

Dans la nomenclature qui générera l'accessoire, il faut dire par rapport à quel point du profilé qui l'appelle (ou de la pièce extérieure à celle qui appelle) se positionnera le point d'accroche de l'accessoire. Choisir, par exemple, le point intérieur gauche de l'ouvrant et mettre le point d'accroche de la paumelle à ce niveau.

- Effacer les 2 dessins de l'ouvrant et du dormant.
- Sauver en bibliothèque.

Ne jamais sauver en bibliothèque sans avoir défini un point d'accroche.

Il va sans dire que Chacal fera les manipulations nécessaires pour l'accessoire soit correctement positionné sur les autres montants que le gauche.

9.8.5.3 Pour l'élévation

Pour qu'un accessoire se positionne bien sur l'élévation: il faut le dessiner comme s'il était <u>en horizontal</u> (même si c'est un accessoire vertical) et il est préférable de le dessiner <u>après avoir dessiné la coupe</u>.

- Appeler le dessin de la coupe enregistré en bibliothèque avec son point d'accroche. (Il sera à effacer quand le dessin de l'élévation sera réalisé.)
- Dessiner la paumelle vue en élévation en position verticale au-dessus ou en dessous du dessin de la coupe.
- Mettre le point d'accroche pour l'élévation au même endroit que sur la coupe par rapport à l'axe des x.
- Faire une rotation de +90°.
- Appliquer une symétrie par rapport à l'axe vertical y.
- La paumelle est alors en position horizontale.
- Enregistrer en bibliothèque.





Ne jamais sauver en bibliothèque sans avoir défini un point d'accroche.

9.8.5.4 Autre exemple

Le capuchon pare-tempête.

Pour qu'il se positionne bien en coupe, le dessiner comme s'il était sur le montant gauche de l'ouvrant dessiné suivant la convention DSI. Attention, cela n'est pas du tout instinctif puisqu'il se place sur le montant inférieur.

Pour l'élévation, le dessiner sur le montant inférieur de l'ouvrant. Pour cela, d'abord le dessiner en vertical, appliquer une symétrie par rapport à un axe vertical et ensuite faire une rotation de -90°.

9.8.6 Évènements sur élément à l'extérieur

Il est possible de tester un évènement sur le profilé à l'extérieur. Donc par exemple dans un ouvrant on peut tester un évènement sur le profilé dormant à côté.

Paramétrage

Quand dans une condition on met un évènement, le bouton suivant devient disponible et permet de switcher entre évènement normal et évènement sur l'élément à l'extérieur



Si on clique sur le bouton, ça devient un évènement sur l'élément extérieur et on voit



Pour remettre l'évènement normal, il faut de nouveau sélectionner l'évènement et cliquer sur le nouveau bouton.



9.8.7 Messages et informations alphanumériques avec valeur

9.8.7.1 Paramétrage

On peut utiliser le caractère # dans le nom d'un message ou dans la valeur d'une information alphanumérique, pour le remplacer par une valeur chiffrée.

On pouvait déjà le faire pour un message dans une nomenclature de dimension avant la version iX.

Nomenclature de dimension

Pour un message

 (\mathbf{i})

Nomenclature profilés: recevant une dimension : GD_Value_To_Msg_Inf		
羧 Sortir après la première condition vraie Non 🔹 Vue intérieure 💡		Ok Annuler
Côté bas horiz.		•
▶ := & `` `_ = ≤	Commentaire technique	
La valeur # duns un message Toujours	 Action à prendre 	0003 : Information (usinage ou message)
	Afficher var. calculée à la position du signe # (= Alt 35 sur clavier)	100.0
	 Localisation 	Sur la pièce qui appelle
	 Représentation 	Non spécifié

Pour une information alphanumérique

Nomenclature profilés: recevant une dimension : GD_Value_To_Msg_Inf		
羧 Sortir après la première condition vraie Non 🔹 Vue intérieure 👷		Ok Annuler
Côté bas horiz.		-
	 Commentaire technique 	
GD_ValueToInfo Toujours	 Action à prendre 	0004 : Générer information alphanumérique
	 Information alphanum. 	Value # to information
	 Afficher var. calculée à la position du signe # (= Alt 35 sur clavier) 	200.0
	➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle

Nomenclatures avec une référence reçue :

Pour un message

Nomenclature profilés: recevant dim + accesso	ire : GD_Ref_To_Msg_Inf		
羧 Sortir après la première condition vraie Non	 Vue intérieure Q_ 	Ok	Annuler
Côté bas horiz.			•
• الله الله الله الله الله الله الله الل			
♣ La référence # dans un message	Toujours		

Pour une information alphanumérique

Nomenclature profilés: recevant dim + accessoire	: GD_Ref_To_Msg_Inf					
羧 Sortir après la première condition vraie Non	 Vue intérieure Q 				Ok	Annuler
Côté bas horiz.						•
▶ := ∦ 🚡 🗂 📋 🛃 🥥		*	Commentaire technique			
▶ ¶⁄2 ▼ La référence # dans une info alpha.	Toujours	*	Action à prendre	0008 : M Recue	C:Info a	lpha + Ref
		*	Information alphanum.	Reference	e # to in	nfo
		*	Localisation	Sur la piè	èce qui a	appelle

9.8.7.2 **Saisie**

ture 💽 🗄 💐 🗅 🔬	🗨 🛷 🛃 👽 🖄 🕄 Plei	n écran 🛛 Wi	indows3D		Fermer
	🗳 Composants 🔰 Remplissages	:			
	🖻 Dormant [1]				*
	[*] A7K001_BASIC	ID=29	1 944.0	¦==¦	A7K00 😑
	[*] A7K001_BASIC	ID=24	1 944.0	==	A7K00
	[*] A7K001_BASIC	ID=22	1 944.0	==	A7K00
	[*] A7K001_BASIC	ID=27	1 944.0	==	A7K00
	1 14P008	ID=21	1	BRUT	Suppo
	1 14P008	ID=28	1	BRUT	Suppo
	1 14P008	ID=23	1	BRUT	Suppo
	1 14P008	ID=25	1	BRUT	Suppo
HT Face F.F.V. 3D 3D	* 200-000	ID=26	1	BRUT	Équerr 🖕
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	11			•
	Messages		Informations		
	🔥 La valeu <mark>r</mark> 100 dans un messi	age	👋 (") ThermicSy	/stem: Basic	
	🔥 La référence 200-000 dans u	n message		eToInfo: Value 200 to	information
			🍳 (") _GD_Info +	Ref: Reference 200-	000 to info

9.8.8 Associer un document à une nomenclature :

On peut pour une ligne de nomenclature, associer un document.

Un bouton permet d'ouvrir ce document rapidement si besoin

Nomenclature profilés: recevant une dimension : Données 15 fé	vrier 2017	- • •
羧 Sortir après la première condition vraie 🛛 Non 🛛 👻 Vue intérieure 💡		Ok Fermer
Toujours		-
	 Commentaire technique 	
Hors grille tarif Toujours	 Lien vers un document 	d3900871\000_ncnor_fauxcintresve.pdf
Image: Weight of the second	 Action à prendre Afficher var. calculée à la position du signe # (= Alt 35 sur clavier) 	0003 : Information (usinage ou message) 0,0
T	 Localisation 	Sur la pièce qui appelle

9.9Divers

9.9.1 Usinages

9.9.1.1 Conflits d'usinages

<u>But:</u>

Éviter que des usinages incompatibles entre eux viennent se positionner au même endroit, avec une certaine tolérance.

Fonctionnement:

Dans les nomenclatures, partout où il est possible de générer un usinage, on trouve les paramètres (propriétés) de l'usinage généré:

Nomenclature profilés: recevant une dimension : DRAINAGE PREP FOR CROWN TOP/SIDE	H	JNG VENT	
羧 Sortir après la première condition vraie Non 🔹 Vue extérieure 🤅			Ok Fermer
Côté bas			•
>> 3= & 🗈 🗅 😭 🧠 🥥	•	Commentaire technique	<u>^</u>
• "Q Drainage vent • Toujours • Q Drainage vent • Toujours • Q Drainage vent • Toujours	*	Action à prendre	1000 : Calcul d'une position par rapport au bas (latéral) ou la gauche (horizontal)
	•	Se calcule par rapport au point caractéristique	Hors-Tout
		Décalage vers la droite	0.0
	*	Priorite	[Aucune]
	>	@Reservation en haut (a droite)	0.0
	*	@Reservation en bas (a gauch	e) 0.0
	>	©Occupation en haut (a droite)	0.0
	*	©Occupation en bas (a gauche	e) 0.0
	>	©Sens de decalage	©Minimum possible
	>	@Action si impossible	©Conserver

- Priorité: Valeurs [Aucune] et de 1 à 99

Remarque: un usinage de priorité 1 est plus prioritaire qu'un usinage de priorité 2.

Si Priorité ≠ aucune:

C)

- Réservation en haut (à droite) = RD
- Réservation en bas (à gauche) = RG
- Occupation en haut (à droite) = OG
- Occupation en bas (à gauche) = OD
- Sens de décalage: Valeurs: Minimum possible / Intérieur profilé / Extérieur profilé
- Action si impossible: Conserver / Supprimer



La réservation est la place que l'usinage "souhaite" garder vide autour de lui. L'occupation est la place "qu'occupe" l'usinage concerné.

On peut supposer qu'en général, la réservation sera plus grande ou égale à l'occupation (quand je suis assis à table, j'occupe 30 cm de part et d'autre mais je n'aime pas qu'on me colle donc je réserve 50 cm à droite et 40 à gauche ©)

Fabrication:

Quand tous les usinages sont finis, alors seulement on règle les conflits.

Si deux usinages de même priorité sont en conflit, on n'essaie pas de décaler. Le programme génére un message (selon l' "action si impossible"):

- Conflit usinage (même priorité): usinage conservé
- Conflit usinage (même priorité): usinage supprimé

Si l'occupation d'un usinage empiète sur la réservation d'un usinage de priorité inférieure (exemple, l'usinage 3 occupe du côté gauche une zone qui est réservée à droite de l'usinage 2) alors on va le décaler en respectant la propriété "sens de décalage":

- Si la valeur est "Minimum possible", alors on le décale successivement vers la droite et vers la gauche et on garde ensuite la solution qui est la plus proche de la position d'origine
- Si c'est "vers l'intérieur", on décale vers le point milieu du profilé.
- Si c'est "vers l'extérieur", vers l'extrémité du profilé.

Si le décalage est impossible le programme génère un message (selon l'action à prendre)

- Conflit usinage (décalage impossible): usinage conservé
- Conflit usinage (décalage impossible): usinage supprimé

Si pendant que le programme essaie de décaler un usinage, il tombe sur un conflit avec un usinage de même priorité, la recherche s'arrête et on aura un message (selon l' "action si impossible")

- Conflit usinage (même priorité): usinage conservé
- Conflit usinage (même priorité): usinage supprimé

<u>Saisie:</u>

Visualisation des composan	ts										-	x
> Structure •	Ъ,	X 🗆 🕯	k 🖫 ጘ	😽 😺 🎯 🖪 Ple	in écran	0						Fermer
N				B Dormant [1]								
				A7K001_BASIC	ID=8		1	944.0	()		A7K001_BASIC	
				A7K001_BASIC	ID=7		1	1 093.0	(114)		A7K001_BASIC	
				A7K001_BASIC	ID+6		1	944.0	(**)		A7K001_BASIC	
				A7K001_BASIC	ID+5		1	1 093.0	()		A7K001_BASIC	
				2778-500	ID=15		2			BRUT	Excentrique en alu	
				2778-500	ID=25		2			BRUT	Excentrique en alu	E
				2778-500	ID=20		2			BRUT	Excentrique en alu	
				2778-500	ID=10		2			BRUT	Excentrique en alu	
				A7K001	ID=1	N'-1	1	1 000.0	/==\	CL1	Domant 50 mm	
				A7K.001	ID+2	N*=2	1	1 149.0	/==\	CL1	Domant 50 mm	
J	~~~~	~~~~~		a7K001	ID=3	N*=3	1	1 000.0	/==\	0.1	Domaet 50 mm	
Internitie Des UT Free I				A7K001	ID=4	N'=4	1	1149.0	/==\	0.1	Domart 50 mm	
		2		A HYOHOT	ID+9		1	1110.0		BBUT	Equere à excentriques 14.5 x 19.4	
			\backslash	2 HV0H01	ID=14		1			RRUT	Equere à excentriques 14.5 x 19.4	
			\mathbf{X}	A HV0H01	ID=19		1			RRUT	Equerre à excentriques 14.5 x 19.4	
				A HV0H01	ID=24		1			BBUIT	Equere à excentriques 14.5 x 19.4	
			\sim						_	onor	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
L				Messages						Tā fs Ir	formations	
Usinages	X	HT /	Face F.F	者 Confit entre usinage	s de mêr	ve priorit	é (l'u	sinage est	supprir	mé) 🥞	ThermicSystem (Basic)	
Trou 15 mm equerre excentr		.0	1	1								
Usinage 2 · Petit		200.0	1 1									
Usinage 2 · Petit		349.3	1 3									
📲 Usinage 1 - Grand		574.5	1 5									
Usinage 2 - Petit		799.8	1 7	1								
""Usinage 2 - Petit		949.0	1 5						0	1.2		
Tiou 15 mm equerre excentr		1 1 4 9.0	1 11	Reference Dec	or Lag	eur H	auter	ar Conto	urDe	esception		
٠		_	•									

Dans les résultats de fabrication, si on clique sur le message, le programme montre le profil qui a généré ce message, c'est sur ce profilé qu'un usinage a été supprimé.

9.9.2 Message personnelle pour un conflit d'usinage

9.9.2.1 Paramétrage

Choisir pour Action si impossible

- Conserver avec message personnelle
- Supprimer avec message personnelle

➤ Priorité	5
 Réservation en haut (à droite si Hor) 	50.0
 Réservation en bas (à gauche si Hor.) 	50.0
 Occupation vers le haut (vers la droite si Hor) 	50.0
 Occupation vers le bas (vers la gauche si Hor) 	50.0
Sens du décalage	Minimum possible
 Action si impossible 	Conserver avec message personnelle
	Conserver
Message personnelle	

Indiquer le message à utiliser

>	Priorité	5
*	Réservation en haut (à droite si Hor)	50.0
*	Réservation en bas (à gauche si Hor.)	50.0
*	Occupation vers le haut (vers la droite si Hor)	50.0
*	Occupation vers le bas (vers la gauche si Hor)	50.0
*	Sens du décalage	Minimum possible
*	Action si impossible	Conserver avec message personnelle
*	Message personnelle	GD_Message Perso pour conflit usinage

C'est dans la définition de votre message que vous spécifier comment il faut traiter et afficher le message.

9.9.3 Usinages en Y et Z et Code Face

9.9.3.1 Résumé

Permettre de renseigner une valeur Y et Z (en plus du X) pour un usinage :



Et de lui renseigner une face :



9.9.3.2 Paramétrage

9.9.3.2.1 Définition technique (d'un profilé)

Dans le paramétrage, 2 nouvelles dimensions seront affichées (épaisseur de la feuillure gauche et droite). Elles seront données en fonction des points de vue intérieur et extérieur (gauche ou droite suivant la feuillure).

	Feuillure gauche Maçonnerie en L Image: Seuil
Dimension ext. 25.00 Dimension int. 15.00 Feuillure gauche 0.00 Essiliure drože 10.00 Essiliure drože 10.00	Épaisseur (pour usinages) 0 Largeur (pour usinages) 0

On pourra imposer une épaisseur et une largeur (pour l'utiliser dans les propriétés d'un usinage)

9.9.3.2.2 Usinages

9.9.3.2.2.1 Propriétés

Propriétés usinage 'UsiTest'		×
Dessin élévation	Dessin coupe	Ok Annuler
Afficher position sur WMF Position en Y Position en Z	<u>Dans formule</u> Y = largeur Z = épaisseur	
Pas imposee Pas imposee Face vitrage Face quincaillerie/maconnerii Face interieure Face exterieure Extremite	e	

9.9.3.2.2.2 « Code Face »

Dans les propriétés d'un usinage, on pourra donner un « code face » par défaut sur lequel il sera appliqué.



3) Côté intérieur

4) Côté extérieur

5) Côté vitrage

P

6) Côté quincaillerie/maçonnerie

7) Extrémité basse (pour un vertical) ou gauche (pour un horizontal)

8) Extrémité haute (pour un vertical) ou droite (pour un horizontal)

Les « codes face » aux extrémités valent 5 ou 6 en fonction de l'extrémité la plus proche.

Les obliques sont traitées en fonction de l'angle (de 45° à 135° et de 225° à 315° comme un vertical)

9.9.3.2.2.3 Position en Y et Z

Une valeur par défaut des positions en Y et en Z peut être indiquée par usinage au niveau de ses propriétés.

Il peut s'agir d'une valeur fixe ou d'une formule en utilisant les caractères 'y' ou 'z' (pour utiliser l'épaisseur ou la largeur renseignée au niveau des propriétés du profilé sur lequel s'applique l'usinage).

9.9.3.2.3 Nomenclatures

Dans les nomenclatures, on pourra préciser une autre valeur pour le 'code face' que celle déjà définie par défaut au niveau de l'usinage.

On pourra également <u>décaler</u> les positions Y et Z (sur base de la valeur renseignée au niveau des propriétés de l'usinage).

Dans les nomenclatures recevant une dimension, celles recevant une position et celles d'assemblage (sur profilé), les règles de calcul liée à une position d'usinage seront adaptées (il s'agit des règles 0001, 0100, 0103, 1000-1015, 2000-2008).

✤ Commentaire technique	dev CodeFace			
Lien vers un document				
→ Action à prendre	1000 : Calcul d'une (latéral) ou la gauch	1000 : Calcul d'une position par rapp (latéral) ou la gauche (horizontal)		
Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure dr	oite		
 Décalage vers la droite (horizontal) 	0.0			
 Décalage vers le haut (vertical) 	0.0			
MCP:CodeFace	Voir Proprietes			
MCP:Decalage en Y	0.0			
MCP:Decalage en Z	0.0			
➤ Localisation	Sur la nièce qui ann	elle		



Le décalage en Y et Z pourra être calculé avec les variables actuellement disponibles. Pas de création de variables épaisseur(s) ou largeur(s) dans les nomenclatures !

9.9.3.2.4 Option Entreprise

Une nouvelle option entreprise devra être cochée pour afficher une colonne 'code face', 'Y' et 'Z' dans l'écran des résultats de fab.



9.9.3.3 Résultat

Le « code face », et les positions en Y et Z se retrouveront dans la table tbl_FabComposInfo du FABxxi.

On retrouvera également ces informations au niveau de l'écran des résultats de fabrication (3 nouvelles colonne)

DSL - CHACAL NEVT - Visualization des composants								
USI - CHACAI								
> Structure		-	64 🛫		* 🔚	b		모
								Composants Remplissages
								Dormant [1]
								Dt_Reno_aile20
								Dt_Reno_aile20
								Dt_Reno_aile20
								Dt_Reno_aile20
	~~~	~~~~	~ ~					
Usinages		HT 4	Face	F.F.V.	Code Face	Pos Y	Pos Z	
""UsiTest		60.0	1		5	23.4	106.8	
" UsiTestBleu		520.0	1	460.0	4	23	34	

On retrouvera également ces informations au niveau de l'interface AX2012.

Le fait d'imposer un « code face » ne modifie pas le calcul des usinages lors de la fabrication (face et position en X). La face dans l'écran des résultats de fabrication reste donc inchangée !

Les 'codes face' n'ont aucun lien avec les 'faces' (pas de changement avec les variables (dans les conditions des nomenclatures) 'assemblage sur face 1/2' et 'usinage à la même position sur autre face').

# 9.9.4 **Décors**

### 9.9.4.1 Imposer le décor d'un accessoire

Uniquement possible pour un accessoire ou un accessoire avec dimension

#### Paramétrage:

Dans le champ "Dépend du décor" il faut choisir "Décor imposé"

À ce moment le champ "Décor imposé" devient disponible et dedans, on peut choisir un décor qui appartient à la palette de cet article.

▶ :	0	➢ Commentaire technique	
GD_Acc_DecorImpose     GD_Acc_DecorImpose     GD_Acc_DecorImpose	Pas ACC Decor ACC Decor	→ Action à prendre	0001 : Calcul d'un nombre fixe de pièces
		→ Nombre	1
		→ Localisation	Sur la pièce qui appelle
		Dépend du décor	Décor imposé
		➤ Décor imposé	Jaune - Jaune
		<ul> <li>Représentation</li> </ul>	Non spécifié

# 9.9.4.2 Décor ouvrant intérieur

#### Paramétrage

Dans la série on peut indiquer le décor que l'ouvrant intérieur doit suivre (champs: "Décor Ouvrant Int."):

- a. Le décor du dormant intérieur (par défaut)
- b. Le décor de l'ouvrant extérieur

0	Propriétés de la série			• <mark>• ×</mark>	
Ī	E COULISSANT REPONSE 🌼 Config. Coulissa	nts	Ok	Annule	r
+	Préférences pour les remplissages				
Ξ	Divers				
	Classe de renforcement				
	Retrait soudure			3,0	
	Traverses soudées tronquées				
	Matière de la série	PVC			Ξ
	Module d'élasticité			0,000	
	Feuillure vitrage vers l'extérieur				
	Décor	BLANC			
	Décor Ouvrant Int.	©Suit Decor INT dormant		-	
	Appliquer la thermique	©Suit Decor INT dormant			
	Ufi	©Suit Decor EXT ouvrant		0,0000	
	Ufi renforcé			0,0000	
	Uf moyen			0,0000	
	Uf moyen renforcé			0,0000	Ŧ

# 9.9.4.3 Forcer le décor d'une référence saisie via un dialogue

🕑 DSI - CH	IAC	AL	iX : P	aram	étrage - 1.4.3	3 - [Na	omenclatur	es]											
👫 Recevar	nt dir	n +	Profi	lé prin	c. : Recevant (	dim + F	Profilé compl	-	8	19	2	🛍 🗙 🖧	<b>b</b>	<b>1</b>	<b>A</b> Te	Lier 🗸	0		
🚰 Global 🏻	0	) N	lome	nclati	ure profilés: r	eceva	nt dim + p	rofilé com	npl. : prof	il co	om	nplementaire							• x
	3	6	Sorti	ir apré	ès la première	cond	lition vraie	Non	• V	'ue i	int	térieure 🧕						Ok	Fermer
	Toujours																		
		•	2	×	ù ŭ 🗹	3	0			+	C	Commentaire te	chniau	le le					
	•		- [?]	Réf	érence recu	e	Toujours			*	A	Action à prendr	e	-			0002 : Calcul o pièces avec di	d'un nombre fix imension	e de
										*	N	Nombre					1		
										*	Lo	ongueur					1,0		
										*	Lo	_ocalisation					Sur la pièce qu	ui appelle	
										*	D	Dépend du déc	or:				Décor imposé		
										*	D	Décor imposé					t	beige - RAL 10	15
	L	_								*	R	Représentation					Non spécifié		

Pour le décor imposé, Chacal propose tous les décors possibles.

### 9.9.4.4 Gestion des décors pour les modèles de volets

#### <u>But :</u>

Permettre de déterminer le décor « par défaut » des coffres, coulisses, tabliers et lames finales en fonction du décor de la menuiserie.

#### Paramétrage :

#### <u>Accès :</u>

On peut accéder à l'écran de détermination des décors pour les modèles de volets par :

9) Paramétrage → Règles→ Automatismes → Détermination des décors pour les modèles de volets.



10) Paramétrage → Règles → Modèles → Volets



#### Détermination des décors

Sur cet écran l'utilisateur peut, pour un modèle de volet donné et un décor de repère donné (décor dormant extérieur), sélectionner les différents décors qu'il souhaite sélectionner par défaut lors de la saisie d'un volet.

et roulant Zenith	- 🗙			
Décor Repère	Decor coffre	Decor coulisse	Décor Tablier	Decor lame
01 (Blanc)	24 (Chene dore 2 faces)	03 (Gris)	5003S (Bleu saphir LF)	3004S (Rouge pourpre tablier)
24 (Chene dore 2 faces)	16 (Acajou 1 face)	Acajou 1 face	Acajou 1 face	Acajou 1 face
1021 (JAUNE COLZA)	02 (Beige)	1247 (Brun 1247)	3001 (ROUGE DE SECURITE)	ROUGE DE SECURITE
5011S (Bleu acier LF)	60215 (VERT PALE)	VERT PALE	1015S (Ivoire clair LF)	Ivoire clair LF
7016G (Gris anthracite LF)	Gris anthracite LF	Gris anthracite LF	Gris anthracite LF	Gris anthracite LF
7030S (Girs pierre LF)	Girs clair LF	Girs clair LF	24 (Chene dore 2 faces)	Chene dore 2 faces

- Si on sélectionne un nouveau décor, tous les éléments qui suivent et qui ont un décor identique, prendront également la nouvelle valeur.
- Il est possible de supprimer une ligne

#### Saisie :

Lors de la saisie d'un volet, lorsqu'on va sélectionner un modèle de volet, on va afficher les décors par défaut paramétrés. (Pour peu que le décor par défaut sélectionné soit disponible dans la liste de l'élément du volet).

© Volet		
Dialogues : 🛃 Modèle 🛛 🟭 manoeuvre		Fermer
	Général	
	Modèle 8	Volet roulant Zenith
	manneuvre	Gauche
	Méthode de prise de mesures	
	Générale	Hors-Tout matière
	Eléments	
	Coffre	*GVBI 168
	Largeur coffre totale	1000,0
	Sur-longueur gauche	0,0
	- Sur-longueur droite	0,0
	Coulisse simple	*Coulisse
	Décors	
	Coffre	24-Chene dore 2 faces
	Coulisse simple	Suit le décor du dormant
	Tablier	5003S-Bleu saphir LF
	Lame volet finale	3004S-Rouge pourpre tablier

# 9.9.5 Informations

# 9.9.5.1 Réinitialisation des informations de type repère

#### <u>But:</u>

Pouvoir remettre les informations de type repère à vide lors d'une modification d'un repère.

#### Paramétrage:

On peut au niveau du paramétrage des informations, décider si une information sera réinitialisée lors de la modification d'un repère.

Cette propriété est disponible seulement dans le cas d'une information de type repère.

Propriétés informations : 'info à re	initial.'		
🔟 Valeur saisie 💡 Clé 20021		-	Ok Annuler
Visible pour : 🔲 Client	🗖 Dossier	🔽 Repère	
🔲 🔲 Saisie obligatoire ( Dernier niveau )	Taille :		
🔲 🗖 Prendre par préf. le niv. sup.	Format :	•	
🔲 🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de :	jusque :	
Initialiser à chaque modification			
Texte	Dessin		
+			
L			

Les infos repères sont réinitialisées lors:

- a. De la modification d'un repère
- b. De la duplication d'un repère
- c. De la création d'un nouveau repère par copie de repère
- d. De la création de nouveaux repères par copie de dossier
- e. De la modification d'un repère au niveau de l'élévation

# 9.9.5.2 Transfert d'une réf. Reçue dans un champ libre

#### <u>But:</u>

Transfert d'une référence reçue dans un champ libre pour pouvoir le récupérer dans le dessin ou la mise en page automatique.

#### Paramétrage:

⊚	Informations	
•	) Alphanumérique	💽 🎦 🗶 👷 🔁 🗙 🐨 🗛 🖉
<u>a</u>	Propriétés informations : 'RefToIr	nfo'
	💩 Valeur saisie 💡 Clé 20100	<ul> <li>Ok Annuler</li> </ul>
	Visible pour : 🔲 Client	🗖 Dossier 📄 Repère
	🔲 🔲 Saisie obligatoire ( Dernier niveau )	Taille :
	🔲 🔲 Prendre par préf. le niv. sup.	Format :
	🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de : jusque :
	🔲 🔲 Initialiser à chaque modification	
	Texte	Dessin

Il faut créer une info Alphanumérique avec:

- Valeur saisie.
- Il faut lui attribuer une clé.
- Ne surtout pas cocher d'option "Visible pour"!

#### Dans la nomenclature qui reçoit une référence:

ſ	Nomenclature pro		- 0 <b>X</b>			
	羧 Sortir après la pre	emière condition	vraie Non 🔻 Vu	ue intérieure 🧕		Ok Annuler
	Toujours					•
		-4 -2 -0				
	🏓 🖅 👋 🗐 🖓	ĭ (∋ (♥		<ul> <li>Commentaire technique</li> </ul>		
	Référence	recue Tou	ijours	<ul> <li>Action à prendre</li> </ul>	0006 : Mémoriser la Réf reçue dans	info Alpha 🔻
	+		-	<ul> <li>Information alphanum.</li> </ul>	RefToInfo	

Appliquer la méthode 0006 et indiquer l'info alphanumérique



Ce champ libre est unique pour un repère. Si vous appelez la nomenclature qui renseigne ce champ libre dans un ouvrant (et vous avez plusieurs ouvrants dans le repère), c'est la dernière valeur qui sera stockée.

# 9.9.6 Méthodes de prise de mesure

### 9.9.6.1 Prises de mesure par côtés

#### <u>But:</u>

Pouvoir définir et saisir des méthodes de prises de mesure par coté. Ceci va permettre de limiter le nombre de méthodes à définir.

#### Parmétrage:

Vous pouvez choisir la liste des méthodes via le menu déroulant

Méthodes de prise de me	sures			
Méthodes communes  Méthodes communes  DIVA/MAESTRO monobloc 0  Extreme dormant Galandage avec VR Galandage cote tableau sans Habillage dans cote Hors-Tout matière L & H catalogues	Tous les cotes Tous les cotes Cote Haut Cote Droite Cote Bas Cote Gauche	iciennes series	담 않 RC) RC) Ou Système: Nu RC) Ou Système: Nu	uméro de série = uméro de série =
Tableau MOÑOBLOC P7	0 Série = - Performa	ance 70 CL Ou S	Série = - Performance	70 OC Ou Série
Méthodes de prise de me	sures			
Méthodes communes   Haut Habillage pas dans cote	Cote Haut	· 🚹 🗙 🖏	5 2	

Il y a donc 5 possibilités:

Tous les côtés Côté Haut Côté Droite Côté Bas Côté Gauche



Lors d'une conversion, les anciennes méthodes sont placées dans la liste "Tous les côtés".

Selon la position de la méthode vous pouvez spécifier les propriétés de la méthode: Tous les côtés



Haut

Propriétés de la méthode		<b>— X</b>
Correction en haut Point extrême gauche		0 mm
Divers		
🔲 Habillage dans la cote		0 mm
Volet roulant dans la cote		0 mm
	Ok	Fermer

Bas



#### Droite ou Gauche



#### Saisie:

Dans les propriétés (ou sur l'écran volet si châssis avec volet), vous pouvez indiquer la méthode pour chaque coté

Form to test and debug ElevActive	x					
Fichier Edition 🔮						
🎦 Nouveau 🗁 Ouvrir  🔛	×	Sauver script ど 📑 🎼 🎉 0.00				
□ VB traverse - Repère 006						
Résumé		Général				
Variables d'environnement		N*	Repère 006			
Proprietes		Quantité	1			
Représentation		Largeur	1000.0			
🚏 Articles		Hauteur	1000.0			
Compléments		Gamme	Sapa bs 10b-2012			
Ensembles		Série	Avantis 70			
🛗 Tarifs 💣 Prix		Dormant	A7K001 Asymm.			
		Décor extérieur	🗖 CL1			
		Décor intérieur	Idem précédent			
		Assemblages				
		Bissectrice	Equerre à excentrique			
		Cadre butant	Tasseau excentrique-Attache trav			
		Traverses	Tasseau excentrique-Attache trav			
	Ξ	Methode de prise de mesure				
		Générale	Habillage dans cote			
		- En haut	Non spécifié			
		- A droite	Non spécifié			
		- En bas	Non spécifié			
		- A gauche	Gauche Habillage pas dans cote			
	Ξ	Automatismes				

#### Fonctionnement:

Pour déterminer les paramètres pour un coté, le programme cherche d'abord les paramètres spécifique de ce coté. Si la méthode pour ce coté est "Non spécifié", le programme utilise les paramètres de la méthode "Générale"

Donc dans notre exemple, on va utiliser les paramètres de la méthode générale "Habillage dans la cote" pour les profilés sur le coté haut, droite et bas. Pour les profilés à gauche, les paramètres de la méthode gauche "Gauche Habillage pas dans cote" seront utilisés.

Ceci donne comme résultat:

Form to test and debug ElevActive	x					
Fichier Edition 🔮						
🎦 Nouveau 😂 Ouvrir 📓 🖹	🗙 🎽 🍤 Sauver script 🖕 🖹 📆 🎉 0.00	Terminer Modifier				
UB traverse - Repère 006	VB traverse - Repère 006 Représentation					
Résumé	🕼 Normal 🚚 Remplissage 🛛 🕑 🕱 🌐 🥙 🖄 🎁 📮 😂 🖧	🗄 🖼 🔠 🖊 🏭 💲				
<ul> <li>Propriétés</li> <li>Décors</li> <li>Articles</li> <li>Articles</li> <li>Compléments</li> <li>Tambles</li> <li>Tarifs</li> <li>Prix</li> </ul>						

Si on utilise la méthode DSI 'Hors-tout matière', les propriétes haut, droite, bas et gauche ne sont pas disponibles.

	Doimani				
	Décor extérieur	CL1			
	Décor intérieur	Idem précédent			
	Assemblages				
	Bissectrice	Equerre à excentrique			
	Cadre butant	Tasseau excentrique-Attache trav			
	Traverses	Tasseau excentrique-Attache trav			
	Methode de prise de mesure				
	Générale ¤	Hors-Tout matière			
	Automatismes				
	Système de parcloses	Standard			
I		(A A A			

En saisie standard, comme avant en saisie guidée, si les méthodes de prise de mesures par côté sont <u>conditionnées</u> de telle manière qu'il n'en reste qu'une seule de disponible, elle sera automatiquement sélectionnée

#### 9.9.6.1.1 Saisie Guidée

#### Module I16

Ces nouvelles propriétes sont aussi disponibles dans les variables d'environnement (elles sont crées au même niveau que la variable actuelle)

🔊 Variables d'environnement				
📔 🎭 🕺 Nouveau 🗸 🖆 🐙 😫 🥥				
e 📲 Autres OPTIONS	*	Nom	Туре	1
- Aide à la création		< DSI:Decor EXT	Ē	
- Modifiables		🗶 DSI:Decor INT		
Propriétés initiales		DSI:Assemblage bissectrice		
Niveau en attente?		DSI:Assemblage cadre butant		
Aide à la création		DSI:Assemblage traverses		
- Modifiables		DSI:Methode de saisie		
		Ø DSI:Susteme de parcloses		
- Propriétés modifiables		DSI:Classe de renforcement		
		DSH bites hauteur allege		
Alde à la création		DSI. Otilise nauteur allege		
Modinables	_	DSI:hauteur allege	12	
Proprietes initiales		DSI:Porte fenetre	$\checkmark$	
Proprietes modifiables	=	ØSI:Meth. de saisie cote haut		
	-	🗶 DSI:Meth. de saisie cote droite	Ē	
		🐲 DSI:Meth, de saisie cote bas		
Propriétés initiales	-	OSI:Meth. de saisie cote gauche.		
i sec i repreces iniciaes		Section and a contract galacity		

le développement concernant les <u>propriétés pas testée dans d'autre conditions et sur le dernier niveau</u> reste valable.
### 9.9.7 Messages

#### 9.9.7.1 Gestion des messages d'erreurs

#### <u>But</u>

Pouvoir afficher les messages selon une certaine priorité et selon certains paramètres d'affichage. (Couleur / Gras).

#### **Paramétrage**

#### <u>Message</u>

Au niveau des propriétés d'un message, on peut choisir la couleur d'affichage d'un message, s'il doit être affiché en gras, sa priorité, et à quel moment il doit être affiché.

Propriétés m	essage 'Soubassemen	ť 💌
Dessin élévation	Dessin coupe	Ok Annuler
Type de message :		
Afficher à l'écran en fin de c	alcul 🔽	
Dessin seul		
Afficher sur WMF		
N'afficher qu'une seule fo	pis par repère	
Influence sur le prix :		
Aucune	-	
Fichier aide		
Couleur		
8421631		
🗹 Gras		
Afficher en fabrication		
Afficher en saisie		
Afficher lors des Impressi	ions	
Priorité		
20		

- Couleur : Détermine la couleur d'affichage du message
- Gras : Détermine sur le message doit être affiché en gras ou non.
- Afficher en fabrication : Détermine si le message doit être affiché en fin de fabrication.
- Afficher en saisie : Détermine si le message doit être affiché lors de la saisie d'un repère (résultats de fabrication).
- Afficher lors des impressions : Détermine si le message doit être affiché sur les impressions (Note de calcul/ Fiche d'atelier).
- Priorité: Renseigne le niveau de priorité d'affichage d'un message. Cette valeur doit être comprise entre 1 et 999. 1 étant la valeur la plus prioritaire.

#### À savoir :

- a. Les messages sont triés sur deux paramètres.
  - En premier sur le type de message : Normal / Afficher en fin de fabrication / Bloquer lors du calcul. A noter que les messages normaux sont les moins importants et les messages bloquants, les plus importants.
  - En second sur base de la priorité du message.

Exemple : Un message bloquant et de priorité 999 est plus important qu'un message normal même de priorité 1.

- b. Les messages de type « Normal » ne sont pas affichés lors de la fabrication.
- c. Les messages bloquants (s'ils sont rencontrés) sont obligatoirement affichés lors de la saisie, lors des impressions ou en fin de fabrication.
- d. Il est possible de paramétrer l'affichage de plusieurs messages en même temps avec une multisélection. Cependant si différents types de messages sont sélectionnés, certains paramètres seront indisponibles.



Une option entreprise interagit aussi avec les messages.

Résultats :

En fin de fabrication :



#### Sur les impressions :

+ PB 17 DGU(33 - 1104	ļ
Fixing devices: 12046B Infästning 2074 brand	Height of door handle = 1040
Fixing devices, threshold: 12055 Fixing device	Safety rebate 74518 (if applic
Normal fire insulation	Normal fire insulation
1. Fixe	Panic hardware on master lea
Pyrobel 17 DGU 33 mm	2-1. Pyrobel 17 DGU 33 mm
2. Porte extérieure	2-2. Pyrobel 17 DGU 33 mm
Hinges: Series 4, 3-part	2-3. Pyrobel 17 DGU 33 mm
2 hinges	
Messages	
F. H. = 2 036,50 mm	
Gache de renforcement	
Gache de renforcement	
adF. O. = 898 mm	

Prix calculés	Prix rev.	+%	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Total					5.954,27	
Y inclus des prix imposés :					0,00	

(1) -> Prix accessoire non trouvé ou zéro

#### Lors de la saisie d'un repère :

🔟 Normal 📁 Remplissage 🛛 😰 🕱 🏥 🔛 🢡	la 🖥 🛠 🎹 🥀	E 📲 🔗 🖾 🔋	¥ 💾 • 🚾 • 🗖 • 🐁 🖫	}	
🛃 🎽 🛉 📥 ' 74152   ' 📇					
42743	T				
	,   8 + 1				
	<u>1 1 6</u> 8				
	ť				
	• •	M	essages		
	🔏 F. H. = 2	2 036,50 mm			
74420U	🕂 🚽 🥂 Gache	de renforcement			
	🟹 🕴 🗖 Gache	de renforcement			
74456	AdE 0	= 898 mm			
		00011111			
B 4 X 4	B				
PB 17 DGU/33 49743					
2				2	
Θ	Visualisation des comp	osants		- • •	
> Structure 🔹 🗄 🎎 🗆 🚓 🔫 🧔 🤯 🕼	Plein écran Windows3D			Fermer	
	omposants 🔰 Remplissages				
	ormant [1]			^	
	11175	ID=326 2	MILL	Barcleat	
	11175	ID=347 2	MILL	Barcleat	
	11401	ID=329 2 ID=350 2	MILL	Comercie	
	11406	ID=345 2	MILL	Comer cle	
	11406	ID=324 2	MILL	Comer cle	
	12046B	ID=83 1	MILL	Infästning	
	12046B	ID=97 1	MILL	Infästning	
	12046B	ID=101 1	MILL	Infästning	
Info saisle Pos. HT Face Description	12046B	ID=100 1	MILL	Infästning	
	12046B	ID=87 1	MILL	Infästning	
	12046B	ID-89 1	MILL	Infästning	
K		1 1 1 1		>	
Mes	sages Inf	ormations			
Usinages HT Face F.F.V.	H. = 2 036,50 mm 🍳	(") Secure bolt (14038)			
	ache de renforcement 🦉	(") Free height (2036,5)			
	acne de rentorcement 👋	() Secure bolt (14038) (1) Secure bolt (14038)			
	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	(") Hinge (14078 (Series 4, 3	)-part))		
	۲	(*) Hinge (14078 (Series 4, 3	l-part))		
	۹	(") Free opening (898)			

#### Sur les terminaux d'atelier :



# 9.9.7.2 Un nouveau type de message : Message bloquant avec choix



La fabrication va indiquer la présence d'un message qui devrait bloquer la fabrication MAIS l'utilisateur est autorisé à prendre ses responsabilités et continuer l'exécution de Chacal.

Lors de l'exécution l'utilisateur est informé du message avec la possibilité de continuer l'exécution



Et à la fin de la fabrication également



Si le message est paramétré avec une notion de « Filigrane » alors la présence d'un message de ce type est visible sur la note de calcul et la fiche de fabrication repère.



#### 9.9.7.3 Possibilité de masquer des messages

Il est possible de masquer des messages dont on a vérifié le caractère d'importance ou pas et la possibilité de passer outre l'information.

Lors de la fabrication d'un lot, dossier ou d'un repère la liste des messages prévoit maintenant une case à cocher « Ne plus montrer » (ou cacher)



Cocher une case « Ne plus montrer » va cacher le message pour les prochaines fabrications (à l'écran ou fabrication complète).

Il est possible d'annuler cette opération en cliquant le bouton « Monter tout » en fabrication complète ou le menu « Editer / Réinitialiser les messages » dans la mise à jour d'un repère.

ATTENTION ! Les messages liés spécifiquement à un lot ne peuvent pas être cachés !

#### 9.9.7.4 Messages bloquants en fin de fabrication

Une nouvelle option station permet et montrer les messages bloquants en fin de fabrication.

S_Fab_ContinuerFabRepereSiBloquant

Les messages restent bloquants et le traitement sera interrompu, mais on aura l'occasion de visualiser tous les messages bloquants avant de prendre les actions nécessaires.

 $\overline{\phantom{a}}$ 

# 9.10 Volet Roulant

## 9.10.1 Organigramme de base du paramétrage



# 9.11 Structure

## 9.11.1 Organigramme de base du paramétrage



- Choix du modèle de dormant
- Nouveau Repère "Liaison de châssis"

🎦 Nouveau 🝷 对 Oi	Réce	nts 对	Ouvrir	- 🖹 🛯
	ans		Avec vole	ł
Chassis non-rectangulaire	let	Trad.	Ext.	Int.
Châssis rectangulaire		0	<b>_</b> ®	F
Châssis non-rectangulaire	27	-	-	-
Sur base d'un style			<b>**</b>	2
Volet seul	-	Ø	12	
Liaison de châssis rect.	[]+[]	Ê <b>⊷</b> ⊓	. A	-
Liaison de châssis non-rect.	14D	-	-	
Depuis bibliothèque	5	-	-	· .



# 9.12 Murs rideaux

# 9.12.1 Liaison de dialogues et nomenclatures à un poteau de mur rideau

Il est possible de lier des dialogues et des nomenclatures à un poteau de mur rideau.

Poteau MR	
Sapa Building System 12-2010 🏻 🎦 🖧	× 🖆 🤤 😫 🛛
** PV001 VER ST (4-34 mm)	Série = Elegance 52 Ou ((Série = Elegance 52 ST Ou Série = Elegance 5 🔺
₽V002 VER ST (8-42 mm)	Série = Elegance 52 Ou ((Série = Elegance 52 ST Ou Série = Elegance 5
■ PV003 VER ST (20-50 mm)	Série = Elegance 52 Ou ((Série = Elegance 52 ST Ou Série = Elegance 5
■ PV004 VER ST (14-48 mm)	Série = Elegance 52 Ou ((Série = Elegance 52 ST Ou Série = Elegance 5
➡ 52R004 HOR 52I/Mxx DRAIN TRAV	
➡ 52R004 HOR 52R/Txx DRAIN MONT	
➡ 52R004 HOR 52R/Txx DRAIN TRAV	-
	× 



Les nomenclatures vont s'exécuter sur l'épine de ce poteau!

Au niveau d'un élément du poteau (épine, capot....), on peut aussi lier des dialogues aussi bien que des nomenclatures.

Profilés mur rideau 🔹 🖋 😡 🛠 🥬	
Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips Cips	
□ E	Ok Annuler 💝
Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global Global	is ments): Sur profilé: ,



#### Pendant la saisie:

À la création d'un mur rideau, on propose l'écran des dialogues avec tous les dialogues qui sont présents sur les poteaux et les éléments.

Si, après, on veut accéder à un dialogue, il suffit de sélectionner le ou les profilés (il faut donc être en Mode "Profilé") et on propose les dialogues pour chaque profilé

▆▋፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟	
visualiser ∰ Modifier	
Dialogues Profilé	
Points d'appui (2) 🕨	

Pendant qu'on propose l'écran dialogues, le profilé sur lequel les dialogues s'appliquent se met en évidence.

	٦.	<b>.</b>	<b>1</b>	ł	. <del>.</del> .	
H	E			H		
	ſ	Dialogues			Dialogues	
			Fermer		•	
		usinage capot Non			usinage capot Non	
		usinage epine Non			= usinage epine Non	
		usinage supplementaire 52A11 Non				
				Ц		
	П			П		
	E			F		_
				4		

Fermer

# 9.12.2 Épines composées

Différent des profilés composés standards.

#### Paramétrage

Ē

Au niveau d'une épine <u>fictive</u>, on peut indiquer qu'elle est composée de deux composants. (Ces composants doivent avoir une définition technique d'épine.)

Propriétés de : 52I56_ [1/2 mene	eau 85 mm]	
Epine 🔹 🚦 🧟	2 🖼 🛱 🥥	Ok Fermer
<ul> <li>Point de vitrage</li> <li>Point de vue intérieur</li> <li>Point de débit</li> <li>Point de positionnement</li> <li>Point de réception</li> <li>Point de renfort</li> <li>Point de renfort (EPINE)</li> <li>Pt composant Gauche (EPINE)</li> <li>Pt composant Droite (EPINE)</li> <li>Pt composant Droite (EPINE)</li> <li>SAPA BE - PA pour brosse chic</li> <li>SAPA BE - PA pour serure</li> <li>SAPA BE - PA pour serure</li> <li>SAPA BE - PA pour rail interieur</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee ext</li> </ul>		Chambre Mur Rideau : [Aucun]  Feuillure : [Feuillure Poteau fictif]  Profondeur : 108.0 Angle : Composant gauche 52156_N - 1/2 meneau 85 mm Composant droite 52156_Y - 1/2 meneau 85 mm

Si on indique ces composants, il est obligatoire de saisir un point de Composant Gauche

Composant Droite

Ces points servent à calculer le débit correct pour ces composants

Exemple d'épine fictive :



#### <u>Saisie</u>

Pendant la fabrication, Chacal calcule les deux composants et met les usinages sur le bon composant (et corrige éventuellement la position de cet usinage)



Pour respecter la règle (feuillure vitrage vers le haut), le composant du coté 2 est retourné.

Dans les résultats de fabrication, on voit l'épine fictive (qui sera absente de la fabrication réelle puisque c'est une épine fictive) directement suivi par les deux composants mis en évidence par un petit retrait.

	📸 Composants 🛛 🗦 Remplissages					
	Parcloses et joints [6]					
	関 52R224	ID=44		1	1 925.3	
	<b>[</b> ] 52R224	ID=45		1	964.0	
	<b>B</b> 52R224	ID=46		1	1 587.9	
	<b>B</b> 52R224	ID=47		1	1 021.3	
	Parcloses et joints [7]					
	<b>B</b> 52R224	ID=48		1	1 584.4	
<b>1</b>	<b>B</b> 52R224	ID=49		1	964.0	
	<b>B</b> 52R224	ID=50		1	1 247.0	
	<b>B</b> 52R224	ID=51		1	1 021.3	
	🗆 Poteaux [1]					
	[ ⁴ ] 52156_	ID=22	N*=9	1	1 659.1	<b> =</b> 109.3
Info saisie Pos. HT Face Description	<mark>&gt; 52l56 (&lt;&lt;&lt; 52l56_Y)</mark> [	ID=107	N*=9	1	1 648.2	70.7 ={
	<mark>→ 52156 (&lt;&lt;&lt; 52156_N)</mark>	ID=108	N*=9	1	1 659.1	= 109.3
	52A10 (<<< 52A10_FRONT_N)	ID=43	N*=19	1	992.9	109.3 70.7
	52A10 (<<< 52A10_FRONT_N)	ID=10	N*=6	1	920.0	==
	52A10 (<<< 52A10_FRONT_N)	ID=38	N*=18	1	920.0	==
	EQUID ( FOULD FRONT NO.		LLS O	-	000.0	100 0 70 7

# 9.12.3 Poteau de préférence

#### Paramétrage

Pour une série mur rideau, on peut définir le poteau par défaut à présenter à la saisie

•	Propriétés de la série						
Ī	Elegance 52 ST						
Ξ	Divers						
	Feuillure vitrage vers l'extérieur						
	Décor	Non spécifié					
	Décor Ouvrant Int.	Suit Décor Int. Dormant					
Appliquer la thermique							
	Ufi						
	Ufi renforcé						
	Uf moyen						
	Uf moyen renforcé						
	Créer Dessin cintre						
	Poteau par defaut	PV001 VER ST (4-34 mm)					

Au niveau de la définition des poteaux (écran complètement revu et redimensionnable), on peut mettre pour poteau horizontal à présenter par défaut. Ceci se fait via le bouton 😒 ou par clic-droit sur l'élément



Powerframe Rail (Full Spacer)
Powerframe Rail (Int Spacer)
PV001 ST HOR 521/Mass DRAIN TRAV
PV001 ST HOR 52 郊 Definir comme defaut
PV001 ST HOR 52n71xx Unain They
PV001 ST HOR 52R97 TO DO

Sur l'écran qui définit les liens inter-profilés, on peut indiquer l'élément par défaut à proposer (voir les colonnes 😒).





U

Pour le programme de diffusion, les préférences du client sont reprises !

# 9.12.4 Système d'assemblages par défaut

Pour un mur rideau, on a deux systèmes d'assemblage par défaut en plus

- Assemblages en T
- Assemblages en croix

#### Paramétrage

Pour une série mur rideau, on peut introduire la valeur par défaut à présenter à la saisie

0	Propriétés de la série	
Ī	Elegance 52 ST	
-	Préférences pour les assemblages	
	Poteau bissectrice	
	Poteau butant	Tasseau standard
	Poteau T	[Non spécifié]
	Poteau Croix	[Non spécifié]

Si on laisse non spécifié, on présente la valeur Poteau butant à la saisie.

#### <u>Saisie</u>

Propriétés du repère

Projet 2 - Assemblages T et	Projet 2 - Assemblages T et Croix							
Résumé		Général						
Variables d'environnement		N*	Assemblages T et Croix					
Proprietes		Quantité						
Mur Rideau : conception		Largeur		2100.				
Keprésentation		Hauteur		2000.				
😚 Articles		Gamme	Sapa Building System 12-2010					
Compléments		Série	Elegance 52 ST					
Ensembles		Décor extérieur	🔲 CL1					
Tarifs		Décor intérieur	Idem précédent					
C Prix		Assemblages						
		Bissectrice	[Aucun]					
		Butant	Tasseau rond					
		en T	Verin					
		en Croix	Vis					

Au niveau de la conception du mur rideau, on a un bouton en plus



Si on clique sur ce bouton, on vient dans le mode assemblage (donc on voit les représentations d'assemblage) et on propose un écran sur lequel vous pouvez modifier les choix par défaut.



### 9.12.5 Ajout de points de système vitrage sur les feuillures éléments des profils de mur rideau

#### <u>But:</u>

Placement du joint vitrage extérieur dans un mur rideau.

#### Paramétrage:

Il est possible de paramétrer des points de systèmes vitrages intérieur et extérieur sur les feuillures éléments de mur rideau.

Seuls sont utilisés le point de feuillure vitrage extérieur du serreur et le point de système vitrage intérieur de l'épine pour le placement des joints sur les coupes



On obtient:

I)



Si ces points ne sont pas paramétrés, Chacal prend les points sur la feuillure du poteau

# 9.13 Saisie guidée

#### Module I16

### 9.13.1 Pourquoi il faut 'Enregistrer' 2 fois

#### Fonctionnement:

En saisie guidée, Chacal n'affiche pas les variables d'environnement de type propriétés (DSI:...) qui sont sur le dernier niveau, et qui ne sont pas utilisées dans d'autres conditions (ça a pour but de diminuer les temps de réponses).

Lorsque je clique sur "Enregistrer" à la fin de la saisie, et que certaine propriétés étaient ainsi cachées, Chacal les affichera et il faudra cliquer une 2^e fois pour finaliser l'enregistrement.

#### Astuces:

Si vous préférez ne jamais devoir cliquer 2 fois pour enregistrer, voici plusieurs solutions:

- Déplacer cette propriété pour qu'elle ne soit plus sur le dernier niveau.
- Créer une variable qui ne sera visible nulle part, et conditionner-la avec la propriété DSI

### 9.13.2 Ouvrants personnalisés

#### But:

Permettre à l'utilisateur d'utiliser des ouvrants personnalisés dans les scénarios de saisie guidée.

#### Développement:

Lors de la sauvegarde d'un scénario Chacal génère une balise <REFERENCE> dans la structure ouvrant pour les ouvrants utilisateurs.

Lors de l'exécution du scénario CHACAL va chercher l'ouvrant utilisateur ayant le même dans la série utilisée.



Il faut donc que les ouvrants utilisateurs de série différente mais de fonctionnalité identique portent le même nom pour que le scénario fonctionne correctement.

# 9.14 **Divers**

### 9.14.1 Code informatique

#### 9.14.1.1 Imposer le code informatique via des nomenclatures

#### Sur les profilés qui sont mis directement dans la saisie (dormants, ouvrants, finitions...)

Dans les nomenclatures via une action sur moi-même en utilisant la méthode de calcul 5 - Forcer code informatique

	/	Action sur moi-même	Toujours	•	Action à prendre	0005 : Forcer le code informatique	
÷				->	Code informatique	code info	-

#### Sur les articles qui sont mis via des nomenclatures (accessoires, profilés complémentaires...)

Ici, il faut travailler avec des dérivés (de définitions techniques).

Exemple:

J'ai défini l'article 'vis poignée std' qui a comme code informatique A.

De cet article, je fais un dérivé pour lequel je spécifie comme code informatique B ('code info'). (Je coche aussi Utiliser la réf. Originale sur doc.)

Dérivé de 'vis poignée'				×
Référence : vi	s poignée_1			Ok Annuler
Description :		Dessin coupe	Dessin élévation	Dessin réel
Vis poignée std				
Utiliser la réf. originale : Complément description :	sur doc.			
Pose	Posé en atelier			
Code informatique	code info 💌 💌	vis poignée_1 🛛 🛄	vis 🛄	
Poids (kg ou kg/m) :	0,000	Poste de M.O.	Unités Linéaire	
Volume(m ³ )	0,000			1
Surface d'anodisation	0,000			
Type de perte	[Non spécifié]			
Marge de négoce	[Non spécifié]			L 49

Dans les certaines nomenclatures, j'appelle la pièce maître 'vis poignée std', dans d'autres son dérivé 'vis poignée_1'

De cette façon, je peux donc spécifier des codes informatiques différents pour la même pièce.

# 9.15 Nouvelles Règles : 0316 et 0317

Ne pouvant plus corriger les problèmes dans les anciennes règles 0306 et 0307 sous peine de mettre des problèmes chez des clients nous avons repensé les 2 règles en créant une 0316 et 0317. Voici les différences entre les 2.

### 9.15.1 **Règle 0316**

Ш

Correspond à l'ancien 0306 Calcul dimension + angle + position

		- Commentaire technique	
H Battue Tou	jours	Lien vers un document	
		Action à prendre	0306 : Calcul dimension + angle + position
		Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
		Nombre	1
		Réduction	0,0
		<ul> <li>Diviser par</li> </ul>	1,0
		Multiplier par :	1,0
		<ul> <li>Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)</li> </ul>	Droit
		<ul> <li>Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)</li> </ul>	Droit
		<ul> <li>Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imp</li> </ul>	posé 0,0
		<ul> <li>Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) impos</li> </ul>	sé 0,0
		Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (la	atéral) Non
		Décalage position	0,0
		Localisation	Sur la pièce qui appelle
		Dépend du décor	Voir article
		<ul> <li>Décor imposé</li> </ul>	
		Code informatique	Voir article
• <u>∃-</u>	H 😅 🛛 🖪		Voir article Non spécifié
•∃= × Ca Ca ⊂ 0	H 🕝 @ 🕞		Voir article Non spécifié
∃-= & Partice Color ®H Battue Tou	H 🎒 🛛 🗟		Voir article Non spécifié 0316 : ®MC:Calc dim angle pos (Version corrige)
ਤ∝ X To Tou	H 🎒 🛛 🗋		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite
ਤੇ⊷ X to	H 🎯 🛛 🔀		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1
3- X Tou	H 🔄 🛛 🗋		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0
금= ※ 🗈 🗅 📑 🗐	H 📑 🛛 🗈		Voir article Non spécifié 0316 : ®MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0
∃= X Pa Ca 20 9µ Battue Tou	H 3 Q L		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0
∃-= X to to d	H 🎯 🛛 🕞		Voir article Non spécifié 0316 : @MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 Droit
ਤ ¥ ि ि ⊡ 0 9µ Battue Tou	H 🎯 🛛 🕞		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 Droit Droit
∃- ≫ ि ि 2 0 ®µ Battue Tou	H 🗿 🛛 🕞		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 Droit Droit 0,0
∃= X tou ®H Battue Tou	H 🛃 🖗 🖪		Voir article Non spécifié 0316 : ®MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 Droit Droit Droit 0,0
∃= X Pa Ca 20 9µ Battue Tou	H 🥶 😧 🚡		Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 Droit Droit Droit 0,0 0,0 Non
∃-= X to to o	H 🥔 🛛 🕞	Code informatique     Représentation     Représentation     Commentaire technique     Lien vers un document     Action à prendre     Se calcule par rapport au point caractéristique     Nombre     Réduction     Diviser par     Multiplier par :     Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)     Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou bas (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou bas (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou bas (latéral)     Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)     posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)     posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)	Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 Droit Droit 0,0 0,0 0,0 0,0
ਤੇ∝ & the the second s	H 🛃 😻 🖪	Code informatique   Représentation    Commentaire technique  Lien vers un document  Action à prendre  Action à prendre  Code autore (norizontal) ou pair (tariation)  Nombre  Réduction  Diviser par  Multiplier par :  Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)  Localisation  Code autore (horizontal) ou au haut (latéral)	Voir article Non spécifié 0316 : ®MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0
ਤੇ⊷ X to	H 🥶 🛛 🕞	Code informatique     Représentation     Représentation     Commentaire technique     Lien vers un document     Action à prendre     Se calcule par rapport au point caractéristique     Nombre     Réduction     Diviser par     Multiplier par :     Angle côté droit (horizontal) ou bas (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou au Haut (latéral)     Angle côté droit (horizontal) ou au Haut (latéral)     Dicstapar rap. à la droite (horizontal) ou au Haut (latéral)     Décalage position     Localisation     Dépend du décor	Voir article Non spécifié 0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0.0 1.0 1.0 1.0 Droit 0.0 0.0 0.0 0.0 Non 0.0 Sur la pièce qui appelle Voir article
∃= X to to Tou	H 🛃 🖗 🖪		Voir article Non spécifié 0316 : ®MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 1,0 Droit 0,0 0,0 0,0 Non 0,0 Sur la pièce qui appelle Voir article
• ∃∞ ∦ to	H		Voir article Non spécifié O316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige) Point de feuillure droite 1 0,0 1,0 1,0 Droit Droit Droit O,0 Non 0,0 Sur la pièce qui appelle Voir article Voir article

Aucune différence de présentation mais des résultats différents.

- 1) Correction du problème d'inversion des angles de coupe quand on partait par rapport à la droite ou au haut. Dans la version 0317 les angles sont correctement calculés
- Le calcul par rapport au fond de feuillure qu'il soit droite ou gauche est maintenant toujours à l'intersection des FF. Dans la version 0306 le calcul sur le Point de feuillure droite était toujours correct mais pas sur le point de feuillure Gauche.



Attention le calcul sur le HT est lui basé sur le débit de profil donc pas à l'intersection des profils



Aucun changement sur le calcul de la dimension entre 0306 et 0316

Par contre dans le cas d'une pénétration du profil dans les règles d'assemblage maintenant la règle 0316 tient compte de cette pénétration

	De	à	Ep. max A	Accessoire et quantité	Pénétration (mm)	Nomenclature	No
	90,00	90,00	999,00		20,00		
÷							

Versio	אר 0306	
	Ourrant	
	Guvrant	
	Dormant 60	
4		

#### Version 0316

	Ouvrant	
▼	Dormant 60	

# Plus besoin de mettre des décalages dans les nomenclatures

<ul> <li>Lien vers un document</li> </ul>	
<ul> <li>Action à prendre</li> </ul>	0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige)
Se calcule par rapport au point caractéristique	Hors-Tout
Nombre	1
Réduction	0,0
<ul> <li>Diviser par</li> </ul>	1,0
Multiplier par :	1,0
<ul> <li>Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)</li> </ul>	Droit
<ul> <li>Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)</li> </ul>	Droit
Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imposé	0,0
Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) imposé	0,0
<ul> <li>Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)</li> </ul>	Non
<ul> <li>Décalage position</li> </ul>	0,0
<ul> <li>Localisation</li> </ul>	Sur la pièce qui appelle
Dépend du décor	Décor imposé
Décor imposé	3000 - RAL 3000
Code informatique	Voir article
<ul> <li>Représentation</li> </ul>	

#### Rappel pour le calcul profils suivant la bissectrice de l'angle

*	Lien vers un document	
*	Action à prendre	0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige)
•	Se calcule par rapport au point caractéristique	Point de feuillure droite
*	Nombre	1
*	Réduction	0,0
*	Diviser par	1,0
*	Multiplier par :	1,0
*	Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)	Bissectrice
*	Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)	Bissectrice
*	Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imposé	0,0
*	Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) imposé	0,0
*	Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)	Non
•	Décalage position	0,0
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
•	Dépend du décor	Décor imposé
•	Décor imposé	XDH A044 - METALLIC XDH A044
*	Code informatique	Voir article

#### Avec décalage de 20 dans les règles d'assemblages Les résultats sont en FFD

2001000		
	Dormant 60	
		Gamme te
ENFFG		
2	Dormant 60 1000	
En HT		Gamme
	Dormant 60	
		Gamm

Chacal tient compte de la projection du point utilisé pour accrocher le profil et ceci suivant l'angle.

Détails localisation		×					
Se positionne sur le point c	Ok						
┢ Point de vue intérieur g	🖶 Point de vue intérieur gauche 💽						
Symétrie	🔲 🛛 Rotation	0 💌					
Visible sur vue intérieure	🔲 🛛 Décalage X	0					
Visible sur vue extérieure	Décalage Y	0					

# 9.15.2 Règle 0317

Une grosse différence est le fait que le profil calculé en 0317 n'est plus sur le profil appelant mais sur le profil extérieur pour ce qui concerne les usinages.

En effet en 0307 le profil était considéré comme étant encore sur le profil appelant pour le transfert des usinages

Il fonctionne maintenant comme les règles d'accessoires 1006 et 1007. Les 2 règles positionnaient les usinages sur le profil extérieur. Ce qui posait un problème car en utilisant le même principe on avait des usinages sur le dormant et des profils sur l'ouvrant.

En 0307 l'usinage reste sur le dormant



En 0317 l'usinage est passé sur le profil complémentaire



#### Précision

11

>	Lien vers un document	
*	Action à prendre	0317 : ©MC:Calc dim ffv p ext,angle,pos (Version corrige)
>	Nombre	1
•	Réduction	40,0
*	Diviser par	1,0
*	Multiplier par :	1,0
*	Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)	Droit
*	Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)	Droit
•	Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imposé	0,0
*	Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) imposé	0,0
*	Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)	Non
•	Décalage position	20,0
*	Localisation	Sur la pièce qui appelle
*	Dépend du décor	Décor imposé
*	Décor imposé	1016 - RAL 1016
*	Code informatique	Voir article
*	Représentation	

La notion localisation ne sert que pour le groupe dans lequel votre profil apparait. Sur profil appelant



Le profil est maintenant sur l'ouvrant mais il prend toujours les usinages du dormant.

Autre problème corrigé les profils se positionnent bien quand on les place sur des points de feuillure

	Sortir après la première condition vraie Oui 🔹 Vue intérieure	2		Ok Fermer
	<mark>est 4 FFV prof EXT</mark> = Parclose sur dormant			-
ľ	🕨 😳 🕺 🖺 🖆 🔛 🖆 🗐 🖓 🔂	-	Commentaire technique	
I	🛛 🖗 Battue 🛛 💷 test 4 + decalage	-	Lien vers un document	
	● Û⊨ Battue	-	<ul> <li>Action à prendre</li> </ul>	0317 : ©MC:Calc dim ffv p ext,angle,pos (Version corrige)
H			Nombre	1
		-	Réduction	0,0
		-	Diviser par	1,0
		-	Multiplier par :	1,0
	Détails localisation	-	<ul> <li>Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)</li> </ul>	Bissectrice
		•	<ul> <li>Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)</li> </ul>	Bissectrice
	Se positionne sur le point caractéristique Ok	•	<ul> <li>Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imposé</li> </ul>	0,0
	Point de système vitrage intérieur	•	<ul> <li>Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) imposé</li> </ul>	0,0
		•	<ul> <li>Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)</li> </ul>	Non
		•	<ul> <li>Décalage position</li> </ul>	0,0
		•	Localisation	Sur la pièce à l'extérieur
		1	<ul> <li>Dépend du décor</li> </ul>	Décor imposé
		•	<ul> <li>Décor imposé</li> </ul>	1016 - RAL 1016
	Symétrie 🔽 Rotation 180 💌	-	Code informatique	Voir article
	Vísible sur vue intérieure     Décalage X     0       Vísible sur vue extérieure     Décalage Y     0	-	Représentation	





En 0317



# 9.15.3 Complément sur 0316-0317

#### 9.15.3.1 Règle 0317

Plusieurs soucis sont réglés notamment si on avait une feuillure retournée.

Les profils complémentaires se calculent sur le FFV du profil extérieur et se positionnent sur le point correspondant dans le paramétrage même si c'est un point de feuillure.

Profil en coupe droite accroché sur le point de système vitrage intérieur du profil extérieur.



Si je choisis en bissectrice.



Si en plus je décale le profil par rapport à ce point de -20.



Pour les usinages il ne recevra que ceux positionnés sur le dormant.

#### 9.15.3.2 Règle 0316

Le calcul est toujours en fonction du profil appelant même si je localise sur le profil extérieur.

	0316 : ©MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige
	Hors-Tout
	1
	0,0
	1,0
	1,0
	Droit
	Droit
)osé	0,0
:é	0,0
téral)	Non
	0,0
	0,0
	Sur la pièce à l'extérieur
	Décor imposé
	1016 - RAL 1016

Le seul fait si on place sur le profil extérieur est que dans le résultat de fabrication il sera dans la partie extérieure. MAIS en aucun cas il s'accrochera sur un point du profil extérieur.

#### Exemple :

Je calcule en 0316 un complémentaire (battue) sur le point de feuillure du profil et ceci en fonction du HT en coupe droit.

Chacal calcule sur la base du HT place sur le FFV de l'ouvrant et en résultat de fabrication sera sur la partie dormant.



Si je coupe à 45 comme il tient compte du positionnement sur le profil. Chacal ne tient plus compte sur qu'elle dimension il est calculé mais du point sur lequel il est positionné.

	Composants Remplissages		
	Dormant [1]		
	🖂 Battue	ID=32	1 456.0 /==\ 1016
	- Battue	ID=35	1 836.0 /==\ 1016
	🖂 Battue	ID=37	1 456.0 /==\ 1016
	🖂 Battue	ID=39	1 836.0 /==\ 1016
	Dormant 40	ID=1 N°=1	1 1 000.0 /==\ Blanc
	Dormant 40	ID=2 N°=2	1 1 000.0 /==\ Blanc
	Dormant 40	ID=3 N°=3	1 1 000.0 /==\ Blanc
	Dormant 40	ID=4 N°=4	1 1 000.0 /==\ Blanc
	🖶 JOINT	ID=33	1 540.0  ==
	🖶 JOINT	ID=36	1 920.0  ==
	🖶 JOINT	ID=38	1 540.0  ==
Usinages HT Face F.F.V.	🖶 JOINT	ID=40	1 920.0  ==
	T	ID-21	4

Il est bien sur toujours possible de décaler le profil.

Dans l'exemple ce dessous je m'accroche toujours sur le FFV mais je mets un décalage du dessin de -50.



Résultat en élévation sur coupe 45.

	Composants Remplissages			
	Battue	ID=32	1 556,0 /==\	1016
	📥 Battue	ID=35	1 936,0 /==\	1016
	- Battue	ID=37	1 556,0 /==\	1016
	- Battue	ID=39	1 936.0 /==\	1016
	Dormant 40	ID=1 N°=1	1 1 000.0 /==\	Blanc
	Dormant 40	ID=2 N°=2	1 1 000.0 /==\	Blanc
	Dormant 40	ID=3 N°=3	1 1 000.0 /==\	Blanc
	Dormant 40	ID=4 N°=4	1 1 000.0 /==\	Blanc
	🖶 JOINT	ID=33	1 540.0  ==	
	👫 JOINT	ID=36	1 920.0  ==	
	🖶 JOINT	ID=38	1 540.0  ==	
		10.10	4 000 0 1 1	

Si je mets en coupe droite avec un décalage de -30 il calcule sur la base du HT et décale le profil.

			Remplissages							
		Dormant	t [1]							
		📥 Battue	•	ID=32		1	556,0	==	1016	
		📥 Battue	•	ID=35		1	936,0	==	1016	
		- Battue	•	ID=37		1	556,0	==	1016	
		- Battue	•	ID=39		1	936,0	==	1016	
		Dorm	ant 40	ID=1	N°=1	1	1 000,0	/==\	Blanc	
		Dorm	ant 40	ID=2	N°=2	1	1 000,0	/==\	Blanc	
		Dorm	ant 40	ID=3	N°=3	1	1 000,0	/==\	Blanc	
		Dorm	ant 40	ID=4	N°=4	1	1 000,0	/==\	Blanc	
		🖶 JOINT		ID=33		1	540,0	==		
		🖶 JOINT		ID=36		1	920,0	==		
		🐁 JOINT		ID=38		1	540,0	==		
Usinages HT Face FEV		🐁 JOINT		ID=40		1	920,0	==		

Pour les usinages seulement ceux placés sur le profil appelant iront sur le complémentaire.

# 9.16 Angle d'usinage

### 9.16.1 **Résumé**

Pour les assemblages butant (cadre butant et traverse butant), pouvoir choisir un point de référence pour appliquer un usinage (ce qui définira la face)

Calculer un angle d'usinage dans les nomenclatures d'assemblages.

# 9.16.2 **Données**

### 9.16.2.1 **Fab**

Ajout d'un champ « sAngle » dans les tables tbl_FabComposInfo et tbl_FabUsinage

## 9.16.3 Paramétrage

Dans les nomenclatures d'assemblages, pour les règles 2000 et 2005, on peut définir un autre point de référence que le point de fond de feuillure vitrage.

(le point de positionnement du dessin est toujours indépendant du point de calcul, il est défini dans la nomenclature dans la 'Représentation'.

•	Action à prendre	2005 : Calcul d'une position sur le profilé recevant (cadre buttant)
-	Décalage vers le milieu du profilé	0.0
-	MCP:Tenir compte angle profile butant pour decalage	Non
•	MCP:Se calcule sur le point	F.F.V.
-	Représentation	F.F.V. FFq INT EXT
->	Action à prendre	2000 : Calcul d'une position sur le profilé recevant (trav. Intermédiaires)
•	Décalage vers la droite (horizontal)	0.0
•	Décalage vers le haut (vertical)	0.0
•	MCP:Tenir compte angle profile butant pour decalage	Non
•	MCP:Se calcule sur le point	FF recevant
*	Représentation	FF recevant FF oppose INT recevant INT oppose EXT recevant EXT recevant EXT oppose

On peut également définir si l'angle du profilé butant influence le décalage

Avant la version NExT, la règle 2000 n'en tenait jamais compte, et la règle 2005 toujours.

### 9.16.4 Résultat

Le point de référence choisi détermine la face où s'applique l'usinage.

Si l'angle formé par les deux profilés est différent de 90°, la position de l'usinage sera donc modifiée si le point de référence n'est pas le point de feuillure.

L'usinage est dessiné en élévation selon l'angle du profilé butant. Cet angle est enregistré dans la table tbl_FabComposInfo et tbl_FabUsinage, Il est compris entre 0 et 180° et se calcule dans le sens antihorlogique par rapport à un profilé remis à plat (comme un côté bas).



Si on tient compte de l'angle du profilé pour le décalage, la position de l'usinage peut changer :



# 9.17 Nom interne pour les usinages et les poste de MO

### 9.17.1 **Résumé**

Les tables « tbl_PosteMo et tbl_tbl_Usinage » contiennent maintenant le champ 'tNomInterne' (String de 20 caractères). Donc en lisant l'enregistrement, on a tout de suite accès à ce champ.

Remarque : pour le moment, ce champ est uniquement proposé avec la licence MC France (à la demande on peut l'ouvrir pour d'autres utilisateurs)

# 9.17.2 Utilisation

C Postes M	C Postes M.O.         —         □         ×								
Postes dans	a société 🛛 🦹	) 🗙 🛃 🔞							
Type /	Nom Interne	Nom		Coût unit.	Type de suivi	Poste MO Fin	Code infor	matique	
Fabrication	Code GD	GD DESC		0.0000	Aucun		[Non spécifié	9]	
Fabrication	F0001	CHAINE fintion		0.2500	Aucun		[Non spécifié	9	
Fabrication	F0002	CU		0.2500	Aucun		[Non spécifié		
Fabrication	F0003	PPA		0.2500	Aucun		[Non spécifié		
Fabrication	F0004	USI007 2007		0.2500	Aucun		[Non spécifié		
Fabrication	F0005	USI019 2007		0.2500	Aucun		[Non spécifié		
Fabrication	F0006	USI028 1008		0.2500	Aucun		[Non spécifié		
Nouveau Poste de M.O. Veuillez donner le nom						×			
MO Imposée	Nom Interne		Nom interne				Coût unit.	Code	
Fabrication	1	Fabrication : Imposé					1.0000		
Pose		Pose : Imposé		(	Dk Ann	nuler	1.0000		
Vitrage		Vitrage : Imposé					1.0000		

Dans les listes (Paramétrage, saisie) on fait une concaténation (nom interne + 4 espaces + description)



_			•		<b>-</b> ·
	-9	A90107	CP 90+entaill	e appui	💷 Toujc
	í,	F0003	PPA		💷 Toujc
	2	ᅒ Code GD	) [GD DESC]		💷 Toujc
	ŰН	ᅒ F0001	[CHAINE fintion]		🌚 Toujc
	-•••	🎘 F0002	[CU]		🎟 Toujc
÷		🎘 F0003	[PPA]		STEP
-		ᅒ F0004	[USI007 2007]		-
		ᅒ F0005	[USI019 2007]		
		ᅒ F0006	[USI028 1008]		

L'écran de mise à jour des nomenclatures à maintenant la possibilité de oui ou non afficher la description des éléments

O Nomenclature profilés: recevant une dimension :	Profil habillage		— D X
Sortir après la première condition vraie Oui	✓ Vue intérieure Q		Ok Ferme
LO-Habillage ici		➤ Commentaire technique	
● 日 Profil 30 Description ae Profil 30	💷 LO-Habillage 30	<ul> <li>Lien vers un document</li> </ul>	
Profil 50 Description de Profil 50	🚥 Toujours	Action à prendre	2100 : M.O. forfaitaire
A90107 CP 90+entaille appui	Toujours	<ul> <li>Nombre unités</li> <li>Diviser par quantité de châssis</li> </ul>	0.0
F0006 USI028 1008	E Toujours	identiques	Non
0月 A20094 TDH 115	🚥 Toujours		
*** A45001 CP coupe 45	Toujours		
	-		
Sortir après la première conditi	on vraie Oui   Vue intér  Im 3  Vue intér	ieure Q_	
Profil 30 🔮 LU-Ha	billage 30		
	ITS		
	15		
F0003 Toujou	IS		
F0006 Toujou	Irs		
White A20094 Toujou	ITS		
🕂 🖑 🖓 🖓 🖓 🖓 🖓	ITS		
<b>*</b>			

L'état de bouton est stocké par poste si on ferme l'écran.

Si la liste ne contient pas des éléments qui ont une description, le bouton n'est pas disponible et on n'affiche pas la colonne.

С	C Nomenclature profilés: recevant une position : Ventilation 15 35								
*	羧 Sortir après la première condition vraie Non 🔽 Vue intérieure 💡								
То	Toujours								
Þ	• <b>3</b> ••	🌡 🖻 💼 🖆 🛅 📩	🕥 🔚	*					
	⊕ <u>∑</u> ⊮≕	Ventilation mortaise	Toujours	>					
	⊕ <u>_</u> ⊉≕	Ventilation 15	Toujours	>					
	⊕ <u>_</u> ⊉≕	Ventilation 15 40	Toujours	>					
÷				>					

# 9.18 Ouvrants Personnalisés

## 9.18.1 Améliorations sur les ouvrants personnalisés (Chacal NExT 1.1)

#### 9.18.1.1 Définir ouvrant sens inverse en automatique

#### 9.18.1.1.1 Paramétrage

Ce point de menu ou le bouton dans la barre d'outils permet de définir l'ouvrant sens inverse automatique

Avantis 75	<ul> <li>Séries standard</li> </ul>	- 🔁 🎕 🗶 🛅 🔓 🗙 🗗 🎝 🔸 🖉	
Frappe Intérieur     Frappe Extérieur     Porte Intérieur     Porte Extérieur     Porte Extérieur     Porte Extérieur     Coulissant (Proposer avec f     Coulissant 1 Rail     Coulissant 2 Rails     Coulissant 3 Rails     Coulissant 4 Rails     Galalandage 1 Rail     Estatandage 2 Daile	irappe)	OF Droite	

Résultat :



L'icone indique qu'il s'agit du parent L'icone indique qu'il s'agit de l'enfant (ouvrant sens inverse)
Toutes les modifications fait sur le parent seront en automatique transférés sur l'enfant. La seule chose qu'on sait modifier sur l'enfant (ouvrant sens inverse) est le nom

C Définition ouvrant per	rsonnalisé					-		×
Propriété	Valeur		0				Ok	Annuler
Nom	Inverse de OF Droite	05-29 05-29	*					
Тире	Frappe							
1 Shc	Intérieur							
Nombre de vantaux	1							
Traverses H V C	)							
		Propriété	i	Profilés	նի ես Յ-	Fonction		
		Sigle	R	A8V014		Ouvrant en Z		
				A8V014		Ouvrant en Z		
				A8V014		Ouvrant en Z		
				A8V014		Ouvrant en Z		
						D D		
				н	U	ШВ		د 
				Autres cho	ix			^
				_				
				_				
				_				
				_				
								~

#### Le point de menu ou le bouton dans la barre d'outils permet de se positionner

Sur le parent si on est sur l'enfant (ouvrant sens inverse) Sur l'enfant (ouvrant sens inverse) si on est sur le parent

C Ouvrants personnalisés			
Avantis 75	<ul> <li>Séries standard</li> </ul>	- 🔁 🎕 🗶 🎦 🔓 🗙 🖆 X 🔹 🖉	
Frappe Intérieur     Frappe Extérieur     Porte Intérieur     Porte Extérieur     Porte Extérieur     Coulissant (Proposer avec frapp     Coulissant 1 Rail     Coulissant 2 Rails     Coulissant 4 Rails     Galalandage 1 Rail	e)	Inverse de DE Ducita         Inverse de Ducita	

```
9.18.1.1.2
```

#### 9.18.1.1.3 Utilisation

L'utilisation à la saisie est identique à ce qu'on avait pour les ouvrants standard si on a défini l'ouvrant sens inverse : on aura le point de menu 'Inversion du sens d'ouverture dans le popup menu.



#### 9.18.1.2 Pouvoir définir des favoris

#### 9.18.1.2.1 Paramétrage

2

On sait maintenant par série définir un certain nombre de favoris pour les ouvrants personnalisés

	Nombre max. de favoris
Frappe intérieur, Porte intérieur et Coulissant (Proposer avec frappe)	16
Frappe extérieur et Porte extérieur,	16
Porte Va et Vient	4
Coulissant et Galandage 1 Rail	10
Coulissant et Galandage 2 Rails	10
Coulissant et Galandage 3 Rail	10
Coulissant et Galandage 4 Rail	10

L'ajout ou la suppression d'un favori se fait par drag and drop ou via le point de menu ou le bouton dans la barre d'outils



#### Résultat :



On sait aussi réorganiser (déplacer) les favoris via drag and drop



La suppression se fait des façons suivantes :



#### 9.18.1.2.2 Utilisation

Les favoris se montre sur un nouveau tab



Si on passe avec la souris sur le favori, le nom apparait dans un tooltip

#### Autre exemple



Le bouton 'ouvrants personnalisés' donne toujours accès à tous les ouvrants personnalisés possibles



## 10 OPTIMISATION

### **Introduction**

- Le but de l'optimisation est évidemment de trouver la meilleure solution pour couper des morceaux de longueurs diverses dans des barres de longueurs fixes.
- Mais attention : meilleure solution ne veut pas dire plus petit nombre de barres, on peut y ajouter des critères « mais je ne veux pas faire trop de petites chutes ».
- Dans CHACAL il y a des paramètres à plusieurs endroits qui permettent d'influencer le type d'optimisation (standard, mixte, bois, ...), la gestion (optionnelle) des chutes, de tenir compte de contraintes de la machine utilisée, etc...
- Autant que possible, dans ce document on fera référence aux paramètres concernés
- Nous allons traiter successivement :
- Les contraintes liées aux barres achetées chez le fournisseur
- L'épineux sujet des pertes de découpe
- La gestion des chutes
- Le cas particulier de la « coupe par avance »
- Quelques points divers

# 10.1 Paramètres des barres (fichier articles)

### 10.1.1 Cas simple : une seule longueur de barre

Classe	Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Lag.	L1
Non spécifié	50,0	150,0	600,0		6.000,0
Blanc					
Poigo					

Ce tableau doit se comprendre comme suit :

Mon fournisseur me fournit et me fait payer des barres de 6m mais, malheureusement, il y a 50 mm d'inutilisables. (Abimé, ...). Le plus grand morceau « utile » que je pourrai couper dans ces barres, quoi qu'il arrive, est donc de 5950mm. Si un morceau fait 5951, CHACAL refusera de le couper dans cette barre quelle que soit la machine et les paramètres de cette machine.

De plus, faire de chutes de moins de 150mm m'arrange bien ; si elles font plus de 600 je les stocke pour les utiliser une autre fois mais, de grâce, cher Chacal, ne me fais pas de chutes entre 151 et 599mm. A noter : quand j'écris « je les stocke » cela ne veut pas nécessairement dire que j'utilise le stockage de chutes de Chacal. Je peux très bien gérer cela hors CHACAL.

Chacal va donc essayer, barre par barre, d'arriver en dessous de 150, puis regarder le résultat de la MEILLEURE solution trouvée. Si <=150 : OK, on accepte

Si >=600 : idem

Si entre les 2, Chacal va « retirer » des morceaux pour arriver, volontairement, au-dessus de 600.

Le seul cas où il ne pourra pas y arriver est celui où il ne reste plus que des morceaux entre 5401 et 5849 ! Un morceau de 5500 sera coupé et tant pis pour la chute !

## 10.1.2 **Plusieurs longueurs de barres**

C Article '107-102' : Données	optimisatior	ı													-		×
Fournisseur :												Ok					
SAPA RC SYSTEM	SAPA RC SYSTEM									Ψ.	Annul	er					
Classe	Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Laq.	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	De	à	Pas de	Arrondi	
Non spécifié	60,0	50,0	500,0		6 000,0	7 000,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	5000	7000	500	100	N
Brut																	
Classe 1																	
Classe 2	1																

Pour une machine donnée on peut choisir un type d'optimisation ou le laisser choisir lors du lancement :



- Dans l'exemple ci-dessus la longueur standard est la première (L1). On utilise alors uniquement cette longueur
- Hors standard : On va essayer avec 6000 puis avec 7000 et on choisira la meilleure
- Mixte on va chercher un meilleur résultat en utilisant un panachage de barres de 6000 et de 7000
- Enfin, le plus complexe : Longueur optimale ! On va essayer d'optimiser dans des barres de 5000 à
  7000 par pas de 500. On va donc essayer 5000, 5500, 6000, ... Si la plage est grande et le pas petit
  cela risque de durer TRES longtemps puisque pour chaque dimension on fait une optim complète.
  Quand on trouve « la » meilleure longueur on décide de garder celle-là mais on améliore encore un
  peu le résultat : on recherche la barre de cette optim qui a la plus petite chute et on choisit comme
  longueur la partie utilisée de cette barre arrondie vers le haut à la valeur d'arrondi. Voici un exemple.
  - On essaye de 5000 à 7000 par pas de 500
  - o La meilleure est 6500
  - Parmi toutes les barres coupées, la plus petite chute est de 217mm
  - On aurait donc assez avec des barres de 6500 217 = 6283
  - On arrondit à 6300. On optimisera donc dans des barres de 6300
- On aurait pu faire de 5000 à 7000 par pas de 100 pour avoir probablement à peu près le même résultat mais on aurait alors dû optimiser 21 fois et y passer un très long moment !

•

Voir plus de détails dans la doc Chacal point 3.3

Le lecteur concerné y trouvera aussi les explications sur l'optimisation « bois » ou le paramètre « dernière barre adaptée » (un ou 2 clients ?)

#### **ATTENTION**

L'utilisation combinée de la gestion des chutes avec un mode autre que standard est « relativement déconseillée » (c). En effet les modes autres que standard vont probablement être utilisés pour passer une commande spéciale au fournisseur (couleur spéciale, grandes quantités, ...) et si la solution a utilisé des chutes elles ne seront sans doute plus disponibles quand plusieurs semaines plus tard, la commande sera livrée !

## 10.2 Configuration de production, pour la machine concernée

## 10.2.1 Pertes de découpe

Voir schéma page suivante

Le schéma est relativement clair pour comprendre moyennant quelques remarques

Comme l'optimisation dans le cas du diffus (beaucoup de longueurs variées) donne des résultats excellents (souvent des chutes de quelques mm) la parte provoquée par la lame doit être estimée avec précision. Une lame de 5 mm d'épaisseur provoque par exemple une perte de 5 mm quand elle coupe ) 90% et 7,07mm quand elle coupe à 45

En plus, il y a de nombreux cas particuliers : certaines machines font en une seule passe la coupe de fin à 45° du morceau précédent et de début du suivant, ...

Autre cas (typique de la France sur les chantiers tertiaires) : le dormant de rénovation avec couvre joint intérieur intégré, donc coupé à 45°. Si le couvre joint fait par exemple 30, on peut indiquer par exemple -50 (MOINS 50) (- 2 x 30 au maximum) ce qui donne un châssis fini avec les coins comme ceci :



Oui, d'accord, c'est esthétiquement discutable mais avec en moyenne 6 morceaux par barre on économise au moins 5 x 50mm soit 250mm / 6000 = 4% de chute en moins !





## 10.2.2 Prise en compte de ces paramètres

On prend la longueur de barre 6000, dont 60 inutilisables soit 5940.

Il faut considérer 2 cas : celui où il n'y a qu'un seul très grand morceau à couper et le cas où il y en a au moins 2

<u>S'il n'y a qu'un morceau à couper</u> on acceptera de couper un morceau de longueur égale à la longueur disponible (5940 dans l'exemple ci-dessus) en acceptant donc que les 2 fois 10 mm (première et dernière coupes) soient réalisées dans la partie « abîmée » de la barre, voire même dans le vide si la barre ne faisait vraiment que 5940. Ce n'est pas gênant que la lame coupe « dans le vide » ou « dans la partie abimée ». C'est d'ailleurs pour cela que l'on peut couper 5940 dans ... 5940 aves une épaisseur de lame de 5 ou 10 ou ... ce qu'on veut ! A ce niveau le « 10 » ci-dessus n'est pas utilisé. MAIS ATTENTION : en réalisant le présent document, je me suis rendu compte que si ces 2 valeurs de pertes étaient là pour éviter de couper dans la pince, c'est raté et normalement, le centre d'usinage contrôle cela. A noter aussi : si au lieu de 10 et 10 on avait mis 30 et 30, on aurait alors une chute négative sur la liste de débit etc... C'est indiqué entre parenthèses ( -10 par exemple) sur la liste de débit.

S'il y a plusieurs morceaux cela ne peut pas arriver ! on ne proposera jamais de solution de découpe qui irait « mordre » dans la partie abîmée ... ou la pince !

Exemple :

Si on coupe 7 morceaux de 843 avec une perte en bout de barre de 60

7 x 843 + 6 x 5 (seulement 6 coupes « entre » 7 morceaux) =  $5.931 + 2 \times 10$  (pertes sur première et dernière coupes) = 5.951 qui est > 5.940 et cette solution est refusée.

Attention :

Cela peut provoquer un débit « troublant » pour l'utilisateur car :

On refuse la solution ci-dessus et on fait une chute de  $6000 - 6 \times 843 - 5 \times 5 - 2 \times 10 - 60$  de pertes en bout de barre = 847mm

Cela peut paraître anormal ! Pourquoi n'a-t 'on pas coupé 843 alors qu'il restait 847 ???

Réponse : parce que pour couper 843 il fallait faire un trait de scie de 10 mm = 853 ce qui n'était pas possible !

Un détail important :

Quelles différences entre mettre 20 dans le fichier articles comme « perte totale » ou de mettre 10 et 10 comme pertes sur première et dernière coupe.

Il y en a des mineures, mais c'est bon à savoir :

Perte totale est utilisée quand on prend une nouvelle barre, PAS si CHACAL va chercher une chute

Si on n'a qu'un seul (grand) morceau à couper on acceptera s'il est inférieur à Longueur barre MOINS perte totale. Cependant si on a mis 50 comme perte totale le plus grand morceau admis sera de 5950

Je « conseille » donc d'utiliser perte totale pour les barres qui à cause du fournisseur ne sont pas utilisables sur toute leur longueur (défauts en bout, tolérance sur la longueur, etc...) et utiliser « perte sur première et dernières coupes » pour ce qui dépend de la machine (ne pas couper dans la pince, etc...). D'ailleurs, c'est logique puisqu'une même barre est susceptible de passer par exemple de passer sur un CU qui a une pince ou sur une simple tronçonneuse qui n'en n'a pas.

## 10.3 Gestion des chutes

La plupart des clients ne font pas gérer les chutes par CHACAL. Ils le font manuellement selon le principe suivant : quand on arrive à la dernière (ou les quelques dernières) barres d'un lot, au lieu de charger la barre on regarde dans le stock de chutes (pour lesquelles CHACAL a pu éditer des étiquettes) s'il n'y en a pas qui pourraient être utilisées.

Il y a aussi (surtout ?) la manière « semi-automatique ». On ne demande généralement pas à CHACAL NI de stocker NI de récupérer les chutes et une fois de temps en temps (quand le stock de chutes est trop important) on fait l'inventaire des chutes, on las saisit manuellement dans CHACAL et pendant un ou deux lots on lance CHACAL avec « utiliser les chutes »

Si Chacal gère les chutes, le principe est le suivant :

Quand on va faire les prochaines optim, pour chaque profilé on va regarder s'il y a des chutes disponibles.

On essaye toutes les chutes, en commençant par la plus petite ou la plus grande, selon le paramètre indiqué ici :

Nombre de barres maxi pour commande spéciale laquage	0
- Liste des dimensions standard de barres	6000
- Utiliser les chutes dans l'ordre croissant	Non
Vitrages	
- Ordre de tri vitrages	Non

Pour chaque chute on applique exactement le même algorithme que pour les barres, à part que la « barre » de départ fait la longueur enregistrée précédemment pour la chute et pas 6000, et qu'on ne tient évidemment pas compte de la perte en bout de barre !

Pour comprendre « la longueur enregistrée précédemment pour la chute » il faut noter le paramètre :

A déduire de la chute	
2	20
	10
$\overline{\mathcal{T}}$	20
$\supset$	<x></x>

Ceci a plusieurs buts :

- Comme la perte totale sur la barre ne sera logiquement plus prise en compte quand on utilise une chute il faut « raccourcir » « informatiquement » la chute avant de la stocker.
- Si on a terminé le dernier morceau par une coupe en pointe la longueur calculée pour la chute n'est pas la longueur disponible
- Sur certaines scies (Soenen ZV12) les coupes à 45° sont faites aussi sur le morceau suivant. Il faut donc le recouper en coupe droite avant de le stocker
- Etc. ???

Dans les trucs et astuces de gestion des chutes, on peut mentionner :

• <u>TRES important pour ceux qui font des petits chantiers en couleur !</u> I y a un paramètre pour cela « Tout accepter » dans le stock de chutes :

O DSI - CHACAL NExT : Propriétés Chutes									
Loc1	- 🗧 🛎	Localisation	n de la destination		- 🎽 🛋 🔪	⊂ ₽ _₽			
Référence -	Référence Fournisseur	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Ne pas gérer ?	Arrondir ?	Arrondi	out Accepter	
130-001		Dormant	9010 [RAL 9010]	Hêtre [Hêtre]	$\checkmark$		0	$\sim$	

Comme son nom l'indique si une référence a ce paramètre coché, si on va chercher des chutes on pendra les chutes disponibles si leur longueur est suffisante, donc même une chute de 5000 pour couper 500. Il faut donc de préférence mettre le paramètre « ordre croissant » à « Oui » pour que, si possible on aille d'abord puiser dans les petites chutes.

Liste des dimensions standards de barres
Utiliser les chutes dans l'ordre croissant

- Pour éviter de « provoquer » des chutes mais les gérer malgré tout s'il y en a, mettre Chute Max = limite récupérable (exemple 600 pour les 2). Chacal fera pour le mieux, si le résultat est <600 il jette sinon il garde !
- Quand il y a trop de chutes en stock, augmentez (provisoirement) la valeur de Chute Max
- Quand le taux de chute est mauvais, diminuez la valeur de Chute Max. N'ayez « pas peur » de mettre 1 mm, l'optimisation durera simplement un peu plus longtemps. Le seul avantage de mettre une valeur autre que 1 à Chute Max c'est d'accélérer l'optimisation. Eviter « 0 » qui veut dire « non précisé »
- Et, si l'optimisation n'est pas votre tasse de thé, mettez une longueur de barre, une perte dans le fichier articles et un trait de scie « si non spécifié » égal à la largeur de la lame multipliée par 1.41¹ (donc 6 mm pour une lame de 4) et Chacal s'occupera du reste !

## 10.4 **Coupe par avance**

Ce mode d'optimisation mérite largement la peine d'être envisagé. Il permet d'utiliser les chutes potentielles sans avoir eu à les stocker !!!

Le principe est simple

On lance l'optimisation d'un lot « X » et on donne quelques lots (1 ou 2 sinon c'est difficile à gérer, soient Y et Z ces 2 lots) dans le(s)quel(s) pendant l'optimisation du lot X on va pouvoir aller « puiser » si on a des barres incomplètes.

L'idée est de se dire par exemple :

Pendant que je fais l'optim du lot X, admettons que je vais générer une chute de 2000mm, que je vais stocker. Une heure plus tard, je vais lancer le lot Y dans lequel j'ai deux morceaux de 980mm et je devrai aller re-chercher la chute de 2000 que j'ai stocker une heure plus tôt, la remettre sur le centre d'usinage pour couper les 2 morceaux de 980.

Beaucoup plus efficace : pendant que ma chute de 2m du lot « X » est sur le centre, j'en profite pour couper « par avance » les 2 morceaux du lot y

Sur les étiquettes, le jet d'encre ou la liste de débit, on va imprimer le numéro de case **du lot y** dans laquelle ces morceaux devront être stockés.

Pour plus de détails, voir la doc de ce développement qui passe nécessairement par l'utilisation de l'optimisation différée.

¹ Pour les matheux 1,41 est à peu près SQRT(2) qui correspond à une coupe à 45°

## 10.5 Divers

Quelques autres paramètres importants ... ou pas !

#### Sur la machine

lype d'optimisation	
Standard	• (
Standard	
Optimisation différée	
Liste triée	

Standard : comme son nom l'indique 😊

Différée : voir coupe par avance ci-dessus

Liste triée : pas réellement d'optim mais liste triée par ordre décroissant de longueurs. Par exemple pour coupe manuelle de renforts

-Ordre	de	passage —
--------	----	-----------



#### Décroissant : le plus utilisé

Croissant : car certains centres ne son pas capables d'évacuer en automatique le dernier morceau d'une barre s'il est trop petit. En commençant par les petits, cela résout le problème

Mode d'optimisation	
Simple	•
Simple	
Double (global)	
Double (par cadre)	
Algorithme optim	Localisatio

A l'époque ou les centres étaient lents, on coupait 2 morceaux identiques en même temps (gauche et droite, haut et bas. Je pense que de moins en moins de centres font cela aujourd'hui

de	Localisation :	fabrication	le
re	Loc1	géré	



Optimisation Longueur standard ✓	Type d'optim
Optim. Rapide Dernière barre 'Adaptée' Dimension imposée	Rapide : Plus utilisé Dernière barre adaptée : Certains gammistes acceptent que la dernière barre d'un lot soit partielle On peut donner une liste de dimensions que, au coup par coup, on peut imposer lors d'une optim
	Comme le nom l'indique ! Qualité max peut être utilisé sur les PCs actuels sauf peut-être dans le cas « dea » avec un petit pas
Utilisation chutes	

#### Lors du lancement

Stockage / Utilisation : peuvent être sélectionnés indépendamment l'un de l'autre

# 10.6 Autres sujets à consulter dans aide CHACAL

Tout le point 3.3 « Optimisation » avec notamment l'optimisation bois Point 5.8 Lancement des lots en différé Point 17.9.1 Compléments à la gestion des chutes (réservée par dossier, …) Point 20.2.4 Paramètres optim rarement utilisés

## Illustration par « un » exemple du paramétrage articles

Pour un fabriquant ne s'intéressant absolument pas au sujet Chutemax et chute récup =1

On va minimiser le nombre de barres

12 barres pour cette optim Taux de chute 1,8% sans tenir compte de la chute de 5110

Plain	db	chutes	inutiles	db	nlue	db	15 cm	
Fieliti	ue	chutes	inutiles	ue	pius	ue	10 CIII	

C Article '107-102' : Données optimisation								
Fournisseur :								
SAPA RC SYSTEM								
Classe	Perte	Chu	ute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Lag.	L1		
Non spécifié	0,0		1,0	1,0		6 000,0		
Dt								

Cł								Liste de débi		
			Test v	aleurs article	e					
M1										
	-Heg	10	7-102			9010	Coup	e en simple		
Dorn	nant pro	écad	lre	Nombr	e de ba	arres: 12				
	Barre	Nb		Dim.		Dos./Re	ep. Chute	Usinage	Position	
1	6 000	1	1	5 200,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		1	1	690,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 85,0 ssier)	)		
2	6 000	1	1	3 600,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		1	1	2 350,0	I.	DD-0862 (SupplDo	1 25,0 ssier)	)		
1	6 000	1	Т	3 600,0	I	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		2	1	1 111,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier) 148,0			
4	6 000	1	1	3 120,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		1	1	2 740,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 115,0 ssier)			
1	6 000	2	1	1 111,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		2	1	1 090,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		2	1	690,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 173,0 ssier)			
1	6 000	2	1	1 090,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		2	1	980,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		2	1	870,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier) 75,0			
1	6 000	1	1	980,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		4	1	950,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 ssier)			
		1	1	870,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 305,0			
1	6 000	1	1	870,0	1	DD-0862 (SupplDo	1 5 1 10,0 ssier) 5 1 10,0			

Avec des paramètres choisis En effet 13 barres Mais seulement 0,37% de chute sans tenir compte des chutes de plus de 600 Et aucune chute de plus de 10 cm (normal, puisqu'on a mis Max=100 !)

C Article '107-102' : Données optimisation									
Fournisseur :									
SAPA RC SYSTEM									
Classe	Perte	Chute Max.	Limite Récupérable	Pré trai. Lag.	L1	L2			
Non spécifié	0,0	100,0	600,0		6 000,0	0,0			
Brut									

CH	IVC	ΛΙ	-	DSI						Liste de débit
			Test v	aleurs article	e					
M1										
7	-Jeg	10	7-102			9010		Coupe	e en simple	
Dorr	nant pr	écac	lre	Nombr	e de ba	arres: 13				
	Barre	Nb		Dim.			Dos./Rep.	Chute	Usinage	Position
2	6 000	1	1	3 600,0	1		DD-08621 (SupplDossier)			
		1	1	2 350,0	1		DD-08621 (SupplDossier)	25,0		
1	6 000	1	1	3 600,0	1		DD-08621			
		1	I	980,0	I		DD-08621 (SupplDossier)			
		2	- I	690,0	Т		DD-08621 (SupplDossier)	5,0		
2	6 000	1	1	3 120,0	1		DD-08621 (SupplDossier)			
		1	Т	1 090,0	T		DD-08621 (SupplDossier)			
		2	- I	870,0	T		DD-08621 (SupplDossier)	15,0		
2	6 000	1	1	2 740,0	1		DD-08621 (SupplDossier)			
		2	- I	1 111,0	Т		DD-08621 (SupplDossier)			
		1	1	980,0	I.		DD-08621 (SupplDossier)	23,0		
1	6 000	1	- I	5 200,0	Т		DD-08621 (SupplDossier)			
		1	1	690,0	I.		DD-08621 (SupplDossier)	85,0		
1	6 000	1	1	2 740,0	1		DD-08621 (SupplDossier)			
		2	1	1 090,0	- I		DD-08621 (SupplDossier)			
		1	1	950,0	- I		DD-08621 (SupplDossier)	95,0		
2	6 000	1	I.	3 120,0	I		DD-08621 (SupplDossier)	2 860,0		
1	6 000	1	1	2 740,0	- I		DD-08621 (SupplDossier)			
		2	I.	950,0	- I		DD-08621 (SupplDossier)	1 330,0		
1	6 000	1	I	950,0	I		DD-08621 (SupplDossier)	5 030,0		

## 11.1 Marge/remise : dissociation vitrage/panneau

#### <u>But :</u>

Différencier les vitrages et les panneaux sur la note de calcul et les calculs de prix. Appliquer une marge/remise différente pour les vitrages et pour les panneaux.

#### Paramétrage :

Au niveau des propriétés du client/dossier/repères et au niveau des propriétés de la série, on peut saisir une marge/remise pour les vitrages et une pour les panneaux (dans les versions antérieures, "Remplissages" s'appliquaient aussi bien aux vitrages qu'aux panneaux).

Marges	
Générale	0.00
Profilés	0.00
Renforts	0,00
Joints	0,00
Accessoires	0.00
Vitrages	0,00
Panneaux	0.00
Tarifs	0,00
Fabrication	0,00
Pose châssis	0,00
Pose rempl.	0,00
Remises	
Générale	0,00
Profilés	0,00
Renforts	0,00
Joints	0,00
Accessoires	0.00
Vitrages	0.00
Panneaux	0.00
Tarifs	0.00
Fabrication	0,00
Pose châssis	0,00
	0.00

#### <u>Résultat :</u>

1) Note de calcul : Les informations vitrages et panneaux sont bien dissociées.

Pannea ux									
Référence	Largeur	Hauteur	Surf.	Qté	Prix/m2	%	Rev./m	Unit.	Total
PAN24	1 484	859	1,29	1				5,0000	5,0000
									5,00
Remplissages									
Référence	Largeur	Hauteur	Surf.	Qté	Prix/m2	%	Rev./m	Unit.	Total
24v	746	1 151	0,87	1				21,0000	21,0000
24v	746	806	0,61	1				21,0000	21,0000
24/	648	1 181	0,78	1				21,0000	21,0000
24v	648	1 181	0,78	1				21,0000	21,0000

Ainsi qu'au niveau de la synthèse :

Synthèse						
Prix calculés	Prix rev.	+%	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Profilés	587,25	0,00	587,25	0,00	587,25	
Joints	37,76	0,00	37,78	0,00	37,76	
Accessoires	371,20	0,00	371,20	0,00	371,20	
M.O. Fabric.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Remplissages	84,00	10,00	92,40	5,00	87,78	
Panneaux	5,00	15,00	5,75	3,00	5,58	
Total matières	1 085,21	0,84	1 094,38	0,44	1 089,57	
Total M.O.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Total M.O. incluse	1 085,21	0,84	1 094,38	0,44	1 089,57	0,00

2) Au niveau des prix d'un repère :

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossie	er/Reperes							-		×
Fichier Editer								🟠 🗹	* 🕯	1 1
粒 Nouveau 🚺 🛃 Autre 🕶 🧃 📗	🔪 🛛 Sauver style 🕶 📄	<b>1</b> 0 - <b>1</b> 0	🖻 🎽	<del>ت</del> 🦻		🐻 📑 Traiter	nents 📮	🗾 🛛	891,62	
🗂 Client : Chapitre	Vue 3D Articles R	emplissag	es Com	oléments	Enser	nbles Tarifs	Prix I	Résultats	=	• • •
Dossier : Thermique		Prix rev.	Prix public	Prix net	Prix tarif		Prix imposé	Prix édité		
📕 Repères (4)	Profilés	832,54	832,54	832,54	0.00	Fabrication	0.00	0.00		
Repère 001	Renforts	0,00	0,00	0,00		Pose	0,00	0,00		
Repère 002	Joints	0,00	0,00	0.00		Remplissages	0,00	0.00		
Repère 003	Accessoires	25,00	25,00	25,00		Pose rempl.	0,00	0.00		
Repère 004	Supplément aluminium	0,00	0,00	0,00		Pose volet	0,00	0,00		
	M O Esbrio	0.00	0.00	0.00		Détails	0,00	0,00		
	Vitrages	29,55	29,55	29,55			0,00	0,00		
	Panneaux	4,53	4,53	4,53						
Lr	M.U. Pose	0,00	0,00	0,00						
	M.O. Pose Remplissage	0.00	0,00	0.00						
	Volet + M.O. Fabric. Volet	0,00	0,00	0,00	0,00					
	Pose volet	0,00	0,00	0,00						
	Total matières	891,62	891,62	891,62						
	Total M.O.	0,00	0,00	0,00						
	Total M.O. incluse	891,62	891,62	891,62						
	Complément		0.00		0.00					
	Total Vente		891,62	891,62	0.00					
	Détails	0.00	0,00	0.00	0.00					
	Total	891,62	891,62	891,62	0,00					
583.81166.7										
						Gasta	Idello	EL60		
MDB: D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS\0_Formati	ion Gastaldello\ Site: 1	: DSI	Version: 1.0	.18320	TMP: 0	):\DSI\Chacal_N	ExT\Tmp_1\	Maxi \OM	DSITDS	2

3) Au niveau des simulations :

_	Dossier	Simulé	
Marge			
Générale	0,00	50,20	
Profilés	0,00	0,00	
Renforts	0,00	0,00	
Joints	0,00	0,00	
Accessoires	0,00	0,00	
Vitrages	0,00	50,20	
Panneaux	0,00	49,12	
Remise	Remise		
Générale	0,00	50,20	
Profilés	0,00	0,00	
Renforts	0,00	0,00	
Joints	0,00	0,00	
Accessoires	0,00	0,00	
Vitrages	0,00	50,20	
Panneaux	0,00	30,5	

Simulation 1	Simulation 1 *								
Auteur :		DSI							
Date Modific	ation :	12/06/2012							
			A. 						
Total :		6 686,66 €	5 007,36 €						
Marges									
General	.0 %	50,2 %							
Vitrages	.0 %	50,2 %							
Panneaux	.0 %	49,1 %							
Remises									
General	.0 %	50,2 %							
Vitrages	.0 %	50,2 %							
Panneaux	,0 %	30,5 %							

## 11.2 Vitrages

## 11.2.1 Vitrages Composés

#### 11.2.1.1 Création de l'article vitrage composé



#### 11.2.1.1.1 Style vitrages compos...

-

L'utilisateur renseigne un style qui va permettre d'influencer la <u>configuration de vitrages composés</u> sur plusieurs aspects :

- Sous l'onglet "Fabrication", limitations des dimensions et imposition d'un sens (motif).

C Style de vitrages compo	és 'Style standard'		—		×
Référence :	Style standard			Ok Annuler	
Description :	Standard				
Fabrication		Largeur maximum (mm)			3100
🚝 Divers		Hauteur maximum (mm)			2 250
🥔 Main d'oeuvre		Surface maximum (m²)			
		Rapport L/I maximum			
		Motif			

- Sous "Divers", renseignement d'un type de perte, d'une marge de négoce, d'un code informatique, d'un fournisseur de préférence ou à utiliser pour le calcul des prix.

Fabrication	Type de perte	Vitrage
Para Divers	Marge de négoce	CoeffNegoce
🥵 Main d'oeuvre	Code informatique	[Non spécifié]
	Fourn. Préfér.	VITRAGLASS
	Utiliser pour calc. Prix	VITRAGLASS

#### Sous "Main d'œuvre", appel d'une nomenclature de M.O remplissage



#### 11.2.1.1.2 Styles fournisseurs rempl. : plages

Ce premier style fournisseur permet de renseigner des plages de surface en fonction de fournisseurs, il influence directement les <u>éléments de base</u>.

C Style fournisseurs rempl. : plages 'Fournisseur vitra	—		×			
Référence : Fournisseur vitrage	Fournisseur vitrage					
Description : Standard	Standard					
<ul> <li>Fournisseurs disponibles</li> <li>Données spécifiques aux fournisseurs</li> <li>BASEDSI</li> <li>SENERGYPANE SA</li> <li>SCHEUTEN GLAS DIEST</li> <li>SPRIMOGLASS B</li> <li>SPRIMOGLASS s.a.</li> <li>Prix</li> <li>WAGENER</li> </ul>	Surface <= m²       orfa         0,50          Surface <= m²       ix /         5,00          7,00          99,00 <tr td=""> <tr td=""></tr></tr>					

Seuls les fournisseurs dont la propriété "Fournisseur remplissages" est cochée sont disponibles (comme pour les vitrages simples).

#### 11.2.1.1.3 Styles fournisseurs rempl. : coeff.

Ce second style fournisseur permet de renseigner des plus-values en fonction de fournisseurs et de la forme ou de la dimension. On peut également y affecter un mode de remise. Il influence directement la <u>composition</u>.

Style fournisseurs rempl. : coeff. 'Forme vitrage '				- 0 >	×
Référence : Forme vitrage  Description :				Ok Annuler	
🖅 Fournisseurs disponibles	Contour	Plus-value (%)	Prise en compte rectangle maxi : L / H	Plus-value (%)	^
🚰 Données spécifiques aux fournisseurs	📶 Trapèze rectangle	50	1 600	2	20
🗄 💇 BASEDSI	🛆 Trapèze quelconque	100	3 1 5 0	2	20
🗄 💇 SCHEUTEN GLAS DIEST	📐 Triangle rectangle	50	Rapport L/I	Plus-value (%)	
B SPRIMOGLASS B	🛆 Triangle quelconque	100			
E SPRIMOGLASS s.a.	Cintre Cintre	80			
Coefficients+Divers	🔿 Cercle	200			
	合 Polygone	200			
					×
	Mode de remise				

#### 11.2.1.1.4 Éléments de base...

C Eléments de base				– <b>D X</b>
📜 Remplissages	1 🕞 🤮 😘	🗶 🗋 🖀 🚺	🚱 🐴	
⊕-@ Face ext (Double)	Référence	Description	Utilisé	Fournisseurs 🔺
🗄 🛅 Face int (Double)	🔍 4 Screen clair	4 Screen clair	± dans	SPRIMOGLASS s.a.
🗄 🛅 Face milieu (Triple)	🔍 4 Silvit clair	4 Silvit clair	🛨 dans	WAGENER, SPRIMOG
🕀 🫅 Face ext (Triple)	🔍 4 Stopsol classic	4 Stopsol classic clair	+ dans	SPRIMOGLASS s.a., S
	🔍 4 Tweed clair	4 Tweed clair	🛨 dans	SPRIMOGLASS s.a.
2	🔍 4 Z8	4 Z8	🛨 dans	SPRIMOGLASS s.a.
-	44.2 51/28	44.2 51/28	+ dans	SPRIMOGLASS s.a., S
	🔍 44.2 Int	44.2 Int	🗄 dans 🛛 🕄	WAGENER, SPRIMOG
	🔍 44.2 Int K1.0	44.2 Int UltraOne K1.0	± dans	WAGENER, SPRIMOG
	🔍 44.2 Int K1.1	44.2 Int Optima K1.1	+ dans	WAGENER, SPRIMOG
	🔍 44.2 Int Mat	44.2 Int Mat	± dans	WAGENER, SPRIMOG
	🔍 44.2 Int Sil	44.2 Int Acoustique	🛨 dans	WAGENER, SPRIMOG
	🔍 44.2 Int Sil K1.1	44.2 Int Sil Optima K1.1	± dans	WAGENER, SPRIMOG

- 4) Il existe 2 types d'élément de base : "Remplissages" ou "Intercalaires".
- 5) L'utilisateur crée des groupes pour classer ses éléments de base. La <u>création</u> des compositions de vitrage se basera notamment sur ces groupes.
- 6) "Élément de base" à proprement parlé sont à glisser dans les groupes adéquats.

On accède à leurs propriétés en cliquant sur l'icône a, on y retrouve alors des données propres à ces éléments :

- l'épaisseur (indispensable),
- les limitations dimensionnelles,
- les fournisseurs et leur prix en fonction des <u>plages de prix</u> renseignés préalablement. (seuls les fournisseurs qui se sont vus attribuer un <u>style</u> sont disponibles!)

C Remplissage '10'			
Référence :		Ok Annuler	
Description : 10			
🕫 Fabrication	Epaisseur (mm)		10
🖅 Fournisseurs disponibles	Poids kg/m²		25
Ponnées spécifiques aux fournisseurs	Largeur maximum (mm)		
SPRIMOGLASS B	Hauteur maximum (mm)		
⊞-∰ SPRIMOGLASS s.a.	Surface maximum (m²)		
	Rapport L/I maximum		
	Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)		0
	Psi ALU		0
	Psi PVC		0
	Psi BOIS		0
	Coefficient thermique Surface (Ug)		0
	Transmission solaire (Sg1/Te)		0
	Réémission solaire (Sg2/Qi)		0
	Transmission lumineuse (TLg/Tv)		0
	Psi MR < 100	1	
	Psi MR >= 100	1	
	Motif		
L			

#### 11.2.1.1.5 Propriétés

Les propriétés des vitrages composés permettent d'ajouter un prix ou une plus-value en fonction du fournisseur.

C ©Proprietes vitrages compose			- 0	
🚰 Propriétés	🚽 😫 🙀	1) 🖆 🗙 😼		
Gaz	Référence	Utilisé	Fournisseurs	~
🗄 🧰 Façonnage	🕂 AL BL	± dans	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SCHEUTEN GLAS DIEST, SPRIMOGLASS	В
🗄 🧰 Intercalaires	i 🕂 AL NA	🛨 dans	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SPRIMOGLASS B	
🗄 🛅 Intercalaires Triple	in al NO	🖯 dans	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SCHEUTEN GLAS DIEST, SPRIMOGLASS	В
		🖳 🚞 Intercalaires		
	💣 Argon		SPRIMOGLASS s.a.	
	😤 Sablage bords clairs vu 10mm	± dans	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SCHEUTEN GLAS DIEST, SPRIMOGLASS	В
	😤 Sablage bords clairs vu 15mm	tans     tan     tan	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SCHEUTEN GLAS DIEST, SPRIMOGLASS	В
	Sablage bords clairs vu 20mm	± dans	WAGENER, SPRIMOGLASS s.a., SCHEUTEN GLAS DIEST, SPRIMOGLASS	В

Le nombre de caractères pour la référence est limité à 17 caractères. Ceci pour éviter qu'une colonne devienne trop grande sur un document. Pour attirer votre attention sur ce fait, les caractères après le huitième caractère apparaissent en rouge.

C Remplissage '33.2 Int K	1.0'	—		×
Référence :	12345678901234567		Ok Annule	r
Description :	33.2 Int UltraOne K1.0	 ]		
🛿 Fabrication				

#### Remarque pour les utilisateurs existants :

Pendant la conversion, on copie le texte existant dans la référence et dans la description. Il faut donc contrôler si vous ne pouvez pas limiter les références en longueur.

On retrouve les propriétés en saisie lors du choix du vitrage.

#### 11.2.1.1.6 Configurations...

C Propriétés de la configur	ation de	remplissa	ige 'Base						— C	×
Préfixe DV 4 🖓 🔤 🧭	)	1				2			Ok	Annuler
Groupe E.B.	1		Styl	les à appli	quer		^		Groupe prop. Vitr.	1
🕨 🔍 Face ext (Double)	1		► Styl	e standard	d : Standa	ard		Þ	Gaz	1
🔩 Alu (Double)	1		For	me vitrage					Façonnage	1
🔍 Face int (Double)								IL	Intercalaires	1
							~		5	3
	7		Réf sur	documen	ts 📜 1	2	3 🚰	1 🌮	2 🚰 3	
Existant	^	Nouv	eau	<del>+1</del> +	<del>4°</del> +	<del>43</del>	k≞	3	Définir comme	Descrij 🔨
DVK1.0-4/10 krypton/4 Z8		DV10/	10 kryptc	10	10	10	30			
DVK1.0-4/10 krypton/44.2 Z8		DV10/	10 kryptc	10	10	6,8	26,8		6	
DV4/12/4		DV10/	10 kryptc	10	10	6,8	26,8			
DV4S 4/12/4		DV10/	10 kryptc	10	10	6,8	26,8			
DVK1.1-4/12/4		DV10/	10 kryptc	10	10	6,8	26,8			
DV/ZK1 4-4/12/4	×	DV10/	10 kryptc	10	10	6,8	26,8			
×		DV10/	10 kryptc	10	10	4	24			
Non retenue	^	DV10/	10 kryptc	10	10	4	24			
DV4/12/4 Chinchilla cl	8	DV10/	10 kryptc	10	10	4	24			
DV4/12/4 Crépi clair		DV10/	10 kryptc	10	10	4	24			
DV4/12/4 Delta clair		DV10/	10 kryptc	10	10	4	24			
DV4/12/4 Delta maté cl	~	DV10/	10 kruntr	10	10	4	24			~
<	>	<								>:

On détermine ici les différentes épaisseurs du vitrage en sélectionnant un des groupes créés dans les <u>éléments de base</u>. Le caractère dans la colonne "/" se placera après l'élément de base.

- 7) On peut sélectionner plusieurs styles qui seront appliqués aux compositions.
- 8) On peut sélectionner différentes <u>propriétés</u> qui s'appliqueront aux compositions. Le caractère dans la colonne "/" se placera après la propriété.
- 9) On peut ajouter un préfixe pour la nouvelle composition.
- 10) On peut modifier l'ordre d'apparition des éléments de base et propriétés en glissant les blocs à la position voulue
- 11) Toutes les compositions possibles avec les éléments entrés précédemment sont affichées là après avoir cliqué sur "Ok".

Leur nom de leur référence est composé des différents éléments (1 & 3) accompagné des caractères de séparation dans l'ordre déterminé en (5).

L'épaisseur des différents éléments ainsi que leur somme est également affichée. Les vitrages étant composés d'un vitrage extérieur moins épais que l'intérieur, sont affichés mis en évidence.

La case article *indique les vitrages sélectionnés pour être réellement créés (et qui se retrouveront dans <u>compositions</u>), en cliquant sur "Création" la première fois ou "Ok" les fois suivantes. La colonne "Définir comme" permet de sélectionner parmi les autres vitrages composés (de même épaisseur totale) qui ont déjà une définition technique ou qui sont sélectionnés pour la création d'article, pour en devenir le <u>dérivé</u>.* 

On peut également déjà imposer une description différente

- 12) Les articles vitrages créés avec cette configuration. La description proposée est la compilation des descriptions de chaque élément avec le même caractère de séparation que pour la référence.
- 13) Les compositions de vitrage rejetées se font par cliquer-glisser dans cette zone.

#### 11.2.1.1.7 Compositions...

On retrouve dans la composition des vitrages composés une grande similitude avec les propriétés des vitrages simples, ne sont abordés ici que les différences.

C Vitr	age composé "			-	o x
	Référence automatique :	DV33.2 Int/15/33.2 Int I	K1.1		01
	Imposé :			_	UK
	Description automatique :	33.2 Int/15/33.2 Int Opt	ima K1.1		Annuler
	Imposé :	DV33.2 Ext/15/33.2 Int	Optima K1.1		
👫 Fab	rication ers		P 🔅 🖉	Epaisseur (mm) Epais. Iame d'air (mm)	28,6
Stevense 1	rnisseurs disponibl	les		Poids kg/m²	30
	inees specifiques a	aux tournisseurs		Largeur maximum (mm)	99 00
1 H 8 C				Hauteur maximum (mm)	99 00
1 🗄 🛷 2				Surface maximum (m²)	9!
				Rapport L/I maximum	
Mai 🐜	n a veuvre			Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	0,070
				Psi ALU	
				Psi PVC	
				Psi BOIS	
				Coefficient thermique Surface (Ug)	1,100
				Transmission solaire (Sg1/Te)	
				Réémission solaire (Sg2/Qi)	
				Transmission lumineuse (TLg/Tv)	
			1	Psi MR < 100	
				Psi MR >= 100	
				Motif	
Elér	eur provenant du style nent de base		C33.21533.2	 Substitution	

La référence et la description sont générées automatiquement d'après les <u>éléments de base</u> et les <u>propriétés</u>, mais il reste possible de les modifier (champs "imposé").

L'épaisseur totale est calculée d'après les épaisseurs des éléments de base.

Les valeurs affichées en rouge sont héritées des éléments de base, celles en bleus proviennent de styles, il est possible de les modifier, elles redeviennent alors noires.

Le dessin du vitrage composé est introduit lors de la composition.

Seuls les fournisseurs disponibles pour chaque élément composant un vitrage seront disponibles pour la composition de ce vitrage.

Les prix et coefficients sont répartis sous différents onglets. Sous l'onglet "Prix", il est possible de choisir entre le prix calculé sur base de chaque élément ou d'en imposer un. Si "Prix E.B." est sélectionné, les prix utilisés sont affichés à droite de l'écran, si "Prix imposés" est sélectionné, les dimensions et prix sont à entrer dans le volet central de l'écran.

Prix E.B.	•
Prix E.B.	
Prix imposés	

Les mains d'œuvre reprennent les nomenclatures déterminées par les styles.

## 11.2.1.2 Définition Technique 🖄

#### 11.2.1.2.1 Dérivés 🕍

Tout comme les vitrages simples, il leur faut une définition technique pour pouvoir être utilisés. Par contre, il existe la possibilité de créer des dérivés de vitrage composé. Le dessin du vitrage de base est alors imposé d'après le vitrage "parent", et les points d'accroche ne sont définis qu'une seule fois. Les dérivés peuvent être définis dès la configuration du vitrage.

#### 11.2.1.3 Résultats pendant la saisie

Une fois la définition technique faite, le vitrage composé se comporte de la même manière qu'un vitrage simple, mais si vous avez imposé une référence, cette référence est suivie de deux espaces et les références de ses propriétés séparées par leur séparateur (voir <u>configurations</u>)

Le champ Référence fournisseur pour un vitrage composé n'est plus disponible (iX 1.2).

## 11.2.2 Catégories pour les remplissages

#### <u>But</u>

Pouvoir filtrer rapidement des vitrages sur base de catégories. Ces catégories pourront avoir des conditions.

#### Paramétrage

#### 11.2.2.1 Création des catégories

Il faut pour cela se rendre dans le paramétrage, dans le menu Données → Catégories.

La liste des différentes catégories créées est affichée avec les différentes propriétés pour chacune d'entre elles.

Sur cet écran, on peut créer, modifier ou supprimer une catégorie.

C Liste des cate	×			
* 4 ×				
Nom	Exclusif	Cacher en saisie	Conditions	
Altitude	Oui	Non		
🛑 Intercalaire gris	Non	Non		
🛑 Isolant K1.1	Non	Non		
🗌 Panneaux	Non	Non		
Phonique	Non	Non		
🔲 Super isolant	Non	Non		
Vitrage clair	Non	Non		

#### Écran de création et de modification d'une catégorie

On peut, définir si une catégorie est exclusive, sélectionner une couleur, ou encore appliquer des conditions qui serviront lors du filtre des vitrages.

On peut également au fil de l'évolution du paramétrage cacher certaines catégories de vitrages de la saisie.

C Nouvelle catego	orie			>	×	
Nom : Vitrage Déco						
<u>Série décorative</u>						
C Non spécifié	0	0	0 😑	0		
	0	•	0 🔲	0		
	0	0	0	0		
			Ok	Annuler		

 $\widehat{}$ 

Une catégorie exclusive est une catégorie qui intervient obligatoirement dans le filtre des remplissages, soit en incluant tous les remplissages de la catégorie, soit en incluant tous les vitrages qui ne sont pas assignés à la catégorie (voir <u>plus loin</u>).

Si une catégorie n'est pas exclusive, un choix supplémentaire sera donné, "ne pas tenir compte de la catégorie dans le filtre".

## 11.2.2.2 Assignation des remplissages à une ou plusieurs catégories

Pour cela il faut se rendre dans le paramétrage des remplissages et cliquer sur le bouton "Assignation des catégories" :

C Articles				-		×
📜 Vitrages 🗾 🛅 🎇 🎦 🗶 🖀 📱	i 🗛 💩 🍠					
🔁 Global	Assignation des catégor	ries ^{érence} /	Description	Fournisseu	ır	~
🗄 🛅 Gamme Alufix		*DV 10/15/8	*DV 10/15/8 NON FOURNI	BASEDSI		
🚽 🛁 Gamme Basic	•	*DV 23mm	*DV 23mm NON FOURNI	BASEDSI		
🗄 🛅 Gamme Imagine		*DV 24mm	*DV 24mm NON FOURNI	BASEDSI		
🗄 🛅 Gamme Light Design	د	*DV 25mm	*DV 25mm NON FOURNI	BASEDSI		
🗄 🛅 Gamme Mondial	,	*DV 26mm	*DV 26mm NON FOURNI	BASEDSI		
🔚 🔚 Gamme Monty	د	*DV 27mm	*DV 27mm NON FOURNI	BASEDSI		
🗄 🛅 Gamme Proform	✓ 1	*DV 28mm	*DV 28mm NON FOURNI	BASEDSI		
	,	*DV 29mm	*DV 29mm NON FOURNI	BASEDSI		
	,	*DV 30mm	*DV 30mm NON FOURNI	BASEDSI		
		*DV 31mm	*DV 31mm NON FOURNI	BASEDSI		
		*DV 32mm	*DV 32mm NON FOURNI	BASEDSI		$\sim$
		<	·			>

Il est alors possible de sélectionner/désélectionner une ou plusieurs catégories pour un ou plusieurs remplissages.

Panneaux complete	Référence							2	
Vitrages	2 33/2 Clair-10-33/2 Clair	Double Vitrage 33/2 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'à 12 mm.	Vitrage cumulé jusqu'a 14 mm	Vitrage cumulé juegu's 18 mm			<b>1</b>	
Faces simples	33/2 Clair 6-33/2 Clair	Double Vitrage 33/2 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'à 12 mm	Vitrage cumulé jusqu'a 14 mm	Village culture jusqu'a to thin				
Sane Rempliceage	2 4 BE-14-33/2 Clair	Double Vitrage 4 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'a 10 mm	Vitrage cumulé jusqu'à 12 mm	🔲 Vitraga cumulé juegu'a 14 mm	Vitraga cumulé iusqu'a 18 mm		Double Vitrage 44/2 NGC - 4	
Vitrages composés	4 BE-19-33/2 Clair	Double Vitrage 4 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'a 10 mm		Viage current jusqu'a remin	windge cantole jusqu'à To film		Double Vitrage 5 - 4	
Cool ite	2 4 G200-14-33/2 Clair	Double Vitrage 4 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'a 10 mm					Double Vitrage 5 - 44/2	
	4 G200-14-33/2 Clair	Double Vitrage 4 - 33/2	Vitrage cumulé jusqu'a 10 mm					Double Vitrage 6 - 10	
Divers (Anciene)	4 G200-10-55/2 Giaii	Double village 4 - 55/2	Vidage culture jusqu'à 10 mm					Double Vitrage 6 - 4	
Equillató 22/2								Double Vitrage 6 - 44/2	
Equilaté 44/2								Double vitrage 6 - 6	
Feullete 44/2								Double vitrage 6 - 8	
Peullete 55/2								Double Vitrage 6 - SP615	
Diat Line								Double Vitrage 66/2 - 12	
Reflectissants								Double Vitrage 66/2 - 4	
								Double Vitrage SP510 - 4	
Silence								Double Vitrage SP510 - 4 Fusing	
								Tarif_Triple_Vitrage	
Stadip Protect SP510								Tarif_Verres_Clairs	
Stadip Protect SP615								Tarif_Verres_Contrôle_Solaire	
Standards Basse Emissivité								Tarif_Verres_Feuilletés	
Inple Vitrages								Tarif_Verres_Imprimés	
Vēnibaies Seuls								Tarif_Verres_Phoniques	
🤁 Verrissima								Tarif_Verres_Réfléchissants	
								Tarif_Verres_Techniques	
								Triple Vitrage 10 - 4 - 4	
								Triple Vitrage 4 - 4 - 4	
								Triple Vitrage 44/2 - 4 - 4	
								Triple Vitrage 44/2 - 4 - SP510	
								Triple Vitrage 8 - 4 - 4	
								📒 Vitrage cumulé jusqu'a 10 mm	
							✓	📒 Vitrage cumulé jusqu'à 12 mm	
							✓	📕 Vitrage cumulé jusqu'a 14 mm	
								📕 Vitrage cumulé jusqu'a 18 mm	

#### 11.2.2.3 Filtrer les remplissages

On peut lors de la sélection d'un vitrage, filtrer la liste des remplissages selon les catégories.

Pour appliquer un filtre il faut passer par l'écran de création du filtre, accessible par le bouton "Filtrer les catégories"

ier Editer Imprimer Gérer Divers	ier Editer Imprimer Gérer Divers						
Nouveau 🝷 😚 Ouvrir Récents 💕	3 Oxvir · 원 이 및 쉐 🗲 또 한 표 한 및 X Suppiner · 🗑 Gelt): Impline · 표						
Client : Aucun ¥							
ossier : BPRO00030	Rélérence Description Quantité Largeur Hauleur Prix Achat Prix public Prix imposé Grabuit						
Propriétés	* 📜 V44/ 12A/44°FE Rite categorie Assistant création • Ok	Annuler					
Environnement							
Documents							
🗹 Compléments							
Tarifs							
Articles							
Remplissages							
Remises Fournisseurs	g ⊕ → Panneaux complets Référence → Description	_					
Plus-values dossier	Ki ⊕-Q Virages 20 - Carto Virages composés						
Simulations de calculs	Mon Mon						
Repères	cone -						

- Les catégories exclusives ne permettent que deux états: Coché / Décoché
- Les catégories non-exclusives permettent les états suivant: Coché / Décoché / Grisé.



Coché : 🛛 💆	Signale que l'on souhaite montrer tous les vitrages liés à cette catégorie
Décoché : 🗖	Signale que l'on souhaite cacher tous les vitrages liés à cette catégorie
_	

Croix : Signifie que l'on ne s'occupe pas de cette catégorie dans le filtre

Décoché (
Décoché (
Décoché (
Décoché (
Décoché (
Décoché de catégorie), mais bien qu'on affiche uniquement les vitrages qui ne font pas partie de cette catégorie.

Les catégories exclusives sont donc toujours traitées dans le filtre des remplissages

Par défaut, Chacal coche les catégories dont les conditions sont respectées. Si la condition est fausse, la catégorie sera alors décochée si elle est exclusive et grisée si elle est non-exclusive. L'utilisateur peut bien entendu modifier le filtre.

#### Exemple

Dans l'exemple ci-dessus, Chacal affichera les remplissages de catégories "intercalaire gris", "isolant K1.1" et "Super isolant", et qui ne sont pas de catégorie "Phonique", sans se soucier du fait qu'il soit ou non de catégorie "Altitude" ou "vitrage clair".

Lors de la saisie d'un repère, quand l'utilisateur va vouloir ajouter un vitrage ou un panneau complémentaire, on ne va afficher que les groupes qui contiennent le type de remplissage demandé.

Si au moins une catégorie est conditionnée par une ou des VE, alors on active le filtre directement à l'affichage des vitrages. (On peut toujours désactiver le filtre en cliquant sur le bouton filtrer)

### 11.2.3 **Propriétés des vitrages**

#### 11.2.3.1 Définition des propriétés

Via le point de menu

C DSI - CHACAL NExT : Paramétrage									
Fichier	Organisation	Données	Définitions techni	iques					
ALU		- 🐴 🗋	🔹 🖓 र ≽ र "प्	1					
			, Vitrages						
		2	Propriétés						

On arrive sur l'écran

C Propriétés vitrages				
Propriétés	- 🔒 🎕	* 🚰 🗋 🖀 🗙		
, ⊑⊶ 🛅 Type intercalaire (Inox) (Inox)	Référence	Utilisé	Fournisseurs	
Alu 🔤	ዋ Alu	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
🕂 🚰 Inox	🚰 Argon	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
🖻 🦳 Type Gaz (Normal) (Normal)	Trypton	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
Argon	🚰 Inox	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
Crypton	🚰 Normal	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	

À droite on voit toutes les propriétés et à gauche on voit les groupes. Ce sont ces groupes qui seront après lié à un vitrage. Le transfert des propriétés vers la gauche ou vers la droite se fait via drag-drop.

C Propriétés vitrages				×
🚰 Propriétés	- 🔒 🎕	* 🚰 🗅 🖀 🗙		
, ⊡⊶ 🛅 Type intercalaire (Inox) (Inox)	Référence	Utilisé	Fournisseurs	
Alu	🚰 Alu		GNL, Sprimoglass	
- F Inox	🚰 Argon		GNL, Sprimoglass	
🖻 🛅 Type Gaz (Normal) (Normal)	Trypton	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
Argon	🚰 Inox	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
Crypton	🚰 Normal	🛨 dans	GNL, Sprimoglass	
Normal				
📔 Nouveau group	e			
PG Renommer aro	una			
	ape			
Supprimer grou	ipe			
🚰 Définir comme	défaut			
	1			

Dans un groupe, on peut indiquer le défaut via le bouton ou le popup menu

Remarque : le défaut dans un groupe est en gras



Et on le voit aussi après le nom du groupe



Si on demande les propriétés d'une propriété vitrage on arrive sur un écran ou on peut indiquer

- Le nom + la description
- Les données de fabrication
- Les données par fournisseur

#### Données fabrication

C Prop	oriété 'Alu'		—		×
	Référence :	Alu		Ok	
	Description :	Alu		Annuler	
🕂 Fabri	cation	Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)			0
餐 Prix p	oar fournisseur	Psi ALU			0
		Psi PVC			0
		Psi BOIS			0
		Coefficient thermique Surface (Ug)			0
		Transmission solaire (Sg1/Te)			0
		Réémission solaire (Sg2/Qi)			0
		Transmission lumineuse (TLg/Tv)			0
		Psi MR < 100			0
		Psi MR >= 100			0

#### Données par fournisseur

C P	ropriété 'Alu'						- 🗆	×
	Référence :	Alu					Ok	
	Description :	Alu					Annuler	
🔗 Fa	brication	Fournisseur	Disponible	%	Prix/m ²	Réf. Fou	rnisseur	
餐 Pri	ix par fournisseur	-> Created by DSI 1048576						
		GNL	✓	0,00	10,0000	*alu*		
		Sprimoglass	✓	0,00	10,0000			

Donc on peut indiquer pour quel fournisseur **vitrage** cette propriété est disponible et indiquer sont prix (% ou prix par mètre). On peut éventuellement aussi spécifier une référence fournisseur.

### 11.2.3.2 Lier les groupes de propriétés

Au niveau d'un vitrage, on peut indiquer 3 groupes de propriétés

C Vitrage 'Test OMN'		—		×
Référence : Test OMN		Ok		
Description :			Annuler	
Fabrication	Groupe propriétés 1	Type Gaz (Normal)		
Divers	Groupe propriétés 2	Type intercalaire (Inox)		
Poppága apágifiques aux fourpissours	Groupe propriétés 3	[Non spécifié]		
Main d'oeuvre	Type de perte	[Non spécifié]		
MO via nomenclatures	Marge de négoce	[Non spécifié]		
	Code informatique	[Non spécifié]		

Eventuellement on peut spécifier pour ce vitrage un prix spécifique pour une propriété par fournisseur

C Vitrage 'Test OMN'					—		×
Référence : Test OMN Description :						Ok Annuler	
Fabrication	Référence	Imposer	%	Prix/m ²			
Divers	Alu						
Parata anticipation and formation and	Argon						
	Crypton						
Prix + Coefficients	Inox						
Prix propriétés	Normal						
				'			
Main d'oeuvre							
🚰 MO via nomenclatures							

On peut aussi utiliser les boutons pour lier un groupe de propriétés à une sélection de vitrages en une seul fois sur l'écran ou on définit les propriétés avec les boutons **1 2 3** 

Proprietes vitrages				_	—
🚰 Propriétés	🔄 😂 🍓 :	🕫	123	<u>)</u> 🗗	×
⊕ 🛅 Type intercalaire (Inox)	Référence	Utilisé			Fournisseurs
🗄 🛅 Type Gaz (Normal)	🚰 ALU	🛨 dans			Glas leverancier, Gla
	🚰 Argon	🛨 dans			Glas leverancier, Gla
	Trypton 🚰	🛨 dans			Glas leverancier, Gla
	🚰 Inox	🛨 dans			Glas leverancier, Gla
	🚰 Normal	🛨 dans			Glas leverancier, Gla

Exemple : lier Type d'intercalaire à groupe 2

Se mettre sur Type intercalaire et cliquer sur le bouton

•		- C	×
Vitrages 🔹 💾 🙀 🗀		Ok	Annuler
OAssistant   Par dossier   SAPA Epaisseurs Standard   SAPA FR - NE PLUS EMPLOYE   SAPA FR Toles   SAPA Thermic   SAPA UK   SAPA Vitrages   VEC - STRUCTURAL   NoGlass   Fictive_G   Vitrage fictive   FS   Toile moustiquaire   PK IN 28   Pilks Insulight   Vitrage fictif   Vitrage fictif	Lest GD		

Via drag and drop (ou via les boutons) on peut déplacer des éléments de gauche à droite ou de de droite à gauche. Multi sélection est possible.

#### 11.2.3.3 Utilisation

Une référence va se composer de la façon suivante (à la saisie et sur les documents)

Référence vitrage[espace]Propriete1[ - ]Propriete2[ - ]Propriete3.

Partout où on peut saisir un vitrage on peut indiquer aussi les choix pour les propriétés de ce vitrage



#### Exemple écran



Au niveau de la modification on sait maintenant changer les propriétés des vitrages

Modification Globale					
Parclose Dormant Intérieur		^	E		
>					
Panneaux : Extérieur					
>					
Panneaux : Intérieur					
>					
Remplissages					
Remplissage		_			
>					
Proprietes Vitrages					
Groupe Propriete ¤	Type Gaz				
- Ancienne valeur ¤	Argon				
- Nouvelle valeur ¤	Crypton				
Services					

Modification Globale		
Parclose Dormant Intérieur		^
->		
Panneaux : Extérieur		
>		
Panneaux : Intérieur		
->		
Remplissages		
Remplissage		
->		
Proprietes Vitrages		
Groupe Propriete ¤	Type Gaz	
- Ancienne valeur ¤	[Tous]	
- Nouvelle valeur ¤	Crypton	
Services		

## 11.2.4 Demande de prix vitrages

Ce document est envoyé au fournisseur pour faire une demande des prix des vitrages d'un dossier.

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitem	ents			
	Tout sélectionner 📄 Tout désélectionn	er		Ok	Annuler
	Documents administratifs	courriel	🗹 Visualise	er	
	Calcul de Prix		Envover	un message	
	Note de Calcul				
	Note de Calcul : Détails		Optimisation	า	
	Note de Calcul : Récapitulatif		Longueur s	tandard	~
	Note de calcul : Dossier				
	Note de Calcul Synthèse		l aux de chu	Mixte	~
	Résumé Dossier				
	Documents commerciaux			tapide	
	Devis tableau		Dernière	barre 'Adaptée'	
-	Documents Facturation		Dimension imp	oosée	~
	Autres documents				
	Documents remplissages		Qualité		Vitesse
	Commande vitrages (sans les prix)		<del></del>		.
	Commande vitrages valorisée				
	Commande vitrages 'Par Dossier'				
	Commande vitrages par eMail				
	Demande prix vitrages				
			Optimisa	ation panneaux	
			Qualité		Vitesse -
			Ligne Alu		~



## 11.2.5 Imposer un fournisseur vitrage au niveau du client ou du dossier

#### 11.2.5.1 But :

Donner la possibilité à un utilisateur de pouvoir imposer un fournisseur de vitrage pour le calcul de prix et la commande vitrage.

#### 11.2.5.2 Paramétrage :

Pour accéder à cette nouvelle fonctionnalité, il faut au préalable l'autoriser au niveau des profils utilisateurs. (Elle est automatiquement active pour un profil administrateur).

Clients		
	Supprimer Client	
Création Client	Imposer un fournisseur vitrage	

Une fois cette fonction cochée, on retrouve au niveau des propriétés du client et du dossier une liste des fournisseurs vitrages. L'utilisateur peut alors en sélectionner un (ou non).

🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossi	er/Reperes			- 0	×
Fichier Editer Gérer Divers				🔺 🗹 🛠	1 🗄
🌥 Nouveau 🝷 🔐 Ouvrir Récents 🔌	Ouvrir 🕶 🚔 😫	🧏 Client 🛛 📑 Traitements			
🔱 Client : Chapitre	Propriétés Environnen	nent Adresses de livraison Dossiers Vu	e		<b>•</b>
Dossier : Assemblages	Général Remarques	0 Général 0 Remarques ■ Divers			Â
Repère 002	Divers	Destination tarif	Divers_Client_10		
	Adresse	Divers_Client_01 Divers_Client_02	Livraison vitrage TEST N°	0	
	Contacts	Divers_Client_03	Indice dossier		
	Facturation	Divers_Client_04	Limite crédit	0.00	
	Marges	Divers_Client_05	En cours crédit	0.00	
		Divers_Client_06			
	Remises	Divers_Client_07			
		Divers_Client_08	Prix 1 / Prix 2	Prix 1 💌	
		Divers_Client_09	Imposer un fournisseur vitrage	Sprimoglass 🗡	

#### 11.2.5.3 Résultats :

Le fournisseur vitrage imposé est utilisé dans le cas du calcul de prix mais également lors de la commande vitrage, et seulement pour les remplissages pour lesquelles il existe des prix paramétrés liés à ce fournisseur.

Exemple : sur la commande vitrage :

∕▲

Le vitrage DV 4/16/4 est bien disponible chez notre fournisseur imposé, par contre le DVK1.1-4/16/4 a dû être commandé chez Sprimoglass.


OP 16000006

DECEUNINCK Bruggesteenweg, 164 8830 - Hooglede-Gits

#### Date Livraison Vitrages : 11-05-2017

Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Repère		Surf. Poids	S. Tot. Poids	Prix
1	*DV 4/16/4	*DV 4/16/4 NON FOURNI	798	798		02	0,64 0,00	0,64 0,00	1.000,0000
1								0,64 0,00	1.000,00

FASTRAL sprI
Rue de Manage, 61
B-7181 Familleureux
Belgique

SPRIMOGLASS s.a.
Parc Artisanal
4140 - Sprimont

#### Date Livraison Vitrages : 11-05-2017

Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Repère		Surf. Poids	S. Tot. Poids	Prix
1	DVK1.1-4/16/4	DV K1.1 - 4/16/4	734	2.165		01	1,61 32,20	1,61 32,20	44,3555
1								1,61 32,20	44,36

Fournisseur	Prix / Kg	Poids Total	Surcoût énergétique	Remise surcoût énergétique
SPRIMOGLASS s.a.	0,284	32,2	9,14	Non

Attention : Si on impose un fournisseur vitrage au niveau du dossier, il aura alors la priorité sur un éventuel fournisseur vitrage imposé au niveau du client

# 11.2.6 Calcul de l'arrondi vitrage

#### <u>But :</u>

Arrondir les dimensions vitrages à une autre valeur que le centimètre supérieur.

#### **Développement :**

Le champ "Précision arrondi vitrage" se trouve au niveau des propriétés d'un fournisseur.

Propriétés fournisseur		
- % 🧯 Devise		
Fournisseur		
Nom	GNL	
Contact		
Devise		
Fournisseur remplissages		
Adresse		
Adresse		
Code Postal		
Localité		
Pays		
Numéros		
Tél.		
Fax		
Mobile		
e-mail		
Cde via Email		
Divers		
Gestion réf. fourn.	Non spécifié	
Supplément Alu	(	),0000,(
Surcoût énergétique	(	),0000,
Remise surcoût énergétique		
Délai de livraison habituel		0
Jour de commande		
Afficher : Suivant le cahier des charges		
Référence du cahier des charges		
Précision arrondi vitrage ¤	5	-
Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur	
Prise en compte rectangle maxi.		
Cacher Remise Fournisseur		

Ce champ permet d'indiquer une valeur numérique qui précisera la valeur de l'arrondi vitrage souhaité

#### Exemple :

5 → Arrondis au premier multiple de 5 (mm) supérieur rencontré.

Cet arrondi est utilisé à chaque endroit où l'on calcule la hauteur et la largeur d'un vitrage.

# 11.2.6.1 Adaptations des arrondis pour le calcul de prix des remplissages

#### Demande :

- a. Permettre d'arrondir au mm le plus proche les largeurs/hauteurs des remplissages pour le calcul de prix de ceux-ci.
- b. Ajouts de méthodes d'arrondis des surfaces pour le calcul de prix des remplissages

#### Paramétrage

a. L'utilisateur peut, au niveau des propriétés d'un fournisseur, renseigner qu'il désire arrondir au mm le plus proche les dimensions d'un remplissage pour calculer son prix

C Propriétés fournisseur		—		×
- % 🧯 Devise		0	k Ani	nuler
- Fournisseur				
Nom	GNL			
Contact				
Devise				
Fournisseur remplissages				
Adresse				
Code Postal				
Localité				
Pays				
Numéros				
Tél.				
Fax				
Mobile				
e-mail				
Cde via Email				
Divers				
Gestion réf. fourn.	Non spécifié			
Supplément Alu		0,0000		
Surcoût énergétique		0,0000		
Remise surcoût énergétique				
Délai de livraison habituel		0		
Jour de commande				
Afficher : Suivant le cahier des charges				
Référence du cahier des charges				
Précision arrondi vitrage	0	-		
Précision arrondi surface vitrage	0		7	
Prise en compte rectangle maxi.	2			
Cacher Remise Fournisseur	3			
	4			
	6			
	8			
	9			
		eur		
	©Pouce pair su	perieur		

## Exemple:

Largeur réelle: 832,4 mm → Largeur pour le calcul de prix 832 mm Largeur réelle: 832,7 mm → Largeur pour le calcul de prix 833 mm Largeur réelle: 832 mm → Largeur pour le calcul de prix 832 mm b. Il peut également renseigner une méthode pour arrondir les surfaces utilisées pour le calcul de prix des remplissages.

C	Propriétés fournisseur	-	□ ×
	- % 🧯 Devise	0	k Annuler
	Fournisseur		
	Nom	GNL	
	Contact		
	Devise		
	Fournisseur remplissages		
•	Adresse		
	Adresse		
	Code Postal		
	Localité		
	Pays		
Ξ	Numéros		
	Tél.		
	Fax		
	Mobile		
	e-mail		
	Cde via Email		
	Divers		
	Gestion réf. fourn.	Non spécifié	
	Supplément Alu	0,0000	
	Surcoût énergétique	0,0000	
	Remise surcoût énergétique		
	Délai de livraison habituel	0	
	Jour de commande		
	Afficher : Suivant le cahier des charges		
	Référence du cahier des charges		
	Précision arrondi vitrage	5	
	Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur 💌	
	Prise en compte rectangle maxi.	dm² supérieur	
	Cacher Remise Fournisseur	dm² le plus proche Aucun	

- Arrondi au dm² supérieur (Par défaut dans Chacal et comme cela depuis toujours)
  - Arrondi au dm² le plus proche.
- Aucun arrondi.



Exemple :

-

Surface réelle(*): 0.632224 m² → Surface arrondie dm² supérieur → 0.64 m²

- → Surface arrondie dm² le + proche →0.63 m²
- → Aucun arrondi = 0.63224 m²

* Basée sur l'arrondi des dimensions



T)

Tous ces arrondis sont seulement utilisés pour le calcul de prix des remplissages!

# 11.2.7 Vitrages : gestion étendue

#### Module F11

#### <u>Général :</u>

Ce développement est un module qui va contenir les points suivants:

- 1) Le <u>repérage des vitrages</u>.
- 2) Le surcout énergétique d'un remplissage.
- 3) Les prix spéciaux vitrages.
- 4) La commande des remplissages multifournisseurs.
- 5) La gestion de stock vitrages.

Afin de pouvoir utiliser ces différents points, il faut les activer au niveau des options entreprises: Options  $\rightarrow$  Entreprises  $\rightarrow$  Mode de fonctionnement  $\rightarrow$  <u>Vitrage +</u>

On y retrouve les 3 options suivantes:

- Multi-Fournisseurs
- Repérage remplissages
- Prix Vitrages négociés
- En ce qui concerne le surcout énergétique, si l'utilisateur ne désire pas l'employer, il lui suffit de ne pas encoder le surcout énergétique au niveau du paramétrage d'un fournisseur.

C	Propriétés fournisseur			C	) X
	- % 🧉 Devise			Ok	Annuler
Ŧ	Fournisseur				
Ŧ	Adresse				
Ŧ	Numéros				
	Divers				
	Gestion réf. fourn.	Non spécifié			
Ι.	Supplément Alu		0,0000		
	Surcoût énergétique		0,0000		
Ι'	Remise surcoût énergétique				

## 11.2.7.1 Repérage Vitrage

#### **Description** :

Repérer de manière unique tous les remplissages identiques d'un dossier.

Dossier par dossier, chaque remplissage se voit attribuer un code. Ce code est pour chaque remplissage vitrage strictement identique.

Ce code peut être renseigné sur le document commande vitrage, dans la commande vitrages par email. Ce code peut également être renseigné sur le dessin de l'élévation et ce dessin peut être exploité sur un document de pose chantier.

La fonction de repérage des vitrages aura lieu au moment du lancement en fabrication du dossier (ou du lot pour chaque dossier du lot).

#### <u>Développement :</u>

Ajout d'une option dans les options entreprises.

Options entreprises → Fabrication → <u>Vitrages</u> (étant donné que le traitement se déroulera juste après la fabrication). Cette option spécifiera le format utilisé lors du repérage.

II pourra être d'un des types suivants : 99 / 999 / 9999 / AA / AAA.

OSI - CHACAL NExT : Options		-	×
👫 🧍		•	
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> </ul>	tt Divers tt Optimisation ■ Vitrages		
Exportation dessins     Fabrication     Modes de fonctionnement	Ordre de tri vitrages Capacité Palette	28	
Clients, Dossiers, Lots et Reper  Numérotations  Clers  Colorid de Briv	Capacité Pupitre Limite Pupitre	20 255	
	Pormar pour reperage remplissages     Main d'oeuvre     Tri des cadres pour envoi machin	99 999	
Céfaut : 99 (0) [E_Divers_FormatreperageVi	🛱 Mur rideau ^(rage)	9999 AZ AZZ	

Visualisation du repérage vitrage au niveau de la commande vitrage :

Л	ΙΛΰΛΙ		DSI			Com	man	de vit	rages
		Test							
DSI Rue ( B-118 Belgi	Ch. BERNAER 80 Bruxelles que	TS, 19	-> 0 -	reated b	y DSI 1048	576		]	
ate i Qté	Référence	Description		ameur	Hauteur	Repère		Surf.	S. Tot
						Test Renère 002			0.00
1	PAN 24	Panneau de 24 mm		930	912	2	D	0,86	0,80
1	PAN 24	Panneau de 24 mm	Carim	930	912	2	D	0,80	0,86
1 DSI Rue ( B-118 Belgi Nate I	PAN 24 Ch. BERNAER 80 Bruxelles gue Livraison Vitra	Panneau de 24 mm TS, 19 ages : 05-12-18	Sprim Rue d 4140 ·	930 noglass de Louve - Sprimo	912 eigné 94 ont	2	D	]	0,86
1 DSI Rue ( 3-118 Belgi late I Qté	PAN 24 Ch. BERNAER 80 Bruxelles que Livraison Vitra Référence	Panneau de 24 mm TS, 19 Iges : 05-12-18 Description	Sprim Rue d 4140	930 noglass de Louve - Sprime	912 eigné 94 ont Hauteur	Repère	D	0,80	0,80 0,86 S. Tot.
1 	PAN 24 Ch. BERNAER 80 Bruxelles gue Livraison Vitra Référence DV 4-18-4	Panneau de 24 mm TS, 19 Inges : 05-12-18 Description Double vitrage 4-18-4	Sprim Rue d 4140	930 noglass de Louve - Sprime argeur 358	912 eigné 94 ont Hauteur 785	Repère Test Repère 001	A	0,80	0,86 0,86 S. Tot. 0,58
1 1 2 2 2 2	PAN 24 Ch. BERNAER 80 Bruxelles gue Livraison Vitra Référence DV 4-18-4 DV 4-18-4	Panneau de 24 mm TS, 19 TS, 19 Description Double vitrage 4-16-4 Double vitrage 4-16-4	Sprim Rue d 4140	930 noglass de Louve - Sprime 358 458	912 eigné 94 ont Hauteur 785 1 828	Repère Test Repère 001 1 Test Repère 003 3	A	0,80 Surf. 0,29 0,85	0,86 0,86 S. Tot. 0,58 1,70

#### Le document de pose :

Ajout d'une option au niveau des options entreprises.

Options  $\rightarrow$  Entreprises  $\rightarrow$  Impressions  $\rightarrow$  <u>Document Divers</u>. Cette option permet donc de choisir <u>le type de dessin</u> voulu lors de l'impression du document.



Le document de pose a également été rajouté au niveau de la configuration des imprimantes.

Documents	Copies	Imprimante	Orientation	PDF Auto	
Note de Calcul				<b>V</b>	
Liste de débit				<b>V</b>	
Liste de laquage				<b>V</b>	
Commande matières				<b>V</b>	
Consommations matières				<b>V</b>	
Commande vitrages				<b>V</b>	
Prévisionnel M.O.				<b>V</b>	
Contenu du lot ( liste simple )				<b>V</b>	
Contenu du lot ( détaillé avec dessin )				<b>V</b>	
Liste des cadres				<b>V</b>	
Liste des repères avec dessin				<b>V</b>	
Document d'archivage				<b>V</b>	
Suivi de commande					
Thermique					
Thermique Résumé					
Document 'Inertie'					
Document de pose				1	
Découpe panneaux					
©Liste Barres					

Afin de visualiser sur le dessin du document de pose les différents repérages vitrages, il faut cocher au niveau de la <u>configuration des dessins</u> la case "Avec Repérage remplissages".

ODSI - CHACAL NExT : Configuration du I	ssin		×
🎦 Nouveau 🎙 Copier 🗙 Supprime	📕 Sauvegarder		
Système	Nom : ConfigFA Type : Elévation		~
Pour devis : Dessin coté	Elévation Coupe Calques		
Configuration fiche de fabricati	Divers		
Elévation - Coupe Hor - Coupe Ver	Cotation		
Config de PROD	Police de la cotation     Timo de Cata		
⊡_ <mark>v∠</mark> test — <b>De</b> lévation	Trait de rappel		
Coupe Hor - Coupe Ver	Position traverses		
Coupe horizontale	Numérotation des éléments		
Coupe verticale	Avec numéros d'éléments Taille (mm) 3,0		
	Avec Repérage remplissage: 🗹 Gras		
	Police Arial 💌 Italique		
	Remplissages		
	Légende		
	Position poignée		
	Référence Profilés		
<			

Le document de pose pourra imprimer l'ensemble des repères d'un dossier ou d'un lot.

Chaque page représentera un repère en particulier. On y retrouvera les informations suivantes : le nom du dossier du repère en cours, le nom du client, le nom du lot s'il en existe un, le <u>nom du site</u> de production s'il est renseigné. S'il existe des données sur le client elles seront automatiquement affichées avant le dessin.

OSI - CHACAL iX : Impression					
	🖹 🔍 🔍 🐳 🎝 Page 1 📑	😹 I 🛛 🔁 🖬 🔛	I 📀 A 🐴 I 🤅	à	Fermer
Page 1	CHACAL X D 13 Ma0083 Approximate A 1 AD 10F/D Client Dient Dient Olient 0024 Olient 0024	DSI Décor la 01Blanc 10	Docume Client 00 rgeur x Hauteur 00x1000	nt Fiche de pose	E

## 11.2.7.2 Surcoût énergétique

#### <u>But :</u>

(F

Intégrer la notion de surcoût énergétique pour vitrages dans les différents calculs de prix et au niveau de la commande de vitrages.

#### **Description**:

Le surcoût énergétique est en réalité le coût encouru en énergie pour la création, la fabrication, le déplacement des différents vitrages. Ce surcoût se calcule en fonction du supplément énergétique (Prix /kg) défini pour chaque fournisseur et du poids des vitrages.

Le surcoût énergétique sera principalement utilisé au niveau des calculs de prix des vitrages (Note de calcul, synthèse, ...), au niveau de la commande vitrages valorisée.

Les panneaux ne sont pas concernés par ce développement.

#### <u>Développement :</u>

Ajout de deux champs au niveau du paramétrage des fournisseurs :

- 1) Surcoût énergétique : C'est le supplément énergétique /kg encouru pour la création, fabrication ... d'un vitrage.
- 2) Remise surcoût énergétique : Défini si oui ou non on appliquera le système de remise sur le surcoût énergétique.

C	Propriétés fournisseur			C	נ	×
	- % € Devise			Ok	Annu	uler
Ŧ	Fournisseur					
÷	Adresse					
÷	Numéros					
	Divers					
	Gestion réf. fourn.	Non spécifié				
Π.	Supplément Alu		0,0000			
	Surcoût énergétique		0,0000			
	Remise surcoût énergétique					
	Délai de livraison habituel		0			

#### Application du surcout énergétique :

Le surcoût énergétique va intervenir au niveau de la note de calcul, de la note de calcul détaillée et de la note de calcul dossier. Un résumé par fournisseur sera alors affiché juste après l'affichage des remplissages du repère en cours. La valeur totale du surcout énergétique sera automatiquement rajoutée dans le récapitulatif au niveau de la ligne des remplissages bien évidemment.

Surcoût énergétique				
Fournisseur	Prix / Kg	Poids Total	Su rcoût énergétique	- %
MIROITIER	10,0000	12,0000	120,0000	Non
		12,0000	120,0000	

Au niveau de la commande vitrage valorisée, on a appliqué +/- le même principe, sauf qu'on aura sur chaque bon de commande et donc pour chaque fournisseur, le surcout énergétique totale pour l'ensemble de la commande.

Surcoût énergétique				
Fournisseur	Prix / Kg	Poids Total	Su rcoût énergétique	- %
MIROITIER	10,0000	50,0000	500,0000	Non
> Created by DSI 1048609	12,0000	6,7500	81,0000	Non
		56,7500	581,0000	

## 11.2.7.3 Prix spéciaux vitrages

#### <u>But :</u>

Permettre à un utilisateur d'appliquer un prix négocié avec un fournisseur sur un vitrage.

#### **Description** :

Permettre de prendre en compte des prix vitrages spéciaux négociés pour un dossier. Ces prix sont mémorisés au niveau du dossier pour être pris en compte lors de la commande de vitrages. (Même si plusieurs dossiers sont mis dans un lot !).

#### Réalisation :

Pour activer cette fonction, une option est à activer.

Ajout d'un onglet Prix spéciaux vitrages lors de la saisie des dossiers :

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/E	)ossier/F	Reperes					-		Х
Fichier Editer Gérer Divers							Â	Z	🗯 🚡
揝 Nouveau 👻 🙀 Ouvrir Récents	<u> </u> 0	uvrir • 💼 😂 🛛	🗎 🗳 🕞 (	ð 🖪 🕇	🛭 🛃 🎽 Dossier  🦉	🏹 🚮 📑 Tra	itements 🔡 💼		
👃 Client : Chapitre	Prop	riétés Environnen	nent Documer	nts Complé	ements Tarifs Articles	Remplissages	Prix vitrages négocié	s P	╤ ∢ ▶
Dossier : Remplissage	1	a 🔠 🕱 🏨	<b>j</b> e						
📲 Repères (2)		Référence	Fournisseur	Prix/m2	Petite(s) dimension(s)				
Repère 001		DV 4-16-4	GNL	0,00					
Repère 002	*								

Si l'utilisateur clique sur cet onglet, une liste avec l'ensemble des vitrages pour lesquels on a déjà négocié un prix dans ce dossier va apparaître ainsi que tous les remplissages existant dans le dossier et pour lesquels aucun prix n'a encore été négocié.

C DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes -											- c			
Fichier Editer Gérer Divers														<b>6</b> 🗹
🏷 Nouveau 🝷 🖨 Ouvrir Récents	😩 Ouvi	ir • 💼	<i>2</i>	<b>)</b>   🕰		) 🖻 🛉	1 🗟	🎽 Dossi	er 🧌	<b>1</b>	📑 Tra	itements		
👗 Client : Chapitre	Proprié	és En	vironnem	ent D	)ocument:	s Compl	éments	Tarifs	Articles	Rempli	ssages	Prix vitrag	ges nég	jociés
Dossier : Remplissage		11 I	<b>1</b>	<b>!!=</b>										
Repères (2)		Référer	ice	Fournis	seur	Prix/m2	Petite	(s) dimens	ion(s)					
Repère 001		DV 4-16	i-4	Sprimo	glass 🗸	11,00	)	$\checkmark$						
	*			GNL										
				Sprimo	glass									

Pour qu'un prix négocié pour un remplissage soit sauvegardé, il faut qu'un <u>fournisseur</u> ait été sélectionné et qu'un <u>prix supérieur à 0</u> ait été encodé. Pour chaque remplissage, on affiche la liste des fournisseurs disponibles.

L'utilisateur a tout de même la possibilité de négocier un prix pour un remplissage ne se trouvant pas dans le dossier en cours grâce à la liste de l'ensemble des remplissages.

Exemple :

	DV 5-10-5 Double vitrage 5-10-5	5					Ok	Annuler
						✓ Descriptio	n 📕	ı¥`
	Panneaux complets	Référence -	I ^Z I			Description		^
	Vitrages	DV 33-6-33	20	0	0	Double vitrage feuilleté 33-6-33		
		DV 33-6-5	18	0	0	Double vitrage 33-6-5		
		DV 35-6-33	24	0	0	Double vitrage 35-6-33		
		DV 35-6-44	24	0	0	Double vitrage 35-6-44		
		DV 4-10-4	18	0	0	Double vitrage 4-10-4		
cher		DV 4-10-6	20	0	0	Double vitrage de 4-10-0		
hero		DV 4-12-10	20	0	0	Double vitrage 4-12-10		
Rec		DV 4-12-4	20	0	0	Double vitrage 4-12-4		
Ä		DV 4-16-4	24	0	0	Double vitrage 4-16-4		
		DV 4-6-10	20	0	0	Double vitrage 4-6-10		
		DV 4-6-4	14	0	0	Double vitrage 4-6-4		
		📜 DV 4-6-6	16	0		Double vitrage 4-6-6		
		💐 DV 4-8-4	16	0		Double vitrage 4-8-4		
		💐 DV 4-8-6	18	0		Double vitrage 4-8-6		
		💐 DV 5-10-5	20	0	0	Double vitrage 5-10-5		
		💐 DV 5-6-5	16	0		Double vitrage 5-6-5		
		💐 DV 5-8-5	18	0		Double vitrage 5-8-5		
		DV 6-12-10	28	0		Double vitrage 6-12-10		

Si le vitrage ne fait pas partie du dossier en cours, L'icône suivante le signalera.

OSI - CHACAL NExT : Maj Client/I	Dossier/Reperes				—	o x
Fichier Editer Gérer Divers					<u> </u>	🗹 💥 🗎
🎦 Nouveau 🝷 🍰 Ouvrir Récents	😩 Ouvrir 🕶 💼 😅	💾 🗳 🗛 🗛 🐚	🛃 🎽 Do	ossier 🤫 🛐 🚮 🖷	Traitements 📰 💷	
👗 Client : Chapitre	Propriétés Environne	ment Documents Complém	ents Tarif	s Articles Remplissa <u>c</u>	ges Prix vitrages négociés	PI ╤ ∢ ▶
Dossier : Remplissage	🔎 = 🗄 🐺 🍅	1 <b></b>				
🚪 Repères (2)	Référence	Fournisseur	Prix/m2	Petite(s) dimension(s)		
Repère 001	DV 4-16-4	Sprimoglass	11,00			
	DV 5-10-5	> Created by DSI 1048576	0.00	<u>√</u>		
	*					

Il est bien entendu impossible d'introduire deux prix négociés différents pour un même vitrage d'un même dossier.

Le principe des prix spéciaux vitrages sera utilisé lors de la commande multifournisseur.

## 11.2.7.4 Sélection multifournisseurs pour une commande vitrage

#### Description :

Un même vitrage peut être commandé chez plusieurs fournisseurs.

Lors de la commande de vitrage, il convient d'avoir la possibilité de choisir un fournisseur selon différents critères : le prix, la disponibilité de chaque fournisseur (s'il fabrique ou non tel ou tel vitrage).

#### Réalisation :

C)

Une option est à activer.

L'écran de sélection des multifournisseurs se lance juste après la fabrication, et seulement si un des points suivants a été cochés dans la liste des impressions :

- Commande vitrage (sans les prix)
- Commande vitrage valorisée
- Commande vitrage 'Par dossier'

L'écran va présenter un tableau des différents vitrages et un autre tableau avec les différents panneaux concernés par la commande. Il est possible de passer d'un tableau à un autre via les boutons ci-dessous :



Au niveau des lignes, on affichera la liste de tous les remplissages de la commande. Au niveau des colonnes, on affichera la liste des fournisseurs disponibles pour chaque remplissage.

À l'intersection de chaque colonne et lignes est ajouté le prix du remplissage chez le Fournisseur X pour peu que le fournisseur X fabrique ce type de remplissage.

Au lancement de l'écran, l'application va automatiquement sélectionner le fournisseur par défaut pour chaque remplissage sauf s'il existe un prix négocié pour le vitrage (si un prix a été négocié il sera affiché en bleu). De plus, on va mettre en gras, pour chaque remplissage, le prix le moins cher afin d'aider un peu l'utilisateur, au cas où plusieurs fournisseurs fourniraient le même remplissage.

C DSI - CHACAL NExT : Proposit	DSI - CHACAL NExT : Proposition de commandes remplissages									
💽 Vitrages 🍌 Panneaux 🏢 Moins cher Total 🔛 Par préférence 🚟 Moins cher par ligne										
Total de la commande: 132,56	> Created by DSI 1048576	GNL	Sprimoglass							
DV 4-12-6	✓ 31,8	8								
DV 4-16-4		108,26	✓ 100,76							
Total / Fournisseur	31,	8 0	100,76		0					
			Ok	Annuler						

Un total des prix pour chaque fournisseur est affiché au niveau de la dernière ligne. Celui-ci correspond au total des <u>prix cochés</u> chez un fournisseur en particulier. Ce total varie donc si l'on coche ou décoche un prix au niveau de sa colonne.

Un total général est également calculé et comprend les prix totaux des fournisseurs.



Dans l'exemple ci-dessus :		
Miroitier:		100.76
by DSI:	+	31.8
Total général:		132.56

Ce total est également mis à jour lorsqu'un prix est coché ou décoché.

3 boutons existent pour faciliter la sélection de l'utilisateur :



- Traitement "Moins cher total":

Permet de sélectionner parmi les fournisseurs qui peuvent fournir tous les vitrages ou panneaux celui dont le prix global est le moins cher. Le bouton sera désactivé si aucun fournisseur ne fournit toutes les références.

- Traitement "Moins cher par ligne":

Permet pour chaque référence de sélectionner le fournisseur qui fournit le remplissage et qui est le moins cher.

Si des cases au niveau du nom des fournisseurs ont été sélectionnées, effectuer la recherche sur ces fournisseurs-là uniquement.

- Traitement "Préférence":

Pour chaque référence, sélectionner le fournisseur "Par défaut" (sauf si un prix a été négocié pour la référence en cours).

Si on a imposé un prix pour un même vitrage mais dans différents dossiers d'un même lot, on sélectionne le prix négocié le moins cher de l'ensemble des dossiers.

Dans le cas où un vitrage comprend plusieurs types de petit bois et qu'aucun fournisseur n'est en mesure de tous les fournir, on empêche l'utilisateur de faire un choix à ce niveau et on sélectionne obligatoirement le fournisseur par défaut. (Pour les DV avec P.B. uniquement).

Si l'utilisateur appuie sur le bouton annuler, le fonctionnement de la commande vitrage se fera de la même manière qu'auparavant. Et s'il appuie sur le bouton "OK", les sélections au niveau des vitrages et des panneaux seront prises en compte.

#### Dans le paramétrage :

#### Vitrages standards

Il faut indiquer un fournisseur pour pouvoir donner un prix On peut donner des prix pour plusieurs fournisseurs On a maintenant les notions :

- Fournisseur par défaut pour la commande
- Fournisseur par défaut pour le calcul de prix

#### Vitrages Composés (vitrages par face)

Changement dans les styles : Il y a fort longtemps

- Sur les éléments de base (plages pour les prix)
- Sur les compositions (données techniques + coeff. De prix)

#### Maintenant

- "Styles fournisseurs rempl: plages" (on peut indiquer les plages de prix par fournisseur) Ce style s'applique sur l'élément de base
- "Styles fournisseurs rempl: coeff.". (on peut indiquer les coeff. De prix par fournisseur) Ce style s'applique sur la composition
- "Styles vitrages Compos...." (données techniques, divers + MO)

Ce style s'applique sur la composition

- Il faut indiquer un fournisseur pour pouvoir donner un prix
- On peut donner des prix pour plusieurs fournisseurs

On a également les notions :

- Fournisseur par défaut pour la commande
- Fournisseur par défaut pour le calcul de prix

Pour les propriétés aussi, on peut indiquer le prix par fournisseur.

Dans les nomenclatures d'évènements sur remplissages, on peut notamment tester les propriétés des vitrages.

#### Petits bois intégrés

On peut indiquer le prix par fournisseur. Différentes Méthode pour calculer le prix sont proposées.

# 11.2.8 Complément méthode de calcul de prix Petit-Bois

## 11.2.8.1 Minimum de facturation pour les P.B.

#### <u>But :</u>

Gérer un minimum de facturation pour les vitrages avec peu de petit-bois (intégrés).

#### Développement :

On trouve le champ " Min. facturation P.B." au niveau des propriétés des petits bois (intégrés).

C Prix croisillons '16mm'							- 1		×
							Ok	Ann	uler
😭 Propriétés	Mode de remise			[Aucun]				^	
Fournisseurs disponibles	Méthode de calcul			Cumul Prix Ca	arreaux, Croix, T (	et linéaire			
GNL	Min. facturation P.B.						3		
🚰 Sprimoglass	Supplément prix réparti	tion inégale			150	~			
	Classe	Par petit carreau	Par croix	Par T	Par mètre				
	Non spécifié	5,0000	10,0000	10,0000	2,0000				
	Bicolore Non-spécifié	15,0000	30,0000	30,0000	10,0000				

Ce champ est numérique et contient le nombre de carreaux minimum à facturer si on se trouve dans le cas où un vitrage est composé de petits bois et que le nombre de carreaux présent dans le vitrage est inférieur à celui renseigné dans les propriétés.

#### Exemple :

Si on se trouve dans le cas où le minimum de facturation est de 3 carreaux. Qu'il existe des petits bois dans un vitrage mais que sa quantité est inférieure au minimum de facturation, On facturera le minimum de facturation, soit 3 carreaux.

# 11.2.8.2 Supplément de prix pour P.B. à répartition inégale

#### <u>But :</u>

Appliquer une plus-value pour les petits-bois dont la répartition a été modifiée.

#### **Développement :**

Il existe une propriété au niveau du modèle des petits-bois par fournisseur (P.B. intégrés) : "Supplément prix répartition inégale".

C Prix croisillons '16mm'									×
							Ok	An	nuler
Propriétés Fournisseurs disponibles	Mode de remise Méthode de calcul				[Aucun] Curcul Prix C	arreaux Croix	T et linéaire		^
<ul> <li>&gt; Created by DSI 1048576</li> <li>GNL</li> </ul>	Min. facturation P.B.	tion inégale		anodan, oroin,		3			
🦉 Sprimoglass	Classe	Par petit carreau	Par croix	Par T	Par mètre				~
	Non spécifié Bicolore Non-spécifié	5,0000 15,0000	10,0000	10,0000	) 2,0000 ) 10,0000				

On applique cette plus-value pour les petits-bois dont la répartition a été modifiée. Attention, le minimum de facturation a priorité sur cette plus-value.

Cette plus-value dépend également d'une option entreprise:

O DSI - CHACAL NExT : Options		-		]	×
A 👄 👄	•				
🙀 Entreprise 🌠 Station					
Deptions Entreprise	Couleurs de représentation des remplissage	25			^
Thermique	Couleur de représentation des vitrages	14405918			
Exportation dessins	Couleur de représentation des panneaux	12632256			
Fabrication	Petits-Bois				
Modes de fonctionnement     Clients, Dossiers, Lots et Repères	Hauteur maxi petit carreau (mm)	0.0	0		
<u>Numé</u> rotations	Rapport idéal Hauteur / Largeur	0.0	0		
	Petits-bois en clair de vitrage				
	Position P.B. selon cote saisie				
	Plus-value P.B. si répartition inégale	Avec T	•		
	Envoi par mail	Avec T	_		
	Méthode envoi email	Saufsi T			
	Nom du serveur sortant (SMTP)	smtp.orange.fr			
	Port sur serveur sortant (SMTP)	8	0		
	Lo sonyour portant (SMTP) requiert une authentificat	:			

- Si on sélectionne "Avec T", la plus-value sera ajoutée pour tous les vitrages avec petits-bois.
- Si on choisit "Sauf T", la plus-value sera ajoutée seulement si la répartition des petits-bois ne comporte pas de "T".

# 11.2.8.3 Supplément P.B. intégrés si la surface du vitrage est supérieure à X m²

#### <u>But :</u>

Si on se trouve sur un vitrage qui contient des petits-bois intégrés, et que la surface du vitrage est supérieure à celle renseignée dans le modèle de P.B., on applique la plus-value sur le prix des P.B.

#### **Développement :**

Il existe deux propriétés au niveau du modèle de P.B. par fournisseur (P.B. intégrés):

- 1) La limite supérieure de surface en m² pour un vitrage
- 2) Le supplément Prix en %

C Prix croisillons '16mm'							—		×
							Ok	An	nuler
🖀 Propriétés	Mode de remise				[Aucun]				
Fournisseurs disponibles	Méthode de calcul		Cumul Prix Carreaux, Croix, T et linéaire						
GNL Sprimoglass	Min. facturation P.B.					3			
	Supplément prix réparti	150							
	Limite supérieure de su				3				
	Supplément Prix en %							12	
	Classe	Par petit carreau	Par croix	Par T	Par mètre				
	Non spécifié	5,0000	10,0000	10,000	0 2,0000				
	Bicolore Non-spécifié	15,0000	30,0000	30,000	0 10,0000				
	Classe Non spécifié Bicolore Non-spécifié	Par petit carreau 5,0000 15,0000	Par croix 10,0000 30,0000	Par T 10,000 30,000	Par mètre           00         2,0000           00         10,0000				

Si on se trouve dans le cas où le vitrage en cours à une surface plus grande que celle renseignée au niveau des propriétés du modèle de petits-bois, on appliquera la plus-value renseignée sur le prix des petits-bois.

# 11.2.9 Calcul de prix vitrage "Sprimoglass"

#### <u>But :</u>

Méthode de calcul des vitrages pour des vitrages inférieurs à une surface calculée et qui ne s'inscrivent pas dans des dimensions données.

#### <u>Développement :</u>

Au niveau des propriétés d'un fournisseur, on trouve un champ qui indique si l'on utilise cette méthode de calcul : "Prise en compte rectangle maxi".

C Propriétés fournisseur	— 🗖
- % 🧯 Devise	Ok
Fournisseur	
Nom	Sprimoglass
Contact	
Devise	
Fournisseur remplissages	
Adresse	
Adresse	Rue de Louveigné 94
Code Postal	4140
Localité	Sprimont
Pays	Belgique
Numéros	
Tél.	04 382 41 50
Fax	
Mobile	
e-mail	olivier@dsi.eu
Cde via Email	Fichier
Divers	
Gestion réf. fourn.	Non spécifié
Supplément Alu	0,0000
Surcoût énergétique	0,0000
Remise surcoût énergétique	
Délai de livraison habituel	0
Jour de commande	
Afficher : Suivant le cahier des charges	
Référence du cahier des charges	
Précision arrondi vitrage	1
Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur
Prise en compte rectangle maxi. ¤	
Cacher, Bemise Fournisseur	

C Vitrage 'DV 4-16-4'					- L X
Référence :	DV 4-16-4				
Description :	Double vitrage 4-16-4				Annuler
	L			1	
Fabrication		Surface <= m ²	Prix forfaitaire	Prise en compte rectangle maxi : L / H	Plus-value (%)
	L	1,00	15,0000	3 600,00	15,00
Pournisseurs disponio	aux fournisseurs		<b>D</b> · · · · ·	4 000,00	17,00
₩ Ø GNI	dux rournssours	Surface <= m ²	Prix / m ²	Contour	Plus-value (%)
🖃 💇 Sprimoglass		1,50	14,0000	📶 Trapèze rectangle	30,00
Prix + Coefficie	nts	2,00	14,0000	🔼 Trapèze quelconque	50,00
📲 Prix propriétés		2,30	12,0000	▶ Triangle rectangle	30,00
				∧ Triangle quelconque	100,00
Main d'oeuvre				Cintre	150,00
	S			Cercle	300,00
				C Polygone	300,00
				Rapport L/I	Plus-value (%)
				6,00	
				7,00	20,00
				8.00	40.00 ¥
		Mode de remise			
		Référence fournisse	ur		

- Dans la colonne "Prise en compte rectangle maxi: L / H", on doit indiquer les dimensions maximum du rectangle au-delà desquelles, on va appliquer la plus-value. En premier, on indique la largeur, ensuite la hauteur.
- Dans la colonne "Plus-value (%)", on inscrit la plus-value (en %) qui est appliquée si les dimensions du vitrage en cours ne rentrent pas dans les dimensions du rectangle maximum (si deux plus-values sont indiquées, on utilise la plus élevée des deux).
- Dans la colonne "Surface <=..m²", on récupère la première valeur, qui sera la référence surface pour la nouvelle méthode de calcul.

#### Calcul :

- a. Si la surface du vitrage en cours est inférieure à celle récupérée dans la colonne "Surface <=...m²", on vérifie ensuite le point (b.).
- b. Si les largeur et hauteur du vitrage sont plus grandes ou égales aux largeur et hauteur renseignées dans la colonne "Prise en compte...", alors on ajoute la plus-value.

Attention, si la propriété "Motif" du vitrage est à "Non", on intervertit la largeur et la hauteur et on refait à nouveau le test des dimensions.

En résumé, la plus-value est ajoutée lorsqu'il est impossible qu'un vitrage rentre dans les dimensions de vitrages maximum.

# 11.2.10 Nouvelle méthode de plus-values des remplissages :

## 11.2.10.1 **Objectif :**

Pouvoir ajouter une plus-value (%) au prix d'un remplissages sur base d'une grille de dimensions.

### 11.2.10.2 **Paramétrage :**

Au niveau de l'écran de la liste des fournisseurs il y a une nouvelle icone qui permet de paramétrer des suppléments sur base d'une grille de dimensions (Uniquement pour les fournisseurs remplissages)



Au niveau du nouvel écran, on peut constituer une grille de supplément en ajoutant des colonnes (largeur) ou des rangées (Hauteur). On peut ensuite ajouter un pourcentage pour une intersection largeur/hauteur donnée.

C DSI - CHAC	AL NExT : p_frm	_Supplement_Re	emplissage			
Fournisseur T	iest dsi	-	🖬 🖬 🙀			
0	1000	2000	3000	3100		
500	0	357	354	480		
1000	0	400	400	520		
1350	200	450	500	680		
1400	250	470	600	800		
						Annuler

On peut également supprimer, insérer une colonne, une rangée ; coller une grille entière et la copier pour un autre fournisseur.

Ce supplément remplace les autres plus-values qui auraient pu être paramétrées au niveau du paramétrage des remplissages

# 11.2.11 EDI vitrages

Δ

Les fichiers EDI vitrages sont générés lors de l'impression d'une "commande vitrage par eMail".

Pour que le <u>fichier</u> soit créé, il est nécessaire d'avoir renseigné, dans la propriété fournisseur vitrage "Cde via Email", "Fichier" ou "Email + fichier CSV" (et dans ce cas avoir remplis un adresse email dans les propriétés)

Il existe des options entreprises spécifiques pour paramétrer l'EDI vitrage.

Dans les versions précédentes, l'EDI vitrages se basait sur les options entreprises de la commande vitrage. Il suffit donc de paramétrer les nouvelles options entreprises "EDI" en fonction des options "<u>commande vitrages</u>".

Commande vitrages	
Saut de page / fournisseur	V
Regrouper les remplissages	
Imprimer dossier / repère	$\checkmark$
Imprimer le nom du client	
Avec N° d'Ordre	
Référence fournisseur sur commande vitrages	Oui 🔻
Description	Oui 🔻
Date de livraison	Oui 💌
Réf 1 / 2	Oui 💌
Surface	Oui 🔻
Commande vitrage valonsee	
Saut de page par fournisseur	
Regrouper les remplissages	
Afficher informations dossier / Rep ere	
Client	
Imprimer No ordre repère	
Référence fournisseur	Non 🔻
Description	Oui 🔻
Date de livraison	Oui 🔻
Réf 1 / 2	Oui 🔻
□ Commande vitrage par Dossier	
Description	Qui
Date de livraison	
Client	
Réf1/2	Oui
Ordre de tri	Référence 🗸
Saut de page par dossier	
Surface	
Autant de lignes que d'exemplaires	
Numéro case dormant	
Commande vitrage par mail	
Regrouper les remplissages	
Afficher informations dossier / Repère	
Client	
Ordre de tri	
Date livraison	

# 11.2.11.1 Export EDI vitrage sans mail

#### **Développement :**

Permettre de préparer un fichier d'EDI vitrage sans devoir envoyer un mail.

#### Paramétrage :

#### **Option station**

<u>Chemin</u> pour indiquer dans quel répertoire le fichier export EDI sera créé.

OSI - CHACAL NExT : Options			– 🗆 X
K 🔅	) 📀 🛛	-	
츑 Entreprise <mark>¼ Station</mark>			
<ul> <li>Entreprise</li> <li>Station</li> <li>Options Station</li> <li>Logiciel</li> <li>Initialisation</li> <li>Chemins</li> <li>Comportement</li> <li>Généralités</li> <li>Divers thermique</li> <li>Saisie</li> <li>Fabrication</li> <li>Impressions</li> <li>Utilisateur</li> <li>Traçage</li> <li>Affichages</li> <li>Transfert dossiers</li> </ul>		Valeurs         Chemin des données       D:\DSI\Chacal_NExT         Chemin de la base d'archives       Image: Chemin des fichiers PDF         Chemin des fichiers PDF       Image: Chemin des fichiers PDF         Fichier U.D.L.       Image: Chemin pour export         Nom logiciel 3D (V1)       Image: Chemin pour export         Viewer 3D : Nom base de données       Image: Chemin pour export         Viewer 3D : Nom logiciel conception usinage       Image: Chemin pour export         Nom logiciel 3D (V2)       Image: Chemin pour export         Nom Fichier LIC       Image: Chemin pour export	\DATAS\0_Formation Gastald         
		Répertoire commande vitrages par EDI       D:\DSI\Chacal_NE         Répertoire export pour fichiers faux cintres	ExT\EDI Vitrages    
[S_Log_Chemin_CV_EDI]			

#### Propriétés du fournisseur:

Choix supplémentaire au niveau de la propriété "Cde via Email". On peut soit :

- Ne rien faire (Comme dans les versions précédentes)
- Mail + fichier (Comme dans les versions précédentes)
- Fichier (Nouvelle possibilité: exporter dans un répertoire le fichier EDI)

C Propriétés fournisseur	- 🗆 🗧
- % 🧯 Devise	Ok Annul
- Fournisseur	
Nom	Sprimoglass
Contact	
Devise	
Fournisseur remplissages	
Adresse	
Adresse	Rue de Louveigné 94
Code Postal	4140
Localité	Sprimont
Pays	Belgique
Numéros	
Tél.	04 382 41 50
Fax	
Mobile	
e-mail	olivier@dsi.eu
Cde via Email ¤	Par mail + fichier CSV
Divers	
Gestion réf. fourn.	Par mail + fichier USV Fichier
Supplément Alu	0,0000
Surcoût énergétique	0,0000
Remise surcoût énergétique	
Délai de livraison habituel	0
Jour de commande	
Afficher : Suivant le cahier des charges	
Référence du cahier des charges	
Précision arrondi vitrage	1
Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur
Prise en compte rectangle maxi.	
Cacher Remise Fournisseur	

Lors du traitement de la commande vitrage par mail, le fichier sera alors créé dans le répertoire renseigné dans les options stations. Si aucun répertoire n'est renseigné, on le créera dans le répertoire "Trf" de Chacal.

## 11.2.11.2 Ajout de l'information "Altitude" dans l'EDI Vitrages

Usage spécifique, utilisation limitée. Reportez-vous au point suivant pour un cas général.

#### <u>But :</u>

Ajouter dans l'EDI vitrage l'information "Altitude". (Fonctionne avec l'EDI "type A")

#### Paramétrage :

Ajouter l'information au niveau du paramétrage.

- Le nom de cette information devra obligatoirement se terminer par "+++"
- Imposer la saisie de cette information.
- Information disponible uniquement au niveau du dossier.
- Sélectionner une clé.

Altitude +++ Clé 20025				
C Propriétés informations : 'Altitud	····		— C	) ×
뒖 Valeur saisie) 💡 Clé 20025		•	Ok	Annuler
Visible pour : 🔲 Client	Dossier	🗖 Repère		
🔲 Saisie obligatoire (Dernier niveau)	Taille : 0			
Prendre par préf. le niv. sup.	Format :	-		
🔲 Limiter aux valeurs de la liste	Valide de : 0	jusque : 0		
Statut	Lié à :		Ŧ	
Initialiser à chaque modification				
Imprimer	Code informatique		•	
Dessin				

#### <u>Saisie :</u>

Introduction de l'information au niveau du dossier :

Divers		
Semaine Fabrication		
Année Fabrication		
Semaine Livraison		
Année Livraison		
Acompte		0.00
Initiales	96	
Site de saisie Site de production	0;	
	0;	
Code TVA MK		
Prix de pose unitaire		
Prix grue Unitiare		
Prix benne Unitaire		
Prix emballage Unitaire		
Prix Accessoires de pose		
Prix housse unitaire		
Altitude +++		1653

Ajout de l'information dans le fichier EDI vitrage :

LOT, "Qté", "F	Référence","	Petits Bois","	'Description",	"Largeur","H	auteur","Repé	ere","WMF",'	'Surf.","S. Tot	.","Contour"	,"Pose","CB V	antail","Ref1	","CB Remp"	,"Client","Ref	erence2","Re	perage Vitra	ge","Case Do	rmant","Site	de production	n","Serie",	'Altitude +++"
Dossier 0006	51,"7","VIRTO	4/16/4FG",""	,"VI 4/16/4FE+	+gaz","448","	854", "Dossier	00061/00000	0007","","0.39	","2.73","0",	"0","00029376	53001201","",	"","OPAC 69"	,"","","","","Fi	appe PVC S7	29" '1653"					
Dossier 0006	51,"7","VIRTO	4/16/4FG",""	,"VI 4/16/4FE4	+gaz","481","	854", "Dossier	00061/00000	0007","","0.43	","3.01","0",	"0","00029376	53000502","", [*]	"","OPAC 69"	,"","","","","Fi	appe PVC S7	29" '1653"					
Dossier 0006	51,"7","VIRTO	4/16/4FG",""	,"VI 4/16/4FE+	+gaz","481","	854", "Dossier	00061/00000	0007","","0.43	","3.01","0",	"0","00029376	3000501","",	"","OPAC 69"	,"","","","","","Fi	appe PVC S7	29" '1653"					
Dossier 0006	51,"21","","",	,,,,,	"8.75","","","	,,,,,	,,,														

# 11.2.11.3 Ajout de deux nouvelles colonnes dans l'EDI vitrages

#### **Développement :**

Ajout de deux nouvelles colonnes dans l'EDI vitrages. Ces deux colonnes accueilleront les résultats d'infos calculés.

Pour que le développement fonctionne correctement, il faut :

- 1) Que le nom des informations calculés commence par "//"
- 2) Que ces informations calculées soient générées sur une parclose.
- 3) Nécessite l'utilisation de l'EDI "type B"

## 11.2.11.4 **Codes pour la forme**

#### <u>But</u>

Avoir dans l'EDI vitrage un code correspondant à la forme du vitrage.

## **Fonctionnement**

Le code de forme Chacal est repris dans la colonne "contour". Les valeurs possibles sont :

0	Rectangle
1	Trapèze Rectangle
2	Trapèze Quelconque
3	Triangle Rectangle
4	Triangle Quelconque
5	Cintre
6	Cercle
7	Polygone



Vrai uniquement pour l'<u>EDI "type B"</u>

# 11.2.12 Liste des vitrages pour châssis non vitrés

#### <u>Demande</u> :

Afficher à la fin de la commande vitrage la liste des vitrages pour les châssis non-vitrés.

#### Paramétrage :

Ajout d'une option entreprise : Impressions → Documents vitrages → Options générales : "<u>Afficher une liste des vitrages des châssis non-vitrés</u>"

O DSI - CHACAL NExT : Options				—	×
🤼 🤅 🏵 🗍	•				
Options Entreprise     Options Entreprise     Impressions     Param Globaux d'impression	Options générales d'impression Exporter en format CSV	•			^
Documents divers	Impression commande remplissages : précision ligr	4 décimales	•		
Documents vitrages	Impression commande remplissages : précision de	2 décimales	•		
Liste des besoins matières	Imprimer les remplissages même si 'Non vitré'	$\checkmark$			
Documents commerciaux	Toujours créer le dessin des petits bois				

#### <u>Résultat</u>

Si l'option est active, l'utilisateur trouvera sur la dernière page de sa commande vitrage :

CH	IVCVI		DSI		Comm	ande vitr	ages
		Thermique					
		Repères non	-vitrés : remplissa	iges			
						0	C T-
Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Repère	Poids	S. 10 Poid
Qté 1	Référence DV4-16-4	Description Double vitrage 4-16-4	Largeur 848	Hauteur 1 762	Repère Repère 002	Poids 1,51 0,00	5. 10 Poid 1,5 0,0
Qté 1 1	Référence DV 4-16-4 DV 4-16-4	Description Double vitrage 4-16-4 Double vitrage 4-16-4	Largeur 848 848	Hauteur 1 762 1 762	Repère Repère 002 Repère 002	Poids 1,51 0,00 1,51 0,00	5. 10 Poid 1,5 0,0 1,5 0,0

# 11.2.13 Affichage d'informations thermiques sur l'écran de saisie des remplissages

#### <u>But :</u>

Pouvoir choisir un remplissage sur base de ses différents coefficients thermiques (Ug et Psi)

#### <u>Résultat :</u>



# 11.2.14 Toujours créer le dessin des petits bois

#### <u>But</u>

Permettre d'imprimer ou créer un dessin des vitrages avec petits bois, même si ceux-ci sont symétriques. Ceci pour visualiser les côtes de positionnement

#### **Option Entreprise**

Une option entreprise permet d'activer cette fonction.



#### <u>Résultats</u>

#### Commande vitrage

Résultat d'un calcul pour un repère avec petits bois symétriques et équidistants. Normalement le dessin ne devrait pas être présent, grâce à l'option ci-avant c'est maintenant le cas.

Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur
1	4 IG/10 AN/10 P.B>	Vitrage 4 ITR+GAZ/10 Intercalaire Alu NOIR/10 PBI 10 <mark>/8</mark> Blanc (Décor), _BL Deco Voir le dessin	800	1.800
1				
Dessi	ns de remplissa	ges (Vue intérieure)		
(1)				
1800 -	000 000 000 000 000 000			

#### Fiche de fabrication

Remplissa	ages					
Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur		
1	4 IG/10 AN/10	Vitrage 4 ITR+GAZ/10 Intercalaire Alu NOIR/10	800	1.800	(1)	1-0
Dessins (	de remplissage	s (Vue intérieure)				
(1)						
	066.7 333.3					
1800	900					

#### Interfaces et exports

Les interfaces et exports qui prennent en charge l'export des dessins de vitrages vont tenir compte de cette nouvelle fonction.

# 11.2.15 Dessin composé pour remplissages

#### <u>But</u>

Limiter le nombre de dessins pour les vitrages.

# 11.2.15.1 **Paramétrage**

#### 11.2.15.1.1 Éléments de dessin

Via le point de menu 'Organisation' et 'Eléments de dessin'

C Articles		—	×
🕶 Remplissage : Eléments de dessin 💌	ခ 🤹 🗶 🛍 🗙 🖆	🗚 🍐 🎒	
Global	Référence         4 mm         Int 16mm         6 mm         8 mm         10 mm		

Le petit carré derrière la référence indique que la définition technique a été faite pour ce dessin.

#### Création d'un nouveau :

**()** 

Il faut indiquer le nom du dessin (venant de la bibliothèque), une référence et une épaisseur.

Dessin remplissage		×
Nom du dessin	·	
Référence		
Epaisseur		
	<u>Annular</u>	
	Annuler	

À ce moment, le bouton OK devient disponible. Si on valide, le programme vous demande de définir les points d'accroche (comme sur un vitrage standard)

C Propriétés de : §10 mm []			×
•	÷.	Ok	Fermer
<ul> <li>Point de positionnement</li> <li>Point de symétrie</li> </ul>			

#### Modification :

En cliquant sur 'Modifier', on peut redéfinir les points d'accroche.

Dessin remplissage	×
Nom du dessin SV4	
Référence 4 mm	
Epaisseur 4,0	
Points caractéristiques	Modifier
	Ok Annuler

#### 11.2.15.1.2 Utilisation dans les remplissages

En cliquant sur le bouton 'Choisir dessin' (comme pour un dessin standard), on arrive sur l'écran suivant :

	Epaisseur (mm) Epais. lame d'air (mm) Poids kg/m² Largeur maximum (mm) Hauteur maximum (mm)	22 99 00 99 00	2 0 0
DV4126	Quincailerie Remplissage Double vitrage Isolant Panneau Simple vitrage Toles	DV33633         DV35633         DV35644         DV4104         DV4120         DV4120         DV4124         DV4125	
E De	essin composé	Ok	Annuler

Cliquer sur le bouton 'Dessin Composé' vous propose l'écran pour composer le vitrage :

Configurer dessin composé		– <b>– ×</b>
A Global	Ajout dans la composition	Image: second
🞁 Choisir de la bibliothèque	[	Ok Annuler

À gauche, on trouve les groupes 'Eléments de dessin', au milieu les éléments de dessin dans le groupe sélectionné et à droite la composition de dessin pour le vitrage en cours. Vous pouvez utiliser les boutons pour composer le résultat (ou le glisser/déposer).

Il est possible d'ajouter un décalage pour chaque élément (positif = décalage vers la droite).

Si vous faites un nouveau remplissage et que vous avez déjà définit des éléments de dessin, l'écran proposé est directement celui des dessins composés plutôt que de la bibliothèque.

# 11.2.16 Injection de repère ajout de balises Remplissage par vantail d'ouvrant

### 11.2.16.1 **Résumé**

#### 11.2.16.1.1**Résumé**

Pouvoir préciser le remplissage pour chaque vantail à l'intérieur d'un ouvrant.

11.2.16.2 **Fichier XML** 

#### 11.2.16.2.1 Ajout de nouvelles balises

Le choix se fait par de nouvelles balises dans le structure ouvrant:

Ces balises seront exécutées en fin de mise en place de l'ouvrant considéré car les ouvrants doivent être présents.

	En l'absence de ces nouvelles balises le fonctionnement ne change pas. <remplissagesouvrants> <remplissageouvrants> <numero></numero> <numvantail></numvantail> <positionx></positionx> <positiony></positiony></remplissageouvrants></remplissagesouvrants>
	<remplissage></remplissage>
	<pre><ptrremplissage></ptrremplissage> <prop1></prop1> <prop1> <prop2></prop2> <ptrprop2></ptrprop2> <prop3> <ptrprop3></ptrprop3></prop3></prop1></pre>
-	<decorintpanneau></decorintpanneau>
-	<decorextpanneau></decorextpanneau>
-	<ptrdecorintpanneau></ptrdecorintpanneau>
-	<ptrdecordextpaneau>  </ptrdecordextpaneau>

#### 11.2.16.2.2Utilisation des balises

La balise **NUMERO** permet d'indiquer le trou (pour le vantail sélectionné par la balise **NUMVANTAIL**) dans lequel les remplissages vont se placer.

Si la balise Numéro est indiquée les balises POSITIONX et POSITIONY sont ignorées La balise **NUMERO** peut contenir une valeur de 1 à 10 (les trous sont triés de gauches à droite et de bas en haut

Les balises **PositionX** et **PositionY** il ne doit pas y avoir de balise **NUMERO**. ATTENTION cela peut placer un remplissage dans un trou qui n'est pas sur le vantail précisé par la balise **NUMVANTAIL**.

# 11.2.17 Remplissage 'Recent'

## 11.2.17.1 **Saisie**

Sur l'écran 'Sélection remplissage', on a rajouté un dossier qui reprend les remplissages récemment saisis. Par groupe (Vitrage, Vitrage Composé, Panneau, Panneaux composés) on retient les 25 derniers utilisés Selon le cas ça se présente comme ceci :

Ici on peut choisir un panneau ou un vitrage

	[Bud/10001B] AMIENS 100	001B (BUDGET)	- VITRA	GE	Filtre catégorie	Assistant création	Ok	Annuler
Déc	or BRUT-BRUT							
_						Description	45	×
2	Recent	Référence 🗠	<mark>Σ</mark>    Ug	Psi	Description			
dno	Panneaux complets	Bud/10001B]	24.0 0.8	0.0001	AMIENS 10001B	(BUDGET) - VITRAGE STAND	IARD VITRAGE	EN HAUT BIS
Vue Complete Vue G	<ul> <li>Panneaux complets</li> <li>SAPA ANAF</li> <li>SAPA Cpaisseurs Standard - SANS</li> <li>SAPA Optim</li> <li>SAPA Thermic P</li> <li>Panneaux composés</li> <li>Vitrages</li> <li>SAPA - Spacer10</li> <li>SAPA - Spacer12</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer16</li> <li>SAPA - Spacer16</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer16</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer16</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer16</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> <li>SAPA - Spacer15</li> </ul>	[PUL125_6A_U]	20.0 1.0	0.0001	ranneau polycarc	jonate 25 mm Upale		

Ici on peut saisir uniquement un vitrage.

C SAPA - SAPA LOGIC : Choix de remplissage		– 🗆 X
51/28_42#-18-52A DV 44.2 Sprimolic	ht 51/28 / 18mm Alu Argon / Sprimosafe 55.2 Akoes Fitre catégorie Assistant créatio	on Ok Annuler
Spacers Sprimoglass_Double AL - Alu Naturel		
Recent	□ Dest	rription 🦺 👔
Image: Strate of the system	51/28_42#-18-52A         37.5         1.04         0         DV 44.2 Sprimolight 51/28 / 18mm Alu Argon / Sprimosafe 55.2 Akoestek           OP_32#-10-52         27.5         1.43         0         DV Sprimosafe 33.2 Optima / 10mm Alu Argon / SPRIMOSAFE 55.2 helder	

# 11.2.18 Remplissage 'Actif'

#### 11.2.18.1 **But**

Pouvoir limiter le nombre de remplissages qu'il faut charger sur l'écran 'Choix de remplissage' et donc diminuer le temps d'affichage.

Surtout intéressant pour les gammistes qui ont mis plusieurs bibliothèques de remplissages dans leurs données, mais dont le client final n'utilise pas tout.

Un client normal peut s'en servir pour ne plus proposer des remplissages qu'il n'utilise plus, mais qu'il ne peut pas supprimer parce qu'il y a encore des repères qui contiennent ce remplissage

## 11.2.18.2 **Paramétrage**

#### 11.2.18.2.1**Par Groupe**

Cette action va mettre tous les remplissages dans ce groupe <u>ET</u> les sous-groupes de ce groupe à actif ou pas actif.



## 11.2.18.2.2Par remplissage

Cette action va mettre la ligne ou les lignes sélectionnées à actif ou pas actif.

C Articles					-		×
🔍 Vitrages 🗾 📔 🎇 🎝 📯 📘 🖽	🖞 🗙 🖆 🖬 🗉 🗄	<b>a</b>	<b>a</b> 🍐 👌	4			
🚰 Global 🛛 🔨	Référence		Actif	Descriptio	on		
🗄 🛅 -< AGC >-	BCLK_KS147_6_332			SGG CLI	MAPLUS	COOL	-LITE K KS
🚊 🗁 -< Boermans >-	BCLK_KS147_6_332M	AT		SGG CLI	MAPLUS	COOL	-LITE K KS
🕀 🛅 SGG CLIMAPLUS COOL-LITE K	BCLK_KS147_6_442		<b>V</b>	SGG CLI	MAPLUS	; COOL	-LITE K KS
🗄 🛅 SGG CLIMAPLUS COOL-LITE K SI	BCLK_KS147_6_442M	AT	<b>V</b>	SGG CLI	MAPLUS	; COOL	-LITE K KS
🖻 🧰 SGG CLIMAPLUS COOL-LITE K S	BCLK_KS147_6_444	2	Nouvea	u			LITE K KS
	BCLK_KS147_6_552	5	C				LITE K KS
Contraction SGG_ECO_Gelaagd	BCLK_KS147_6_554	$\sim$	Supprin	ner			LITE K KS
🗄 🛅 SGG CLIMAPLUS COOL-LITE SKN	BCLK_KS147_6_662	r eff	Proprié	tés			LITE K KS
🗄 🛅 SGG CLIMAPLUS COOL-LITE SKN 🖉	BCLK_KS147_6_882					_	ITE K KS
			Acitver	Rempliss	age(s)		
		₿Ξ	Desacit	ver Remp	lissage(s	s)	
		A	Recher	ther			
		6	Définir	dans grou	ipe		
		4	Imprim	er			
	<						>
# 11.3 Panneaux

## 11.3.1 Panneau par défaut en saisie

#### Paramétrage:

Dans la série on peut indiquer si oui ou non on utilise le panneau par défaut en saisie.

4	C Propriétés de la série — 🗆										
Ī	■ EL60	Ok	Annuler								
•	Préférences pour les remplissages										
	Vitrage	DV 4-16-4									
	Panneau	PAN 24									
	Mettre de préférence un panneau en saisie ¤	✓									
	Système de parcloses	[Non spécifié]									
Ξ	Divers										

#### Saisie:

#### Saisie "standard":

Si vous êtes dans une série pour laquelle vous avez cochez l'option, si vous cliquez "Remplir Partie Fixe" ou si vous mettez un ouvrant, Chacal remplira directement avec un panneau et pas avec un vitrage.



#### Saisie guidée:

Dans le paramétrage d'un scénario pour la saisie guidée, on peut indiquer le remplissage par défaut

💽 Scénario: 'GD : Scer	🕞 Scénario: 'GD : Scenario 1'										
🖺 Styles à proposer	📸 Styles à proposer 🕤 Initialisation Var. Env. 📜 Remplissages Ok Fermer										
Remplissage 1	Déraut	Description									
DV 4-12-4	/ ☑ ∖	Double vitrage 4-12-4									
DV 4-16-4		Double vitrage 4-16-4									
+											
Þ 🔁 🖆 🕴											
Remplissage 2	Défaut	Description									
DV 4-12-4		Double vitrage 4-12-4									
DV 4-12-6	\ □ /	Double vitrage 4-12-6									
+											

A la saisie ce remplissage (vitrage ou panneau) sera coché en automatique si vous faites une nouvelle saisie.

Form to test and debug ElevActiveX						
Fichier Edition						
🖺 Nouveau 🖨 Ouvrir 日 🖹 🗙 🎦	🖁 🗳 🛛 Sauver script 🚬 📃		0.00			Afficher Modifier
Saisie 🔻					Machines -	00030 (rep) 😭
Algemeen C	ivers		• Retour	Suivan	t O Enregistrer	Annuler
Gamme Série Modèle de dormant Quantité Petits bois Présence PTB PTB_GD_EXT PTB_GD_EXT PTB_GD_NT Decor Décor extérieur Décor intérieur Ass. Traverse Divers	Machines Esthéa 5341 1 Blanc - Blanc Ral 9010 [Idem précédent] Mécanique	E	Gamme Série Modèle de Quantité Décor exté Décor inté Ass. Bisser Ass. Bisser Ass. Butray Divers Méthode d Allège Classe de la	dormant trieur ctrice nt rse le prise de mesures renforcement	Machines Esthéa 5341 1 Blanc - Blanc Ral 9010 [Idem précédent] Soudé Persienne coulissante Mécanique Hors-Tout matière [Indéterminé]	
Nom Remarque	B	Largeur 1 200.0 1 400.0 1 600.0	Hauteur × 1 800.0 × 1 800.0 × 1 800.0	Remplissag           DV 4.12-4           DV 4.16-4           Autre	je Double vitrage 4-12-4 Double vitrage 4-16-4	
1.3.0					_	

# 11.3.2 **Optimisation de panneaux**

#### Module F6

#### <u>But :</u>

Ē

Permettre d'optimiser des morceaux en choisissant le panneau avec les dimensions offrant le moins de chutes.

#### Paramétrage :

- a. Au niveau des propriétés d'un panneau :
  - Possibilité d'insérer diverses dimensions pour l'optimisation

Panneau 'PAN 24'				—		>
Référence : PAN 24	✓ Panneau complet	☐ Extérieur ☐ Milieu			Ok	
escription : Panneau de 24 mm	Elément d'un panneau composé	🔲 Intérieur			Annulei	
Fabrication	X					
Divers Mesures	Dim 1	Dim 2	Référence			
Dimensions Optimisation Fournisseurs disponibles	1 200	3 000 2 000				
Données spécifiques aux fournisseurs 🚰> Created by DSI 1048576	3 000	3 000				
Main d'oeuvre MO via nomenclatures	5 000	5 000				

(Références différentes possibles par dimension)

- b. Au niveau de la configuration de production :
  - Possibilité de créer des machines de type "Traitement panneau":



- L'utilisateur peut également paramétrer les propriétés de la machine:

Propriétés générales:	Test panneau		×
Propriétés			
<b>1</b>	Epaisseur lame de scie	4	
	Equerrage Dimension 1	10 🖨	
	Equerrage Dimension 2	10 🌻	
	Ok	Annuler	

#### **Optimisation**:

- Si l'utilisateur souhaite faire tourner l'optimisation de panneaux, il suffit de cocher "Optimisation de panneaux" sur l'écran des traitements et impressions.
- Un nouveau document est disponible "Découpe panneaux". Si on coche "Découpe panneaux", "Optimisation panneaux" est obligatoirement coché.



- Si vous avez renseigné plusieurs dimensions d'optimisation, la solution offrant la moins grande surface de chutes sera utilisée.
- Exemple de résultat :

CHACAL	DSI Manjarap	Découpe parmeux	CH//CAL DSI Découpe panneaux
			Data       Total       Total action     Lines     Lines     Lines     Lines       1     0.0100     1.014     1.014     1.01       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.01     1.014       1     0.0100     1.014     0.0100     1.014       1     0.0100     1.014     0.0100     1.014       1     0.0100     0.01     0.010     1.014       1     0.0100     0.01     0.01     0.01       1     0.0100     0.01     0.01     0.01       1     0.0100     0.01     0.01     0.01       1     0.0100     0.01     0.01     0.01       1     0.0100     0.01     0.01     0.01
an an an ann an an an an an an an an an	Pager # s	lan nga pada ang kanapag	2017-0/1930/11-0 Piggin 2 & 5 Drag Drag

# 11.3.3 Panneaux Composés

#### 11.3.3.1 Création d'un article

#### 11.3.3.1.1 Élément de panneaux composés



On crée tout d'abord, dans "Panneaux", des éléments de panneaux (qui peuvent être également des panneaux à part entière).

On donne la (les) position(s) autorisée pour cet élément.

C Panneau 'Pan isolant 20'		V	– <b>– ×</b>
Péférence : Pan isolant 20 Description : [ame de panneau (20mm)	<ul> <li>Panneau complet</li> <li>Elément d'un panneau composé</li> </ul>	Extérieur     Milieu     Intérieur	Ok Annuler
Fabrication Divers Mesures Dimensions Optimisation Fournisseurs disponibles Données spécifiques aux fournisseurs Main d'oeuvre MO via nomenclatures		Epaisseur (mm) Poids kg/m ² Poids kg/m ² Palette Décor imposé Rapport L/I maximum Coefficient thermique sur Périmètre (Psi) Psi ALU Psi PVC Psi BOIS Coefficient thermique Surface (Up) Psi MR < 100 Psi MR >= 100 Absorption solaire (Alpha_p) Motif Substitution	[Non spécifié] [Non spécifié] 999 0 0 0 0 0
			]

Comme pour des panneaux standards, l'épaisseur et le dessin sont indispensables. Tous les autres points (hormis le bicolore) s'utilisent comme pour des panneaux simples.

#### 11.3.3.1.2 Composition des panneaux composés



Dans "Panneaux composés", on compose les panneaux avec les éléments de panneaux en fonction de leur position(s) autorisée(s).

Béférence automatique	tfl2 - Pan isol	ant 20 - t02		
Reférence imposé	tog i dirisor	GIN 20 102		
Description automatique	Panneau t02	- ame de panneau (20	0mm) - Panneau t02	
Description imposée				
Condition				
<u>}</u> =∋× ↑ ↓				
Extérieur	Milieu	Intérieur		
t02 🔻 Pan is	olant 20	102		
T II				

La référence et la description générée automatiquement à partir des noms et références des panneaux simples qui le composent (séparés par des tirets), peuvent être modifiés dans les propriétés.

Il est maintenant possible de créer un panneau composé avec

- Minimum 2 éléments
- Maximum 10 éléments
- Un élément extérieur est obligatoire

L'endroit (extérieur, intérieur, milieu) où on met les éléments est libre : donc on peut avoir 4 éléments extérieur, 2 au milieu et 3 à l'intérieur par exemple.

C Propriétés pann	eau cor	nposé			—		×
Référence automat	tique	t02 - i20 - t02					
Reférence imposé							
Description automa	atique	Panneau t02	- Isolant 20mm - Pannea	u t02			
Description imposé	e						
Condition							
B BX   ↑ ↓							
Extérieur		Milieu	Intérieur			=	
t02	i20		102				
					<u>हत्तर</u>		
					1/241X)	Ч –	
						=	
				0	<	Annule	er

Il est aussi possible de rajouter un vitrage dans un panneau composé.

Pour faire apparaitre le vitrage dans la liste pour composer le panneau composé, il suffit de cocher une des cases suivantes dans le vitrage :

C	Vitrage 'SV 6'						—		×	
	Référence : SV 6									
	Description :	Simple vitrage de 6 mm		_				Annuler		
🐬 F	abrication				Epaisseur (mm)				6	
	Divers				Epais. lame d'air (mm)					
ерен на селанија Поредина и на селанија и на Поредина и на селанија и на Поредина и на селанија и на Поредина и на селанија и на	ournisseurs disponible Jonnées spécifiques a	es uv fournisseurs			Poids kg/m²					
÷	Formers specifiques a Created by DSI	1048576			Largeur maximum (mm)				99 000	
2 F	Main d'oeuvre				Hauteur maximum (mm)				99 000	
S 🚰 🕨	MO via nomenclatures				Surface maximum (m²)		99			
					Rapport L/I maximum				999	
					Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)					
				=	Psi ALU	<u> </u>			0	
					Psi PVC	<u> </u>			0	
					Psi BOIS				0	
					Coefficient thermique Surface (Ug)					
					Transmission solaire (Sg1/Te)					
					Réémission solaire (Sg2/Qi)					
					Transmission lumineuse (TLg/Tv)					
					Psi MR < 100					
					Psi MR >= 100					
					Motif					
					Substitution	<u> </u>				
					Proposer comme panneau extérieur					
					Proposer comme panneau intérieur					
			SV6							

C Propriétés pannea	u composé			—		×
Référence automatiq	ue t02 - i20 - t02					
Reférence imposé						
Description automatic	que Panneau t02	Isolant 20mm - Pannea	u t02			
Description imposée						
Condition						
Extérieur	Milieu	Intérieur			1	
t02 i2	20	t02				
t02 Panneau t02	6 mm					
				চনম		
				(ArtX)	4	
					=	
		,				
			Ok		Annule	:

#### 11.3.3.2 Définition Technique

Chaque élément de panneaux doit avoir sa propre définition technique (comme un panneau simple).

#### 11.3.3.3 Mur rideau

#### 11.3.3.3.1 Spécificité du mur rideau

Lorsqu'on utilise des panneaux composés pour remplir un mur rideaux, on a la possibilité de positionner les éléments intérieur, extérieur et milieu avec des décalages différents.



#### 11.3.3.3.2 Système de parclose

C Tableau de parcloses : 'MR Panneau MR' - C >												Х			
0	□ T ► ➡ 🗹 🖽 Propriétés 🗸 🖕 🛱 🛱											Ok	Fermer		
		St	andard	Panneau	ix composés										
5			à	Туре	Réducteur	Joint Int.	Joint ext.	Jeu vit.	Jeu vit. mil.	Jeu vit. int.	Ep. Jt. ext.	Coef. Therm.			
ľ	4		6,0	<ul> <li>Image: A second s</li></ul>		205031		6,0	26,0	1,5	33,0	0,00			
			12,0	<ul> <li>Image: A second s</li></ul>		205031		6,0	26,0	1,5	27,0	0,00			
		÷													
10	.														

#### 11.3.3.3.3 Définitions Technique M.R

Pour un profilé de type "épine", on peut placer un "Point panneau intérieur DROIT (panneau composé)" qui servira à positionner l'élément extérieur du panneau composé.

Profil	és mur rideau 🗸 🌮 😓 😭 🥔 🐉	
	Epine - 🎓 EP 13	
C Propriétés de : EP 13 [épine 13]		– 🗆 X
Epine 🔹 🚦 🚯 📔 🥝		Ok Fermer
Point de virage     Point de virage     Point de positionnement     Point de refort     Point de refort     Point de refort     Pri de Rotaion     Point de débit demi épine     Point de débit demi épine     Point de Cotation     Point de Cotation     Joint X     Axe poignée     Joint battement     Point battement     Point battement     Point battement     Point battement     Point battement		Chambre Mur Rideau : MRepine13  Feuillure ? [feuillure Poteau ficht] Frofondeu : 36.0 Angle : 0 I Ignorer dans la thermique

### 11.3.4 Moulure sur panneau

#### 11.3.4.1 **Résumé**

Pouvoir placer des moulures sur panneaux de manière entièrement personnalisable.



### 11.3.4.2 Paramétrage

#### 11.3.4.2.1 Angle de profilé complémentaire

Dans les règles de calcul 316 et 317, une propriété 'Angle profilé' permet de placer le profilé complémentaire généré en oblique sur l'élévation.

S'il est positionné par rapport au haut ou à la droite, la rotation se fait dans le sens horlogique, sinon dans le sens trigonométrique.

Le profilé est positionné en angle également en fonction de l'angle du profilé principal.

La rotation se fait sur le point de positionnement.

Exemple sur le profilé bas 30° par rapport à la droite, et par rapport à la gauche :



Sur un profilé Gauche ou Haut (≥180°), la rotation se produit dans l'autre sens. Le même exemple mais sur le profilé haut :



#### 11.3.4.2.2 Angles de coupe

Les angles de coupe imposés au profilé complémentaire sont dessinés en élévation (règle 316 et 317).

Ē

Le débit se calcule sur base d'une coupe droite, ensuite on applique la découpe. Le résultat de la coupe bissectrice est donc différent de la coupe avec angle imposé à 45° puisque l'angle bissectrice tient compte du point de positionnement (et du décalage en X) dans la représentation pour le calcul du débit, exemple :





#### 11.3.4.2.3 Décalages en représentation

Les décalages en X et en Y acceptent maintenant une formule à base de variable et plus une simple valeur fixe.

Détails localisation	×
Se positionne sur le point caractéristique	Ok
Point de vue intérieur droit	Annuler
Symétrie Symétrie	
Visible sur vue intéri	eure 🔲
Visible sur vue extér	ieure 🔽
Rotation 0	
Décalage X Epaisseur moulure + 10	
Décalage Y 0	
Générateur d'expressions	
+ - ( ) ⁄ 🖽 🖉	
Epaisseur moulure + 10	

#### 11.3.4.3 **Résultat**

Avec divers critères personnalisables (liés aux panneaux, aux VE ou autres), on peut générer et dessiner en élévation des moulures (en tant que profilés complémentaires) de différentes formes (rectangle, losange, croix...) pour panneau.

Exemples :

➤ Commentaire technique	dessus du losange
➤ Lien vers un document	formule décalage losange.pdf
➤ Action à prendre	0316 : MC:Calc dim,angle,pos (Version corrige)
Se calcule par rapport au point caractéristique	Hors-Tout
➤ Nombre	1
➤ Réduction	Long HT profilé - Sqr((Demi-Hauteur losange^2) + (((Larg. HT cadre appelant / 2) - Epaisseur parclose - Ecart Moulure du bord)^2))
➤ Diviser par	1.0
Multiplier par :	1.0
Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral)	Angle imposé
Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral)	Angle imposé
➤ Angle côté gauche (horizontal) ou bas (latéral) imposé	90 - (Atn(((Larg. HT cadre appelant / 2) - Epaisseur parclose - Ecart Moulure du bord) / Demi-Hauteur losange) * 180 / 3.14159265)
Angle côté droit (horizontal) ou haut (latéral) imposé	Atn(((Larg. HT cadre appelant / 2) - Epaisseur parclose - Ecart Moulure du bord) / Demi-Hauteur losange) * 180 / 3.14159265
Posit par rap. à la droite (horizontal) ou au haut (latéral)	Non
➤ Décalage position	(Long HT profilé / 2) - ((Epaisseur moulure / 2) / Tan((3.14159265 / 2) - (Atn(((Larg. HT cadre appelant / 2) - Epaisseur parclose - Ecart Moulure du bord) / Demi-Hauteur Iosange))))
➤ MCP:Angle profile	Atn(((Larg. HT cadre appelant / 2) - Epaisseur parclose - Ecart Moulure du bord) / Demi-Hauteur losange) * 180 / 3.14159265
➤ Localisation	Sur la pièce qui appelle
➢ Dépend du décor	Voir article
➤ Décor imposé	
➤ Code informatique	Voir article
→ Représentation	



# 12 CONFIGURATION DE PRODUCTION

# 12.1 **Renvoi machine fonction palette décor**

Dans la configuration de production, il est possible d'envoyer des profilés devant passer sur une machine X, sur une machine Y en renseignant un décor bien précis. Si une pièce ayant ce décor passe sur la machine X, elle est envoyée automatiquement sur la machine Y.

Il est cependant possible d'élargir son critère d'envoi sur une autre machine, en sélectionnant une palette plutôt qu'une couleur bien précise.

Propriétés déb	it générales : antoine			x
	et usinages	Mode d'optimisation Simple	Ok Annuler	
Position d	iff. pour usinages	<b>Traitement des chutes :</b> Réf. pour la machine :	: Aucun	
Optimisation	Machine Remplacements	Pertes de découpe		
🗆 Limites de din	nension		Limites d'angle	
Min :		<b>v</b>	Type : Tous les angles 💌	
Max:		<b>T</b>		
- Traitement si	décor vaut :			
	Petits bois	•	Traitement pour les cintres	
	[Aucun]		[Non spécifié]	
	Àcc. laqués (quincailler	·		
	Moustiquaire =			
	Petits bois Petits bois Tigral	<⇒01.1112	Intermédiaire ouvrant [Défaut]	
	Profils de base	<⇒ 01.1115	Ouvrant en Z [Défaut]	
	Rails 💌	<⇒ 01.1115	Intermédiaire ouvrant [Défaut]	

Si l'on sélectionne la case "palette", la liste des palettes apparaît. Si on décoche "Palette", on retrouve la liste des décors.

Si l'on trouve donc lors de l'envoi vers la machine X un profilé dont le décor fait partie de la palette sélectionnée, ce profilé sera redirigé vers la machine Y.

# 12.2 Rangement par dossier avec nbre. Max. de cadres par case

#### Paramétrage:

On peut maintenant indiquer que le numéro de case est incrémenté **par dossier** dans un chariot. On peut aussi spécifier le nombre maximum de cadres qu'on peut mettre dans une case. Si on depasse cette capacité, on augmente aussi le numéro de case (ceci en tenant compte qu'un exemplaire ne peut jamais se mettre dans 2 cases différentes)

Configurations de production			$ \square$ $\times$
Ligne Alu		• 🖺 🕼 🗅 🗙 🕯	+ 🖬 ff 福 相 相 雪 导 👌
Configurations de production     Configurations de production     Califier Alu     Configurations de rangement de ces ca     Configurations de rangement de ces ca     Configurations     Cades     Cades	des après assemblage/soudage Propriétés du chariot 'OM_F Numérotation : Préfixe : Nbre Max de cadres dans une case Tri : Ordre des repères dans le lo Cocupation case (en % ) d'u défaul	Nombre de cases Système de classemer Préfixe Numérotation	999 t Drdre des repères dans le lot par Numérique
			Ok Annuler

#### Exemple:

Dans un lot qui contient le Dossier A et le Dossier B:

	Dossie	r A: Rep DOS_A_1	2 cadres: 3 Exemplaires
	Dossie	r A: Rep DOS_A_2	2 cadres: 3 Exemplaires
	Dossie	r B: Rep DOS_B_1	2 cadres: 2 Exemplaires
	Dossie	r B: Rep DOS_B_2	2 cadres: 2 Exemplaires
La numérot	ation se	era le suivante (avec	c notre paramétrage)
	Rep D0	OS_A_1:	
Exemplaire	1	dans case D1	(Compteur cadres =2)
Exemplaire	2	dans case D1	(Compteur cadres =4)
Exemplaire	3	dans case D2	(Compteur cadres =2) Saut car autrement trop de cadres (6) dans la case
	Rep D0	OS_A_2:	
Exemplaire	1	dans case D2	(Compteur cadres =4)
Exemplaire	2	dans case D3	(Compteur cadres =2) Saut car autrement trop de cadres (6) dans la case
Exemplaire	3	dans case D3	(Compteur cadres =4)
	Rep D0	OS_B_1:	
Exemplaire	1	dans case D4	(Compteur cadres =2) Saut car autre dossier
Exemplaire	2	dans case D4	(Compteur cadres =4)
	Rep D0	OS_B_2:	
Exemplaire	1	dans case D5	(Compteur cadres =2) Saut car autrement trop de cadres (6) dans la case
Exemplaire	2	dans case D5	(Compteur cadres =4)

# 12.3 Numérotation de cases pour les volets seuls

#### (Chacal NExT 1.1)

### 12.3.1 Paramétrage

#### 12.3.1.1 Rajouter les profilés de volet dans un traitement de cadre

Il est préférable de rajouter un traitement de cadre 'Volet Seul'. Ceci pour ne pas influencer les autres traitements qui sont peut-être lié à une soudeuse

Dans ce traitement lier toutes les profilés volet (coffre, coulisse simple) et surtout ne pas oublier les profilés complémentaires 'volet' si vous remplacez un de ces profilés par un complémentaire

Exemple :

C Configurations de production				-	×
Configurations de production	- 🖞 😘 🖻 🗙 🕯 4	r 🕈 🕈 🐔 🐔	≞ ≝ 🔀 🔀 🞯		
Configurations de production Configurations de production Définitions Débit et usinages Cadres Cadres Cadres Cadres Cadres Cadres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Codres Co	Dimensions limites - Min : - Max : Préparations et remp - Trop petite ou trop gra - Non rectangulaire - Avec porte ou pièce n - Avec soudure 1 traver - Avec soudure 1 traver - Avec soudure 2 traver - Avec soudure 3 traver - Avec références différ	lacements nde on-soudée se intermédiaire ses intermédiaires ses et plus entes	0.0 × 0.0 99 999.0 × 99 999.0		
	Référence /         ☆ C250         ☆ C360         ☆ C360         ☆ CDEMILINTEAU         ☆ COFFRE140         ☆ COFFRE170         ☆ COFFRE210         ☆ COFFREEN0         ☆ COULISSE         ☆ COULISSEALU         ☆ CTRADI         ☆ CTUNNELFICTIF         ☆ GL038         ☆ GL036         ☆ GL045	Fonction Coffre Coffre Coffre Coffre Coffre Coffre Coffre Coulisse simple Coulisse simple Coulisse simple Coffre Coffre Coffre Coffre Profilé complémentai Profilé complémentai Profilé complémentai	Trait. origine		~

### 12.3.2 Arranger le rangement

Vous pouvez mettre les volet seul dans un chariot séparé



#### Ou le mettre dans le même chariot des autres profilés



#### Remarque importante

Pour avoir un numéro case pour les profilés volet, il faut que ces profilés (ou profilés complémentaire) soient optimisés.

# 12.4 Copier traitement de débit ou de cadres

Dans la configuration de production, on a la possibilté de copier un traitement de débit ou de cadres vers une autre configuration de production.

Configurations de production					$\times$
Ligne Alu		11 😘 🛅 🗙	1 + 🕈 🗂	<b>6 4</b> 🖥 🖆	<b>못</b> ?
🖃 🎰 Configurations de production		Général			
🖻 🏪 Ligne Alu		· Mode d'optimisa	ation Simple		
🗄 🔁 Définitions		- Priorité traiteme	nt 1		
🖻 🏄 Débit et usinages		- Seno	···· · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
🗄 📌 *Tronçonneuse 2T		Limitations at a	amplacement		
🗄 🕞 Traitement panneau			empiacement		
📋 🕀 🔁 Cadres		- Dimension Mini.	U,U		
😟 🧰 Terminaux de production		Dimension Max	i. <u>a aaa</u> 'n		
📄 🚋 Ligne PVC		<ul> <li>Coupe Variable</li> </ul>			
🗄 🌌 Définitions		- Cintres			
🗄 🏠 Débit et usinages					
Traitement panneau					
E I Terminaux de production					
		Référence /	Fonction	Optimisat	ion 🔺
		⇔ 203350	Profilé accessoire	[Défaut]	
E Uebit et usinages		\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$	Accessoire avec di	m. [Défaut]	
				15.77 d	
	pie d'un traitement '°Tron	çonneuse 2T		>	<
	x 1° 1°				
Définitions	estination				
Déhit et usinages	Configuration de production	OMN		•	
Traitement panneau					
	raitement	[Nouveau]		-	
Terminaux de production		J <b>4</b>			
			01	Annular	
Machines de Post Production Cadre			ОК	Annuler	
		233032	Tronie complemento	ane (Deraw)	_
		<> 299121	Profilé complément	aire [Défaut]	
		⇔ 355502	Dormant en L	[Défaut]	
		⇔ 355503	Dormant en L	[Défaut]	$\sim$
		<			> .:

Pour la destination, on peut choisir la configuration et le traitement (nouveau ou existant)

- a. Si on copie sur un nouveau, on reprend:
  - Les propriétes du traitement (sauf les machines de remplacement)
  - Les pertes de débit
  - Les profilés liés + leurs propriétes
  - Les usinages liés + les codes d'outils

Si le traitement d'origine contenait des machines de remplacement, on a le message suivant à la fin de la copie:



- b. Si on copie sur un existant on reprend:
  - Les pertes de débit
  - Les profilés liés + leurs propriétes
  - Les usinages liés + les codes d'outils
  - Donc les machines de remplacement de la destination seront toujours présent

#### Autres message:

On ne peut pas copier un traitement qui sert comme traitement de remplacement dans un autre traitement. Si on essaie de le copier, on a le message suivant:



# 12.5 Traitement des pertes de découpe

#### <u>But :</u>

(F

Le traitement des pertes de découpe a été corrigé et le libellé a été adapté pour représenter plus correctement l'utilisation qui en est faite

#### **Développement :**

Pour mémoire, la "<u>perte</u> en bout de barre" qui doit être mentionnée dans le fichier articles (et donc **pas** dans les configurations de production) représente la perte totale due au fournisseur de profilés, soit parce que il y a une tolérance négative dans la dimension des barres, soit parce que les bouts de barres sont abimés pendant le transport, soit à cause des traces laissées par les pinces lors du laquage ou de l'anodisation, etc...

Pour une barre de 6m qui n'est utilisable que sur 5960mm on mentionnera donc 40mm de perte dans le fichier articles.

À côté de cette perte, et dépendant de la machine de débit, la première et surtout la dernière coupe du "dernier morceau de la barre" doivent souvent faire l'objet d'une attention particulière afin de, par exemple, ne pas couper dans la pince du centre d'usinage, en cas de coupe droite généralement.

Ces 2 valeurs sont mentionnées pour chaque machine, sous un nouveau nom depuis la version 9.7 (mais l'endroit n'a pas changé)

- Perte sur première coupe (anciennement "Perte sur début de barre") (PPC)
- Perte sur dernière coupe (anciennement "Perte sur fin de barre") (PDC)

Enfin, il existe une valeur "A déduire de la chute" (ADC) anciennement appelée "Perte sur chute stockée" qui doit contenir ce que l'on veut déduire de la chute produite avant de la stocker.

Exemple : La dernière coupe est une coupe en pointe et, avant de stocker la chute, on y fait une coupe droite "de propreté" avant de la stocker.

Le fonctionnement est le suivant (inchangé dans cette version)

Pour optimiser, on **doit** pouvoir faire la dernière coupe en ayant la place suffisante pour la valeur PDC. Ensuite, avant de stocker la chute, on déduit de la longueur de celle-ci la valeur ADC

En revanche, la correction suivante a été apportée : si, par erreur, l'utilisateur a précisé une valeur ADC **inférieure** à la valeur PDC (ce qui n'a aucun sens !) alors, en automatique, Chacal prend la valeur la plus grande des 2 comme ADC.

# 12.6 Machine de post production

#### Module F5

#### <u>But :</u>

Une machine post production est une machine qui fait des usinages sur un profilé déjà débité ou sur un cadre déjà soudé (ou assemblé).

#### Développement :

Dans les configurations de production, vous pouvez définir des machines post production débit ou cadre.



À cette machine, vous pouvez lier un protocole (spécifique approuvé par DSI) et définir la position du profilé sur la machine.



Vous pouvez également rajouter des usinages et définir l'outil et les codes pour l'usinage.

Pour pouvoir spécifier des codes par profilé, il faut d'abord lié la machine à un traitement de débit ou de cadre (la machine hérite les profilés de ce traitement)

Onfigurations de production		
Machines Post Production Debit -	"````	
Configurations de production     Config A     Définitions     Débit et usinages     Traitement panneau     Config B     Définitions     Définitions     Définitions     Définitions     Définitions     Définitions     Définitions     Définitions     Config B     Définitions     Définitions     Config C     Config C	Protocole de transfert T est Machine PP Débit Utilise dans G_CU Simple Usinages / Boiter Fercomatic F40 (Dutil 1) Boiter Fercomatic F40 (Dutil 2) Boiter pêne bas 1 Fercomatic Boiter pêne bas 2 Fercomatic	
Débit et usinages Traitement panneau Cadres Machines Post Production Debit Machines Pot Broduction Debit Machine PP DEB numéro 1 Machine PP DEB numéro 2 Machine PP CAD numéro 1 Machine PP CAD numéro 2	Boiter pên       Soiter pên         Boiter pên       Codes pour usinage 'Perçage tête de vis assemb méca'         Cylinde F1       Nombre de codes 3         Cylinde F1       Cylinde F1         Cylinde F1       Dutil         Cylinde F1       Dutil         Cylinde F1       Non spécifié         Usinde F2       Non spécifié         Vergage tê       USI MPP         USI MPP       0.00	Ok Annuler

Pour lier la machine à un traitement, il suffit d'aller sur le traitement et de la choisir.

Configurations de production		
Config A	• 뙵 🕼 Ҧ Ҳ ϯ ∓ 🕼 ฮี ฮี ฮี ฮี ฮี 🛃 ฮี 奏 🖄 🥑	
Configurations de production Config A Définitions Config A Débit et usinages Config A Débit et usinages Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations Configurations	Machine Post Production Dossier Sens      Sens      Connecter machine PP      Machine PP DEB numéro 1	
Traitement panneau Traitement panneau Cadres Config B Config B Config B Config B Config C Config C Config C Config C	Machine PP DEB numéro 2	
Débit et usinages	Ok	Annuler

Sur ce lien, on peut encore définir le sens de passage et le chemin dans lequel on doit stocker le fichier de résultat (ceci en prenant 'Propriétés de la ligne')

Configurations de production		
Config A	- 凹 4: 凸 🗙 1: 1 🕼 🗊 🖀 4 💾 🚰 😣 😢	
Configurations de production Config A Définitions Débit et usinages G_CU Simple Configurations Débit et usinages Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Columnation Co	Machine Post Production Dossier Sens Machine PP DEB numéro 1 < Propriétés machine Test Machine PP Débit	Ok       Annuler
⊡-∰ Config B ⊕-2 Définitions ⊕-2 Débit et usinages	Machine avec accès au reseau	1
Traitement panneau	différents par traitement :	•
E · La I erminaux de producti E · La Config C ⊕ · La Définitions		
Débit et usinages	O De gauche a droite       O De droite a gauche	

On définit et lie une machine de post production **cadre** de façon similaire.

 $(\mathbf{i})$ 

Grand **avantage** de ce système: Vous pouvez lier une même machine à plusieurs traitements (également dans des configurations de productions différentes) sans devoir à chaque fois redéfinir les usinages et leurs codes!

# 12.7 **Dimensions utilisables**

On a la possibilité d'utiliser la dimension 'Hors Tout (Extrême)' pour la dimension débit dans la configuration de production.



# 13.1 Thermique en général

#### Module B16

### 13.1.1 Introduction

Le module thermique va permettre de connaitre précisément le coefficient thermique d'un repère. Le calcul thermique travaillera sur les associations (*) et les différents vitrages du repère (Une association est un ensemble de profilés constituant une partie du repère).

#### Exemple :

La partie grisée est une association du repère X qui contient les profilés dormants et un profilé parclose.



### 13.1.2 Encodage des valeurs depuis la saisie

Pour encoder des coefficients thermiques pour une association donnée, il faudra tout d'abord sélectionner l'option qui se trouve dans : Options  $\rightarrow$  Station  $\rightarrow Saisie$ 

OSI - CHACAL NExT : Opti	ons		—	×
	В 😔 👄	▼		
🎼 Entreprise 🧏 Station				
Options Station	<u>^</u> =	Valeurs		
Logiciel     Divers thermique		Apprentissage des valeurs thermiques en saisi 🗹		
Disisie		Masquer le résumé thermique en saisie guidé		
Fabrication				
Impressions				
Traçage	<b>_</b>			
Défaut : Non [S_Saisir_Apprentis	sage_Thermique]			

Pour que l'apprentissage thermique fonctionne pour un châssis, il faudra renseigner dans les propriétés de la série de ce châssis que l'on désire "Appliquer la thermique". (Paramétrage → Organisation → Séries)

Propriétés de la série	— <b>D</b>
■ EL60	Ok A
Préférences pour les remplissages	
Divers	
Classe de renforcement	[Non spécifié]
Retrait soudure	0,0
Traverses soudées tronquées	
Matière de la série	ALU
Module d'élasticité	0,000
Feuillure vitrage vers l'extérieur	
Décor	Non spécifié
Décor Ouvrant Int.	Suit Décor Int. Dormant
Appliquer la thermique	
Ufi	0,0000
Ufi renforcé	0,0000
Uf moyen	0,0000
Uf moyen renforcé	0,0000
Créer Dessin cintre	
Préférences pour les assemblages	
Méthode d'assemblage	
Marges	
Remises	

On peut également renseigner un coefficient thermique pour la série, qui peut être alors utilisé lors de la détection d'une nouvelle association et un coefficient thermique "Renforcé" qui, lui, va servir dans le cas d'associations avec un ou plusieurs renforts.

Les Uf moyens ne sont pris en compte qu'avec l'application de la RT 2012.

#### **Développement**

ē

Lorsque vous êtes dans l'élévation, il vous est possible de voir sur le dessin du repère en cours, le coefficient thermique (Uw) ainsi que toutes les associations existantes et cela simplement en cliquant sur un nouveau bouton (Entouré en rouge sur l'image ci-dessous). Un "résumé thermique" apparaît également à l'écran.

s d'environnement	Propriétés	Décors	Représentation	Coupes	Vue 3D	Articles	Remplissages	Compléments	Ensembles	Tarifs	Prix	Résultats
	Y 🔍 🔬	r 🛱	🍝 🎗 🕇 🚢		Pa 📮	왕 📱	$f_{V}$ $f_{\Xi} $ $4_{u}$	0 💵 🌡	🐽 🚔 - 🎼	• 🛄 •	<u>;</u>	2

Attention ce bouton n'est disponible que si la fabrication a été lancée au préalable.

#### Vérification remplissages:

Juste avant le lancement du calcul, le programme va passer en revue les différents vitrages présents dans le repère. Il va vérifier si, pour chaque vitrage, le coefficient thermique sur périmètre et le coefficient thermique surface sont différents de 0 (encodés au niveau des propriétés d'un vitrage dans le paramétrage). Si un des deux à une valeur équivalente à 0, on impose via un petit écran de donner une valeur supérieure à 0 à ces deux champs

Ces valeurs seront automatiquement sauvegardées dans les propriétés du vitrage en cours.

- C DSI CHACAL NExT : Thermique Remplissage Dessin DV 4-16-4 Référence Coefficient thermique sur Périmètre 0,0000 Psi ALU 0,0000 Psi PVC 0.0000 0.0000 Psi BOIS 0.0000 Coefficient thermique Surface 0 0000 Transmission solaire 0.0000 0.0000 Réémission solaire 0,0000 Transmission lumineuse > Ok
- <u>Au niveau de l'élévation:</u>

#### • Paramétrage:

C Vitrage 'DV 4-16-4'			– <b>D</b> X
Référence : DV 4-16-4			Ok
Description : Double vitrage 4-16-4			Annuler
🔊 Fabrication		Epaisseur (mm)	24
Me Divers		Epais. lame d'air (mm)	
Fournisseurs disponibles Données spécifiques aux fournisseurs		Poids kg/m²	
+		Largeur maximum (mm)	99 000
🖉 Main d'oeuvre		Hauteur maximum (mm)	99 000
🚰 MO via nomenclatures		Surface maximum (m²)	99
		Rapport L/I maximum	999
		Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	
		Psi ALU	0
		Psi PVC	0
		Psi BOIS	0
		Coefficient thermique Surface (Ug)	
		Transmission solaire (Sg1/Te)	
		Réémission solaire (Sg2/Qi)	
		Transmission lumineuse (TLg/Tv)	
		Psi MR < 100	
		Psi MR >= 100	
		Motif	
		Substitution	
		Proposer comme panneau extérieur	
	DV4164	Proposer comme panneau intérieur	

Les champs "Transmission solaire (Sg1)" et "Réémission solaire (Sg2)" interviennent si vous appliquez la <u>RT</u> 2012.

#### Vérification associations:

Après avoir vérifié les vitrages, le programme va parcourir toutes les associations existantes dans le repère et vérifier si celles-ci existent déjà au niveau de la base de données. Si une association n'existe pas encore, on devra lui définir un coefficient thermique (Ufi).

Thermique		
	$\sim$	OK Annuler
	Association C	👌 Dessin
Liste des profilés	Renfort	
Profilé N°1	GGS30/D	
Profilé N°2	ZD10F/D	
Profilé N°3	TD23/D T 40x25-	
Profilé N°4	GGS30/D	
Saisie		
Appliquer Ufi serie		J{
Ufi	1,3	ק) (רי
Informations		
Série	Clareco	
Ufi Série	0	
Ep.thermique	134,0000	
9	P	

Si un profilé à un renfort, ce dernier est renseigné sur la même ligne mais dans la colonne renfort. Un profilé peut avoir jusqu'à deux renforts, donc il peut y avoir deux colonnes "Renfort".

Si un profilé se trouve sur un rail, on ajoutera une colonne "rail" et au niveau du profilé on inscrira le numéro du rail sur lequel se trouve le profilé. Plusieurs profilés peuvent se trouver sur le même rail bien entendu.



Sur cet écran, on peut voir la liste des profilés constituant l'association, l'épaisseur totale de celle-ci, la série du châssis et la valeur du coefficient thermique de la série.

L'utilisateur a la possibilité d'encoder un Uf pour cette association ou alors de toujours sélectionner pour cette association l'Ufi de la série du repère (ou l'Ufi renforcé de la série si l'association en cours contient au moins un renfort)

#### Le résumé thermique :

Celui-ci est subdivisé en 2 parties :

- en haut, les informations des différentes associations.
- En bas, les informations des différents vitrages du repère.

0	ISI - CHACAL I	NExT : Rés	umé therr	nique										_		×
5																
l								Uw = 2,1	176 W/m²k							
-) -) -)								Asso	ciation							
· · · ·	Association	ssociation Liste des profilés Ufi Ufi Série Ep thermique Liste des longueurs (m) Total (m) Surf. (m ³ ) Ufi * Surf.														
	Α	355502	- 355513	- 299036		2,9500		0,1000	0.5 + 0.5 + 1 + 0.5 + 0.5 + 1	4.0000	0,3600	1,0620				
	В	299036	- 355513	- 355513 - 3	355526 - 299036	3,0500		0,1450	0.94	0,9400	0,1363	0,4157				
								Rempl	issage							
	Référence	Ug	Psi	Surf. (m²)	Longueur (m)	Ug * Surf.	Psi * Long									
	DV 4-16-4	1,1000	0,0236	0,5240	4,5100	0,5764	0.	1064								
	Champ pouvar	nt être mod	ifié										Ok		Annule	

Au niveau des associations, si l'utilisateur souhaite modifier l'Ufi d'une association, il le peut seulement si l'association est liée à une association présente dans le paramétrage.

- Si un profilé dans "la liste des profilés" est précédé d'un chiffre entre parenthèse, cela veut dire que ce profilé est sur le rail correspondant au chiffre
- Si le profilé est suivi de "(R)" cela veut dire que c'est un renfort.

Au niveau des vitrages l'utilisateur a le droit de modifier le "Ug" et le "Psi".

L'Ug et le Psi qui se rapporte respectivement au coefficient thermique Surface et au coefficient thermique sur Périmètre, dans le paramétrage du vitrage.

Si un utilisateur modifie une de ces valeurs sur l'écran de résumé thermique, il modifiera aussi cette valeur au niveau du paramétrage du vitrage.

Les modifications ne seront sauvegardées que si l'utilisateur valide, via le bouton "ok", ces changements.

Si l'utilisateur désire recalculer son Uw après avoir fait des modifications dans cet écran, il lui suffit d'appuyer sur le bouton "Rafraichir" :

O D	SI - CHACAL N	IExT : Résumé thermique				
3						
L					Uw = 2,1	176 W/m²k
<u>.</u>					Asso	ciation
/\`	Association	Liste des profilés	Ufi	Ufi Série	Ep.thermique	Liste des longueur
	Α	355502 - 355513 - 299036	2,9500		0,1000	0,5 + 0,5 + 1 + 0,5
	в	299036 - 355513 - 355513 - 355526 - 299036	3.0500		0.1450	0.94

### 13.1.2.1 Aérateur dans la thermique

Les profilés définis comme aérateurs sont repris dans le calcul de la thermique. (Voir ici)

### 13.1.3 La thermique dans le paramétrage

Si vous désirez modifier l'Uf d'une association ou tout simplement voir l'ensemble des associations que vous avez déjà rencontrées, il vous suffit de vous rendre dans le paramétrage : Paramétrage → Données → Thermique

Vous arriverez alors sur l'écran suivant :

C The	rmique										—		×
🗣 🗙													
						🗄 Liste	des associati	ons					
Numéro	Profilé N	*1 Profilé N*	2 Profilé N°3	Profilé N°4	Profilé N°5	Profilé N°6	Profilé N°7	Profilé N°8	Ep.thermique	Ufi	Appliquer Ufi sé	rie	
1	37650	1 2 (Rail)	376504	299034					133,0000	0,0000	✓		
2	376501	I 1 (Rail)	376504	299034					133,0000	0,0000	✓		
3	1 (Rail)	299034	376504	236001	2 (Rail)	376504	236001	299034	95,0000	0,0000	$\checkmark$		
4	355502	2 355513	299036						100,0000	2,9500			
5	299036	355513	355513	355526	299036				145,0000	3,0500			
			Association 🎯	ı						🎓 Des	sin		
Liste des	profilés		Rail										
Profilé N**	1	376501					1 - 15		অ/ে	7			ເວຼ
Profilé N°2	2	376504	2				L S		$ \lambda $		. atin		
Profilé N*3	3	299034							VĿ	र्ने के कि	ไม่ได้ธุศ		
Saisie										$' \models $	기 &== Y		
Appliquer	Ufi série	•							ಷ್ಟ	Z.—			
Ufi		0,0000							<u> </u>	ъΓ			
Ep.thermid	que	133,0000											
<u> </u>													
										}			
											}		
										21			
							r s	5	1		/ n		

La partie supérieure contient la liste de toutes les associations existantes.

Si l'utilisateur sélectionne une association, toutes les données de celle-ci seront chargées dans la subdivision inférieure gauche.

La partie "Dessin" affiche le dessin d'un profil sélectionné dans la partie inférieure gauche de l'écran.

Le bouton 🐨 dans la barre de menu est un bouton qui va permettre de filtrer les associations affichées dans la grille supérieure gauche.

Une fois que l'utilisateur a cliqué dessus, on ouvre une grille avec la liste des tous les profilés existants dans les différentes associations. L'utilisateur aura alors la possibilité de sélectionner un ou plusieurs profilés.

C Filtrer — 🗆 🗙									
t 🗜 Rail									
E Profilés		þ	Filtre Prof	ilés					
profilás		^	Numero	Profils					
		1	376501						
376501 ×			2	299034					
			3	236001					
299034 ¤									
		~							
	t 🗜 Rail	t Rail  Profilés  profilés  V	t Rail  Profilés  profilés  V  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C	t Rail  Profilés  profilés  Numero  1  2  3	t Rail  Profilés  Profilés  Numero Profile  Numero Profile  Numero Profile  Support Su	t Rail  Profilés  Profilés  Numero Profilé  Numero Profilé  1 376501 2 299034 3 236001			

Uia les icônes Z Renfort Rail, vous pouvez également sélectionner facilement toutes les associations contenant au moins un renfort et/ou un rail.

Une fois sa sélection effectuée, l'utilisateur valide son filtre et retourne sur l'écran précédent. On affiche dans la grille du haut, les associations correspondant au filtre uniquement.

#### 13.1.3.1 Ne pas tenir compte d'un profil dans la thermique

#### <u>But</u>

Avoir la possibilité d'exclure certains profilés (complémentaires, principalement) du calcul thermique.

#### **Fonctionnement**

Dans la définition technique d'un profil, il existe une case à cocher pour que ce profil ne figure plus dans les associations:



Chacal vous demandera de confirmer la suppression de ce profil dans les associations si celui-ci existe.



4

Cette modification est définitive pour les associations. Le fait de ne plus ignorer ce profil ne le rajoute pas dans les associations, il faudra alors refaire l'apprentissage.

Le fait de ne pas tenir compte de ce profil dans une association ne modifie ni l'épaisseur ni la surface de l'association (si une association existe déjà sans ce profilé, c'est cette dernière qui sera conservée (épaisseur thermique et Ufi)).

Il est possible d'activer ce point via la barre d'outils ou le menu contextuel. Par exemple, les renforts n'offrent en général pas l'accès à l'écran des points d'accroches

C Définition	is techniques	– 🗆 X
Profilés	- 🖸 🗙 💣 🗚 🖳 🎄 🚿 🎎 🎊 🕮 🚿	Profilés complémentaires 🚬 🌮 😓 🎦 🄊 🚷
376508 <b>EL 60</b> 203350 255051 299033 299034 299035 299036 299037 299038 299038 299039 299040	Traverse coulissant Brosse pour bas d'ouvrant Seuil caoutchouc Pareclose 5mm Pareclose 15mm Pareclose 25mm Pareclose 25mm Pareclose 35mm Pareclose 35mm Pareclose 40mm	Image: Second system       Image: Second system         Image: Second system       Image: Second system
299071	Profil bas d'ouvrant Bas d'ouvrant	

- Les joints, finitions, profilés de remplissage, profils accessoires, accessoires, petits bois, sont exclus de ce fonctionnement car ils ne sont pas utilisés par la thermique.
- Il est aussi impossible d'ignorer un remplissage de la thermique car il ne figure pas dans les associations.

#### 13.1.3.2 Ne pas tenir compte d'aucune parclose dans la thermique

#### <u>But</u>

Ne plus tenir compte des parcloses dans le calcul de la thermique.

#### **Fonctionnement**

En cochant l'option entreprise suivante, plus aucune parclose ne sera détectée lors du calcul de la thermique.



Une association de profilés avec une parclose, si elle a été enregistrée avant l'activation de cette option, ne sera plus utilisée pour le calcul de thermique. Pour ne pas devoir réintroduire les différentes association avec parclose, il existe un outil qui va nettoyer la table des associations des id de parcloses, il ne fonctionne que si l'option est cochée:

DSI -	-	CHACAL	NExT	1	Menu

Saisie	Informations	Favoris
🏋 Paramétrage	🥐 Aide	Client / Dossier / Repères
Stock	🥥 www.dsi.eu	Z Dessin
🚰 Suivi	≣ <mark></mark> e-mail à DSI Assistance	Explorateur
Options	📲 e-mail à DSI commercial	🌟 Technique et prix
Divers	Outils	Dessin pour paramétrage
Traitements	Sistance	narifs
Informations	A propos de	Modèles de documents commerciaux

O DSI - CHAC	AL iX : Utilitaires		
Fichier Clefs	Divers Transfert ?		
	Init. UserXXI		V1 12 1
	Paramétrage	•	Suppression des parcloses dans associations thermiques
	Interfaces	<b>.</b>	

## 13.1.4 Les documents thermiques dans la saisie

Il possible d'imprimer deux documents "Thermique".

- Le premier sera un document détaillé de chaque repères d'un dossier ou simplement d'un repère en particulier.
- Le second sera un résumé thermique de tous les repères d'un dossier.



Sur le document détaillé nous pourrons retrouver :

- Des informations de bases du repère (Largeur, hauteur, Gamme,...)
- L'Uw du repère
- La formule utilisée pour calculer l'Uw.
- La formule valorisée
- La liste des différentes associations détaillées
- Les résultats totaux des associations du repère
- La liste des différents vitrages
- Les résultats totaux des vitrages du repère

Sur le document résumé nous pourrons retrouver :

- Quelques informations du repère
- La liste des Ug
- L'Uw du repère.
- Un dessin du repère avec les traits thermiques (si et seulement si, on a coché "Avec Traits thermiques" dans la configuration de dessin du document).



## 13.1.5 Méthode générique pour la recherche d'association

#### <u>But :</u>

Permettre de minimiser la taille de la table tbl_Association.

#### Développement :

L'utilisateur a la possibilité de renseigner dans sa table tbl_Association certains profilés, comme "profilé générique".

Un profilé générique est un profilé dont l'ID = 999999999 et qui signifie qu'il peut prendre comme valeur l'id de n'importe quel profilé.

Attention, On ne peut saisir des profilés génériques qu'en première position et/ou en dernière position d'une association.

Ce qui veut dire que si lors de la vérification de l'existence d'une association, si aucune association dans le paramétrage ne correspond exactement à l'association découverte, Chacal va vérifier s'il n'existe pas une association dans le paramétrage qui ressemblerait presque à l'association découverte ; mais qui aurait comme différence de contenir un profilé générique en début d'association ou en fin d'association ou les deux.

Si c'est le cas Chacal assimilera la nouvelle association à l'association du paramétrage trouvée.

### 13.1.6 Imposer valeur à 0 si au minimum un 0 par calcul

Si un des éléments dans le calcul thermique vaut 0, l'utilisateur à la possibilité à présent de choisir d'imposer son résultat thermique à 0 pour un châssis.

Pour cela il doit se rendre dans les options entreprises → Mode de fonctionnement→ Généralités → "<u>Valeur</u> thermique à zéro si un seul zéro rencontré"

# 13.1.7 Tenir compte des points thermique pour la longueur des associations

Une <u>option</u> entreprise permet de calculer la longueur du profil pris en compte pour l'association en fonction des points thermiques, s'ils existent

C DSI - CHACAL NExT : Options							
	K	<b>(</b> )	۲		<b>-</b>		
🙀 Entreprise ¼ Station							
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Elévation</li> </ul>			^		Thermique Rt2012 Thermique / divers Thermique : Utiliser les points d'accroche pour le calcul des longueurs Ignorer les Parcloses		



# 13.2 **RT 2012**

#### <u>But :</u>

L'objectif est de coller au plus près des nouvelles règles de calcul thermique des menuiseries afin de respecter la RT2012. La grande nouveauté dans celle-ci est l'apparition du Facteur Solaire (Sw)

Lexique :

- $S_w$  = Facteur solaire de la fenêtre
- S_f = Facteur solaire moyen du cadre, ou facteur solaire du cadre
- S_p = Facteur solaire moyen des parties pleines (paroi opaque)
- $A_g = Surface de vitrage (m^2)$
- $A_f = La \ surface \ du \ cadre \ (m^2)$
- A_p = Surface panneau (m²)
- $\alpha_p$  = coefficient d'absorption solaire du panneau

 $h_e$  = coefficient d'échange thermique variable. Qui vaut en condition C = 25 et en E = 13.5 (Voir Réglementation thermique 2012)

 $U_p$  = coefficient surfacique moyen du panneau.

#### Paramétrage :

#### Valeurs à paramétrer:

- Au niveau des propriétés du vitrage:
  - **Sg1** = valeur de transmission solaire directe vitrage (elle caractérise la capacité de la menuiserie à capter le rayonnement solaire. L'aptitude du vitrage à laisser entrer la chaleur et/ou lumière)
  - Sg2 = valeur de réémission thermique vers l'intérieur (Capacité du vitrage à conserver le rayonnement intérieur: effet miroir du traitement solaire ou de la couche faiblement émissive du vitrage).

C Vitrage 'DV 4-16-4'			– D X
Référence : DV 4-16-4			Ok
Description : Double vitrage 4-16-4			Annuler
Fabrication		Epaisseur (mm)	24 /
Divers		Epais. lame d'air (mm)	
Poppége apégifiques aux fournisseurs		Poids kg/m²	
₩ Ø> Created by DSI 1048576		Largeur maximum (mm)	99 000
Main d'oeuvre		Hauteur maximum (mm)	99 000
🚰 MO via nomenclatures		Surface maximum (m²)	99
		Rapport L/I maximum	999
		Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	0,0236
		Psi ALU	0
		Psi PVC	0
		Psi BOIS	0
		Coefficient thermique Surface (Ug)	1,1000
		Transmission solaire (Sg1/Te)	0,1200
		Réémission solaire (Sg2/Qi)	0,3200
	DV4164	Transmission lumineuse (TLg/Tv)	

- <u>Au niveau des propriétés d'un panneau:</u>
  - **αp** = Facteur d'absorption solaire d'un panneau (ou paroi opaque)
  - Up = Coefficient surfacique moyen du panneau

C Panneau 'PAN 20'			– 🗆 X
Páférence : PAN 20	✓ Panneau complet ☐ Elément d'un panneau composé	☐ Extérieur ☐ Milieu ☐ Intérieur	Ok Annuler
Description : Panneau de 20 mm			
靜 Fabrication 师 Divers 徑 Mesures	[] ↓	Epaisseur (mm) Poids kg/m²	20
<ul> <li>Dimensions Optimisation</li> <li>Fournisseurs disponibles</li> <li>Données spécifiques aux fournisseurs</li> <li>-&gt; Created by DSI 1048576</li> </ul>		<ul> <li>Bicolore</li> <li>Palette</li> <li>Décor imposé</li> </ul>	Jamais [Non spécifié] [Non spécifié]
Main d'oeuvre MO via nomenclatures		Rapport L/I maximum Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	999
		Psi ALU Psi PVC Psi BOIS	0
		Coefficient thermique Surface (Up) Psi MR < 100 Psi MR >= 100	1
		Absorption solaire (Alpha_p) Motif	Non
	PAN20	Substitution	]

- Au niveau des propriétés du décor:
  - αf = Facteur d'absorption solaire du cadre

Les différentes valeurs (Claire, Moyenne, …) sont paramétrables au niveau des options entreprises → Thermique.

Propriétés du décor	×
Nom :	Ok
Abréviation (max 8 car.) :	Annuler
Beige	Aide
Couleurs Tabliers	
Absorption thermique (Alpha_f)	
Sombre Noire	
Vert : 236	
Bleu :	

• Au niveau des options entreprises:



#### Appliquer la RT 2012:

À cocher pour appliquer la RT 2012 dans Chacal (indispensable pour avoir accès aux données en saisie).

Absorption Claire, Moyenne, Sombre, Noire : Définit le coefficient d'absorption thermique pour chaque teinte.

Pondération Ug:

Peut-être pondéré de "x". Par exemple : avec Ug = 1,1 dans la formule il faudra utiliser (1,1 + x).

<u>Conditions C :</u>  $h_e$  en conditions hivernales (=25).

<u>Conditions E :</u>  $h_e$  en conditions estivales (=13,5).

#### Appliquer Uf Moyen si pas l'apprentissage thermique :

Si l'entreprise applique la RT 2012 mais qu'elle n'utilise pas l'apprentissage thermique, et qu'elle coche cette option, toutes les associations auront comme Ufi, la valeur Uf moyen renseignée au niveau des propriétés de la série.

- Au niveau des propriétés de la série:
  - "Ufi" & "Ufi renforcé": Utilisés au niveau de l'apprentissage thermique
  - "Uf moyen" & "Uf moyen renforcé": Utilisés si l'option entreprise "Appliquer Uf Moyen si pas l'apprentissage thermique" est cochée, et que les conditions sont requises.

Ī	🛢 EL 110S 🔅 Config. Coulissants	Ok		Annul	er	
-	Préférences pour les remplissages					^
	Vitrage	DV 4-16-4	Ŧ			
	Panneau	PAN 24				
	Mettre de préférence un panneau en saisie					
	Système de parcloses	EL110				
-	Divers					
	Classe de renforcement	[Non spécifié]				
	Retrait soudure	0	),0			
	Traverses soudées tronquées					
	Matière de la série	ALU				
	Module d'élasticité	9999999,00	00			
	Feuillure vitrage vers l'extérieur					
	Décor	Non spécifié				
	Décor Ouvrant Int.	Suit Décor Int. Dormant				
	Appliquer la thermique					
	Ufi	3,030	00			
	Ufi renforcé	0,000	00			
	Uf moyen ¤	1,120	00			
	Uf moyen renforcé	0,000	00			
	Créer Dessin cintre					
Ŧ	Préférences nour les assemblages					Y

#### Résultats :

Le facteur de transmission solaire (Sw) mesure la capacité de la fenêtre à laisser passer l'énergie solaire. Ils sont exprimés de 2 façons :

- Sur une grande partie de l'année (Automne, Hiver, Printemps): Ce sont les conditions C (SwC). Ces conditions servent pour le calcul des consommations d'énergie (chauffage, refroidissement et éclairage)
- Sur la période chaude (été): Ce sont les conditions E (SwE)

Ils se calculent suivant la formule ci-dessous : valable donc pour S^cw et S^Ew

$$SwC1 = \frac{ApSp + AgSg1 + AfSCf}{Ap + Ag + Af}$$
$$SwC2 = \frac{ApSp + AgSg2 + AfSCf}{Ap + Ag + Af}$$
$$SwE1 = \frac{ApSp + AgSg1 + AfSEf}{Ap + Ag + Af}$$
$$SwE2 = \frac{ApSp + AgSg2 + AfSEf}{Ap + Ag + Af}$$

Document imprimable :


### Résultat au niveau du résumé thermique dans l'élévation :

OSI - CHACAL NExT : Rés	umé therr	nique											×
Total: SwC=	0,167	73	SwE	= 0,1782		Déta	ails: S	w(C	)(E)1=0,0422	SwC2=0,1252	SwE2=0,136	TLw=	0
								Ufi					
AT 51((	) 0.01	206	(E) 1	ATST(C)	0.0105	.) 0.026	1						
0,0300	0,0.	500		0,0000	0,0195	0,030							
							R	emplis	sage				
Référence	Ag	Sg1	Sg2	Moyenne Sg1	Moyenne Sg2	AgSg1	AgSg2	TLg					
Double vitrage 4-16-4	0,2692	2 0,12	0,32					0					
Double vitrage 4-16-4	0,2692	2 0,12	0,32					0					
Total	0,5384			0,12	2 0,32	0,0646	0,1723	0					
								D					
								Panne	au				
Référence	Ap	Up S	p(C) 8	Sp(E) Moyenr	e Sp(C) Moyen	ne Sp(E)	ApSp(C)	) ApSp					^
Panneau de 20 mm	0,3554		0	0									
Total	0,3554				0	0		0	0				v
Champ pouvant être mod	ifié										Ok	Annuler	

Liste des formules :

$$SCf = \frac{\alpha f \times Uf}{he} = \frac{\alpha f \times Uf}{25}$$
$$SEf = \frac{\alpha f \times Uf}{he} = \frac{\alpha f \times Uf}{13.5}$$
$$Sp = \frac{\alpha p \times Up}{he}$$
$$Sf = \frac{\alpha f \times Uf}{he}$$

# 13.2.1 RT 2012 : Transmission lumineuse

### Module B16 (Thermique)

### <u>Demande</u>:

Calculer la transmission lumineuse d'un châssis.

### Paramétrage

Paramétrage → Vitrages → Propriétés

C Vitrage 'DV 4-16-4'			– 🗆 X
Référence : DV 4-16-4			Ok
Description : Double vitrage 4-16-4			Annuler
🔊 Fabrication		Epaisseur (mm)	24 🔨
		Epais. lame d'air (mm)	
Pournisseurs disponibles		Poids kg/m²	
		Largeur maximum (mm)	99 000
🖉 Main d'oeuvre		Hauteur maximum (mm)	99 000
🚰 MO via nomenclatures		Surface maximum (m²)	99
		Rapport L/I maximum	999
		Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	0,0236
		Psi ALU	0
		Psi PVC	0
		Psi BOIS	0
		Coefficient thermique Surface (Ug)	1,1000
		Transmission solaire (Sg1/Te)	0,1200
		Réémission solaire (Sg2/Oi)	0,3200
		Transmission lumineuse (TLg/Tv)	0,8500
		Psi MR >= 100	
		Motif	
	DV4164	Substitution	
		Proposer comme pappeau extérieur	·

On peut saisir un Coefficient TLg (Transmission lumineuse d'un vitrage) au niveau des propriétés d'un vitrage. Celui-ci va servir au calcul du coefficient TLw (Transmission lumineuse du châssis).

Formule du TLw:

1

$$TLw = \frac{Ag}{Af + Ag} \ x \ TLg$$

TLw= Transmission lumineuse de la fenêtre TLg= Transmission lumineuse du vitrage Ag= Surface du vitrage Af= surface des cadres (profilés)

### <u>Résultat</u>

On retrouve le résultat et le détail du calcul du TLw à divers endroits dans Chacal.

<u>Élévation</u>

0	SI - CHACAL NExT : I	Résumé	thermi	que															-		Х
3																					
ļ	Total: S	wC=	0,1	673	S۱	vE=0,	1782	2	۵	)étails	s: Sw	(C)(I	E)1=0,0	)422	SwC2=0	,1252	SwE2=	0,136	TLw=	0,298	6
<u> </u>												ι	Jfi								
-7 <del>7</del> 5	Af S	Sf(C)					Sf(C)														
	0,6388		0,030	)6		0,0566	(	0,0195	0,030	61											
												Remp	lissage								
	Référence	Ag			Sg2	Moyenne		Moyenne S	g2 AgSg1	AgSg2											
	Double vitrage 4-16	6-4 0.	2692	0,12	0,32						0,85										
	Double vitrage 4-16	6-4 0,	2692	0,12	0,32						0,85										
	Total	0.	5384				0,12	0	32 0,0646	0,1723	0,85										
												Pan	ineau								
	Référence	Ар		Jp Si	p(C)	Sp(E) Mo	yenne S	Sp(C) Mo	enne Sp(E)	ApSp(C	) ApS	p(E)									
	Panneau de 20 mn	n 0,3	554																		
	Total	0,3	554						(	)											
	Champ pouvant être m	nodifié																	Ok	Annule	er

### Document thermique



		031	
Ihermique			Chapitre
	N°	: Repère 003	
	Lai	rgeur = 1500	
	На	uteur = 1000	
	Su	rf. = 1,5 M²	
	Qte	é = 1	
	Ga	mme = Gastaldello	
	Sé	rie = EL60	
	DV	4-16-4: Ug = 1,1   Psi =	= 0,0236 - PAN 20: Ug = 1   Psi = 0
<u>←</u> 500 <u>↓</u> 1000	10	tal : Sun. Vitrage = 0,89	38 m²
L1500	Uw	/ = 1,9342 W/m²K	
	А	ttention, certaines valeu	rs sont a zéro dans le calcul!
	Sw(C):	0,1546	
	Sw(E) :	0,1546	
	SwC1:	0,0422	
	SwC2:	0,1124	
	SwE1:	0,0422	
	SwE2:	0,1124	
	TLw:	0.2986	

### <u>Devis</u>

Ajout de d'une variable repère :

- Système de parcloses [Rep : Système]
Therm : sTLw [Rep : sTLw]
— Therm. sSwC1 [Rep : sSwC1]
Therm. sSwC2 [Rep : sSwC2]
Therm. sSwE1 [Rep : sSwE1]
Therm. sSwE2 [Rep : sSwE2]
- Zones diverses repère01 [Rep : Divers
7 1 2 00 00 01

# 13.3 Nouvelle gestion des options

## 13.3.1 Thermique en général

- Pouvoir choisir le nombre de décimales visibles pour les valeurs importantes
   -Uw, Sw, Tlw et pour les détails des différents calculs.
- 2) Sélectionner le type d'arrondi utilisé pour l'affichage des résultats thermiques (Impressions, + résumé thermique lors de la saisie d'un repère)



# 13.3.2 Document résumé thermique



On peut choisir grâce aux nouvelles options, les informations à afficher sur le document résumé thermique. Résultats sur base du paramétrage ci-dessus :



# 13.4 Gestion de la thermique dans les châssis de liaison

Pour que la thermique fonctionne correctement pour les châssis de liaison, il faut que toutes les séries représentées dans le repère, autorisent la thermique (voir les propriétés d'une série).

Pour la prise en compte du U_f de la série, chaque association sera liée à sa série directe. Si une association contient des profilés de plusieurs séries différentes, on va privilégier la série de liaison.

### Exemple :

Pour un même châssis on retrouve des associations avec des séries différentes.

		· · · · · · · · ·			
-					ок
		Association D	Association D	Association D 🌮 Dessin	Association D # Dessin
	Liste des profilés	Liste des profilés Rail	Liste des profilés Rail	Liste des profilés Rail	Liste des profilés Rail
	Profilé N°1 D	Profilé N'1 D_Coul_2R	Profilé N*1 D_Coul_2R	Profilé N'1 D_Coul_2R	Profilé N°1 D_CouL2R
	Profilé N°2 0	Profilé N°2 OUV Coul HB 1	Profile N°2 OUV Coul HB 1	Profile N*2 OUV Coul HB 1	Profile N°2 OUV Coul HB 1
	Saisie	Saisie	Saisie	Saisie	Saisie
	Appliquer Ufi série	Appliquer Ufi série	Appliquer Ufi série	Appliquer Ufi série	Appliquer Ufi série
	Ufi	Ufi 1,25	Ufi 1,25	Ufi 1.25	Ufi 1,25
	Informations	Informations	Informations	Informations	Informations
	Série C	Série Coulissant	Série Coulissant	Série Coulissant	Série Coulissant
	Ufi Série	Ufi Série 1	Ufi Série 1	Ufi Série 1	Ufi Série 1
	Ep.thermique	Ep.thermique 90,0000	Ep.thermique 90,0000	Ep.thermique 90,0000	Ep.thermique 90,0000
	1				
	Satifie AppGuer US série US Informations Srie C US Selie Ep thermique	Saiie Applique Uli solid IL25 Informations Sere Codestant Uli Série 1 Ep themique S00000	Soire Applique Uli réfie Ufi 1,25 Informations Seire Codistant Uli Série 1 E.p. thermique \$0,0000	Satile Applique UB réfie UB	Satile Applique Uli sélie Uni 1.25 Informations Seine Coudisant Uli Sélie 1 Ep themaque 90,0000

O 📀	SI - CHACAL N	IExT : Résu	ımé thern	nique										
3														
J							Uw =	3,25 W/m	²k					
							As	sociation						
11	Association	Liste des	profilés			Ufi	Ufi Série	Ep.thermique	Liste des longueurs (m)	Total (m)	Surf. (m²)	Ufi * Surf.		^
	Α	- 35551	3 - 29903	6		2,9600		0,1000	0,96 + 0,491 + 0,509	1,9600	0,1810	0,5358		
	В	- 29903	7			3,0000	$\checkmark$	0.0580	0,5 + 0,96	1,4600	0,0796	0,2389		
	С	299037	- 355508	- 355513 -	299036	3,0500		0,1220	0,888	0.8880	0,1083	0,3304		
	D	299036	- 355513	- 355513 -	355526 - 29903	3,0600		0,1450	0.9	0.9000	0,1305	0,3993		
	E	399513	355502	- 299037		3,0000	$\checkmark$	0,0980	0.5	0,5000	0,0490	0,1470		<b>-</b> -
	<													>
							Re	mplissage						
	Référence	Ug	Psi	Surf. (m²)	Longueur (m)		Psi * Long	gueur						
	DV 4-16-4	1,1000	0,0236	0,5115	4,386	0,5626	C	),1035						
	PAN 20	0,8000	0,8000	0,3393	2,4920	0,2714	1	1,9936						
	Champ pouvan	t être modifi	é								Ok		Annuler	

# 13.5 Le coefficient thermique linéaire (Psi) des remplissages varie selon la matière

On peut renseigner au niveau des propriétés d'un remplissage, un psi selon la matière : PVC, Aluminium ou encore Bois.

	C Vitrag	ge 'DV 35-6-44'					—		×
		Référence :	DV 35-6-44					Ok	
		Description :	Double vitrage 35-6-44					Annuler	
6	Fabric	ation		A 🖉 🥎		Epaisseur (mm)			24
	Divers	i aaaura diananihlaa				Epais. lame d'air (mm)			
3	Donné	ées spécifiques au	, x fournisseurs			Poids kg/m²			
Ē	· 🖅>	Created by DSI 1	048576		- III	Largeur maximum (mm)			99 000
4	🛛 Main (	l'oeuvre				Hauteur maximum (mm)			99 000
	MO vi	a nomenclatures				Surface maximum (m²)			99
L						Rapport L/I maximum			999
L					=	Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)			
						Psi ALU			1,2400
L						Psi PVC			1,1200
L						Psi BOIS			1,3600
						Coefficient thermique Surface (Ug)			
						Transmission solaire (Sg1/Te)			
L					$- \parallel$	Réémission solaire (Sg2/Qi)			
						Transmission lumineuse (TLg/Tv)			
						Psi MR < 100			
						Psi MR >= 100			
L						Motif			
					- 'II	Substitution			
						Proposer comme panneau extérieur			
				DV35644		Proposer comme panneau intérieur			

En fonction du type de matière du repère (Voir les propriétés de la série ou de la gamme), on va utiliser le Psi Adéquat. Si aucun Psi matière n'est paramétré, on utilisera alors le Psi « générique ».

On peut également remplir ces champs avec l'aide de l'apprentissage thermique.

OSI - CHACAL NExT : Thermique	·							—	
Remplise	Remplissage						Dessin		
Référence	DV 5-10-5								
Coefficient thermique sur Périmètre	0.5								
Psi ALU	0.0000								
Psi PVC	0.0000	0.0000							
Psi BOIS	0.0000								
Coefficient thermique Surface	0.5								
Transmission solaire	0.0000								
Réémission solaire	0.0000								
Transmission lumineuse	0.0000								
	Ok								
	UK								

# 13.6 Adaptations pour les vitrages composés

Dans le cas des vitrages composés, on peut renseigner les valeurs thermiques, sur les éléments de bases, les intercalaires et les propriétés.

Exemple au niveau des propriétés :

Référence : Description :	N° 1048584	Ok Annuler
Fabrication	Coefficient thermique sur Périmètre (Psi)	1,6000
👫 Prix par fournisseur	Psi ALU	1,2000
	Psi PVC	1,3000
	Psi Bois	1,4000
	Coefficient thermique Surface (Ug)	2,5000
	Transmission solaire (Sg1)	0
	Réémission solaire (Sg2)	0
	Transmission lumineuse (TLg)	0

Lors du calcul, on va vérifier tous les éléments qui composent le vitrage composé et s'assurer qu'une donnée précise n'est paramétrée qu'une seule fois.

Si il existe plusieurs valeurs saisies sur une même donnée d'un vitrage composé, on va le signaler par un message et le calcul thermique ne sera pas réalisé.

Exemple dans la fabrication :

1

Prix panneau non trouvé : PAN 24 [Panneau de 24 mm]
🗄 📲 Thermique
Intercalaire 16: Psi = 1,25 ==> Vitrage composé C-4/16/4: Psi = 1
Intercalaire 16: Ug = 1,35 ==> Vitrage composé C-4/16/4: Ug = 1,4
▶ Intercalaire 16: Sg1 = 1,56 ==> Vitrage composé C-4/16/4: Sg1 = 1

Exemple dans l'élévation :



On va retrouver également un message sur les documents thermiques (moins détaillé). Exemple avec le document résumé thermique :



# 13.7 Coefficient thermique imposé

#### <u>But</u>

Imposer la valeur Uw d'un repère qui pourra prendre le dessus par rapport à l'Uw calculé

## 13.7.1 Paramétrage

### 13.7.1.1 Profil utilisateur

Au niveau des profils utilisateurs, on peut décider si oui ou non un utilisateur à la possibilité d'imposer l' $U_w$  d'un repère.

ODSI - CHACAL NExT : Pro	ofils (	utilisateurs			_	×
TEST 🝷 📄	I					
Autorisations		Autorisations				
		Activer les protections				
Clients	H	Clients				
Dossiers	Ŧ	Dossiers				
	H	Lots				
Lots		Général				
Général		Copier	$\checkmark$	Sauver WMF	$\checkmark$	
Driv		Déplacer		Placer Elévation / Coupe	$\checkmark$	
FIX		Dupliquer	$\checkmark$	Réinitialisation des composants	$\checkmark$	
Raccourcis		Copier en Bibliothèque	$\checkmark$	Imposer un Uw par repère	$\checkmark$	
Saisie		Modification du site de production	$\checkmark$	Sélection des champs	$\checkmark$	
D 4		Saisie Repère	$\checkmark$	Cacher les messages	$\checkmark$	
Parametrage	H	Prix				
Stock	H	Raccourcis				
<b>9</b>	Ħ	Saisie				
Sulvi	Ħ	Paramétrage				
Options	Ħ	Stock				
Divers	H	Suivi				
Divers	H	Options				
Informations	Ħ	Divers				
Traitemente enécifiques	H	Informations				
maitements specifiques		Traitements spécifiques				
Interfaces						
Impressione		Impressions				
Impressions		Impressions en détail				
Impressions		Classements				
Impressions en détail						
Classements						

1

Pour le profil 'Administrateur' : on a toujours la possibilité d'imposé un U_w.

Pour le profil 'Limité' et 'Intermédiaire', on ne peut jamais imposer un Uw.

En fonction du profil, on va avoir accès ou non à la zone «  $U_{\rm w}$  imposé » au niveau des propriétés d'un repère.



### 13.7.1.2 **Option entreprise**

Une option entreprise (Utiliser Uw imposé) définit dans quelle situation on va utiliser l'Uw imposé :

- Jamais
- Si l'Uw calculé vaut 0
- Toujours

G DSI - CHACAL NExT : Options						
	_	·			_	
Image: Station         Options Entreprise         Impressions         Impressint         Impressions		Thermique Rt2012 Appliquer RT 2012 Absorption Claire Absorption Moyenne Absorption Sombre Absorption Noire Conditions C Conditions E Pondération Ug Appliquer le Uf Moyen si mode apprentissage pas a Thermique / divers Thermique / Utiliser les points d'accroche pour le ca Ignorer les Parcloses Valeur thermique à zéro si un seul zéro rencontré Utiliser "Imposer Uw" Arrondi Nombre décimales pour valeurs thermiques	✓ 0,40 0,60 0,80 1,00 25,00 13,50 0,00 ↓ Jamais ✓ Jamais Si coefficient Uw pas cale Toujours	sulé		~
Défaut : Jamais (0) [E_Thermique_Utiliser_Uw_Impose						

# 13.7.2 Résultats

Si on affiche l'Uw imposé sur le document thermique, on ne montre que la formule et valeur de l'Uw.

### Exemple :

Projet 1	Rep-3A	1	Aucun		
		Service	Vitré		
		Largeur	1000		
1 0		Hauteur	1000		
ω		Gamme	Essai		
		Série	Standard		
		Modèle de dormant	Standard		
		Système de parcloses	Standard		
		Prise de mesure	PCHT		
		Ass. Bissectrice	CADRE BISSECTRICE		
8 L	.   4	Ass. Buttant	temp		
T		Ass. Traverse	Traverse		
		Décor	BL [BLANC]		
		Vue	Intérieure		
Uw = 1,46 W/m ² k	200				
	Formule	9			
$\sum_{Uw = -i^{n-1}}^{s} U_i S_i + \sum_{j=1}^{s} U(rempl)_j \cdot A(rempl)_j + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \sum_{k=1}^{s} U(a\acute{erateur})_k \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \psi(rempl)_j \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \psi(rempl)_j \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot P\acute{erim}(rempl)_j + \psi(rempl)_j \cdot A(a\acute{erateur})_k + \psi(rempl)_j \cdot$					
	$\sum_{i=1}^{n} S_{i} + \sum_{j=1}^{n} A(rempl)_{j} + \sum_{k=1}^{n} A(e^{-k})_{j} + \sum_{k=1}^{$	térateur) _k			

Cette valeur est également utilisée pour l'édition des documents personnalisés Stimulsoft.

# 13.8 Gestion des aérateurs



Attention, lors de la conversion vers le version 1.14, toutes les associatons qui contiennent un aérateur seront supprimées.

1

 $U_r$  = valeur attribuée lors de la création de l'aérateur

**A**_r = valeur calculée sur base des dimensions de l'aérateur d'un châssis donné

# 13.8.1 Paramétrage

### 13.8.1.1 Aérateurs dans les profils de remplissages

Ces Aérateurs ont leur fonction propre dans Chacal. Paramétrage  $\rightarrow$  Définition Technique  $\rightarrow$  Profiles  $\rightarrow$  Définition. Type **profil de remplissage**  $\rightarrow$  Sous type **Aérateur** 

Définitions te	chniques		
Profilés	- 🔁 🗙 🖀 🏪 🔛 🖉 🕅 🗡		Profilés de remplissage 📌 😓 🎦 🎾 🗞
Aerateur exterieur	Aerateur exterieur	$\wedge$	🖅 🛅 Lame volet
Aerateur Vitrage	Aerateur Vitrage		😟 🛅 Lame volet finale
Chicane	Chicane		🖻 🗁 Aérateur
Coffre	Coffre		Aerateur Vitrage
Coulisse	Coulisse		E Came planchette
CoulisseD	CoulisseD		
D_Coul_2R	Dormant coulissant 2 rail		
D_Coul_3R	Dormant de coulissant 3 rails		
D_Coul_4R	Dormant coulissant 4 rails		
D20_DBLPCL	Dormant Double parclosage		
D50	Dormant		
D50Z	Dormant de 50 Z		
Inverseur	Inverseur	$\checkmark$	
Dessin	Dérivé(s)		Autre(s) fonction(s)

### 13.8.1.2 Habillages élargisseur comme aérateurs

Certains aérateurs se placent à l'extérieur du châssis.

Ils seront paramétrés comme des profils de type Habillages Sous type Elargisseur

Pour préciser que ce sont des profils à considérer comme des aérateurs au niveau de la thermique il faut cocher la case « Considérer comme aérateur pour le calcul thermique » dans leur définition technique :

C Définitions techniq	ues		– <b>– x</b>
Profilés 🔹 🎦	× 🖀 🗛 🖭 🕼 🚿 🞎 🚿	at M	(Habiillages) 🌮 😓 🎦 🧽 🔆
Commun           Trovisive           P8 16         Petits b           P8 24         Petits b           THM90/24         Aérate.           P E 10         EL 60           TMR         Point           P Olet         Volet	nt 158 - 67mm ois 1 6mm ois 24mm r 24mm		Volet roulant B- Pièce d'appi ou seuil C- Elargiseuro 355529 355529 Trvr 58-67
Dessin	Dérivé(s)	Alias	Autre(s) fonction(s)
Ş			
Proprietes du p Elargisseur     Point de fond de fe     Point de fond de fe     Point de vue intéri     Point de vue intéri     Point de vue extéri     Point de vue extéri     Point de cenfort     Point de cenfort     Point de coulisse	rotile : Inv 38-67 (Invisivent 38		Ck Annuler
Joint X     Joint X     Joint X     Joint PC     Joint PC     Joint battement     Joint battement     P Brosse     Rail int     Rail ext			Invisivent/Domant Chambre : Actrateur Raccourcissement du profilé filant Ignorer dans la thermique
授 Chicane EL110 授 Joint PJ 授 Gâche coul 授 Poignée int 役 Poignée ext	Dimensi Dimensi Feuillure Feuillure	Dn ext. 62,90 Dn int. 61,40 gauche 0,00 droite 1,50	Considérer comme aérateur pour le calcul thermique

# 13.8.2 Résultats

### 13.8.2.1 Apprentissage thermique

L'apprentissage thermique va détecter la présence d'aérateur dans un châssis.

Pour chaque nouvel aérateur détecté, l'utilisateur va pouvoir lui paramétrer un Ur spécifique :

C DSI - CHACAL M	IExT : Therm	ique			-	×
A	ssociation	1		Dessin		
Liste des profilés						
Profilé N°1	Inv 58-67					
Profilé N°2	355502					
Profilé N°3	355513					
Profilé N°4	299036					
Saisie						
Appliquer Ufi série						
Ufi						
Informations						
Série	EL60					
Ufi Série	3					
Ep.thermique	161,4000					
	Ok	Annuler				

### 13.8.2.2 **Document thermique**

Sur le document thermique, si on se trouve en présence d'un châssis avec aérateur, la formule est adaptée.



# 13.9 Thermique Murs Rideaux

### 13.9.1 **Paramétrage :**

13.9.1.1 Saisie des U(m,t) : Isolateur/Serreur/Epine :

Paramétrage → Données → Thermique MR :

OSI - CHACAL NExT : Therm	ique Mur-Rideaux (faça					
3× 11 11			r 🖩			
Modèles de poteaux			Paramètres			
Kratos 6 - 32 mm			U (t.m) Min	0,00		
Orientation			U (t.m) Max	0,000	L	
	,		Facteur calculé	0,00000	L	
	_		Facteur Imposé	0,00000	l –	
Isolateur						
A) P_52_660						
B) Non spécifié						
Serreur						
P_52_600OP						
Epine						
-/(0 mm)           P_52_300 (0 mm)           P_52_305 (0 mm)           P_52_310 (0 mm)           P_52_311 (0 mm)           P_52_315 (0 mm)		< >				
	Générer					

Sur cet écran on peut saisir des U(m,t) pour une association « Orientation/Isolateur/Serreur/Epine » donnée.

Lorsque l'on sélectionne un modèle de poteaux, on a la liste des Isolateurs, serreurs, et épines qui sont mises à jour.

L'utilisateur peut dès lors générer des U pour une sélection donnée. Pour cela il doit renseigner un U minimum (Lié à l'épine la moins épaisse) et un U Maximum (lié à l'épine la plus épaisse). Une fois ces deux valeurs renseignées, les différents U intermédiaires seront calculés automatiquement selon le facteur calculé ou le facteur imposé. (Voir formules).

r 📕	
Paramètres	
U (t.m) Min	3,014
U (t.m) Max	3,560
Facteur calculé	
Facteur Imposé	0,000000
■ ©P_52_660 + P_52_6	600OP
P_52_300 (0 mm)	3,5600



Si l'utilisateur le désire, il a la possibilité de modifier les valeurs U calculées.

Une fois le la sauvegarde des valeurs effectuées, on va retrouver toutes les épines de ce groupe dans une même couleur.

C DSI - CHACAL NEXT : Thermique Mur-Rideaux (façades)
3x 🖬 🛒
Modèles de poteaux
Kratos 6 - 32 mm 🔹
Orientation
Isolateur
M
A) P_52_660 ~
(**)
D) Nev er faifié
B) Non specifie
Correct
Serreur
P_32_0000P
Fnine
P 52 300 (0 mm)
P_52_305 (0 mm)
P_52_310 (0 mm)
P_52_311 (0 mm)
P_52_315 (0 mm)
$P_{52} = 52 (0.100)$
P 52 321 (0 mm)
P_52_325 (0 mm)
P_52_326 (0 mm)
P_52_330 (0 mm)
P_52_335 (0 mm)
P 52 345 (0 mm)
P 52 350 (0 mm)
P_52_395 (0 mm)

A savoir :

- On peut saisir des U différents pour les poteaux verticaux et horizontaux. Si par exemple, aucune valeur n'a été paramétrée pour un poteau X horizontal, on va vérifier si une valeur a été saisie pour le même poteau mais orienté verticalement (Et inversement).
- Si on sélectionne l'épine d'un groupe, on peut alors via les icônes, supprimer cette épine du groupe, supprimer le groupe ou encore charger le groupe.
- Si l'on coche une épine appartenant à un groupe, tout le groupe est automatiquement sélectionné.
- Si l'on charge à nouveau un groupe avec quelques épines supplémentaires, les valeurs sont automatiquement mises à jour pour les nouvelles épines.
- Si l'on charge deux groupes différents, il faut alors réintroduire une valeur U minimales et maximales. Au final cela va former un seul et même groupe.

### 13.9.1.2 Saisie des Psi pour les dormants :

Au niveau de l'écran des définitions techniques des profilés, pour chaque dormant, on peut saisir un Psi dormant :



### 13.9.1.3 Saisie de l'effet Capot :

Au niveau de l'écran des définitions techniques des profilés, pour chaque capot, on peut saisir une valeur « Effet Capot ». Cette valeur sera ajoutée au U calculé d'un poteau.

C Propriétés de : 52A10 [Coiffe 16 mm]	— 🗆	
Capot 🔹 🛔 😧	Ok	Fermer
<ul> <li>Point de vue</li> <li>Point de positionnement</li> <li>Point de cotation</li> <li>SAPA BE - PA proint basdeporte</li> <li>SAPA BE - PA pour brosse chicane</li> <li>SAPA BE - PA pour seruire</li> <li>SAPA BE - PA pour seruire</li> <li>SAPA BE - PA pour seruire</li> <li>SAPA BE - PA pour rail interieur</li> <li>SAPA BE - PA pour rail interieur</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee ext.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee ext.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee ext.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee ext.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA sour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA pour poignee int.</li> <li>SAPA BE - PA the Dirit interieur</li> <li>SAPA UK - Centre Seal</li> <li>SAPA UK - Frame Rebate Groov</li> <li>Point int central basculant</li> <li>Point accroche serreur</li> </ul>		1.2

### 13.9.1.4 Saisie des Psi pour les remplissages MR :

Au niveau des propriétés des vitrages et des panneaux, on peut saisir deux Psis spécifiques pour le mur rideaux.

Sur base de la + petite épaisseur des poteaux entourant le vitrage, on va utiliser un des deux Psis. (Si l'épaisseur est < 100 ou >=100).



# 13.9.2 **Résultats :**

### 13.9.2.1 Résumé thermique :

Au niveau du résumé thermique, on peut avoir le résultat thermique du MR mais aussi du MR sans l'intervention des fenêtres qu'il contient, ou encore la valeur thermique de chaque fenêtre indépendamment du MR. (Voir la liste déroulante en haut à gauche de l'écran).

0							Ré	sumé t	hermique										• ×
Mur Ridea	J.	- 2 8	*															Ok	Annuler
								Ucw :	= 1,561	4 W/m²	k								
									Poteau										
Orientation	Epine	Isolateur A	Isolateur B	Serreur	Capot	U(r	n,t) Surf	. Surf.	× U(m,t)										
<u> </u>	52151_1x_40cm4 52151_1x_40cm4	PV001_L/M_VEF PV001_L/M=>L/N	1	52P06_VER 52P06_FRONT	52A11 52A10 FE	3. RONT 3.	1650 1.3 3400 1.2	2000	4,1158										
									.,										
								6	🏂 Associatio	n									
Association	Liste des profilés			L	lfi Ufi:	Série Ep.8	hermique	Liste des	longueurs (m	)				Total (m)	Total Psi(m,t	t) ×longueu	r		
A	A7K018 - A7K01	8_BASIC - A7V114	·A7V114_BAS	SIC - GC0332	2,5885		0,0860	1,22798	+ 1,22798 + 1	,22798 + 1,3	22798 + 1,227	798 + 1,22798	+ 1,22798 + 1,22798	9,8240	1.22798 + 1	,22798 + 1,	22798 + 1.	22798 *	1,22798 + 1,
									Remplissa	28									_
Référence	Ug Psi	Surf. (m²) Longu	eur(m) Ug*S	Surf. Psi*Long	ueur			_	-										
[24]	1,1000 0,054	19,5972	66,2560 21,	5569 3	5778														
[24]	1,1000 0,080	1,0404	4,0799 1,	,1444 0	3264														
[24]	1,1000 0,080	1,0404	4,0799 1,	,1444 0	.3264														
Cham	n nousiant atra	modific																	
Cham	p pouvant etre	moullie																	11.

### 13.9.2.2 **Document thermique :**

Sur le document thermique, on retrouve le calcul pour le mur rideau complet mais également pour le mur rideau sans l'intervention des différentes fenêtres, et le calcul des différentes fenêtres.



Formule détails :

∑ Ag Ug	Somme de tous les vitrages * Ug vitrage
Σ Ap Up	Somme de tous les panneaux* Up Panneaux
∑ Af Uf	Somme de toutes les associations des fenêtres * ufi
∑ Am Um	Somme de tous les poteaux verticaux * Um
∑ At Ut	Somme de tous les poteaux horizontaux * Ut

Coefficient linéaire

∑ f,g * Psi f,g	Somme des périmètres des vitrages des fenêtres * psi vitrage
∑m,g * Psi m,g	
∑ t,g * Psi t,g ∑ p* Psi p	Somme des périmètres des vitrages MR * psi MR (sur base du poteau le moins épais)
∑m,f * psi m,f	Somme des longueurs des poteaux verticaux qui touchent une fenêtre * psi dormant de la fenêtre
∑ t,f * psi t,f	Somme des longueurs des poteaux horizontaux qui touchent une fenêtre * psi dormant de la fenêtre

# 13.9.3 **Thermique Murs Rideaux base de données** 13.9.3.1 **Paramétrage : Parxxi.mdb**

#### 13.9.3.1.1 U(mt) : Isolateur/Serreur/Epine :

Ces « associations » sont sauvées dans la table tbl_Thermique_MR

13.9.3.1.2 Psi pour les dormants :

Ce psi est sauvé dans la table tbl_Objet : sPsiDormant_Ou_EffetCapot

#### 13.9.3.1.3 L'effet Capot :

Ce psi est sauvé dans la table tbl_Objet : sPsiDormant_Ou_EffetCapot

#### 13.9.3.1.4 Les psi des remplissages :

Ils sont sauvés dans la table tbl_RefSociete : sPsi_MR_Inf100 & sPsi_MR_Sup100

### 13.9.3.2 **Résultats :**

### 13.9.3.2.1 Détails :

Les détails des calculs sont sauvés dans la table tbl_Thermique de la base de données Saixx.mdb

A savoir :

- Les poteaux sont sauvés avec un type « P »
- Pour connaitre les éléments qui constituent un poteau, il faut se baser sur le champ « tListePtrldObjet ».

Caractères	Valeurs
1 à 10	Orientation (1 = horizontal, 2 = vertical)
11 à 20	ID de l'épine
21 à 30	ID de l'isolateur A
31 à 40	ID de l'isolateur B
41 à 50	ID du serreur
51 à 60	ID du capot

- Le champ « PtrldElement permet de distinguer les éléments appartenant à un châssis spécifique contenu dans un MR. (Pour les associations mais aussi pour les remplissages)
- On sait qu'une association donnée est en contact avec un poteau si le champ « IPtrIdDormantPoteaux » contient un ID (En l'occurrence celui du dormant en contact avec le poteau)
- Dans le cas d'une association qui est en contact avec un poteau, le champ « Psi_MR » nous donne la valeur du Psi dormant.

- Pour distinguer rapidement les vitrages d'un MR ou ceux contenus dans le châssis d'un MR, on peut utiliser le champ bMr.
- Pour les remplissages type MR, on va prendre la valeur Psi dans le champ « Psi_MR ». Pour les autres on va prendre la valeur Psi dans le champ « sKl »

#### 13.9.3.2.2 Totaux :

- Dans la table tbl_Elevation, on sauve la valeur Ucw du mur rideau complet dans le champ « sCoeffThermique » et la valeur du Ucw du mur rideau sans les fenêtres dans le champ « sUcw_Only ».
- Les résultats solaires du mur rideau complet, sont sauvegardés dans les champs solaires de la table tbl_elevation.
- Les différents Uw et valeurs solaires des différentes fenêtres présentes dans un châssis MR sont sauvées dans la table tbl_elevation_elements
- En ce qui concerne les résultats solaires du MR sans les fenêtres, on va les retrouver dans la table tbl_Elevation_Annexes avec le champ « iTypeAnnexe » qui vaut 9999. Le champ « mAnnexe » contiendra les différentes valeurs séparées par le caractère « @ ».
  - 1) SwC1 2) SwC2 3) SwE1 4) SwE2 5) sTlw
- Nous avons également sauvé dans cette table quelques totaux du calcul thermique du mur rideau complet avec pour valeur pour le champ « iTypeAnnexe », 9998. A nouveau on va retrouver dans le Le champ « mAnnexe » différentes valeurs séparées par le caractère « @ ».
  - 1) Ag
  - 2) Af
  - 3) A
  - 4) U Moyen
  - 5) Lg totale

# 14 FACTURATION

#### Module B20

# 14.1 Résumé

Donner une réponse commerciale positive aux « petits » ne souhaitant pas devoir se doter d'un logiciel de facturation en plus de CHACAL.

# 14.2 Paramétrage

### 14.2.1 Document

L'utilisateur reçoit deux fichiers d'exemple de facture/note de crédit. Il peut ensuite les modifier selon ses critères propres dans l'éditeur de rapport Stimulsoft intégré à Chacal.

Pour qu'un rapport soit considéré comme une facture par Chacal, il faut le placer dans la catégorie 'Documents de facturation' dans la 'Configuration des états'.

Dans la base PrnTmp.mdb, des champs spécifiques aux documents facturation sont disponibles. Une valeur ne leur est affectée que s'il s'agit bien d'un document de type facturation.

()

Ē

Pour utiliser une variable stimulsoft dans la requête SQL, soit passer par un 'paramètre', soit l'utiliser directement avec '@' devant le nom de la variable.

### 14.2.2 Numérotation

Dans les options entreprise, on trouve une option de numérotation pour les 'factures' (d'acompte ou de solde), et un numéro pour les notes de crédit/avoirs.

Les variables standards aux autres numérotations sont bien entendu disponibles.

OSI - CHACAL : Options		
A 😌 😜	•	
🙀 Entreprise 🎋 Station		
🍃 Options Entreprise	Base	
Impressions	Format du N° des Clients	Client n°[xxxx]
Inermique     Exportation dessins	Format du N° des Dossiers	Dossier n°[xxxx]
Fabrication	Numérotation des dossiers "Chantier"	
🖬 📁 Modes de fonctionnement	Numérotation des dossiers "Tranches de chantiers"	
🖬 🍺 Clients, Dossiers, Lots et Repères	Numérotation Dossier "Phase"	
Numérotations	Format du N° des Lots	Lot n°[xxxx]
Vincing, Decembra, 2010 of responses     Vincing, Vi	Format du N° des pages de Tarif	
	Format du N° des éléments "Bibliothèque"	
	Format du N° des repères "Châssis"	
	Format du N° des repères "Mur Rideau"	
	Format du N° des repères "Structure"	
	Format du N° des repères "Volet"	
	Numérotation repère 3D	
	Interdire "Renommer" pour les dossiers	
	E_Divers_NumerotationFacture	FAC [YY] / [####]
	E_Divers_NumerotationNoteDeCredit	NC[####] [MM]-[YYYY]

Pour une incrémentation du numéro, utiliser le [#] (pas le [x])

# 14.2.3 Numéro de TVA

Au niveau du client, on trouve le numéro de TVA (qui est notamment disponible dans le PrnTmp).

OSI - CHACAL : Client / Dossie	r / Repères	
Fichier Editer Gérer Divers		
🎦 Nouveau 👻 😿 Ouvrir Réce	nts 🎽 Ouvrir 🕶 🛅 📓 😹 🤇	Client 📕 🚔 Traitements.
🍺 Dossier : Dossier n°0008	Propriétés Environnement Adress	es de livraison Dossie
💦 Client : Client n°0005	Général	
📲 Détail repères (3)	N°	Client n°0005
🔲 Repère 001	Nom Complet	Client n°0005
Repère 002	TVA	21% 🔻
Repère 003	Devise Principale	Euro 💌
	Numero de TVA	BE0123.456.789

### 14.2.4 Adresse de facturation

Une adresse et un contact de facturation sont disponibles dans les propriétés client. À défaut, c'est le contact client qui est proposé.

# 14.3 Résultats

### 14.3.1 Impression

Dans l'écran des traitements et impressions, pour un (ou plusieurs) dossier on trouve une rubrique documents de facturation.





Le calcul de prix ne se fait que si la case 'calcul de prix » est cochée.

Voici un exemple d'une impression de facture :

F/	Vision of the statuse of the status		Référence Client		
DSI a.a.					
DSIs.a. 19, rue Charles Bern earts 8-1180 Binuelles 116-32 ≤ 333 2000			F	Total HTva TVA (20%)	800.00 € 160.00 €
DSIs.a. 19, rue Charles Bern earts 8-1180 Bruxelles 14:-32 ≤ 333 2000 mati∷mfo@cbi.eu				Total HTva TVA (20%) ©TOTAL Facture TVAC	800.00 € 160.00 € 960.00 €
DSIs.a. 19. n.c. Charles Bern aerts 8-1180 Bruell ter teit - 12.2.333.2000 maiin fo@esizu RPM Beruelles TVA BE 0421 615.250				Total HTva TVA (20%) ©TOTAL Facture TVAC Déjà réglé pour cette facture	800.00 € 160.00 € 960.00 € 160.00 €

### 14.3.2 Assistant de facturation

Avant l'impression effective du document, un assistant de facturation s'ouvre.

On y retrouve des informations liées au dossier et au client ; on y trouve également des données spécifiques au document.

### 14.3.2.1Type de facture

Le type de facture se retrouve dans le PrnTmp (tbl_Dossiers) (0=Facture de solde, 1=Facture d'acompte, 3=Note de crédit).

Il influence directement le numéro de document (suivant le format renseigné dans les options).

- Pour un type facture solde, les champs Montant HT et TTC sont disponibles.
- Pour une facture d'acompte, l'acompte peut-être exprimé en pourcentage, en montant HT ou en montant TTC.
- Pour une note de crédit, seul le montant TTC est disponible

OSI - CHACAL : ©Assist	a —		×
Fichier			
Dossier			
N°	Dossier 0	0031	
©Document			
Туре	©Factur	e de solde	-
Numéro	00058		
Date	13-11-17		
©Echeance	15-11-17		
Montants			
Devise	€		•
©HT Calcule			1 000.00
©Deja facture (HT)			200.00
©Acompte en pct			
©Montant HT restant			800.00
Taux de TVA	20.00 %		
©Montant TVA			160.00
©Montant TTC			960.00
Acompte recu (Dossier)			400.00
A deduire sur facture			160.00
Client			
Nom	Client n°	0005	
Conditions	60j fin de	mois	•
©Numero de TVA	BE0123.4	56.789	
Contact	Mr Factu	re	
Adresse	rue de la	facture 2	)
	zoning F	ACT	
	9876	Factow	n
	Facturala	iland	
C	)k	Ann	uler

### 14.3.2.2 Numérotation

Les numéros de factures et de notes de crédit sont renseignés automatiquement en fonction de leur format respectif dans les options, et du numéro précédemment imprimé.

On peut modifier le numéro du document ([#]) en passant par le point de menu de l'assistant réinitialiser le numéro de document.

Assistant Facturation	• Assistant Facturation —				
Fichier					
🔄 Reinitialiser numer	ro de facture				
N°	Dossier n°0009				
Document					
Туре					
Numéro	FAC 17 / 0171				
nitialiser numero document X					
Prochain numero de documen FAC [YY] / [####]		OK			
			Annuler		
18 1					

Chacal propose également de réinitialiser le prochain numéro, si on change manuellement le numéro en respectant bien le format déterminé dans les options.

### 14.3.2.3 Acompte reçu / Déjà Facturé / À déduire

L'acompte reçu est celui repris dans les propriétés dossier (considéré comme HT). S'il est modifié dans l'écran de facturation, il sera modifié au niveau des propriétés après avoir cliqué sur OK. Cet acompte correspond à la somme des acomptes versés pour ce dossier.

Une propriété dossier avec le montant déjà facturé se met à jour également à chaque impression de facture (pas de note de crédit). Il est possible de le modifier dans l'assistant de facturation.

Le champ 'à déduire' correspond à la somme à déduire sur cette facture. Elle est calculée en fonction de l'acompte déjà versé et des montants éventuellement déjà facturé (en tenant compte du taux de TVA actuel). Ce montant peut être utiliser dans les documents Stimulsoft sous forme de variable.

### 14.3.2.4 **Factures**

i)

La propriété 'Factures' reprend la liste des documents de facturation imprimé pour le dossier du plus récent au plus ancien (champs non-modifiable manuellement).



On visualise uniquement le dernier document imprimé, pour afficher la totalité de la liste, il faut passer sa souris au-dessus)

# 15 CALCUL DE PRIX

# 15.1 **Généralités**

### 15.1.1 Principe du calcul des prix

Le calcul du prix se base sur le prix des matières premières auquel est ajouté le coût de la main d'œuvre.

Le calcul de prix démarre à partir du prix tarif du fournisseur.

Ce prix tarif des matières premières peut être diminué des <u>remises qu'accorde le fournisseur</u>. On obtient alors le prix d'achat net fournisseur.

Le prix d'achat net peut être majoré de <u>coefficients</u> reflétant les majorations du prix d'achat dues aux chutes, pertes, frais de transport ou d'assurance demandés par le fournisseur des matières premières.

Une <u>marge de vente</u> est appliquée sur le coût par "type" de matière (profilés, renforts, joints, accessoires, remplissages), exprimée en pourcentage du prix de vente ou du prix d'achat, en fonction d'une <u>option au</u> <u>niveau de l'entreprise</u>. La marge représente la marge commerciale et les frais généraux, les amortissements, ..., du moins s'il n'en a pas été tenu compte ailleurs. Certains utilisateurs incluent, par exemple, les frais généraux dans le coût de la main d'œuvre.

La marge de vente se divise en marge de vente matières et marge de vente main d'œuvre.

On arrive alors à un prix de vente "normal".

(F

Il est possible d'appliquer, au prix de vente normal :

- une <u>remise client globale</u> sur les matières et les mains d'œuvre, variant d'un client/dossier à l'autre et exprimée en pourcentage du prix de vente ou du prix d'achat. L'expression des pourcentages des remises sur le prix de vente ou le prix d'achat se fait au niveau de l'<u>entreprise</u>.
- et une <u>remise client par famille</u> sur le châssis fini.

Nous vous déconseillons d'utiliser un mélange de remise globale et par famille.

### 15.1.2 Les données nécessaires au calcul des prix

### 15.1.2.1 Le cours de la devise du fournisseur et du client

Chaque fournisseur possède une et une seule devise. Le cours de la devise peut être modifié suivant les nécessités.

Le client possède également sa devise définie dans les propriétés du client.

### 15.1.2.2 Le prix tarif du fournisseur

C'est le prix "officiel" du fournisseur, exprimé dans la devise du fournisseur et introduit au niveau de l'article.

### 15.1.2.3 La classe de prix

Un même article peut avoir plusieurs prix en fonction de son décor. On parle de classe de prix pour les décors. À chaque classe de prix correspond, au niveau de l'article, un prix tarif du fournisseur.

### 15.1.2.4 La remise du fournisseur par type de produit et de décor

Les remises du fournisseur sont introduites au niveau du fournisseur.

Pour chaque type de remise, il est possible d'avoir des remises spécifiques par classe de prix. Par exemple : pour les remises sur les profilés, il peut y avoir des remises différentes pour les profilés bicolores ou anodisés, ...

Un fournisseur ayant 6 types de remises et 6 classes de prix peut avoir, en théorie 6 x 6 remises différentes.

### 15.1.2.5 Taux de perte

Il représente une majoration du prix d'achat net fournisseur (prix tarif moins remise fournisseur).

Il existe deux types de pertes + un 3^e qui combine les deux premiers :

- les pertes forfaitaires générales à l'entreprise
- les pertes calculées après optimisation
- les pertes <u>mixtes</u>

Le type de pertes est défini au niveau du dossier lors du lancement du traitement du calcul des prix et est unique pour chaque dossier.

### 15.1.2.5.1 La majoration arbitraire ou pertes forfaitaires

Les coefficients forfaitaires sont invariables pour toute l'entreprise.

Ils sont définis au niveau paramétrage (Technique et prix  $\rightarrow$  Données  $\rightarrow$  Types de pertes).

Par défaut, ils sont au nombre de huit (d'autres personnalisés peuvent être créés):

- perte sur les profilés optimisés
- perte sur les profilés non-optimisés
- perte sur les renforts optimisés
- perte sur les renforts non-optimisés
- perte sur les joints
- perte sur les accessoires
- perte sur les accessoires avec dimension
- perte sur les remplissages (c'est-à-dire sur les vitrages et les panneaux)

À chaque article peut ensuite être attribué un type de perte.

#### 15.1.2.5.2 La majoration calculée ou pertes calculées lors de l'optimisation

En cas du choix des pertes réelles, Chacal fait, lors de la mise en barres, toutes les optimisations possibles et calcule alors le taux de chute réel.

Les optimisations ne sont possibles que pour les articles de type "profilés" et "renforts".

Le fait qu'une optimisation soit ou non possible est défini au niveau des machines.

Lors de la mise en barres, Chacal calcule le taux de chute réel pour les profilés et les renforts optimisables et applique le taux de perte <u>forfaitaire</u> pour tous les autres articles, accessoires, joints, ...

### 15.1.2.6 Postes de main d'œuvre

Chacal permet de définir autant de postes de main d'œuvre que souhaité. Un coût unitaire de la main d'œuvre est attribué à chacun d'entre eux.

Il est donc possible d'attribuer de la main d'œuvre à des profilés, des vitrages, des accessoires, des produits semi-finis, ...

Après fabrication, chaque menuiserie a un total d'unités de main d'œuvre par poste de travail.

### 15.1.2.7 Marges de vente

Les marges de vente peuvent être exprimées sur le prix de vente ou sur le prix d'achat. Cette option se fait au niveau de l'entreprise.

Vérifier également la manière dont se cumulent les différentes marges dans les options.

Elles peuvent être

- personnalisées au niveau du repère (onglet Marges au niveau des propriétés du repère)
- personnalisées au niveau du dossier (onglet Marges au niveau des propriétés du dossier)
- personnalisées au niveau du client (onglet Marges au niveau des propriétés du client)
- générales à l'entreprise. Elles sont alors définies dans le paramétrage (Marge de négoce) et attribuée pour chaque article

Quand il n'y a pas de marges au niveau du dossier, par défaut, Chacal prend les marges au niveau du client. S'il n'y a pas de marges au niveau du client, par défaut, Chacal prend les marges forfaitaires au niveau des options.

Par conséquent, les marges au niveau du dossier priment sur les marges au niveau du client qui, ellesmêmes, priment sur les marges de l'entreprise. De la même manière, les marges spécifiques (sur les matières, sur la main d'œuvre et sur les tarifs) priment sur la marge générale.

#### 15.1.2.7.1 Marge générale

La marge générale est appliquée dans tous les cas où aucune marge n'est spécifiée pour les différentes marges de types de matière, main d'œuvre ou tarif.

#### 15.1.2.7.2 Marges de vente sur les matières

Il est possible d'appliquer des marges de vente matière différentes pour les:

- profilés
- renforts
- joints
- accessoires
- remplissages, vitrages ou panneaux

#### 15.1.2.7.3 Marges de vente sur la main d'œuvre

Il est possible d'appliquer des marges de vente main d'œuvre sur:

- la fabrication
- la pose de châssis
- la pose du remplissage.

### 15.1.2.7.4 Marge tarif

La marge spécifique pour Tarifs est celle appliquée lorsque le <u>calcul des prix se fait sur base de grilles de</u> <u>tarifs</u>.

### 15.1.2.8 **Remises**

Le système des remises client est inspiré du même principe que celui des marges de vente.

Elles peuvent être personnalisées au niveau du repère, du dossier ou du client (avec la même hiérarchie que pour les marges)

S'il n'y a pas de remises à ces 3 niveaux, il n'y a tout simplement pas de remise.

Vérifier également la manière dont se cumulent les différentes remises dans les options.

De la même manière que pour les marges, les remises se décomposent en différent type (matière, MO, tarif) avec une remise générale dans le cas où il n'y a pas de remise spécifique.

# 15.1.3 Procédure de calcul

La séquence de calcul est la suivante :

Données de départ	Calcul réalisé	Données obtenues
Classe de prix	Chercher la classe de prix pour le décor concerné	Prix tarif fournisseur
<b>PTF</b> : Prix tarif fournisseur <b>CDF</b> : Cours devise fournisseur	PTF x CDF	Prix tarif dans la devise de la société
PTDS : Prix tarif dans la devise de la société	PTDS x (1 - RF/100)	Prix d'achat net
RF : Type de remise fournisseur		
<b>TP</b> : Taux de perte suivant la catégorie d'article	PAN x (1+TP/100)	Prix achat pertes incluses
<u>Rmq :</u> Il est également possible de	faire une mise en barre pour prendre en comp	te le taux de perte "réel"
<b>PAPI</b> : Prix achat pertes incluses <b>MVM</b> : Marge vente         matière, en fonction du         type de sous-total	Si calcul de la marge sur prix d'achat : PAPI x (1 + MVM/100) Si calcul de la marge sur prix de vente : PAPI / (1 - MVM/100)	Prix de vente tarif des matières
<b>PMO</b> : Postes de main d'œuvre <b>UMO</b> : Unités de main d'œuvre	Somme des produits de UMO x PMO	Total coût de la main d'œuvre
TCMO : Total coût de la main d'œuvre	Si marge sur prix d'achat : TCMO x (1 + MVMO/100)	Prix vente tarif de la main d'œuvre
MVMO : Marge vente main d'œuvre	Si marge sur prix de vente : TCMO / (1 - MVMO/100)	
<b>PVTM</b> : Prix de vente tarif des matières	Si calcul de la remise sur prix brut : PVTM x (1 + RCM/100)	Prix de vente matière net
RCM : Remise client matière	Si calcul de la remise sur prix net : PVTM / (1 - RCM/100)	
<b>PVTMO</b> : Prix vente tarif de la main d'œuvre	Si remise sur prix brut : PVTMO x (1 + RCMO/100)	Prix de vente main d'œuvre net
RCMO : Remise client main d'œuvre	Si remise sur prix net : PVTMO / (1 - RCMO/100)	
<u>Rmq :</u> Chacal choisit la <u>remise clier</u>	<u>nt du type concerné</u> , en respectant les règles é	noncées plus haut
<b>PVMN</b> : Prix de vente matière net		Prix de vente
<b>PVMON</b> : Prix de vente main d'œuvre net	PVMN + PVMON	
<u>Rmq :</u> Chacal choisit la <u>remise clier</u>	<u>nt pour la main d'œuvre</u> , en respectant les règl	es énoncées plus haut
<b>PV</b> : Prix de vente <b>CDC</b> : Cours devise client	PV / CDC	Prix de vente net dans la devise du client

Prix achat = prix de revient ; prix de vente = prix public ; prix de vente net = prix net

 $(\mathbf{i})$ 

# 15.1.4 Gestion des arrondis

### 15.1.4.1 Généralités

Une attention particulière est apportée à la gestion des arrondis. En effet, l'arrondi d'un total n'est jamais égal au total des montants arrondis.

### Principe

Chaque opération se fait en gardant un maximum de décimales.

Tout juste après chaque opération, Chacal arrondit le résultat intermédiaire en fonction d'une option entreprise.

De la même manière, Chacal arrondit le résultat final en fonction de cette même option.

### **Exemple**

Avec une option à 2 décimales :

1)	95 x 40.41 = 3838.95	est arrondi à 3838.95
2)	3838.95 x 1.1 = 4222.845	est arrondi à 4222.85
3)	4222.85 / .935 = 4516.417112299	est arrondi à 4516.42
4)	4516.42 x 1.255 = 5668.1071	est arrondi à 5668.11

On ne fait PAS :

95 x 40.41 x 1.1 / 935 x 1.255 = 5668.096764706

est arrondi à 5668.10

### 15.1.4.2 Arrondi pour les vitrages

### Formule générale

Dans le calcul du prix d'une surface de vitrage dont le prix au m2 est connu, Chacal applique les mêmes règles que les fournisseurs de vitrage, à savoir :

1) Arrondir chaque dimension au cm supérieur :

123,01cm deviennent 124cm et 79,1cm deviennent 80cm

- 2) Calculer la surface :
  - .80 x 1.24 = .992m²
- 3) Arrondir au dm² supérieur :

.992m² devient 1.00m².

Cela peut provoquer des différences importantes : dans notre exemple (.791 x 1.2301 = .973m²), la différence est de 2,7% !

### Adaptation possible

La formule générale peut également être adaptée pour ne tenir compte du centimètre supérieur pour les dimensions ni du dm² supérieur pour la surface (<u>plus de précisions</u> sur dans le chapitre remplissage).

# 15.2 Calcul de prix mixte

#### <u>But :</u>

Permettre de calculer les prix soit avec un taux de chute forfaitaire, soit avec un taux de chute réel, selon la classe de prix des décors du repère.

### Comment faire ?

Dans le paramétrage, une propriété des classes de prix permet de préciser si une classe de prix est 'Standard' ou pas. Par exemple, la classe du blanc ou du brut = Standard, les autres non.

Propriétés classe 'Blanc'	×
Nom : Blanc	Ok
Type de classe : • à prix propre • à prix dérivé	Annuler
Supplément (%)	
I Diselar I Standard	

Lors du traitement calcul de prix d'un dossier, en précisant le traitement "Mixte" sur l'écran de sélection des impressions et traitements.

		Ok	Annuler		
<u>^</u>	Visualiser				
	Envoyer un message				
	Optimisation				
=	Longueur standard 👻				
	Taux de chute	Forfait	-		
	Optim. Rapide	Forfait Optimisé			
	Dernière harre 'Ac	Mixte			

Une optimisation aura lieu après la fabrication et le taux de chute réel sera pris en compte uniquement pour les profilés appartenant à une classe de prix non 'standard'.

#### Exemple :

Profilés						٦
Référence		Long.	Qté	/ m	%	1
2181	Beige	621,7	1	14,38+	10,0	
2181	Beige	870,3	1	14,38+	10,0	
2181	Beige	6.000,0	1	14,38+	10,0	
5015	Beige	1.200,0	4	33,31+	10,0	
5015	Beige	1.400,0	4	33,31+	10,0	
5033	Beige	518,0	4	19,47+	54,8	1
5033	Beige	1.420,0	4	19,47+	54,8	Π
5130	Beige	1.492,0	1	32,61+	10,0	
5303	Beige	636,0	4	112,4+	67,6	
5303	Beige	1.538,0	3	112,4+	67,6	
5304	Beige	1.498,0	1	92,26+	300,5	
(1) 5320	Beige	6.000,0	1	89,65+	10,0	
5341	Beige	1.306,0	2	104,6+	3,0	
5341	Beige	1.606,0	2	104,6+	3,0	
100 1 1 1		0.000		0.0000		1

Profilés						
Référence		Long.	Qté	/ m	%	
5015	Blanc	900,0	4	28,97+	10,0	
5015	Blanc	1.100,0	4	28,97+	10,0	_
5033	Blanc	916,0	4	16,94+	10,0	
5341	Blanc	1.006,0	4	90,99+	10,0	
(1) gd hoeken	Blanc	250,0	1	0,0000		
(1) gd hoeken	Blanc	353.0	2	0,0000		_

Si le 'Taux de chute' est 'Mixte', le calcul se fera d'abord sur base de ce qui est renseigné dans les données d'optimisation et, si c'est à 'Non spécifié', sur base de la propriété des classes de prix.



# 15.3 Remises Fournisseurs

### 15.3.1 Remises en cascade

Il est possible d'activer un mode de calcul des remises fournisseur par "Cumul". C'est-à-dire travailler avec une remise de base et une valeur complémentaire. (Exemple : 40% sur le prix d'achat des profilés, mais 5% de plus pour un client ou dossier précis, soit 43% en réalité).

Il faut activer cette possibilité via les options entreprise:

O DSI - CHACAL NExT : Options		-	×
👫 🤤 💮 🛃			
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Fabrication</li> <li>Modes de fonctionnement</li> <li>Client, Dossier, Lots et Repères</li> <li>Client / Dossier / Repères</li> <li>Dossier</li> </ul>	Valeurs         Affichage au démarrage       Dossier le plus récent         Remise fournisseur par Client / Dossier       Oui : Les deux         Afficher un bouton "Nouveau repère" à droite       Non         Liste des dossiers : Se placer sur la liste de tous       Oui : Cumulé         Sauver dossier lors du changement d'état       Oui : Les deux         Cacher prix1 / prix2       Valeur	<ul> <li>✓</li> <li>✓</li> </ul>	

Quatre valeurs possibles :

"Non" pas d'accès à cette possibilité

- "Oui : Imposé" possibilité d'imposer une nouvelle valeur de remise fournisseur pour un client / dossier
- "Oui : Cumulé" possibilité d'indiquer une valeur de remise fournisseur à cumuler à la valeur habituelle de remise fournisseur
- "Oui : Les deux" possibilité d'imposer une nouvelle valeur de remise fournisseur ET une valeur à cumuler par client / fournisseur

Exemple d'affichage au niveau client :

C DSI - CHACAL NExT : Maj Cl	ient/Dossier/Repere	5					-			×
Fichier Editer Divers							🔺 🗹	*	ŧ.	īΞ
ង Nouveau 👻 🛃 Ouvrir Réc	ents 😩 Ouvrir	🖷 😂  🔛 🧏 Client	📑 Traitements							
🗂 Client : OLIVIER	Propriétés M	arges/Kortingen Algemeen	Environnement	Remises fournisse	ur Adresse	s de livraison	Dossiers	Vue		•
Dossier : olivier	Fournisseur	Mode de remise	Classe	Valeur actuelle	Cumulé I	mposé Cum	ulé			
		_00) Remise accessoires				0	0			
Reperes (3)		_00) Remise joints				0	0			
Repère 001	SBS BE Acc	99) Remise Artline acc+joints = NE	T			0	0			
Repère 002		99) Remise FIRE RESISTANT=N	T			0	0			
Repère 003		Remise acc+joints perf 70 OC				0	0			
		_00) Remise quincaillerie				0	0			
		_00) Remise quincaillerie Sapa ma	rque			0	0			
		_00) Remise quincaillerie Sobinco				0	0			
	SBS BE Hardw	99) Remise Artline quincaillerie = N	IET			0	0			
		Remise special type 1 quincaillerie				0	0			
		Remise special type 2 quincaillerie				0	0			
		Remise special type 3 quincaillerie				0	0			
		_00) Remise profilés				0	0			
		05) Remise demi-produits				0	0			
		99) Remise Artline profilés = NET				0	0			
	SBS BE	Remise Performance 70 OC				0	0			
		Remise special type 1 prof				0	0			
		Remise special type 2 prof				0	0			
		Remise special type 3 prof		0,00	0,00	0	0			

#### Exemple d'affichage au niveau dossier :

😑 DSI - CHACAL NExT : Maj Cli	ent/Dossier/Repere	s										
Fichier Editer Gérer Divers												
쒑 Nouveau 🝷 🍰 Ouvrir Réc	ents 當 Ouvrir <del>-</del>	💼 🖉 🗎 🖉 🗳 🖪 🖻	) 👕 🗟	🐁 🎦 Dossier	- 🤧 📰	🐺 🃑 Tr	aitements 🔡	i 🚥 👘				
& Client : OLIVIER	Eigenschappen	Marges/Kortingen Diverse + han	idwerk Al	gemeen Enviror	inement D	ocuments	Compléments	Tarifs	Articles	Remplissages	Prix vitrages négociés	Remises Fournisseurs
Dossier : olivier	Fournisseur	Mode de remise	Classe	Valeur actuelle	Cumulé	Imposé	Cumulé					
		_00) Remise accessoires				0	0					
Reperes (3)		_00) Remise joints				0	0					
Repère 001		99) Remise Artline acc+joints = NET				0	0					
Repère 002		99) Remise FIRE RESISTANT=NET				0	0					
Repère 003		Remise acc+joints perf 70 OC				0	0					
		_00) Remise quincaillerie				0.00	0.00					
		_00) Remise quincaillerie Sapa marque				0,00	0.00					
		_00) Remise quincaillerie Sobinco				0	0					
		99) Remise Artline quincaillerie = NET				0	0					
		Remise special type 1 quincaillerie				0	0					
		Remise special type 2 quincaillerie				0	0					
		Remise special type 3 quincaillerie				0	0					
		_00) Remise profilés				0	0					
		05) Remise demi-produits				0	0					
		99) Remise Artline profilés = NET				0	0					
		Remise Performance 70 OC				0	0					
		Remise special type 1 prof				0	0					
		Remise special type 2 prof				0	0					
		Remise special type 3 prof				0	0					

La méthode de cumul est toujours identique :  $1 - \left(\left(1 - \frac{\text{Remise}}{100}\right) * \left(1 - \frac{\text{Remise cumulée}}{100}\right)\right)$ Soit, dans l'exemple :  $1 - \left(\left(1 - \frac{42}{100}\right) * \left(1 - \frac{5}{100}\right)\right) = 44,9\%$ 

## 15.3.2 Filtre affichage en saisie

### Rappel : il faut activer l'<u>option entreprise</u>.

Si cette option est activée, l'utilisateur peut encore décider de cacher ou non les remises d'un fournisseur en particulier.

#### **Développement :**

En cochant "Cacher Remise Fournisseur", on peut renseigner au niveau des propriétés d'un fournisseur (Paramétrage → Technique et Prix → menu Données → Fournisseurs) si l'on désire cacher les remises qui lui sont associées, au niveau Client/Dossier (Remises fournisseurs).

- % 🦲 Devise			Ok	Annu
Fournisseur				
Adresse				
Numéros				
Divers				
Gestion réf. fourn.	Mixte			
Supplément Alu		0,0000		
Surcoût énergétique		0,0000		
Remise surcoût énergétique				
Délai de livraison habituel		0		
Jour de commande				
Afficher : Suivant le cahier des charges				
Référence du cahier des charges				
Précision arrondi vitrage	0			
Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur			
Prise en compte rectangle maxi.				

Les remises du fournisseur ci-dessus seront bien masquées au niveau du point "Remises fournisseurs" de l'écran Client/Dossier.
🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj CI	ient/Dossier/Repe	eres						—		×
Fichier Editer Divers								6 🗹	*	4 E
揝 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Réc	ents 😩 Ouvri	ir 🕶 💼 💋 📔 🔛 🕺 Client	📑 Traitem	ients						
🔱 Client : OLIVIER	Propriétés	Marges/Kortingen Algemeen	Environnem	nent Remises fo	ournisseur	Adresses de	livraison	Dossiers	Vue	<b>•</b>
Dossier : olivier	Fournisseur Mode de remise		Classe	Valeur actuelle	Cumulé	Imposé	Cumulé			
📕 Repères (3)		_00) Remise profilés				0	0	)		
		05) Remise demi-produits		0,00		0	0	)		
Repère 002		99) Remise Artline profiles = NET				0	(			
Repère 003	SES EE	Remise special type 1 prof				0		)		
		Remise special type 2 prof				0	0	)		
		Remise special type 3 prof				0	C	)		

# 15.4 Valorisation des chutes au prix coutant

### <u>But:</u>

Permettre d'afficher le prix d'un repère avec les chutes des profilés optimisés au prix coutant, au niveau des différentes notes de calculs et de la liste des repères, dans les propriétés d'un dossier.

### Fonctionnement:

Pour appliquer cette méthode, il faut cocher l'option entreprise "Valorisation des chutes au prix coûtant".

OSI - CHACAL NExT : Options						
A 👄 👄 🗌		<b>~</b>				
🙀 Entreprise 🊧 Station						
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Fabrication</li> <li>Modes de fonctionnement</li> <li>Clients, Dossiers, Lots et Repères</li> <li>Numérotations</li> <li>Divers</li> <li>Calcul de Prix</li> <li>Inertie</li> </ul>		Calcul des pourcentages Tarifs Prix Comptabiliser le prix des panneaux si service 'Non v Précision de calcul pour calcul des prix Valorisation des chutes au prix coûtant Toujours forcer le calcul de prix lors de l'édition Type de taxes à calculer Valeur TPS Valeur TVQ Prix à afficher au clic sur bouton "Prix" Version de prix à utiliser pour les consommations m Montrer prix pendant la saisie Durée d'affichage du prix	4 décimales Oui TVA 5,00 9,97 Net Prix 1 3 secondes	<ul> <li></li> <li>&gt;</li> <li>&gt;</li></ul>		
Défaut : Non (0) [E_Prix_ValorisationChutesPrixCoutant]	]					

#### Avant:

Profilés								
Référence		Long.	Qté	/ m	%	Rev. /m	Unit.	Total
3001 Dormant 3 chambres 64mm	003	1.000,0	4	2,7800	50,0	4,1700	4,1700	16,6800
3024 Parclose lisse 23-24	003	912,8	4	0,7600	<mark>64,</mark> 3	1,2487	1,1398	4,5592
								21,2392

Synthèse						
Prix calculés	Prix rev.	+ %	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Profilés	21,2392	152,20	53,5653	0,00	53,5653	
Renforts	4,2480	152,20	10,7135	0,00	10,7135	
Joints	0,0000	152,20	0,0000	0,00	0,0000	
Accessoires	0,4792	152,20	1,2085	0,00	1,2085	
M.O. Fabric.	15,8945	152,20	40,0859	0,00	40,0859	
Remplissages	23,5918	141,23	56,9105	0,00	56,9105	
M.O. Pose	0,0000	0,00	0,0000		0,0000	
M.O. Pose Remplissage	5,7450	141,23	13,8600	0,00	13,8600	
Total matières	49,5582	146,98	122,3978	0,00	122,3978	
Total M.O.	21,6395	149,29	53,9459	0,00	53,9459	
Total M.O. incluse	71,1977	147,68	176,3437	0,00	176,3437	0,00

### <u>Après:</u>

Lorsqu'on imprime à présent une note de calcul, on vérifie s'il existe, pour le repère imprimé, des profilés optimisés.

- Si c'est le cas, on ajoute une colonne supplémentaire. Cette colonne va contenir la valeur des chutes au prix coutant des profilés optimisés.
- Si un profilé n'a pas été optimisé, il n'y aura aucune valeur dans cette nouvelle colonne.

On retrouve également (toujours si des profilés ont été optimisés) une ligne supplémentaire au niveau de la jpeg qui affichera le prix total des chutes.

Les prix totaux du repère vont également être mis à jour.

Référence		Long.	Qté	/ m	%	Rev. /m	Unit.	Tot	al ©Tot.chut
3001 Dormant 3 chambres 64mm	003	1.000,0	4	2,7800	50,0	4,1700	4,1700	8,340	8,3400
3024 Parclose lisse 23-24	003	912,8	4	0,7600	64,3	1,2487	1,1398	1,627	2,9316
								9,967	11,2716
Synthèse Prix calculés		Prix rev.	+ %	Prix	public	c -%	Pr	ix net	Prix imposé
Profilés		9,9676	152,20		25,138	3 0,00	25	6,1383	
Renforts		4,2480	152,20		10,713	5 0,00	10	,7135	
Joints		0,0000	152,20		0,000	0,00	0	,0000,	
Accessoires		0,4792	152,20		1,208	5 0,00	1	,2085	
Chute		11,2716			11,271	6	11	,2716	
M.O. Fabric.		15,8945	152,20		40,085	9 0,00	40	,0859	
Remplissages		23,5918	141,23		56,910	5 0,00	56	9105	
M.O. Pose		0,0000	0,00		0,000	0	C	,0000	
M.O. Pose Rempli	ssage	5,7450	141,23		13,860	0,00	13	8,8600	
Total matières		49,5582	112,36	1(	05,242	4 0,00	105	,2424	
		21 6205	1/10/20	1	53,9459 0.00 53,9459				
Total M.O.		21,0395	140,20		00,040.			,0400	



On retrouve ces mêmes totaux dans l'ensemble de Chacal.

# 15.4.1 Valorisation des chutes au prix coutant au niveau du client :

### <u>But :</u>

Permettre d'imposer au niveau d'un client, si l'on souhaite valoriser les chutes au prix coutant.

### Paramétrage :

Au niveau des options entreprises, on peut désormais signaler qu'on désire imposer la valorisation des chutes au prix coutant au niveau des propriétés du client.



Au niveau des profils utilisateurs, on peut décider si on donne accès à cette propriété au niveau du client.

C DSI - CHACAL NExT : Pro	fils	utilisateurs			—	×
TEST 🝷 📄		📑 🛋 🔀 🖬 🖷 📲				
Autorisations	Ŧ	Autorisations				^
	H	Clients				
Clients	Ŧ	Dossiers				
Dossiers	Ħ	Lots				
	Ħ	Général				
Lots		Prix				
Général		Accès Prix Revient		Rafraîchir prix des Articles de Négoce		
		Accès Prix Public		Imposer prix tarif non remisé (K100)		
Prix		Accès Prix Vente		Cacher Onglet Prix		
Raccourcis		Accès aux prix imposés	$\checkmark$	Acces auPrix2		
Saisie		Accès Prix Tarif	$\checkmark$	Accès aux remises fournisseurs		
		Calcul de Prix	$\checkmark$	Accès Chute au prix coutant (Client)		
Paramétrage		Remise/Marges limitées				
Stock		Raccourcis				

### <u>Résultat :</u>

Au niveau des propriétés du client, on retrouve donc la possibilité de valoriser les chutes au prix coutant pour tous les dossiers de ce client.



# 15.5 Simulation de calcul

### <u>But :</u>

Permettre de réaliser des simulations de prix sur les articles, et les remplissages qui constituent un dossier.

### Développement :

Dans l'écran "Client/Dossier/Repère", il existe un point "Simulations de calculs"



Il est alors possible de créer, modifier, dupliquer, supprimer ou encore imprimer une simulation.



Si l'on crée ou que l'on modifie une simulation, on se retrouve sur l'écran suivant :

OSI - CHACAL NEXT : Simulation							
Affichage 📲 🖁 🔄 🛣 🖉							📑 Gestion des erreurs
😒 Articles 🙀 Remplissages			Optimisation				
Référence Description Classe de prix Mode de remise Remise Imposée Type de perte			Optimisation		Standard		<u> </u>
🖬 👗 Profialis							
🚨 Faille						Simulé	
			Decor Int.				
			Remise Imposé	с 10			
			Type de perte				
			Vendu par				
			<				>
					Simulé		^
				90,00	0.00		
				0,00	0.00		
				0,00	0,00		
			Accessoires		0.00		
			Vitrages		0.00		
					0.00		
			Remise	Remise			
					0,00		
					0.00		
			Renforts	0.00	0.00		<b>v</b>
			Simulation				
			Total		2045,25	<mark>2197,47</mark>	
			Auteur	DSI			
			Modification	05-12-18 13	:56:06		
<	 	>		Ceci est un	e simulation		
						Ok	Annuler

C'est sur cet écran que l'on peut sélectionner des articles ou des remplissages et y apporter des modifications.

🐮 Articles 🗳 F	Remplissages										
Référence		Mode de remise	Remise Imposée	Décor Ext.		Résumé				Qté	Total
🗏 🚨 Aucun											
727139		[Non spécifié]				144		Pièce	0,0116	144	3,17
🗖 🐍 Profialis											
http://www.com/com/com/com/com/com/com/com/com/com/	PVC BE	Profilés		BE		6,0x2	6000	Barre de 6 M	0,5843	2	13,32
5449	PVC BE	Profilés		BE		6,0x4	6000	Barre de 6 M	0,7688	4	35,06
http://www.com/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/second/s	PVC BE	[Non spécifié]		BE		6,5x4	6500	Barre de 6,5 M	0,6868	4	33,93
http://www.com/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/action/a	PVC BE	Profilés		BE		6,5x3	6500	Barre de 6,5 M	1,7118	3	63,42
5701		Renforts				6,0x5	6000	Barre de 6 M	1,2408	5	70,73
5734		Renforts				6,0x1	6000	Barre de 6 M	2,523	1	28,76
5787		Renforts				6,0x3	6000	Barre de 6 M	2,4498	3	83,78
5789		Renforts				2,2x3	2200	Barre de 2,2 M	3,7618	3	47,17
http://www.searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/searcharter.com/sea		Profilés		ANODISE		6,0x1	6000	Barre de 6 M	13,1969	1	150,44
5940		Profilés		ANODISE		6,0x1	6000	Barre de 6 M	16,851	1	192,1
32 6336	ACC Blanc	[Non spécifié]		BLANC		4		Pièce	0,3137	4	2,38

Les articles et les remplissages sont affichés par fournisseur. Pour passer de la partie "articles" à celle des "remplissages", ou l'inverse, il suffit d'utiliser les onglets suivants.



Détails		
	Base	Simulé
Référence	38K01	38K01 🔜
Classe de prix	Classe 1	Classe 1
Décor Ext.	CL1	CL1
Décor Int.	CL1	CL1
Mode de remise	[Non spécifié]	[Non spécifié]
©Remise Imposee	0	0
Type de perte	Perte profilés optimisés	Perte profilés optimisés
Vendu par	Barre de 6,5 M	Barre de 6,5 M

Pour les articles on peut modifier les informations suivantes :

Pour les remplissages on peut modifier les informations suivantes :

	Base	Simulé	
Référence			
Fournisseur			
Modèle de petits-bois			
Croisillons Ext.			
Croisillons Int.			
Mode de remise			
©Remise Imposee			
Prix/m2			

En fonction de votre sélection (d'articles ou de remplissages) certaines zones seront ou ne seront pas disponibles pour être modifiées.

### Exemple :

On sélectionne plusieurs vitrages et dans ses vitrages il y en a un qui contient des petits-bois intégrés. Dans ce cas-ci les zones liées aux informations "petits-bois" (Modèle de petits bois, Décor Extérieur, décor intérieur) ne seront pas disponibles.

Détails							
	Simulé						
Référence							
Fournisseur							
Mode de remise							
©Remise Imposee	0						
Prix/m2	0						

On peut "Supprimer", "réintégrer" ou encore "réinitialiser" les éléments sélectionnés, à l'aide des boutons

suivants :

On peut également modifier fictivement les remises/marges du dossier.

	Dossier	Simulé
Marge		
Générale	0,00	0,00
Profilés	14,00	33,00
Renforts	12,00	26,00
Joints	0,00	5,00
Accessoires	0,00	6,00
Remplissages	5,00	0,00
Remise		
Générale	0,00	0,00
Profilés	2,00	4,15
Renforts	3,00	3,12
Joints	0,00	0,00
Accessoires	0,00	0,00
Remplissages	10,00	55,00

À chaque modification, le prix total du dossier est recalculé (En rouge). On peut à tout moment le comparer avec le prix total de départ (en gris).

uteur	DSI	
Modification	29/02/2012 14:32:39	
Commentaire	Ceci est une démonstration des sim	ulations
Total	6419 57	7118.3

Dès qu'un élément est modifié, il apparaît en gras dans la liste.

📌 Articles 🚺	🖁 Remplissages								
Référence	Classe de prix	Mode de remise	©Remise Imposee	Vendu par	Unit.	QteCommande	Poids	Volume	Total
🗏 🚨 AD 1									
∯ <b>*38V0</b> 1	Classe 3	Remise profilés	0	Barre de 6,5 M	16,2095	1	1365	0	134,32

Un élément peut également être considéré comme "Supprimé", il apparaît alors barré dans la liste.

📌 Articles 🛛 🗳 Remplissages												
Référence	Classe de prix	Mode de remise	©Remise Imposee	Vendu par	Unit.	QteCommande	Poids	Volume	Total			
🗏 🚨 AD 1												
∰ <u>*38V01</u>	Classe 3	Remise profilés	θ.	<del>Barre de 6,5 M</del>	<del>16,2095</del>	1	<del>1365</del>	0	<del>134,32</del>			

Une fois que vous estimez avoir terminé votre simulation, il vous suffit de la sauver via le bouton "Ok"

Info	ormations dive	erses :								
	Pe	ermet d'ou	ıvrir c	omplètement l'a	rborescei	nce de	es articles /	remplissa	iges	
•	Pe	ermet de f	erme	r complètement	l'arboreso	cence	des articles	/ remplis	sages	
5	Si	ce boutor	n est	coché, on n'affic	he que le	es élér	ments qui or	nt subi un	e modificat	ion
🛃 Ges	ition des erreur in n' Ex fo	S: Si ce tervient lo est pas ré kemple : urnisseur.	e bou orsque alisat On t	uton est coché, e l'utilisateur ter ble. rente de modifie	le gest nte une r er le vitr	ionnai modific age "	re des err cation sur u 4/16/4" par	eurs est un ou plu [.] un pan	alors acti usieurs élé neau qui i	f. Celui-ci ments qui n'a aucun
O DSI - CHACA	AL iX : Simulation									
OSI - CHACA	AL iX : Simulation				_					Gestion des erreurs
OSI - CHACA Affichage ▼ 2 Affichage ▼ 2 Affichage ▼ 2	AL iX : Simulation	_			_	_	Optimisation	_		Gestion des erreurs
DSI - CHACA     Affichage *     Affichage *     Affichage *	AL IX : Simulation	L&H	Surf.	Qté Fournisseur	Mode de remise	Remise I	Optimisation Optimisation	Standard		Gestion des erreurs
DSI - CHACA     Affichage *      Affichage *     Affichage *     Affichage *	AL IX : Simulation	L&H	Surf.	Qté Fournisseur	Mode de remise	Remise I	Optimisation Optimisation	Standard	<b></b>	Gestion des erreurs
DSI - CHACA     Affichage *	AL IX : Simulation	L & H r 866 x 1866 r 1866 x 866	Surf.	Qté Fournisseur 1 MIROITIER 1 1 MIROITIER 1	Mode de remise Prix nets Prix nets	Remise la	Optimisation Optimisation Longueur de barre	Standard		Section des erreurs
DSI - CHACA      Affichage -      A	AL IX : Simulation	L&H r 866 x 1866 r 1866 x 886 e 4 mm 884 x 884	Surf. 1,63 1,63 0,8	Oté         Fournisseur           1         MIROITIER 1           1         MIROITIER 1           2         -> Created by DSI 1045609	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié]	Remise I	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité	Standard		Cestion des erreurs
DSI - CHAC4 Affichage      Affichage      Affices	AL IX : Simulation	L&H r 866 x 1866 r 1866 x 866 e 4 mm 884 x 884	Surf. 1,63 1,63 0,8	Oté Fournisseur 1 MIROITIER 1 1 MIROITIER 1 2> Created by DSI 1048609	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié]	Remise I	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité	Standard	, , , , ,	Sestion des erreurs Vitesse
DSI - CHACA Affichage - 2 Affichage - 2 Affices Béférence - 4/16/4 4/16/4 SV 4	AL IX : Simulation	L & H r 866 x 1866 r 1866 x 866 e 4 mm 884 x 884	Surf. 1,63 1,63 0,8	Oté Fournisseur 1 MIROITIER 1 1 MIROITIER 1 2 → Created by DSI 1048609	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié]	Remise I	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité	Standard , , , ,	, , ,	Sestion des erreurs Vitesse
DSI - CHACA Affichage - 2     Affichage - 2     Affices Référence     Afficia     Afficia     Afficia     Afficia     Afficia     SV 4	AL IX : Simulation	L & H r 866 x 1866 r 1866 x 866 e 4 mm 884 x 884	Surf. 1,63 1,63 0,8	Oté     Fournisseur       1     MIROITIER 1       1     MIROITIER 1       2    > Created by DSI 1048609	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié] ns suivantes:	Remise la	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité Détails Remise Imposée	Standard	Simulé 0	Sestion des erreurs Vitesse
O DSI - CHAC/ Affichage - 5 Affichage - 5	AL IX : Simulation	L & H r 866 x 1866 r 1866 x 866 e 4 mm 884 x 884	Surf.   1.63 1.63 0.8 plissages of 5): Aucun f	Qté Fournisseur          1       MIROITIER 1         1       MIROITIER 1         2       -> Created by DSI 1048609         at ete deselectionnes pour les raiso         Yournis seur disponible	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié] ns sulvantes:	Remise i	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité Détails Remise Imposée	Standard 	r r r	Cestion des erreurs
O DSI - CHAC/ Affichage - 5 Affichage - 5	AL IX : Simulation	L & H r 866 x 1866 r 1866 x 866 e 4 mm 884 x 884	Surf.   1.63 1.63 0.8 plissages of 5): Aucun f	Qté Fournisseur 1 MIROITIER 1 1 MIROITIER 1 2 → Created by DSI 1048609 It etc deselectionnes pour les raiso fournis seur disponible	Mode de remise Prix nets Prix nets [Non spécifié] ns sulivantes:	Remise i	Optimisation Optimisation Longueur de barre Qualité Détails Remise Imposée	Standard	r r r	Cestion des erreurs

### **Optimisation**:

On peut également réoptimisé les profilés.

Optimisation								
Optimisation	Réoptim (Hors st	td + par pas)					-	. Ō
Longueur de barre							Ŧ	
Qualité								Vitesse
-	і і	I	I	I	I	I	I	-

Il y a 5 modes d'optimisation disponibles :

- Longueur "Standard"
- Longueur "Hors standard"
- "Reoptim longueur optimale". (Voir Optimisation longueur optimale)
- "Reoptim (Hors std + par pas)". On va rechercher parmi les longueurs d'optimisation "Hors standard" et "par pas" laquelle est la meilleure
- Imposé: On impose une longueur d'optimisation parmi les longueurs "Hors standard" et "Par pas".

# 15.6 **Prix 1 - Prix 2**

### Parmétrage:

Pour les profilés, on peut indiquer un prix 1 et prix 2. (Bouton des Prix ^I ans le Paramétrage → Technique et Prix → Menu Données → Articles...).

C Mise à jour des Prix '3555												×
Aludan 👻	Profilés	• 🕺	5 🛱 🖤	눱 Copie c	olonne et ap	plique %	%	6 🖬 🖬	9 🖪	<b>@</b>		
Conditionnement				4,50		6,80						
Vendu par	]			1		1						
Texte			[Non spé	cifié]	[Non spéc	cifié]						
	Prix 1	Prix 2	/ m	1	/ m	/						
Non spécifié	18,0000	22,0000	8,1100	36,4950	7,9900	54,3320						
Bicolore Non-spécifié												
Classe de prix 3	15,5300	25,5300	8,1100	36,4950	7,9900	54,3320						
	1											 
	Taux d'a	ıléa	Tarif	Mode de	e remise	[Non s	pécifié]				┰┯╴	
Non spécifié	-	Atte	ention !	Type de	e perte	[Non s	pécifié]					
Bicolore Non-spécifié	-	Atte	ention !	Marge d	le négoce	e [Non s	pécifié]				Ш.	
Classe de prix 3	-	Atte	ention !	Supplén	nent Alu :					Douiso	,	
				Ne pas utiliser 🛛 🗆						Description	Dorment 61r	 0
L										Description	Domanten	 *

Des traitements sur prix 1 et prix 2 sont prévus. (menu Données → "Traitement des prix 1 et 2 ...").

Traitements prix 1 et 2	×							
O Copier prix 1 vers prix 2								
% à appliquer pendant la copie								
O Copier prix 2 vers prix 1								
O Effacer le prix 2								
Ok Annuler								

### Saisie:

Au niveau des propriétés d'un dossier, on retrouve quel prix il faut appliquer pour ce dossier.

🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Cli	ent/Dossier/Reperes								×
Fichier Editer Gérer Divers							🔺 🗹	1 💥	에 🛯
🏝 Nouveau 👻 🖨 Ouvrir Réc	ents 😋 Ouvrir 🕶 💼 🗧	3	💾 🗳 🗛 🖪 🗎	🛅 🗟 🚹 🎽 Dossi	ier	🥦 🛐 👼 📑 Traitements.	🖭 🚥		
🔱 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Environnen	men	nt Documents Compléme	nts Tarifs Articles	Re	emplissages Prix vitrages négo	ociés Plus-value	s dossi	€≂ ∢ ▶
🛑 Dossier : Test	Général		Général						^
🔄 Repères (3)	Pomorque		N°	Test					
Repère 001	Remarque					Code secteur			
Repère 002 Adresse			Bloqué			TVA	TVA France	-	
	Contacts		Classement	(Tous) 👻		Responsable	DSI		
	Divoro		à exporter			Destination tarif		•	
	Divers		Référence 1			Version de tarif			
	MO Imposée		Référence 2			Prix 1 / Prix 2	Prix 1	$\sim$	
	Dates		Client	1_Gastaldello		Imposer un fournisseur vitrage	Non spécifié	•	
	Margee		Remarque						
	Remises		Remarques						
			Adresse						
			Adresse livraison						
MDB: D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS	\0_Formation Gastaldello\	5	Site: 1 : DSI Version: 1.0.183	20 TMP: D:\DSI\Chac	al_NE	ExT\Tmp_1\ MaxiDSI   DSI2\O	М		

On peut indiquer une valeur par défaut dans les options Entreprise (→ Clients, Dossiers, Lots et Repères → <u>Dossier</u>) pour les nouveaux dossier.

Image: Station     Options Entreprise   Impressions   Thermique   Exportation dessins   Fabrication   Modes de fonctionnement   Client, Dossier, Lots et Repères   Client, Dossier, Lots et Repères   Client, Dossier & Repères   Client / Dossier & Repères   Dossier & Prix 1   Dossier & Prix 1   Version de prix de préférence client   Votre dénomination pour le prix 1   Votre dénomination pour le prix 2	C DSI - CHACAL NExT : Options			—	×
Poptions Entreprise       ■       Valeurs         Impressions       Affichage au démarrage       Dernier Dossier         Impressions       Afficher un bouton "Nouveau repère" à droite       Impressions         Impressions       Client / Dossier / Repères       Sauver dossier lors du changement d'état         Impressions       Cacher prix 1 / prix2       Impression de prix de préférence dossier         Impressions       Dossier set Lots       Version de prix de préférence client       Prix 1         Impressions       Divers       Votre dénomination pour le prix1       Votre dénomination pour le prix2	👫 <table-row> 💮 🚺</table-row>				
	<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Fabrication</li> <li>Modes de fonctionnement</li> <li>Clients, Dossiers, Lots et Repères</li> <li>Client / Dossier / Repères</li> <li>Dossier</li> <li>Repères</li> <li>Mode Clients / Dossiers</li> <li>Dossiers et Lots</li> <li>Numérotations</li> <li>Dorers</li> <li>Calcul de Prix</li> <li>Inertie</li> </ul>	Valeurs     Affichage au démarrage     Remise fournisseur par Client / Dossier     Afficher un bouton "Nouveau repère" à droite     Liste des dossiers : Se placer sur la liste de tous     Sauver dossier lors du changement d'état     Cacher prix1 / prix2     Version de prix de préférence dossier     Version de prix de préférence client     Votre dénomination pour le prix1     Votre dénomination pour le prix2	Dernier Dossier  Non		

Si vous avez des articles supplémentaire dossier et vous changez Prix 1 / Prix 2, le programme vous propose d'adapter aussi le prix de ces articles.



Sur l'écran articles supplémentaires d'un dossier, se trouve également le bouton "Rafraichir prix". Cette fonction relit les prix (en tenant compte de Prix 1 / Prix 2) dans le paramétrage et met à jour le prix des articles supplémentaires.

C DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes												
Fichier Editer Gérer Divers												
🌇 Nouveau 👻 🔐 Ouvrir Réc	ents 😩 Ouvrir <del>-</del> 🚪	: 2   💾   🕰 (	> là lè	10 🗟 😘	🎽 Dossier							
💄 Client : 1_Gastaldello	Propriétés Enviro	nnement Documen	its Complém	ents Tarifs	Articles F							
Dossier : Test	💴 = 🗐 👿	12 12 🔂										
📲 Repères (3)												
	Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité /							
	32 100200	Poignée OB à clé			1							
Repere 002 Repère 003	*											

### Lots:

Pour les traitements de lots (commande matière) et la gestion de stock, on retrouve une autre option entreprise pour indiquer quel prix on doit appliquer.

(Option Entrepise → Modes de fonctionnement → Généralités)

ODSI - CHACAL NExT : Options					—	×
👫 🐡 💮		~				
Options Entreprise           Impressions           Thermique	± ±	Calcul des pourcentages Tarifs Prix				
Exportation dessins     Esprication     Esprication     Modes de fonctionnement		Comptabiliser le prix des panneaux si service 'Non v Précision de calcul pour calcul des prix	4 décimales	•		
<ul> <li>Clients, Dossiers, Lots et Repères</li> <li>Numérotations</li> <li>Divers</li> </ul>		Valorisation des chutes au prix coûtant Toujours forcer le calcul de prix lors de l'édition	Non	•		
<mark>∑≓</mark> Calcul de Prix <b>∑</b> Inertie		Type de taxes à calculer Valeur TPS	TVA 5,00	• 00		
		Valeur TVQ Prix à afficher au clic sur bouton "Prix"	9,9 Net	75		
		Version de prix à utiliser pour les consommations m Montrer prix pendant la saisie	Prix 1	~		
Défaut : Prix 1 (1) [E_Divers_VersionPrix_Lot_ConsMat	t_Sto	Duree d'affichage du prix	3 secondes	•		

# 15.7 Gestion des prix imposés pour les articles supplémentaires dossiers, au niveau du calcul de prix

### **Développement**

Le prix imposé des articles supplémentaires dossiers est géré dans le calcul de prix.

### Exemple :

Client : 1_Gastaldello	Pr	opriétés	Environnement	Documents	Complémen	ıts Tarif	is Artic	les Rem	olissages	Prix vitr	ages négoci	és Plu	s-values dossier	Simulat	ions de calculs
🛑 Dossier : Test		i = 11	👿 🚛 🚛	2											
Repères (3)															
		Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension	Angle 2	Prix rev.	Prix public	Prix net	Prix imposé	Gratuit	Commentaire
Repere 001		100200	Poignée OB à clé	Anodisé F6						39,16	39,16	39,16	135,00		
Repère 002	*														
Repère 003															I

On trouve le résultat sur la synthèse de la note de calcul dossier.

- On note un supplément entre le prix de revient et le prix public au niveau des accessoires.
- Ce supplément est la différence entre le prix imposé (135€) et le prix public (39,16€), soit 95,84€.

[ ] ]	11 200018	Aucun				
Prix calculés	Prix rev.	+ %	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Accessoires	557,97	0,00	653,81	0,00	653,81	
Supplément Alu	201,50	0,00	201,50	0,00	201,50	
M.O. Fabric.	916,05	0,00	916,05	0,00	916,05	
Vitrages	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Panneaux	40,00	0,00	40,00	0,00	40,00	
Total matières	2 541.49	3.77	2 637.33	0.00	2 637.33	
Total M.O.	916,05	0,00	916,05	0,00	916,05	
Total M.O. incluse	3 457,54	2,77	3 553,38	0,00	3 553,38	0,00

# 15.8 Set up costs

### <u>But</u>

Définir un coût à la préparation de la machine qui va traiter le laquage d'une série de profilés et répercuter ce coût de manière pondérée sur les différents repères d'un dossier.

### 15.8.1 Paramétrage

### Création de nouveaux « Frais d'installation »

Dans le paramétrage, il y a un bouton dans l'écran des classes de prix qui permet de paramétrer les « Frais d'installation »

Classes de pri									×	
Gastaldello	2	ab ∳a <u>o</u>	ù × 🖻	* 🗄 🖻	č 🖉 🥝					
	C	lasso	es		Déco	rs dans la clas	se			
Nom	Classe de base	%	Anodisation	Polissage	Bicolore	Abrégé	Référence	Commentaire		
🝃 Spéciaux										
🝃 Standard Brillant										
🝃 Standard MAT										

Sur cet écran, on peut :

C Steup co	st			×						
Laquage Sp	Laquage Spéciaux 🔹 🎦 🗙 🛄									
N*:	Lag	juage Spécia	BUX							
Туре	Par	mètre linéai	re	•						
>  Dét	out =	Fin	Supplément							
> 0,	= 00	10,00	1500,00							
> 10,	= 00	50,00	850,00							
> 50,	- 00	200,00	520,00							
> 200,	- 00	1000,00	230,00							
> 0,	= 00	0,00	0,00							

- a. Créer un nouveau « Frais d'installation »
- b. Choisir son type :
  - Par mètre : Coût engendré selon le nombre de mètres courants utilisés pour un dossier
  - Par prix: Coût calculé en fonction du prix des profilés
- c. Supprimer un « Frais d'installation » (Seulement possible s'il n'est pas lié à une classe de prix)
- d. Définir des plages et un coût forfaitaire pour chacune d'entre elles.

### Option entreprise

Une option définit l'unité pour la surface d'anodisation, utilisée pour les frais d'installation.

### Liaison avec une classe de prix

Au niveau des propriétés d'une classe de prix, on peut lier un « Frais d'installation » à une classe de prix.

Propriétés classe 'Spéciaux'	×
Nom : Spéciaux	Ok
Type de classe :	Annuler
O à prix dérivé	
Supplément (%)	
Anodisation	
Polissage	
Bicolore	
Standard Standard	
Steup cost	
Laquage Spéciaux 🔽	

### 15.8.2 Résultats

### Sur les documents de prix

Au niveau de la synthèse (D'un repère ou d'un dossier)

Synthèse						
Prix calculés	Prix rev.	+%	Prix public	- %	Prix net	Prix imposé
Profilés	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Joints	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Accessoires	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
M.O. Fabric.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Steup cost	1 500,00	0,00	1 500,00	0,00	1 500,00	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
Vitrages	15,00	0,00	15,00	0,00	15,00	
Total matières	1 515,00	0,00	1 515,00	0,00	1 515,00	
Total M.O.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Total M.O. incluse	1 515,00	0,00	1 515,00	0,00	1 515,00	0,00

### Sur les documents commerciaux

Une variable est disponible :

En-tête	En-tête Page 2 et suivantes								
Références	Références			•	Variables - Pix Tail Options incluses [Rep: Pix Tail Opt. Incl.] - Pix Tail Options incluses [Rep: Pix Tail Opt. Non incl.] - Pix Tail Repet Rep: Pix Tail - Pix tail Repet Rep: Pix Tail Reptix Non Remine) - Pix tail Rept: Pix Tail Reptix Non Remine) - Pix tail Rept: Pix Tail Reptix Non Remine)	- C ×			
Introduction	Introduction				– Prix dati vole (nep i no teni robe) – Prix dati vole no mennië (Per. Prix tati volet non remixé) – Prixata (en %), de ce repère dans le dossier (Rep Prorata (%), repère / dossier) – Quantité (Rep.: Quantité) Référence remplissage (Rep.: Référence vitrage document)				
Repères : Début		Fichier Evidence Divers B Arial •	: Outils	I	- Remarques [Rep : Remarques] - Remisea [Rep : Remise] - Rempfassage principal [Rep : Pose Vitrage] - Rempfassage principal [Rep : Rempfassage principal]				
Repères : Milieu	Repèr	<pre><gras><rep :="" n'=""><posi3.5>{<rep :="" largeur=""> x<rep :="" hauteur=""> }<gras><gras><r <posi6.5=""><rep :="" remanques=""> <posi6.5>{System : POSI8.5&gt;<rep :="" série=""></rep></posi6.5></rep></r></gras></gras></rep></rep></posi3.5></rep></gras></pre>			Hempissages: costophon (Hep: hempissages : Lexte)     Repère poxé (Hep: Poxe)     Serie (Hep: Serie)     Serie (Hep: Serie)     Serie (Hep: Serie)				
Repères : Fin		(PDSI6.5) Färg utsida: «PDSI8.5) «Rep: Décor Dormant Ext> (PDSI6.5) Färg insida: «PDSI8.5) «Rep: Décor Dormant Int> setup cost:			Service (resp Service) - Sourie Element - description (Rep : Sour-élément : Texte) - Système de parcises (Rep : Système) - Theme : actu (Rep : actu) Theme : actu (Rep : actu )				
Repères : Détails	<			Them, SWC2 [Rep : SWC2] Them, SWC2 [Rep : SWC2] Them, SWE1 [Rep : SWE1] Them, SWE2 [Rep : SWE2]					
Repères : Détails apr				- varD_REP_Filing_Design_List (varA_REP_Filing_Design_List) - varD_REP_Filing_Ref_List (varA_REP_Filing_Ref_List) - varD_REP_Glass_Design_List (varA_REP_Glass_Design_List)	v				
Dossier : détails				_					

Cette variable est également disponible au niveau des documents Stimulsoft.

#### Au niveau du résumé de prix d'un repère

R	ésumé	<u>ن</u> ۽	Variable	es d'e	environnement	Propriétés	Décors	Rep	présentation	Coupes	Vue 3D	Articles	Remplissages	Compléments	Ensembles	Tarifs
	Prix															
	0-		<b>1</b>		🗭 Vide											
		I					Prix re		Prix public	Prix net	Prix tarif			Prix impos	é Prix édité	
	ت ا	Tes	t													
ď		R	epère (	04	Total		15,	00	15,00	15.00	0.00					
					Profilés							Fabrica	tion			
					Renforts							Pose				
					Joints							Remplis	sages			
					Accessoires							Pose re	mpl.			
					Steup cost		1500.	.00	1500,00	1500,00		Volet +	M.O. Fabric. Vol	et		
					Supplément a	aluminium						Pose vo	let			
					M.O. Fabric.							Détails				
e					Vitrages		15,	.00	15,00	15,00		Total				
euv					Panneaux											
°,p					M.O. Pose											
Aair					M.O. Pose R	emplissage										
					Volet + M.O.	Fabric. Vole	t									
					Pose volet											
					Total matière	es	15,	.00	15,00	15,00						
i					Total M.O.											
					Total M.O. in	cluse	15,	.00	15,00	15,00						
					Complément											
					Total Vente				15,00	15,00						
					Détails											_
8																

Les « Frais d'installation » ne sont pas pris en compte lors du calcul de prix d'un repère (avec le bouton dans la barre d'outils).

On applique aucune marge et remise sur les Frais d'installation.

### 15.8.3 Gestion des profilés bicolores

Si pour un profilé bicolore on a :

- Aucune classe de prix bicolore associée (non-spécifié) :
   On va prendre en compte dans le calcul, une première fois, le profilé avec la classe de prix de son décor extérieur et une seconde fois mais avec sa classe de prix intérieure.
- b. Une classe de prix bicolore mais avec aucun setup cost de paramétré : On ne tient pas compte de ce profilé dans le calcul des setups cost.
- c. Une classe de prix bicolore avec un setup cost paramétré.
   On va tenir compte de ce profilé une seule fois, comme si la combinaison des deux couleurs (Intérieures et extérieures) ne faisait qu'une.

# 15.9 Coût surface d'anodisation et de polissage

### <u>But</u>

Ajouter un cout d'anodisation et un cout de polissage dans le calcul du prix au mètre des profilés.

### 15.9.1 Paramétrage

### 15.9.1.1 Articles

Il est possible de renseigner une « Surface de polissage » dans les propriétés des articles.

Article : général et prix							×
Référence :	299036			日本 & □			Ok Annuler
Pareclose 20mm			Dessin coupe	ly =	0,00 ^	Dessin réel	
Divers :				~ ~n	<mm< td=""><td>IX</td><td></td></mm<>	IX	
Bicolore	Jamais			ال <del>ا</del>			
🗊 Palette	Profilés.	Alu					
Décor imposé	[Non spécifié]						
😲 Dépend du décor	Voir déf.	Nomenclature					
Fournisseur		Aludan					
Mode de remise		(Aucun)		299020		~	
Pose		Posé en atelier		Poste de M.O.	Unités	Linéaire	
Poids (kg ou kg/m) :			0,000		Onicos		
Volume(m ³ )			0,000				
Surf d'anodisation/la	quade		0 1 1 4				
Surf. De polissage			0,104				
Loerricient thermique		DI ( 10.41	0,000				
I ype de perte		[INon specifie]					
Cada informatique [Non specifié]							
code infolmatique		[firon specing]					

<u>L'unité de mesure</u> de cette propriété est la même que pour la surface d'anodisation définie dans les options entreprise.

### 15.9.1.2 Classe de prix

Au niveau des propriétés d'une classe de prix, on peut ajouter un coût d'anodisation, et un coût de polissage. Ces coûts sont alors cumulés au prix au mètre calculé par la classe dérivée.

Propriétés classe 'Supp. Anodisé'	×
Nom :	
Supp. Anodisé	Ok
Type de classe :	Annuler
O à prix propre	
r⊙ à prix dérivé	
Classe de base :	
Anodisé 📃 💌	
Supplément (%)	
Coût	
Anodisation 12,0	
Polissage 15.0	
Bicolore	
🗖 Standard	
Steup cost	
Laquage Spéciaux 💌	



Les couts doivent tenir compte de <u>l'unité de mesure</u> sélectionnée pour la surface d'anodisation et de polissage.

## 15.9.2 Calcul de prix

O Mise à jour des Pri	c'299036'					—	E	) >	<
Aludan	- Profi	és -	• 🕺	<b>*</b>	¥   🖿	110	3 😡		» •
Conditionnement									
Vendu par									
Texte									
	Prix 1	Prix 2							
Non spécifié	10,0000								
Anodisé	42,5000								
Spéciaux	48,6300								
Standard Brillant	13,0000								
Standard MAT	13,0000								
	Taux 🔺	Mode de	e remis	se	[No		~_	~	
Non spécifié	-	Type de	perte		[No	l '	)í		
Anodisé	-	Marge d	e nég	oce	[No		Ľ		
Spéciaux	-	Supplén	nent Al	u :			<u> </u>		_
Standard Brillant	- ~	Ne pas u	tiliser			Dev	ise	??	0
<	>				-	<		>	

Propriétés classe 'Supp. Anodisé'	×
Nom :         Šupp. Anodisé         Type de classe :         O à prix propre         Classe de base :         Anodisé         Supplément (%)         I Coût         Anodisation         12.0         Polissage       15.0	Ok Annuler
Bicolore Standard Steup cost Laquage Spéciaux	

### 15.9.2.1 **Calcul**

AO = Surface d'anodisation

PO = Surface de polissage

PM = Prix au mètre

PM = Prix de la classe de base « Brut » + (Surface d'AO * cout AO) + (Surface PO * Cout PO).

Exemple : PM = 100 + (0.191 * 12) + (0.121 * 15) = 104,107

### 15.9.2.2 Résultat sur la note de calcul

CHACAL			DS	51	Note de Calcul					
Test	Repère 00	005 Quantité : 1 1_Gastaldelle						o Taux de chute: Forfait		
Service	Vitré	Système	e de par	closes E	EL 60		1			
Largeur	1000	Pr	ise de m	esure	Hors-Tout	matière	1			
Hauteur	1000	As	s. Bisse	ectrice o	dormant		1			
Gamme	Gastaldello			Décor [	ANOD 17 ANODISA	TION 17]	]			
Série	EL60		Vue				1			
Modèle de dormant	EL60						]			
Choix de Gamme=Alur	minium		NON							
Série=EL 60			Visible	,						
1. Fixe			Double							
Profilés										
Référence		Long.	Qté	/	m %	Rev./m	Unit.	Total		
299036	ANOD 17	884,0	2	42,50	)+	42,5000	37,5700	75,1400		
299036	ANOD 17	928,0	2	42,50	)+	42,5000	39,4400	78,8800		
(1) 355502	ANOD 17	1 000,0	4		Ŧ	18,0000	18,0000	72,0000		
								226,02		

lointe

### 15.9.2.3 Trace du calcul du prix au mètre

Une <u>option station</u> crée un fichier CSV pour chaque fabrication d'un lot ou d'un dossier dans lequel on retrouve les différentes informations concernant le calcul du prix au mètre d'un article. Ce fichier est généré dans le répertoire TRF.

	А	в	с	D	Е	F	G	н	I	J	к	L	М	N	
1	Référence	Décor Ext.	Décor Int.	Classe de prix	Prix Brut	Supplement classe(%)	Cout d anodisation	Cout de polissage	Prix Brut + (supplements ou couts)	Devise	Prix Devise	Remise Fournisseur%	Prix M		
2	42730	CLEAR	CLEAR	10	34,25	C	0*0=0	0*0=0	34,25	1	34,25	0	34,25		
3	74102	RAL1000	CLEAR	J special	229,2128	C	0*0=0	$0^*0 = 0$	229,2128	1	229,2128	0	229,2128		
4	11401	MILL	MILL	non-specifie	11,2	0	0*0=0	0*0=0	11,2	1	11, 2	0	11,2		
5	12131	MILL	MILL	non-specifie	1,1	0	0*0=0	0*0=0	1,1	1	1,1	0	1,1		
б	12464	MILL	MILL	non-specifie	1,45	0	0*0=0	0*0=0	1,45	1	1,45	0	1,45		
7	12467	GREY	GREY	30	1,2	0	0*0=0	$0^*0 = 0$	1,2	1	1,2	0	1,2		
8	18351	4 BLACK	4 BLACK	40	8,4	0	0*0=0	$0^*0 = 0$	8,4	1	8,4	0	8,4		
9	18353	4 BLACK	4 BLACK	40	3,5	0	0*0=0	$0^*0 = 0$	3,5	1	3,5	0	3,5		
10															
11															

### **Module P3**

## 16.1 Introduction

Dans Chacal, il est possible:

- a. de créer des pages de tarifs, qui sont en général des tableaux fonction de la largeur et de la hauteur et qui contiennent le plus souvent des prix; il y a également des pages de tarif particulières (voir cidessous).
- b. de remplir ces pages de tarif manuellement ou de demander à Chacal de remplir certaines de ces pages automatiquement. Le remplissage ou le calcul peut éventuellement se faire dans un autre logiciel (Excel ou autre); il est donc possible d'importer des grilles de prix pour remplir des pages de tarif de Chacal. L'exportation de grilles de Chacal vers l'extérieur est aussi possible.
- c. d'utiliser ces pages de tarifs de trois façons possibles
  - les commerciaux ou les revendeurs utilisent une copie papier de ces pages pour faire leurs remises de prix
  - Chacal utilise ces pages de tarif pour calculer les prix: l'idée est de confirmer ou contrôler les prix remis par les commerciaux ou les revendeurs. La méthode de calcul est expliquée dans "<u>Calcul de prix sur base de grilles de tarif</u>". Il faut bien entendu informer les commerciaux de la façon dont ils doivent calculer leurs prix à l'aide des pages de tarif.
  - Chacal peut exporter ces pages de tarif vers un autre logiciel; il faut d'ailleurs noter que Chacal peut également importer des pages de tarif en provenance de l'extérieur (Tableur Excel ou autres programmes).

Chacal permet (mais n'impose pas!) également de gérer différentes <u>versions</u> de tarifs (a priori en fonction de la date d'édition), et ceci pour différents <u>destinataires</u> (par exemple un tarif destiné à la vente aux particuliers et un tarif destiné aux revendeurs qui vous achètent des menuiseries).

# 16.2 Logique et Description des pages de tarif

Pour comprendre la logique d'ensemble, il faut imaginer les pages de tarif dont un vendeur a besoin pour remettre prix. Il existe bien entendu différentes façons de faire, et donc Chacal doit offrir une multitude de possibilités: à vous de choisir celles qui correspondent à vos habitudes.

Soit une remise de prix à faire (au départ d'un tarif "papier") pour une menuiserie relativement simple.

Le commercial doit disposer d'une grille de prix fonction de la largeur et de la hauteur (du <u>type L & H</u> dans Chacal) de la menuiserie; l'idéal est qu'il dispose:

- d'une grille pour le repère complet (remplissages compris)
- d'une grille sans les remplissages (car le client peut souhaiter un autre vitrage que celui pour lequel le commercial dispose du prix repère complet)
- d'une grille pour les remplissages seuls, pour information
- d'une grille pour les matières seules (utilisation limitée, client spécifique)
- d'une grille pour les coûts de mains d'œuvre

Ce type de grille, fonction de la largeur et de la hauteur peut également servir pour connaître le prix d'un volet, d'une moustiquaire ou d'un habillage (si ce dernier est fonction de la largeur ET de la hauteur bien entendu).

Dans le cas où le client souhaite un autre vitrage que celui "prévu" dans le tarif, le commercial utilisera donc la grille "sans remplissage"; mais il doit alors pouvoir calculer simplement le prix des remplissages !

Cela se fait en deux temps: il doit dans un premier temps chercher la surface des remplissages, puis dans un second temps chercher le prix de ces remplissages. Il utilisera successivement une grille de tarif du <u>type</u> <u>Surface</u>, qui lui donnera les dimensions du remplissage (plusieurs grilles si plusieurs remplissages), puis, ayant les dimensions des remplissages, il utilisera une page de tarif du <u>type Remplissage</u> qui contient des prix de remplissages.

Si le client désire des petits-bois, le commercial dispose de pages de tarif qui lui permet de calculer le prix des petits-bois. Dans Chacal, le type de la page de tarif est alors du <u>type Petits-bois</u>.

Lorsque le vendeur doit remettre prix pour un accessoire fonction de la largeur OU de la hauteur, il accède à des pages de tarif du <u>type L ou H</u> qui contiennent le prix au mètre et éventuellement un prix forfaitaire.

Le vendeur peut également devoir remettre prix pour un accessoire qui n'a pas de dimensions: une poignée particulière, une boîte aux lettres... La "page" ne comporte alors qu'un prix forfaitaire et est du <u>type "Aucun"</u>.

Une fois qu'il a calculé le prix de la menuiserie définie techniquement parlant, le commercial peut souhaiter appliquer des plus- ou moins-values. Il dispose pour cela de pages du <u>type Pourcentage</u>.

Maintenant que nous avons décrit succinctement les différents types de pages de tarif, nous allons détailler la façon de les définir. Dans la documentation "<u>Calcul de prix sur base de grilles de tarif</u>", nous expliquons comment Chacal va pouvoir utiliser ces pages pour effectuer un calcul de prix de la même façon que les commerciaux: il est primordial que la façon de faire soit la même pour les commerciaux et pour CHACAL, si l'on souhaite pouvoir contrôler les prix remis (surtout dans le cas de revendeurs).

# 16.3 **Destinations / Versions**

### <u>But :</u>

Créer et gérer plusieurs tarifs dans Chacal.

### Fonctionnement :

D'une part, vous pouvez disposer de plusieurs destinataires possibles ; par exemple, un tarif peut être destiné à remettre prix à des particuliers et un autre à des revendeurs. Ce ne sont en général pas les mêmes tarifs ! D'où la notion de "destination" associée à un tarif.

D'autre part, pour une même destination, vous pouvez souhaiter gérer plusieurs tarifs (par exemple par année civile, ou par semestre si vous mettez à jour vos tarifs deux fois par an). On parlera pour cela de "Version" d'un tarif.

Si vous souhaitez ne gérer qu'un seul tarif, c'est bien entendu possible. Qui peut le plus peut le moins !

Exemple :

Pour vos clients "particuliers" (c'est une première "destination"), vous gérez un tarif par année civile. Pour vos clients "revendeurs" (autre "destination") vous gérez deux tarifs par an.

Vous aurez donc (voir tableau ci-dessous) 6 tarifs possibles :

Destinations	Versions
Particuliare	Année 2012
Faiticuliers	Année 2013
	2012 Juillet-Décembre
Povondours	2013 Janvier-Juin
Revendeurs	2013 Juillet-Décembre
	2014 Janvier-Juin

Dans Chacal, pour créer une "Destination", accédez au menu → Paramétrage → Général → Tarifs

© Tarif
Global/v2050 Clickable-
Tarifs
Pages de tarif
Destinations/Versions
Formats d'importation
Importation globale
Augmentation des tarifs
Informations
🧼 Aide
A propos de
Quitter
D:\Chacal iX 1.4\DATAS\DataDEM\DivXXI.MDB 4/07/2013

Cliquez alors le bouton "Destinations/Versions"

Cliquez ensuite le bouton "Nouveau" et choisissez "Destination". Introduisez le nom de "Destination" choisi (Particuliers ou Revendeurs dans notre exemple), puis validez.

Pour créer une "Version", positionnez-vous dans la destination où vous souhaitez ajouter une Version ; cliquez alors le bouton "Nouveau", puis "Version" et introduisez le nom de la version Par exemple "Année 2012" dans notre exemple lorsque vous définissez les versions pour la destination "Particuliers".

Dans notre exemple, vous obtenez un écran similaire à ceci :



Chaque "Version" se voit attribuer une propriété Validité. Cette propriété permet de préciser pour une version si elle est :

- Valide Elle peut être utilisée sans restriction)
- Actuelle C'est LA version de référence. Une seule "Version" peut avoir cette valeur de "Validité" (pour chaque Destination).
- Périmée Elle ne peut plus être utilisée pour de nouveaux dossiers.

NB : ces versions sont marquées du signe suppression afin de montrer qu'elles ne sont plus valides. Elles peuvent toujours servir pour des dossiers qui ont été définis lorsqu'elles étaient valides.

¹⁰⁵ Préparation (Seule cette valeur de "Validité" permet la modification dans le paramétrage des tarifs).

Vous ne devez définir qu'UNE SEULE version "Actuelle" par Destination.

Vous pouvez par contre définir plusieurs versions Valide, Périmé et Préparation.

Si vous n'avez pas de version Actuelle ou Valide, aucun calcul de prix tarif ne sera possible pour cette destination.

Une autre propriété permet (de manière tout à fait optionnelle) de préciser une version d'origine. Ceci permet de définir une version de tarif identique à son origine ; par exemple, vous pourriez définir un tarif 2012 Promo Décembre au départ de votre tarif 2012 (l'origine doit être choisie au sein de la même "Destination").

Les grilles ne sont pas dupliquées ; donc ceci ne peut être utilisé que de façon temporaire ; il ne faut donc pas modifier les grilles (uniquement accessibles en 2012) car ce sont en fait les grilles d'origine que vous modifieriez. Par contre vous pouvez créer de nouvelles grilles (par exemple pour les articles en promotion) au sein de la version "2012 Promo Décembre". Ceci n'est donc à employer que pour une promotion limitée dans le temps par exemple.

Lors de l'utilisation quotidienne (saisie des clients et dossiers) il est possible d'associer une valeur par préférence pour "Destination" à chaque client (→ Propriétés). Il est d'autre part indispensable de spécifier une valeur pour Destination et Version lors de la saisie d'un dossier.

# 16.4 Mise à jour tarif

Pour mettre à jour les grilles de tarif, choisissez dans la liste déroulante, la version (de la destination) que vous voulez mettre à jour.

SI - CHACAL NEXT : Programme Tarif	_		×
Global/2019			
<b>E Tous L</b>			^
■ 100 test			
Global			
i⊷. <b>i≋</b> 2019			
A propos de			I
Quitter			
			-
D:\DSI\Chacal_NEx1\DATA5\0_Gastaldello\DivXXI. MDB		13-12-	18

Pour chaque "Version", il est possible de visualiser la liste des grilles attachées.

Si la version est en <u>préparation</u>, il est en plus possible de modifier les tarifs liées (Création / Suppression / Modification).

Une fois que vous avez choisi une "Version", pour accéder à l'ensemble des tarifs de cette version, cliquez le bouton "Grilles de tarifs".

Vous accédez alors à un écran similaire à celui repris ci-dessous :

I)

OSI - CHACAL NExT :		—	×
🥫 Global/2019 📂 💋 🗽 📍	i 📽 🗏 🐳 🗡 👫 💐		
I Global □ □ Tarif 2018		<ul> <li>Description</li> </ul>	
Tarif 2019			
	The Laquage RAL STD		

Pour pouvoir éditer un tarif qui n'est pas en préparation, cocher la case "Editable".

	DSI - CHACAL NEXT : Programme Tarif —	• ×		
	Global/2019			
		A		
C DSI - CHACAL NExT :			- 0	×
🥫 Global/2019 📂 💋 🛽				

La partie de droite de l'écran représente les groupes de grilles de tarif. Afin d'éviter des listes de grilles trop longues, il est possible de créer des **groupes** de grilles.

La liste des groupes est commune à toutes les versions. Il n'est pas possible de définir des groupes valides uniquement dans certaines versions.

Pour afficher les grilles d'un groupe ou sous-groupe, cliquez sur le nom du sous-groupe.

Pour créer une nouvelle page de tarif, positionnez-vous dans le bon sous-groupe et cliquez le bouton "Nouveau" (ou actionnez le bouton droit de votre souris et sélectionnez "Nouveau"). Chacal vous demande d'introduire le nom de la page de tarif. Chacal fait alors une proposition par préférence. Vous introduisez ce que vous voulez. Ce nom doit toutefois respecter les contraintes des noms de fichiers de Windows.

🕒 DSI - CHACAL N	NExT : F	Propriétés page de tarif	Laquage RAL HSTD [1048587]		—		×
Global/2019	<b>B</b> •	🗑 🖷 🖻 🚯					
Propriétés Com	nplet	Remplissage Sar	is Remplissage				
		Base					
Dase			Laguage RAL HSTD	Famille	(Non spécifié) 🔻		
Divers		Туре	L&H 🗸	Fournisseur	(Non spécifié) 🔻		
LHFS		Description		Type de remise	(Non spécifié) 🔻		
Grille		Description speci	fique	Surface Vitrage	(Non spécifié)		
				Surface Soubassement	(Non spécifié)		
Largeur		Grille de prix	$\checkmark$	Dessin			
Hauteur		Prix hors Grille	$\checkmark$				
Importer		Divers					
Tastas		Imprimer	$\checkmark$	Cumuler Prix tarif			
rester		Cumuler	$\checkmark$	Selectionner Pourcentage			
		Apres	$\checkmark$	Arrondir Prix	Ne pas arrondir 🛛 🔻		
		Marge negoce	0.00				
		Remise negoce	0,00				
		LHFS					
		Limite Forfait	0.00				
		Forfait	0.00	Périmètre	0.00		
		Largeur	0.00	Surf.	0.00		
		Hauteur	0.00				
		■ Grille					
		Grille principale		Sans Remplissage	$\checkmark$		
		Complet	$\checkmark$	Remplissage	$\checkmark$		
		Largeur					
		Min.	1000,00	Pas	500,00		
		Max.	2000,00				
		Hauteur					
		Min.	1000,00	Pas	500,00		
		Max.	2000,00				
		Importer					
		Format	-	Sans Remplissage			
		Complet		Remplissage			
		Tester					
					Ok	Annul	er .::

Pour modifier une grille existante, sélectionnez la grille dans la liste et cliquez sur le bouton 🏼 "Propriétés".

Décrivons les zones communes à toutes les pages de tarif.

## 16.4.1 **Description**

Introduire la description du tarif. Par exemple : "Coulissant ALU standard". Ce texte sera imprimé et sert à décrire le tarif.

D'autres zones sont encore utiles dans certains types de pages de tarif. Nous les présentons <u>ci-dessous</u> après la description des différents types de pages de tarif.

## 16.4.2 Types de page tarif

Il existe huit types de pages. Le choix est fait par liste déroulante. Le type affiché par préférence est "L & H".

Nous allons passer en revue les différents types de page de tarif, avec la signification des zones spécifiques

### 16.4.2.1 Pages de type L & H

Il s'agit de pages qui contiennent des prix pour des éléments en fonction de la largeur ET de la hauteur. Exemple : un châssis complet, un volet, un habillage périphérique, une moustiquaire.

Une page de type L & H peut être constituée d'une <u>grille de prix</u> (zone à cocher) c'est à dire d'un tableau constitué d'un certain nombre de lignes et de colonnes, chaque case contenant un prix.

Elle peut aussi être du genre <u>L.H.F.S.</u> (zone à cocher) c'est à dire Largeur, Hauteur, Forfait et Surface. Quand la case L.H.F.S. est cochée, les autres zones à remplir dans ce cas sont accessibles dans la suite de l'écran sous le titre "LHFS".

### 16.4.2.1.1 Prix LHFS

Encoder, selon les besoins et les possibilités, (forfait, largeur, hauteur, périmètre et surface pour une page du type L&H)

### Le prix forfaitaire à la pièce :

Ce prix est à introduire dans la zone "forfait") : ce prix sera pris en compte si la surface est inférieure au contenu de la zone "Limite forfait" Donc, si la surface est inférieure ou égale à la valeur contenue dans la zone "Limite forfait", le prix "forfait" est retenu ; dans le cas contraire, le calcul est fait en fonction de la largeur, longueur, hauteur, périmètre ou surface selon le cas.

#### Les prix au mètre linéaire :

- de largeur
- de hauteur
- de périmètre

#### Le prix au mètre carré :

- prix en fonction de la surface.

#### 16.4.2.1.2 Grille de prix



Lorsque la page type L&H est constituée d'une grille de prix (case cochée), le titre Grille est actif et les zones à cocher sont accessibles. Les éléments de cet onglet permettent de préparer les grilles pour encoder les prix, que ce soit manuellement ou par Chacal.

Cocher les grilles désirées :

Complet :	permet d'obtenir une grille pour le repère avec remplissage
Sans remplissage :	permet d'obtenir une grille de prix pour le repère sans remplissage
Remplissage :	une grille pour le remplissage seul

"Grille Principale" permet de définir une grille comme principale ou non, comme c'est le cas pour une plus-value par exemple.

### 16.4.2.1.2.1 Manière d'établir la grille

Encoder :

- Les Largeurs et Hauteurs minimum et maximum de la grille de prix avec comme valeur minimum 1 et comme valeur maximum 99999. Par défaut, les minimum et maximum sont de 1000 mm.
- Le Pas de calcul en largeur et hauteur qui peut prendre pour valeur minimum 1 et pour valeur maximum 1000. Par défaut, le pas est de 100 mm.
- La fréquence de calcul de la grille de prix, par défaut à 1 (non modifiable).

Les grilles (disponibles via la partie gauche de l'écran) seront adaptées en fonction de ces modifications. Par exemple :

Largeur	
Min.	1000,00
Max.	1600,00
Pas	100,00
Fréq.	1,00
Hauteur	
Min.	1000.00
Max.	2000,00
Pas	200,00
Fréq.	1.00

4	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1200	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1400	0.00	0.00	0.00	0.00	0,00	0.00	0.00
1600	0,00	0.00	0.00	0.00	0,00	0.00	0,00
1800	0,00	0.00	0.00	0,00	0,00	0.00	0,00
2000	0,00	0.00	0.00	0.00	0,00	0.00	0.00

### Remplissage de(s) la grille(s) en manuel

→

Dans la partie gauche de l'écran, cliquez sur le bouton "Complet" "Sans remplissage", "Remplissage", selon la grille que vous souhaitez accéder et remplissez les différents prix pour les différentes grilles.

<b>O</b> D	SI - CHACAL NExT :	Propriétés page de ta	arif Laquage RAL ST	D [1048588]	- 0	×			
👼 GI	obal/2019 📙	🟭 🧮 Interpolati	on 📑 🖺 💺						
Propr	Propriétés Complet Remplissage Sans Remplissage								
	1000	1500	2000	2500	3000				
1000	1000	750,00	500,00	250,00	250				
1500	750	562,50	375,00	187,50	125				
2000	500	375,00	250,00	125.00	100				
2500	250	187,50	125,00	62,50	50				
3000	125	100	80	40	25				
					)k Annu	ler			

#### Remplissage de la grille par Chacal

Voir le paragraphe sur le <u>calcul automatique des grilles</u> par Chacal. Ce remplissage par Chacal n'est possible que pour le type "L & H" et uniquement lorsqu'il s'agit d'une grille de prix. C'est dans ce cas que le travail manuel est particulièrement fastidieux, et donc que Chacal vous vient en aide !

### 16.4.2.1.3 Tester

Largeur 1250,00 Type Complet	
	-
Hauteur 1470,00 Resultat 562,50	

Le sous-titre "Tester" permet de tester les prix encodés totaux, du remplissage et/ou hors remplissage à partir d'un exemple de hauteur et de largeur, exprimées en mm, pour autant que le type de tarif le permette. En effet, si le type de tarif est hauteur, il n'est pas possible de tester sur une largeur.

Le prix calculé à partir des données encodées est affiché dans la zone "Résultat", dès lors que vous cliquez sur la partie droite de cette zone.

### 16.4.2.2 Pages du type L ou H

Les pages du type L sont destinées à contenir des prix pour les pièces fonctions de la largeur du repère. Par exemple un seuil. La case "Grille de prix" est automatiquement décochée ; la grille ne peut être que du genre L.H.F.S., et en pratique n'autorise l'introduction que de prix forfaitaire ou fonction d'une longueur de pièce.

Les pages du type H sont bien entendu destinées à contenir des prix pour les pièces fonctions de la hauteur. Par exemple une coulisse de volet ou une pièce de liaison.

### 16.4.2.3 Pages du type "Aucun"

Ces pages contiendront un prix forfaitaire uniquement ; c'est d'ailleurs la seule possibilité d'introduction. Utilisé par exemple pour le prix d'accessoires tels que poignées, serrure particulière, boite aux lettres...

### 16.4.2.4 Pages du type Petit-bois

Les pages de type Petits-bois permettent d'indiquer des prix à appliquer pour traiter les petits bois. Elles sont du type L.H.F.S. et seules les zones spécifiques au petits-bois sont affichées : "Prix Petits-bois", "Longueur", "Longueur si croix ou T", "Prix Carreau".

Il y a 2 fonctionnements standards

a. À la longueur (Prix longueur  $\neq$  0)

Prix Longueur x Longueur Petits-Bois = Prix tarif

- "Longueur si croix ou T" sera utilisé dans ces cas-ci:



- "Longueur" dans leur autres cas (et si "Longueur croix ou T"=0):

A la pièce (Prix longueur = 0)

(Nombre de petits-bois x **"Prix Petit bois"**) OU (Nombre carreaux x **"Prix carreau"**) Le choix entre le prix au petit-bois ou le prix au carreau se fera de la manière suivante : - Prix au petit-bois dans le cas où le vitrage se trouve divisé par de petites traverses intermédiaires toutes de même sens (soit toutes horizontales, soit toutes verticales):



- → le nombre de petits-bois = 2
  - le nombre de petits-bois = 3
- Prix au carreau dans le cas où le vitrage se trouve divisé par des petites traverses qui se croisent, Chacal compte alors le nombre de petites surfaces délimitées.



- → le nombre de carreaux = 6
   → le nombre de carreaux = 4
- "Prix Croix" est lié à un usage spécifique lié à la licence.

### 16.4.2.5 Pages du type Surface

Ces pages ne contiennent pas des prix, mais bien des surfaces. Elles peuvent être utilisées d'une part par les vendeurs afin qu'ils connaissent les surfaces de remplissage des châssis.

D'autre part, ces pages peuvent être "appelées" (listes déroulantes des zones "surface vitrage" et "surface soubassement") par des pages de tarif de repères (<u>type L & H</u>). Elles seront alors utilisées par Chacal lors du calcul de prix de ces pages type repère, pour connaître la surface des remplissages d'un repère (par exemple un vitrage et un soubassement).



Dans le cas d'une porte avec soubassement par exemple, la grille de surface du soubassement indiquera une hauteur fixe (en tout cas pour toute une série de hauteur de portes) et une largeur variable. Idem pour le vitrage qui aura pour dimensions le complément en hauteur.



#### Trucs et astuces

Concerne les pages du <u>type surface</u>. Pour mémoire, elles contiennent les surfaces des différents remplissages contenus dans un repère. Elles doivent à priori être remplies manuellement. Toutefois, une astuce permet de les constituer automatiquement (avec un peu de manipulation toutefois).

Pour cela, créer un remplissage spécial dont le prix au m² vaut 1 (et aucun prix forfaitaire !).

Demander à Chacal de calculer une page de tarif type L H pour le repère dont vous cherchez à obtenir les dimensions de remplissage, et demander le prix du remplissage seul en choisissant bien entendu le remplissage spécial que vous venez de créer (prix au  $m^2 = 1$ ). Vous obtiendrez une grille de prix qui contient en fait les surfaces du remplissage (la surface est égale au prix).

Il vous reste à exporter cette grille (du type L & H) et à la réimporter en la baptisant du type surface et en lui donnant le nom adéquat.

### 16.4.2.6 Pages du type Remplissage

Ces pages permettent de renseigner des plus-values de prix pour certains vitrages, elles seront utilisées lorsque le vitrage original a été remplacé dans le repère. Elles sont uniquement du type L.H.F.S., les zones "Limite Petite Surface", "Petite Surface" et "Prix/m²" peuvent être remplies.

Si la surface du remplissage est plus petite que la valeur introduite dans la zone "Limite Petite Surface", la plus-value prise en compte sera la valeur du champ "Petite Surface", sinon c'est " Prix/m²" qui sera pris en compte.

Ces pages de tarif de remplissage (plus-value) doivent être renseignées dans la définition des éléments de bibliothèque qui doivent y faire appel, ou encore en saisie de repère dans un dossier.

Chacal prend donc la surface du vitrage dans une grille du type "surface", et applique les plus-values qu'il trouve dans les grilles de type "remplissage".

### 16.4.2.7 Pages du type Pourcentage

Ces pages sont du type L.H.F.S. ou seule la zone "Valeur" est utilisée. On y indiquera le nombre de pourcents que l'on souhaite appliquer (10 ou -5 par exemple). La seule manière d'associer ces pages de tarif à un repère est de créer et d'utiliser des dialogues. Lors de la saisie du repère, il suffit de cocher ou de sélectionner (En fonction du type de dialogue que vous avez créé) les plus-values ou moins-values choisies. Ces plus ou moins-values sont appliquées sur le prix tarif du repère de base et sur toutes les pages pour lesquelles vous cochez la zone "<u>Sélectionner pourcentage</u>".

### 16.4.3 Description des autres zones utilisées par certaines pages de tarif

### 16.4.3.1 Famille (de remise)

La remise dont il s'agit ici est la remise accordée aux clients. C'est la remise client qui est appliquée aux châssis stockés en bibliothèque auxquels la grille de tarif sera associée.

Quand la famille de remise est non spécifiée, il n'y a pas de remise accordée aux clients.

### 16.4.3.2 Fournisseur

Sert quand la grille de tarif est établie pour des choses achetées déjà fabriquées auprès de fournisseurs. La grille est donc transmise par le fournisseur et encodée ou importée dans Chacal.

Le fournisseur reste non spécifié quand la grille de tarif est destinée à contenir des prix pour des châssis fabriqués par Chacal.

### 16.4.3.3 Mode de remise

Il s'agit ici de la remise accordée par le fournisseur pour cette grille de tarif. (Voir remise fournisseur) N'apparaissent que les modes de remises définis pour le <u>fournisseur</u> choisi. On peut effectivement définir pour chaque fournisseur, différentes remises accordées par ce dernier, en fonction du genre de produit par exemple.

Quand le mode de remise est non spécifié, il n'y a pas de remise.

La philosophie est donc la suivante : sur la grille remise par le fournisseur (prix plein), j'applique les remises qu'il m'accorde, remises introduites pour ce fournisseur dans le fichier des fournisseurs.

### 16.4.3.4 Remplissage

À remplir quand la page de tarif est une page de tarif pour châssis et que l'on veut calculer une grille de prix remplissages compris.

Avec la flèche du bout de la zone, choisir le remplissage parmi tous les remplissages paramétrés dans Chacal pour la gamme dans laquelle on travaille.

Une grille de tarif avec remplissages n'est valable que pour un seul type de remplissage. Il n'est pas possible de "panacher" les remplissages pour un même châssis.

### 16.4.3.5 Surface vitrage et surface soubassement

Les zones "surface vitrage" et "surface soubassement" peuvent contenir le nom de pages de tarif du <u>type</u> <u>surface</u> (choix par liste déroulante); ces pages renseignent alors les **dimensions** du vitrage et du soubassement.

Ces pages de type surface doivent donc être créées préalablement pour être présentée dans les listes déroulantes.

Elles sont uniquement appelables depuis une page de type L&H

### 16.4.3.6 Imprimer, Cumuler, Après

Ne sert que pour les tarifs appelés manuellement à la saisie des repères.

Ces grilles se réfèrent à des choses non paramétrées qui ne seront ni fabriquées ni commandées. Par exemple : le nettoyage de chantier avec un coût forfaitaire de 500 Euros.

### 16.4.3.6.1 Imprimer

Cocher la case pour que le prix de la grille de tarif soit imprimé. Si le prix n'est pas imprimé, il est cumulé au prix total.

### 16.4.3.6.2 Cumuler

Cocher la case pour que le prix de la grille de tarif soit cumulé au prix total. Dans ce cas, il n'y aura pas de ligne spécifique pour mentionner le prix du nettoyage de chantier. Si la case n'est pas cochée, le prix de la grille de tarif sera imprimé séparément, avant d'être ajoutée au prix du repère pour avoir le prix total.

Il y aura alors trois lignes de prix : le prix du repère, le prix du nettoyage de chantier et le total.

Toutes les combinaisons entre 'imprimer' et 'cumuler' ne sont pas logiques.

On peut avoir "imprimer" et "cumuler", "imprimer" et "ne pas cumuler", "ne pas imprimer" et "cumuler".

On ne peut pas avoir "ne pas imprimer" et "ne pas cumuler".

### 16.4.3.6.3 Après

Si la case est cochée, la description de la grille de tarif et son prix seront imprimés après le total du repère, sans que le prix n'ait été cumulé au prix de repère.

Dans ce cas, la case "Imprimer" sera cochée automatiquement et la case "Cumuler" ne le sera pas.

+%: Une fois les prix calculés, Chacal appliquera cette marge en % sur la grille de tarif.

-% : Chacal appliquera une moins-value en % (égale à la valeur introduite dans cette zone) pour calculer le prix au départ de cette grille de tarif.

### 16.4.3.6.4 Cumuler prix tarif

Zone à cocher fort spécifique : utilisées pour les grilles de détails (articles supplémentaires par exemple) que vous pouvez appeler lors de la saisie d'un repère. Si la zone est cochée, le prix de ce détail (pris dans la grille) sera cumulé au prix du repère.

### 16.4.3.6.5 Sélectionner pourcentage

Cette zone à cocher n'a d'utilité que si vous utilisez des pages de type pourcentage : si le pourcentage doit s'appliquer à la grille que vous êtes en train de définir, alors cochez la zone. Si au contraire, lors du calcul de prix, vous ne souhaitez pas que le pourcentage soit appliqué à la grille que vous êtes en train de définir, ne cochez pas la zone.

# 16.5 Autres possibilités de mise à jour des pages de tarif

Un tarif de même nom ne peut pas être créé dans deux versions différentes.

Si un tarif existant doit être attaché à une autre version, il faut le Copier vers cette autre version. Ensuite, leur existence est différenciée, sauf le nom et la description qui seront toujours communes. Pour cela, accédez à la version dans laquelle vous souhaitez créer des grilles par copie.

Cette version doit être une version "Éditable" : les versions "préparation" le sont par défaut.



En sélectionnant la version "2014 Janvier Juin", vous allez pouvoir importer des pages définies ailleurs dans cette version.

Il suffit de :

- cliquer le bouton "Importer" 🛂

OSI - CHACAL NExT : Copier Tarifs			×				
Revendeur/RV 201 🔻 🔲 Avec P	rix Arrondi 2 décimales 🕶 🏣 🍇 😹						
🗉 🍺 Global	E Dig Global Nom du tarif						
- 🗁 Tarif 2018	Liste des tarifs						
	🐺 DO EL60 (L & H)						

- sélectionner par la liste déroulante, la version où se trouvent les pages à proposer pour copie. (dans l'exemple ci-dessus, le destinvatiare "Particuliers" dans la version "Année 2012").
   Dès que le choix est fait, une liste des pages s'affiche.
- spécifier s'il faut ou non copier les prix des pages importées.
- sélectionner tout ou partie des pages affichées dans la "liste des tarifs" et cliquer sur "Ajouter"
- Cliquer sur le bouton "Traitement" 🔤 pour réaliser la copie des tarif dans la liste "à traiter".

# 16.6 Comment faire calculer une page de tarif par Chacal ?

### <u>But :</u>

Chacal est capable de calculer les pages de tarif lorsqu'il s'agit de grilles du type L & H qui contiennent des prix de repères.

#### Fonctionnement :

Pour cela, il faut préalablement lier une page de tarif et un repère nécessairement défini en bibliothèque. Puis, ensuite, demander à Chacal de calculer et de remplir les grilles de prix.

Pour lier une page de tarif et un repère, aller dans le menu principal → Paramétrage → Général → Bibliothèque.

Sélectionner le repère auquel vous souhaitez associer une page de tarif. Pour indiquer le nom de la page de tarif, accéder aux "propriétés" du repère et remplissez la zone "Tarif" sous le titre "Divers" (. Le choix se fait par liste déroulante. Dans l'exemple ci-dessous nous avons sélectionné la page de tarif "Test XB")



Vous choisissez donc le nom de la page de tarif dans laquelle les prix calculés pour ce repère de bibliothèque devront être stockés. Cette zone est donc utilisée par Chacal pour connaître le nom de la page de tarif qu'il va devoir remplir automatiquement.

Quand un vitrage existe pour le châssis stocké en bibliothèque, celui-ci vient écraser le vitrage de la grille de tarif lors du calcul de prix.

OSI - CHACAL NExT : Mise à jo	ur biblioth	èque												-		Х
🚹 Nouveau 🚺 ╉ Autre 🕶	õ 🗜	Sauver style •	<b>b</b> 1	1 🖬 🔅	, 🕱 🖻	<u>نہ</u>	0,00									
Test	Résumé	é Variables d'é	environne	ment Pro	opriétés (	Décors	Représe	entation Co	upes Articles	s Remplissage	s Complém	ents Ensembles	Tarifs Prix	Résultats		Ŧ
Tepac 002	1	i 🕅 🐺 🍞	1													
			Qté					Prix Achat			Prix x Qté	Cumuler 'Prix tarif'			Après (	
	*															

En cliquant sur le point Tarif de menu, vous accédez à l'écran représenté en partie gauche (écran également accessible en saisie de repère !).

Vous pouvez introduire (en partie droite de l'écran) les pages de tarif que vous voulez accéder pour définir ce repère en bibliothèque. Il en sera de même lorsque vous définirez un repère en saisie de dossier.

Cette zone renseigne le nom de la page de tarif (choix par liste déroulante) que Chacal devra utiliser pour aller chercher le prix de ce repère lorsqu'il fera partie d'un dossier (au quotidien donc).

### 16.6.1 Remarque au sujet de ces zones

Une page de tarif prix ne peut être calculée qu'au départ d'un seul repère en bibliothèque.

Il n'y a donc pas de sens à trouver deux fois le même nom de page de tarif dans la zone "Tarif" de deux repères différents en bibliothèque.

Par contre, une même page de tarif peut être utilisée pour calculer le prix de plusieurs repères en bibliothèque (et bien entendu pour des repères en saisie de dossiers !), par exemple un même oscillo-battant mais avec le sens d'ouverture vers la gauche ou vers la droite. Ces deux châssis coûtent le même prix, il n'y a donc pas besoin de recalculer deux fois le prix sur deux grilles différentes. Il suffit d'introduire dans le sousmenu "Tarif" le nom de la grille de tarif où il faut aller chercher le prix.

Donc, soit les deux zones sont remplies et contiennent le même nom, soit seule la deuxième est remplie.

### 16.6.2 Calculer une grille de tarif

Une fois l'association d'une page de tarif à un repère de bibliothèque effectué, il reste à faire faire le calcul de cette page par Chacal.

Pour cela, lorsque vous êtes sur l'écran "Mise à jour de bibliothèque" simplement choisir le point "Tarif" puis "Calculer" après avoir sélectionné le repère associé à la page que vous voulez calculer.

🗧 🗢 Mise à jour bibliothèque							×
📂 💓 📷 🖀 🛱 😓 🔀 Transfert 🛛 Tarif 🔹							
🔳 🎾 Global	N° Réf	Définir	•	Décor Dormant Ext.	Décor Dormant Int.	Série	Gam
🛁 📁 Ma bibliothèque	Fixe	Version Global/2019	-	Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OB1	Calculer		Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OB2	Visualisor Tarif		Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OF1	visualiser faffi		Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OF2 👘	Imprimer le tarif		Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast

P

1

Il faut avoir sélectionné une version de tarif (choix par liste déroulante), ce qui semble logique si vous en avez plusieurs !

Il est possible de <u>sélectionner plusieurs repères</u> associés aux pages dont on veut le calcul : c'est particulièrement intéressant

Étant donné que le calcul peut être long : lancer une série de pages à calculer le soir est une bonne idée.

Ce calcul se déroule en plusieurs étapes, transparentes pour l'utilisateur. Un petit écran correspondant à l'étape en court apparaît et montre l'état de progression de l'opération en court :

1) Création de l'ensemble des repères à fabriquer avant d'appeler la fabrication



La formule : (((LMax - LMin) / LPas + 1) * ((HMax - HMin) / HPas + 1)) donne le nombre de repères qui vont être calculés.

2) Fabrication de l'ensemble des repères, calcul et stockage des prix

Cette étape peut durer un temps certain, selon la quantité de plages de tarif à calculer. Chaque plage équivaut à un repère. Un bouton ("Interrompre") vous permet d'annuler la fabrication des repères en cours. Une confirmation est demandée. Dans ce cas, le calcul du tarif en cours (et des suivants) est purement et simplement annulé.

DSI - CHACAL NExT : Fabri	cation	
		Interrompre
Dossier	(Tarif)-1239	
En cours	39/78	
Repère	OB1(1200x1600)	
Traitement	Info structure parent	
	<mark>50</mark> %	

Pour chaque plage du tarif pour laquelle un message d'erreur a été provoqué, le prix peut être mis à 0, selon la valeur d'un indicateur disponible dans les paramètres d'entreprise (chemin : Options  $\rightarrow$  Entreprise  $\rightarrow$  Calcul de Prix  $\rightarrow$  Tarifs  $\rightarrow$  "Prix à 0 en cas d'erreur").

Lors du calcul de prix, Chacal peut afficher une "trace" (si vous le lui demandez. Voir Options Station → <u>Traçage</u>).

# 16.7 **Imprimer**

Pour imprimer une page de tarif, il suffit de cliquer le bouton "Imprimer" lorsque vous avez fini de définir une page.

🕒 Mise à jour bibliothèque						—		×
📂 📂 👞 🔳 📽 🗏 🦾 🗡 👫	💅 👞 🔳 🕼 🔀 🕺 👫 🛛 Transfert 🛛 Tarif 🔹							
🗐 📮 🔁 Global	N° Réf	Définir		•	Décor Dormant Ext.	Décor Dormant Int.	Série	Gam
🦳 🚞 Ma bibliothèque	Fixe	Version	Global/2019	-	Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OB1	Calculer			Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OB2	d Visualisa	r Tarif		Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OF1	visualise			Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast
	OF2	OF2 Imprimer le tarif			Blanc Beige	Blanc Beige	EL60	Gast

Dès que vous avez demandé l'impression, il est possible de paramétrer le format d'impression. Un écran similaire à celui-ci apparaît :

Impression Tarif	x
Orientation	Style
•	Police Arial 🗛 Taille 9
Marges	Griser une ligne sur deux
1,0 📫 1,0 📫	Prix
1,0 🗘 🛄 1,0 🗘	Format # ### ###,00 -
Dessin	
Hauteur 9,0 🛟	
	Ok Annuler

- Orientation : Permet d'imprimer le tarif en format standard (Portait feuille verticale) ou en format large (Paysage feuille en largeur)
- Marges : Marges souhaitées pour la mise en page du tarif. Ces marges sont données en fonction du format physique du papier.
- Dessin : Hauteur du dessin. La largeur est calculée en automatique. Si le dessin du châssis ne doit pas être imprimé, introduire la valeur 0.

Style :

- Police : Permet de sélectionner une police de caractères et sa taille.
- Griser : quand la case est cochée, une ligne sur deux du tarif sera grisée lors de l'impression. Il est possible de sélectionner plusieurs pages d'un coup.
- Prix : Format d'impression des prix. Permet de choisir la représentation des prix lors de l'impression, avec ou sans décimales, avec ou sans séparateur des milliers.
# 16.8 Augmentation de tarif

Il est possible, plutôt que de faire faire un nouveau calcul de tarif pour prendre en compte l'augmentation des coûts, de simplement multiplier les prix des pages existantes par un pourcentage. Pour cela, dans le menu "Tarif", choisissez le point "Augmentation des tarifs".

G DSI - CHACAL NExT : Programme Tarif —	
Global/2019 👻 🗹 Editable	
Tarifs	
Pages de tarif	
Formats d'importation	
Importation globale	
Augmentation des tarifs	
Informations	
🥐 Aide	
A propos de	
Nuitter Quitter	
D:\DShChacal_NExT\DATAS\0_Gastaidello\DivXXI. MDB	07-01-19

L'augmentation peut concerner toutes les pages ou uniquement certaines. De même, on peut choisir de ne n'augmenter que les prix des grilles ou les prix au mètre et forfaitaires. Il suffit de préciser le pourcentage d'augmentation, et CHACAL IX fait le reste.

Exemple : Augmentation de 15% de certaines grilles de tarif.



## 16.9 Exporter - Importer

### <u>But :</u>

L'exportation permet de retrouver dans son tableur préféré (Excel, Lotus, Works, ...) ou dans un autre logiciel (VELOX produit par DSI par exemple) le contenu de la grille de prix pour l'utiliser ou la retravailler ou la présenter différemment. Ces grilles exportées peuvent également être employées par un autre logiciel.

#### Fonctionnement :

Concrètement, l'exportation est possible pour toute page de tarif ; pour cela sélectionner la page et cliquez un des 2 boutons "Exporter Format Chacal iX" ou "Exporter CSV".

🕒 DSI - CHACAL NExT : Propriétés page de tarif Laquage RAL STD [1048588] — 🛛 🗙					×
👼 Global/2019 🛛 💂 💐	🚔 陆 🖎				
Propriétés Complet F	Remplissage Sans Rem	nplissage			
Base	Base				^
Divers			Famille	(Non spécifié)	•
Divers	Туре	L&H 🗡	Fournisseur	(Non spécifié)	•
LHFS	Description		Type de remise	(Non spécifié)	-

L'exportation peut se faire sous deux formats. Le standard Chacal ou le format CSV ("Comma Separated Value", valeurs séparées par une virgule). Il s'agit d'un format reconnu par la majorité des tableurs. L'exportation au standard Chacal iX est recommandée car il sera possible d'importer ces grilles une fois qu'elles auront été modifiées. Ce format est aussi le format standard VELOX. En fait, comme la page de tarif renvoie vers 3 grilles de prix, il y a en fait 3 fichiers .TXT générés.

Le standard Chacal iX (et VELOX) peut se résumer de la façon suivante : dimensions à la colonne 1, ligne 2. Grille de prix à la colonne 1, ligne 14. Valeurs séparées par un espace et non encadrées

En format CSV, un seul fichier est généré : il contient toute l'information.

Quel que soit le format d'exportation choisi, Chacal génère également un fichier graphique (format .WMF) qui représente le repère dont on exporte la grille de tarif (si un repère lui est lié bien entendu).

Une fois l'exportation terminée (très rapide), Chacal indique le répertoire dans lequel se trouve les fichiers (sous-répertoire de votre répertoire de données Chacal).

Concernant l'importation, il s'agit donc d'importer des grilles de tarif qui ont soit été produites par un autre logiciel, soit été introduites ou modifiées manuellement dans un tableur par exemple. Pour importer une grille de prix, il faut :

- avoir défini la <u>page de tarif</u> dans Chacal (sans l'avoir remplie). Cela signifie qu'il faut simplement avoir choisi le type de page.
- avoir défini un format d'importation
- procéder à l'importation proprement dite.

### 16.9.1 Formats d'importations

Pour définir un format d'importation, dans le menu "Tarif" de Chacal, sélectionnez le point "Formats d'importation".



Il existe 5 formats d'importation dont les noms sont imposés (C21, 002, 003,004 et 005). Le choix du format se fait par liste déroulante.

### 16.9.1.1 Exemple de configuration

Exemple pour le format d'importation 002 :

C Formats d'importation		×
002 💌		
Importation		
Description		
Options		
Importer dimensions		
Importer prix LHFS		
Cellules		
	C L	C/L
Dimensions grille	2 🗘 2 🛟	
Prix Hors-grille	1 📫 11 🛟	
Prix grille	3 🛟 15 🛟	
Divers		
Séparateur de champs	· ·	
Encadrement	•	
	Ok Ann	uler

Exemple de fichier à importer (dans ce format) :



(Le même dans un tableur) :

Le format d'importation d'exemple repris ci-dessus contient les informations suivantes, on retrouve les caractéristiques dans le fichier .csv repris après :

- a. Sur l'écran dont un exemple est repris ci-dessus à gauche, la zone "Description" vous permet d'introduire un texte qui vous rappellera le format que vous allez définir.
- Il est demandé ici d'importer les prix de la grille et les prix LHFS. On pourrait très bien imaginer b. n'importer que les dimensions et la grille sans les prix type LHFS
- Les dimensions grille commencent à la 2^e ligne, 2^e colonne (en jaune) C.

C		L	
2	\$	2	\$
C/	۲L		
۲			

Les données sont lues dans le sens de la colonne L'ordre est imposé : Lmin, Lmax, Hmin, Hmax, Pas en largeur, et Pas en hauteur

Les Prix hors grille (soit LHFS) démarrent à la 11^e ligne, 1^e colonne (en orange), et continue sur la d. ligne

L'ordre est également imposé : Forfait, largeur, hauteur, longueur, périmètre, surface.

- Les Prix grille démarrent à la 15^e ligne, 3^e colonne (en vert), les dimensions dépendent du point (a) e. ci-dessus.
- f Les éléments sont séparés par un "; " (visible dans le bloc-notes en rouge). Il n'y a pas de caractère d'encadrement.

### 16.9.1.2 Autre exemple

Soit le fichier .txt suivant ; il contient à partir de la 1ère ligne et de la 1ère colonne les 6 informations de dimensions. Ces informations sont disposées en ligne. Il n'y a pas de prix "hors grille" renseignés dans ce tarif. La grille de prix commence en 3ème ligne et 2ème colonne (1er prix = 221). Les informations situées sur la 2ème ligne (qui sont les différentes largeurs 500,600,700 ...) ne seront pas lues de même que celles situées en colonne à partir de la 3ème ligne (qui sont les différentes hauteurs 500,600,700 ...).

🔲 ALU 2	2 VANT 44.4_	1.TXT - Bloc	-notes							×
<u>Fichier</u>	Edition Fo	ormat <u>A</u> ffi	chage <u>?</u>							
500 500 600 700 800 900 1000	1200 500 221 331 441 551 661 771	500 600 321 331 541 651 761 871	1000 700 421 431 641 751 861 971	100 800 521 531 741 851 961 1071	100 900 621 841 951 1061 1171	1000 721 731 941 1051 1161 1271	1100 821 831 1041 1151 1261 1371	1200 921 931 1141 1251 1361 1471		×
									1.041	
									1, COLL	.::

Le format qui permettra d'importer un fichier tel que décrit ci-dessus est repris ci-dessous.

C Formats d'importation			×	
003 🔻				
Importation				
Description	Format de g	rille		
Options				
✓ Importer dime	ensions			
🔲 Importer prix	LHFS			
Cellules				
		С	L	C/L
Dimensions grille		1 🛟	1 🗘	
Prix Hors-grille		0 🗘	0 🛟	•
Prix grille		2	3 🛟	
Divers				
Séparateur de ch	amps			
Encadrement			-	
		Ok	A	nnuler

### 16.9.1.3 Format particulier

Vous pouvez définir un format particulier, qui a pour avantage de faire calculer par Chacal les dimensions de la grille (Lmin Lmax Hmin Hmax et les pas en largeur et en hauteur).

Soit le fichier à importer suivant :

📕 ALU 2	VANT 44.4_	1.TXT - Bloc	-notes					
<u>F</u> ichier	Edition F	ormat <u>A</u> ffi	chage <u>?</u>					
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
500	221	321	421	521	621	721	821	921
600	331	331	431	531	631	731	831	931
700	441	541	641	741	841	941	1041	1141
800	551	651	751	851	951	1051	1151	1251
900	661	761	861	961	1061	1161	1261	1361
1000	771	871	971	1071	1171	1271	1371	1471

Il s'agit d'une grille de prix constituée d'une première ligne qui contient les dimensions en largeur (500,600...), et d'une première colonne qui contient les dimensions en hauteur (500,600...). Le premier prix (221) se trouve donc en colonne 2 et en ligne 2.

C'est pourquoi on indiquera dans ce cas les valeurs 2 et 2 respectivement dans les zones C (pour colonne) et L (pour ligne) en regard de "Prix grille".

On indique alors -1 et -1 dans la zone "dimensions grille", ce qui signifie que les dimensions se trouvent une colonne **avant** et une ligne **avant** la zone contenant le premier prix. Dans notre exemple donc dans la case (1,1) ; en fait (1,1) est calculé comme suit : (2-1=1, 2-1=1)

Dans ce cas, (dès que Chacal voit des valeurs négatives dans les zones en regard de 'Dimensions grille') Chacal va déduire lui-même les dimensions et le pas en largeur et en hauteur.

Le format qui convient est donc le suivant.

Cellules					
	С		L		C/L
Dimensions grille	-1	÷	-1	÷	$\odot$
Prix Hors-grille	0	• •	0	• •	0 0
Prix grille	2	+	2	÷	

### 16.9.2 Importation proprement dite

Une fois le format d'importation défini, il suffit pour importer une grille, de sélectionner les propriétés de la page de tarif de Chacal choisie et de remplir correctement les zones.

C DSI - CHACAL NExT :	: Propriétés page de tarif Laquage RAL STD [1048588]	—		×
📳 Global/2019  戻	al ● ■ PF			
Propriétés Complet	Remplissage Sans Remplissage			
Base	I Base			
	Image: Divers         Image: Divers			
Divers	LHFS			
	🖬 Grille			
	🖬 Largeur			
Grille	🖬 Hauteur			
	E Importer			
Largeur	Format 002   Sans Remplissage			
Hauteur	Complet D\DSNChacal_NExT\TarifslLaquage RAL HSTD.CSV Remplissage			
Importer	I Tester			
Tester				
	Ok		Annule	

La première liste déroulante permet de choisir le format d'importation (Format Chacal dans l'exemple). En cliquant sur la droite des zones "Complet" "Hors remplissage", "Remplissage", "Matières" et "MO", on accède à l'explorateur Windows qui permet de choisir le fichier que l'on veut importer.

Il reste à cliquer sur le bouton "Importation" 🔛 situé en haut de l'écran et Chacal travaille pour vous !

# 16.10 Sélection multiple

Dans le cas du calcul, de l'impression et de l'exportation, il est possible de sélectionner plusieurs pages de tarif à calculer, imprimer ou exporter.

- a. Pour sélectionner des repères, contenant les grilles de tarifs désirées, consécutifs dans la liste des repères,
  - o Cliquer sur le premier repère à sélectionner
  - En tenant enfoncées la touche "MAJ", cliquer sur le dernier repère à sélectionner dans la liste
- b. Pour sélectionner des repères non consécutifs dans la liste des repères, cliquer sur chacun d'entre eux en tenant enfoncée la touche "Ctrl"
- c. Choisir le point de menu ou le bouton correspondant au traitement souhaité.

# 16.11 Calculer le prix d'achat d'un repère/Volet sur base de grille de tarif

### <u>Demande</u> :

Calculer le prix d'achat d'un repère et volet sur base de grilles de tarifs (Comme pour le prix de vente) et retrouver ces informations au niveau du devis et d'une interface d'export.

### Paramétrage :

*Tarifs* → *Destinations/versions* → *Propriétés d'une version* 

Il est possible de lier à une version de tarif, une version dite "d'achat".

C DSI - CHACAL NEXT	۲ : Version: 2	—		×
Propriétés				
Valide de	Préparation			•
A partir de				•
Version prix achat	RV 2018		li li	
Tarifs				
N°		Desc	cription	
Grille de Tarifs				_
Laquage RAL STD Laquage RAL HSTD Surf. rempl. eco Test surface Volet				
	Ok		Annuk	er

### <u>Résultat :</u>

À présent lors du calcul de prix tarif d'un repère, si la version en cours a une version d'achat liée, on calcule le prix tarif d'achat repère/volet.

Ces deux valeurs sont disponibles au niveau des documents commerciaux.

Prix tarif [Rep : Prix Tarif]
Prix tarif achat Volet [Rep : Prix tarif achat Volet]
Prix tarif d'achat repère [Rep : Prix Tarif achat]
Prix Tarif Options incluses [Ben : Prix Tarif Opt_Incl.]

# 16.12 Calculer le prix d'un article négoce sur base d'une grille de tarif

### <u>Demande</u> :

Saisir les articles de négoces dont le prix viendrait d'une page de tarif choisie dans la bonne destination/version, définie pour le dossier en cours.

### Paramétrage :

#### Paramétrage → Articles → Prix:

Il est possible de lier une page de tarif à chaque classe de prix d'un article.



*Menu* → *Options* → *entreprises*:



Il existe une option qui va définir la méthode de calcul des prix des articles négoces :

Au déboursé (par défaut) :	Sur base des prix renseignés dans le paramétrage des prix d'un article.
Grille de tarif :	Sur base de la grille de tarif liée à la classe de prix de l'article de négoce.
Selon paramétrage :	On calcule le prix de l'article négoce sur base d'une grille de tarif si une grille de tarif est liée à la classe de prix de l'article, sinon on calcule le prix de l'article au déboursé.

### <u>Résultat :</u>

Exemple grille de tarif :

<b>©</b> 1	DSI - CH/	ACAL NExT : I	Propriétés page de	tarif Profilé Laqué R/	AL [1048594]					×
<b>i</b>	Global/20	019 🖳 🖁	🦉 🧮 Interpola	tion 🚔 造 🗎						
Prop	oriétés	Complet	Remplissage	Sans Remplissage						
		1000	2000	) 3000	4000	5000	6000	7000		
1		65,00	90,00	) 115,00	140,00	165.00	190,00			
								Ok	Annuk	er .:i

Ajout d'un article de négoce :

DSI - CHACAL NEx	T : Maj Client/Dossie	r/Reperes											_	
thier Editer Gérer	r Divers												<b>^</b>	🗹 🛠 🖬
🗅 Nouveau 🝷 🕋 (	Ouvrir Récents 🛛 🔌	Ouvrir - 💼 💋	💾 🔍 D. D.	1	🛃 🎽 Do	ssier 📷	👼 📑 Traite	ments 🚦	₿■■				* Na	uveau repère
🗂 Client : TOTO	Propriétés En	vironnement Docur	nents Compléme	nts Tarifs	Articles	Remplissag	es Plus-value	es dossier	Simulations	de calculs L	iste des repè.	res Vue	Résultats	
Dossier : D	19 E 11 I	y 🚛 🚛 🔂												
Repère	Référence													
Rep	<u><u><u></u><u></u> 238003</u></u>	Rail coulissant	Anodisé F6		1		1000,0		1,12	1,12	1,12			
	*													
<														
0														
			N : 10	10000 TH									_	>

Pour que cela fonctionne, il faut bien entendu, au préalable, avoir renseigné une destination/version de tarif au niveau des propriétés du dossier.

# 16.13 Afficher l'image d'un article de négoce ou d'une page de tarif.

### 16.13.1 Lier un dessin à une page de tarif :

Au niveau des propriétés d'une page de tarif, on peut paramétrer un dessin :

©		DSI - CHACAL : Prop	riétés page de tarif Enrouleur				
👼 Tous/V20080807 🖳	🦉 🖶 🛍 陆						
Propriétés							
Base 🔳	Base						
Divers	Туре	[Aucun]	•				
LHFS	Description						
lasa satau	Description specifique						
Importer							
Tester							
	Prix hors Grille	<b>⊻</b>					
	Famille	(Non spécifié)					
	Fournisseur	(Non spécifié)	-				
	Type de remise	(Non spécifié)					
	Surface Soubassement						
	Dessin	volets roulants\encastré.jpg					
	Divers						

# 16.13.2 Affichage des dessins des articles de négoce et pages de tarif dans l'écran de saisie dossier/repère :

Lorsque l'on sélectionne, un article de négoce, ou une page de tarif pour lequel un dessin est associé, ce dernier apparait en bas à gauche de l'écran de saisie d'un dossier/repère.

Exemple ici avec une page de tarif :

Θ		DSI - CHAC	AL : Client / Dossi	er / Repér	es			- 0	×
Fichier Editer Gérer Divers								A 🖬 😽 🕯	1.1
🎦 Nouveau * 💓 Ouvrir Récents 📁 Ouvrir * 🔤 🛔	8 👩 🤞 🍬 🐂	10 💁 😘 🏓	Dossier 🧏 🙀	😨 🗄 Т	raitements 📰				
Dossier : Projet 1 (d+1)	Propriétés Environnement	Documents Co	ampléments Tarits	Articles	Remplissages	Prixvitrages négociés	Plus-values dossier	Simulations de calculs	Lit 🛡
🛔 Client:Auoun 🤒	16 C II 15 IS IS 18								
Detail repères (1)									uler Pri
Prepere COT	Emetteur mur 1 canal	Emetteur mural 1 o	canal 1	1000	1000 0,0	0,0 64	64	0.00 64	
	Errouleur Encette.			1000	1000 0,0				
in the second se									
aa									
$\sim$									
	14								>
MDB: E1_DATAS1Datas_dev/Factual Site: 2: FASTRAL PR	100 Version 993.99.0 T	MP: D:_TFS\ChacaLN	Hain/Ting/, MaxDS	109240					A

On renseigne le fichier dessin pour chaque tarif et article de négoces dans le base de données Prntmp.

i

### **Module B8**

I)

# 17.1 Écran principal

On retrouve la fenêtre de gestion de stock en allant sur le Menu principal → Stock → Matières Premières.

OSI - CHACAL NEXT :	Gestion de stocl	k											-		×
Fichier Traitements Im	pressions ?														
🔏 🔏 🕎 🗞 M	1 🔒 🕫	5 🦛 🚍													
		Livraisor	1			Gestion des lots									
Commande - Date Création	Date modificatio	on Date Livraison Prévu				N°	<ul> <li>Description</li> </ul>								
						Dossier		22-01-19 13:33							
						Test		22-01-19 13:35							
							on	22-01-19 13:35							
				(	Commande	e de Matié	ères								
Fournisseur 🔺															
> Created by DSI 1048576															
Aludan															
Fernand Georges				Wavre											
Halloin															
Sprimoglass	Catherine Neri	Rue de Louveigné, 94	4140	Sprimont											
Vink															
Wutrh															
D:\DSI\Chacal_NExT\DATA	ShChacai, NEXTDATAS0_Gastaldello\ 1.0.19002 /														

Cette interface est l'écran de départ du programme de gestion de stock. Trois listes importantes y ont été incorporées.

- 1) Une liste des commandes à livrer
- 2) Une liste des lots présents dans la gestion des stocks
- 3) Une liste des fournisseurs servants aux commandes de matières automatiques.

On peut également accéder aux différentes autres parties du stock via la bande d'icônes de l'écran principal :

Articles, Inventaire, Remplissages stock, Export, Lots, Commandes, Livraisons, Sortie Stock, À livrer

Chacune de ses trois listes peut être triée sur les colonnes.

Si l'on double-clique sur une des listes ou si l'on presse sur un des trois boutons correspondant se situant au-dessus de celles-ci ou encore en passant par les menus déroulants, l'élément de la liste sur laquelle on travaille est chargé.

Pour la liste des livraisons, on chargera la commande sélectionnée :

🔘 DSI - C	C DSI - CHACAL NExT : Livraison - C X											
🚰 Ouvrir	🚰 Ouvrir 🥵 Tout Livrer 🗒 Solder une commande											
Référence	Décor	Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée					
355502	9010	Dormant 61mm	6,8	1	1	0						
299036	9010	Pareclose 20mm	6,8	2	2	0						
355513	9010	Ouvrant arrondi EL60	6,8	2	2	0						
355526	9010	Mauclair EL60	6,8	1	1	0						

Pour la liste de gestion des lots, on chargera le lot choisi et son contenu.

C DSI - CHACAL NExT : Lots					- 🗆	×
[Non spécifié 🔻 🌌 🙀 🔩 📑 💻						
N° Descri Introdu Réserv Sortie	Fournisseur	Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité
Liste des lots	Aludan	355502	Dormant 61mm	Blanc Beige	Blanc Beige	2
	Aludan	299036	Pareclose 20mm	Blanc Beige	Blanc Beige	2
Dossier 22-01	Aludan	355513	Ouvrant arrondi EL60	Blanc Beige	Blanc Beige	1
Vitrage maison 22-01 Test 22-01-	Aludan	355508	Traverse 86mm	Blanc Beige	Blanc Beige	1
1031 22.01	Aludan	299003	Tringle ALU	Anodisé F6	Anodisé F6	4
	Aludan	100100	Poignée OB			2
	Aludan	203082	Précalle de dormant	Noir masse	Noir masse	4
	Aludan	203084	Précalle d'ouvrant	Noir masse	Noir masse	10

Pour la liste des fournisseurs, on chargera la liste des articles à commander pour le fournisseur sélectionné (Pour peu qu'il faille en commander).

# 17.2 Gestion des articles

Accès à la gestion des articles :

C DSI - CHACAL NExT : Gestion de stock − □ ×								
Fichier Traitements Impressions ?								
🔏 🖉 🖺 🍕 🗐 🖓 🐨 🧭 🖬								
Livraison Gestion d	as lot	e						

Avec 2 "modes » : "Liste des articles" et "Nouveaux articles"

O DSI - CHACAL NEXT : Stock :	DSI - CHACAL NEXT : Stock :								
		🚟 Liste des articles 📓 N	louveaux articles						
* [Tous]									
🐮 🙀 🐁 O 🛛 🔭									

### 17.2.1 Liste des articles

La gestion des articles permet d'afficher selon différents modes les articles qui existent déjà dans la gestion de stock via un filtre ou non. Une fois ces articles chargés, il est possible de modifier les données d'un article sélectionné :

C	DSI - CHACAL NExT : Stock :										—		×
										Liste des art	icles 🙀 No	uveaux a	articles
Gas	taldello 🔻 Fournisseur * [Tous]		🖶 🖪	s. 🛛 📰	ŕ								
$\mathbb{Z}^{2}$	庙 🐁 O	<b>ד ד</b> ,		Décor				Préf.	Stock Minimum	Commande Min			
8	EL 60		355502	9010	$\checkmark$	$\checkmark$	/m				0		
d b	🔤 🎰 299034 Pareclose 10mm		355502	9010	$\sim$	$\checkmark$	2 m				0		
ō	299036 Pareclose 20mm		355502	9010	$\sim$	✓	3 m		1	0	0		
	m 355502 Dormant 6 Imm		355502	9010	✓		4,5 m		1	0	0		
ance			355502	9010	$\sim$	$\sim$	6,8 M		5	10	3		
éfén													
м Ш													
L													
		📩 Image											
	لي المسالم												
			<										>

La notion de "Commande minimum" est modifiable dans les données d'un article.

Ce champ permet lors d'une commande d'un article, d'imposer le fait que la quantité commandée doit être au moins égale à la quantité renseignée dans le champ "Commande Minimum". (Voir <u>les commandes</u> pour les détails).

Fonctionnement du menu

- Si votre paramétrage comprend plusieurs gamme, une liste permet d'affiner la zone de recherche du filtre. Si aucune gamme n'est sélectionnée, la recherche d'articles s'appliquera sur l'ensemble des gammes.

C DSI - CHACAL NExT : Stock :										
Gastaldello	Fournisseur * [Tous]									
* [Tous]		T								
Gastaldello										
Ma Gamme										
VEKA	034 Pareclose 10mm									
О Ш	299036 Pareclose 20mm									
🛨 🔤 🙀	355502 Dormant 61mm									

- On peut également filtrer l'inventaire d'après les fournisseurs.

🕒 DSI - CHACA	AL NExT : Stock :		
* [Tous]	Fournisseur * [Tous]		-
🏃 🙀 🚸		۲a	<b>T</b> _+
w			

- Si l'utilisateur sélectionne un des boutons 😰 "Accessoires", 🛍 "Profilés", 🔐 "Joints" ou 🔍 "Renforts", le filtre ne s'appliquera qu'aux types d'articles de l'élément choisi. Si aucun des 4 éléments n'est coché, le filtre s'effectuera sur l'ensemble des types d'articles.

OSI - CHACAL NExT : Stock :										
* [Tous] 🛛 🔻 F	Fournisseur	* [Tous]		•						
🔀 🖢 🚸 O			¥:	$T_{\phi}$						
s a										

- Une zone de saisie a également été rajoutée afin de pouvoir effectuer une recherche (un filtre) sur base d'une chaîne de caractères bien déterminée.

OSI - CHACAL NExT : Stock :										
* [Tous]	▼ Fournisseur * [Tous]	-								
😒 🗽 👯		ד ד+								
w										

- Les boutons de filtres:

Ces boutons permettent de lancer le traitement de "filtre" en tenant compte de la sélection ou non d'une gamme, d'un type d'article ou encore de l'introduction d'une chaîne de caractères dans la zone de saisie.



La différence entre le simple filtre 📧 et le filtre évolué 🔽 réside dans la recherche de la chaine de caractères encodée dans la zone de saisie.

Avec le filtre simple, l'article ne sera affiché que si la chaîne de caractères recherchée correspond en tout point aux premiers caractères du champ "Référence de l'article". Tandis que le filtre évolué affichera les articles contenant la chaine de caractère dans leur "Référence" mais également leur "Description".

### Exemple:

Simple filtre:

O DSI - CHACAL NExT : Stock :									
* [Tous] 🔻 Fournisseur Aludan	-								
🋫 🖕 🐁 🔿 2990	<b>T</b> = <b>T</b> _+								
EL 60 299034 Pareclose 10mm (299036 Pareclose 20mm									

Filtre évolué (avec les mêmes critères de recherches):

OSI - CHACAL NExT : Stock :		
* [Tous] 🔻 Fournisseur * [To	ous] 🔫	- 
<ul> <li>★ ○ dor</li> <li>★ ○ dor</li> <li>★ 376501 Dormant cou</li> <li>★ 376502 Dormant 61r</li> <li>★ 355502 Dormant 61r</li> </ul>	די ד ₊ ulissant2 rail nm	

- Les onglets Référence et Groupes permettent d'afficher les articles par groupe (comme dans l'exemple ci-dessus), ou en mode classique (liste sans groupe) tel que l'exemple suivant:



### 17.2.2 Nouveaux articles

Cet écran permet de générer des articles dans le stock selon un décor choisi.

On recherche l'article en cliquant sur après avoir posé des filtres tels que la gamme, le type d'article, et/ou une chaine de caractère correspondant à la référence. Cochez ensuite les articles et les décors voulus dans le stock. Enfin, cliquez sur le bouton Générer Générer, vos articles apparaissent à droite.

Décochez "Gérer" en face des articles qui ne doivent pas apparaitre dans la gestion de stock avant de sauver.

### Exemple :

OSI - CHACAL NExT : Stock :										—	□ ×
									🚟 Liste des arti	cles 对 Nou	veaux articles
* [Tous] 🛛 🔻 Fournisseur	* [Tous] 🛛 👻										
😒 🙀 🚓 🔿 299	Q	Articles									
Reference	<ul> <li>Description</li> </ul>	Gérer		$\checkmark$							
Articles trouvés		Arrondir		$\checkmark$							
☑ m 299033	Pareclose 5mm	Stock Mir	nimum								
✓ m 299034	Pareclose 10	Comman	de Min	0							
✓ 1 299035	Pareclose 15										
✓ 1 299036	Pareclose 20										
🗹 🙀 299037	Pareclose 25										
<b>v 🙀 299038</b>	Pareclose 30										
Decor	Description 🔺	Difference	Dárra		A	Canaditiananana	Deff	Charle Minimum	Commondo Min	En Otania	
9003	RAL 9003		00071	Gerer	Anonun	Conditionnem				LITSIOCK	^^
9005	RAL 9005	299033	9007 !!	! <u>∽</u>		0,0 m			0	0	
9006 11	BAL 9006 III	299055	9011			0,0 m			0	0	
9007 !!!	RAL 9007 !!!	299033	9016	· ·		6,0 m			0	0	
9010	RAL 9010	299034	9007 !!	!		6,6 m			0	0	
9011	RAL 9011	299034	9011			6,8 m			0	0	
9016	RAL 9016	299034	9016	<u> </u>	<u> </u>	6,8 m			0	0	
9017	RAL 9017 🔽	299035	9007‼	! _	<u> </u>	6,8 m		1	0	0	
Bicolore		299035	9011		<u> </u>	6,8 m		1	0	0	
	<mark></mark>	299035	9016	<u>∽</u>	<u> </u>	6,8 m		1	0	0	
		299036	9007‼	!	$\leq$	6,8 m		1	0	0	
		299036	9011	$\checkmark$	$\checkmark$	6,8 m		1	0	0	
		299036	9016	$\checkmark$	$\checkmark$	6,8 m			0	0	
		299037	9007‼	! 🗹	$\checkmark$	6,8 m				0	
		299037	9011	$\checkmark$	$\checkmark$	6,8 m				0	
		299037	9016	$\checkmark$	$\checkmark$	6,8 m				0	
L		299038	9007‼	· 🗸	$\checkmark$	6,8 m				0	
	S Générer	299038 <	9011			68 m		1	0	0	×

Sans décor, les articles ne seront pas générer.

Les articles déjà traités dans l'inventaire sont surlignés en rouge.

Les options sous le titre "Articles" vont modifier les colonnes d'articles générés.

Articles	
Gérer	
Arrondir	
Stock Minimum	3
Commande Min	6

# 17.3 Inventaire

Ce module permet d'afficher l'ensemble ou une partie bien précise des articles utilisés dans le stock ainsi que leur état au niveau du stock, des commandes, des réservations.

### Fonctionnement du menu

Reportez-vous à la gestion des articles.

#### Stock Minimum :

Si la quantité réelle (de conditionnements) d'un article présente dans le stock est inférieure à la valeur du stock minimum, elles sont alors affichées en rouge et en gras afin d'attirer l'attention.

Conditionnoment	Liballá	Stock							
Conditionmement	Libelle	Minimum	Conditionnement	Unités					
/m		1	3	3					
Devery the C.M.		120	176	1056					
Barre(s) de 6 M		0	15	90					
/m		1							
Barre(s) de 6 M		12	10	60					
/m		1	2	2					
Barre(s) de 6 M		6	3	18					
/m		1	5	5					
Barre(s) de 6 M		12	14	84					

### "Vue des commandes" et "Vue des lots"

Vous avez la possibilité de voir à quelle(s) commande(s) appartiennent les unités commandées d'un article bien déterminé via le pop-up menu (clic-droit dans la colonne "En commande : Unités") de la grille principale. Ce traitement ne sera bien entendu possible que s'il y a une quantité commandée.

Même chose pour les lots à ceci près qu'il faut faire un clic-droit dans la colonne "Réservé".

- Ouverture du pop-up menu:

C DSI - CHACAL NExT : Gestion stock : inventaire												
* [Tous] 🔹 Fournisseur * [Tous] 💌	i i											
🐮 🙀 🖶 O 🛛 🛛 🔭 🏹	Difference		Canditionnoment	l ih all á		Stock		En command	le			
🦉 📼 🖬 El 110					Minimum						Reliquat	Disponible
	299034	- 9010					102					102
299034 Pareclose 10mm		5010	010			18	122,4					122,4
299036 Pareclose 20mm	299092	M9010	6,8 m					33	224.	a Imprimer		4
299092 Bas d'ouvrant		9007 !!!					6,8			a imprimer		6,8
299121 Bas d'ouvrant extérieure	299121	9011				1 6,8			-	Inventaire		6,8
💆 🚽 🔓 355502 Dormant 61mm		9016					6,8		<u></u>	Vue des c	ommandes	6,8
E Contraction of the second se			/m									
			2 m						100			
	355502	9010	3 m									
		3010	4,5 m				4,5					4,5
							95,2					95,2
	376501		0,011				6,8					6,8

Résultat:

O Articles :299092			- 0	×
©Ref commande	Quantité	Date Livraison	Date de livraison confirmée	
Aludan 00007 _ 25-01-2019	102	29-01-19		
Aludan 00008 _ 25-01-2019	122,4	29-01-19		
Total				
<				>

### 17.3.1 Saisie : Entrées/Sorties manuelles

### <u>But</u>

I)

Interdit de modifier directement dans l'écran d'inventaire les quantités du stock. Pour modifier celles-ci, il faut passer par un écran intermédiaire.

### Paramétrage :

Ajout d'une option station entreprise → Mode de fonctionnement → Gestion de stock : <u>Modification</u> <u>inventaire en mode direct</u>.

Par défaut, cette variable est cochée.

OSI - CHACAL NExT : Options						—	×
А 😁 🔅			•				
🙀 Entreprise 🄽 Station							
🖬 📁 Impressions 🔨		Valeurs					
Thermique		Type de CSV Export Stock	Normal	-			
Exportation dessins		Stock Vitrage					
Madaa da faratiana ant			_				
Généralitée		Modification inventaire en mode direct	$\checkmark$				
Spielo Guidéo							
Vitrage étendu							
Gestion des lots							
CSV							
Unitées de mesures							
Gestion de stock							
Archivage							
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
Défaut : Oui [E_Divers_Stock_Modif_Inventaire_Di	irect]						

### Développement :

Si l'option entreprise est cochée : fonctionnement identique aux versions antérieures, la modification se fait directement dans le tableau.

Si l'option entreprise n'est pas cochée :

OSI - CHACAL NEXT: Gestion stock: inventaire     -										×				
* [Tous] 🔻 Fournisseur * [Tous] 👻	🖶 🎄	e*												
														^
	Hererence -			UDelle	Minimum	Conditionnement	Unités	Conditionnement	Unités	Réservé	Reliquat	Disponible		
		9007 !!!					34					34		
B 299033 Pareclose 5mm	299033	9011					34							
- 299034 Pareclose 10mm		9016					34					34		
👦 🤚 299035 Pareclose 15mm		9007 !!!												
🗧 🔚 299036 Pareclose 20mm	299034	9010												
💆 🚽 🖕 299037 Pareclose 25mm	200004	9011					34					34		
📽 🛛 🙀 299038 Pareclose 30mm		9016					34					34		
📑 🛛 – 🙀 299039 Pareclose 35mm		9007 !!!					34					34		
🔤 🙀 299040 Pareclose 40mm	299035	9011					34					34		
🚽 🚋 🙀 299092 Bas d'ouvrant		9016					34					34		
🔤 🙀 299121 Bas d'ouvrant extérieure		9007 !!!					6,8					6,8		
🔤 🛄 355502 Dormant 61mm	299036	9010				94	639,2					639,2		
		9011					6,8					6,8		
		9016	6.8 m				6,8					6,8		
		9007 !!!					6,8					6,8		
	299037	9011					6,8					6,8		
		9016					6,8					6,8		
		9007 !!!					6,8					6,8		
	299038	9011					6,8					6,8		
~ 0		9016					6,8					6,8		
	299039	9007 !!!					6,8					6,8		
		9011					6,8					6,8		
		9016					6,8					6,8		
		9007 !!!					6,8					6,8		
	299040	9011					6,8					6,8		
		9016					6,8					6,8		
		9007 !!!					6,8					6,8		
	299092	9011					6,8					6,8		
		9016					6.8					6.8		~

- Impossible de modifier en direct les quantités dans l'écran d'inventaire.
- Apparition de l'icone: Sortie de stock dans l'écran d'inventaire
   Ce bouton permet d'ajouter, de retirer ou encore de réajuster des quantités pour un article donné. (Par défaut, on sélectionne le réajustement).

C	ODSI - CHACAL NExT : Mouvements de stock X											
J,	1											
=	Sortie Stock											
Type de mouvement			Réajuste	ment 🗸								
	Référence	Décor l	Ext.	Décor Int.	Conditionnement	Quantité						
	299039	RAL 90	07 !!!		6,8							

### 17.3.2 Export Inventaire

### 17.3.2.1 Filtrage des articles selon divers critères

### <u>But :</u>

 $\mathbf{\hat{n}}$ 

Filtrer les articles selon une gamme, un fournisseur, un libellé, une référence société.

### **Développement :**

L'export ne se lance plus automatiquement. L'utilisateur a la possibilité de filtrer les articles selon plusieurs critères.

C DSI - CHACAL NExT : Export de l	'inventaire											
Gamme Gastaldello 🔻 Fo	ournisseur Alu	ıdan	▼ Libellé		Référen	nce	K	<b>a</b>	<b>1</b>	<b>B</b>		
Référence 🔺 Référence fournisseur	Fournisseur	Décor	Description	Conditionnement	Qté	Prix conditionnement	Libellé					^
299033	Aludan	9007 !!!	Pareclose 5mm	6,8 m		68,00						
299033	Aludan	9011	Pareclose 5mm	6,8 m		68,00						
299033	Aludan	9016	Pareclose 5mm	6,8 m		68.00						
299034	Aludan	9010	Pareclose 10mm	6,8 m		68,00						
299034	Aludan	9007 !!!	Pareclose 10mm	6,8 m		68,00						
299034	Aludan	9011	Pareclose 10mm	6,8 m		68,00						
299034	Aludan	9016	Pareclose 10mm	6,8 m		68,00						
299035	Aludan	9007 !!!	Pareclose 15mm	6,8 m		68,00						
299035	Aludan	9011	Pareclose 15mm	6,8 m		68.00						
299035	Aludan	9016	Pareclose 15mm	6,8 m		68.00						
299036	Aludan	9010	Pareclose 20mm	6,8 m		68.00						
299036	Aludan	9007 !!!	Pareclose 20mm	6,8 m		102.00						
299036	Aludan	9011	Pareclose 20mm	6,8 m		102.00						
299036	Aludan	9016	Pareclose 20mm	6,8 m		102.00						
299037	Aludan	9007 !!!	Pareclose 25mm	6,8 m		68.00						
299037	Aludan	9011	Pareclose 25mm	6,8 m		68.00						
299037	Aludan	9016	Pareclose 25mm	6,8 m		68.00						
299038	Aludan	9007 !!!	Pareclose 30mm	6,8 m		68.00						
299038	Aludan	9011	Pareclose 30mm	6,8 m		68.00						
299038	Aludan	9016	Pareclose 30mm	6,8 m		68,00						
299039	Aludan	9007 !!!	Pareclose 35mm	6,8 m		68.00						
299039	Aludan	9011	Pareclose 35mm	6,8 m		68,00						
												×

Lors de l'import de nouvelles quantités, il est également possible de mettre à jour le champ "Libellé". Celui-ci ne sera importé qu'à la condition que la quantité soit différente de zéro.

# 17.4 **Commandes**

### 17.4.1 Commandes automatiques

### 17.4.1.1 Commande urgente

Avant de choisir un fournisseur, il est désormais possible, via le bouton "Commande urgente", de visualiser quels sont les fournisseurs pour lesquels il y a au moins un article à commander afin de ne pas perdre de temps lors de ses commandes.

Ceux-ci s'afficheront alors en rouge et en gras.

Choisir UN fournisseur	r						_		×
📑 Imprimer 🧔 Com	mande urgente								
Fournisseur	Contact	Adresse	Code Postal	Localité	Pays				
> Created by DSI 1048576									
Aludan									
Fernand Georges				Wavre					
Halloin									
Sprimoglass	Catherine Neri	Rue de Louveigné, 94	4140	Sprimont	Belgique				
Vink									
Wutrh									
						Ok		Annule	r
									.:

### 17.4.1.2 Commande Minimum

Une fois le fournisseur choisi, l'application va vérifier quels sont les articles et la quantité pour chacun d'entre eux à commander. Ici va intervenir la notion de "Commande minimum" puisque si la quantité commandée pour un article est inférieure à celle de la commande minimum, elle sera immédiatement remplacée par la valeur de la "commande minimum".

Le procédé sera identique lors de l'ajout d'une commande manuelle.

Une fois les articles chargés dans la grille, il est possible de changer la quantité commande. Si celle-ci est alors inférieure à la commande minimum, la quantité sera affichée en gras et en rouge pour le signaler à l'utilisateur. Si celui-ci décide de sauvegarder ses nouvelles données, on le prévient via un message qu'il y a des quantités encodées qui sont inférieures à la commande minimum de leur article, et on demande alors une confirmation de la sauvegarde des données.

C DSI - CHA	ACAL NEXT	: Command	le matiè	res										$\times$
Aludan 👻 🛔	1 🔛	s 🖪	1 🚰	🧳 🐝	) 😻 🖶 I	💺 💺 🎰								
Référence 4	Décor	Descriptior		Calculé	Vendu par	Qté commandée	Prix condit.	Nbr. Unités	Prix unit.	Total	Poids	Surf.		
Profilés														
299036	9010	Pareclose 2	20mm	6,8x2	Barre de 6,8 M	1 6	68,0000	40,8000031	10,0000	408,00	0,00	0,00		
			DSI -	CHACAL N	VExT				×					
			DSI -	CHACAL N	NExT				×					
			DSI -		VExT antite inferieure a	au stock minimum , ve	oulez-vous tou	jours	×					
			DSI -	CHACAL N	IExT antite inferieure a vergarder?	au stock minimum , ve	oulez-vous tou	jours	×					
			DSI -	CHACAL N ? Qu. sau	VExT antite inferieure a vergarder?	au stock minimum , ve	oulez-vous tou	jours	×					
			DSI -	CHACAL N	VExT antite inferieure a vergarder?	au stock minimum , ve	oulez-vous tou	jours	×					
			DSI -	CHACAL N ? Qu sau	IExT antite inferieure a vergarder?	au stock minimum , ve	oulez-vous tou Oui	jours Non	×					

### 17.4.2 Export commandes CSV par mail

### <u>But :</u>

Permettre à un utilisateur qui désire exporter une commande de matières dans un fichier CSV (et uniquement au niveau de la gestion des stocks) d'avoir plus de détails quant à celle-ci et également de signaler au niveau de l'envoi d'une commande par mail à quelle commande se rapporte celui-ci.

### Utilisation :

Une Option Entreprise (→ Mode de Fonctionnement → <u>Gestion de Stock</u>) permet de choisir si l'on désire ou non avoir des détails en plus lors de l'exportation dans un fichier CSV d'une commande de matières.



L'utilisateur a alors deux choix :

- Avec Noms: Ce qui implique l'ajout de données dans le fichier CSV
- Normal: Qui crée un fichier CSV sans les données supplémentaires.

Les données supplémentaires dans le fichier CSV sont :

- Le nom et l'adresse de l'utilisateur de la licence Chacal en cours. (Bleu)
- Le nom et l'adresse du fournisseur à qui s'adresse la commande. (Vert)
- Le nom de la commande et la date de livraison prévue. (Rouge)

	A	В	С	D	
1	Alphacan 00001 _ 06/05/2003	29/05/2003			
2					
3	DSI spri		Alphacan		
4	Rue Ch. BERNAERTS, 21		12/18, Av de la Jonchère		
5	B-1180 Bruxelles		La Celle Saint Cloud		
6	Belgique				
7					
8	Alphacan	5303	Blanc		Ouvra
9	Alphacan	5130	Blanc		Batter
10	Alphacan	7815	Blanc		Bouc
11	Alphacan	5304	Blanc		Ouvra

### Au niveau du mail :

Désormais lors de l'envoi d'une commande matières par mail via la gestion de stock, on peut voir dans le titre du mail et dans "le corps" du mail, le nom de la commande et la date de livraison prévue de celle-ci.

📄 DSI s	prl - 23/	/03/2007	11:29 Alp	hacan 0	0001 _	06/05/2	.003 ·	29/05/2	2003	- Messa
Eichier	<u>E</u> dition	<u>A</u> ffichage	Insertion	Forma <u>t</u>	<u>O</u> utils	Action <u>s</u>	2			
En <u>v</u> e	oyer   层	🔒 🐰	d B	<u>à</u> ()   (	D &/	🖂 📍	1	* 🖄		Options <u>.</u>
À	ir	nfo@dsi.be								
Objet :		)SI sprl - 23,	/03/2007 11	:29 Alphaca	an 00001	_ 06/05/2	2003 - 2	29/05/2003	3	
Attache	r 🖣	<u>Alphacan</u>	[20070323	<u>112900].Cs</u>	<u>6V (5 Ko)</u>	1				
DSI sp	orl <mark>Alpha</mark>	ican 0000	1_06/05	/2003 - 2	29/05/2	003				

# 17.5 Module de livraison

Il y a une option disponible dans ce module qui est Solder une commande.

Cette fonctionnalité permet à un utilisateur de clôturer une commande même si tous les articles n'ont pas encore été livrés.

### Exemple :

Chargement d'une commande:

🕒 DSI - C	HACAL	. NExT : Livraison							—		×
🚰 Ouvrii	r 😥	Tout Livrer 🛛 🔋	Solder une com	mande							
Référence	Décor	Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée				
355502	9010	Dormant 61mm	1	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	2	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	3	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	4,5	9	9	0					
										Annuler	

### Tout Livrer

En cliquant sur "Tout Livrer", la colonne "Réel" se remplit avec les quantités supposées à livrer. Des modifications manuelles peuvent être opérée ensuite.

LINEXT : LIVIAISON										×
Tout Livrer 🔋 🕄	Solder une com	mande								
Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée					
Dormant 61mm	1	9	9	9						
Dormant 61mm	2	9	9	9						
Dormant 61mm	3	9	9	9						
Dormant 61mm	4,5	9	9	9						
	Description       Domant 61mm       Domant 61mm       Domant 61mm       Domant 61mm	Tout Livrer     Solder une comment       Description     Conditionnement       Dormant 61mm     1       Dormant 61mm     2       Dormant 61mm     3       Dormant 61mm     4,5	Tout Livrer     Solder une commande       Description     Conditionnement     commandée       Domant 61mm     1     9       Domant 61mm     2     9       Domant 61mm     3     9       Domant 61mm     4,5     9	Tout Livrer         Solder une commande           Description         Conditionnement         commandée         Solde           Dormant 61mm         1         9         9           Dormant 61mm         2         9         9           Dormant 61mm         3         9         9           Dormant 61mm         4,5         9         9	Solder une commande         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel         Domant 61mm       1       9       9       9         Domant 61mm       2       9       9       9         Domant 61mm       3       9       9       9         Domant 61mm       4,5       9       9       9         Domant 61mm       4,5       9       9       9	Solder une commande       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Domant 61mm       1       9       9       9         Domant 61mm       2       9       9       9         Domant 61mm       3       9       9       9         Domant 61mm       4,5       9       9       9	Solder une commandé       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Dormant 61mm       1       9       9       9         Dormant 61mm       2       9       9       9         Dormant 61mm       3       9       9       9         Dormant 61mm       4,5       9       9       9	Coult Livrer       Solder une commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Domant 61mm       1       9       9       9         Domant 61mm       2       9       9       9         Domant 61mm       3       9       9       9         Domant 61mm       4,5       9       9       9	Solder une commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Dormant 61mm       1       9       9       9       9         Dormant 61mm       2       9       9       9         Dormant 61mm       3       9       9       9         Dormant 61mm       4,5       9       9       9	Solder une commandé       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Description       Conditionnement       commandée       Solde       Réel       Date de livraison confirmée         Dormant 61mm       1       9       9       9         Dormant 61mm       2       9       9       9         Dormant 61mm       3       9       9       9         Dormant 61mm       4,5       9       9       9

### Solder une commande:

ODSI - C	HACAL	NExT : Livraison							_		$\times$
🚰 Ouvrii	r 😥 '	Tout Livrer 🛛 🔋	Solder une com	mande							l
Référence	Décor	Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée				
355502	9010	Dormant 61mm	1	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	2	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	3	9	9	0					
355502	9010	Dormant 61mm	4,5	9	9	0					
			DSI -	• CHACAL NE	xT es d'une irmez-vo	e comm uus la cl	ande non livrés ôture de la commande? ui Non			Annula	
										Annule	

L'utilisateur a alors le choix de clôturer ou non la commande en cours.

Si par contre l'utilisateur continue de gérer ses livraisons ; à chaque fois qu'il signale une nouvelle livraison et qu'il la valide, l'application lui propose d'imprimer une liste valorisée des éléments livrés.

• Exemple:

🔘 DSI - C	HACAL	NExT : Livraison						_		$\times$
🚰 Ouvri	r 📝 T	out Livrer 🛭 🔋 Sold	ler une commande							
Référence		Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée			
355502	M9010	Dormant 61mm	6.8	12	12	6				
355513	M9010	Ouvrant arrondi EL60	6,8		4	3				
355508	M9010	Traverse 86mm	6,8		2	2				
299036	M9010	Pareclose 20mm	6,8	18	18	18				
		DSI -	CHACAL NExT	vous imprime	r une list	Oui	x risée de la livraison?			
									Ann	uler

Si l'utilisateur accepte, une feuille d'impression avec les données s'affichera à l'écran et les données seront validées. Dans le cas contraire, les données seront simplement validées.

### 17.5.1 Délais moyens

### <u>But :</u>

P

Permettre à un utilisateur de définir une date de délai de livraison moyenne par fournisseur. (Afin de proposer une date de livraison plus adéquate lors de la commande de produits).

### Paramétrage :

- Se rendre dans le module de paramétrage → Technique et Prix, dans le menu Données → Fournisseurs
- Sélectionner un fournisseur
- Remplir les 2 champs: Commande délai moyen et jour de commande.

C	Propriétés fournisseur			C	]	×
	- % € Devise			Ok	Ann	uler
+	Fournisseur					
÷	Adresse					
÷	Numéros					
Ξ	Divers					
	Gestion réf. fourn.	Non spécifié				
	Supplément Alu		0,0000			
	Surcoût énergétique ¤		12,0000			
	Remise surcoût énergétique					
	Délai de livraison habituel ¤		7			
	Jour de commande ¤	Mardi	•			
	Afficher : Suivant le cahier des charges					
	Référence du cahier des charges ¤					
	Précision arrondi vitrage	1				
	Précision arrondi surface vitrage	dm² supérieur				
	Prise en compte rectangle maxi.					
	Cacher Remise Fournisseur					

Délai de livraison habituel : Détermine le nombre de jour qu'il faudra attendre depuis le jour où on a passé commande, avant d'être livré. (Estimation).

Jour de commande : L'utilisateur va pouvoir sélectionner un jour de livraison "préféré" (ceci sera encore une fois bien entendu une estimation).

Exemple : Nous sommes le mercredi 08/10/2014. Je passe commande et j'ai renseigné que le délai moyen était de 13 jours et que mon jour de livraison "préféré" était un vendredi. La date de livraison prévue sera alors calculée comme suit :

Date du jour + Délai moyen = Mercredi 22/10/2014.

- ⇒ Date de livraison prévue : le vendredi. 24/10/2014 (Etant donné que c'est le vendredi le + proche du délai moyen).
- Le procédé fonctionne aussi s'il n'y a que le délai moyen qui est renseigné.

Une fois les informations sauvegardées, chaque fois que l'on passera une commande que ce soit au niveau du stock, au niveau d'une commande vitrage, on proposera à l'utilisateur la date de livraison estimée avec cette méthode.

### 17.5.2 Date de livraison confirmée

### <u>But :</u>

Pouvoir renseigner pour un article donné et pour une quantité donnée, une date de livraison autre que la date de livraison de la commande.

### Fonctionnement :

Dans le stock, sur l'écran de livraison, on peut dans la dernière colonne renseigné une date de livraison pour un article donné.

🕒 DSI - C	HACAL	NExT : Livraison								×
🚰 Ouvri	r 📝 T	out Livrer 🔋 Sold	er une commande							
Référence	Décor	Description	Conditionnement	commandée	Solde	Réel	Date de livraison confirmée			
355502	M9010	Dormant 61mm	6,8	12	6	0	31-01-2019			
355513	M9010	Ouvrant arrondi EL60	6,8	4		0	31-01-2019			
355508		Traverse 86mm	6,8							
299036		Pareclose 20mm	6,8							
									Appuler	
									Annuer	

On retrouve également cette information sur l'impression valorisée.

C D		ACAL N																																	
	÷ [	s   🐗	R	<u> 1</u>		à .	1 🗈			٩.		<b>\$</b>	Page					1 🗉		🍨 🔺	К		2											Ferme	er
		<b>s</b> ia				Γ		<b>H</b> /	<b>\C</b>		dan (	0000	5	24-01	-201	9	Fo	urniss	eur A	Aludan	D	SI									Livi	aisor	1		^
		-					R 29	feren 9036	ce	, uu			Dec 901	cor IO	201	F	Descript Pareclos	ion e 20mm	1				Conditio	nement 6,8	Quantit 1	e ) 6	Prix 8,00	Prix To 680, 680.	000	ate de	livraisc confirm 31-01-1	n ie 9			1
																																			~
Page :	1 sur 1																											Zoom	100%	e	)——	<u> </u>		-0	

# 17.6 **Gestion Lots**

### Module F2

La <u>gestion des lots</u> permet de réserver, déréserver, valider (sortir), supprimer un lot, ou encore supprimer un élément du contenu d'un lot.

OSI - CHACAL NExT : Lots									-	C		×
VI+MA+FA 🔻 🌌 🏂 👫 🜌	# <b>.</b>											
N° Description	Introduction	Réservation	Sortie	Fournisseur	Référence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Barre		^
Liste des lots				Aludan	355502	Dormant 61mm	Blanc Beige	Blanc Beige	6	6800	28,71	
1 . 0040	20 01 10 10			Aludan	299036	Pareclose 20mm	Blanc Beige	Blanc Beige	4	6800	26,44	
Lot 0045	28-01-19 10:	-		Aludan	355513	Ouvrant arrondi EL60	Blanc Beige	Blanc Beige	5	6800	30,69	
LOLUCHY	20-01-13 10	-		Aludan	355526	Mauclair EL60	Blanc Beige	Blanc Beige		6800	1,69	
				Aludan	299034	Pareclose 10mm	Blanc Beige	Blanc Beige	3	6800	19,75	
				Aludan	299003	Tringle ALU	Anodisé F6	Anodisé F6	12			
				Aludan	376501	Dormant coulissant 2 rail	Blanc Beige	Blanc Beige	3	6800	14,97	
				Aludan	376504	Ouvrant coulissant EL 110	Blanc Beige	Blanc Beige	4	6800	22,37	

#### **Utilisation**:

Déréserver un lot :

Il est possible de déréserver un lot même si des commandes liées à celui-ci sont en cours. Il faudra juste une confirmation de l'utilisateur quant à la dé-réservation d'un lot.

Exemple :



#### Suppression d'un lot :

4

Le principe est le même que pour une dé-réservation. Le programme vérifiera s'il existe ou non des commandes en rapport avec le lot et demandera une confirmation de suppression si c'est le cas.

Lors d'une suppression ou d'une dé-réservation d'un lot pour lequel il existe des commandes en cours, il faut savoir que les commandes ne seront pas annulées et seront livrées comme prévues mais dans le stock directement plutôt que dans le stock d'articles réservés.

#### Supprimer un article d'un lot :

Si l'on sélectionne un article d'un lot (grid inférieure), on pourra le supprimer du lot via cette icône : Encore une fois s'il existe déjà des commandes pour cet article, l'utilisateur demandera une confirmation de la suppression et une validation de celle-ci ou dans le cas contraire une simple validation.

### 17.6.1 Filtrage par type de lots

### <u>But :</u>

Ne montrer que les lots d'un type donné.

### **Développement :**

Ajout d'une liste déroulante avec tous les types de lots + un point qui montre tous les lots encore gérés dans le stock mais supprimés au niveau de la saisie Chacal.

C DSI - CHACA	AL NEx	T : Lot	s										_		×
VI+MA+FA	M	<b>M</b>	🕰 📑	# 🔍											
[Non spécifié]			Description	Introduction	Réservation	Sortie			Description				Barre		^
CAL							Aludan	355502	Dormant 61mm	M9010	M9010	6	6800	29,94	
FAB							Aludan	299036	Pareclose 20mm	M9010	M9010		6800	47,96	
MAT				28-01-19 10:	28-01-19 10:		Aludan	355513	Ouvrant arrondi EL60	M9010	M9010		6800	28,15	
MAT+FAB				28-01-19 10:			Aludan	355508	Traverse 86mm	M9010	M9010		6800	7,70	
Supprimé!							Aludan	355526	Mauclair EL60	M9010	M9010		6800	4,34	
							Aludan	299092	Bas d'ouvrant	M9010	M9010		6800	0,96	
							Aludan	355515	Ouvrant Large	M9010	M9010		6800	5,91	
							Aludan	999.1000	Bas de porte automatique 1000mm						
VITTIVIAI							Aludan	299034	Pareclose 10mm	M9010	M9010		6800	12,19	
							Aludan	299003	Tringle ALU	Anodisé F6	Anodisé F6	10			
							Aludan	376501	Dormant coulissant 2 rail	M9010	M9010		6800	9,40	
							Aludan	376504	Ouvrant coulissant EL 110	M9010	M9010		6800	13,50	
							Aludan	100100	Poignée OB						
							Femand Georges	110151	Cylindre 30x50						
							Aludan	203082	Précalle de dormant	Noir masse	Noir masse	20			
							Aludan	203084	Précalle d'ouvrant	Noir masse	Noir masse	50			
							Aludan	203166	Equerre d'alignement ouvrant	Inox	Inox				
							Aludan	203187	T_Bloc	Brut	Brut				
							Aludan	203662	Equerre d'assemblage ouvrant	Brut	Brut				
							Aludan	203663	Equerre d'assemblage dormant	Brut	Brut				
							Aludan	203664	Brosse coulissant					22,73	
							Fernand Georges	204008	Crémone coulissant GU	Anodisé F6	Anodisé F6				
							Aludan	204028	Roulette fixe						
							Aludan	205013	Joint rail couliisant	Noir masse	Noir masse			6,61	
							Aludan	205015	Joint Chicane	Noir masse	Noir masse			4.24	
							Aludan	205026	Joint de battement	Noir masse	Noir masse			27,21	~
							<								>:

# 17.7 Historique des mouvements de stock

### <u>But :</u>

Retrouver facilement les mouvements de stock pour certains articles.

### Développement :

Ajout d'un nouveau point dans le menu, qui permet d'accéder à l'écran de traçage des mouvements de stock.



Cet écran permet de rechercher des mouvements de stock entre deux dates, pour une référence donnée ou selon un type de mouvements.

Il existe 5 types de mouvements de stock :

- Entrée : Entrée d'une quantité X dans le stock. (Se fait via l'écran d'entrée/sortie de stock)
- Sortie : Sortie d'une quantité X dans le stock. (Se fait via l'écran d'entrée/sortie de stock)
- Ajustement : Crée un mouvement d'entrée ou de sortie pour arriver à une quantité renseignée. (Se fait via l'écran d'entrée/sortie de stock)
- Inventaire : Mouvement de stock, généré lors de l'import d'articles. (Se fait via l'écran d'import/export des articles)
- Livraison : Mouvement de stock généré lors de la livraison d'articles. (Se fait via l'écran de livraisons des articles)

G Dai-CH	IACAL IX	C: Historique			_								_	_	
Inventaire	▼ Du	mardi 🛛 2	juillet	2013 👻	Au	lundi	22	juillet	2013	▼ Référence		7=			
Date	Article			Libellé	Mouve	ements	Туре	En St	ock						
15/07/2013	PRP_R	EJET_EAU_AL	.U	Inventaire		0	E		6						
15/07/2013	PRP_R	EJET_EAU_AL	U_B	Inventaire		0	E		52						
15/07/2013	PRP_S	EUIL_REHAU_	PVC	Inventaire		0	E		5						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_ME	NEAU	Inventaire		0	E		6						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_TA	PEE	Inventaire		0	E		8						
15/07/2013	JOI_BF	ROSSE_SEUIL		Inventaire		0	E		7						
15/07/2013	PRA_S	EUIL_REHAU_	C20	Inventaire		22	E		84						
15/07/2013	PRA_S	EUIL_REHAU_	C40	Inventaire		0	E		6						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		9						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		1						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_40		Inventaire		0	E		0						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_CO	R_52	Inventaire		0	E		5						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_CO	R_RE	Inventaire		0	E		5						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		7						
15/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		8						
15/07/2013	EMB_B	OUCHON_D6		Inventaire		0	E		6						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_CO	R_RE	Inventaire		0	E		5						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_ME	NEAU	Inventaire		0	E		6						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_TA	PEE	Inventaire		0	E		8						
12/07/2013	JOI_BF	ROSSE_SEUIL		Inventaire		0	E		7						
12/07/2013	PRA_S	EUIL_REHAU_	C20	Inventaire		0	E		62						
12/07/2013	PRA_S	EUIL_REHAU_	C40	Inventaire		0	E		6						
12/07/2013	PRP_R	EJET_EAU_AL	U.	Inventaire		0	E		6						
12/07/2013	PRP_R	EJET_EAU_AL	U_B	Inventaire		0	E		52						
12/07/2013	PRP_S	EUIL_REHAU_	PVC	Inventaire		0	E		5						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		7						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		8						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		9						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_20		Inventaire		0	E		1						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_40		Inventaire		0	E		0						
12/07/2013	EMB_S	EUIL_REH_CO	)R_52	Inventaire		0	E		5						
12/07/2013	EMB_B	OUCHON_D6		Inventaire		0	E		6						

# 17.8 Gestion stock de vitrages

### Module F11

### <u>But :</u>

Permettre la gestion des vitrages dans le stock.

Développement disponible uniquement pour les utilisateurs possédant vitrage: gestion étendue.

#### Développement :

#### Au niveau du stock:

On retrouve un nouvel écran : l'inventaire vitrage.

🕒 D	DSI - CHACAL NExT : Gestion de stock										
Fich	ier 🛛	Traiter	ments	Im	pressi	ons	?				
æ		۳	₿.			2	7	4			

Cet écran va contrôler l'inventaire des vitrages et des panneaux. Pour chacun d'entre eux, on va pouvoir préciser une largeur, une hauteur, un modèle de petit bois avec ses décors, le nombre de petit bois verticaux et horizontaux, des tolérances, des quantités et un code.

Sur cet écran, on peut ajouter, modifier ou supprimer un type de vitrage.

C DSI - CHA	ACAL NExT : Stock Remplis	sages											
🔡 🛼 🔌													
Référence	Description	Largeur	Hauteur	Modèle de petits-bois	Décor Ext.	Décor Int.	PTB Hor.	PTB Ver.	Tolérance inférieure	Tolérance supérieure	Qté	Code	
DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	1 000,0	1 000,0						Entreprise	Entreprise	14		
DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	1 500,0	1 000,0						Entreprise	Entreprise	3		
DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	2 000,0	1 000,0						Entreprise	Entreprise			
PAN 22	Panneau de 22 mm	800,0	2 300,0						Entreprise	Entreprise			
DV 4-12-6	Double vitrage 4-12-6	1 824,0	1 914,0						Entreprise	Entreprise	2		
DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	822,0	825,0						Entreprise	Entreprise	8		
<													>

(P

Au niveau de la quantité il existe une valeur spéciale : "-1 ". Cette valeur indique que le vitrage en question est en quantité illimitée dans le stock.

Exemple : Si lors d'une commande, on retrouve un vitrage existant dans le stock et dont la quantité est "-1", la quantité utilisée dans le stock sera toujours équivalente à celle demandée. Le vitrage est en quantité illimitée dans le stock.

#### Les tolérances:

Si dans une commande vitrage, on a un vitrage qui a les mêmes caractéristiques qu'un existant dans le stock mais une différence de quelques millimètres au niveau de la largeur et/ou de la hauteur ; si le vitrage est compris entre ces différentes tolérances, il sera pris dans le stock

Les tolérances peuvent être définies pour chaque vitrage mais aussi directement pour l'ensemble des vitrages dans les <u>options entreprises</u> → Mode de fonctionnement → vitrage étendu :

OSI - CHACAL NExT : Options					×
	I		•		
🙀 Entreprise 🈼 Station					
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Fabrication</li> <li>Modes de fonctionnement</li> <li>Généralités</li> <li>Représentation ouvrant</li> <li>Fonctionnement Var. Env.</li> <li>Saisie Guidée</li> <li>Vitrage étendu</li> <li>Gestion des lots</li> <li>CSV</li> <li>Unitées de mesures</li> </ul>	E Va Mu Re Pri: Ma	Ileurs ulti Fournisseurs epérage remplissages ix Vitrages négociés arge Inférieure arge Supérieure	0 6		

### Lancement d'une commande vitrage:

Il existe une <u>options entreprise</u> → Mode de fonctionnement → Gestion de stock, qui définit si oui ou non, on désire utiliser le stock vitrage lors des commandes vitrages. Il se trouve également dans les options du module "Vitrage étendu"



Si on active cette option, un nouvel écran va apparaitre juste avant l'écran de sélection des fournisseurs et du document commande vitrages.

Référence	Description	Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur	Modèle de petits-bois	Décor Ext.	Décor Int.	PTB Hor.	PTB Ver.	Qté	Qté en stoc	k
V 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	828	828	822	825						3		3

Cet écran va afficher tous les vitrages qui existent dans la commande. Ceux en blancs, sont ceux disponibles dans le stock. Ceux en bleus ne sont pas disponibles dans le stock.

Pour les vitrages disponibles, on indique en plus des informations du vitrage, la quantité disponible dans le stock par rapport à la quantité souhaitée, ainsi que la largeur et la hauteur réelle du vitrage dans le stock.

Il est bien évidemment impossible de réserver plus de vitrages que ceux disponibles dans le stock ou plus que la quantité nécessaire pour la commande.

Si on appuie sur "Annuler" aucun vitrage ne sera récupéré dans le stock. Si par contre la sélection convient, il suffit de la valider en appuyant sur le bouton "Ok".

À partir de ce moment, ne seront pris en compte sur l'écran de sélection des fournisseurs et sur la commande vitrages, que les vitrages pas récupérés dans le stock. Exemple :

	Annulé :				Validé	:	
OSI - CHACAL NExT : Propositi	ion de commandes remplissa	ges		C DSI - CHACAL NEXT : Pr	oposition de commandes rem	iplissages	
🚺 Vitrages 🍌 Panneaux 📑	🚺 Moins cher Total 🛛 🏹 Pa	ar préférence 🚦	📕 Moins cher par ligne	🐚 Vitrages 🍌 Pannea	ux 🧃 Moins cher Total 🚦	🣴 Par préférence	🧮 Moins cher par ligne
Total de la commande: 19,81	> Created by DSI 1048576	Sprimoglass		Total de la commande: 0		Sprimoglass	
				DV 4-12-4		) 🗹 🛛 🛛	
DV 4-12-4	19,81	✓ 19,81		Total / Fournisseur			
Total / Fournisseur		19,81					

On voit bien que les prix ont été calculés en fonction des vitrages récupérés dans le stock ou non.

Même principe sur la commande vitrage : Annulé : Ok

Annule
CHACAL	DSI	Commande vitrages
Lot 0054		

DSI	
Rue Ch. BERNAERTS, 19	
B-1180 Bruxelles	
Belgique	

Sprimoglass Rue de Louveigné, 94 4140 - Sprimont

Date Livraison Vitrages : 18-02-19

Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Repère		Surf.	S. Tot.
4	DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	828	828		20	0,69	2,76
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	171	144		(1) 07	0,03	0,03
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	213	204		(2) 08	0,05	0,05
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	218	241		(3) 09	0,06	0,06

Validé :

CHACAL		DSI	Commande vitrages
Lot	0054		
(DO)			

DSI Rue Ch. BERNAERTS, 19 B-1180 Bruxelles Belgique Sprimoglass Rue de Louveigné, 94 4140 - Sprimont

Date Livraison Vitrages : 18-02-19

Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Repère		Surf.	S. Tot.
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	171	144		(1) 07	0,03	0,03
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	213	204		(2) 08	0,05	0,05
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	218	241		(3) 09	0,06	0,06
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	219	164		(4) 10	0,04	0,04
	D1 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )					100		

On voit bien que les 4 vitrages prélevés dans le stock sont absents de la commande vitrages.

Sur la dernière page de ce document on retrouve aussi un récapitulatif des vitrages utilisés dans le stock. Stock Remplissages

	pou.g.							
Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	Modèle de petits- bois	©Decor PTB ext	©Decor PTB int	©ONbPt bH
4	DV 4-12-4	Double vitrage 4-12-4	822	825				0
1	DV 4-16-4 KW 1.1	Double vitrage 4-16-4 KW 1.1	0	0				0
1	DV 4-16-4 KW	Double vitrage 4-16-4 KW	0	0				0

Lorsque l'on quitte le document, l'utilisateur a la possibilité de mettre à jour le stock vitrage.



Sur la fiche de fabrication, si un remplissage est disponible dans le stock, on ajoute une « * » avant la valeur de la quantité.

Remp	lissages				
Qté	Référence	Description	Largeur	Hauteur	
*8	4/16/4	4 clair - 16 - 4 clair	512	1.162	

### 17.9 Les chutes

Chacal a un système de localisation au niveau des chutes. Les profilés affichés sur l'écran des chutes sont obligatoirement liés à une localisation.

Menu  $\rightarrow$  Stock  $\rightarrow$  Chutes.

I)

				Nouvelle loca	lisation						
Localisatio	on origine		Localisation destina	ation Renomer	localisation Copie d'article de la						
🕒 DSI - CHA	CAL NExT : Propriétés	s Chutes		1/							Х
Loc1	•	🔨 🔩 Localisation de l	a destination Loc2	- 🎦 🛋 🗙 🗞	Rechercher + *	•	5	🛐 Vider			
Référence	Référence Fournisse	eur Description Pareclose 20mm	Décor Ext. Décor Int. 9010 [RAL 9010] 9010 [RAL 9	Ne pas géter ? 9010) Supprimer k	Arrondir ? Arrondi		1 Qté	Identification	Réservé pour		
299036/Pareclo	ose 20mm / 9010 [RAL 9	9010] / 9010 [RAL 9010]									//

Il n'existe aucune limite de nombre quant à la création des localisations, par contre on ne peut supprimer qu'une localisation vide (une localisation qui ne contient pas d'articles).

La copie des articles (et seulement des articles) d'une localisation à une autre se fait simplement en sélectionnant une localisation dans la localisation d'origine ("Loc1" dans cet exemple) de sélectionner une localisation de destination dans la liste de choix appropriée ("Loc2" dans l'exemple) et de cliquer sur le bouton "copier".

Et bien évidemment, on retrouve ce système de localisation dans le paramétrage Chacal au niveau des machines de la <u>configuration des productions</u>.

Propriétés débit générales : °Tronçon	neuse 2T				; ;	×
Débit et usinages	Optimisation	Machine	Remplacements	Pertes d	de découpe	_
Position profilé :	Type d'opti Standard Pré-optimiz Mode d'opt Simple Simple si Algorithme op	misation	Pas :		Ordre de passage  Congueurs décroissantes  Congueurs croissantes  coloradisation :	
	Classique (PVC	Cou ALU)		کا 💌	oc1 🔹	]
	Choix lors du la	ancement		<b>• S</b>	tockage	]
					Ok Annuler	

### 17.9.1 Adaptations à la gestion des chutes

#### 17.9.1.1 Réservation de chutes pour un dossier

#### But :

Permettre de réserver certaines chutes pour un dossier particulier.

#### Fonctionnement :

Dans la configuration des chutes une nouvelle colonne permet de renseigner ce dossier.

Lors de l'optimisation « Avec utilisation des chutes » ces chutes seront utilisées par priorité pour le dossier. À condition que la référence soit nécessaire et utile pour l'optimisation.

Aucune condition de chute résiduelle n'entre en ligne de compte, il suffit que la chute permette de couper au moins un morceau et elle sera utilisée.

Après confirmation de mise à jour des chutes, si des chutes restent associées au dossier en cours de traitement un message informe l'utilisateur qui pourra ainsi mettre à jour manuellement le stock de chutes et libérer les chutes encore associées à un dossier car sinon elles ne seront plus jamais utilisées, ce dossier étant terminé.

#### Exemple :

۲			SA	PA - SAP	A LOGIC	: Propriétés (	Chute	s			-	×
Loc1	• [	<b>∗</b> ≝ <b>∃</b> x		<u> </u>	1 × 🗌	-	- Ph		×			
Référence -	Décor Ext.	Décor Int.	Ne pas gér	Arrondir ?	Arrondi	Dout Accepter		Dimension	Qté	Emplacement	©Reserve pour .	
130-001	9010 [RAL 9010]	Hêtre [Hêtre]			0			1500	1	B01	Cuylits NO	
38K01	9010 [RAL 9010]	9010 [RAL 9010]			0			1700	1	B02	Cuylits NO	
38K02	9010 [RAL 9010]	9010 [RAL 9010]			0	✓		1950	1	B03		
								2000	1	B04		
								2500	1	B05	Cuylits NO	
<							>	<				>
38K01/Dorman	t 50 mm / 9010 [RAL	9010] / 9010 [RAL 90	10]									

On trouve 3 chutes réservées pour le dossier « Cuylits NO ».

#### 17.9.1.2 Forcer l'utilisation de certaines chutes

#### <u>But :</u>

Indiquer dans le stock de chutes qu'une référence doit être utilisée sans condition depuis le stock de chutes.

Par exemple quand un stock de chutes important est disponible ou pour certaines références 'exotiques' que l'on préfère réutiliser dès que possible.

Aucune condition de chute résiduelle n'entre en ligne de compte, il suffit que la chute permette de couper au moins un morceau et elle sera utilisée. Bien entendu, si une chute résiduelle qualifiée de « récupérable » est générée elle sera ensuite restockée.

Il suffit pour obtenir ce fonctionnement de cocher « Tout accepter » pour cette référence et cette couleur.

#### <u>Exemple:</u>

OSI - CH	IACAL NExT : Proprié	tés Ch	nutes														_	$\times$
Loc1	-	2	🔩 🛛 Loc	alisation	de la destination	-	1	× ×	•	Recherch	er▼	<b>*</b> •	<b>~</b>	1	🛐 Vider			
Référence	Référence Fourniss		Descriptio					s gérer ?	Arrondir		Tout Accepter	r Di			Identification	Réservé pour		
299036			Pareclose	20mm	9010 [RAL 9010	9010 [RAL 9010]				0	$\checkmark$		1000		L10			
													1100		L 11			
													1200		L 12			
													1300		L 13			
<											2							
299036/Parec	lose 20mm / 9010 [RA	L 901		RAL 9010]														//

Toutes les chutes de la référence « 299036 en Ral 9010 » seront utilisées en priorité.

#### 17.9.1.3 Adaptation pour les limites de réutilisation

#### <u>But :</u>

Accepter de puiser dans le stock de chutes sur base des mêmes conditions que lorsque l'on optimise dans une barre. À savoir que la solution de découpe dans une chute du stock est acceptée si elle est plus petite que Chute maxi OU plus grande que limite récupérable.

Précédemment seules les chutes dont la chute résiduelle était inférieure à la valeur « Chute MAX » étaient utilisées.

#### 17.9.1.4 En résumé

Si on considère que les règles d'acceptation d'un plan de découpe dans une barre ou dans une chute sont les mêmes, il ne faut RIEN paramétrer de particulier. Chute Max et limite récupérable suffisent.

Si on veut éliminer rapidement des chutes en stock, car le stock est trop important ou car c'est une couleur « rare » alors cocher la case « Tout Accepter »

Si on est « entre les deux » : on veut avoir moins de chutes mais pas « à n'importe quel prix » alors augmenter progressivement la valeur de Chute Max jusqu'à obtenir satisfaction. Une bonne idée (à essayer !) est de mettre Chute Max et Limite récupérable à la MEME valeur.

### 17.10 Les chutes de panneaux

#### Module F6

#### <u>But :</u>

Permettre la récupération des chutes de panneaux.

Ces chutes sont entrées manuellement dans un écran (ressemblant à celui des chutes de profilés) pour être utilisées lors de l'optimisation de panneaux.

### 17.10.1 Stockage des chutes panneaux

L'écran de stock de chutes panneaux est accessible via le menu principal :

C DSI - CHACAL NExT : M	enu
Saisie	Stock
🔆 Paramétrage	Matiàros promièros
Stock	
<u> </u>	Chutes Panneaux
Options	

Dans la partie droite de l'écran, on retrouve les différentes références avec leurs décors. Lors de la saisie d'une nouvelle référence dans le stock (avec le bouton ^{k=2}), l'utilisateur doit choisir le décor dans l'écran de proposition des panneaux (on ne pourra pas modifier la référence ou les décors de la ligne une fois saisie, il faudra la supprimer (¹) et en crée une nouvelle).

🕑 DSI - C	🕞 DSI - CHACAL iX : Propriétés Chutes									ı ×
*2 Bx	*2 式 Rechercher 🖓 Vide								Vider	
Référenc	Référence Fournisseur	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Motif	Dim 1	Dim 2	Qté	Identification	
PAN18		Panneau de 18mm	BL [Blanc]	BL [Blanc]		400	600	1		
VB_H_24	]	Volet battant à lames horizontales de 7,5cm (ép=24mm)	ANTH [Anthracite]	ANTH [Anthracite]	$\checkmark$	500	700	2		
						550	820	1	abcdef	
						1500	2400	1	refXYZ	
VB_H_24/Vo	B_H_24/Volet battant à lames horizontales de 7.5cm (ép=24mm) / ANTH [Anthracite] / ANTH [Anthracite]									

Dans la partie gauche de l'écran, on retrouve les différentes dimensions de chutes pour une référence sélectionnée à droite.

Pour supprimer une chute il suffit de lui donner comme quantité 0.

P

I)

Seules les chutes rectangulaires seront prises en compte (pas de **exemple**).

### 17.10.2 Utilisation des chutes panneaux

Lors de l'impression, en cochant la case 'Utiliser chutes panneaux' l'optimisation traitera d'abord les chutes qui sont dans le stock et continuera au besoin avec les dimensions d'optim standards renseignées dans le paramétrage. Une confirmation est demandée pour la sortie du stock.

C	DSI - CHACAL NExT : Documents et traitements			o x
	Tout sélectionner 🔲 Tout désélectionner		Ok	Annuler
	Documents administratifs	courriel ^	Visualiser	
	Calcul de Prix		Envoyer un message	
	Note de Calcul		timination	
	Note de Calcul : Détails		umisauon	
	Note de Calcul : Récapitulatif		ngueur standard	$\sim$
	Note de calcul : Dossier	T	uu da aleuda	
	Note de Calcul Synthèse		Ix de chute Forfai	t ~
	Résumé Dossier			
	Documents commerciaux			
-	Documents Facturation			
	Documents / Repères	Dim	iension imposée	$\sim$
	Fiche de fabrication			
	Liste des repères avec dessin	Qu	alité	Vitesse
	Mise en page			
	Thermique			
	Thermique Résumé			
	Document 'Inertie'		Stockage chutes	
	Document de pose			
	Documents de débit		Otilisation chutes	
	Liste de débit			
	Liste de débit avec dessin		Utilisation chutes des pa	nneaux
	Listes de laquage	0.0	əlitá	Viteese
	Découpe panneaux			VIICOSC
	Liste des Barres			
	Documents de besoins matières			
	Gestion stock			
	Commande matières	Lic	ane Alu	~
	Commande matières sans les prix			

**()** 

L'utilisation des chutes ne peut se faire que si une optimisation panneaux à lieu.

L'utilisation des chutes panneaux est possible dans les mêmes conditions que l'utilisation des chutes profilé (dans les lots si on utilise les lots par exemple)

Les chutes sont utilisées de la plus petite à la plus grande ou inversement en fonction d'une option entreprise. Chutes après chutes, les panneaux, qui tiennent dans celle-ci, sont placés du plus grand au plus petit.

C DSI - CHACAL NExT : Options					
К		- 💮 🚽			
🔅 Entreprise 🏂 Station					
Options Entreprise	H	Divers			
		Optimisation			
Exportation dessins		Perte totale en bout de barre	0.00		
Fabrication		Type optimisation	Normale 🔻		
Des de fonctionnement		Nombre de barres maxi pour commande spéciale laqu	0		
Clients, Dossiers, Lots et Re Numérotations		Liste des dimensions standards de barres			
Divers		Utiliser les chutes dans l'ordre croissant			
Calcul de Prix		Si classe dérivée, lire données d'optim dans la classe	$\sim$		
im 🔁 Inertie		Utiliser les chutes de panneaux dans l'ordre croissant	$\checkmark$		
		Vitrages			

Module F4

### 18.1 Confirmation de suivi

### 18.1.1 **Fax ou E-mail**

#### <u>But :</u>

Signaler de manière quasi automatique et en temps réel la fin de fabrication d'une commande à l'atelier au client par fax ou e-mail.

Pour que ce développement fonctionne, il faut bien entendu avoir le module des terminaux ateliers.

#### Fonctionnement :

Au lancement du terminal, vous devez tout d'abord effectuer un petit paramétrage afin que tout fonctionne correctement.

<b>2</b>		
2	Traitement: 2985 ©Secondes	
Fichier:		
	©Repertoire de donnees: D:\AD\DEV\ChXXI_9_XDev\Data\	

Sélectionner un répertoire de données qui devra impérativement contenir la base de données Saixxi.mdb.

Le terminal va toutes les X secondes (X étant la valeur introduite dans la zone de texte suivante ³⁰⁰⁰) vérifier si de nouvelles commandes se sont terminées à l'atelier depuis le précédent lancement de traitement.

Si c'est le cas :

- Vérifier si l'option entreprise "Confirmer envoi fin de fabrication" est cochée
- On ira voir quel est le client de cette commande
- Si pour ce client on désire envoyer une confirmation par mail, fax, <u>SMS</u> ou encore aucune confirmation (Voir dans les propriétés d'un client).

🕒 DSI - CHACAL NExT : Maj Client	:/Dossier/Reperes							
Fichier Editer Gérer Divers								
🌥 Nouveau 👻 😭 Ouvrir Récen	nts 省 Ouvrir 🕶 🐩 🔮	3	💾 🔏 Clien	t 📑 Traitemen	ts			
🗂 Client : Nouveau	Propriétés Environne	eme	nt Adresses d	le livraison Dos	siers	Vue		
🛑 Dossier : Nouveau	Général		Général					
📲 Repères	Pomorauco		N°	° (Nouveau)		Conditions		
	Remarques		Nom Complet			TVA	TVA France <	
	Divers		Langue	Français		Devise Principale		
	Adresse		Classement	(Tous)		Devise Secondaire		
			Code secteur					
	Contacts	Ħ	Remarques					
	Facturation	<b>±</b>	Divers					
	Marges		Adresse					
	Pamiaaa		The			M-Li-		
	nemises					Mobile		
			Contact			e-mail		
			Tél.			Confirmation commande terminée	Aucune	_
			Fax				Aucune Par Mail	
		±	Facturation				Par Fax	
		*	Marges				Par SMS (texto)	
		-	nemises				Par Mail & Par SMS (tex	×tc

- Si la confirmation est demandée par fax ou par mail, créer un PDF du document de suivi commande pour la commande terminée et l'envoyer automatiquement au client par le moyen choisi. (Voir <u>Mail</u> <u>et SMS (Texto)</u>)
- Une fois la confirmation envoyée, le champ "Confirmation envoyée" au niveau du dossier est mis à jour (vérifier qu'au niveau du dossier, le champs est affiché via le menu Affichage → Sélection des champs)

OSI - CHACAL NExT : Explorate	ur	
Fichier Edition Gérer Afficha	ige Suivi	
Origine • Y ©Filtre Dossiers	Nouveau 🗸 💌 💣 🕰 📑 Traitements	🕞 🖪 🐚 🝗
Dossiers (5)		
00000101	Champs dossiers	×
Assemblage		
Dossier		
lest		
	Numéro du dossier	Date envoi confirmation
	Numéro original	Protégé
	Nom devis	iD informatique
	Numéro de commande	N* BL
	Référence 1	Divers_Dossier_02
	Référence 2	Divers_Dossier_03
	Date de création	Divers_Dossier_04
	Date dernière modification	Divers_Dossier_05
	Date devis	Divers_Dossier_06
	Date de calcul	Divers_Dossier_07
	Date commande	Divers_Dossier_08
	Etat	Divers_Dossier_09
	Client	Divers_Dossier_10
	Nom Client	Livraison vitrage
	Semaine de Livraison	En cours de vérification
	Année Livraison	Vérification financière
	Semaine de Fabrication	En attente de confirmation
	Année Fabrication	Commande en attente
	Projet Bloqué	Commande validée
	Réception	Fabrication en cours
	Date Clôture	Fabrication terminée
	Date de changement d'état	En livraison
	Initiales	TEST N°
	Livrer	
		Ok Annuler

- Dans le cas ou l'on envoi un mail de confirmation, il est possible de joindre en corps de texte, un fichier Txt, html ou htm via:

Г		_	
	Fichier:		
			L

Ce fichier sera sauvegardé pour chaque envoie de mail. Si à un moment quelconque l'utilisateur souhaite ne plus joindre en corps de texte le fichier désigné, il lui suffira de le supprimer via le bouton :  $\boxtimes$ .

# 18.2 Personnalisation des couleurs d'affichage

#### <u>But :</u>

Permettre de configurer la couleur des différentes informations disponibles sur les terminaux d'ateliers.

#### **Développement :**

Lorsqu'on lance un terminal d'atelier, se rendre dans les options de configuration de celui-ci.



Vous avez alors la possibilité de sélectionner une couleur différente pour chaque information disponible sur le terminal d'atelier.

0	DSI - CHACAL NExT : Configuration			$\times$
=	Configuration			^
	Chemin des données CHACAL iX	D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS\Fastral\		
	Fichier U.D.L.			
	Langue	Français		
	ld. Terminal	*Colle-presse ALU		
	Police : Propriétés	Arial; 8pt		
	Couleur Propriétés			
	Police : Pièces	Arial; 8pt		
	Couleur pour composants			
	Couleur Profilés			
	Couleur Renforts	Arial		
	Couleur accessoires	Arial		
	Couleur joints	Arial		
	Couleur Remplissages	Arial		
	Police : Usinages	Arial; 8pt		
	Couleur usinages	Arial		
	Police : Messages	Arial; 8pt		
	Couleur messages	Arial		
	Police : Variables	Arial; 8pt		
	Couleur Variables	Arial		
	Police des messages écran	Arial; 8pt		
	Couleur des messages à l'écran			
	Police de la liste des repères	Arial; 8pt		
	Couleur Liste des repères			
	©Font remarques	Arial; 8pt		
Ē.	©Color remarques			~

Voici le résultat avec dans l'exemple, l'affichage des propriétés et des usinages du repère.

DSI - CHACAL XXI : Terminal de production 'Prépa Dormant'		
Code barre : R R R R v9.6.0 D:\AD\DEV\ChXX	I_9_7\DATA\	
	Lot Dossier Client References Repere Description Ex, 7046 Modèle petits bois Chantol Debit Chantol D	Lot 7330 61929 2361 110304 / BULTOT VANDEVELDE 111 Porte ouverture vers l'intérieur / Fixe simple cadre 1/1 Croisillons incorporés Laqués bicolores 26mm 101

### 18.3 Consultation du suivi

#### <u>But :</u>

Permettre de voir sur un terminal d'atelier, le suivi d'une commande au lieu de devoir retourner au bureau pour consulter le suivi.

#### Fonctionnement :

Ce développement est un terminal atelier spécifique appelé: Terminal de consultation. Il se lance avec le fichier "iX TC.exe".

Pour que ce terminal fonctionne, il faut bien entendu avoir dans sa licence le module "Terminaux d'ateliers".

Lors du premier chargement de ce terminal, on vous demandera de sélectionner le répertoire dans lequel se trouveront vos données Chacal.

Rechercher un dossier	×
©Repertoire de donnees	
⊿ 🜉 Ordinateur	A
⊳ 💒 (C:) BOOT_AD	
Discrete based on the second secon	
E:) Lecteur DVD RW	=
L:) APPL (\\DSISBS2003)	-
N:) Divers (\\DSISBS2003)	
O:) WORK (\DSISBS2003)	
P:) DATAClients (\\DSISBS2003)	
R:) WININST (\\DSISBS2003)	
T:) COURRIER (\DSISBS2003)	
U:) USERS (\\DSISBS2003)	-
	OK Annuler

Ce répertoire sera validé seulement s'il existe dedans un fichier portant le nom "Fabxxi.mdb" (Base de données essentielle au fonctionnement de ce terminal).

Une fois le chemin de données établi, l'écran principal de ce terminal se charge.

OSI - CHACAL NExT : ©tc_frm_	Consultation							_		×
Code barre :	Dossier	-	Þ	F12	<b>.</b>	ŧ.	UserName		Version	

Cet écran vous permet d'encoder ou de scanner un code barre via la zone suivante:

🕒 DSI - CHACAI	LNExT : ©tc_frm_	Consultation
Code barre :		Dossier

Et de sélectionner le type de vue suivi désiré via la liste déroulante suivante :

OSI - CHACAL NExT : ©tc_frm_Consultation							
Code barre :		Dossier	-				
		Dossier					
		Lot					
		Client					

Le bouton **Ouvrir** va permettre de sélectionner (encore une fois, selon la valeur de la liste déroulante) un client, un dossier ou un lot et de consulter ses informations de suivi.

Le bouton "F12" va simplement vous donner la possibilité de changer de répertoire de données.

Une fois les informations chargées, on va retrouver les différents écrans du suivi et leurs différentes fonctionnalités et tout va fonctionner de la même manière qu'au niveau de l'explorateur Chacal.

C	DSI - (	сна	CAL	. NE	kT∶©t	c_fri	n_Co	nsult	ation											×
Code barre : Dossier				er -	•	» 눧	F12		Í	UserNa	ame 🛛 🔐 🖞									
Ľ		출		>	-	ø	e	)												
									Montage	т	rav	Dél	bit-Soud	3	Ехр	Vitrage ate	lier	Débit parcl	Parcle	ose
	0504		1 <b>1</b>		17000		1/2		٢						٩			٢	2	,
	85314	4C	븬	Lot	17308		2/2		٢		P		2		2	2		٤	2	
Γ		1			Eta	at			Non comme	encé										^
		1			Mo	onta	ge													_
	Sen a				Tra	av														
					De	bit-	Soud													
ĮĮ					Vit	P rage	e ateli	er												
									Derr	nerco né: 0	de 00000	0								

## 18.4 Ajout de filtres pour les lots à afficher sur le terminal de suivi

#### Paramétrage

Dans l'écran de paramétrage du terminal suivi, il est possible de paramétrer un filtre pour les lots à afficher sur le terminal.

On peut filtrer sur :

- d. Un type de lot donné
- e. Une définition de lot donnée
- f. Un état
- g. La date de création
- h. La date de lancement

0	DSI - CHACAL NExT : Configuration			×
	Configuration			
	Chemin des données CHACAL iX	D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS\Fastral\		
	Fichier U.D.L.			
	Langue	Français	-	
	ld. Terminal	Lots	-	
	Lot type	VIT+MAT+FAB	-	
	Lot définition	VIT+MAT+FAB	~	
	Etat	>=Fabriqué	-	
	Date de création <= X jours		0	
	Date de lancement <= X jours		0	
	Avec code barre			
	Retour automatique après X secondes sans toucher		15	

### 18.5 Améliorations des TC

### 18.5.1 Imprimer le code dormant d'un repère.

On peut imprimer le code barre du dormant d'un repère donné (On imprime toujours le code barre de la pièce à droite)

### 18.5.2 Paramétrage :

Au niveau du paramétrage du terminal, on peut renseigner une largeur et une hauteur d'étiquette.

0	DSI - CHACAL NExT : Configuration	1	—	×
	Configuration			
	Chemin des données CHACAL iX	D:\DSI\Chacal_NExT\Datas\Fastral\		
	Fichier U.D.L.			
	Largeur	10.00		
	Hauteur	6.00		

### 18.5.3 **Fonctionnement :**

Lorsque l'on sélectionne un repère et que l'on fait un clic droit, on peut imprimer un code-barres appartenant au dormant. Ce code-barres sera automatiquement imprimé sur l'imprimante par défaut de l'ordinateur.



### 18.6 Terminal Bureau (TB)

### 18.6.1 Amélioration Configuration du lancement

1) Création d'une Option Entreprise : Lancement de 'TBxxi': Automatique / Automatique limité / Manuel'



2) Création d'une Option Station : "Lancement 'TBxxi' Limité". (non coché par défaut)

C DSI - CHACAL NExT : Optic	ns		×
🕻 Entreprise <mark>¾ Station</mark>	H 🔅 😂 🗸 🗸		
<ul> <li>Options Station</li> <li>Logiciel</li> <li>Initialisation</li> <li>Chemins</li> <li>Comportement</li> <li>Généralités</li> <li>Divers thermique</li> <li>Saisie</li> </ul>	Valeurs Lancement 'Tbxxi' Limité		

#### Fonctionnement :

Si Lancement = Automatique, c'est le lancement classique.

Si Lancement = Manuel, on ne lance PLUS TBxxi en automatique et le client DOIT lancer TBxxi depuis une tâche planifiée ou un raccourci ou ...

- Si Lancement = Automatique limité, il faut vérifier l'option station:
- Si "Lancement TBxxi limité" coché, on lance TBxxi de manière classique; autrement on ne lance pas.

### 18.7 Terminal d'envoi

#### <u>But :</u>

Signaler au client, de manière quasi automatique et en temps réel, la fin de fabrication d'une commande à l'atelier. La confirmation peut être effectuée par mail, fax ou encore SMS.

Pour que ce développement fonctionne, il faut bien entendu avoir le module des terminaux ateliers.

#### Fonctionnement :

Au lancement du terminal, vous devez tout d'abord effectuer un petit paramétrage afin que tout fonctionne correctement.

- Sélectionner un répertoire de données Chacal.
- Si vous travaillez avec SQL server, il faut également renseigner le fichier "UDL" qui pointe sur votre base de données.

🕒 Terminal d'Er	nvoi	×
Traitement		
	raitement: 6 Secondes	
Secondes 2	5,00	
Données		
Chemin des do	nnées CHACAL iX D:\DSI\Chacal_NExT\Datas\0_Gastaldello\	
Fichier U.D.L.		<b>B</b>
Configuration		
Fichier	O:\OM\test.bt	
SMS (Texto)		

Le terminal va alors toutes les X secondes ( Secondes 25 dans l'exemple précédent) vérifier si de nouvelles commandes se sont terminées à l'atelier depuis le précédent lancement de traitement.

Si c'est le cas :

- Vérifier si l'option entreprise "Confirmer envoi fin de fabrication" est à cochée.
- Regarder si le client de la commande terminée désire une confirmation par mail, fax ou encore SMS.

Contacts			
Titre	Madame 💌	Mobile	
Contact		e-mail	antoine@dsi.eu
Tél.		Confirmation commande terminée	Par Mail 👻
Fax			Aucune
		1	Par Mail
Marges			Par Fax
Générale	0,00	Remplissages	Par SMS (texto) Par Mail & Par SMS (texto)
Profilés	0.00	Tarifs	0.00

- Si la confirmation est demandée par fax ou par mail, on crée un PDF du document "suivi commande" pour la commande terminée, et on l'envoie automatiquement au client, par le moyen choisi.
- Dans le cas ou l'on envoie un mail de confirmation, il est possible de joindre en corps de texte, un fichier Txt, html ou htm via le bouton suivant:

🕒 Terminal d'Envoi	×
Traitement	
Traitement: 6 Secondes	
Secondes 25,00	
Données	
Chemin des données CHACAL iX D:\DSI\Chacal_NExT\Datas\0_Gastaldello\	
Fichier U.D.L.	
Configuration	
Fichier O:\OM\test.txt	

- Dans le cas d'un SMS, l'utilisateur peut encoder via un bouton un texte type pour le SMS. Ce texte peut contenir 160 caractères. Au delà de cette limite, on signale à l'utilisateur que son nombre de caractères excède le nombre permis pour 1 SMS.

Configuration		
Fichier	O:\OM\test.txt	
SMS (Texto)	Cher #1, votre commande #2 est est terminée en nos ateliers	

Ce texte peut également contenir des caractères spéciaux (Exemple: #1) qui seront remplacés par des valeurs spécifiques au moment de l'envoi par SMS (Exemple: le nom du client).

- #1 = Nom du client
- #2 = Nom du dossier
- #3 = Nom de la référence 1 dossier
- Un historique des SMS envoyés est mis à jour. Vous trouverez ce fichier dans le répertoire TRF de votre répertoire Chacal. Il portera comme nom de fichier "Log_Envoi_SMS.txt".

#### Les informations et options à renseigner pour l'envoi par :

Pour chaque mode d'envoi, modifier les Options → Entreprise → <u>Divers</u>, et choisir la rubrique appropriée.

#### Mail:

- Renseigner l'adresse mail au niveau des propriétés du client.

Adresse mail expéditeur antoine@dsi.eu	Serveur SMTP	dsisbs2008	
	Adresse mail pour conservation à un double de l'envoi Adresse mail expéditeur	antoine@dsi.eu	]

#### Fax:

- Renseigner le numéro de fax au niveau des propriétés du client.

Envoi fin de fabrication par Mail ou Fax		
Confirmer envoi fin de fabrication		
Confirmation Automatique	30	
Serveur SMTP	dsisbs2008	
Adresse mail pour conservation d'un double de l'envoi		
Adresse mail expéditeur	antoine@dsi.eu	
Nom du serveur de fax		T
	1	

#### <u>SMS:</u>

Reporter vous au chapitre suivant : confirmation d'envoi : envoi SMS

### 18.8 Scanner un code-barres vitrage sur un TA

#### <u>Demande</u> :

Pouvoir scanner un code-barres vitrage sur un terminal d'atelier et afficher le châssis lié à celui-ci.

Parfois, en fin de chaine de fabrication, les codes-barres des profilés ne sont plus visibles. C'est pourquoi il est plus pratique de pouvoir scanner le code-barres d'un vitrage pour afficher un repère sur un TA.

#### Paramétrage :

Au lancement d'un terminal d'atelier, se rendre dans les propriétés de celui-ci :

0	DSI - CHACAL NExT : Configuration			×
	Couleur Remplissages	Arial		^
	Police : Usinages	Arial; 8pt		
	Couleur usinages	Arial		
	Police : Messages	Arial; 8pt		
	Couleur messages	Arial		
	Police : Variables	Arial; 8pt		
	Couleur Variables	Arial		
	Police des messages écran	Arial; 8pt		
	Couleur des messages à l'écran	Arial		
	Police de la liste des repères	Arial; 8pt		
	Couleur Liste des repères	Arial		
	©Font remarques	Arial; 8pt		
	©Color remarques	Arial		
	Tri/Cadre			
	En-tête			
	Répertoire de lecture des CB en amont			
	Répertoire fichier trace CB			
	Répertoire découpe Ferrway			
	Délai pour reprise du contrôle		0	
	Interface à lancer		-	
	Répertoire interface			
	Scanner des vitrages	<u>√</u>		
	Regrouper les profilés			
	Couleur de fond: mise en évidence	Arial		~

Il existe un nouveau point : Scanner les vitrages.

I)

A partir du moment où cette option est sélectionnée, si on scanne un vitrage, on affichera les informations du repère lié à celui-ci.

Si on scanne le code-barres d'un profilé (avec l'option cochée), le fonctionnement est resté à l'identique de ce qui existait précédemment.

### 18.9 Améliorations des TA

## 18.9.1 Pouvoir masquer certaines propriétés ou certaines colonnes des articles :

L'utilisateur peut décider des propriétés qu'il souhaite voir afficher sur un terminal d'atelier en particulier. Il lui suffit de sélectionner les éléments à masquer ou non.

Propriétés 'Colle-presse ALU'			
ype	Repère		
Description	Dui		
téf. Fournisseur	Dui		
Poste de M.O.	ALU Colle + Presse		
dentifier opérateur	Oui		
Fransmettre info vers base de données	Non		
Proposer les repères après passage sur	Aucun		
Configuration de dessin repère	Aucun		
Configuration de dessin dormant	Aucun		
Configuration de dessin ouvrant	Aucun		
Position usinage	Hors-Tout		
40 •	•	Propriétés repère	A masquer
C Terminal de production		OHemarques elevation     Onersin module	
50 Dessin repère	roltés recère	Course horizontale	Circl
L Usi	nages	Coupe verticale	Références
Mei	10001	Pièces	Repère
Val	ALINES CIETINI OF PREMIETA	✓ Usinages	Description
		Messages	Ex. / Qté
		Variables d'environnement	Modèle petito-bois
		Profes	Modèle Petits-bois Ext
		Accessoires	Charlet
		240000000	
		Joints	

Le principe est le même pour les Pièces/ Profilés / renforts / Joints /Accessoires et les remplissages.

C Propriétés 'Colle-presse ALU'			
			Ok Annuler
Туре	Repère		
Description	Oui		
Réf. Fournisseur	Oui		
Poste de M.O.	ALU Colle + Presse		
Identifier opérateur	Oui		
Transmettre info vers base de données	Non		
Proposer les repères après passage sur	Aucun		
Configuration de dessin repère	Aucun		
Configuration de dessin dormant	Aucun		
Configuration de dessin ouvrant	Aucun		
Position usinage	Hors-Tout		
40 •	•	Propriétés repère	A masquer
C Terminal de production		PRemarques elevation	Cadre
50		Dessin repère	Référence
Dessin repère Pro	iprietes repere	Loupe horizontale	Description
Me	ssages	✓ Piècer	L Decor
Va	riables d'environnement	✓ Usinages	V die
		Messages	✓ Dimension
		✓ Variables d'environnement	Angle 2
		Profilés	Case
		Renforts	🔲 Vantail
		Accessoires	Elément
		Joints	
		II - neuthussañes	

#### Résultats pour les propriétés :

Θ	DSI - CHACAL iX : Terminal atelier 'Colle-presse ALU'
Code barre :	stas_1_17\Fastral\
	Propriété Valeur
	Dossier Projet 1
	Références Créé en Visual Basic /
	Repère Repère 001
	Ex./Qté 1/1
	Chariot "Débit 101

### 18.9.2 Pouvoir mettre en évidence des articles :

#### 18.9.2.1 Paramétrage :

Au niveau du paramétrage des articles d'un poste d'atelier, l'utilisateur peut décider de mettre en évidence ou non un article lors de son affichage sur un terminal d'atelier en particulier.

Configurations de production						
ALU Emmegi-PVC Dubus	1040×++ @1	7 2 4 ≞ 2 ₹ 1 2 0				
E- 🖧 Configurations de production	Référence /	Description	Fonction	Mise en evidence		
🖻 🎰 PVC-ALU Schirmer	⇒ +9042214/13	Rail GU K-15267-45-0	Accessoire			
Définitions	<>> +9901369	Joint pour coulissant bois 742	Joint			
	<⇒ 010136	Pattes à clipser Zendow avec ébrasement 3289	Accessoire			
I raitement panneau	⇒ 012394225	Vis Inox Torx Non Autoforante 4.2*25	Accessoire			
Terminaux de production	<⇒ 0185284119	Vis 4.1x19 zinguée	Accessoire			
E - A I I Emmeni-PVC Dubus	⇒ 020583925	Vis Inox Torx Autoforante 3.9*25	Accessoire			
Définitions	⇒ 020584225	Vis Inox Torx Autoforante 4.2*25	Accessoire			
🕀 💋 Débit et usinages	<⇒ 031095	(à supprimer) Vis laqué blanc pour cache barillet 3.5*16	Accessoire			
🗈 🖵 Traitement panneau	⇒ 0313908	Vis 3.5*16 zinguée	Accessoire			
	<⇒ 0313920	Vis 4×35 zinguée	Accessoire			
E E Terminaux de production	⇒ 0313921	Vis 4.5×40 zinguée	Accessoire			
Lodes barres generaux & operateurs	⇒ 0313922	Vis 4×45 zinguée	Accessoire			
	⇒ 0313927	Vis 4.5*25 zinguée	Accessoire			
	⇒ 0313929	Vis 4.5*35 zinguée	Accessoire			
Usinages	<⇒ 0313934	Vis 4.5*70 zinguée	Accessoire			
Messages	⇒ 0313938	Vis 5*35 zinguée	Accessoire			
	<⇒ 0313939	Vis 5×40 zinguée	Accessoire			
Codes barres spéciaux	⇒ 0313941	Vis 5*50 zinguée	Accessoire			
Touts ALU	⇔ 0313942	Vis 5°60 zinguée	Accessoire			
tuncamerie ALU	⇒ 0313944	Vis 5*80 zinguée	Accessoire			
Lots	⇔ 0313949	Vis 6*40 zinguée	Accessoire			

#### 18.9.2.2 Choix de la couleur :

L'utilisateur peut également choisir la couleur de la mise en évidence. Il doit pour cela se rendre dans l'écran de configuration d'un terminal d'atelier :

SI - CHACAL NExT : Terminal atelier '*Colle-pre	sse ALU'			
Code barre : F12	1.0.19009 D:\DSI\Chacal_NExT\DATAS	\Fastral\		
	O DSI - CHACAL NExT : Configuration		-	×
	Couleur Remplissages	Arial		^
	Police : Usinages	Arial; 8pt		
	Couleur usinages			
	Police : Messages	Arial; 8pt		
	Couleur messages			
	Police : Variables	Arial; 8pt		
	Couleur Variables			
	Police des messages écran	Arial; 8pt		
	Couleur des messages à l'écran			
	Police de la liste des repères	Arial; 8pt		
	Couleur Liste des repères			
	©Font remarques	Arial; 8pt		
	©Color remarques			
	Tri/Cadre			
	En-tête			
	Répertoire de lecture des CB en amont			
	Répertoire fichier trace CB			
	Répertoire découpe Ferrway			
	Délai pour reprise du contrôle		0	
	Interface à lancer		-	
	Répertoire interface			
	Scanner des vitrages	$\checkmark$		
	Regrouper les profilés			
	Couleur de fond: mise en évidence			~

#### 18.9.2.3 Résultats :



### 18.9.3 Cotes affichées pour les usinages :

L'utilisateur peut à présent choisir le type de cotes pour les usinages, à afficher sur un TA :

Soit hors-tout, soit fond de feuillure vitrage.

ALU Emmegi-PVC Dubus	0	ſ	Propriétés '*Colle-presse ALU'			
Configurations de production     Section VC-ALU Schirmer						
🕀 🌌 Définitions	Description	Oui				
🗄 🙋 Débit et usinages	Réf. Fournisseur	Oui				
I Initement panneau	Poste de M.O.	ALU Colle + Presse				
E Cadres	Identifier opérateur	Non				
ALU Emmegi-PVC Dubus	Transmettre info vers base de donné	es Non				
🗄 🙋 Définitions	Proposer les repères après passage	sur Aucun				
⊕-22 Débit et usinages	Configuration de dessin repère	Aucun	Aucun			
⊡-u Traitement panneau	Configuration de dessin dormant	Aucun				
End Ladres	Configuration de dessin ouvrant					
Codes barres généraux & or é	Position usinage	F.F.V.				
Postes		F.F.M.				
🖻 🥑 *Colle-presse ALU		Hors-Tout				
	40 •					
Usinages	Terminal de production		Coupe horizontale			
Messages Variables d'environne Ull Codes barres spéciau B Variables d'environne Ull Codes barres spéciau B Variables d'environne Variables d'environne Variables d'environne Variables d'environne Variables d'environne Variables d'environne Variables d'environne Ull Codes barres spéciau P Variables d'environne Variables d'environne Ull Codes barres spéciau P Variables d'environne Variables d'env	50 Dessin repère	Propriétés repère Usinages Messages Variables d'environnement	Cooperioritization Cooperioritization ✓ Prèces ✓ Usinages ✓ Variables d'environnement Profilés			

### 18.9.4 Amélioration du regroupement des articles :

#### 18.9.4.1 Paramétrage :

A présent lorsque l'utilisateur décide de cumuler des articles, on cumule les profilés, les accessoires en tenant compte des dimensions et des angles.

Pour cela il faut se rendre dans l'écran de configuration d'un terminal d'atelier, et il faut sélectionner « Regrouper les profilés ».

Tri/Cadre		
En-tête	$\checkmark$	
Répertoire de lecture des CB en amont		
Répertoire fichier trace CB		
Répertoire découpe Ferrway		
Délai pour reprise du contrôle	0	
Interface à lancer	0083 🗸	
Répertoire interface	D:_TFS\	
Scanner des vitrages		
Regrouper les profiles	✓	
Color de fond: mise en evidence	Arial	

#### 18.9.4.2 Résultats :



			_						
léférence		Qté		Dimension		Cas	e Van	itail	
220		1	L	798,0	I			G	
:252L		1						D	
(252R		1						D	
(266L		2						в	
(266R		2						в	
001		- 4	Į,	1 006,0		101		Н	
71400-01-0	2-03-05	1						G	
125855		8						G	
125957		8						G	
₹F19		2						G	
BEB6120-1	00063	2						D	
léférence	Descrip	otion					Décor	Qté	Vantail
202	Renfor	t pour 50	001	,3301,3302 er	h13	5mm		4	G
				Contra Co					

### 18.9.5 **Pouvoir afficher un complément sur tous les TA :**

#### 18.9.5.1 Nouvelle option entreprise :

Cette option permet de sélectionner « Tous » par défaut lors de la saisie d'un complément.



#### 18.9.5.2 : résultats

6			DSI - CF
Fichier Editer			
🔭 Nouveau 🚺 👯 Autre 🕥 🌡		Sauver style 💌	🎭 🔈 🐂 🖄 💢 🐑 📰 📰 🕞 Imprimer 🖳   🗾 476,70
🗌 Projet 1 - Repère 003		•	
📄 Résumé		= 🕂 🕹 🛃 🙀	
😭 Variables d'environnement	F	Terminal de	
🚰 Propriétés		production	Texte
🍇 Complet	▶	[Tous]	test
Prix imposés	*	[Tous]	
🕲 Décors	F	]	
K Représentation			
🝟 Articles			
🖃 Compléments			
🚠 Ensembles			
🏥 Tarifs			
🔏 Prix			

## 19.1 Importation des tarifs (Gammiste → Clients de gammiste)

#### <u>But :</u>

Permettre à un gammiste de transférer facilement ses tarifs à ses clients.

#### Développement :

Intégration de l'onglet "Tarifs" dans la partie export du programme de diffusion : Diffxxi.

C DSI - CHACAL NExT : DSI - CHACAL NExT : Préparation d'un envoi au	lient (1.0.19003) —		×
Options	Message à inclure :		
<ul> <li>Paramétrage</li> <li>Récupérer paramètres des nomenclatures de MO du client</li> <li>Récupérer les remises fournisseur du client</li> <li>Supprimer les remplissages du diffuseur</li> <li>©Recuperer config. de production du client</li> </ul>	B / U A A A DSI - CHACAL NExT <u>Mise à jour :</u> vendredi 25 janvier 2019		
Dessins			
Bibliothèque Images ©Fichiers MRT ©Fichiers RTF Documents commerciaux			
		Envoye	r

Si l'onglet "Tarifs" est sélectionné, et que l'utilisateur appuie sur le bouton "Envoyer", la base de données DivXXI.mdb sera automatiquement ajoutée au zip créé et comprendra donc l'ensemble des tables liées aux tarifs.

Dans ce zip il y a également un fichier nommé Diff_ini.Dat qui contiendra des informations sur les éléments exportés. Si les tarifs ont été exportés on y retrouvera alors l'information suivante : [Tar] et Load =Ok

🧾 DIFF	_ini. da	t - Bloc-	notes	
Eichier	Edition	Format	Affichage	2
[Inst Type= [Tar] Load= [Chec Finis	ructic 1 0k k] hed=-1	ons]		

Au niveau du client du gammiste :

Une fois que le client a reçu le fichier Zip, il lui suffit de le placer dans le répertoire suivant de Chacal : \Trf\Diff_REC.

La prochaine fois qu'il lancera alors son Chacal, celui-ci lui imposera le fait de lancer l'importation des données et dans cet exemple des tarifs (à nouveau Via le programme de diffusion).

Les grilles de tarifs des clients de gammiste et celles des gammiste ont des ID bien différents afin de bien faire la distinction entre les grilles créées par un client de gammiste et celles créées par un gammiste.

Lors de l'importation des grilles de tarifs, le programme de diffusion va passer en revue tous les tarifs exportés et vérifier s'ils existent déjà dans les données du client. Si ce n'est pas le cas, il va tout simplement ajouter le tarif en cours et ses grilles de tarifs associées.

Si par contre un tarif existe déjà (Tarif déjà envoyé par le gammiste, au client), le programme va vérifier si le client y a apporté des modifications, et si c'est le cas, le tarif ne sera alors pas mis à jour.

C'est donc à ce niveau-ci que le nouveau champ "Date Modification" au niveau des tarifs prend toute son importance. Champ de type "Date" qui pour rappel se met à jour automatiquement à chaque fois que l'on effectue un changement au niveau d'un tarif.

Les autres tables liées aux tarifs sont bien entendues également mises à jour.

### 20.1 « Fusion » des options Stations/entreprises

Désormais, il n'y a plus qu'un seul point de menu pour se rendre dans les options :



Une fois dans l'écran des options, on retrouve les deux onglets : Entreprises/Stations

©
K 🗢 🔿
🔅 Entreprise 🀱 Station
Dptions Entreprise

Les résultats d'une recherche portent aussi bien sur les options entreprises que stations.

Les options nécessitant un redémarrage de Chacal, ont été identifiées. Si l'utilisateur modifie l'une d'entre elles, on va lui proposer de relancer Chacal en automatique.

### 20.2 Entreprise

### 20.2.1 Impressions

#### 20.2.1.1 Param. Globaux d'impression

#### Marges

#### Marge : Gauche

On y renseigne la dimension, en cm, de la marge à gauche pour les impressions.

<u>Marge : Droite</u> On y renseigne la dimension, en cm, de la marge à droite pour les impressions.

<u>Marge : Haut</u> On y renseigne la dimension, en cm, de la marge en haut pour les impressions.

#### Marge : Bas

On y renseigne la dimension, en cm, de la marge en bas pour les impressions.

#### Divers

Police

Choix de la police de caractères utilisée pour les impressions de documents.

#### Choix imprimante

Liste proposant de pouvoir choisir l'imprimante à la première impression uniquement ("Première fois"), à chaque impression ("toujours"), ou toujours imprimer sur l'imprimante par défaut sans avoir le choix ("jamais")

#### Unités de mesures

Choix entre le système métrique ou impérial pour les impressions. Cette option intervient pour les impressions de document, mais n'intervient pas pour la saisie proprement dite, il faut alors régler <u>une autre</u> <u>option entreprise</u>. Si le choix se porte sur le système impérial, l'impression tiendra aussi compte des <u>unités</u> et de la <u>précision</u>.

#### Nom du responsable

Permet d'afficher le nom du responsable du dossier imprimé, s'il existe, suivi entre parenthèses par la mention <u>Prix 1 ou 2</u>, en fonction de celui utilisé.

#### Préférer un format Bitmap Plutôt que vectoriel pour les dessins

Case à cocher qui permet à Chacal de travailler avec des fichiers en .BMP plutôt qu'en .WMF pour l'impression des documents.

Cela peut ralentir l'impression mais en contrepartie, ça peut éviter certains problèmes de dessins qui sont absents lors de l'export des documents avec la fonction PDF intégrée à Chacal iX.

#### Mentionner la config. De prod. Sur documents après optim.

Permet d'afficher sur les <u>documents</u> qui utilisent les données d'optimisation, la ligne de production sur laquelle les châssis ont été lancés.

#### Adresse de livraison dans le LIC.

Pour les clients avec plusieurs sites de production il est maintenant possible de renseigner ces sites dans le LIC et ensuite le client peut définir dans les options entreprises laquelle de ces adresses il souhaite utiliser. Il est possible de définir 6 adresses de livraison en plus de l'adresse de base.

Cela reste une décision commerciale de DSI de donner cette possibilité ou pas.

Ce choix est possible pour la commande matière et la commande vitrage uniquement.

E_Imp_CM_QuelleAdresseLiv	Adre	sse 1	•	
Specifique 05000	Base			
itatus 0xx		Adresse 1		
Status 100	Adresse 2			
	Adresse 3			
Status 1xx	Adre	Adresse 4		
Status 2xx	Adre	sse 5		
	Adre	sse 6		
onangement au toamisseur tempissage		-		
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv		Adresse 1	•	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages		Adresse 1 Base	•	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages Saut de page / fournisseur		Adresse 1 Base Adresse 1	•	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages Saut de page / fournisseur Regrouper les remplissages		Adresse 1 Base Adresse 1 Adresse 2	·	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages Saut de page / fournisseur Regrouper les remplissages		Adresse 1 Base Adresse 1 Adresse 2 Adresse 3	•	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages Saut de page / fournisseur Regrouper les remplissages Imprimer dossier / repère		Adresse 1 Base Adresse 1 Adresse 2 Adresse 3 Adresse 4	•	
E_Imp_CV_QuelleAdresseLiv Commande vitrages Saut de page / fournisseur Regrouper les remplissages Imprimer dossier / repère Imprimer le nom du client		Adresse 1 Base Adresse 1 Adresse 2 Adresse 3 Adresse 4 Adresse 5	•	

Le client peut visualiser les différentes adresses paramétrées via l'écran « A propos de ... »



#### 20.2.1.2 **Documents divers**

#### **Impression Fiche Atelier**

#### Cotes traverses sur l'impression du dessin

Liste permettant de choisir la cote à afficher en élévation pour les traverses, sur la fiche de fabrication, si la <u>configuration de dessin</u> utilisée demande de l'afficher.

Cette cote peut soit ne pas être affichée ("Aucune"), soit être prise par rapport au fond de feuillure vitrage ("Par rapport au F.F.V.") ou au hors-tout en comprenant le retrait soudure ("Par rapport au Hors-tout") ou non ("Cotes Traverse H.T. sans pénétration").

#### Condenser la description sur la FA

Permet de condenser la description des ouvrants identiques (même hauteur de poignée, mêmes dialogues) sur la fiche de fabrication.



#### Imprimer code-barres du lot sur fiche de fabrication

Liste permettant d'imprimer les codes-barres du lot sur la fiche de fabrication et d'en définir le type (CB 39, CB 128 ou une contraction des id dossier/lot et id repère).

#### Dessin paramétré sur fiche de production

Permet d'afficher un <u>dessin personnel</u> à la place de l'élévation traditionnelle, en fonction d'une information de type système repère.

#### Impression angle sur fiche d'atelier

Permet d'imprimer les angles de 90° et 45° sous forme de sigle ( $|=, =|, /=, =\backslash, = +/$ ) sur la fiche de fabrication. Les autres angles restent désignés numériquement.

#### Scinder éléments sur Fiche de fabrication

Permet d'imprimer les différents éléments d'un repère de type mur rideau ou structure séparément.

#### Nom complet dans l'entête

Permet de renseigner le « Nom complet » (plutôt que le nom simple) du client sur la fiche de fabrication.

#### Avec la colonne joint liée aux vitrages

Ajoute une colonne 'joint' au données remplissage sur la fiche d'atelier.

#### **Prévisionnel MO**

#### Exporter en format CSV

Permet de créer un fichier .csv lors de l'impression du prévisionnel MO. Il sera créé dans le répertoire "Trf" de votre répertoire Chacal (une fenêtre s'ouvrira automatiquement pour détailler le chemin où le fichier a été sauvegardé).

Il porte un nom suivant : "MO_" suivi de la date.

#### **Récapitulatif lot**

#### Imprimer code-barres du lot sur document "contenu du lot"

Permet d'afficher ou non un code-barres (de type CB 39 ou CB 128) au début des documents "contenu du lot".

Configuration dessin à utiliser pour document "contenu du lot"

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents de type "contenu du lot (détaillé avec dessin)".

#### Liste des repères avec dessins

#### Configuration dessin à utiliser pour la Liste des repères avec dessin

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents de type "liste des repères avec dessins".

#### Impression document d'archivage

#### Archivage : Configuration de dessin

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents de type "document d'archivage". Vérifier le point suivant pour contrôler l'<u>affichage du dessin</u>.

#### Archivage avec dessin

Permet d'afficher ou non les dessins sur les documents d'archivage.

#### Impression document repérage remplissages

#### Repérage remplissages : Configuration de dessin

Cette option permet donc de choisir le type de dessin voulu lors de l'impression de la commande vitrage.

#### Mise En Page Automatique

#### Proposer une seconde mise en page après la première (coupes)

Si l'option est cochée, un écran s'ouvre après l'impression d'un document "Mise en page" depuis un dossier, et propose d'imprimer une nouvelle mise en page (selon un autre modèle de mise page).

#### **Document thermique**

Configuration de dessin pour document thermique

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents "<u>Thermique</u>".

#### E_Imp_Thermique_MessageBasPage

Permet d'indiquer un message personnalisé dans le bas de page des documents "Thermique".

#### **Résumé thermique**

#### Configuration de dessin pour résumé thermique

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents "<u>Thermique</u> résumé".

#### Affichage SwC

Permet d'afficher ou non le SwC sur le document "Thermique résumé".

<u>Affichage SwE</u> Permet d'afficher ou non le SwE sur le document "<u>Thermique</u> résumé".

#### Affichage Détail SW

Permet d'afficher ou non le Détail Sw sur le document "Thermique résumé".

#### Affichage Tlw

Permet d'afficher ou non le Tlw sur le document "Thermique résumé".

#### Moyenne SwC

Permet d'afficher ou non la Moyenne SwC sur le document "Thermique résumé".

#### Moyenne SwE

Permet d'afficher ou non la Moyenne SwE sur le document "Thermique résumé".

#### E_Imp_Ther_Moyenne_Uw

Permet de définir la moyenne à afficher, sur le document "<u>Thermique</u> résumé" (par nombres ou par surfaces des repères).

Moyenne standard : ( $\sum$ des Uw) / Nombre de repères.

Moyenne pondérée surface : ( $\sum$  (Uw * surface du châssis)) / Surface totale des châssis.

#### **Document inertie**

Configuration dessin à utiliser pour le document inertie

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents "<u>Inertie</u>".

#### Etiquettes

Configuration de dessin pour repère

Permet de choisir la <u>configuration de dessins</u> à utiliser pour l'impression des étiquettes (document personnalisé).

#### Configuration de dessin pour châssis assemblés

Permet de choisir la <u>configuration de dessins</u> à utiliser pour l'impression des étiquettes en cas de châssis structure (document personnalisé).

#### Préparation de la base de données PrnTMP.MDB

Permet de choisir <u>quand remplir le Df_Print</u>.

#### 20.2.1.3 **Documents vitrages**

#### **Options générales d'impression**

#### Exporter en format CSV

Permet de créer un fichier .csv lors de l'impression de documents remplissage. Il sera créé dans le répertoire "Trf" de votre répertoire Chacal.

Il porte un nom suivant : "CV_" suivi de la date (pour les documents "commande vitrage (sans les prix)" et "commande vitrage valorisée"); et "CV" suivi de la date pour les "commande vitrages par email".

Les remplissages non-rectangulaires éventuels seront dessiner dans des fichiers WMF nommé avec la même structure et finissant par le numéro du remplissage.

#### Impression commande remplissages : précision lignes de détail

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents "commande vitrage valorisée", pour chaque ligne de détail.

Impression commande remplissages : précision des totaux

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents "commande vitrage valorisée", pour les totaux.

#### Imprimer les remplissages même si 'Non vitré'

Permet d'imprimer une liste des châssis non-vitrés à la fin de la commande vitrage.

#### Toujours créer le dessin des petits bois

Permet de toujours créer le dessin des petits bois même s'ils sont symétriques.

#### Masquer numéro de page si plusieurs fournisseurs

Permet de masquer le numéro de page des documents remplissage s'il y a plusieurs remplissages.

#### Changement du fournisseur remplissage

Permet d'afficher l'écran de changement de fournisseur remplissage lors de l'impression d'une commande vitrage (Ne fonctionne pas si <u>multifournisseurs vitrages</u> est possible)

#### **Commandes vitrages**

#### Saut de page / fournisseur

Permet, lorsqu'il y a plusieurs fournisseurs pour une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage", de passer à la page suivante à chaque fournisseur.

#### Regrouper les remplissages

Permet de regrouper, lorsqu'il y en a, les remplissages identiques pour une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Imprimer dossier / repère

En cochant cette case, les noms des dossiers et des repères seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage"

#### Imprimer le nom du client

En cochant cette case, les noms des clients seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Avec N° d'Ordre

En cochant cette case, les numéros d'ordre seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Référence fournisseur sur commande vitrage

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Description

Permet d'afficher ou non la description (dans le paramétrage vitrages) sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Date de livraison

Permet d'afficher ou non la date de livraison prévue (demandée au moment de l'impression de la commande) sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### <u>Réf 1 / 2</u>

En cochant cette case, les champs "Référence 1" et "Référence 2" des dossiers seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Surface

Permet d'afficher ou non, les surfaces avec ou sans le poids sur une "commande vitrage (sans prix)" ou une "demande prix vitrage".

#### Commandes vitrage valorisée

#### Saut de page par fournisseur

Permet, lorsqu'il y a plusieurs fournisseurs pour une "commande vitrage valorisée", de passer à la page suivante à chaque fournisseur.

#### Regrouper les remplissages

Permet de regrouper, lorsqu'il y en a, les remplissages identiques pour une "commande vitrage valorisée".

#### Afficher informations dossier / Repère

En cochant cette case, les noms des dossiers et des repères seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage valorisée".

#### Client

En cochant cette case, les noms des clients seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage valorisée".

#### Imprimer No ordre repère

En cochant cette case, les numéros d'ordre seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage valorisée".

#### Référence fournisseur

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur une "commande vitrage valorisée".

#### **Description**

Permet d'afficher ou non la description (dans le paramétrage vitrages) sur une "commande vitrage valorisée".

#### Date de livraison

Permet d'afficher ou non la date de livraison prévue (demandée au moment de l'impression de la commande) sur une "commande vitrage valorisée".

#### <u>Réf 1 / 2</u>

En cochant cette case, les champs "Référence 1" et "Référence 2" des dossiers seront imprimés dans la colonne "Repère" sur une "commande vitrage valorisée".

#### **Commandes vitrage par Dossier**

#### Description

Permet d'afficher ou non la description (dans le paramétrage vitrages) sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### Date de livraison

Permet d'afficher ou non la date de livraison prévue (demandée au moment de l'impression de la commande) sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### <u>Client</u>

Permet d'afficher ou non le nom du client (nom complet et n°) sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### <u>Réf 1 / 2</u>

Permet d'afficher les champs "Référence 1" et "Référence 2" du dossier sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### Ordre de tri

Permet de définir si on uniquement en fonction de la référence vu remplissage ou également en fonction du repère, sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### Saut de page par dossier

Permet, lorsqu'il y a plusieurs dossiers dans le lot pour une "commande vitrages 'Par Dossier'", de passer à la page suivante à chaque dossier.

#### Surface

Permet d'afficher ou non, les surfaces (sans le poids) sur une "commande vitrages 'Par Dossier'".

#### Autant de lignes que d'exemplaires

Permet de dissocier, lorsqu'il y en a, les remplissages identiques pour une "commande vitrage 'Par Dossier'".

#### Numéro case dormant

Permet d'afficher le numéro de case du dormant dans une des colonnes des "commandes vitrages 'Par Dossier'".

#### Quelle remarque prendre en compte

Permet de choisir la remarque (dossier) à imprimer sur les "commandes vitrages 'Par Dossier'".

#### Commandes vitrage par mail

#### Regrouper les remplissages

Permet de regrouper, lorsqu'il y en a, les remplissages identiques pour une "commande vitrages par email".

#### Afficher informations dossier / Repère

Permet d'insérer ou non le nom du dossier et du repère sous la colonne "Repère" dans le fichier .csv créé pour une "commande vitrages par email".

#### <u>Client</u>

Permet d'insérer ou non le n° du client sous la colonne "Repère" dans le fichier .csv créé pour une "commande vitrages par email".

#### Ordre de tri

Permet d'insérer ou non le n° d'ordre du repère dans le dossier sous la colonne "Repère" dans le fichier .csv créé pour une "commande vitrages par email".

#### Date de livraison

Permet d'afficher ou non la date de livraison prévue (demandée au moment de l'impression de la commande) dans le fichier .csv créé pour une "commande vitrages par email".

#### Nom Dossier / Lot

Si cette option est cochée le fichier .csv créé pour une "commande vitrages par email" prend le nom du lot ou du dossier pour laquelle est lancée l'impression.

#### Type commande Vitrage par Email

Choix du type d'information voulue dans la commande vitrage par Email (les informations disponibles dans le type A, sont toutes reprises dans le type B, et elles sont plus détaillées dans type B + 1 enregistrement par exemplaire, là où le type B simple condense les lignes identiques).

#### 20.2.1.4 **Calcul de Prix**

#### **Calcul de Prix**

#### Avec dessin

Permet d'afficher le dessin d'élévation sur les documents note de calcul ("note de calcul", "note de calcul : détails" et "note de calcul : Récapitulatif").

#### Imprimer lignes vides sur récap. Note de calcul.

En cochant cette option, les lignes secondaires de la note de calcul récapitulative qui sont à zéro seront imprimées.

#### Référence fournisseur sur calcul de prix

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur les documents note de calcul.

#### Imprimer description

Permet d'afficher ou non la description des articles sur les documents note de calcul.

#### Impression note de calcul : précision lignes de détail

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents note de calcul, pour chaque ligne de détails. Cette précision à l'impression peut être différente de celle <u>utilisée pour les calculs</u>.

#### Impression note de calcul : précision des totaux

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents note de calcul, pour les totaux. Cette précision à l'impression peut être différente de celle <u>utilisée pour les calculs</u>.

#### Configuration dessin à utiliser pour Note de calcul

Liste permettant de choisir parmi les <u>configurations de dessins</u> (<u>élévation</u>), celle à utiliser pour les documents Note de calcul. Ceci n'a de sens que si on <u>affiche le dessin</u>.

#### Variables d'environnement

Permet d'afficher les variables d'environnement lors de l'impression d'une note de calcul.

Infos

Permet d'afficher les informations ((alpha-) numérique) lors de l'impression d'une note de calcul.

#### Dessin configuré

Permet d'afficher un <u>dessin personnel</u> à la place de l'élévation traditionnelle, en fonction d'une information de type système repère.

<u>Afficher la décomposition des profilés composés sur note de calcul</u> Permet d'afficher les éléments des <u>profilés composés</u> sr la note de calcul.

Sur la note de calcul récapitulative, on peut choisir d'afficher ou non les détails repère.



- On impose la prise en compte de la hauteur allège dans les propriétés du repère

C DSI - CHACAL NExT : Options		– 🗆 🗙
alleg 🤼 🤤 🐵	E_Divers_Repere_Hauteur_Allege_Imposee 🔹 👻	
🧏 Entreprise 🄀 Station		
Chreprise Station     Coptions Entreprise     Thermique     Exportation dessins     Fabrication     Mode de fonctionnement     Clients, Dossiers, Lots et Repères     Clients / Dossiers     Possier     Mode Clients / Dossiers     Dossiers et Lots     Numérotations     Divers     Calcul de Prix     Interie	Vateurs         Initialiser le service à la création d'un repère       Idem précédent         Donner les dimensions ouvrants en cote "tarif"         Saisie, fabrication et WMF en       Vue intérieure         Supprimer contrôle sur présence volet       ✓         Ne pas afficher prof. comp. en élévation si représente       ✓         Autoriser les césures dormant / pièces d'appui       ✓         Montrer les formes spécifiques au bois       ✓         En saisie bibliothèque, prendre le décor de la dernièi       ✓         Autoriser la modification de la cote de refoulement de       ✓         Décor lame finale volet selon palette Dormant       ✓         Cacher l'écran hauteur crémone (poignée)       Non	
	Resumé repère Condensé 🔻	
	CE_Divers_Repere_Selectronner_lype_Coupe E_Divers_Repere_Hauteur_Allege_Imposee	

#### 20.2.1.5 Liste des besoins matières

#### **Besoins matières**

#### Saut de page / fournisseur

Permet, lorsqu'il y a plusieurs fournisseurs pour l'impression d'un document de consommation matière, de passer à la page suivante à chaque fournisseur.

#### Exporter en format CSV

Permet de créer un fichier .csv lors de l'impression de documents de consommation matière. Il sera créé dans le répertoire "Trf" de votre répertoire Chacal.

Il porte un nom suivant : "CM_" suivi de la date puis du n° de dossier/lot imprimé.

#### Référence fournisseur sur commande matières

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur les documents de consommation matière. Dans le cas où une référence fournisseur existe, on peut remplir ou non la colonne décor.

#### Impression liste bes. mat. : précision lignes de détail

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents de consommation matière, pour chaque ligne de détails.

#### Impression liste bes. mat. : précision des totaux

Permet de déterminer la précision voulue sur les documents de consommation matière, pour les totaux.

#### Tenir compte du taux d'aléa

Permet de tenir compte du taux d'aléa, qu'on retrouve dans l'écran de mise à jour des prix des articles, dans l'impression des documents de consommation matière.

#### Colonne "chute" présente, si oui quelle valeur

Permet d'imprimer sur le document "Besoins matières" une colonne "%age". Cette colonne reprendra la valeur « %age de profilé utilisé » ou « %age de chute pour le profilé ».

#### Afficher Poudre

Permet d'afficher le un tableau de correspondance décor/poudre lors de l'impression du besoin matière (v. code poudre dans les propriétés des décors dans le paramétrage).

#### Impression des commandes

#### Imprimer poids

Permet d'imprimer le poids sur la commande matière. La colonne poids reste malgré tout affichée sur l'écran précédant l'impression.

#### Imprimer surfaces

Permet d'imprimer la surface sur la commande matière. La colonne surface reste malgré tout affichée sur l'écran précédant l'impression.

#### Impression commandes : précision lignes de détail

Permet de déterminer la précision voulue sur la commande matière, pour chaque ligne de détails. L'écran précédant l'impression tient également compte de cette option.

#### Impression commandes : précision des totaux

Permet de déterminer la précision voulue sur la commande matière, pour les totaux. L'écran précédant l'impression tient également compte de cette option.

#### 20.2.1.6 **Documents commerciaux**

#### **Documents commerciaux**

#### Couleur 1 Utilisateur

Permet de désigner une couleur complémentaire qui pourra être utilisée dans les <u>modèles de documents</u> commerciaux. Elle sera désignée en tapant <Coul Perso 1> et sera utilisée comme n'importe quelle autre couleur.



#### Couleur 2 Utilisateur Même fonctionnement que Couleur 1 utilisateur.

Couleur 3 Utilisateur Même fonctionnement que Couleur 1 utilisateur.

#### Couleur 4 Utilisateur

Même fonctionnement que Couleur 1 utilisateur.

#### Prochain numéro de document

Permet de choisir le prochain numéro de document ce numéro s'incrémente à chaque impression de <u>document commerciaux</u>. Il est notamment disponible à l'impression dans les documents commerciaux sous la variable <Div : Numéro Doc>.

#### Condenser la description sur le devis

Permet de condenser la description des ouvrants identiques sur les documents commerciaux (voir la variable : <Dét : Référence>).

#### 20.2.1.7 Documents de débit

#### Liste de débit

#### Avec usinages

Permet d'afficher ou non les usinages sur la liste de débit. Pour rappel : les usinages doivent apparaitre dans la configuration de production, et "liste de débit" doit être coché.

#### Modèle de liste de débit

Permet de faire apparaitre sur la liste débit le numéro de case, le n° de dossier et de repère, ou le numéro d'ordre.

#### Condenser la liste de débit

Liste permettant de réduire la longueur de la liste de débits en condensant les éléments identiques. Les morceaux de barres identiques au sein d'une même barre sont rassemblés sur une ligne dans la condensation "Minimum", et les barres rigoureusement identiques sont en plus rassemblées dans le cas "Maximum".

#### Dessin des profilés

Permet de faire apparaitre ou non le dessin des profilés sur la liste de débit.

#### Référence fournisseur sur liste de débit

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur la liste de débit.

#### Imprimer code-barres du lot sur liste de débit

Permet d'imprimer un code-barres (de type CB 39 ou CB 128) sur la liste de débit.

#### Impression angle sur liste de débit

Permet d'imprimer les angles de 90° et 45° sous forme de sigle ( $|=, =|, /=, =\backslash, \setminus= et =/$ ) sur la liste de débit. Les autres angles restent désignés numériquement.

#### E Imp LD Dimension

Permet de choisir les dimensions à imprimer sur la liste de débit, soit :

- celle de la machine (voir config. de prod.)
- la dimension hors-tout extrême (
- la dimension machine (dans tous les cas) avec la dimension hors-tout extrême si les 2 sont différentes

#### Liste des barres avant optim

#### Taille Police

Permet de choisir la taille des caractères utilisés sur la liste de barres.
#### Police

Permet de choisir la police de caractère utilisée sur la liste de barres.

#### Impression plan de chariot

#### Nombre en hauteur

Utilisation spécifique, usage limité. (Nombre de case à considérer en hauteur pour l'impression de "plan de chariot".)

#### Nombre en largeur

Utilisation spécifique, usage limité. (Nombre de case à considérer en largeur pour l'impression de "plan de chariot".)

#### Taille Police

Utilisation spécifique, usage limité. (Taille de la police à utiliser pour l'impression de "plan de chariot".)

#### Police

Utilisation spécifique, usage limité. (Type de police à utiliser pour l'impression de "plan de chariot".)

#### Liste de débit avec dessin

#### Avec usinages

Permet d'afficher ou non les usinages sur la <u>liste de débit avec dessins</u>. Pour rappel : les usinages doivent apparaitre dans la configuration de production, et "liste de débit" doit être coché.

#### Modèle de liste de débit avec dessin

Permet de faire apparaitre sur la <u>liste de débit avec dessins</u> le numéro de case, le n° de dossier et de repère, ou le numéro d'ordre.

#### Dessin des profilés

Permet de faire apparaitre ou non le dessin des profilés sur la liste de débit avec dessins.

#### Référence fournisseur sur liste de débit avec dessin

Permet d'afficher la référence fournisseur plutôt que la référence Chacal sur la liste de débit avec dessins.

#### Imprimer code-barres du lot sur liste de débit avec dessin

Permet d'imprimer un code-barres (de type CB 39 ou CB 128) sur la liste de débit avec dessins.

#### Impression angle sur liste de débit avec dessin

Permet d'imprimer les angles de 90° et 45° sous forme de sigle ( $|=, =|, /=, =\backslash, = t =/$ ) sur la <u>liste de débit</u> <u>avec dessins</u>. Les autres angles restent désignés numériquement.

#### E_Imp_LD_Dessin_Dimension

Permet de choisir les dimensions à imprimer sur la liste de débit avec dessins, soit :

- celle de la machine (voir config. de prod.)
- la dimension hors-tout extrême (
- la dimension machine (dans tous les cas) avec la dimension hors-tout extrême si les 2 sont différentes

## 20.2.1.8 Etiquettes

#### **Etiquettes CE**

#### **Orientation**

Utilisation spécifique, usage limité. (Orientation des étiquettes CE en paysage ou en portrait.)

### Police

Utilisation spécifique, usage limité. (Type de police de caractère à utiliser pour les étiquettes CE.)

<u>Taille Police</u> Utilisation spécifique, usage limité. (Taille de la police de caractère sur les étiquettes CE.)

Nombre de colonnes Utilisation spécifique, usage limité. (Nombre de colonnes pour les étiquettes CE.)

Nombre de lignes Utilisation spécifique, usage limité. (Nombre de lignes pour les étiquettes CE.)

Numéro de certification

Utilisation spécifique, usage limité. (Numéro de certification pour les étiquettes CE.)

Hauteur Max.

Utilisation spécifique, usage limité. (Hauteur maximum pour les étiquettes CE.)

Largeur imposée Utilisation spécifique, usage limité. (Largeur imposée pour les étiquettes CE.)

Info Thermique

Utilisation spécifique, usage limité. (Définit si on veut imprimer les informations thermique pour les étiquettes CE.)

#### **Etiquettes CE Marges**

Bas

Utilisation spécifique, usage limité. (Marge en bas pour les étiquettes CE.)

Haut

Utilisation spécifique, usage limité. (Marge en haut pour les étiquettes CE.)

Droite

Utilisation spécifique, usage limité. (Marge à droite pour les étiquettes CE.)

Gauche

Utilisation spécifique, usage limité. (Marge à gauche pour les étiquettes CE.)

## 20.2.2 Thermique

### RT 2012

<u>Appliquer RT 2012</u> À cocher pour utiliser la règlementation thermique française 2012 (<u>RT 2012</u>).

Absorption Claire

On y renseigne le coefficient d'absorption thermique (af) des décors de teinte claire (voir propriétés des décors).

Absorption Moyenne Voir <u>Absorption Claire</u>.

Absorption Sombre Voir Absorption Claire.

<u>Absorption Noire</u> Voir <u>Absorption Claire</u>.

#### Conditions C

On y renseigne la valeur de he (coefficient d'échange thermique variable) en conditions hivernales. Sa valeur est préremplie à 25, (valeur donnée dans la RT 2012).

#### Conditions E

On y renseigne la valeur de h_e (coefficient d'échange thermique variable) en conditions estivales. Sa valeur est préremplie à 13,5 (valeur donnée dans la RT 2012).

#### Pondération Ug

Permet de pondérer la valeur d'Ug.

Par exemple : si on renseigne une pondération de "x", avec Ug = "y", alors on utilisera (y+ x) dans la formule.

#### Appliquer le Uf moyen si mode apprentissage pas actif

Si l'entreprise <u>applique la RT 2012</u> mais qu'elle n'utilise pas <u>l'apprentissage thermique</u>, et qu'elle coche cette option, toutes les associations auront comme Ufi, la valeur Uf moyen renseignée au niveau des propriétés de la série.

#### Thermique / divers

<u>Thermique : Utiliser les points d'accroche pour le calcul des longueurs</u> Permet d'utiliser les <u>'points thermiques'</u> (point d'accroche) dans le calcul de la longueur thermique.

#### Ignorer les parcloses

Permet d'exclure les parcloses du calcul thermique.

Valeur thermique à zéro si un seul zéro rencontré

Si cette option est cochée, les valeurs thermiques seront <u>remises à zéro</u> si une des valeurs au moins vaut zéro.

<u>Utiliser Uw Imposé</u> (*E_Thermique_Utiliser_Uw_Impose*) Définit quand on doit utiliser l'U_w imposé dans les documents.

#### Arrondi

Nombre décimales pour valeurs thermiques Permet de déterminer la précision voulue pour les calculs sur les documents "Thermique".

#### Nombre décimales Total Uw

Permet de déterminer la précision voulue pour le total Uw sur les documents "Thermique".

#### Nombre décimales Total Sw

Permet de déterminer la précision voulue pour le total Sw sur les documents "Thermique".

#### Nombre décimales Total Tlw

Permet de déterminer la précision voulue pour le total Tlw sur les documents "Thermique".

<u>Arrondi</u>

Permet de déterminer quel type d'arrondi est à utiliser pour les documents "<u>Thermique</u>" (inférieur, supérieur ou au plus proche).

## 20.2.3 Exportation dessins

## 20.2.3.1 Elévation

### Valeurs

### Précision

Permet de choisir la précision voulue pour l'affichage en élévation (au mm, au demi-mm, ou au dixième de mm).

#### Couleur police

Permet de choisir la couleur de la police de caractères pour les cotes, les traits de cote et les noms des coupes sur les traits de coupe en élévation.

Nombre décimales pour position usinage sur dessin

Permet de choisir le nombre de décimales à afficher pour la position des usinages en élévation.

#### Orientation des cotes de positions d'usinage

On peut décider d'orienter les cotes de position des usinages horizontalement ou verticalement.

### 20.2.3.2 **Coupes**

#### Valeurs

#### <u>Alignées</u>

Option intégrée aux propriétés des configurations de dessins (onglet coupe).

En cochant cette option, les coupes sont dessinées sans "couper" le vitrage. Le dessin du vitrage n'est alors plus utilisé, mais un rectangle le remplace, en gardant bien entendu l'épaisseur du vitrage originel. Exemple avec l'option :





#### Inverser coupes horizontales

Permet d'inverser le sens des coupes horizontales. En cochant cette option, le côté extérieur se trouvera alors en haut, en vue intérieure (l'inverse en vue extérieure).

#### Inverser coupes verticales

Permet d'inverser le sens des coupes verticales. En cochant cette option, le côté extérieur se trouvera alors à droite, en vue intérieure (l'inverse en vue extérieure).

## 20.2.3.3 Enregistrement

#### Valeurs

#### Enregistrer l'élévation

Permet d'enregistrer les élévations dans la base de données dessin, ce qui peut être indispensable pour les mises en page. (Nécessite d'avoir le module dessin bien entendu.)

#### Enregistrer les coupes

Permet d'enregistrer les coupes dans la base de données dessin, ce qui peut être indispensable pour les mises en page. (Nécessite d'avoir le module dessin bien entendu.)

#### Générer les coupes en sortant

En cochant cette option, Chacal générera une coupe verticale et une horizontale (sur toute la longueur) s'il n'en existe pas déjà au minimum une à chaque fois.

#### Coupe Auto sur ouvrant

Les coupes générées automatiquement avec la précédente option couperont les ouvrants en priorité (dans le cas d'un ouvrant plus fixe).

#### Sauver coupe en WMF

Permet de sauvegarder les coupes en fichier de type WMF. Attention, cela peut prendre beaucoup de place dans la base de données, mais cette option est indispensable pour afficher des coupes sur les terminaux d'atelier n'acceptant que le WMF.

Pouvoir sélectionner ou non le type de coupe lors de l'ajout d'une coupe.

OSI - CHACAL NExT : Options		— 🗆 X
type 🛛 👫 💿 💮 🐈 Entreprise 🏂 Station	©E_Divers_Repere_Selectionner_Type_Cou   ▼	
<ul> <li>Options Entreprise</li> <li>Impressions</li> <li>Thermique</li> <li>Exportation dessins</li> <li>Fabrication</li> <li>Modes de fonctionnement</li> <li>Clients, Dossiers, Lots et Repères</li> <li>Client / Dossier / Repères</li> <li>Dossier</li> <li>Repères</li> <li>Mode Clients / Dossiers</li> <li>Dossiers et Lots</li> <li>Numérotations</li> <li>Divers</li> <li>Calcul de Prix</li> <li>Inertie</li> </ul>	■ Valeurs         Initialiser le service à la création d'un repère       Idem précédent ▼         Donner les dimensions ouvrants en cote "tarif"       □         Saisie, fabrication et WMF en       Vue intérieure ▼         Supprimer contrôle sur présence volet       ✓         Ne pas afficher prof. comp. en élévation si représenta       □         Autoriser les césures dormant / pièces d'appui       □         Montrer les formes spécifiques au bois       □         En saisie bibliothèque, prendre le décor de la dernièr       □         Autoriser la modification de la cote de refoulement de       □         Décor lame finale volet selon palette Dormant       ✓         Cacher l'écran hauteur crémone (poignée)       Non       ▼         Resumé repère       Condensé       ▼         @E_Divers_Repere_Selectionner_Type_Coupe       □       ■         E_Divers_Repere_Hauteur_Allege_Imposee       □       ■	

Si l'option est à « oui », quand l'utilisateur crée une coupe, il a accès à cet écran, ou il peut sélectionner le type de coupe, changer le nom et la description de celle-ci.

C Repère coupe			×
Repère A	O Réelle Fictive		
Description Coupe verticale A-A			
	Ok	Annul	er

Dans le cas contraire, la coupe est créée avec le type, le nom et la description par défaut.

## 20.2.4 Fabrication

#### Divers

#### Retrait soudure

Liste permettant de choisir de quelle manière doit être calculée le retrait soudure.



#### Durée de l'unité de M.O. (sec)

Permet de déterminé combien de secondes vaut une unité de main d'œuvre.

Montrer les messages non bloquants en fin de fabrication

Permet de masquer les messages non bloquants en fin de fabrication :

- Toujours : Dans tous les cas, on montre tous les messages (Paramétrage par défaut)
- Si dossier : On affiche les messages non-bloquants seulement quand on fabrique un dossier
- Si lot : On affiche les messages non-bloquants seulement quand on fabrique un lot
- Jamais : On ne montre dans aucun cas les messages non bloquants.

#### Optimisation

#### Perte totale en bout de barre

Définit la perte totale minimale en bout de barre pour tous les profilés. Si dans un article, on trouve une perte (au niveau des données d'optimisation) plus grande, c'est cette perte particulière qui sera prise en compte; si elle est plus petite, c'est l'option entreprise qui sera prise en compte.

#### Type optimisation

Option obsolète. (Permet de choisir le type d'optimisation par défaut (Vitesse / Normale / Qualité).)

Nombre de barres maxi pour commande spéciale laquage

Option à utiliser pour le pré traitement laquage.

#### Liste des dimensions standards de barres

On y renseigne des longueurs standards de barre (séparées par un point-virgule). Lors de l'impression d'un document de débit, l'optimisation peut se faire à partir de ces dimensions, qui se retrouvent dans le champ "dimension imposée".

Chacal n'utilisera cette longueur que si elle figure dans les données d'optimisation du profilé.



#### Utiliser les chutes dans l'ordre croissant

Définit si Chacal doit optimiser en utilisant les chutes les plus grandes ou plus petites pour commencer.

#### Si classe dérivée, lire données d'optim dans la classe de base

Si cette option est cochée, Chacal lira les données d'optimisation d'un profilé dans la classe de prix de base, si ce profilé est dans une classe de prix dérivée de la première.

#### Vitrages

#### Ordre de tri vitrages

Utilisation spécifique, usage limité. (Permet de trier selon les remplissages.)

#### Capacité Palette

Utilisation spécifique, usage limité. (Palette de vitrage ne contenant que les grands vitrages, qui ne peuvent aller sur les pupitres.)

#### Capacité Pupitre

Utilisation spécifique, usage limité. (Pupitre de vitrage ne contenant que les petits vitrages (sous la "limite pupitre"))

#### Limite Pupitre Utilisation spécifique, usage limité. (Limite pour les vitrages à contenir dans un pupitre.)

#### Format pour repérage remplissage

Permet de choisir le format pour le <u>repérage remplissages</u> sur la commande vitrage. Cette option n'intervient donc que si vous avez le module <u>gestion étendue es vitrages</u>.

#### Main d'œuvre

#### Gestions composés de M.O.

Permet d'activer la gestion des composés de main d'œuvre, ce qui nécessite un module particulier.

#### Tri des cadres pour envoi machine

#### Inclure le seuil

Détermine si Chacal doit inclure les profilés de type "Seuil" dans le tri des cadres dormants (voir configuration de production).

#### Méthode de tri

Détermine dans quel sens Chacal doit trier les profilés des cadres (haut-droite-bas-gauche ou haut-gauchebas-droite).

#### E_Fab_MR

## E_Fab_MR_ReperageType

Permet de choisir le type de repérage pour les profilés mur rideau.

## 20.2.5 Mode de fonctionnement

## 20.2.5.1 Généralités

#### Valeurs

#### Centralisation des composants

Permet de gagner du temps à la fabrication en sauvant les composants.

En choisissant "Jamais", la centralisation des composants n'aura jamais lieu, ils seront donc tous recalculés à chaque lancement.

En choisissant "si commande validée", la centralisation ne se fera que si le dossier est en commande validée, les composants ne seront pas recalculés à ce moment-là.

En choisissant "Toujours", la centralisation sera toujours faite, et aucun recalcul ne sera donc fait. Certes la solution qui accélérera le plus la fabrication, mais elle peut mener à des erreurs si des changements sont effectués après coup.

En choisissant "Toujours sans réutiliser", la centralisation sera toujours faite, mais ne sera pas réutilisée. La fabrication se refera donc à chaque fois, et le fichier des composants remis à jour également.

#### Validation dossier terminé si

Permet de dire quand un dossier devra passer en état "Terminé". Si la liste de débits, la commande vitrage et la consommation matière (le(s) document(s) nécessaire(s) dépendent directement de l'option) sont

imprimés (attention, pas visualisés) pour un lot, les dossiers reprenant les repères fabriqués dans ce lot seront terminés.

#### Fabriquer le dossier si :

Permet de choisi si la fabrication doit se <u>lancer automatiquement</u> lors du passage d'un dossier en commande et/ou en commande validée.

#### Optimiser en cas de fabrication auto. lors du changement d'état :

Si on coche l'<u>option précédente</u>, on a le choix d'optimiser ou non la fabrication à ce moment-là, on a aussi le choix du mode d'optimisation (qualité / normale / vitesse).

#### Interdire l'ajout d'un client

Empêche la création de nouveau client.

#### Filtrer les clients/dossiers par utilisateur

Permet de n'afficher que les clients/dossiers créés par l'utilisateur en cours, ils resteront néanmoins toujours visibles pour les utilisateurs dont le profil est administrateur. Il est possible de régler les propriétés de chaque utilisateur (champ "Filtrer les dossiers") indépendamment pour forcer ou interdire le filtre plutôt que de suivre l'option entreprise.

#### Filtrer si site de saisie existe

Permet de n'afficher que les clients/dossiers qui ont été saisi sur le même <u>site</u>, l'utilisation de cette option n'intervient qu'avec une licence comprenant le module F5 (Multi-sites).

#### Lancement 'Tbxxi'

Permet de définir le mode de lancement du terminal bureau. (Voir aussi lancement automatique limité.)

#### Toujours permettre la modification des données administratives du dossier

Permet d'autoriser la modification des "Propriétés" d'un dossier, même si celui-ci est bloqué ou verrouillé.

#### Dessin personnalisé via nomenclatures

Permet d'utiliser des <u>dessins personnels</u> (au lieu des dessins de châssis généré par Chacal), via une information de type repères, uniquement en automatique, via une information de type repères. Le choix d'un dessin personnel ne pourra alors plus se faire manuellement via les propriétés d'un repère.

#### Fabriquer Dossier import

Permet de lancer la fabrication automatique lors d'un import dossier.

#### Prendre en compte le format date de Windows pour l'affichage

Permet d'utiliser le format de date définit dans Windows pour l'impression de document (un autre format peut être utilisés dans les rapports créer avec Stimulsoft).

#### Version de prix à utiliser pour les consommations matières

Permet de déterminer quel prix sert de base au calcul des documents de consommation matière d'un lot.

#### Ne pas cacher les points à usage déconseillé.

Certains points du paramétrage sont devenus obsolètes, ils sont donc cachés dans les dernières versions. En cochant cette option, ceux-ci apparaitront malgré tout. Pour les paramétrages convertis depuis une version antérieure, et qui utilise ces points obsolètes, ceux-ci restent bien entendu visibles quel que soit le choix fait pour cette option.

#### Autoriser la commande & Attach pour les emails

Utilisation spécifique, usage obsolète.

<u>Gérer les profilés composés</u> Permet d'utiliser les profilés composés.

### Prendre en compte uniquement épais. Ext. pour panneaux composés dans M.R.

Cette option détermine quelle épaisseur sera prise en compte dans le cas d'un <u>panneau composé</u> dans un <u>mur rideau</u>. Si l'option est cochée l'épaisseur prise en compte est la somme des épaisseurs des éléments 'extérieurs' du panneau. Non cochée, les éléments 'milieu' et 'intérieurs' seront également additionnés. Exemple :

📴 🗮 🕆 🖡				г ı	
Extérieur	Milieu	Intérieur	і 		
EXT_2	MIL_20	EXT_1.5	• • •		
EXT_5			coché		ochée: ép.=28,5
				[22] 	non-cc

## 20.2.5.2 Représentation ouvrant

#### Valeurs

#### <u>Méthode</u>

Permet de choisir quelle méthode sera utilisée pour représenter le sens d'ouverture.

$\Delta$	K
+	$\square$



### Ouverture vers intérieur

Permet de déterminer si sens d'ouverture vers l'intérieur doit être représenté par un trait continu ou pointillé.

### Inverser sigles 2 vantaux (E_Divers_InversSigles2VTX)

Standard (belge, française,...)

Permet en saisie d'intervertir les colonnes gauche et droite pour ce qui est des 2 vantaux.





#### Dormant Galandage

Le dormant dans le refoulement d'un galandage ne pourra apparaître que si cette option est cochée. (Si elle est cochée, il est possible de supprimer le dormant via un clic-droit.)



#### Préférence Paramétrage

Si cette option n'est pas cochée, dans un même dossier, le modèle d'ouvrant (la référence de profilé) utilisé sera le même que pour le dernier ouvrant du repère précédent.

Si elle est cochée, à chaque nouveau repère, les choix de préférence introduit dans le paramétrage au niveau des modèles d'ouvrant seront à repris (pour le premier ouvrant du repère).

#### Trav. Adjacente à une porte soudée

En cochant cette option, l'assemblage entre la traverse et le dormant bas sera, par défaut, une coupe bissectrice lorsqu'on saisit une porte.





20.2.5.3 Fonctionnement Var. Env.

#### Valeurs

#### Afficher variables d'environnement

Permet d'afficher ou non les variables d'environnement à la saisie de nouveaux repères (avant d'ouvrir l'écran des propriétés).

<u>Cacher la partie de droite de l'écran de saisie des Var. Env.</u> Permet de cacher ou non la partie droite de l'écran de saisie des variables d'environnement.

Variables d'environneme	ent	64 - A	A 😭
Variables d'environnement Rubriques × AA Yariables d'environnement Propriétés Divers - Remarques Divers - Remarques MO-Prix-Marges-Remises Décors Représentation ''' Articles Compléments	Niveau 0     Niveau 1     Niveau 2       Renforcement coté paumelles	O4 - A O Retour Suivanto Ok An Niveau 0 Aide à la saisie? ✓ Niveau 1 Penforcement Manuel Type de domant Neuf Type d'ouvrant Coulissant	vA 🏆 nuler
⊷,∰ Ensembles ∰ Tarifs `& Prix		Niveau 2	

#### Contrôler modifications en saisie

Définit quand Chacal devra ouvrir l'écran de contrôle des modifications des variables d'environnement (voir écran ci-dessous). Chacal peut l'afficher ou non et en fonction des niveaux.

Changer	nents
2	test1 : Oui
	Cette modification implique les changements suivants. Confirmez-vous ?
zone	géographique∶bord de mer → interieur des terres
	Oui Non

Cacher la V.E. si un seul choix disponible dans une liste

Permet de masquer les variables d'environnement de type liste quand il n'y a plus qu'un choix possible (parce les conditions sur les autres choix ne permettent pas de les afficher).

## 20.2.5.4 Saisie Guidée

#### Valeurs

#### Saisie guidée : Saisir Largeur x Hauteur

Si cette option est cochée, la largeur sera saisie avant la hauteur en <u>saisie guidée</u> (l'inverse, si elle ne l'est pas).

#### Afficher prix imposés dans Saisie guidée

Définit si et comment chacal doit afficher les prix imposés lors de la saisie d'un repère en saisie guidée. (Ne pas afficher / Montrer le premier / Montrer tous (avec contrôle volet) / Montrer tous (sans contrôle volet))



Contrôler les décors volets en fonction de ceux disponibles pour la fenêtre

Si l'option est cochée, la liste des décors proposés pour le volet suivra la condition sur les décors pour le repère.

En d'autres termes, les décors proposés dans l'écran de volet seront les décors :

Option :		<
Qui ne sont pas filtrés par une variable d'environnement	Oui	Oui
Qui répondent aux conditions de variable(s) d'environnement	Oui	Oui
Qui ne répondent <b>pas</b> conditions de variable(s) d'environnement	OUI	NON

En d'autres termes, les décors proposés dans l'écran des volets seront tous ceux de la palette qui ne sont pas conditionnés par une variable d'environnement en plus de ceux qui répondent vrai aux variables d'environnement, si l'option est cochée.

#### Cacher Ecran volet

Permet, si on suit certaines conditions, de ne pas afficher l'écran des volets en saisie guidée.

#### Toujours montrer les dialogues en saisie guidée

Si l'option est cochée, le bouton <u>"Enregistrer + Dialogue"</u> n'apparait plus, mais le bouton "Enregistrer" lancera les dialogues pour sauver (comme "Enregistrer + Dialogue" le fait si l'option n'est pas cochée).

## 20.2.5.5 Vitrage étendu

#### Valeurs

<u>Multifournisseurs</u> Permet que la commande vitrage se fasse chez plusieurs fournisseurs.

<u>Repérage remplissages</u> Permet d'activer la fonction repérage remplissages.

Prix Vitrages négociés Permettre à un utilisateur d'appliquer un prix négocié avec un fournisseur sur un vitrage.

#### Marge Inférieure

Permet de définir une valeur en mm pour définir la <u>tolérance inférieure</u> d'un vitrage dans une commande vitrage pour qu'il soit repris dans stock.

#### Marge Supérieure

Permet de définir une valeur en mm pour définir la <u>tolérance supérieure</u> d'un vitrage dans une commande vitrage pour qu'il soit repris dans stock.

## 20.2.5.6 Gestion des lots

#### Valeurs

#### Gestion des Lots

Permet d'activer la gestion des lots (nécessite un module particulier (F2 ou I11)).

#### Afficher les repères provoquant la surcharge

Permet de mettre en évidence ou non, dans l'écran de constitution des lots, les repères qui provoquent une surcharge (en utilisant la <u>couleur</u> indiquée dans les Options station).

(Surcharge : voir "configuration des lots", rubrique "limite divers" dans les "définitions de lot").

#### Tri des lots de planning

Permet de choisir si l'on désire que les <u>lots</u> de planning sur l'écran d'ordonnancement soient triés par le numéro de lot ou par la date de référencement.

#### Si nom de lot non numérique, choix de la plage numérique de substitution (54xxx)

Permet d'attribuer un numéro de lot dans plage une numérique de substitution pour éviter les doublons si on travaille avec des noms de lot numérique et non-numérique.

#### Passage du lot en état terminé

Permet de définir quand un lot doit passer en état "Terminé"; avec une confirmation après l'impression (avec validation), manuellement uniquement en cliquant sur l'option "terminer du point de vue informatique" (sans validation), ou après l'impression des documents de débit et/ou commande vitrage et/ou matière, tem qu'on peut le définir dans les configurations de lot (selon l'impression) (Nécessite le module F2).

#### Multi-Lot simplifie

Permet de simplifier le lancement de plusieurs lots, en n'ouvrant pas d'écran de confirmation du traitement par exemple.

Fabrication partielle sans gestion de lots Utilisation obsolète.

#### Afficher constitution des lots

Ouvre automatiquement la fenêtre de constitution des lots lorsqu'on va dans l'écran des lots.

### 20.2.5.7 CSV

#### Valeurs

#### Caractère séparateur CSV

Permet de définir le caractère séparateur à utiliser dans les fichiers CSV généré par Chacal (Virgule / Pointvirgule / Tabulation).

#### Caractère d'encadrement CSV

Permet de définir si le caractère " ("=double quotte) doit être utilisé comme caractère d'encadrement dans les fichiers CSV généré par Chacal.

## 20.2.5.8 Unités de mesures

#### Valeurs

#### Unités de mesures

Choix entre le système métrique ou impérial pour la saisie. Ce champ n'intervient pas pour l'impression des documents à proprement parler, il faut alors régler <u>une autre option entreprise</u>.

#### **Impériales**

Si on choisit d'utiliser le <u>système de mesures</u> impérial, on définit ici si on travaille en pieds et pouces ou seulement en pouces.

#### Précision mesures impériales à la saisie

Si on choisit d'utiliser le système de mesures impérial, on définit ici la précision à utiliser.

#### E_Unite_Surface_Anodisation

Définit l'unité pour la surface d'anodisation, utilisée pour les frais d'installation.

## 20.2.5.9 Gestion de stock

#### Valeurs

#### Type de CSV Export Stock

Permet d'avoir sur la première ligne du fichier d'export de commande du stock, des informations complémentaires (le nom de la commande, du fournisseur, de la licence...)

#### Stock Vitrage

Permet d'activer la gestion du stock vitrage.

#### Modification inventaire en mode direct

Permet d'autoriser ou non les modifications dans l'inventaire du stock.

## 20.2.5.10 **Archivage**

#### Valeurs

#### Activer le module 'Archivage' ?

Permet d'utiliser le module d'archivage, les boutons archiver et désarchiver seront alors disponible au niveau du dossier. Voir aussi le <u>chemin des archives</u>.



Archiver les dossiers en cas de suppression du lot

Archive automatiquement les dossiers quand on supprime un lot qui le contient.

Gestion PDF

Permet de <u>gérer les documents pdf</u> inclus dans un dossier lors de l'archivage (conserver, supprimer ou classer <u>dans un répertoire</u>).

## 20.2.6 Clients, Dossiers, Lots et Repères

## 20.2.6.1 Client / Dossier / Repères

#### Valeurs

Libellé Remarques 1

Permet d'avoir un libellé spécifique pour le champ remarque dans les propriétés Client/Dossiers/Repères.

<u>Libellé Remarques 2</u> Permet d'avoir un libellé spécifique pour le champ <u>remarque</u> dans les propriétés Client/Dossiers/Repères.

<u>Libellé Remarques 3</u> Permet d'avoir un libellé spécifique pour le champ <u>remarque</u> dans les propriétés Client/Dossiers/Repères.

<u>Libellé Remarques 4</u> Permet d'avoir un libellé spécifique pour le champ <u>remarque</u> dans les propriétés Client/Dossiers/Repères.

## 20.2.6.2 Dossier

#### **Etat initial dossier**

Etat initial des dossiers Permet de définir l'état des dossiers à leur création (nouveau / en commande / en commande validée).

#### **Divers**

Vérifier limite de crédit

Définit l'action à prendre lorsque la limite de crédit d'un client est dépassée lors du changement d'état d'un dossier (en fonction de l'option <u>déclenchement</u>).

Bloquer si commande validée

Permet d'empêcher toutes modifications dans les dossiers dont l'état est en "Commande validée".

<u>Gestion des phases de dossiers</u> Permet de gérer un dossier par phases.

<u>E_Divers_Dossier_AffichagePhase_Condese</u> Permet d'avoir un affichage condensé des phases d'un dossier.

#### Activer le contrôle des commandes

Permet d'utiliser les fonctions de contrôle de commande.

#### Sélectionner automatiquement la première adresse de livraison

Avec cette option cochée, la propriété d'un dossier "Adresse livraison" est automatiquement cochée; les données renseignées par défaut pour l'adresse et le contact sont les premiers entrés dans les adresses de livraison (au niveau des clients).

Cacher prix1 / prix2

Permet de cacher le choix Prix1/Prix2 dans les propriétés du dossier, le prix de référence sera alors choisi.

Version de prix de préférence

Permet de choisir quelle version de prix sera utilisé par défaut pour les futurs dossiers.

#### Votre dénomination pour le prix1

Permet de renommer "Prix 1" (pour l'affichage dans le dossier).

#### Votre dénomination pour le prix2

Permet de renommer "Prix 2" (pour l'affichage dans le dossier).

#### Déclenchement de la vérification de la limite de crédit

Définit à quel moment vérifier la limite de crédit d'un client (l'option vérification lancera ou non une action).

#### Base de calcul pour articles négoce

Permet de choisir la <u>méthode de calcul de prix</u> des articles de négoces (déboursé / grille de tarif / par rapport au paramétrage)

#### E_Divers_CopierChangeDate

Si cette option est cochée la date de création (et de modification) d'un dossier sera la date au moment de la copie, sinon elle sera égale à la date de création (et de modification) du dossier d'origine. (Implique le même fonctionnement pour les repères)

#### E_Divers_SuppCentralisationDossierMod

Pour ne pas supprimer les composants centralisés quand on modifie et sauvegarde un dossier, cette option doit être décochée.

#### Transfert Dossier

#### Date de référence

Permet de renseigner une date de référence pour la sélection des <u>dossiers à transférer</u>. La date prise en compte est la date de "Modification". Tous les dossiers modifiés après la date renseignée seront automatiquement ajoutés à la liste des dossiers à transférer.

#### Effectuer le transfert en automatique

Permet d'effectuer les transferts de dossiers en automatique lorsque que cette option est cochée.

#### Nom de fichier résultat

Permet de personnaliser le nom du fichier résultat des transferts de dossiers.

<u>Déplacer le fichier</u> Définit le type de <u>transfert</u> à effectuer.

#### Transfert de Dossier Automatisé

Définit à quel moment le transfert de dossier doit se faire automatiquement.

### 20.2.6.3 Repères

#### Valeurs

#### Initialiser le service à la création d'un repère

Permet d'imposer le "service" (vitré, non vitré ou vitrage seul) ou de reprendre le service du dernier repère.

#### Donner les dimensions ouvrant en cote "tarif"

Utilisation spécifique, usage limité. (Stocke dans la table "tbl_Elevation_Details" les dimensions des cadres ouvrants en dimensions tarif plutôt qu'en hors-tout. Cela donne des dimensions différentes dans les documents qui travaillent sur ces données ainsi que dans les exportations.)

#### Saisie, fabrication et WMF en

Permet de choisir de considérer le châssis en vue intérieure ou extérieure. On pourra choisir d'effectuer la

saisie temporairement en vue extérieure en cliquant sur le bouton 🖻 ou en vue intérieure avec 🕤.

#### Supprimer contrôle sur présence volet

Cette option modifie la façon de saisir un châssis avec volet. Si elle est cochée, le choix de saisir une fenêtre avec un volet ou non, ne se fera plus directement, mais l'icône Volet Roulant sera alors disponible lors de la saisie de chaque fenêtre.

		Châssis rectangulaire Avec	Sans	Avec	: volet
		volet Trad.	Volet	Trad.	Est.
Châssis rectangulaire		Châssis rectangulaire		2	<b>_</b> ®
Châssis non-rectangulaire		Châssis non-rectangulaire		-	-
Volet seul	ø	Volet seul	-	Ø	12
Mur rideau rectangulaire		Mur rideau rectangulaire		-	-
Mur rideau non-rectangulaire	<b>#</b>	Mur rideau non-rectangulaire	<b>#</b>	-	-
Depuis bibliothèque	5	Depuis bibliothèque	5	-	-
Option cochée		Option non-cochée			

#### Ne pas afficher prof. comp. en élévation si représentation = 'non-spécifié'

Permet de ne pas afficher les "profilés complémentaires" en élévation lorsque leur position n'est pas précisée, et qu'on utilise la règle 0306 (ou 0307), "calcul dimension + angle + position" ("p/r au prof. ext."). Si cette option n'est pas cochée, les profilés complémentaires seront toujours affichés en élévation pour peu qu'il ne soit pas caché par un autre profilé dont les points de vue sont devant ou sur le même plan que ceux du profilé complémentaire.

#### Autoriser les césures dormant / pièces d'appui

Permet de créer des césures sur les dormant et/ou habillages.

#### Montrer les formes spécifiques au bois

Permet d'afficher deux types de châssis non-rectangulaire de plus lors de la saisie, pour autant qu'il existe une gamme ou une série dans la matière bois.



#### En saisie bibliothèque, prendre le décor de la dernière ligne saisie

Permet, quand on saisit un repère depuis une bibliothèque, de <u>reprend le décor du dossier</u> en cours et plus le décor mémorisé en bibliothèque

#### Autoriser la modification de la cote de refoulement des galandages

Permet de <u>modifier la cote des refoulements</u> pour les ouvrants de type galandages. Sans cette option (et par défaut si elle est cochée), cette cote sera définie dans le modèle d'ouvrant personnalisé.

#### Décor lame finale volet selon palette Dormant

Permet de choisir de préférence le décor du dormant plutôt que du tablier pour la lame finale dans le cas d'un châssis avec volet.

#### Ne pas montrer l'écran position poignée si un seul choix

Lorsqu'il n'y a qu'une seule position poignée, la boite de dialogue ne s'ouvre pas avec cette option.

#### Résumé repère

Permet d'avoir un affichage condensé ou en colonne des informations (dialogues, variables d'environnement, etc.) de l'écran 'Résumé' d'un repère

### 20.2.6.4 Mode Clients / Dossiers

#### Valeurs

#### Affichage au démarrage

On y détermine le dossier à afficher la première fois qu'on arrive dans l'écran de mise à jour Clients / Dossiers / Repères au démarrage de Chacal ; soit :

- un nouveau dossier,
- le premier dossier (celui avec l'ID le plus petit, le premier créé pour le dernier Client ouvert),
- le dernier dossier (celui avec l'ID le plus grand, le dernier créé pour le dernier Client ouvert),
- le dossier le plus récent (dernier dossier ouvert avant de fermer Chacal la fois précédente).

#### Remise fournisseur par Client / Dossier

Permet d'afficher dans l'écran de mise à jour Client/Dossiers/Repères les <u>remises fournisseurs</u> au niveau du client et du repère.

#### Afficher un bouton "Nouveau Repère" à droite

Permet d'afficher un bouton supplémentaire pour la création d'un repère.

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repère	es			
Fichier Editer Gérer Divers				
🌇 Nouveau 🔹 👸 Ouvrir Récents 💋 Ou	uvrir 🝷 🖹 💽 🕍 🔒 (	🥬 🍝 💩 🏊 🗏 🐩 🗟 🎯	🎦 🔀 Supprimer 🔹 🛐 📰 🖨 Imprimer 🔡	📋 Nouveau repère
Client : Cl n°92 *	Général	⊟ Général		ĥ
Dossier: -0178	Remarque	N°	-0178	E
Propriétés	Adresse	Etat	1. Nouveau	
		Bloqué		
Environnement	Contacts	Nom Original	-0178	
1 <u>2</u>	Divers	Nom du document commercial		
Documents	MOlmonón	Nom de la commande		

#### Liste des dossiers : Se placer sur la liste de tous

Lorsqu'on clique sur Ouvrir Dossier "tous les clients" est sélectionné dans la partie gauche (plutôt que le client dont le dossier est actuellement ouvert)

#### Sauver dossier lors du changement d'état

Le dossier est automatiquement enregistré au changement d'état si cette option est cochée.

## 20.2.6.5 Dossiers et Lots

#### Valeurs

PDF Automatique si traitement de lots

Permet de générer automatiquement un PDF lors de l'impression d'un lot.

Générer en automatique les PDF à joindre aux dossiers

Permet de générer automatiquement un PDF lors de l'impression d'un dossier.

#### Confirmer le remplacement des impressions PDF

Permet d'ouvrir un écran de confirmation lorsqu'un <u>PDF</u> existe déjà et que lorsqu'un nouveau est généré. Si la confirmation est acceptée, le fichier PDF d'origine sera écrasé.

## 20.2.7 Numérotations

#### Base

Format du N° des Clients Permet de donner un <u>numéro</u> de client automatiquement.

Format du N° des Dossiers

Permet de donner un <u>numéro</u> de dossier automatiquement.

Numérotation des dossier "Chantier"

Permet de donner un <u>numéro</u> de dossier "Chantier" automatiquement (utilisation spécifique, usage limité).

Numérotation des dossier "Tranches de chantiers"

Permet de donner un <u>numéro</u> de tranche de "Chantier" automatiquement (utilisation spécifique, usage limité).

Numérotation Dossier "Phase"

Permet de donner un numéro de phase de dossier automatiquement.

<u>Format du N° des Lots</u> Permet de donner un <u>numéro</u> de <u>lot</u> automatiquement.

Format du N° des pages de Tarif Permet de donner un <u>numéro</u> de <u>page de tarif</u> automatiquement.

#### Format du N° des éléments "Bibliothèque"

Permet de donner un numéro d'éléments de bibliothèque automatiquement.

#### Format du N° des repères "Châssis"

Permet de donner un <u>numéro</u> de repère "standard" (ni mur rideau, ni liaison, ni volet) automatiquement.

#### Format du N° des repères "Mur Rideau"

Permet de donner un <u>numéro</u> de repère de type mur rideau automatiquement.

#### Format du N° des repères "Structure"

Permet de donner un <u>numéro</u> de repère de type liaison automatiquement.

#### Format du N° des repères "Volet"

Permet de donner un <u>numéro</u> de repère de type volet automatiquement.

<u>Numérotation repère 3D</u> Utilisation spécifique (module I10).

#### Interdire "Renommer" pour les dossiers

Interdit de renommer les dossiers.

#### Devis / Commandes

#### Gérer la numérotation des devis

Active la gestion de la numérotation automatique des <u>documents commerciaux</u> en fonction du <u>format</u>. La numérotation peut être gérée en entraînant un changement du nom de dossier pour prendre le même numéro que "nom du devis".

#### Format du N° des Devis

Permet de donner automatiquement un <u>numéro</u> aux dossiers (v. propriétés) lors de la première impression de <u>documents commerciaux</u> pour ce dossier (si l'option pour la <u>gestion de la numérotation</u> est activée).

#### Gérer la numérotation des commandes ?

Active la gestion de la numérotation automatique des commandes en fonction du <u>format</u>. La numérotation peut être gérée en entraînant un changement du nom de dossier pour prendre le même numéro que "nom de la commande".

#### Format du N° des commandes

Permet de donner un <u>numéro</u> automatiquement aux dossiers (v. propriétés) lors du premier passage à l'état "en commande" (si l'option pour la <u>gestion de la numérotation</u> est activée).

#### Sites

#### Numéro de site

Permet de renseigner un numéro de site de production.

#### Nom de site

Permet de renseigner un nom de site de production (en correspondance avec son numéro).

#### Description du site

Permet de renseigner une description pour le site de production (en correspondance avec son numéro).

## 20.2.8 **Divers**

#### Couleurs de représentation des remplissages

#### Couleur de représentation des vitrages

Permet de choisir une couleur pour la représentation des vitrages en élévation. Elle ne sera affichée en saisie si le bouton "Couleur" (¹¹⁾) est activé, et sur les documents si la <u>configuration de dessin</u> le permet (voir "Sauver en couleur" et surtout "Colorer les remplissages").

#### Couleur de représentation des panneaux

Permet de choisir une couleur pour la représentation des panneaux en élévation de la même manière que les <u>vitrages</u>).

#### **Petits-Bois**

#### Hauteur maxi petit carreau (mm)

On y renseigne la hauteur maximum (en millimètres) qu'on veut lorsqu'on met des petits-bois en automatique (la saisie reste bien entendu modifiable).

Petits-Bois		x
Type √2 2 Traverses ↓ ← Croisillons ↓ ← @ 🚈 🌐 🕅	Ok An	nuler

#### Rapport idéal Hauteur / Largeur

On y renseigne le rapport hauteur/largeur idéal qu'on veut lorsqu'on met des petits-bois en automatique. Dès qu'il est dépassé (en fonction de la <u>hauteur</u>), un petit-bois vertical sera ajouté.

#### Petits-bois en clair de vitrage

Permet d'avoir la cote donnée en clair de vitrage sélectionné automatiquement. (Il reste néanmoins indispensable de sélectionner le vitrage pour ne pas avoir les cotes par rapport aux dimensions châssis)

Petits-Bois				X
Type √ √ ↓ Traverses ↓ ↔ Croisillons ↓ ↔ 4. 🔤	×		Ok	Annuler
Ptb 4x20				
Décor Eige (Suit décor)				
<b>⊒ 😓</b> Intérieur				
Décor				
		Hor	Ver	Aucun
	1	2	2	
	E E	0 E		
	<b>→</b> 11	32.5		
	1 29	92.5		
	1 59	99.5		
Cote PTB en Clair Vitrage				

#### Position P.B. selon cote saisie

Permet de rentrer la position des petits-bois par rapport à la cote saisie (en fonction de la méthode de prise de mesure) plutôt que par rapport au hors-tout châssis. (Il n faut pas sélectionner le vitrage pour ne pas avoir les cotes par rapport aux <u>dimensions vitrage</u>)

#### Plus-value P.B. si répartition inégale

Définit dans quelles circonstances la <u>plus-value pour répartition inégale des petits-bois</u> s'applique (Avec T / Sauf si T)

#### Envoi par mail

#### Nom du serveur sortant (SMTP)

On y renseigne l'adresse du server SMTP utile pour l'envoi de documents par e-mail.

#### Port sur serveur sortant (SMTP)

On y renseigne le port du serveur SMTP pour l'envoi de documents par e-mail.

#### Le serveur sortant (SMTP) requiert une authentification

Détermine s'il faut (ou non) s'identifier pour accéder au server SMTP pour l'envoi de documents par e-mail.

Le serveur sortant (SMTP) nécessite une connexion chiffrée (SSL) Détermine s'il s'agit ou non d'une connexion sécurisée pour <u>l'envoi de documents par e-mail</u>.

#### Nom d'utilisateur SMTP

On y renseigne le nom d'utilisateur/l'identifiant pour accéder au server SMTP, <u>l'envoi de documents par e-mail</u>.

#### Mot de Passe SMTP

On y renseigne le mot de passe correspondant au nom d'utilisateur/l'identifiant pour accéder au server SMTP, <u>l'envoi de documents par e-mail</u>.

#### Adresse mail expéditeur

On y renseigne l'adresse e-mail de l'expéditeur lors de l'envoi de documents par e-mail.

#### Adresse mail pour conservation d'un double de l'envoi

On y renseigne une adresse e-mail vers laquelle sera envoyée une copie des <u>documents commerciaux</u> <u>envoyé par e-mail</u> depuis Chacal.

#### Envoi des Doc Commerciaux en PDF

Permet de définir la manière dont seront envoyés les <u>documents commerciaux par e-mail</u> (en (semi-) automatique ou non).

#### Objet du mail par défaut

On y renseigne le sujet par défaut de l'e-mail lors de l'envoi de documents commerciaux.

#### Texte du mail par défaut

On y renseigne le chemin vers le fichier de type RTF contenant le corps de l'e-mail lors de l'envoi de <u>documents commerciaux</u>.

#### Envoi fin de fabrication par SMS

#### Script envoi de SMS

Script permettant l'envoi d'un sms via un fournisseur d'envoi de sms pour une <u>confirmation de commande</u> ou <u>de suivi</u>.

#### Identifiant utilisateur pour envoi SMS (Texto) Identifiant à un compte d'envoi de sms.

## Mot de passe pour envoi SMS (Texto)

Mot de passe en relation avec l'identifiant.

#### Envoi fin de fabrication par Mail ou Fax

#### Confirmer envoi fin de fabrication

Permet d'envoyer une confirmation à un client, lorsqu'une de ses commandes est terminée à l'atelier.

#### Confirmation Automatique

Temps d'attente avant de <u>confirmer</u> automatiquement la fin d'un dossier à l'atelier et d'envoyer alors un mail ou un fax.

#### Nom du serveur de fax

On y renseigne le nom du serveur de fax, utilisé lors de l'envoi d'une <u>confirmation</u> à un client, lorsqu'une de ses commandes est terminée à l'atelier.

#### Faux cintre

<u>Epaisseur extérieure du faux cintre dormant</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

<u>Epaisseur extérieure du faux cintre ouvrant</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.) <u>Surlargeur pour panneau entre parcloses</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

Rayon du congé pour plein cintre Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

Distance entre joint vitrage et bord du panneau Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

<u>Jeu défonçage panneau</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

<u>Jeu défonçage Dormant</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

#### Interfaces

<u>Ignorer option centralisation composants</u> Permet de passer outre l'<u>option</u> de centralisation des données pour l'utilisation de l'<u>ImportFab</u> (module B10).

## 20.2.9 Calcul de Prix

#### Calcul des pourcentages

<u>Pour les Remises</u> Permet de choisir si la remise se fait sur le prix brut ou net.

Pour les Marges

Permet d'appliquer une marge sur le prix de vente ou d'achat.

#### Ignorer la remise sur la MO de pose

Permet de ne pas appliquer la remise sur la main d'œuvre de pose.

#### Cumuler marges et remises Série

Permet de définir si et comment doivent être cumulé les marges et remises Client/dossiers et Série (Non / Additionner / Multiplier / Additionner tout / Multiplier tout).

"Additionner et multiplier tout" signifie que les remises et marges au niveau du dossier, du client en plus de la série, vont se cumuler. "Additionner et multiplier" cumulera la série avec le dossier (et si ce dernier est à 0, le cumul se fera avec le Client)

Avec par exemple les données suivantes C=15%, D=10%, S=20%, l'addition se comportera comme tel:

(15%+10%+20%) x prix = prix remisé.

Pour la multiplication avec les mêmes valeurs :

 $0,85 \ge 0,90 \ge 0,80 \ge 0$  prix = prix remisé.

#### Origine des marges et remises

Cette option permet de préciser comment doit réagir le programme de calcul de prix face aux "Liaisons de châssis" (Structure) et "Codes informatiques". (Globale / par élément / par code informatique).

Globale : La série provient de la saisie du repère (Ou liaison de châssis)

Par élément : La série provient de la série associée à chaque 'élément' d'une 'liaison de châssis'. Pour un ensemble de 2 châssis (1 porte + 1 tombant par exemple), il pourrait y avoir 3 séries différentes. 1 provient de la 'Structure', 1 de l'ouvrant de porte et 1 de l'ouvrant tombant

Par code informatique : La série peut provenir directement de codes informatiques associés aux articles, remplissages et poste de MO. Dans le cas d'une structure, la série pourra donc provenir de la 'Structure', de chaque 'élément' de la structure ou de chaque 'Code informatique'

#### Marges et remises par série / client

Permet d'appliquer des marges et des remises par série pour chaque client. On retrouve alors un onglet complémentaire au niveau du client sur l'écran de mise à jour Client/Dossiers/Repères.

Ignorer les remises / marges supplémentaires Alu

Permet de ne pas appliquer les marges et remises sur le supplément Alu.

Interdire prix imposé inférieur au calculé

Si cette option est cochée, il sera impossible de saisir un prix imposé qui est inférieur au prix calculé.

Ignorer la remise sur le prix imposé des compléments

Permet de ne pas appliquer la remise sur le prix imposé des compléments.

#### Ignorer la remise sur le prix imposé des Tarifs

Permet de ne pas appliquer la remise sur le prix imposé des tarifs.

#### Ignorer la remise sur le prix imposé négoce

Permet de ne pas appliquer la remise sur le prix imposé des articles supplémentaires.

#### Tarifs

#### Prix à 0 en cas d'erreur

Lors du <u>calcul de grille de tarif</u> par chacal, pour chaque plage du tarif pour laquelle un message d'erreur a été provoqué (excepté ceux en "dessin seul"), le prix est mis à 0, si cette option est cochée.

#### Accepter dimensions inférieures au min.

Prend la plus petite valeur dans le tarif pour les repères aux dimensions inférieures aux dimensions de la grille de tarif.

#### Autoriser dimensions supérieures à L. Max et H. Max.

Permet d'imprimer des prix tarif supérieurs aux dimensions de la grille de tarif. Chacal extrapolera les valeurs de la grille (Attention aux résultats tarifs non désirés !)

#### Prévenir si le prix tarif vaut 0

Permet d'afficher un écran informant quand le prix est à zéro.



#### Prix

Comptabiliser le prix des panneaux si service 'Non vitré'.

Permet de comptabiliser le prix des remplissages de type panneaux alors que le repère est "Non vitré" (voir propriétés du repère  $\rightarrow$  Service  $\rightarrow$  Type).

#### Précision de calcul pour calcul des prix.

Précision utilisée lors du calcul des prix, allant de 1 à 4 décimales, et pouvant être différente du <u>nombre de</u> <u>décimale à l'impression</u>.

Valorisation des chutes au prix coûtant.

Permet de ne pas appliquer la remise sur les chutes.

#### Toujours forcer le calcul de prix lors de l'édition.

Dans le cas d'un utilisateur "limité" (v. profil utilisateur) le "Calcul de Prix" reste toujours coché lors d'une impression.

#### Type de taxe.

Permet de choisir le type de taxe à utiliser (TVA ou Taxes canadiennes)

#### TPS

Permet d'introduire le taux (en %) de la taxe des produits et services (si on travaille en taxes canadiennes).

#### TVQ

Permet d'introduire le taux (en %) de la taxe de vente provinciale (si on travaille en taxes canadiennes).

Prix à afficher au clic sur bouton "Prix"

Permet de choisir le prix à afficher en élévation (prix de revient, prix public, prix net, prix tarif).

DSI - CHACAL NExT : Maj Client/Dossier/Reperes				
Fichier Editer				
🎽 Nouveau 🛛 🛃 Autre 🕶 🤰 🔛 Sauver	style 🕶 📄 📑	i 🖻 🎽 🗣 🤊 🔛	📑 📑 Traitements	🎭 🗐 📰 0,00
🔱 Client : Test 1	Résumé Variab	les d'environnement Propri	étés Décors Représe	entation Coupes Ar

#### Montrer prix pendant la saisie

#### Durée d'affichage du prix

Permet d'afficher ou non (et plus ou moins longtemps) le résultat du calcul de prix après avoir lancé une impression calcul de prix.

## 20.2.10 Inertie

#### Valeurs

<u>Pression du vent (daN/m2)</u> Donnée (Q) qui intervient pour le calcul de l'inertie.

<u>Flèche X = 1 /</u> Donnée qui intervient pour le calcul de l'<u>inertie</u>.

<u>Flèche X Max (mm)</u> Donnée qui intervient pour le calcul de l'<u>inertie</u>.

<u>Flèche Y = 1 /</u> Donnée qui intervient pour le calcul de l'inertie.

<u>Flèche Y Max (mm)</u> Donnée qui intervient pour le calcul de l'<u>inertie</u>.

Position cale à vitrage (mm) Donnée qui intervient pour le calcul de l'<u>inertie</u>.

Prendre en compte le profilé adjacent

Définit si le profilé adjacent intervient dans le calcul de l'<u>inertie</u>, ça pourrait être le cas pour une traverse par exemple.

# 20.3 Station

## 20.3.1 **Logiciel**

## 20.3.1.1 Initialisation

#### Valeurs

Langue Liste déroulante permettant de choisir la langue d'utilisation de Chacal.

#### Ecran à afficher au démarrage

Liste déroulante permettant de choisir l'écran à afficher au lancement de Chacal (Menu ; Mise à jour client/dossier ; Explorateur ; Mise à jour lot)

Cette option peut être modifiée sans passer par l'écran des options mais en cochant la case "ne plus montrer au démarrage" dans le coin inférieur droit du menu principal.

#### Jeu de couleurs

Liste déroulante permettant de choisir le "thème" des écrans de Chacal :

### Thème Dark ou Light

C DSI - CHACAL NEXT : Options		– <b>D X</b>
type 👫 🕘 📀	©E_Divers_Repere_Selectionner_Type_Cou 🔹	
💑 🎇 Entreprise 🎋 Station		
🖢 📁 Options Station	E Valeurs	
E Distribution	Langue	Français 🔻
	Ecran à afficher au démarrage	Menu 👻
	Jeu de couleurs	Dark
<ul> <li>je Généralités</li> <li>je Divers thermique</li> </ul>	Changer trait noir en blanc pour fond noir	

#### Affichage de préférence pour les propriétés

Liste déroulante permettant de choisir la manière dont seront affichées les propriétés des clients/dossiers/repères (en mode "Automatique", Chacal adapte le nombre de colonnes à la taille de l'écran).

		Autom	atique	Э				Une colo	onne
🕀 Général								Général	
N* Etat Eloqué Nom Original Nom du document commercial Nom de la commande Remarque	(Nouveau) 1. Nouveau	Classement à exporter Référence 1 Référence 2 Client Nom Complet	(Tous) Aucun Aucun	•	Code secteur TVA Responsable Destination tarif Version de tarif Prix 1 / Prix 2	[Non spécifié]	V	N" Etat Bioqué Nom Original Nom de la commente Classement	(Nouveau)  1. Nouveau
Remarques	883							à exporter Référence 1 Référence 2 Client Nom Complet	Aucun

[	Deux (	col	onnes			Une
Général						Général
N'	(Nouveau)		Référence 2		1	Remarque
Etat	1. Nouveau		Client	Aucun .		Adresse
Bloqué			Nom Complet	Aucun		
Nom Original			Code secteur			Contacts
Nom du document commercial			TVA	[Non spécifié]	•	Divers
Nom de la commande			Responsable			
Classement	(Tous)	•	Destination tarif		•	MO Imposée
à exporter			Version de tarif		•	Dates
Référence 1			Prix 1 / Prix 2	Prix 1	•	Marraes
						ria goo
- Kemarque						Remises

#### Toujours Cacher Menu intermédiaire au retour d'un point

Lorsque l'utilisateur, qui est passé d'un écran à un autre via le Menu (raccourci 🟠 en haut à droite), ferme l'écran, il retourne sur l'écran précédent et, si l'option est cochée, le menu intermédiaire ne sera plus ouvert.

#### Base de données de paramétrage en local

Fonctionne uniquement avec le module I8 (base de données paramétrage utilisable en local), rapatrie une copie de la base de données en local.

#### Station autonome (sans centralisation des composants)

Permet de ne pas utiliser la centralisation des composants malgré l'option entreprise sur la <u>centralisation des</u> <u>composants</u>.

#### Nombre maxi de sessions

Détermine le nombre maximum de session sur le poste (nécessite le module multisession B15).

## 20.3.1.2 Chemins

#### Valeurs

Chemin des données

On y renseigne le chemin vers la base de données Chacal.

Lorsque ce champ est vide, Chacal pointe vers le répertoire "Data" dans le répertoire d'installation de Chacal.

On retrouve ce champs ("S_Log_CheminBD=") dans le fichier Userxxi.dat.

Lorsqu'on travaille en TSE avec une base SQL, le chemin vers le fichier UDL est aussi pris en compte.

#### Chemin de la base d'archives

On y renseigne le chemin du répertoire où sera enregistrée la base de données des archives.

#### Chemin des fichiers PDF

On y renseigne le chemin du répertoire où seront enregistrés les PDF (voir paramétrage  $\rightarrow$  configuration imprimante  $\rightarrow$  <u>PDF Auto</u>).

Lorsque ce champ est vide, Chacal pointe vers le répertoire "Trf\PDF" dans le répertoire Chacal.

#### Fichier U.D.L.

On y renseigne le fichier .udl qui permet de travailler en TSE avec une base SQL. Lorsque ce champ est vide, Chacal n'utilise que le chemin classique des données.

Nom logiciel 3D (V1) Utilisation spécifique (module I10).

<u>Chemin pour export</u> Permet de sélectionner un répertoire spécifique pour l'export du fichier <u>"csv" de la consommation matière</u>.

<u>Viewer 3D : Nom base de données</u> Utilisation spécifique (module I10).

<u>Viewer 3D : Nom logiciel conception usinage</u> Utilisation spécifique (module 110).

Nom logiciel 3D (V2) Utilisation spécifique (module I10).

<u>Archives Dossiers en PDF</u> Chemin pour <u>l'archivage des documents pdf d'un dossier</u>. À utiliser avec l'option entreprise <u>gestion des pdf</u>.

#### Nom Fichier LIC

On y renseigne le chemin vers le fichier licence (Chacal.LICiX ou Chacxxi.LIC selon la version). Lorsque ce champ est vide, Chacal pointe vers le répertoire de données Chacal puis vers le répertoire général pour lire le fichier Chacal.LICiX (ou Chacxxi.LIC avant la version iX 1.0).

<u>Répertoire commande vitrages par EDI</u> On y renseigne le chemin du répertoire où seront enregistrés les fichiers <u>EDI</u>.

<u>Répertoire export pour fichiers faux cintres</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir faux-cintre.)

<u>B10+ : Chemin d'entrée</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir Module B10+ ImportFab)

<u>B10+ : Chemin des résultats</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir Module B10+ ImportFab)

<u>B10+ : Fichier modèle XML</u> Fonction spécifique : usage limité. (Voir Module B10+ ImportFab)

## 20.3.1.3 Comportement

#### Valeurs

<u>Changer de colonne par touche TAB dans les tableaux</u> Cette case à cocher détermine si la touche tabulation du clavier permet de changer de colonne ou non.

## 20.3.1.4 Généralités

#### Valeurs

Lancement 'Tbxxi' Limité

Autorise ce poste à lancer automatiquement le terminal bureau (en fonction d'une option entreprise).

## 20.3.2 Saisie

#### Valeurs

#### Fabriquer automatiquement avant de sauver l'élévation

En cochant cette option, Chacal va fabriquer automatiquement le châssis lorsque l'utilisateur clique sur le bouton "Enregistrer".

#### Affichage des assemblages non trouvés

En cochant cette option, Chacal va mettre en évidence les assemblages (chambre/chambre ou chambre/feuillure) non-renseigné dans le système d'assemblage en cours.

Les assemblages se trouvant dans le système d'assemblage en cours, mais dont le tableau ne reprend pas les angles demandés en saisie, restent bien visibles même si l'option est décochée. Exemple :



#### Afficher bouton calcul de prix dossier

Case à cocher permettant d'afficher une icône supplémentaire dans la barre d'outils lorsqu'on se trouve sur le dossier. Celle-ci permet de lancer le calcul de prix.

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères	
Fichier Editer Imprimer Gérer Divers	l 🏠 🖬 🗱 📑 🛅
🎦 Nouveau 🔹 😚 Ouvrir Récents 🧭 Ouvrir 🔹 🔄 😭 🗾 🦪 🍒 🔹 🕾 👘 🚘	💁 🗙 Supprimer 🔹 👼 📷 🖨 Imprimer 🕶 📰

Apprentissage des valeurs thermiques en saisie

Case à cocher permettant de lancer l'apprentissage thermique en saisie.

#### Masquer le résumé thermique en saisie guidée

Permet de ne pas afficher l'écran de résumé thermique lors de la saisie d'un repère, en saisie guidée.

#### Saisie manuelle d'usinages

Case à cocher permettant d'ajouter et supprimer manuellement des usinages et des accessoires.

#### Montrer écran résumé des variables d'environnement

Permet pour les utilisateurs dont le profil est administrateur de voir avec un clic-droit sur l'écran des variables d'environnement, au niveau du repère, les valeurs pour chaque variable.

O Variables d'environnement					
Nom	Texte à la saisie /	💃 Client	🚞 Dossier	🔲 Repère	🔲 Repère Fab.
alphabet	alphabet	NoValue	NoValue.	٨	٨

#### S_Affichage_ToujoursVoirCoupes

Si cette option station est cochée et que le repère contient des coupes, le repère est fabriqué à l'ouverture pour afficher les résultats de fabrication sur les coupes.

En complément les coupes affichées le restent tout le temps même lors de l'affichage des résultats de fabrication ou du changement de vue. En cas de changement de repère, si une coupe est affichée et que le nouveau repère en contient, la première coupe du même type sera affichée.

#### Fabrication automatique

Deux options ont été adaptées pour offrir plus de souplesse.

#### Fabriquer avant de sauver une élévation

Il est maintenant possible de demander cette fabrication :

- Jamais
- Pour tous les types de repères (Fenêtre, liaison, volet, mur-rideau)
- Pour tous les types de repères SAUF les murs rideaux



#### Fabriquer avant de montrer une coupe

Il est maintenant possible de demander cette fabrication :

- Jamais
- Pour tous les types de repères (Fenêtre, liaison, volet, mur-rideau)
- Pour tous les types de repères SAUF les murs rideaux

		_
S_Fabrication_Auto_Coupes	Tous types	-
	Non	
	Tous types	
	Excepte MR	

## 20.3.3 Affichage des Coupes

### 20.3.3.1 Garder les coupes affichées en changeant de vue.

A partir de la version 1.15 si une coupe est affichée elle reste affichée même si l'on change de vue ou lors d'une fabrication

# 20.3.3.2 Nouvelle Option Station pour pouvoir avoir les résultats de fabrication

Ajout d'une option station qui permet à la saisie de repère de ne pas fabriquer en automatique si une coupe est affichée.

Cette option est cochée par défaut lors de la conversion d'une version précédente car on ne fabriquait pas pour afficher les coupes.

3 DSI - CHACAL iX : Options				×
AB 🔾 🔾	<b>•</b>			
<ul> <li>Options Station</li> <li>Logiciel</li> <li>Initialisation</li> <li>Chemins</li> <li>Comportement</li> <li>Généralités</li> <li>Divers thermique</li> <li>Saisie</li> <li>Fabrication</li> <li>Impressions</li> <li>Utilisateur</li> <li>Traçage</li> <li>Affichages</li> <li>Affichage Planning</li> <li>Affichage suivi</li> <li>Affichage suivi</li> <li>Affichage se n mode Client / Dossier</li> <li>Transfert dossiers</li> </ul>	Valeurs     Fabriquer automatiquement avant de sauver l'élévation     Affichage des assemblages non trouvés     Afficher bouton calcul de prix dossier     Saisie manuelle d'usinages     Montrer écran résumé des variables d'environnement     Toujours montrer les coupes     S_Pas_de_Fabrication_Auto_Sur_Coupes	n □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		
Défaut : Non [S_Log_FabriquerEnQuittant]				

Remarque : Si cette case n'est pas cochée la fabrication aura lieu avant l'affichage des coupes. Mais aussi lors de chaque modification importante si une coupe est affichée (par exemple modification d'une cote)

La nouvelle option (Toujours montrer coupes) a vu ses possibilités réduites

Toujours montrer les coupes	Pas automa	atiquement 🗸		
	Toujours A	VEC Fabrication		Avant
	Pas autom	atiquement		
	Toujours S	ANS Fabrication		
			_	
Toujours montrer les coupes		Toujours	$\sim$	
S_Pas_de_Fabrication_Auto_Sur_0	Coupes	Toujours		Après
		Pas automatiqu	emen	ht

## 20.3.4 Fabrication

#### Valeurs

Sauvegarder le fichier temporaire des composants Utilisation avancée, usage spécifique.

#### Modification des composants

### Module i7

Donne la possibilité de modifier les composants lorsqu'on lance un traitement.

### Méthode de centralisation 2014

Nouvelle manière d'écrire vers les bases de données SQL Server.

### Trace fabrication simplifiée

Il est possible d'avoir un affichage allégé de l'écran de fabrication en cochant cette option :



## 20.3.5 Impressions

#### Valeurs

#### Visualiser par défaut

Case à cocher permettant de cocher automatiquement la case "Visualiser" lors du lancement des traitements et impressions.

#### Préférence pour l'affichage des textes

Liste déroulante pour choisir l'affichage de préférence lors de la visualisation de l'impression de documents. On peut toujours facilement modifier l'affichage avec les boutons de la barre d'outils une fois l'impression lancée.



## 20.3.6 Utilisateur

#### Valeurs

#### Nom Responsable

Permet de renseigner un "Responsable" (voir propriétés dossier), Le nom d'utilisateur (s'il existe) ne sera plus renseigné comme responsable si ce champs est rempli.

#### Saisie semi-automatique adresses mail

Avec cette option cochée, Chacal garde en mémoire les adresses e-mail déjà entrées dans l'outil d'envoi, et les propose la fois suivante lors de la frappe.

## 20.3.7 Traçage

#### Valeurs

#### Traçage doc. Commerciaux

Affiche une trace du calcul des documents commerciaux avec un degré de détail à voir apparaitre (Sans / Minimum / Moyen / Maximum)

#### Tracer le calcul de prix sur base de grille de tarifs

Ouvre un écran avec la trace des calculs de prix sur base de grille de tarif lorsqu'on lance la fabrication en saisie.

#### Tracer le calcul de prix

Affiche la trace du calcul de prix lors du lancement d'un traitement/impression en cochant calcul de prix.

#### Trace du calcul des grilles de tarifs

Affiche la trace des calculs de prix lors du calcul de tarif depuis la bibliothèque.

#### Trace du calcul de C.M.O.

Affiche la trace du calcul des composés de main d'œuvre.

#### Trace MO Détails

Créer un fichier csv avec la trace du calcul de la main d'œuvre (dans répertoire Trf) lors de l'impression du document prévisionnel main d'œuvre.

#### S_Trace_Prix_M

Crée un fichier CSV pour chaque fabrication d'un lot ou d'un dossier dans lequel on retrouve les différentes informations concernant le calcul du prix au mètre d'un article. Ce fichier est généré dans le répertoire TRF

≫	SAPA - SAPA LOGI	C : Options	- 🗆 ×
A 🔾 🖓	*		
A Options Station Copiciel Copiciel Compotement Généralités Solivers Thermique Saisie Fabrication moressions Utilisateur Traçage	Valeurs  Traçage doc. commerciaux  Tracer le calcul de prix sur base de grilles de tarifs  Tracer le calcul des grilles de tarifs  Trace du calcul des C.M.O.  Trace MO Détails  S_Trace_Prix_M	Sans V Ø 	
Affichages Affichage Possier Affichage Planning Affichage Stwit Transfert dossiers			

## 20.3.8 Affichages

## 20.3.8.1 Affichage Dossier

#### Valeurs

#### Couleur des commandes

Permet d'afficher les dossiers dont l'état est "En commande" dans une autre couleur. Exemple:

Valeurs		
Couleur des commandes	8421631	
Couleur des commandes validées	8454016	
Couleur dossiers terminés	1674448	
Couleur d'affichage des dossiers livrés	33023	

🕞 D:	SI - CHACAL iX : Client / D	ossi	er / Repères	
Fict	Selection d'un Dossier	·		
	8 Tous les clients		Dossier 🔺	N
0	4654 <b>A</b> ucun <b>B</b> VO <b>C</b> In°10	ш	Dos. commandé Dos. commande validée Dos. livré	11 11 11
8	Cl n°13		nouv	no

#### Couleur des commandes validées

Permet d'afficher les dossiers dont l'état est "Commande validée" dans une autre couleur.

→

#### Couleur dossiers terminés

Permet d'afficher les dossiers dont l'état est "Terminé informatiquement" dans une autre couleur.

#### Couleur d'affichage des dossiers livrés

Permet d'afficher les dossiers dont l'état est "Livré" dans une autre couleur. Cette couleur prime sur l'état en <u>commande</u>, en <u>commande validée</u> et <u>terminé</u>.

## 20.3.8.2 Affichage Planning

#### Valeurs

#### Nombre colonnes

Permet de choisir le nombre de lots visible dans le volet inférieur de l'écran de constitution des lots.

Jients •	1 🖬 🗮	9 9 9 9 9 1 m 1	H H (3)	P = 7 🗈	83 22		
	* III						
<ul> <li>On'24-On'24</li> <li>On'25-On'25</li> </ul>	• Nb	Repères dans selection :	4				
> . C n 24 - C n 24 > . C n 25 - C n 25 C n 25 - C n 25	* Nb	Repéres dans sélection : GWERTY	4	test lot 132		teat lot 134	)
Cn124-Cn124 - Cn124-Cn124 - Cn125-Cn125 - Cn125-Cn125 - Cn125-Cn125	* 1	Repires dans selection : QWERTY	4	nt teat lot 132	10	iest lot 134	1
C Cn 24 - Cn 24 C Cn 25 - Cn 25 C Cn 26 - Cn 25 C Cn 26 - Cn 26 C Cn 2	• 1	Repères dans sélection : GiveRTY	4	nt test lot 132 41 - A	10	Seat lat 134 DoS - AA	1
Contract Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contract     Contrat     Contract     Co	* Nb	Repéres dans sélection : GIVERTY	4	teet lot 132	10	Sect lot 134	1
Cin 24 - Cin 24     Cin 24 - Cin 24     Cin 25 - Cin 25     Cin 25 - Cin 25     Cin 25 - Cin 25     Cin 25 - A     Cin 24 - Cin 25     Cin 25 Ci	* Nb	Repires dans offection : QWERTY	4	teet lot 132	10	test lot 134	1
Cin 24 - Cin 24     Cin 25     Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin 25 - Cin 25      Cin	v × Nb.	Repires dans selection : GWERTY 16 - A	4	teet lot 132	10	Seet lot 134	1
Cin 24 - Cin 24     Cin 25 - Cin 25     Cin 25 - Cin 25	v × Nb.	Replete data selection : QiviERTY 15 - A Nb. Repletes	4	teet lot 132	10/15	test lot 134 DoS - AA Nb: Repires	1

#### Couleur si OK

Permet de choisir une couleur pour surligner la progression du nombre de repères, repères différents, cadres ouvrants, etc. dans le lot, dans le volet inférieur de l'écran de constitution des lots, <u>tant que le nombre ne dépasse pas</u> le nombre renseigné dans la configuration des lots (rubrique "Limite divers" du type de lot).

#### Couleur si débordement

Permet de choisir une couleur pour surligner la progression du nombre de repères, repères différents, cadres ouvrants, etc. dans le lot, dans le volet inférieur de l'écran de constitution des lots, <u>à partir du moment</u> <u>où le nombre dépasse</u> le nombre renseigné dans la configuration des lots (rubrique "Limite divers" du type de lot).

#### Afficher le client en constitution de lots

Case à cocher pour afficher le nom du client devant le nom du dossier pour chaque repère dans le volet inférieur de l'écran de constitution des lots.

#### Couleur repère(s) provoquant la surcharge

Permet de choisir une couleur pour mettre en évidence, dans la constitution d'un lot, les repères qui provoquent une surcharge si l'option entreprise est activée.

## 20.3.8.3 Affichage Suivi

#### Valeurs

#### Poste Partiel

Permet d'afficher les postes partiels, dans le suivi, de la couleur choisie dans l'option.

Poste OK

Permet d'afficher les postes complets, dans le suivi, de la couleur choisie dans l'option.

#### Tout OK

Permet d'afficher si tout est complet (fabriqué), dans le suivi, de la couleur choisie dans l'option.

## 20.3.8.4 Affichage en mode Client / Dossier

## Valeurs

### Grandes icones

Case à cocher déterminant la dimension des icônes dans le volet de gauche de l'écran client/dossier/repère.

#### Colonne de gauche

Liste déroulante déterminant la manière de réagir du volet de gauche de l'écran client/dossier/repère.

#### Nombre d'entrées récentes pour Clients / Dossiers

On y renseigne le nombre maximum de clients et dossiers à faire apparaître en cliquant sur "Ouvrir Récent".

#### Rafraichir l'affichage recherche toutes les ... (en secondes)

Comme on centralise les résultats des recherches en mémoire, pour gagner du temps dans les futures recherches, il se peut que certaines modifications, ne soient pas prises en compte (Exemple : le nom d'un dossier renommé, l'import d'un client). Cette option permet de sélectionner le temps (en secondes) après lequel, on rafraichira les informations en mémoire.

#### Recherche clients / Dossier après ... (en millisecondes)

Permet de lancer automatiquement la recherche d'un dossier/client, x millisecondes après la saisie du dernier caractère de recherche.

Si la valeur est à 0, il faut, pour lancer la recherche, appuyer sur la touche « Enter » ou cliquer sur le bouton de recherche.



#### Nombre d'entrées récentes dans Menu

On y renseigne le nombre de tâches récentes que l'on veut voir apparaître dans le menu principal.



## 20.3.9 Transfert dossiers

#### Valeurs

#### Répertoire de destination

On y renseigne le répertoire où est exporté le dossier dans le cas d'un <u>transfert de dossiers</u> dans le cas d'un traitement "<u>Classique</u>". Exemple:

Répertoire de destination	H:\Datas_ix\Transfert
Nom de l'hôte FTP	ftp.dsi.eu
Nom utilisateur FTP	mon nom de l'utilisateur FTP
Mot de passe FTP	mon mot de passe

#### Nom de l'hôte FTP

On y renseigne le nom de l'hôte FTP où est exporté le dossier dans le cas d'un <u>transfert de dossiers</u> dans le cas d'un traitement "<u>FTP</u>".

#### Nom d'utilisateur FTP

On y renseigne le nom de l'utilisateur FTP où est exporté le dossier dans le cas d'un transfert de dossiers dans le cas d'un traitement "<u>FTP</u>".

#### Mot de passe FTP

On y renseigne le mot de passe FTP où est exporté le dossier dans le cas d'un <u>transfert de dossiers</u> dans le cas d'un traitement "<u>FTP</u>".

# 21.1 Mesures impériales

#### Introduction:

Il est possible de travailler dans Chacal à l'aide des mesures impériales et ceci au niveau de l'élévation et de l'explorateur Chacal. Le système de mesures impériales utilise comme unités le "pied" et le "pouce".

#### Paramétrage:

Par défaut Chacal utilise le système métrique. Pour appliquer le système impérial, il faut se rendre dans les Options  $\rightarrow$  Entreprise  $\rightarrow$  Mode de fonctionnement  $\rightarrow$  <u>Unités de mesures</u>.



Au niveau de l'option type de mesure nous avons comme choix: Métrique ou Impériale Si l'on choisit impériale, il faudra également bien configurer les deux options en dessous.

"Unité impériale" où on aura le choix entre: "Pieds et pouces" ou "Pouces" "Précision Impériale" où on aura le choix entre: "1/32", "1/16" ou encore"1/8".

Une fois le paramétrage réalisé, l'entièreté de l'élévation dans Chacal, les impressions et l'affichage des données de mesures dans l'explorateur seront en impériale.

Exemples:

OSI - CHACAL iX : Client / Dossier /	/ Re	pères			
Fichier Editer					
🚹 Nouveau 👯 Autre 📕 🛛 Saur	ver	style =   👫 💢 ⊘ 🖛   🏥 🖬   📮 0,00			
D 13 XB0092 - A					
Résumé Variables d'environnement				Ok	Annuler
Propriétés	Ξ	Général			
强 Divers - Remarques		N*	A		
MO-Prix-Marges-Remises		Quantité 🗧	1		
3 Décors		Largeur	3'3-3/8''		
Kepresentation		Hauteur	3'3-3/8''		
Grandes		Gamme 🖵	GRVC		
		Série	Clareco		
Tarifs			1002		









Parcloses et él	argisseurs							
Référence	Décor	Description	Qté	Dim.			Pos.	
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	31-19/32 "	1	1	D	3
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	31-19/32 "	1	1	G	3
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	32-18/32 "	1	۱	В	1
107082	Acajou	Parc.13.5 mm ∨i 26-27 mm	1	32-18/32 "	1	1	н	1
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	43-3/32 "	1	1	В	2
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	43-3/32 "	1	1	В	3
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	43-3/32 "	1	1	Н	2
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	43-3/32 "	1	1	Н	3
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	44-2/32 "	1	1	D	2
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	44-2/32 "	1	1	G	2
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	78-28/32 "	1	۱	D	1
107082	Acajou	Parc.13.5 mm vi 26-27 mm	1	78-28/32 "	1	1	G	1

Rétérence	Description	Décor Ext.	Décor Int.	Quantité	Angle 1	Dimension Ar	ngle 2	Prix Achet	Prix public	Prix imposé	<b>©Gratuit</b>
2 0820500	BKS 205 Console Pan coupé	Blanc		1		41		0.00	0.00		
Es 1010	Dt neut 55 mm	60	60	1	1	255-29/32 *		2.40	2,40		

Etc.
# 21.2 Taxes canadiennes

#### <u>But</u>:

Au Canada, il n'utilise pas le système de la TVA, mais les taxes suivantes:

- 1) la taxe sur les produits et services (TPS), qui se calcule au taux de x % sur le prix de vente
- 2) la taxe de vente du Québec (TVQ), qui se calcule au taux de x % sur le prix de vente excluant la TPS.

Ce développement va donc permettre d'encoder et d'utiliser ces valeurs dans les documents commerciaux.

#### Paramétrage:

- 1) Ajout de 3 options entreprises → Calcul de prix → Prix
  - Type de taxe: Définit si on va travailler avec la TVA ou les taxes canadiennes
  - TPS: Définit la valeur par défaut de la taxe des produits et services
  - <u>TVQ</u>: Définit la valeur par défaut de la taxe de vente au Québec

DSI - CHACAL iX : Options			_		
AL   🔾 💭		*			
R Options Entreprise		Pour les Remises	Sur Prix Brut	•	Ī
Impressions     Param Globaux d'impression		Pour les Marges	Sur prix d'achat	-	
Documents divers		Ignorer la remise sur la MO de pose			
Documents vitrages		Cumular margas et ramiase Sária	Nee	-	
🔁 Calcul de Prix		Cumuler marges et remises dene	Non		
Liste des besoins matières		Origine des marges et remises	Giobale	•	
Documents commerciaux		Marges et remises par serie / client			
Etiquettes		Ignorer les remises / marges supplémentaires Alu			
Thermique		Interdire prix imposé inférieur au calculé			
Exportation dessins		Ignorer la remise sur prix imposé des compléments			
Elévation		Ignorer la remise sur prix imposé des Tarifs			
Enregistrement		Ignorer la remise sur prix imposé négoce			
Fabrication		Tarifs			
Modes de fonctionnement					
Généralités		Prix à 0 en cas d'erreur			
Expresentation ouvrant		Accepter dimensions inférieures au min.			
Saisie Guidee		Autoriser dimensions supérieures à L. Max et H. Max			
🛁 Vitrage étendu		Prévenir si le prix tarif vaut 0			
Gestion des lots		Prix			
CSV					
Gestion de stock		Comptabiliser le prix des panneaux si service 'Non vitré'		_	
Clients, Dossiers, Lots et Repères		Précision de calcul pour calcul des prix	2 décimales	•	
Clients et dossiers		Valorisation des chutes au prix coûtant			
Dossier		Toujours forcer le calcul de prix lors de l'édition			
Mode Clients / Dossiers		E_Prix_TypeTaxe	TPS/TVQ	-	
Dossiers et Lots		E_Prix_ValeurTPS		5,00	
Numérotations		E_Prix_ValeurTVQ		9,98	
Divers		Montros prix pordant la obisio			1
Calcul de Prix	1			_	
		Durée d'affichage du prix	3 secondes	-	
Défaut : TVA (1)					Î
					ĺ

#### <u>Résultat:</u>

- 1) Si l'on décide de travailler avec les taxes canadiennes, on retrouve alors au niveau du client et du dossier, la possibilité de saisir la TPS & la TVQ.
  - Dossier:

🕞 DSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères									
Fichier Editer Imprimer Gérer Divers									
🎦 Nouveau 🝷 💏 Ouvrir Récents 💕	Ouvrir 🝷 😭 💽 🎽 🔒	a 🖌 💩 🐂 🗉 🐩 📑 🗖 🖗							
Client : ¥	🗆 Général								
Dossier : Dossier 00089	N°	Dossier 00089							
	Etat	1. Nouveau							
Frophetes	Référence 1	zasdza							
Environnement	Référence 2								
42-	Client								
Documents	Nom Complet								
	TPS	5.64							
Complements	TVQ	8.12							
💁 Tarifs	Responsable	LAURENT+GUY							
<b>₽</b>	Remarque								
Articles									
Remplissages	Remargues								
Plus-values dossier									
Simulations de calculs	Adresse								
	Adresse livraison								
Repères	Adresses								
	Code								
Vue Vue	Contact								

- Client:

🕞 DSI - CHACAL iX : Client / Dossier / Repères									
Fichier Editer Imprimer Divers									
🎦 Nouveau 🔹 😽 Ouvrir Récents 💕	Ouvrir 🝷 📷 📓 📓 🧶 💺 🖿 👘 🖏 👔	🗙 Supprimer 🔹 📷 📷							
Client	🗆 Général								
Propriétés	N°								
	Nom Complet								
Environnement	TPS	4,89							
🜉 Adresses de livraison	TVQ	7,41							
	Remarques								
Dossiers									
Vue	Remarques								
Dossier : Dossier 00089 🛛 🖇									
Dátail sanàras (1)	Divers								
Detail reperes (1) \$	Département du client								

2) Les valeurs de ces nouvelles taxes sont également disponibles comme variables au niveau des documents commerciaux.

Exemple pour le client:

6	Variables						
ľ	<mark>⊝-</mark> Client						
l	Adresse 1 [Cli : Adresse 1]						
l	Adresse 2 [Cli : Adresse 2]						
l	Appellation [Cli : Titre]						
l	Code Postal [Cli : Code Postal]						
l	— Conditions de règlement [Cli : Conditions]						
l	Contact [Cli : Contact]						
l	— Devise principale : description [Cli : Devise Pri]						
l	Devise principale : taux [Cli : Taux Dev. Pri.]						
l	Devise secondaire : description [Cli : Devise Sec]						
l	Devise secondaire : taux [Cli : Taux Dev. Sec.]						
l	— e-mail [Cli : e-mail]						
l	Fax [Cli : Fax]						
l	Langue [Cli : Langue]						
l	Localité [Cli : Localité]						
l	Nom [Cli : N*]						
l	Nom Complet [Cli : Nom complet]						
l	Pays [Cli : Pays]						
I	Remarques [Cli : Remarques]						
	Taxe de vente Québec [Cli : TVQ]						
I	— Taxe produits et services (Québec) [Cli : TPS]						
1	····· Tél Mobile [Cli : Mobile]						

## 21.3 Multisessions sur un même poste

#### Module B15

#### <u>But</u>

Cette adaptation a pour but de permettre l'utilisation multiple d'un même Chacal à partir d'un même répertoire d'installation du programme.

Exemple de possibilité: accéder à un dossier pour consulter une information sans quitter la saisie du repère en cours, lancer un calcul de prix sur un dossier pendant la saisie ou la consultation des repères d'un autre dossiers,...

Il s'agit d'un module payant de Chacal disponible pour un poste déterminé (en fonction de la clé de protection de Chacal) ou pour l'entreprise. <u>Consulter DSI pour les prix</u>.

#### **Fonctionnement**

Si le module est actif pour un poste Chacal, il est possible de lancer plusieurs sessions de Chacal à partir du même Chacal_iX.exe.

La seule particularité dans la barre de titre Chacal, une information _1, _2, _3 ou _4 qui indique quelle session de Chacal21 est en cours.

DSI - CHACAL XXI : Saisie_1 (DSI - CHACAL XXI : Saisie_2)

Techniquement, le répertoire \TMP de Chacal21 est scindé en 4 répertoires différents identifiés par le numéro de session. Le répertoire temporaire sera donc \TMP_1, ... \TMP_4.

▲

La charge en ressources de Chacal est importante. Multiplier les sessions de Chacal multiplie ces besoins en ressources (Mémoire, disque dur). Il faut donc bien entendu réserver cette utilisation à des ordinateurs capable de faire face au besoin.

# 21.4 Paramètres de ligne de commande au démarrage.

### 21.4.1 Chacal

- o /login={Initiales utilisateur} : Démarrer avec l'utilisateur renseigné si existe
- /STARTCDR_ID={ID d'un dossier à afficher} : Démarrer l'écran mise à jour client/dossier/repères pour le dossier renseigné
- /STARTCDR_NOM={Nom d'un dossier à afficher} : Démarrer l'écran mise à jour client/dossier/repères pour le dossier renseigné
- o /forcelp : Spécifique protection LP
- o /clean_id : Permet d'ignorer les ID client/dossier/lot/classement mémorisés
- o /clean_pos : Efface les positions d'écrans mémorisées
- o /differe : Mode lancement lot différé
- o /Auto : Lancement des interfaces « automatiques »
- o /supauto : Lancement de l'écran nettoyage des composants
- o /admin : {Date du jour} : Mode administrateur dépannage

# 21.5 Utilisateurs

### 21.5.1 Nom d'utilisateur

Les "Initiales" d'un utilisateur peuvent aller jusqu'à 24 caractères.

### 21.5.2 Affichage prix imposés

#### Restrictions 'Profil utilisateur'

Au niveau de la gestion des profils utilisateurs (Paramétrage  $\rightarrow$  Comptes Utilisateurs  $\rightarrow$  Utilisateurs), il est possible de demander (ou non) l'affichage des prix imposés en cochant (ou non) "Accès aux prix imposés":

⊙ DSI - CHACAL iX : Profils utilisateurs							
Utilisateurs 🔽 🗋 🔚 📫 🗙							
Autorisations	÷	Autorisations			٦		
Clients	÷	Clients					
Dessiers	÷	Dossiers					
Dossiers	÷	Lots					
Lots		Divers					
Divers		Accès Prix Revient					
lcônes en vue explorateu		Accès Prix Vente					
Saisia		Accès aux prix imposés	<b>V</b>				
Galaic		Modification du site de production					
Paramétrage		Déplacer					
Stock		Dupliquer					
Suivi		Copier en Bibliothèque					
Ontions		Saisie Repère					
		Sauver WMF					
Divers		Calcul de Prix					
Informations		Placer Dessin					
Traitements spécifiques	÷	Icônes en vue explorateur					
Interfaces	÷	Saisie					
Improcesso	÷	Paramétrage					
Impressions	÷	Stock					
	÷	Suivi					
	÷	Options					
	÷	Divers					
		I raitements specifiques					
		Impressions					
		Impressions					
4							

L'affichage des prix imposés est dissocié de l'affichage du prix de vente.

De plus l'affichage des prix imposés pour les "Compléments", "Articles de négoce" et "Tarifs" tiennent aussi compte de cette possibilité.

# 21.6 Profils utilisateurs

#### <u>But</u>

Permettre de mieux personnaliser les menus et écrans présentés à l'utilisateur

#### Paramétrage

Via l'écran de configuration des profils utilisateurs.

#### Accès aux impressions

Cocher la case « Uniquement les documents suivants » et cocher les documents souhaités.

#### Exemple :

©Impressions en detail		
©Uniquement les documents sui	v 🗹	Listes de laquage
Note de Calcul		Découpe panneaux
Note de Calcul : Détails		Liste des Barres
Note de Calcul : Récapitulatif		Commande matières
Note de calcul : Dossier		Consommations matières avec le:
Note de Calcul Synthèse		Consommations matières sans le:
Résumé Dossier	$\checkmark$	Prévisionnel M.O.
Comparatif Fastral	$\checkmark$	Contenu du lot ( liste simple )
Documents commerciaux		Contenu du lot ( détaillé avec des: 🗌
Documents commerciaux STI	$\checkmark$	Liste des cadres
iche de fabrication		Document d'archivage
iste des repères avec dessin		Suivi de commande
Mise en page	$\checkmark$	Suivi de commande [01215]
Thermique		Commande vitrages (sans les prix 🗌
/hermique Résumé		Commande vitrages valorisée
Document 'Inertie'		Commande vitrages 'Par Dossier'
Document de pose		Commande vitrages par eMail
Liste de débit		Demande prix vitrages

#### Accès à l'onglet des prix

Permet de masquer l'onglet des prix en mise à jour repère.

Exemple :

	Prix	
	Accès Prix Revient	Calcul de Prix
	Accès Prix Public	©Remise/Marges limitees
	Accès Prix Vente	Rafraîchir prix des Articles de Nég 🗌
	Accès aux prix imposés	Imposer prix tarif non remisé (K10 🗌
	Accès Prix Tarif	©Cacher Onglet Prix

#### Pas d'accès à prix2

Permet de ne pas donner accès au champ « Prix 2 » au niveau du dossier.

Exemple d'application : Tous les utilisateurs ont accès à « Prix 1 », mais seuls certains ont accès à « Prix 2 »

Exemple :

Valiaci la Commanac	Modification Globale	
Terminer d'un point de vue inform 🗌	©CacherMOImposeeFabVit	
Simulations de calculs	©Acces Prix2	$\checkmark$

# 21.6.1 Permettre de dupliquer un profil utilisateur ou un utilisateur :

#### 21.6.1.1 Développement :

Au niveau de l'écran des profils utilisateurs, on peut dupliquer un profil

0	OSI - CHACAL iX : Profils utilisateurs							
	ADDDDD 🚽 📘	H 4 X						
	☐ Autorisations	niquer					^	
	Activer les protections						_	
	∃ Clients							
l	Accès Clients	•	Modification Client	<b>~</b>	Imposer un fournisseur vitra	•		
	Création Client	<b>v</b>	Supprimer Client					
	Dossiers							
	Accès Dossiers	•	En commande	•	Livrer	-		
l	Création Dossier	•	Valider la Commande	<b>~</b>	Clôturer			
l	Modification Dossier	•	Terminer d'un point de vue	i 🗆	Protéger			
	Supprimer Dossier	•	Simulations de calculs		Confirmation	•		
	Avancer l'état	✓	Plus-values dossier	<b>v</b>	Facturation	•		
	Reculer Etat	✓	Variante		Modification Globale	•		
	Dossier "Phase"		Archiver Dossiers		Cacher MO Imposée vitrage	e 🗸		
	Dossier "Chantier"	✓	Désarchiver Dossiers		Montrer Champs Statut			
	Dossier "Tranche de chantie		Prix vitrages négociés	<b>v</b>	Modifier Champs Statut			
	Dossier à exporter	•	SAV					
	Lots							
		_		_		_		

Même fonctionnement au niveau de l'écran de paramétrage d'un utilisateur.

E DSI - CHACAL IX : M									
💾 🔳 🗶 🗎									
AA4 Dupliquer A ABCD	Utilisateur		Utilisateur						
ABODART	Remises Séries		Initiales	AAAAAAAAAAA	]				
AD ADELESCAUT			Nom d'utilisateur	aaa	]				
AG			Mot de passe		]				
AP AV			Profil utilisateur		]				
BA			Remise Maximum	0,00					
BBALTUS BDEROECK			Site de saisie		]				
CDEGIVE			Site de production	-	]				
			Config. de prod. par défaut		]				
CNISOL			Config. de prod. imposée						
COLIVIER			Taux de chute	•	]				
CVANDERHEEREN DDDDD			e-mail		]				
DDDDDD			Filtrer les dossiers	(Selon options entreprise) 🔻	]				
DEDEEE			Informations diverses		1				
DLIEVENS			Belancement de Lot		1				
DMAGNEE					1				
DNOEL			Masquer dossiers	Non specifie	]				
D55			Imposer Version de Prix	Prix 2					
			Remises Séries						

# 21.7 Accès aux remises fournisseurs

### 21.7.1 But:

Permettre l'accès aux remises fournisseurs clients/Dossiers en fonction du profil utilisateur.

### 21.7.2 Paramétrage :

On peut donner accès ou non aux remises fournisseurs pour les clients et les dossiers. Pour cela il faut se rendre dans la configuration des profils utilisateurs.

∃ Prix				
Accès Prix Revient		Accès aux prix imposés 🗹	Remise/Marges limitées 🗹	Cacher Onglet Prix 🗹
Accès Prix Public	•	Accès Prix Tarif	Rafraîchir prix des Articles de 🗌	Autor and hite
Accès Prix Vente	•	Calcul de Prix 🗹	Imposer prix tarif non remisé 🗌	Acces aux remises fournisseu 🗹
		1	1	



Les revendeurs n'ont pas accès aux remises fournisseurs clients/dossiers

# 21.8 Multi revendeurs

Module B6

### 21.8.1 Logiciel Revendeurs

#### De quoi s'agit-il ?

Si vous travaillez avec des revendeurs et que vous souhaitez les aider mais aussi limiter votre saisie lorsqu'ils passent commande, ce module revendeur (B6) devrait vous intéresser.

#### Que permet-il ?

Il permet à votre revendeur de saisir un dossier comme vous le feriez, donc avec toutes vos données techniques, mais une partie seulement de vos données de prix bien entendu, en résumé votre prix de vente, sans qu'aucun détail ne soit fourni. Par contre, le revendeur peut introduire des données pour des articles de négoce ainsi que pour la pose.

Il peut de même (et c'est bien entendu là que vous êtes gagnant) vous transmettre les dossiers pour lesquels il a obtenu la commande de ses clients.

#### 21.8.1.1 Fonctionnement du point de vue des prix

Vos revendeurs doivent disposer d'un Chacal "bridé" grâce à une "clé" spécifique.

Ils n'ont accès qu'à peu de points du menu. Tout ce qui concerne la fabrication est évidement inaccessible, de même que la majorité des informations de prix.

#### Comment Chacal va-t-il calculer les prix lorsqu'il est installé chez vos revendeurs?

Votre prix de vente sera multiplié par la remise que vous concédez à ce revendeur, puis par la marge de vente qu'il veut appliquer. Il peut introduire lui-même ces deux paramètres (remise et marge).

Il doit introduire lui-même le prix de l'unité de main d'œuvre de pose, ce qui est normal dans la mesure où c'est lui qui effectue la pose.

Pour le reste, il est clair que le revendeur ne peut introduire ni marge client, ni aucune remise autre que celles mentionnées ci-dessus.

Les prix indiqués en "propriétés repère" sont ceux du revendeur et non les vôtres !

#### 21.8.1.2 Fonctionnement du point de vue des documents

D'un point de vue documents, le revendeur peut obtenir :

- Un résumé du dossier qui mentionne entre autres choses le prix de vente du revendeur
- Les documents commerciaux que vous aurez mis à sa disposition
- La commande vitrage sans les prix

#### 21.8.1.3 Paramétrage

Le revendeur doit donc simplement:

- Introduire ses remises et marges (Menu → Paramétrage → Comptes Utilisateurs)
- Introduire son prix pour l'unité de main d'œuvre de pose

### 21.8.2 Gestion site de saisie

#### <u>But:</u>

Permettre de bien scinder la saisie de chaque vendeur / revendeur, pour permettre le stockage des données de la saisie dans une seule base de données <u>SQL Serveur</u>, mais en rendant impossible l'accès aux données d'un collègue / concurrent.

Cette possibilité est basée sur l'utilisation de la notion de "site de saisie". Il faut donc définir des sites de saisie dans les variables d'environnement "Système".

Exemple:

O Variables d'environnement systè	ème			
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
Divers	Nom	Туре		
Repère	ystème: Site de saisie			
Volet	. Sustème: Tupe élévation			
Pr	Propriétés 'Système: Site de saisie'			
F F	Propriétés 🔳 Choix 🌬 🚔 😭 🎓 🌷		Ok Annuler	
Text	te			
Brux	xelles 🔰			
Paris	is			
Mont	ntréal			
Laus	sanne			

Pour cloisonner la base de données saisie (SQL Server), il faut également activer l'option entreprise "<u>Filtrer</u> si site de saisie existe".

AA   🔾 📿		<b>*</b>			
Options Entreprise		Valeurs			
		Gestion des Lots			
- 🔁 Exportation dessins		Centralisation des composants	Si commande validée	•	
Modes de fonctionnement		Validation dossier terminé si	Optim. + cde. vitrages + cde. Matière	•	
🕞 🗁 Généralités	=	Fabriquer le dossier si Cde validée ?			
Représentation ouvrant		Optimiser en cas de fabrication auto. lors du passage	Vitesse	•	
Fonctionnement Var. Env. OF Divers SaisieGuidee		Interdire l'ajout d'un client			
Vitrage étendu		Filtrer les clients/dossiers par utilisateur			
Gestion des lots		Filtrer si site de saisie existe			
		Changement du fournisseur remplissage			
Clients Dossiers Lots et Repères		Type commande Vitrage par Email	Туре В	-	
	-				

Il faut configurer la <u>numérotation des dossiers (et clients)</u> pour que le n° intègre le nom du site pour éviter des doublons et problèmes au niveau de la numérotation des clients/dossiers. Exemple:

💑 DSI - CHACAL iX : Options			x
AB 🔾 🔾	<b>~</b>		
Options Entreprise	Base		
Thermique  Second Seco	Format du N° des Clients Format du N° des Dossiers	CI. n°[###]-[SSSSSSS] D [YY] [UU]-[SSSS]####]	
Fabrication     Fabrication     Gianta Descion Late at Raphree	Numérotation des dossiers "Chantier"		
Viens, Dossiers, Lois et Reperes     Viens     Divers	Numerotation des dossiers "Tranches de chantiers" Numérotation Dossier "Phase"		
Calcul de Prix	Format du N° des Lots Format du N° des pages de Tarif	Lot [YY] [XXXX]	

Créer les utilisateurs "revendeurs" comme des vendeurs classiques. Pour plus de facilité, il est possible d'inclure un repère dans les noms.

Exemple:

OSI - CHACAL iX : Mise à jour u	utilisateurs			• X
🎦 🗐 🗙				
ADMIN VEND1_BRU	Utilisateur	🗆 Utilisateur		
VEND2_BRU VEND1_PAR	Remises Séries	Initiales	VEND1_BRU	]
VEND1_MTL		Nom d'utilisateur	Vend1_BRU	
VEND2_MIL VEND1_LAU		Mot de passe		
_		Profil utilisateur	Limité 🔹	]
		Remise Maximum	100,00	]
		Site de saisie	Bruxelles 💌	]
		Site de production		]
		Confin de prod. par défaut		

Chaque utilisateur associé à un site de saisie aura accès uniquement aux clients et dossiers attachés à son site.

La création des clients et dossiers tiendra également compte des préconisations de numérotation. Par exemple:

OSI - CHACAL iX : Explorateur
Fichier   Edition Affichage Suivi
Origine - Classement - Nouve
A 🖁 Cl. n°001 -Bruxell
D 13 VE -Brux-0001
D 13 VE -Brux-0002
🔺 🔱 Cl. n°001 -Paris
🛁 D 13 VE -Pari-0001
🗀 D 13 VE -Pari-0002
🔺 🔱 Cl. n°002 -Paris
🖳 🚞 D 13 VE -Pari-0003
🛁 D 13 VE -Pari-0004
🛁 D 13 VE -Pari-0005

Chaque revendeur peut déterminer ses remises d'achat et marge de vente, indépendamment de ses concurrents. Exemple:

OSI - CHACAL iX : Menu				
📰 Saisie	Général			
🎌 Paramétrage	Comptes Utilisateurs			
Suivi	Revendeurs			
Ontiono	OSI - CHACAL iX : Re	/enc	leurs	
	Général		Général	
Divers	Divers		Abrégé	
Traitements	PVC		N° Adresse 1	
_	ALU		Adresse 2	
			Pays	
			Divers	
			Remise	30,00
			Remise Achat Négoce	35.00
			Marge de négoce	25,00
			Prix UMO	0.00
				Ok Fermer

Seul l'administrateur général de la base de données peut préciser les coordonnées du revendeur. Le revendeur ne peut pas influencer ses coordonnées, il doit passer par le gestionnaire principal.

L'outil de transfert de dossiers tient compte également du site de saisie pour éviter de traiter des dossiers non autorisés.

### 21.8.3 Remise sur la série

Il est possible de préciser une remise et une marge particulières selon la série du repère. Selon la série du repère, la remise et la marge précisées seront prises en compte. Si aucune valeur n'est renseignée, la valeur générale sera prise en compte. Exemple:

ase) 🔻				
Général	⊟ Général			
Divers	Abrégé	[		
PVC	N°	[		
	Adresse 1	[		
ALU	Adresse 2	[		
	Pays	[		
	Divers			
	Remise	[	30,00	
	Marge		25,00	
	Remise Achat N	égoce	35,00	
	Marge de négoce	e	25,00	
	Prix UMO	[	0,00	
	PVC			1
	🗆 ALU			
	Van Beveren B50	0 : Remise	0,00	
	Van Beveren B50	0 : Marge	0.00	
	Van Beveren Eco	onal 50 : Remise	0,00	
	Van Beveren Eco	onal 50 : Marge	0.00	
	Van Beveren B45	5 : Remise	0,00	
		- ••	0.00	-

### 21.8.4 Champs complémentaires

#### Filtrer dossiers

Permet de préciser, utilisateur par utilisateur, s'il faut filtrer les clients et dossiers par utilisateur. Un utilisateur ayant la valeur "Filtrer" ne verra que SES clients et dossiers. Un utilisateur ayant la valeur "Ne pas filtrer" verra tous les clients et dossiers sans tenir compte de ses initiales.



Cette notion tient toujours compte bien entendu du Site de saisie.

#### Informations diverses

Permet de renseigner des informations complémentaires. Utilité uniquement dans le cadre d'un développement spécifique pour l'instant.

Exemple:



L'utilisateur VEND_BRU aura accès uniquement à SES clients/dossiers, parmi les éléments du site de saisie "Bruxelles".

# 21.9 Suivi de production

### 21.9.1 Exportation du suivi

#### <u>But:</u>

Export des informations importantes disponibles dans le suivi.

#### Principe:

Le fichier en sortie est un fichier au format XML. Le fichier se nommera: S_(Date) (Heure).XML

Exemple: S_20050624 1627.XML pour un fichier créé le 24/6/2005 à 16h27.

Lors du traitement, le moment (Date et heure) sont mémorisés. De cette manière, le prochain lancement ne traitera que les éléments nouveaux depuis le lancement précédent. Cette information est stockée au niveau "entreprise".

Nom de l'application:

ExportSuivi.EXE

Démarrage de l'application:

#### Manuellement

Il est possible de passer à Chacal après

Syntaxe: ExportSuivi.exe /ChacXXI

Il est possible de Rester dans le programme pour spécifier le dossier des fichiers résultats

Syntaxe: ExportSuivi.exe /Auto

Écran principal:

💶 ©Expor	tation Suivi	
Résultat	D:\CH\Dev\ChXXI_7_3\Trf	
16:27:49	D:\CH\Dev\CbXI_7_3\Trf\S_200506241627.XML	

Que nous renseigne cet écran?

- 1) Le chemin des fichiers en sortie
- 2) La liste des dernières opérations effectuées.

La trace d'exécution est présente uniquement pour signaler l'activité du programme. Aucune intervention manuelle ne devrait être nécessaire, sauf erreurs de l'application.

#### Précisions:

Structure du fichier XML en sortie:



La structure <Vitrages> contient les informations relatives au suivi des vitrages et leur réception dans l'atelier. On y trouvera les informations de dossier / repère / Exemplaire et date de réception.

La structure <Reperes> contient les informations relatives aux différents repères "Terminés" dans l'atelier. On y trouvera les informations de dossier / repère / exemplaire et date de fabrication.

La structure <Postes> contient les informations relatives aux différents postes de MO associés à un repère "terminé". On y trouvera les informations de poste de MO, d'opérateur et de temps réel.

# 21.10 Message d'aide (infobulle)

### 21.10.1 Menu

Il possible de lier chaque point du menu Chacal à un fichier .RTF, celui-ci pouvant contenir du texte enrichi et/ou des images.

Ce fichier dont le nom est précisé <u>ci-après</u>, doit se trouver dans le dossier Data/Textes Chacal détectera automatiquement sa présence et affichera cette icône i à droite du point de menu lié.

Un clic sur cette icône d'information, affichera le contenu du fichier .RTF dans une info bulle.

#### <u>Exemple</u>

On voit ici la présence de i à droite du point "Client / Dossier / Repères", ce qui sous-entend la présence du fichier Data/Textes/id_clientdossierreperes.rtf

O DSI - CHACAL iX : Menu		
Saisie	Saisie	Favoris
🎌 Paramétrage	Client / Dossier / Repères 1	Client / Dossier / Repères 1
stock	Lots	Lots
A Durini	Dessin	Dessin
Sulvi	Explorateur	Technique et prix
Options		Tâches récentes
Divers		Configuration des états
Traitements		Edition rapports (Stimulsoft)
		Station
U Informations		Entreprise
		Interfaces
		Ne plus montrer au démarrage
MDB: D:\DSI\TFS\V1.4\Data\	Version: 1.4.0 TMP: D\DSI\TFS\V1.4\Tmp\ MaxiDSI   DSI2\EK	

Voici le résultat en cliquant sur cette icône i:

OSI - CH	ACAL iX : Menu		
	Saisie	Saisie	Favoris
*	Paramétrage	Client / Dossier / Repères	Client / Dossier / Repères     Client / Dossier / Repères
	Stock	Lots	Client / Dossier / Repères
-2	Suivi	Explorateur	Ce point de menu vous donne la possibilité de : Créer, modifier, supprimer vos clients, dossiers et repères
	Options		Tâches récentes
	Divers		Configuration des états
	Traitements		Edition rapports (Stimulsoft)
	Informations		Entreprise
			Ne plus montrer au démarrage
MDB: D:\DS	/\TFS\V1.4\Data\ Versio	on: 1.4.0 TMP: D:\DSI\TFS\V1.4\Tmp\	MaxiDSI   DSI2\EK

### 21.10.2 Saisie variable d'environnement

En ce qui concerne les variables d'environnement, l'icône i sera présent à côté du nom de la variable, si celui-ci est lié à un fichier d'aide .RTF ou d'une image.

#### Paramétrer un fichier .RTF

Pour lier une variable d'environnement à un fichier d'aide .RTF, dans le paramétrage de Chacal et après avoir affiché les propriétés de la variable à modifier. La ligne "Fichier aide" vous permet d'aller choisir n'importe quel fichier .RTF présent sur votre ordinateur (ou sur un périphérique de stockage auquel vous avez accès).

Chacal créera une copie du fichier RTF dans le répertoire Data/Textes (s'il n'y est déjà).

Dans la capture d'écran suivante, on voit que le fichier Gamme.RTF est associé à la variable Gamme. Pour le nom de fichier .RTF associé à une variable d'environnement, il n'y a pas de contrainte, n'importe quel fichier .RTF peut être lié à une variable d'environnement.

Propriétés 'Gamme'			• <u>- x</u>
🚰 Propriétés 🔲 Choix		Ok	Annuler
Général			
Nom	Gamme		
Texte à la saisie	Gamme		
Condition			
Affichage			
Cacher niveau client			
Cacher niveau dossier			
Cacher niveau repère			
Divers			
Prendre la valeur de préférence du paramétrage si non affichée en saisie			
Revenir à la valeur de préférence si modification provoquée par une autre modification.			
Saisie obligatoire			
Ne pas afficher les valeurs qui nécessitent une autre modification			
Image			•
Fichier aide	Gamme.rtf		
Police			
Taille	14		
Gras			
Souligné			
Couleur du texte	16711680		

Le résultat, on affiche l'icône i à droite du nom de la variable Gamme et en cliquant dessus, le contenu de ce fichier apparaitra sous forme d'une infobulle.

GAMME Types de poses ALU - Choix Dormants - cote	s GAMME PVC 2 Ventilation_plan
🗳 Gamme	i
SERIE	i
🚰 Client spécifique	
📴 Présence d'un précadre TWIN avec menuiserie	
📴 Pose du précadre TWIN sur menuiserie en atelier	

### 21.10.3 Les messages de fabrication

Comme pour les variables d'environnement, il est possible de lier un fichier .RTF à un message. Pour ce faire, il faut suffit d'aller dans les propriétés du message (à lier menu Données → Messages → Personnels ou Programme) et de sélectionner un fichier .RTF (dans le bas de la fenêtre, dans la partie "Fichier aide" et cliquer sur le bouton "..." qui vous donnera la possibilité d'aller sélectionner un fichier.

Dessin élévation	Dessin coupe	Ok
		Annuler
Type de message :		
Afficher à l'écran en fin	de calcul 🔹	
🗖 Dessin seul		
🗖 Afficher sur WMF		
🗖 N'afficher qu'une seu	ile fois par repère	
Influence sur le prix :		
Aucune	•	
Fishier eide		

Ici on voit que le fichier "Nouveau document texte.RTF" est lié au message DSI Test.

Ce qui donnera lors de la fabrication, le résultat suivant

Messages	x
🕂 DSITest 直	

# 21.10.4 Liste des noms des fichiers pour le menu

"NOM DU FICHIER" + .RTF	POINT DE MENU AFFECTÉ
ONG	LETS
id_tabsaisie	Saisie
id_tabparametrage	N Paramétrage
id_tabstock	Stock
id_tabsuivi	Suivi
id_taboptions	Options
id_tabdivers	Divers
id_tabtraitements	Traitements
id_tabinfos	Informations
ONGLET SAI	SIE $\rightarrow$ SAISIE
id_clientdossierreperes	Client / Dossier / Repères
id_lots	Lots
id_dessin	Dessin
id_explorateur	Explorateur
ONGLET PARAMÉT	RAGE → GÉNÉRAL
id_techniqueetprix	Technique et Prix
id_dessinparam	Dessin pour paramétrage
id_tarifsparam	Parifs
id_bibliotheque	Bibliotheque
id_interfacesparam	Interfaces
id_imprimantesparam	Configuration Imprimantes
id_techniqueetprix_ix	Parametrage iX

ONGLET PARAMÉTE	$RAGE \to DOCUMENT$
id_devis	Modeles de documents commerciaux
id_groupesfa	Groupes pour documents de type repère
id_groupesdoc	Groupes pour autres documents
id_configdoc	Configuration des documents
id_configetats	Configuration des états
id_editreport	Edition rapports (Stimulsoft)
id_calques	Configuration des calques
id_configdessin	Configuration des dessins
ONGLET PARAM	ÉTRAGE → LOTS
id_configlots	Configuration des lots
id_configcalendrier	Configuration Calendrier
id_configgroupeLot	Configuration groupe pour les lots
ONGLET PARAMÉTRAGE –	COMPTES UTILISATEURS
id_utilisateurs	Utilisateurs
id_profils	Profils Utilisateurs
id_revendeurs	Revendeurs
ONGLET STO	CK  o STOCK
id_stock	Matières premières
id_chutes	Chutes
ONGLET SL	$IIVI \rightarrow SUIVI$
id_recommanderemplissages	Recommande remplissages
id_statistiques	Statistiques
ONGLET OPTIO	$NS \rightarrow OPTIONS$
id_optionsentreprise	Entreprise

id_optionsstation	Station
id_initmessages	Reinitialiser les messages
ONGLET DIVE	RS  o DIVERS
id_tva	Taux TVA
id_titres	Titres
id_conditions	Conditions
id_ouvrants	Ouvrants
id_complements	Compléments
id_familles	Familles de produits
id_classements	Classements
ONGLET TRAITEMENTS → T	RAITEMENTS SPÉCIFIQUES
id_fabricationablanc	Fabrication à blanc
id_optimdifferee	Optimisation différée
id_CopierDossiers	CopierDossiers
id_InsererDossiers	InsererDossiers
ID_CNCFiles	CNC Files
id_nettoyercomposants	Nettoyer les composants
id_lotdiffere	
ONGLET TRAITEMEN	$NTS \to INTERFACES$
id_injectiondata	Importation XML
ONGLET TRAITEMENTS IMP	
id_listeclients	Liste Clients
id_listedossiers	Liste Dossiers
id_listelots	Liste Lots

ONGLET INFORMATIO	$NS \rightarrow INFORMATIONS$
id_aide	🥐 Aide
id_dsiweb	www.dsi.eu
id_dsisupport	e-mail à DSI Assistance
id_dsiinfo	e-mail à DSI commercial
id_tools	Outils
id_news	News
id_datelimite	Date Limite
id_code	Code
id_aproposde	A propos de

### 21.11 SQL Server

### 21.11.1 SUIXXI.mdb sur SQL Server

#### 21.11.1.1 Base de données

Il est possible d'utiliser la base de données Chacal SUIXXI dans sa version SQL Server (la version Access est bien entendu toujours disponible). Pour ce faire, vous devez passer par l'outil de conversion/création en Sql Server des bases de données Chacal.

Pour le bon fonctionnement de l'utilitaire de conversion, vous devez être connecté à une base de données SQL Server existante (c-à-d, avoir un fichier ChacXXI.udl valide, prêt à être utilisé avec une base de données SQL Server.)

#### 21.11.1.2 **CnvToSqlServer**

Ne sont traités que les nouveautés de l'outil CnvToSql, cet outil existait déjà dans des versions antérieur à la version iX 1.5, il a été adapté pour l'utilisation de la base SUIXXI.

#### Les nouveautés

- Création de la structure de la base de données SUIXXI sur SQL Server.
- Ajout des données dans la base SUIXXI sur SQL Server.
- Suppression des données dans la base SUIXXI sur SQL Server.

The strate strate strate strates conget	ype Structure Divers Serveur Access Langue	[ype	Structure	Divers	Serveur	Access	Langue
-----------------------------------------	--------------------------------------------	------	-----------	--------	---------	--------	--------

Type	Structure	Divers	Serveur	Access Langue
			Sup	ppression : Données de la base SUDXI du serveur
			Sup	ppression : Données Serveur
			Cop	pie : Données de la base de donnée SUDXI.mdb vers le serveur
			Cop	pie : Données Access vers Données Serveur

#### 21.11.1.3 Base SQL Server vierge

En partant d'une base de données SQL Server vide, l'utilisateur n'a qu'à sélectionner Structure → Créer la structure des bases de données Chacal, et l'utilitaire se chargera de créer la structure des bases Chacal. Une fois la structure crée, il faut importer ses données Access vers SQL Server, pour réaliser ceci, il faut cliquer sur "Copie: Données Access vers Données Serveur" du point de menu serveur et l'utilitaire importera vos données.

#### 21.11.1.4 Base SQL Server contenant SAIXXI et FABXXI

Si vous utilisez déjà Chacal sous SQL Server (c.-à-d. que les bases saisie et fabrication étant déjà sous SQL Server, mais pas le suivie) vous pouvez si vous le désirer importer votre base SUIXXI.mdb sur SQL Server. Par les points de menu:

Structure → Créer la structure de la base de données SUIXXI.

Serveur → Suppression: Données de la base SUIXXI du serveur (vider le contenu de la base SUIXXI).

Serveur → Copie: Données de la base de données SUIXXI.mdb vers le serveur.

### 21.12 Outils: Transfert Dossier vers DSI

Pour transférer un lot ou un dossier avec un repère présentant un problème, allez dans Outils  $\rightarrow$  Fichier  $\rightarrow$  Transferts  $\rightarrow$  Dossier/Lot, sélectionnez le client puis le(s) dossier(s), cochez les bases de données demandées, et cliquez sur Transfert pour nous le faire parvenir sur le FTP (Attention personne ne doit être dans Chacal!).



## 21.13 Détails concernant votre licence Chacal

En cliquant sur le bouton "à propos de", vous pouvez avoir certaines information de base sur votre licence (numéro de série, numéro de clé). Afin de savoir de quels modules de Chacal vous disposez, cliquez sur le bouton "Détails...".



Vous avez ensuite un tableau avec le numéro du module, une case cochée si vous avez le module (et donc non-cochée si vous ne l'avez pas) et le nom ou l'explication du module.

Si vous cliquez sur un module affiché en bleu, s'ouvre alors un pdf avec un explicatif plus complet.

Cha	cal -	DSI- 1000
Mod	ules	aénéraux
B1	V	Liaison de châssis : Assemblage de menuiseries fabriquées séparément.
B2	7	Murs-rideaux : Traitement d'éléments de façade en Aluminium
B4	7	Transfert de dossiers
B5	7	Calcul d'inertie
B6		Version revendeurs ( "Light" )
B8	1	Gestion de stock
B9		Pour usage spécifique
B10	7	Pour usage spécifique
B11	7	Importation de dossiers et clients au format XML
B12	<b>V</b>	Importation de repères au format XML
B13		Planning
B14	V	Importation des lots au format XML
B15		Utilisation de plusieurs sessions simultanées de iX
B16	7	Calcul de la Thermique ( Uf ) des fenêtres
Dess	sin	
D1	V	Dessin et génération automatique de coupes
Fab	icat	ion
F1	V	Fabrication : base, y inclus optimisation et gestion des chutes
F2		Lots et ordonnancement
F3	1	Usinage : Calcul du positionnement de toutes les opérations de perçage, usinage,
F4	5	Terminaux d'atelier et Suivi de production
F5	1	Multi-sites et multi-configutations de production
F6	V	Optimisation avancée : permet notamment la coupe par avance et l'optimisation différée dans le temps avec lancement d
F7	V	Relancement partiel : Lancement (en cas de casse ou défauts) des parties de fenêtres en production.
F8	1	Documents par poste et produit. Sous traitance. Edition de documents paramétrables par poste de travail ET édition de b
F9	1	Contrôle des temps : comparaison prévu/réel, saisie de temps sur écran tactile,
F10	V	Assistance au classement des vitrages, en association à F4
F11	1	Vitrages : gestion étendue

# 21.14 Détails d'installation

### 21.14.1 Répertoire "Updates"

#### <u>But:</u>

Faciliter la mise à jour pour les utilisateurs avec des données en réseau.

#### Fonctionnement:

Cette fonctionnalité n'est opérationnelle que si vous travaillez avec des données placée sur un disque réseau. Donc pas vers un C:, D:, ... local, même amovible!

Lorsqu'on effectue une mise à jour de version, si on place un fichier dans le répertoire "Updates" des données Chacal (sur serveur), chaque poste utilisant ces données par la suite sera mis à jour au lancement de Chacal.

Il faut pour cela garder la hiérarchie des sous-répertoires. Par exemple, pour un fichier de protocole machine:



Lors du lancement si une mise à jour est présente, Chacal vous propose alors de l'installer ou non:



# 21.15 "À propos de..." avec logo gammiste

#### <u>But:</u>

F

(i)

Permettre à un gammiste d'afficher un logo personnel sur l'écran « A propos de ... ».

#### Fonctionnement:

Placer un logo nommé "chacalix_about.png" dans le répertoire DATA\Images.

Uniquement en format PNG.

Nécessite une licence client de gammiste pour activer ce fonctionnement, bien sûr.

### 21.16 Grille tarif à 0

Le fait que le tarif se place à 0 est dû à la présence d'un message qui, par son niveau, provoque une « erreur » et donc la mise à 0 de la grille (voir flag).

Pour éviter que certains messages ne provoquent une mise à 0 du prix d'une cellule, voici la marche à suivre :

Pour les messages 'Non bloquants', les positionner sur 'Normal' et sélectionner 'Dessin seul'. Dans ce caslà, ils ne seront <u>pas</u> considérés pour le calcul de prix des tarifs.

ATTENTION ! Ne pas oublier de travailler sur une version 'Spéciale tarifs' car après vos modifications du paramétrage pour le tarif, vos calculs classiques seront aussi influencés par ces modifications !



# 22 FAQ

### 22.1 Index des questions

Cliquer sur la question pour accéder à la réponse correspondante:

- 22.1.1 Pourquoi certains profilés apparaissent au mètre et d'autres à la barre ?
- 22.1.2 À partir de quel point on calcule la position imposée du battement ?
- 22.1.3 Mon document de type Stimulsoft s'imprime, mais je n'arrive pas à voir l'aperçu dans l'éditeur, pourquoi ?
- 22.1.4 Comment définir qu'une fenêtre est partiellement vitrée ?

# 22.2 Réponses

#### 22.2.1 Pourquoi certains profilés apparaissent au mètre et d'autres à la barre ?

N'apparaissent par barres que les profilés optimisés. Il faut donc vérifier s'il passe bien sur une machine (et vérifier dans la configuration de production que cette machine n'est pas en liste triée), et que c'est la bonne 'fonction' qui passe sur cette machine (exemple: un profilé qui est à la fois traverse de dormant et traverse d'ouvrant).

Pour que le nombre de barres soit correctement pris en compte pour le besoin matière, il sera également nécessaire d'avoir des conditionnements pour l'article en question.

#### 22.2.2 À partir de quel point on calcule la position imposée du battement ?

C'est la position de l'axe de l'ensemble des profils du battement par rapport au point de fond de feuillure droit du dormant



# 22.2.3 Mon document de type Stimulsoft s'imprime, mais je n'arrive pas à voir l'aperçu dans l'éditeur, pourquoi ?

Si votre rapport utilise la base de données "PrnTMP.mdb" et que Chacal ne la trouve pas dans le chemin indiqué, l'impression se fera en utilisant le répertoire "Tmp" dans lequel il est naturellement créé.

Dans l'éditeur par contre, le chemin ne sera pas modifié pour générer l'aperçu, il faudra donc peut-être modifier le chemin de la source, si vous travaillez dessus depuis plusieurs postes pour ne pas avoir le message suivant:

E	Exception Report
	General Exception Assemblies C:\Chacal_iX_1_10\Tmp\PmTMP.MDB' n'est pas un chemin d'accès valide. Assurez-vous que le nom du chemin d'accès est correct et qu'une connexion est établie avec le serveur sur lequel réside le fichier.

#### 22.2.4 Comment définir qu'une fenêtre est partiellement vitrée ?

On peut définir le type de 'Service' (qu'on retrouve dans les propriétés pour l'ensemble du repère) en cliquant sur les 'dimensions du remplissage' et en choisissant 'Atelier' ou 'Chantier' dans la colonne 'Pose':



## INDEX

Mode d'emploi du document d'aide	. 2
Table des matières	. 3
Mises à jour & Nouveautés	. 4
1 Variables d'environnement	10
1.1 Dessins/Images dans les variables d'environnement	10
1.2 Divers	12
1.2.1 Module saisie guidée	12
1.2.2 Valeur de toutes les VE par clic-droit	12
1.3 Variables d'environnement système	13
1.3.1 Paramétrage	13
1.4 VE : Récupération des valeurs d'une saisie précédente	14
1.4.1 Options entreprise	14
1.4.2 Utilisation	14
1.5 Outil de recherche pour les VE :	15
1.6 VE Choix Dormant par côté	16
1.6.1 Résumé	16
1.6.2 Paramétrage	16
1.6.3 Résultat	16
2 Saisie	19
2.1 Ajout de raccourcis :	19
2.1.1 Au niveau de la conception d'un châssis :	19
2.1.2 Au niveau des onglets /Articles / remplissages / Simulation/ documents :	19
2.2 Boutons Modifier et Terminer	20
2.2.1 Complément pour les utilisateurs de la Saisie Guidée	21
2.3 Adaptations saisie repère	21
2.3.1 Bouton "Autre"	22
2.3.2 Boutons "Précédent" et "Suivant"	22
2.3.3 Renommer un repère	22
2.4 Boutons en coupes	25
2.4.1 Barre d'outils	25
2.4.2 Export DXF/DWG	25
2.4.3 Anicher/Cacher point d'accroche	20
2.4.5 Mode Déplacement	20
2.4.6 Mode Deplacement	27
2 4 7 Mode Cotes manuelles	27
2.4.8 Mode Légende	28
2.4.9 Mode Dessin manuel	28
2.5 Alignement des coupes	30
2.6 Zoom	30
2.7 Multi-coupes	31
2.8 Numérotation des coupes - WMF	32
2.9 Copie de repère	34
2.9.1 Sélections d'éléments à copier	34
2.9.2 Boutons Copier/Déplacer au niveau de la saisie	34
2.10 Copier/coller Articles, compléments (au niveau du repère)	35
2.11 Saisie articles	36
2.11.1 Commentaire article supplémentaire	38

2.11	.2	Réduction dimensions article de négoce	39
2.12	Filtre	e sur les décors	40
2.13	Calc	ul de prix durant la saisie	42
2.14	Usin	ages et accessoires imposés	43
2.14.	.1	Complément Mur Rideau	49
2.15	Sais	ie Guidée	50
2.15.	.1	Hauteurs fixes dans les panneaux	50
2.15	.2	Trier scénarios	54
2.15.	.3	Saisie volet	54
2.15.	.4	Saisie position battement	55
2.15.	.5	Possible d'indiquer le tableau à utiliser pour les remplissages	55
2.15.	.6	Vitrages égaux + positions optionnelles	56
2.1	15.6.1	Sauvegarde du script scénario	56
2.1	15.6.2	2 Saisie	57
2.15.	.7	Scénarios et ouvrants personnalisés	59
2.15.	.8	Revenir à la valeur par défaut pour une variable d'environnement	59
2.15.	.9	Dialogues en saisie guidée	60
2.15.	.10	Ecran volet	61
2.16	Style	en forme libre	62
2.16.	.1	Résumé	62
2.16	.2	Paramétrage	62
2.16	.3	Résultat	62
2.17	Rési	umé des remarques dans l'explorateur	63
2.18	Cés	ures sur profilés dormant et habillages	64
2.19	Sais	ie depuis Bibliothèque	66
2.20	Gala	Indage : Cote de refoulement	66
2.21	Mur	Rideau	67
2.21.	.1	Changement de mode	67
2.21	.2	Changement de profils	67
2.21.	.3	Forme libre	68
2.21	.4	Portes : Liaison basse + position sol dans un mur rideau	70
2.2	21.4.1	Portes avec seuil fictif : Liaison basse	70
2.2	21.4.2	Position sol	71
2.21.	.5	Assemblage spécifique mur rideau	72
2.22	Injec	tion repères : Châssis à compléter	73
2.23	Les	familles	74
2.23.	.1	Définition	74
2.23	.2	Encodage des familles	74
2.24	Rep	résentation système d'assemblage	76
2.24.	.1	Paramétrage	76
2.24	.2	Saisie	78
2.25	Affic	hage des cotes dans le choix des articles (Saisie)	80
2.26	Affic	her épaisseur remplissage en saisie	81
2.27	Recl	nerche des articles par description	82
2.28	Serv	ices différents par remplissage	83
2.29	Pern	nettre de saisir 4 champs remarques	84
2.30	Affic	her le prix net d'un article de négoce	87
2.31	Vitra	ge en mémoire avec nouvel ouvrant	87
2.32	Trac	es fabrication / trace tarif	88
2.33	Inve	rser sens d'ouverture	88
2.34	Posi	tion battement : Clair d'ouvrant	89
2.35	Filtre	e par site de saisie – Site = 0	92

2.35.1	Paramétrage	92
2.35.2	Résultats	92
2.36 Ans	e de panier	93
2.36.1	Résumé	93
2.36.2	Saisie	94
2.36.2.	1 Ajout d'un type de repère non-rectangulaire	94
2.36.2.	2 Modification dimensions	94
2.36.3	Paramétrage	95
2.36.3.	1 Variables	95
2.36.4	Résultat	95
2.36.4.	1 Impressions	95
2.36.4.2	2 Resultat de fabrication	95
3 Fabricati	on	96
3.1 Com	nposants : Suppression et archivage	96
3.1.1 P	rotéger	102
3.2 Trav	/erse soudée avec porte	105
3.3 Opti	misation	106
3.3.1 D	ifférents types d'optimisation	106
3.3.2 Lo	ongueur Hors Standard	107
3.3.3 Lo	ongueur Optimale	107
3.3.4 D	ernière barre adaptée	109
3.3.5 O	ptimisation Mixte	110
3.3.6 P	ré traitement laquage	110
3.3.7 O	ptimisation Bois	111
3.4 Re-0	calcul de repères fabriqués & rafraichissement des prix d'articles supplémentaires	112
3.5 Iner	tie	113
3.5.1 F	ormules	113
3.6 Préd	cisions concernant le relancement	115
3.6.1 M	lise en garde	115
3.6.2 P	récisions	115
3.6.3 G	estion des volets	116
3.7 Amé	éliorations dans le relancement :	116
3.7.1 G	estion des traverses :	116
3.7.2 S	élection avec le dessin :	116
3.8 B12	: Gestion du relancement	117
3.8.1 B	ut : Permettre de gérer les éléments d'un repère à relancer	117
3.8.2 S	tructure :	117
3.8.3 E	xplications des balises :	118
3.8.4 E	xemple	120
3.9 Imp	ort Fab : Module B10	121
3.9.1 D	éveloppement	121
3.9.2 E	cran principal	121
3.9.3 P		122
3.9.4 E	n general	124
3.10 Con	nposition des codes-barres	127
4 Clients /	Desistence ( Desistence)	400
4 Olicitis/	Dossiers / Repères	128
4.1 Opti	Dossiers / Repères	<b>128</b> 128
4.1 Opti 4.2 Ajou	Dossiers / Repères on Affichage Client/Dossier/Repère uts de documents pour un dossier :	<b>128</b> 128 129
4.1 Opti 4.2 Ajou 4.2.1 N	Dossiers / Repères	<ul><li><b>128</b></li><li>128</li><li>129</li><li>129</li></ul>
4.1 Opti 4.2 Ajou 4.2.1 N 4.2.2 N	Dossiers / Repères	<ul> <li>128</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> </ul>
4.1 Opti 4.2 Ajou 4.2.1 N 4.2.2 N 4.3 Arch	Dossiers / Repères on Affichage Client/Dossier/Repère uts de documents pour un dossier : ouvelles extensions autorisées. ouvelle méthode pour ajouter un document. nivage en PDF.	<ol> <li>128</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> <li>129</li> </ol>

4.3.2	2 V	ia la liste des documents et traitements	130
4.4	4 Archivage : améliorations		
4.4.1	1 A	rchivage	132
4.4.2	2 D	ésarchivage	133
4.4.3	3 G	estion des phases	134
4.	4.3.1	Archivage	134
4.	4.3.2	Désarchivage	134
4.4.4	4 G	estion des PDF	135
4.5	Pha	Ses	136
4.5.1	1 C	omplément	137
4.6	Ame	élioration de la gestion du prix1/prix2	138
4.6.1	1 B	ut :	138
4.6.2	2 C	ptions :	138
4.6.3	3 R	ésultats :	139
4.6.4	4 R	ègle :	139
4.6.	5 P	rofil utilisateur :	140
4.6.6	6 U	tilisateur :	140
4.7	Affic	chage prix	141
4.8	Bou	ton "Calcul de prix" paramétrable	142
4.9	Filtr	e d'affichage	143
4.9.1	1 F	iltrer rapide	143
4.9.2	2 F	iltre dossier [F9]	143
4.10	Con	trôle des commandes	146
4.11	Fac	turer et confirmer	149
4.12	Nun	nérotation automatique	150
4 13	Clas	ssement	151
4 13	1	Fonctionnement	151
4 13	. 1	Contenu du classement	152
4.13	.2	Limites du classement	152
4 1 4	Fmr	lacement des exemplaires	153
1.11	ւր ⊧1	Résumé	153
4.14 1/14	י.ו ∟י	Résultat	153
4 15	Trar	nesultat	154
4.10	1101 1	Transfort Docsion ETD	154
4.15	י. ו ג י	Export automatique des dossiers	157
4.15	.Ζ Τ\/Δ	a nar dáfaut	161
4.10		rir un álómont rácont	162
4.17	Ouv	rir renidement un dessier	162
4.10	Maa		103
4.19		mications proprietes dossier toujours possible	104
4.20	Cha	imps utilisateurs	165
4.21	Cha	mps divers STATUTS	166
4.21	.1	Paramétrage	166
4.21	.2	Utilisation	167
4.21	.3	Restrictions d'affichage	168
4.21	.4	Remarques	168
4.22	Cha	mps divers – sélectionner un fichier	168
4.23	Clés	5	170
4.24	Mér	no pour un Client/Dossier/Repère	171
4.25	Ges	tion des adresses de livraison	172
4.25	: 1	Utilisation des états	173
	). I		
4.26	État	des dossiers	174

	4.26.2	Modification manuelle	174
	4.26.3	Terminer automatiquement	175
	4.27 Gest	ion du drag and drop dans l'explorateur	175
	4.28 Résu	ımé repère	178
	4.28.1	Affichage des variables utilisateurs saisies dans les dialogues	178
	4.29 Туре	d'affichage	179
	4.29.1	Développement :	179
	4.30 Artic	le de négoce	180
	4.30.1	Recherche d'un vitrage complémentaire	180
	4.31 Table	eau de bord	181
	4.31.1	Onglet des résultats :	181
	4.32 Mod	ule Statistiques Commerciales	182
	4.32.1	Résumé	182
	4.32.2	Paramétrage	182
	4.32.2.1	Utilisateur	182
	4.32.2.2	Document	182
	4.32.3	Utilisation	182
	4.32.3.1	Calcul des Prix	183
_	4.32.4	Résultats	183
5	Gestion d	les lots	185
	5.1 Gest	ion des lots	185
	5.2 Dive	rs	185
	5.2.1 Re	enumérotation en insertion ou suppression	185
	5.2.2 Cr	éation multiple	187
	5.3 Visua	aliser les propriétés d'un repère	190
	5.4 Term	niner informatiquement un lot	191
	5.5 Conf	irmation fin de commande : Envoi SMS	192
	5.6 Rela	ncement d'un lot	195
	5.7 Repé	ères partiellement en lot	197
	5.8 Land	ement des lots différés	200
	5.8.1 Pr	é lancement pour un lot différé	206
	5.9 Optir	nisation différée : Mode automatique	207
	5.9.1 Bu	ıt :	207
	5.9.2 Fo	nctionnement :	207
	5.10 Mise	En Lots Automatique (MELA)	208
	5.10.1	But	208
	5.10.2	Paramétrage	208
	5.10.3	Utilisation	210
	5.10.4	Fonctionnement de la MELA	213
	5.10.5	Tri des lots de planning sur l'écran d'ordonnancement des lots	213
	5.10.6	Gestion des articles supplémentaires	213
	5.11 Séle	ctionner une configuration de production par défaut pour un lot	214
6	Dessin		215
	6.1 Dess	sins de cintres	215
	6.2 Saisi	e de texte sur plusieurs lignes	216
	6.3 Place	er Dessin	217
	6.4 Desa	sin Multipages	220
	6.5 Place	er Image	221
	6.6 Dive	- rs	223
	6.6.1 D	KF et DWG	223
	6.6.1.1	Export DXF	224

6.6.1	1.2 Import DXF dessin profils	224
6.6.2	Ecran de Dessin	225
6.6.2	2.1 Les Boutons	225
6.6.2	2.2 Palette et type de traits	225
6.6.2	2.3 Loupe et bibliotheque	226
6.6.2	2.4 Le mode extremite	226
6.6.3		227
6.6.4	Zoom avec la molette de la souris.	227
6.6.5		227
6.6.6		227
6.6.7	Dessin : Possibilite de copier puis de coller	228
6.6.7	7.1 Nouvelle fonction Copier	228
6.6.7	7.2 Selection des elements a dupliquer :	228
6.6.7	7.3 Clique un point de reference :	228
6.6.7	7.4 Nouvelle fonction Coller	229
0.0.7	7.5 Selection de l'emplacement de la copie :	229
0.7 C		230
6.7.1	Parametrage des configurations de dessins	230
6.7.7	1.1 Configuration des calques	230
6.7.7	1.2     Configuration des dessins	232
6.7.	1.3 Parametrage des terminaux d'ateller	235
6.7.	1.4 Limitations ionctionnelles	230
670	Numéro du codro our la rapòro	200
6.7.2		237
671	2.1 Nesume	237
673	Résultat	237
68 1	Isinanes	238
681	Llsinages sur élévation	238
682	Positions sur élévation	239
69 0	Cotation des petit-bois collés	200
6.10 M	lise en nage automatique	242
6 10 1	Modèle de mise en page	242
6 10 2	Paramétrage des propriétés du modèle	242
6 10 3	Placement d'une élévation ou d'une course	240
6 10 4	Placement de textes associés au châssis	245
6 10 5	Variables d'environnement Vrai/Faux	246
611 F	xport DXF couleurs standard	247
d'Autoca		247
6 12 É	challa	2/18
6 1 2 1	Dessibilité de changer l'échelle d'une course / élévation	240
6 12 2	Mise à l'échelle des cotes	240
6 13 N	Invelles Ontions pour thèmes	250
6 13 1	Nouvelle ontion nour tracé sur thème black	250
6 13 2	Effet de cette préférence	250
6 13 3	Nouvelle préférence Feuille blanche sur tous les thèmes	251
6 14 R	Penrésentation dessin accessoire sur élévation en fonction du décor	252
6 14 1	Ce qui change en fonction du décor	252
6 14	1.1 Effet de cette option	252
7 Docum	nents	254
71	pertie - Document récanitulatif	251
יו ו.ז ס די די	ierue - Document recapitulati	204
7.2 L		200
7.3 L		257

7.3.1 Liste de laquage	257		
7.3.2 Liste de débits avec dessin	259		
7.4 Pouvoir cacher des documents			
7.5 Format d'angle sur la liste de débit et la FA	263		
7.6 Imprimer une fiche d'atelier détaillée par éléments pour les châssis de liaisons et/o rideaux 264	ou les murs		
7.7 Affichage dessin personnel sur Note de calcul et FA	265		
7.8 Devis et Suivi de commande (Fax/e-Mail)	267		
7.9 Envoi des messages via SMTP	270		
7.10 Disclaimer	270		
7.11 Ajout d'un libellé "Suivant cahier des charges en vigueur"	272		
7.12 Gestion PDF			
7.13 Amélioration document Post-Optimisation			
7.14 Cotation élévation			
7 15 Données personnelles dans un rapport			
7 16 Documents commerciaux	281		
7 16 1 Impression champs divers	281		
7 16 2 Champs divers « Client/dossier/renère » sur un document commercial	282		
7 16 3 Envoi automatique des PDE de documents commerciaux	282		
7 16 3 1 Spécificités dans le cas d'un revendeur	285		
7.16.4 Transfert de documents commerciaux entre 2 bases			
7.16.5 Modèle de documents Stimulsoft			
7.16.5.1 Paramétrage			
7.16.5.2 Saisie			
7.17 Éditeur de rapport Stimulsoft			
7.17.1 Généralités			
7.17.2 Présentation générale de l'écran	290		
7.17.2.1 Barre d'outils "accès rapide"	290		
7.17.2.2 Ruban supérieur	291		
7.17.2.3 Choix de la langue	292		
7.17.2.4 Boite à outils	292		
7.17.2.5 Page centrale	292		
7.17.2.6 Panneau latéral	292		
7.17.2.7 Zoom de la page	292		
7.17.3 Création de rapports ou de devis	293		
7.17.3.1 Connexion aux bases de données	293		
7.17.3.2 Edition en pratique	304		
7.17.4 Impression des rapports			
7.18 Mise en page à partir de la ligne de commande	322		
7.19 Remplir la base de données df_Print	324		
7.20 Repérage des profils de mur rideaux	325		
7.20.1 Paramétrage	325		
7.20.1.1 Type de repérage			
7.20.1.2 Configuration de dessin			
7.20.2 Kesuitats			
7.20.2.1 Fiche de labrication			
r.zu.z.z Exemples de representations			
	329		
8.1 Lancement automatique	329		
8.1.1 Lancement des interfaces à la "commande" d'un dossier	332		
8.2 Interface 0008 : importation des prix articles	334		
8.3 Export : Besoins matières et remplissages	337		
	8.4	Lancement automatisé export repères	343
---	------------	------------------------------------------------	------------
	8.5	Interface spéciale – 9999	344
	8.6	Interface Web	345
	8.6.1	Structure	345
9	Para	métrage	346
	9.1	Base du paramétrage	346
	9.1.1	Organigramme	346
	9.1.2	2 Chemin d'accès au paramétrage et à la saisie	347
	9.1	1.2.1 Accès à la Saisie	347
	9.1	1.2.2 Accès au Paramétrage	347
	9.1.3	Gamme	348
	9.1	1.3.1 Créer une gamme	348
	9.1.4	Dessin (de paramétrage)	348
	9.1	1.4.1 Accès au Dessin de paramétrage	348
	9.1	1.4.2 Importer DXF	348
	9.1	1.4.3 Sens conventionnel	349
	9.1	1.4.4 Points d'accroche	349
	9.1.5	5 Articles	350
	9.1	1.5.1 Accès	350
	9.1	1.5.2 4 Types	350
	9.1	1.5.3 Nouvel article	350
	9.1	1.5.4 Données d'optimisation	350
	9.1.6	Définitions Techniques	351
	9.1	1.6.1 Utilisation	351
	9.1	1.6.2 Feuillures et Chambre	352
	9.1.7	' Liaisons	352
	9.1.8	3 Série	352
	9.1.9	Modèles de Dormants	353
	9.1	1.9.1 Accès	353
	9.1	1.9.2 Contenu	353
	9.1.1	0 Différencier dormant gauche et droite	353
	9.1	1.10.1 Résumé	353
	9.1	1.10.2 Paramétrage	354
	9.1.1	1 Modèles d'Ouvrants	354
	9.1	1.11.1 Accès	354
	9.1	1.11.2 Contenu	354
	9.1.1	2 Systèmes de Parcloses	355
	9.1	1.12.1 Accès	355
	9.1	1.12.2 Contenu	355
	9.1.1	3 Nomenclatures en bref	356
	9.1	1.13.1 Acces et contenu	356
	9.1	1.13.2 Organisation	357
	9.1.1		359
	9.1		359
	9.1	1.14.2 Contenu et appel	359
	9.1	1.14.3 Exemple et fonctionnement	360
	9.1.1		261
	9.1	1.10.1 AUGES	201 261
	9.1	1.10.2 Olyanisalion	361
	9.1 0.1	1.15.5 Alue a la clealion vo. iviouillable	261
	9.1 0.1	1.15.4 Contenu	360 100
	9.1 0.1	1.5.5 Li Saisie	262 202
	9.1		50Z

9.1.16 As	ssemblages	364
9.1.16.1	Accès	364
9.1.16.2	Contenu	364
9.1.17 S	ystèmes de crémones	365
9.1.17.1	Accès	365
9.1.17.2	Contenu	365
9.1.17.3	Appel d'un système de crémone	366
9.2 Articles	5	367
9.2.1 Ajou	t champs Import – Export (Prix)	367
9.2.2 Sup	olément de prix Alu /kg	368
9.2.3 Prof	ilés composés	371
9.2.3.1	Paramétrage	371
9.2.3.2	Résultats	373
9.2.4 Artic	les : Copier propriétés	376
9.3 Liaisor	is (entre feuillures)	378
9.3.1 Liais	ons variables	378
9.4 Série		381
9.4.1 Cho	ix type de coulissant à proposer	381
9.5 Modèle	999	382
951 Mod	èle d'ouvrants	382
9511	Ordre des ouvrants dans le paramétrage et la saisie	382
9.5.2 Petit	s-hois	383
9521	Calcul P-R intégrés	383
9.6 Nouvel	les formes netit hois	385
0.6.1 Potit	s hois « Salail »	385
9.0.1 Petit	s bois « Soleli »	385
9.0.2 Felli	tations	386
9.0.0 Linii 9.7 Svetàn	allons	387
0.7.1 Cbo	ies de parcioses	207
9.7.1 Chu	Paramétrago	207
9.7.1.1	Saisia	200
9.7.1.2		201
		291
9.8.1 Varia	adies	391
9.8.1.1	Date de validite	391
9.8.1.2	Prise de mesure	391
9.8.1.3	Dimensions	392
9.8.1.4	Position	393
9.8.1.5		394
9.8.1.6	Assemblage	395
9.8.2 Astu	ces pour la verification de base du parametrage	396
9.8.3 ACtio	ons a prendre	397
9.8.4 Metr		399
9.8.4.1	Nomenciatures recevant une dimension	399
9.8.4.Z	Nomenciatures Tani	409
9.8.5 BON	Cénéralitée	411
9.8.5.1		411
9.8.5.2	Pour l'álóvation	411
9.8.5.3		412
ອ.ອ.ວ.4 ດູຂູ່ດີນີ້ນ	Aure exemple	412
		413
9.0.1 IVIES	sages et informations alphanumeriques avec valeur	414
9.0.7.1		414
9.8.7.2	Saisie	415

9.8.8 A	ssocier un document à une nomenclature :	. 416
9.9 Dive	PTS	. 416
9.9.1 U	sinages	. 416
9.9.1.1	Conflits d'usinages	. 416
9.9.2 M	essage personnelle pour un conflit d'usinage	. 418
9.9.2.1	Paramétrage	. 418
9.9.3 U	sinages en Y et Z et Code Face	. 419
9.9.3.1	Résumé	. 419
9.9.3.2	Paramétrage	. 419
9.9.3.3	Résultat	. 422
9.9.4 D	écors	. 423
9.9.4.1	Imposer le décor d'un accessoire	. 423
9.9.4.2	Décor ouvrant intérieur	. 423
9.9.4.3	Forcer le décor d'une référence saisie via un dialogue	. 424
9.9.4.4	Gestion des décors pour les modèles de volets	. 425
9.9.5 In	formations	. 427
9.9.5.1	Réinitialisation des informations de type repère	. 427
9.9.5.2	Transfert d'une réf. Reçue dans un champ libre	. 428
9.9.6 M	éthodes de prise de mesure	. 429
9.9.6.1	Prises de mesure par côtés	. 429
9.9.7 M	essages	. 433
9.9.7.1	Gestion des messages d'erreurs	. 433
9.9.7.2	Un nouveau type de message : Message bloquant avec choix	. 437
9.9.7.3	Possibilité de masquer des messages	. 438
9.9.7.4	Messages bloquants en fin de fabrication	. 438
9.10 Vole	et Roulant	. 439
9.10.1	Organigramme de base du paramétrage	. 439
9.11 Stru	cture	. 440
9.11.1	Organigramme de base du paramétrage	. 440
9.12 Mur	s rideaux	. 441
9.12.1	Liaison de dialogues et nomenclatures à un poteau de mur rideau	. 441
9.12.2	Épines composées	. 443
9.12.3	Poteau de préférence	. 445
9.12.4	Système d'assemblages par défaut	. 447
9.12.5	Aiout de points de système vitrage sur les feuillures éléments des profils de mur rideau	. 449
9.13 Sais	ie quidée	. 450
9 13 1	Pourquoi il faut 'Enregistrer' 2 fois	. 450
9.13.2	Ouvrants personnalisés	. 450
9.14 Dive	ers.	. 451
9 14 1	Code informatique	451
9 14 1	1 Imposer le code informatique via des nomenclatures	451
9 15 Nou	velles Règles : 0316 et 0317	452
9 15 1	Rède 0316	452
9.15.1		. 452
9.15.2	Complément sur 0316-0317	. 455 150
9.10.0	1  Pàgle 0317	. 459
0.15.3. 0.15.2.4	2 Ràde 0316	260 -
9.10.0.1 9.16 And	La d'usinana	. +00 ⊿62
0.16 1		00- 160
9.10.1 0.16.0		. 403 160
9.10.Z	שטוווטש. 1 Eah	. 403 162
9.10.2. 0.16.2	ι Γαν Daramátraga	. 403 160
9.10.3	raiaiiitiayt	. 403 160
9.10.4	กษอนแลเ	. 403

9.17	Nom	interne pour les usinages et les poste de MO	465
9.17.	1	Résumé	465
9.17.	2	Utilisation	465

0.11.2	Ounsation		•••••	•••••	••••••	+00			
C Postes N	C Postes M.O. – 🗆 X								
Postes dans	Postes dans la société 👔 🗙 🎒 🧑								
Type /	Nom Interne	Nom	Coût unit.	Type de suivi	Poste MO Fin	Code informatique			
Fabrication	Code GD	GD DESC	0.0000	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0001	CHAINE fintion	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0002	CU	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0003	PPA	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0004	USI007 2007	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0005	USI019 2007	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			
Fabrication	F0006	USI028 1008	0.2500	Aucun		[Non spécifié]			

			Nouveau X		
		1	Poste de M.O. Veuillez donner le nom		
MO Imposée	Nom Interne		Nom interne	Coût unit.	Code
Fabrication		Fabrication : Imposé		1.0000	
Pose		Pose : Imposé	Ok Annuler	1.0000	
Vitrage		Vitrage : Imposé		1.0000	

465

	400		
9.18	Ouvrants	s Personnalisés	468
9.18	.1 Amé	éliorations sur les ouvrants personnalisés	468
9.	18.1.1	Définir ouvrant sens inverse en automatique	468
9.	18.1.2	Pouvoir définir des favoris	471
<b>10</b> Opti	misation.		475
10.1	Paramètr	res des barres (fichier articles)	475
10.1	.1 Cas	simple : une seule longueur de barre	475
10.1	.2 Plus	sieurs longueurs de barres	476
10.2	Configura	ation de production, pour la machine concernée	477
10.2	.1 Pert	tes de découpe	477
10.2	.2 Pris	e en compte de ces paramètres	479
10.3	Gestion of	des chutes	480
10.4	Coupe pa	ar avance	481
10.5	Divers		482
10.6	Autres su	ujets à consulter dans aide CHACAL	483
11 Rem	plissage	S	485
11.1	Marge/re	emise : dissociation vitrage/panneau	485
11.2	Vitrages.		487
11.2	.1 Vitra	ages Composés	487
11	.2.1.1	Création de l'article vitrage composé	487
11	.2.1.2	Définition Technique 🚩	492
11	.2.1.3	Résultats pendant la saisie	492
11.2	.2 Cate	égories pour les remplissages	493
11	.2.2.1	Création des catégories	493
11	.2.2.2	Assignation des remplissages à une ou plusieurs catégories	494
11	.2.2.3	Filtrer les remplissages	495
11.2	.3 Prop	priétés des vitrages	496
11	.2.3.1	Définition des propriétés	496
11	.2.3.2	Lier les groupes de propriétés	499

	11.	2.3.3	3	Utilisation	500
	11.2.	4	Dem	ande de prix vitrages	502
	11.2.	5	Impo	pser un fournisseur vitrage au niveau du client ou du dossier	503
	11.	2.5.1	1	But :	503
	11.	2.5.2	2	Paramétrage :	503
	11.	2.5.3	3	Résultats :	504
	11.2.	6	Calc	ul de l'arrondi vitrage	506
	11.	2.6.1	1	Adaptations des arrondis pour le calcul de prix des remplissages	507
	11.2.	7	Vitra	ges : gestion étendue	509
	11.	2.7.1	1	Repérage Vitrage	509
	11.	2.7.2	2	Surcoût énergétique	513
	11.	2.7.3	3	Prix spéciaux vitrages	514
	11.	2.7.4	1	Sélection multifournisseurs pour une commande vitrage	516
	11.2.	8	Com	plément méthode de calcul de prix Petit-Bois	519
	11.	2.8.1	1	Minimum de facturation pour les P.B.	519
	11.	2.8.2	2	Supplément de prix pour P.B. à répartition inégale	520
	11.	2.8.3	3	Supplément P.B. intégrés si la surface du vitrage est supérieure à X m ²	521
	11.2.	9	Calc	ul de prix vitrage "Sprimoglass"	522
	11.2.	10	Nouv	velle méthode de plus-values des remplissages :	524
	11.	2.10	.1	Objectif :	524
	11.	2.10	.2	Paramétrage :	524
	11.2.	11	EDI	vitrages	526
	11.	2.11	.1	Export EDI vitrage sans mail	527
	11.	2.11	.2	Ajout de l'information "Altitude" dans l'EDI Vitrages	528
	11.	2.11	.3	Ajout de deux nouvelles colonnes dans l'EDI vitrages	529
	11.	2.11	.4	Codes pour la forme	530
	11.2.	12	Liste	e des vitrages pour châssis non vitrés	531
	11.2.	13	Affic	hage d'informations thermiques sur l'écran de saisie des remplissages	532
	11.2.	14	Touj	ours créer le dessin des petits bois	532
	11.2.	15	Dess	sin composé pour remplissages	534
	11.	2.15	.1	Paramétrage	534
	11.2.	16	Injec	tion de repère ajout de balises Remplissage par vantail d'ouvrant	537
	11.	2.16	.1	Résumé	537
	11.	2.16	.2	Fichier XML	537
	11.2.	17	Rem	plissage 'Recent'	537
	11.	2.17	.1	Saisie	537
	11.2.	18	Rem	plissage 'Actif'	539
	11.	2.18	.1	But	539
	11.	2.18	.2	Paramétrage	539
11	.3	Panı	neaux	<	541
	11.3.	1	Panr	neau par défaut en saisie	541
	11.3.	2	Optir	nisation de panneaux	543
	11.3.	3	Panr	neaux Composés	545
	11.	3.3.1	1	Création d'un article	545
	11.	3.3.2	2	Définition Technique	548
	11.	3.3.3	3	Mur rideau	548
	11.3.	4	Mou	lure sur panneau	549
	11.	3.4.1	1	Résumé	549
	11.	3.4.2	2	Paramétrage	549
	11.	3.4.3	3	Résultat	550
12	Conf	igura	ation	de production	552
12	2.1	Ren	voi m	achine fonction palette décor	552
12	2.2	Ran	geme	ent par dossier avec nbre. Max. de cadres par case	553

		554
12.3.1 Paramétra	age	554
12.3.1.1 Rajo	uter les profilés de volet dans un traitement de cadre	554
12.3.2 Arranger	le rangement	554
12.4 Copier traiteme	ent de débit ou de cadres	556
12.5 Traitement des	s pertes de découpe	558
12.6 Machine de po	st production	559
12.7 Dimensions uti	ilisables	561
13 Thermique		562
13.1 Thermique en	général	562
13.1.1 Introduction	on	562
13.1.2 Encodage	e des valeurs depuis la saisie	562
13.1.2.1 Aéra	teur dans la thermique	566
13.1.3 La thermi	que dans le paramétrage	566
13.1.3.1 Ne p	as tenir compte d'un profil dans la thermique	568
13.1.3.2 Ne p	as tenir compte d'aucune parclose dans la thermique	569
13.1.4 Les docur	ments thermiques dans la saisie	570
13.1.5 Méthode	générique pour la recherche d'association	571
13.1.6 Imposer v	aleur à 0 si au minimum un 0 par calcul	571
13.1.7 Tenir com	pte des points thermique pour la longueur des associations	572
13.2 RT 2012		573
13.2.1 RT 2012 :	: Transmission lumineuse	578
13.3 Nouvelle gestion	on des options	581
13.3.1 Thermiqu	e en général	581
13.3.2 Documen	t résumé thermique	582
13.4 Gestion de la t	hermique dans les châssis de liaison	583
13.5 Le coefficient t	hermique linéaire (Psi) des remplissages varie selon la matière	584
	nernique inteare (1 5) des rempissages varie selentia matiere	. 00
13.6 Adaptations po	pur les vitrages composés	585
13.6 Adaptations po 13.7 Coefficient the	pur les vitrages composés rmique imposé	585 586
13.6 Adaptations po 13.7 Coefficient the 13.7.1 Paramétra	pur les vitrages composés rmique imposé	585 586 586
13.6 Adaptations po 13.7 Coefficient the 13.7.1 Paramétra 13.7.1.1 Profi	pur les vitrages composés rmique imposé age	585 586 586 586
13.6 Adaptations por 13.7 Coefficient the 13.7.1 Paramétra 13.7.1.1 Profi 13.7.1.2 Optio	pur les vitrages composés rmique imposé age I utilisateur on entreprise	585 586 586 586 586 587
13.6 Adaptations por 13.7 Coefficient the 13.7.1 Paramétra 13.7.1.1 Profi 13.7.1.2 Option 13.7.2 Résultats	pur les vitrages composés rmique imposé age I utilisateur	585 586 586 586 586 587 588
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des adores</li> </ul>	pur les vitrages composés	585 586 586 586 586 587 588 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> </ul>	pur les vitrages composés	585 586 586 586 586 587 588 589 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> </ul>	pur les vitrages composés rmique imposé	585 586 586 586 586 587 588 589 589 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des adé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> </ul>	pur les vitrages composés	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> </ul>	pur les vitrages composés rmique imposé age I utilisateur on entreprise érateurs age teurs dans les profils de remplissages llages élargisseur comme aérateurs	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des adé</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> </ul>	pur les vitrages composés	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 589 589 589
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> </ul>	pur les vitrages composés	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 589 589 590 590
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Docu</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> </ul>	<pre>inclusion (i c) des remplissages vane selent a materie pur les vitrages composés</pre>	585 586 586 586 588 588 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des ade</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> </ul>	verifique intolate (i b) des templisologies varie obien la materie bur les vitrages composés age l utilisateur on entreprise érateurs age teurs dans les profils de remplissages llages élargisseur comme aérateurs rentissage thermique ument thermique age :	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Docu</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saisi</li> </ul>	<pre>include infective (For) des fempliosages valle solen la flattere infective (For) des femplies val</pre>	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592 592
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profii</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habii</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Apprin</li> <li>13.8.2.2 Docu</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1.1 Saisii</li> <li>13.9.1.2 Saisii</li> <li>13.9.1.2 Saisii</li> </ul>	<pre>include infective (Fo) dos formplicodiges varie scient à matione ::::::::::::::::::::::::::::::::::::</pre>	585 586 586 586 588 588 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592 592 592
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des ade</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saisi</li> <li>13.9.1.2 Saisi</li> <li>13.9.1.3 Saisi</li> </ul>	rentique intolate (i of) des remplicodges vale seion la matere	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592 592 592 594 594
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Docu</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saisi</li> <li>13.9.1.2 Saisi</li> <li>13.9.1.3 Saisi</li> <li>13.9.1.4 Saisi</li> </ul>	rentique integris (i o) des templisodges varie scient a materie pour les vitrages composés	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592 592 592 592 594 594 595
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profii</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habii</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appril</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saisii</li> <li>13.9.1.2 Saisii</li> <li>13.9.1.3 Saisii</li> <li>13.9.1.4 Saisii</li> <li>13.9.2 Résultats</li> </ul>	rentinque imposé	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 590 591 592 592 592 592 592 592 592 592 592 595 595
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profii</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des ade</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habii</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Apprint</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saisii</li> <li>13.9.1.2 Saisii</li> <li>13.9.1.3 Saisii</li> <li>13.9.1.4 Saisii</li> <li>13.9.2 Résultats</li> <li>13.9.2 Résultats</li> </ul>	rentissage thermique rentissage thermique is Rideaux age : ie des U(m,t) : Isolateur/Serreur/Epine : ie des U(m,t) : Isolateur/Serreur/Epine : ie des Psi pour les dormants : ie des Psi pour les dormants : ie des Psi pour les remplissages MR : : umé thermique : 	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 591 592 592 592 592 592 594 595 595 595
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profi</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habi</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Appr</li> <li>13.8.2.2 Docu</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1.1 Saisi</li> <li>13.9.1.2 Saisi</li> <li>13.9.1.3 Saisi</li> <li>13.9.1.4 Saisi</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> </ul>	reinique intolate (r o) des templisologies value solon la materie imposé	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 591 592 592 592 592 592 594 595 595 595 595
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profii</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des aé</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habin</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Apprint</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9 Thermique Mu</li> <li>13.9.1.1 Saisin</li> <li>13.9.1.2 Saisin</li> <li>13.9.1.4 Saisin</li> <li>13.9.2 Résultats</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.2 Doct</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.2 Doct</li> <li>13.9.3 Thermique</li> </ul>	I utilisateur	585 586 586 586 588 589 589 589 589 589 589 590 590 590 590 590 592 592 592 592 594 595 595 595 595 596 597
<ul> <li>13.6 Adaptations por</li> <li>13.7 Coefficient the</li> <li>13.7.1 Paramétra</li> <li>13.7.1.1 Profii</li> <li>13.7.1.2 Option</li> <li>13.7.2 Résultats</li> <li>13.8 Gestion des ade</li> <li>13.8.1 Paramétra</li> <li>13.8.1.1 Aéra</li> <li>13.8.1.2 Habii</li> <li>13.8.2 Résultats</li> <li>13.8.2.1 Apprint</li> <li>13.8.2.1 Apprint</li> <li>13.8.2.1 Apprint</li> <li>13.8.2.2 Doct</li> <li>13.9.1 Paramétra</li> <li>13.9.1.1 Saissii</li> <li>13.9.1.2 Saissii</li> <li>13.9.1.3 Saissii</li> <li>13.9.2 Résultats</li> <li>13.9.2 Résultats</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.1 Résultats</li> <li>13.9.2.2 Doct</li> <li>13.9.3 Thermiquint</li> <li>13.9.3.1 Paramétra</li> </ul>	In the solution of the second second second second a matrice second a matr	585 586 586 586 587 588 589 589 589 589 589 589 590 591 592 592 592 592 592 592 592 595 595 595

14	Fact	uratio	on	599
1	4.1	Rési	ımé	599
1	4.2	Para	métrage	599
	14.2	.1	Document	599
	14.2	.2	Numérotation	599
	14.2	.3	Numéro de TVA	600
	14.2	.4	Adresse de facturation	600
1	4.3	Rési	ultats	600
	14.3.	.1	Impression	600
	14.3	.2	Assistant de facturation	601
	14	.3.2.1	Type de facture	601
	14	.3.2.2	Numérotation	602
	14	.3.2.3	Acompte reçu / Déjà Facturé / À déduire	603
	14	.3.2.4	Factures	603
15	Calc	ul de	Prix	604
1	5.1	Gén	éralités	604
	15.1.	.1	Principe du calcul des prix	604
	15.1.	.2	Les données nécessaires au calcul des prix	604
	15	.1.2.1	Le cours de la devise du fournisseur et du client	604
	15	.1.2.2	Le prix tarif du fournisseur	604
	15	.1.2.3	La classe de prix	604
	15	.1.2.4	La remise du fournisseur par type de produit et de décor	605
	15	.1.2.5	Taux de perte	605
	15	.1.2.6	Postes de main d'œuvre	606
	15	.1.2.7	Marges de vente	606
	15	.1.2.8	Remises	607
	15.1.	.3	Procédure de calcul	608
	15.1.	.4	Gestion des arrondis	609
	15	.1.4.1	Généralités	609
	15	.1.4.2	2 Arrondi pour les vitrages	609
1	5.2	Calc	ul de prix mixte	610
1	5.3	Rem	ises Fournisseurs	611
	15.3.	.1	Remises en cascade	611
	15.3.	.2	Filtre affichage en saisie	612
1	5.4	Valo	risation des chutes au prix coutant	613
	15.4.	.1	Valorisation des chutes au prix coutant au niveau du client :	615
1	5.5	Simu	Ilation de calcul	617
1	5.6	Prix	1 - Prix 2	622
1	5.7	Gest 625	ion des prix imposés pour les articles supplémentaires dossiers, au niveau du calcul de	prix
1	5.8	Set u	up costs	626
	15.8	.1	Paramétrage	626
	15.8	.2	Résultats	627
	15.8	.3	Gestion des profilés bicolores	628
1	5.9	Coût	surface d'anodisation et de polissage	629
	15.9.	.1	Paramétrage	629
	15	.9.1.1	Articles	629
	15	.9.1.2	Classe de prix	629
	15.9.	.2	Calcul de prix	630
	15	.9.2.1	Calcul	630
	15	.9.2.2	Résultat sur la note de calcul	630
	15	.9.2.3	3 Trace du calcul du prix au mètre	630

16	Tar	ifs.			. 631
1	6.1	In	troductio	on	. 631
1	6.2	Lo	ogique e	t Description des pages de tarif	. 632
1	6.3	D	estinatio	ns / Versions	. 633
1	64	M	ise à ior	ır tarif	635
	164	4 1	Desc	rintion	636
	16.	4.2	Type	s de page tarif	636
	10.	64	21	Pages de type I & H	637
	1	64	22	Pages du type L ou H	639
	1	64	2.3	Pages du type "Aucun"	. 639
	. 1	6.4.	2.4	Pages du type Petit-bois	. 639
	1	6.4.	2.5	Pages du type Surface	. 640
	1	6.4.	2.6	Pages du type Remplissage	. 641
	1	6.4.	2.7	Pages du type Pourcentage	. 641
	16.4	4.3	Desc	ription des autres zones utilisées par certaines pages de tarif	. 642
	1	6.4.	3.1	Famille (de remise)	. 642
	1	6.4.	3.2	Fournisseur	. 642
	1	6.4.	3.3	Mode de remise	. 642
	1	6.4.	3.4	Remplissage	. 642
	1	6.4.	3.5	Surface vitrage et surface soubassement	. 642
	1	6.4.	3.6	Imprimer, Cumuler, Après	. 642
1	6.5	Aı	utres po	ssibilités de mise à jour des pages de tarif	. 644
1	6.6	C	omment	faire calculer une page de tarif par Chacal ?	. 645
	16.0	6.1	Rem	arque au sujet de ces zones	. 646
	16.0	6.2	Calc	uler une grille de tarif	. 646
1	6.7	١n	nprimer.	-	. 648
1	6.8	Aı	ugmenta	ation de tarif	. 649
1	6.9	E	kporter -	Importer	. 650
	16.9	9.1	Form	ats d'importations	. 651
	1	6.9.	1.1	Exemple de configuration	. 651
	1	6.9.	1.2	Autre exemple	. 653
	1	6.9.	1.3	Format particulier	. 654
	16.9	9.2	Impo	rtation proprement dite	. 654
1	6.10	Se	élection	multiple	. 655
1	6.11	С	alculer le	e prix d'achat d'un repère/Volet sur base de grille de tarif	. 656
1	6.12	С	alculer le	e prix d'un article négoce sur base d'une grille de tarif	. 657
1	6.13	Af	ficher l'i	mage d'un article de négoce ou d'une page de tarif	. 659
	16.	13.1	Lier u	un dessin à une page de tarif :	. 659
	16.	13.2	Affich	nage des dessins des articles de négoce et pages de tarif dans l'écran de s	aisie
	dos	sier	/repère		. 660
17	Ges	stio	n <mark>de sto</mark>	ock	. 662
1	7.1	É	cran prir	ncipal	. 662
1	7.2	G	estion d	es articles	. 664
	17.3	2.1	Liste	des articles	. 664
	17.3	2.2	Nouv	veaux articles	. 667
1	7.3	In	ventaire	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 668
	17 :	3.1	Saisi	e : Entrées/Sorties manuelles	. 669
	17.3	3.2	Expo	rt Inventaire	. 671
	1	7.3.	2.1	Filtrage des articles selon divers critères	. 671
1	7.4	C	ommano	Jes	. 672
	17.4	4.1	Com	mandes automatiques	. 672
	1	7.4.	1.1	Commande urgente	. 672
				-	

17.4.1.2 Commande Minimum	672
17.4.2 Export commandes CSV par mail	673
17.5 Module de livraison	675
17.5.1 Délais moyens	677
17.5.2 Date de livraison confirmée	678
17.6 Gestion Lots	679
17.6.1 Filtrage par type de lots	680
17.7 Historique des mouvements de stock	681
17.8 Gestion stock de vitrages	682
17.9 Les chutes	686
17.9.1 Adaptations à la gestion des chutes	687
17.9.1.1 Réservation de chutes pour un dossier	687
17.9.1.2 Forcer l'utilisation de certaines chutes	687
17.9.1.3 Adaptation pour les limites de réutilisation	688
17.9.1.4 En résumé	688
17.10 Les chutes de panneaux	688
17.10.1 Stockage des chutes panneaux	689
17.10.2 Utilisation des chutes panneaux	690
18 Terminaux	<b>691</b>
18.1 Confirmation de suivi	691
18.1.1 Fax ou E-mail	691
18.2 Personnalisation des couleurs d'affichage	693
18.3 Consultation du suivi	694
18.4 Ajout de filtres pour les lots à afficher sur le terminal de suivi	696
18.5 Améliorations des TC	696
18.5.1 Imprimer le code dormant d'un repère.	696
18.5.2 Paramétrage :	697
18.5.3 Fonctionnement :	697
18.6 Terminal Bureau (TB)	698
18.6.1 Amélioration Configuration du lancement	698
18.7 Terminal d'envoi	699
18.8 Scanner un code-barres vitrage sur un TA	702
18.9 Améliorations des TA	703
18.9.1 Pouvoir masquer certaines propriétés ou certaines colonnes des articles :	703



	Respinages	'03
18.9.2	Pouvoir mettre en évidence des articles :	'04
18.9.2.1	Paramétrage :	'04
18.9.2.2	2 Choix de la couleur :	'04
18.9.2.3	Résultats :	'05
18.9.3	Cotes affichées pour les usinages :	'05
18.9.4	Amélioration du regroupement des articles :7	'06
18.9.4.1	Paramétrage :	'06
18.9.4.2	2 Résultats :	'06

18.9.5	Pouv	voir afficher un complément sur tous les TA :	. 707
18.9.	.5.1	Nouvelle option entreprise :	. 707
18.9.	.5.2	: résultats	. 707
19 Import	tation (G	Gammiste)	. 708
19.1 In	mportatic	on des tarifs (Gammiste 🗲 Clients de gammiste)	. 708
20 Inventa	aire des	Options	. 710
20.1 «	Fusion	» des options Stations/entreprises	. 710
20.2 E	Intreprise	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 710
20.2.1	Impr	essions	. 710
20.2.	.1.1	Param. Globaux d'impression	. 710
20.2.	.1.2	Documents divers	. 712
20.2.	.1.3	Documents vitrages	. 714
20.2.	.1.4	Calcul de Prix	. 717
20.2.	.1.5	Liste des besoins matières	. 718
20.2.	.1.6	Documents commerciaux	. 719
20.2.	.1.7	Documents de débit	. 720
20.2.	.1.8	Etiquettes	. 721
20.2.2	Ther	mique	. 722
20.2.3	Expo	ortation dessins	. 723
20.2.	.3.1	Elévation	. 723
20.2.	.3.2	Coupes	. 724
20.2.	.3.3	Enregistrement	. 724
20.2.4	Fabr	ication	. 725
20.2.5	Mod	e de fonctionnement	. 727
20.2.	.5.1	Généralités	. 727
20.2.	.5.2	Representation ouvrant	. 729
20.2.	.5.3	Fonctionnement Var. Env.	. 730
20.2.	.5.4	Salsie Guidee	. 731
20.2.	.5.5	Costion des lets	. 732
20.2.			. 132
20.2.	5.9		722
20.2.	5.0	Costion de stock	733
20.2.	5 10		733
20.2.		Alchivage	734
20.2.0	6.1	Client / Dossier / Renères	734
20.2	62	Dossier	734
20.2	6.3	Repères	735
20.2	.6.4	Mode Clients / Dossiers	. 736
20.2.	.6.5	Dossiers et Lots	. 737
20.2.7	Num	érotations	. 737
20.2.8	Dive	rs	. 738
20.2.9	Calc	ul de Prix	. 741
20.2.10	0 Inert	ie	. 743
20.3 S ⁻	Station		. 743
20.3.1	Logi	ciel	. 743
20.3.	.1.1	Initialisation	. 743
20.3.	.1.2	Chemins	. 745
20.3.	.1.3	Comportement	. 746
20.3.	.1.4	Généralités	. 746
20.3.2	Saisi	ie	. 746
20.3.3	Affic	hage des Coupes	. 747
20.3.	.3.1	Garder les coupes affichées en changeant de vue.	. 747

20.3.3.2	Nouvelle Option Station pour pouvoir avoir les résultats de fabrication	747
20.3.4 F	abrication	748
20.3.5 Ir	npressions	749
20.3.6 L	tilisateur	749
20.3.7 T	raçage	
20.3.8 A	ffichages	
20.3.8.1	Affichage Dossier	
20.3.8.2	Affichage Planning	
20.3.8.3	Affichage Suivi	
20.3.8.4	Affichage en mode Client / Dossier	
20.3.9 1	ransfert dossiers	
21 Divers		754
21.1 Mesur	es impériales	754
21.2 Taxes	canadiennes	757
21.3 Multis	essions sur un même poste	
21.4 Param	lètres de ligne de commande au démarrage	
21.4.1 C	hacal	
21.5 Utilisa	teurs	
21.5.1 N	lom d'utilisateur	
21.5.2 A	ffichage prix imposés	
21.6 Profils	utilisateurs	
2161 F	ermettre de dupliquer un profil utilisateur ou un utilisateur :	763
21.6.1.1	Développement :	763
21.7 Accès	aux remises fournisseurs	764
2171 P		764
21.7.1 E	aramétrade ·	764
21.7.2 ·	evendeurs	764
21.0 Maiar	ogiciel Revendeurs	765
21.0.1	Fonctionnement du noint de vue des prix	765
21.0.1.1	Fonctionnement du point de vue des documents	765
21.0.1.2	Paramátrade	765
21.0.1.0	Castion site de saisie	766
21.0.2	Pamisa sur la sária	768
21.8.4	champs complémentaires	769
21.0. <del>4</del> C	le production	770
21.9 00010	voortation du quivi	
21.3.1 L	apo d'aide (infohulle)	
21.10 Messa		
21.10.1	icicie verieble d'anvironnement	
21.10.2 3		
21.10.3 L	es messages de labrication	
21.10.4 L	late des noms des nomers pour le menu	
21.11.1.1	Base de donnees	
21.11.1.2		
21.11.1.3	Dase SQL Server contenant SALVY at FARVY	
21.11.1.4	Dase SQL Server contenant SAIAAI et FABAAI	
21.13 Details	s concernant votre licence Chacal	781
21.14 Détails	s d'installation	
21.14.1 F	épertoire "Updates"	
21.15 "À pro	pos de…" avec logo gammiste	

21.16 Gril	le tarif à 0				
22 FAQ					
22.1 Inde	ex des questions				
22.1.1	Pourquoi certains profilés apparaissent au mètre et d'autres à la barre ?				
22.1.2	À partir de quel point on calcule la position imposée du battement ?				
22.1.3	Mon document de type Stimulsoft s'imprime, mais je n'arrive pas à voir l'aperçu da	ans l'éditeur,			
pourquoi ?					
22.1.4	Comment définir qu'une fenêtre est partiellement vitrée ?				
22.2 Rép	oonses				
22.2.1	Pourquoi certains profilés apparaissent au mètre et d'autres à la barre ?				
22.2.2	À partir de quel point on calcule la position imposée du battement ?				
22.2.3	Mon document de type Stimulsoft s'imprime, mais je n'arrive pas à voir l'aperçu da	ans l'éditeur,			
pourquoi	?				
22.2.4	Comment définir qu'une fenêtre est partiellement vitrée ?				
Index					